

## 設定テーブルの初期設定

ヒートカット装置による自動系切りを動作させるために設定テーブルの初期設定が必要です。

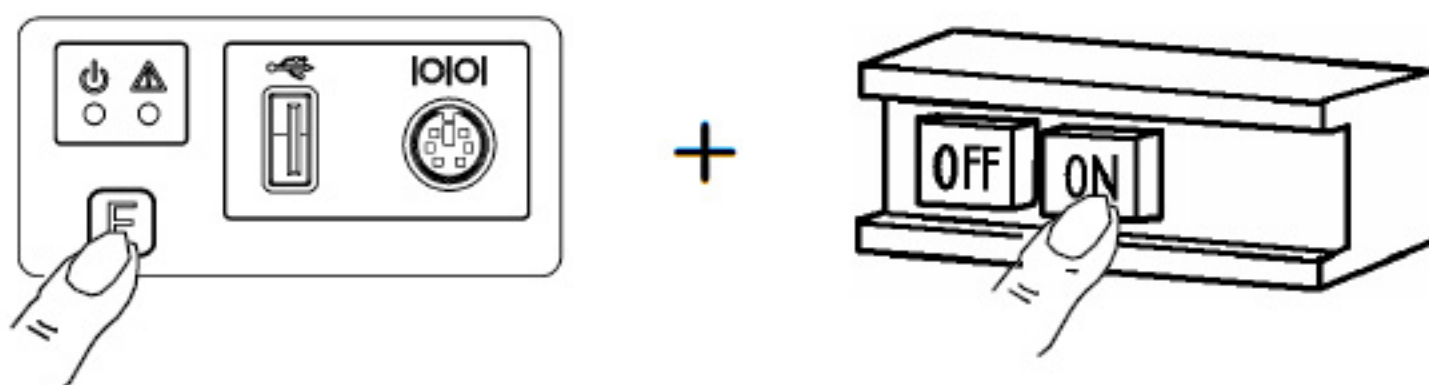
付属の初期設定用 USB メモリを使用して、以下の要領で設定をおこなってください。

[ご注意] この設定をしなかった場合、系切り動作をおこなう事ができません。


### 設定ファイル/ステップファイルの読み込み

#### (1)電源の投入

設定ファイル/ステップファイルを設定する場合は、制御盤の前面パネルの [F] キーを押したままでミシンの電源を ON してください。(前面パネルの赤 LED が点灯したら、[F] キーから指を離して構いません。)



#### (2)設定ファイル/ステップファイルの設定

 を押します。

#### (3)設定ファイル/ステップファイル読み込みモード

 を押します。

付属の初期設定用 USB メモリ [※1] を、  
前面パネル USB コネクタに挿入した後、


 を押します。

[※1] 付属の初期設定用 USB メモリが紛失等で  
使用できない場合は、項「5-2-3. 初期設定用  
USB メモリを作成する方法」により作成して  
ください。



(4)ステップファイルを選択する画面が表示されます。  
上下矢印アイコンを使って「2008HT\*\*」を選択します。(ファイル名の\*\*部分にはバージョンが表示されます。)

[ご注意] ファイル名「2008HT\*\*」が正しく選択されたことを確認してください。異なったファイル名で設定されますと、誤動作の原因になります。

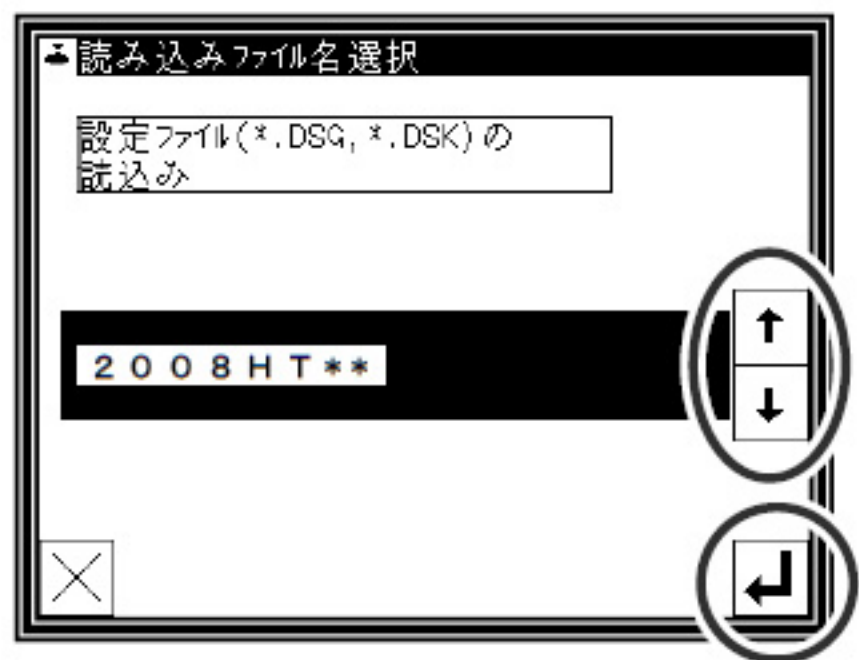
 を押します。



(5)設定ファイルを選択する画面が表示されます。  
同様に「2008HT\*\*」を選択します。

[ご注意] ファイル名「2008HT\*\*」が正しく選択されたことを確認してください。異なったファイル名で設定されますと、誤動作の原因になります。

 を押します。



(6)電源の再投入

「M-290：読み込みが完了しました」というメッセージが表示されたら電源を切って（OFFして）ください。

(7)制御盤前面パネルのLEDが完全に消灯したことを確認した後、  
USBメモリを抜いてから、電源をONします。

