

FACTORY AUTOMATION

三菱電機 工業用 電子ミシン PLK-Jシリーズ

Next-generation Sewing **J**



全てはユーザビリティ向上のため

安定したきれいな縫い目に

デザインステッチを美しく

Automotive

品質管理から品質保証へ



角縫いもきれい

縫いはじめからきれい

縫い目のばらつきを防ぐ

Bag & Shoes



見栄えも強度も両立

Safety Belt

硬い生地にも対応する貫通力

縫い上がりをさらに美しく!

各縫製方向に最適な糸締め

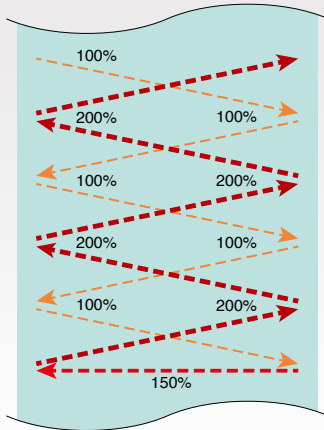
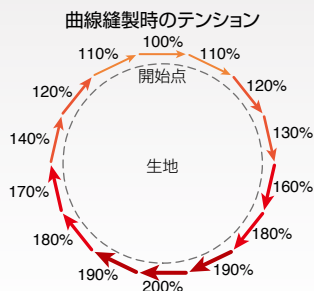
デジタルテンション

縫い上がりをさらに美しく!



Before

熟練者じゃないから調整できない!

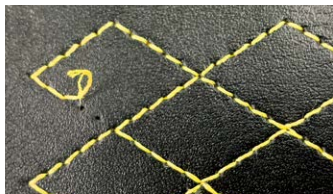


- デジタルテンションを搭載。ミシンが縫製パターンに合わせて最適なテンションを選択します。縫い方向による締りのばらつきを軽減し、品質向上につながります。
頭を悩ませていた円縫製、ヒッチ方向の縫製に力を発揮します。
- 熟練工の感覚をデジタルで再現、何度でも。基本的な調整は従来と同じ。新たに操作法を覚える手間がいりません。
従来のツマミを残しながら、デジタルでも管理可能です。
- 安全带縫製では、縫い始めから縫い終わりに向かって生地が硬くなるため、張力を徐々に強くすることで、一針毎に安定した縫い目を再現します。

1針目から安定した糸絡みを実現

縫い始め目飛び防止機能(e-stitch)

縫い上がりをさらに美しく!



目飛びあり



目飛びなし



- 縫い始めでも糸絡みをスムーズに。縫い始めに発生する生地のバタつきを限りなく少なくすることで、“糸絡み”を改善します。
縫い始めの生地裏にできる“糸絡み”を軽減します。
- あきらめていた捨て縫いをより少なく。柔らかく糸が絡みづらい生地でも中押えでしっかりと押えているので、目飛びが低減できます。
縫い品質に直結する、捨て縫いが困難な縫製物に威力を発揮します。
捨て縫いが不要の見栄えの良い仕上がりで、加飾縫製に力を発揮します。

誰でも簡単にきれいな角出し

縫い補正機能(FF-stitch)

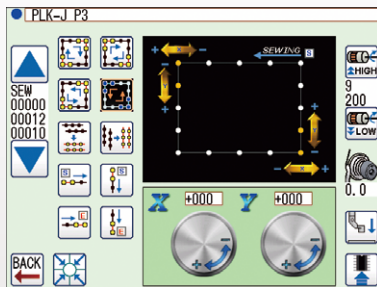
縫い上がりをさらに美しく!



Before

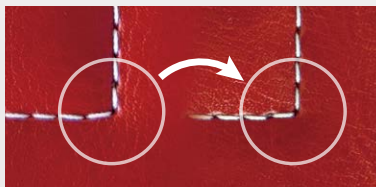
またまた呼ばれた忙しい〜!

HELP!



- 角縫い・縫い始め・縫い終わりの調整時間を短縮。簡単に操作パネルで微調整できるため、より感覚的な調整が作業者でも可能になります。
縫製物ごとの角や目数に合わせた微調整が簡単にできます。縫いの行き帰り(針落ち位置)合わせが簡単にできます。
- 高速縫製で角縫いに問題が発生した場合でも調整可能。
キレイな角を出すために速度を落とす必要がなくなり、生産性向上につながります。

※PLK-J2516-YU/J2516R-YUのみ対応



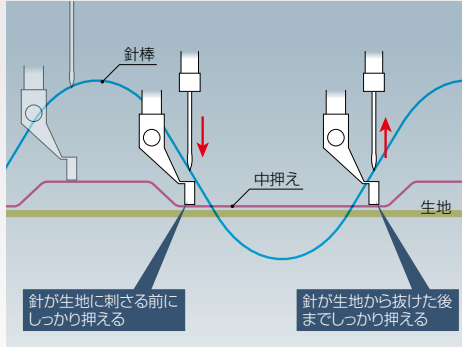
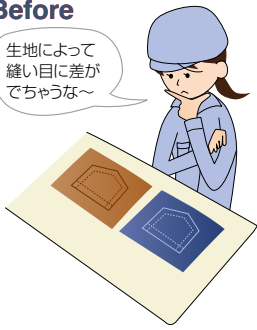
幅広い調整機能により きれいな縫い目を実現

中押え独立機能

縫い上がりを
さらに美しく!

Before

生地によって
縫い目に差が
でちゃうな～



針が生地に刺さる前に
しっかり押える

針が生地から抜けた後
までしっかり押える

- 薄物から厚物まで、多種多様な生地を最適に押えます。縫い調子に直接影響する中押えが自由なモーションを作れるので、よりきれいで安定した縫い目になります。パネル調整により、縫い調子出しがスムーズになります。
- 生地を押える時間とタイミングがデジタルで調整可能。最適なタイミングで生地を押えることで、生地の浮き上がりを抑えます。針落ちの安定性向上や目飛び低減に繋がります。

1サイズアップの縫製に対応

エリアが広がった極厚縫いマシン

縫い上がりを
さらに美しく!

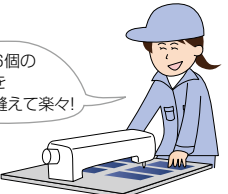
Before

パーツの
セッティングが
いちいち面倒。。。



After

一度に6個の
パーツを
同時に縫えて楽々!



- 縫製エリアの拡大。フルハーネスやラッシングベルトの多工程一括縫製が可能となりました。また、従来の極厚物縫製対応製品と比較し、速度が1.5倍向上。縫製エリアの拡大と速度の向上によりサイクルタイムを大幅に短縮します。

※PLK-J4040RH/J10050RHのみ対応

中押えの高さを自動で調整

MTトレーサーを搭載

縫い上がりを
さらに美しく!

Before

生地の厚み調整が
細かくて大変。。。



After

厚みを自動で
測定できるなんて
楽々!



- 縫製パターンに沿って中押えが生地全体の厚みを自動で測定し、中押えの高さを調整します。従来、生地の厚みが変化する部分を一箇所ずつ作業者が手動で入力を行っていましたが、当機能を活用することで、入力にかかる時間と手間を大幅に短縮・削減することができます。

- 厚さが異なる箇所の多い縫製物に有効な機能です。

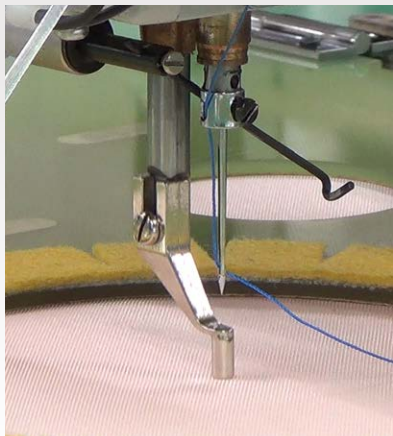
※当機能は、縫製生地に対して最適な中押えの高さを保障するものではありません。測定後、必要に応じて微調整を行わないといけない場合がございます。

縫製物の良否判定をサポート!

縫製物の良否判定をサポート!

セッティングミスを見逃さず

厚み検知



- 生地の厚みをチェックし、縫う前にセッティングミスを見逃さず。縫製パターン上を押えが動いて厚みを確認するので、貴重な生地を無駄にしません。
- 布厚0.01mmの薄物まで検知可能。今まで人に頼っていたセッティングを、マシンでもダブルチェックできます。

縫い目異常を検知※

糸切れ検知、目飛び検知を標準搭載

縫製物の良否判定をサポート!



縫い目異常検知

縫い目異常(目飛び、糸切れ)を目視だけでなく、機械側で検知することで、良品判定をサポートします。

また、縫い目異常が何針目で発生したか検知できるため、各生地・パターンのどの部分で目飛びが発生しやすいか分析も可能です。

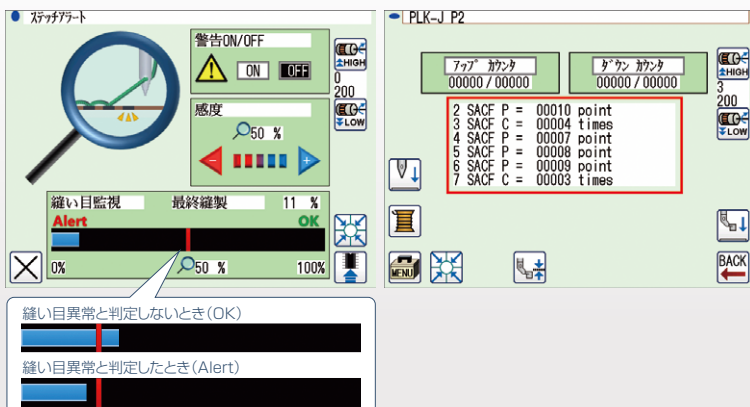
※PLK-J2516-YU/J2516R-YUIはオプション対応

※PLK-J4040RH/J10050RHは除く

※全ての縫い目異常検知を保証するものではありません。
縫製条件によって、検知精度に影響する場合があります。

ステッチアラートを搭載

縫製物の良否判定をサポート!



- 縫い目異常を事前に発見。かまに加わるテンションを感知することで、縫製時に発生する縫い目異常(目飛び、糸切れ)を検知。マシンを停止し不良品の早期発見につなげます。

※PLK-J4040RH/J10050RHのみ対応

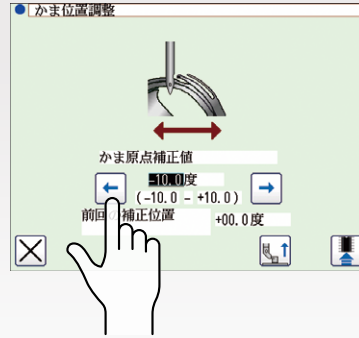
※全ての縫い目異常検知を保証するものではありません。
縫製条件によって、検知精度に影響する場合があります。

メンテナンスをもっと簡単に!

調整感覚をデジタル化

カマ、中押え、糸切りのデジタル調整(上下別駆動)

メンテナンスをもっと簡単に!



- 調整時間の短縮。
操作パネル入力により「工具を使用しての微調整時間」が大幅に短縮できます。
- 機械調整部分を数値化し、調整を簡易化。
数値化することにより、今まで不可能であった機械調整部分の再現性を実現。
- 熟練者の感覚をデジタルで再現、何度でも。
熟練者の調整作業が必要であった部分を、パネル操作のみで数値による調整が可能です。

※PLK-J2516-YU/J2516R-YUIは
中押えのデジタル調整のみ



ボビン交換用開閉窓

作業者がすべり板の下に潜り、ボビン交換が必要だった従来大型機種に比べ、Jシリーズではすべり板の開閉窓からボビンを簡単に交換できるため、作業者の負担が軽減します。

※PLK-J2516-YU/J2516R-YUIは除く



ガラスエポキシ製すべり板

従来のステンレス製と比較して汚れが付きにくく、錆防止に繋がります。

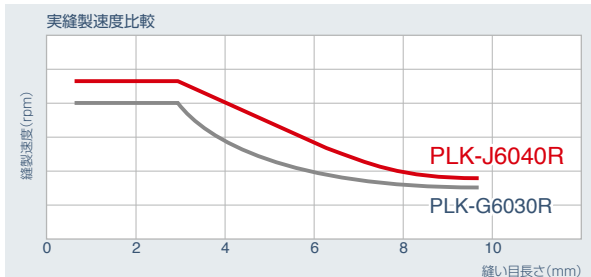


噴霧式デジタル給油

カマ、上軸への給油をデジタル管理し、最小の給油量を実現。
給油調整負担を軽減します。

品質と省エネを両立

より速く、より美しく



生地厚の変化など様々な条件においても、速度性能を最大限に実現。
従来機種縫製速度と比較し、最大30%UP。

優れた省エネ効果

〈生産性と省エネの両立〉



高速化、縫製エリア拡大も、
従来機から消費電力を25%削減

新アーム・ベッド構造と新XY送り制御の搭載により、低振動+低騒音
=省エネを実現。縫製速度の向上と縫製エリアを拡大しながらも、従来機から更に消費電力を削減。

※特定条件下にて測定

品質保証をサポートするトレーサビリティモデル

PLK-J 3020R-SE 業界初!※天秤独立駆動を採用

※2021年7月現在、当社調べ

従来の縫製情報に加え、縫製中の天秤負荷や生地厚を数値化し収集・蓄積することが可能。お客様に必要なトレーサビリティ機能を搭載したマシンです。さらに天秤独立駆動により、当社従来機(PLK-Gシリーズ)に比べ1ランク上の縫製品質を提供します。

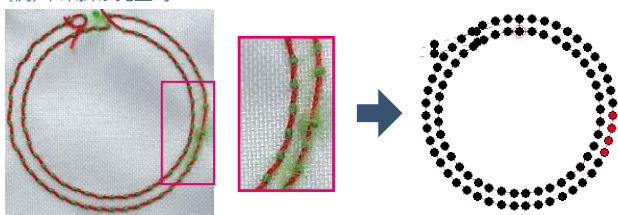


トレーサビリティ

縫製中の天秤負荷を監視

縫製中の天秤負荷を検知することで1針毎の縫い調子を監視できます。目飛びや単糸掛けなどが発生した時の天秤負荷を可視化し、良否判定をサポートします。

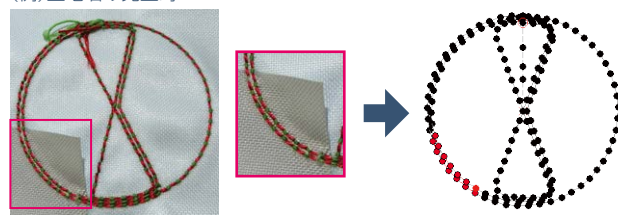
(例)単糸掛け発生時



縫製中の生地厚を監視

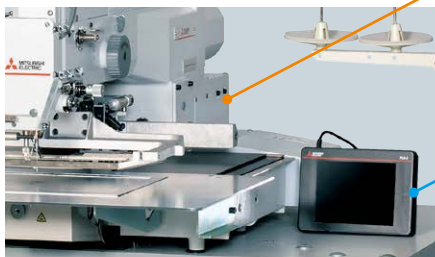
縫製前のセッティングミスを検知する機能に加え、縫製中にも1針毎の生地厚を監視できます。縫製中の余分な生地の混入や生地噛みなどが発生した時の生地厚変化を可視化し、良否判定をサポートします。

(例)生地噛み発生時



縫製結果を保存

天秤負荷や生地厚の情報を蓄積します。製造工程における品質管理や、委託元への信頼性情報のバックアップとして活用が可能です。また、三菱電機FA製品を使用することでデータをリアルタイムに表示できます。



データの抽出は、USBまたはCC-Linkで収集可能





縫製品質の向上

縫い始めの〈目飛びトラブル〉を軽減

〈SE-Stitch〉

短い残糸でも針からの糸抜けによる縫い始めの目飛びトラブルを軽減できます。

縫い始めの〈鳥の巣〉を改善

〈SE-Trim〉

糸切り時の糸残り長さを一定の範囲で調整可能。生地裏の糸長さを調整することで、鳥の巣を軽減します。



〈SE-Stitch〉
〈SE-Trim〉
機能ON

目飛び、鳥の巣を
改善



動画にて製品の情報が
ご覧いただけます。



Jシリーズをさらに使いやすくするソフトウェア

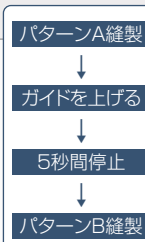
PTN-JX

縫製パターン作成・修正

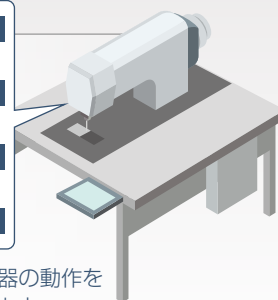
パソコン画面で縫製パターンを作成できます。

PLKJ-STEP

簡易シーケンス作成・編集



マシンや外部機器の動作をプログラムできます。



PLKJ-SET

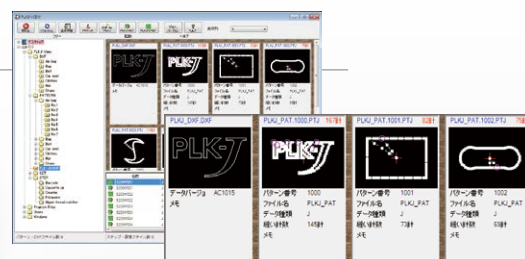
設定データ編集



マシンの操作パネルで行う設定作業が、パソコン上でより簡単に操作できます。

PLKJ-VIEW

各種データ管理



マシン用データツリー表示やサムネイル表示で、簡単に管理できます。

DXF Converter

CADデータ変換・修正

簡単に縫製パターンを修正できます。

有償版PTN-JX



無償版



無償版につきましては
下記URLよりダウンロードが可能です
http://www.mtco-web.co.jp/sewing_machine/download/software.html

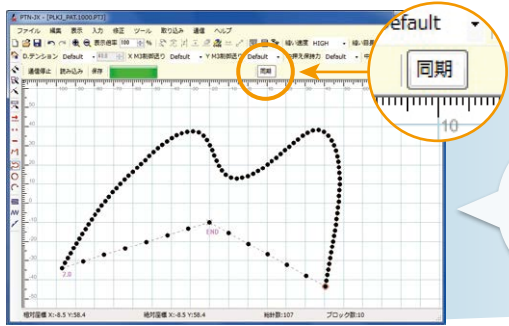
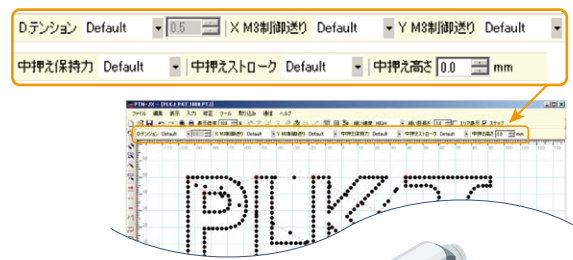
PTN-JX

パソコン画面で縫製パターンを作成・修正

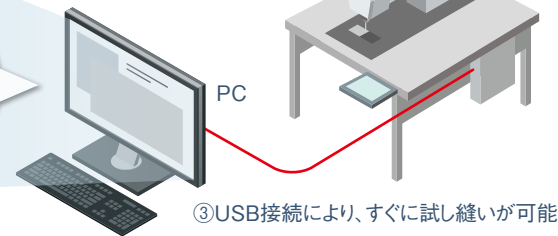
有償版

→ すぐに試し縫い

- 縫い品質をコントロール
縫製データに送りモーション、中押えモーション、デジタルテンションを設定可能。
- 三菱電子ミシンに対して読み込み、修正、書き込みが可能。
(対応機種: PLK-J, G, E, Bシリーズ)
- 同期モード



② 同期ボタンをクリック
修正データをミシンに転送



① パソコンの大きな画面で修正

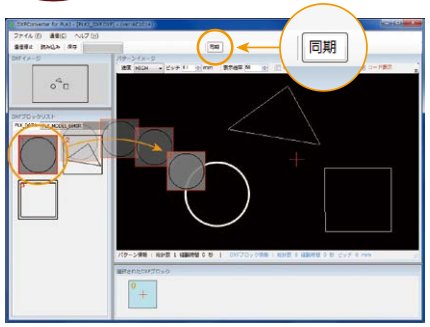
③ USB接続により、すぐに試し縫いが可能

DXF Converter

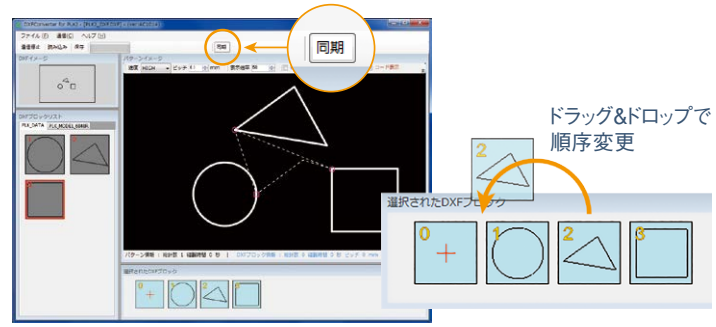
CADデータを縫製データに変換

有償版

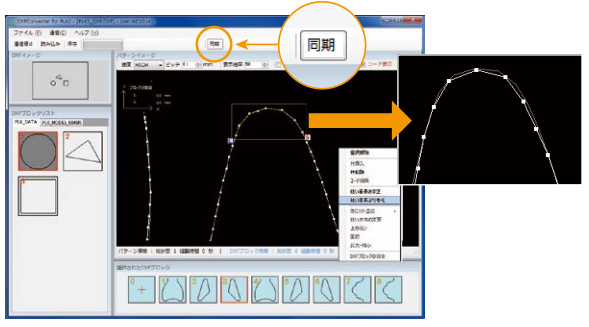
→ 直感的操作でちょい直し



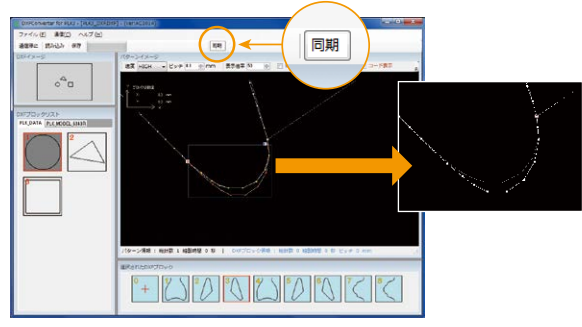
ブロックリストから縫製パターンをドラッグ&ドロップ



パーツ(ブロック)ごとの縫製順序の変更も簡単




縫製パターンの一部を選択し縫い目長さを均等化



縫製パターンのサイズ変更も簡単

様々な縫製シーンにベストで応える

PLK-J2516-YU 

PLK-J2516R-YU 



縫製エリア

300 x 200mm : PLK-J2516-YU/2516R-YU

項目	型名	PLK-J2516-YU	PLK-J2516R-YU
縫い目形式		一本針本縫い	
使用かま		半回転 2 倍かま	全回転 2 倍かま
使用針		DP x 17 #18	
最高縫い速度 ^(注1)		間欠送り 2,300rpm	連続送り 2,300rpm
送り方式		間欠・連続送り (切り替え方式)	
縫い目長さ		0.1-20.0mm (最小分解能 0.1mm)	
最大針数		20,000 針 / パターン数	
最大パターン数 ^(注2)		9,000	
記憶媒体		USB フラッシュメモリ	
上軸モータ		三菱 750W ダイレクトサーボモータ	
下軸モータ		-	
外押え方式		エアシリンダー駆動	
中押え駆動方式		独立駆動方式 (ステッピングモータ駆動)	
中押え上昇量		18.0mm (最大 22.0mm 最小設定単位 0.1mm)	18.0mm (最大 24.0mm 最小設定単位 0.1mm)
中押えストローク ^(注5)		デジタル調整式 ストローク: 0.0 ~ 10.0mm	
上糸調節器		手動 / デジタル切替式	
		インプットデータ保存機能付	
		縫い方向対応自動調整機能付	
給油方式		綿芯給油タンク式及び噴霧方式 (ミシン頭部内のみ)	
操作パネル		6.5 インチ カラー液晶タッチパネル USB コネクタ装備	
外部入出力		端子台 I/O 入力 16 点出力 16 点	
インタフェース		Ethernet ^(注3) (CC-Link IE Field Basic 対応)、 USB 通信	
バーコードリーダ		USB バーコードリーダ (HID) に対応	
糸切れ検知, 目飛び検知 ^(注4)		オプション対応 (MP-J25-AD)	
ステッチアラート ^(注4)		-	
シーケンサ機能		デュアルオリジナルステップシーケンス機能	
外形寸法		幅 1,200 x 奥 1,144 x 高さ 1,230 mm	
質量		187 kg	
電源		200 ~ 240V 単相 / 三相	


(注1) 縫製物の種類や押えの質量、縫い目長さ等により、最高速度が出ない場合があります。

(注2) 縫製パターンの針数等によって、最大パターン数が制限される場合があります。

(注3) Ethernet、イーサネットは富士ゼロックス株式会社の登録商標です。

(注4) すべての縫い目異常検知を保証するものではありません。縫製条件に合わせて必ず調整を行ってからご使用ください。

(注5) 工場出荷時は 0.0 ~ 8.0mm に設定されております。

PLK-J4040/6040 

PLK-J4040R/6040R 

PLK-J4040R3/6040R3 



縫製エリア

400 x 400mm : PLK-J4040/4040R/4040R3

600 x 400mm : PLK-J6040/6040R/6040R3

項目	型名	PLK-J4040/ PLK-J6040	PLK-J4040R/ PLK-J6040R	PLK-J4040R3/ PLK-J6040R3
縫い目形式		一本針本縫い		
使用かま		半回転 2 倍かま	全回転 2 倍かま	全回転 3 倍かま
使用針		DP x 17 #18		
最高縫い速度 ^(注1)		間欠送り 2,000rpm 連続送り 2,000rpm	間欠送り 2,300rpm	連続送り 2,500rpm
送り方式		間欠・連続送り (切り替え方式)		
縫い目長さ		0.1-20.0mm (最小分解能 0.1mm)		
最大針数		20,000 針 / パターン数		
最大パターン数 ^(注2)		9,000		
記憶媒体		USB フラッシュメモリ		
上軸モータ		三菱 750W ダイレクトサーボモータ		
下軸モータ		三菱 400W ダイレクトサーボモータ		
外押え方式		チャッキング方式		
中押え駆動方式		独立駆動方式 (ステッピングモータ駆動)		
中押え上昇量		18.0mm (最大 24.0mm 最小設定単位 0.1mm)		
中押えストローク ^(注5)		デジタル調整式 ストローク: 0.0 ~ 10.0mm		
上糸調節器		手動 / デジタル切替式		
		インプットデータ保存機能付		
		縫い方向対応自動調整機能付		
給油方式		噴霧方式: 噴霧時間調整方式		
操作パネル		6.5 インチ カラー液晶タッチパネル USB コネクタ装備		
外部入出力		端子台 I/O 入力 16 点出力 16 点		
インタフェース		Ethernet ^(注3) (CC-Link IE Field Basic 対応)、 USB 通信		
バーコードリーダ		USB バーコードリーダ (HID) に対応		
糸切れ検知, 目飛び検知 ^(注4)		標準装備		
ステッチアラート ^(注4)		-		
シーケンサ機能		デュアルオリジナルステップシーケンス機能		
外形寸法		幅 1,350 x 奥 1,570 x 高さ 1,205 mm		
質量		440kg		
電源		200 ~ 240V 単相 / 三相		

PLK-J10050 

PLK-J10050R 

PLK-J10050R3 



縫製エリア
1,000 x 500mm : PLK-J10050/10050R/10050R3

項目	型名	PLK-J10050	PLK-J10050R	PLK-J10050R3
縫い目形式		一本針本縫い		
使用かま		半回転 2 倍かま	全回転 2 倍かま	全回転 3 倍かま
使用針		DP x 17 #21		
最高縫い速度 ^(注1)		間欠送り 2,000rpm 連続送り 2,000rpm	間欠送り 2,500rpm 連続送り 2,500rpm	
送り方式		間欠・連続送り(切り替え方式)		
縫い目長さ		0.1-20.0mm (最小分解能 0.1mm)		
最大針数		20,000 針 / パターン数		
最大パターン数 ^(注2)		9,000		
記憶媒体		USB フラッシュメモリ		
上軸モータ		三菱 750W ダイレクトサーボモータ		
下軸モータ		三菱 400W ダイレクトサーボモータ		
外押え方式		チャッキング方式		
中押え駆動方式		独立駆動方式 (ステッピングモータ駆動)		
中押え上昇量		18.0mm (最大 24.0mm 最小設定単位 0.1mm)		
中押えストローク ^(注5)		デジタル調整式 ストローク : 0.0 ~ 10.0mm		
上糸調節器		手動 / デジタル切替式		
		インプットデータ保存機能付		
		縫い方向対応自動調整機能付		
給油方式		噴霧方式 : 噴霧時間調整方式		
操作パネル		6.5 インチ カラー液晶タッチパネル USB コネクタ装備		
外部入出力		端子台 I/O 入力 16 点出力 16 点		
インタフェース		Ethernet ^(注3) (CC-Link IE Field Basic 対応)、 USB 通信		
バーコードリーダ		USB バーコードリーダ (HID) に対応		
糸切れ検知, 目飛び検知 ^(注4)		標準装備		
ステッチアラート ^(注4)		-		
シーケンサ機能		デュアルオリジナルステップシーケンス機能		
外形寸法		幅 2,122 x 奥 1,941 x 高さ 1,205 mm		
質量		620kg		
電源		200 ~ 240V 単相 / 三相		

PLK-J12060 


PLK-J12060R 

PLK-J12060R3 



縫製エリア
1,200 x 600mm : PLK-J12060/12060R/12060R3

項目	型名	PLK-J12060	PLK-J12060R	PLK-J12060R3
縫い目形式		一本針本縫い		
使用かま		半回転 2 倍かま	全回転 2 倍かま	全回転 3 倍かま
使用針		DP x 17 #21		
最高縫い速度 ^(注1)		間欠送り 2,000rpm 連続送り 2,000rpm	間欠送り 2,300rpm 連続送り 2,300rpm	
送り方式		間欠・連続送り(切り替え方式)		
縫い目長さ		0.1-20.0mm (最小分解能 0.1mm)		
最大針数		20,000 針 / パターン数		
最大パターン数 ^(注2)		9,000		
記憶媒体		USB フラッシュメモリ		
上軸モータ		三菱 750W ダイレクトサーボモータ		
下軸モータ		三菱 400W ダイレクトサーボモータ		
外押え方式		チャッキング方式		
中押え駆動方式		独立駆動方式 (ステッピングモータ駆動)		
中押え上昇量		18.0mm (最大 24.0mm 最小設定単位 0.1mm)		
中押えストローク ^(注5)		デジタル調整式 ストローク : 0.0 ~ 10.0mm		
上糸調節器		手動 / デジタル切替式		
		インプットデータ保存機能付		
		縫い方向対応自動調整機能付		
給油方式		噴霧方式 : 噴霧時間調整方式		
操作パネル		6.5 インチ カラー液晶タッチパネル USB コネクタ装備		
外部入出力		端子台 I/O 入力 16 点出力 16 点		
インタフェース		Ethernet ^(注3) (CC-Link IE Field Basic 対応)、 USB 通信		
バーコードリーダ		USB バーコードリーダ (HID) に対応		
糸切れ検知, 目飛び検知 ^(注4)		標準装備		
ステッチアラート ^(注4)		-		
シーケンサ機能		デュアルオリジナルステップシーケンス機能		
外形寸法		幅 2,522 x 奥 2,112 x 高さ 1,205 mm		
質量		650kg		
電源		200 ~ 240V 単相 / 三相		

PLK-J4040RH 



PLK-J10050RH 



縫製エリア
400 x 400mm : PLK-J4040RH

項目	型名	PLK-J4040RH
縫い目形式		一本針本縫い
使用かま		全回転 6 倍かま
使用針		DD x 1 #26
最高縫い速度 ^(注1)		間欠送り 1,000rpm 連続送り 1,000rpm
送り方式		間欠・連続送り(切り替え方式)
縫い目長さ		0.1-20.0mm (最小分解能 0.1mm)
最大針数		20,000 針 / パターン数
最大パターン数 ^(注2)		9,000
記憶媒体		USB フラッシュメモリ
上軸モータ		三菱 750W ダイレクトサーボモータ
下軸モータ		三菱 400W ダイレクトサーボモータ
外押え方式		チャッキング方式
中押え駆動方式		独立駆動方式 (ステッピングモータ駆動)
中押え上昇量		15.0mm (最大 30.0mm 最小設定単位 0.1mm)
中押えストローク		デジタル調整式 ストローク: 最大 10mm
上糸調節器		手動 / デジタル切替式
		インプットデータ保存機能付 縫い方向対応自動調整機能付
給油方式		噴霧方式: 噴霧時間調節方式
操作パネル		6.5 インチ カラー液晶タッチパネル USB コネクタ装備
外部入出力		端子台 I/O 入力 16 点出力 16 点
インタフェース		Ethernet ^(注3) (CC-Link IE Field Basic 対応)、 USB 通信
バーコードリーダ		USB バーコードリーダ (HID) に対応
糸切れ検知, 目飛び検知 ^(注4)		—
ステッチアラート ^(注4)		標準装備
シーケンサ機能		デュアルオリジナルステップシーケンス機能
外形寸法		幅 1,350 x 奥 1,570 x 高さ 1,250 mm
質量		460kg
電源		200 ~ 240V 単相 / 三相

縫製エリア
1,000 x 500mm : PLK-J10050RH

項目	型名	PLK-J10050RH
縫い目形式		一本針本縫い
使用かま		全回転 6 倍かま
使用針		DD x 1 #26
最高縫い速度 ^(注1)		間欠送り 1,000rpm 連続送り 1,000rpm
送り方式		間欠・連続送り(切り替え方式)
縫い目長さ		0.1-20.0mm (最小分解能 0.1mm)
最大針数		20,000 針 / パターン数
最大パターン数 ^(注2)		9,000
記憶媒体		USB フラッシュメモリ
上軸モータ		三菱 750W ダイレクトサーボモータ
下軸モータ		三菱 400W ダイレクトサーボモータ
外押え方式		チャッキング方式
中押え駆動方式		独立駆動方式 (ステッピングモータ駆動)
中押え上昇量		15.0mm (最大 30.0mm 最小設定単位 0.1mm)
中押えストローク		デジタル調整式 ストローク: 最大 10mm
上糸調節器		手動 / デジタル切替式
		インプットデータ保存機能付 縫い方向対応自動調整機能付
給油方式		噴霧方式: 噴霧時間調節方式
操作パネル		6.5 インチ カラー液晶タッチパネル USB コネクタ装備
外部入出力		端子台 I/O 入力 16 点出力 16 点
インタフェース		Ethernet ^(注3) (CC-Link IE Field Basic 対応)、 USB 通信
バーコードリーダ		USB バーコードリーダ (HID) に対応
糸切れ検知, 目飛び検知 ^(注4)		—
ステッチアラート ^(注4)		標準装備
シーケンサ機能		デュアルオリジナルステップシーケンス機能
外形寸法		幅 2,122 x 奥 1,941 x 高さ 1,250 mm
質量		640kg
電源		200 ~ 240V 単相 / 三相

(注1) 縫製物の種類や押えの質量、縫い目長さ等により、最高速度が出ない場合があります。

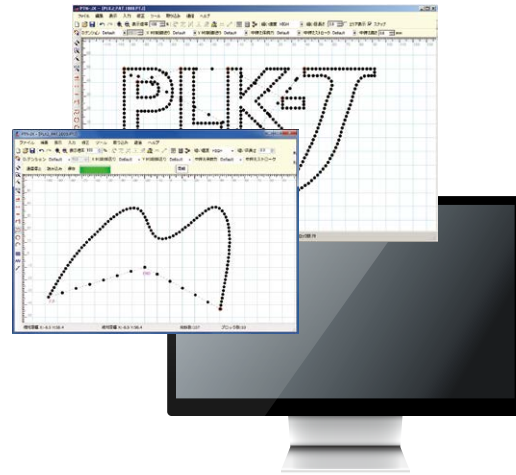
(注2) 縫製パターンの針数等によって、最大パターン数が制限される場合があります。

(注3) Ethernet、イーサネットは富士ゼロックス株式会社の登録商標です。

(注4) すべての縫い目異常検知を保証するものではありません。縫製条件に合わせて必ず調整を行ってからご使用ください。

PLK-J 3020R-SE   トレーサビリティ
モデル

PTN-JX



縫製エリア
300 x 200mm : PLK-J3020R-SE

項目	型名	PLK-J3020R-SE
縫い目形式		一本針本縫い
使用かま		全回転 2 倍かま
使用針		DP X 17 #18
最高縫い速度 ^(注1)		間欠 2,300rpm 連続 2,300rpm
送り方式		間欠・連続送り(切り替え方式)
縫い目長さ		0.1-20.0mm (最小分解能 0.1mm)
最大針数		20,000 針 / パターン数
最大パターン数 ^(注2)		9,000
記憶媒体		USB フラッシュメモリ
主軸モータ		三菱 750W ダイレクトサーボモータ
副軸モータ		三菱 400W ダイレクトサーボモータ(天秤軸独立駆動用)
外押し方式		エアシリンダー駆動
中押し駆動方式		独立駆動方式(ステッピングモータ駆動)
中押し上昇量		18.0mm(最大 24.0mm 最小設定単位 0.1mm)
中押しストローク		デジタル調整式 ストローク: 0.0 ~ 8.0mm
上糸調節器		手動 / デジタル切替式
		インプットデータ保存機能付
		縫い方向対応自動調整機能付
給油方式		綿芯給油タンク式及び噴霧方式(ミシン頭部内のみ)
操作パネル		6.5 インチ カラー液晶タッチパネル USB コネクタ装備
外部入出力		端子台 I/O 入力 16 点出力 16 点
インタフェース		Ethernet ^(注3) (CC-Link IE Field Basic 対応)、 USB 通信
バーコードリーダ		USB バーコードリーダ(HID) に対応
糸切れ検知, 目飛び検知 ^(注4)		オプション対応
ステッチアラート ^(注4)		—
シーケンサ機能		デュアルオリジナルステップシーケンサ機能
外形寸法		幅 1,200 x 奥 1,144 x 高さ 1,320 mm
質量		190kg
電源		200 ~ 240V 単相 / 三相

項目	型名	PTN-JX
推奨する動作環境		
CPU		1.5GHz 以上の 32bit(x86) または 64bit(x64) プロセッサ
OS		Windows®8/8.1(32bit/64bit)/Windows®10(32bit/64bit)
RAM		32bit : 1GB 以上, 64bit : 2GB 以上
HDD		Windows®8/8.1, Windows®10 : 32bit(16GB 以上の空き容量), Windows®8/8.1, Windows®10 : 64bit(20GB 以上の空き容量)
モニタ解像度		1024 x 768 以上表示可能なもの
モニタ色数設定		Full Color(32bit) 以上
周辺装置		CD-ROM ドライブ(インストールに使用)、 USB メモリ(電子ミシンとパターンデータの媒介)、 USB ポート x 2(USB メモリまたは USB 通信用、プロテクトキー用) RS-232C ポート(PTN-GX でミシンとの縫製データを送受信する場合)

*1. 処理するデータ量によって、十分な CPU、メモリ、ハードディスクのスペックが異なります。
*2. 快適に使用するためには比較的高い PC の能力が要求されます。

Windows は、米国 Microsoft Corporation の米国ならびに他の国における商標または登録商標です。

主な仕様	
プロテクトタイプ	USB
入力種類	直線、円弧、円、曲線、折れ線、点、多重・オフセット ジグザグ、止め縫い(三菱電子ミシン PLK-J シリーズの入力機能と同等)
修正種類	削除、挿入、変更、移動、交換、コード (三菱ミシン PLK-J シリーズの修正機能 + プロテクトキーでの 削除、挿入、移動ができます)
表示倍率	20 ~ 5000%
グリッド線間隔	0.1 ~ 100mm および 非表示
入力方法	パソコンマウス、座標数値入力(絶対座標、相対座標)
対応データ種類	三菱電子ミシン PLK シリーズデータ(J、G データ)*1 DXF データ*2(R12、R13、R14)、 刺繍データ(一部データのみの対応)

*1. G データは読み込みのみ対応です。

*2. データ変換機能において制限事項がありますので取扱説明書参照の上、ご利用願います。

本製品は日本国内では販売しておりません。日本国内向けには **mtco.** ブランドで販売しております。

安全に関するご注意

本カタログに記載された製品を正しくお使いいただくため
ご使用前に必ず「取扱説明書」をよくお読みください。

■ご注意：お買い上げ時は、保証書の内容を必ずご確認ください。

三菱電機株式会社

〒100-8310 東京都千代田区丸の内2-7-3(東京ビル)

お問い合わせは下記へどうぞ

FAシステム事業本部 FA 海外機器営業部 〒100-8310 東京都千代田区丸の内2-7-3(東京ビル)

ホームページ www.mtco-web.co.jp/sewing_machine/

●お買い求め・ご相談は