Specifications

■ 1上1次 3	pecifications									
機種名 Model name 項目		マトリクストレイサーバ (後置き) Matrix Tray Server (Rear type)	高速マトリクストレイ サーバ(後置き) High-Speed Matrix Tray Server (Rear type)		「サーバ(後置き) ay Server type)	デュアルトレイサーバ (後置き) Dual Tray Server (Rear type)	マトリクストレイチェンジャ(模置き) Matrix Tray Changer (In-line type)			
模白 Item								TR6D		
部品供給方式 Component presentation n	nethod	トレイからの直接供給 Direct tray presentation	トレイからの直接供給 Direct tray presentation		の直接供給 presentation	トレイからの直接供給 Direct tray presentation	シャトル供給 Shuttle			
トレイ収納数 ^{※3} Maximum number	ノーマルモード Normal mode	30	40	40	40	2	20	30		
of trays	ノンストップモード Non-stop mode	-	40 (20×2)	=	40 (20×2)	2 (1×2)	-	30 (15×2)		
	縦(mm) Width	150 ^{⊛1} ~340	150 ^{#1} ~340	150 ^{#1} ~340	150 ^{®1} ~340	150 ^{**1**2} ~340	150 ^{®1} ~340	150 ^{®1} ~340		
トレイサイズ Applicable tray size	横(mm) Length	90 ^{®1} ∼230	90 ^{®1} ∼230	90 ^{®1} ∼230	90 ^{⊛1} ~230	90 ^{**1**2} ~230	90 ^{®1} ~230	90 ^{®1} ~230		
tudy size	厚さ(mm) Thickness	5~36	5~36	5~	-23 ^{#4}	5~27	15			
トレイ質量 Maximum tray weight			500g以下/トレイ 500g or less / tray	500g以7 500g or k	F/トレイ ^{※5} ess / tray	500g以下/トレイ 500g or less / tray	500g以下/トレイ 500g or less / tray			
吸着パッド Shuttle vacuum	No.1(大) (Large)	=	=		-	-	φ11mm			
pad dimensions	No.2(/J\) (Small)	=	-		-	-	φ4.8mm			
供給電源 Power supply		本体供給三相電源を単相 として使用 Power supplied directly by mounterAC200、220、 240、380、400、415V	本体供給三相電源を単相 として使用 Power supplied directly by mounterAC200、220、 240、380、400、415V		を単相として使用 ttly by mounterAC200、 0、400、415V	本体供給 (フィーダ電源より) Power supplied directly by mounter DC24V	本体供給三相電源を単相として使用 Power supplied directly by mounterAC200、 220、240、380、400、415V			
皮相電力 Power consumption		0.6 k VA	1.0 k VA	0.8 k VA	0.6 k VA	-	0.9 k VA	1.0 k VA		
空気消費量(標準状態) Air consumption(Normal)		4L/min	6L/min	3L/min 5L/min		-	50L/min			
本体質量 Mass(approximately)		約189kg(TR8SR) 約179kg(TR8S)	約320kg	約220kg	約290kg	約16kg ^{※8}	約230kg	約330kg		
設置面積 Floor space (mm) ※機種により設置面積は若干異なります。 詳しくは営業員までご相談ください。 ※It might be changed the Floor space depends on the machine type-Please ask sales representative in detail.		600- 1 238 307(501 (6) 238 マウンタ Mounter	1,000 - 418 418 450 マウンタ Mounter	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	1,390 1 318 509 1 マウンタ Mounter	402 353 マウンタ Mounter	マウンタ Mounter 1, 140 1 -740 -	353 ₁ マウンタ Mounter し - 840 – (740※7)		

- **8 TR1RBは13.5kgとなります。 **9 TR5SNI/TR5SNKの外形寸法はお問い合わせください。
- **1 Applicable tray size is from \(\subseteq 50mm \) when using a waffle pack holder (option).

 **2 Applicable tray size is from \(\subseteq 50mm \) when using a top plate MTX (option).

 **3 Maximum number of trays may change depending on tray thickness.

 **4 The thickness of TRSSNI/TRSSNK is 5-63mm

 **5 The maximum tray weight of TRSSNI/TRSSNK is 3,000kg or less

 **6 When using RS-1/RS-1R.

 **7 When using KE-3010XL,KE-3020YXL and KE-2070E,KE-2080E.

 **8 The mass of TRI RB is 13.5 kg.

 **9 Please contact us in detail.

■機種対応表 Applicable models

	TR	85	TR7D	TR5S		TR5D		TR1			TR6S/TR6D					
			N	NR	NX	NI	NK			SNR			NR		XLX	NV ^{₩2}
KE-3010A / KE-3020VA	-	-	•	-	•	-	-	-	•	•	•	-	-	-	-	•
KE-3010 / KE-3020V	-	-	•	-	•	-	-	-	•	•	•	-	-	-	•	-
RX-6R / RX-6B	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
RX-8	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
RS-1/RS-1R	•	-	-	-	•	-	-	-	. •	-	-	•	-	-	-	•
RS-1 XL	•	-	-	-	•	-	-	-	•	-	-	•	-	-	•	-
JM-20	-	-	•	-	•	•	-	-	-	•	-	-	-	-	-	-
JM-50	-	-	-	-	-	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-
JM-100	-	-	-	-	-	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-

※1 電動EFバンク用です。※2 L-wide仕様は特注対応です。

For electric EF feeder bank only.

■標準・オプション対応表 Applicable standard and optional features

			TR8SR	TR8S					TR6S	TR6D
標準機能 Standard	① トレイベース誤挿入防止機	•	•	•	•	•	-	•	•	
	② エラー部品トレイ返却機能	Defective Part Return Function	•	•	•	•	•	•	•	•
	③ 搬送ディレータイマー	Conveyor Delay Timer	-	-	-	-	-	-	•	•
	④ シグナルタワー	Signal tower	-	-	•	-	•	-	-	●**2
	① 部品切れ表示機能	Empty Tray Indicator	•	•	標準/Standard	● **1	● **1	-	● **1	● ※1
オブション Option	② ワッフルトレイホルダ	Waffle Pack Holder	•	•	•	•	•	•	•	•
	③ 超低速モード	Super Low Speed Mode	標準/Standard	標準/Standard	•	● **1	● **1	● ※1	● **1	●**1
	④ 搬送検査コンベア機能	Inspection Conveyor	-	-	-	-	-	-	•	•
	③ FBGA用チャック	Mechanical Gripper for FBGA	-	-	-	-	-	-	•	•
	⑥ シーソーノズル	Seesaw Nozzle	-	-	-	-	-	-	•	•
	② 搬送自動幅調整	Automatic Conveyor Width Adjustment	-	-	-	-			•	•
	⑧ 開閉カバー付きスタッカ	Stacker with opening/closing cover	標準/Standard	標準/Standard	•	•	•	-	•	•
	9 RFID	Applicability to RFID function	•	•	•	•	•	●**3	•	•

- ※1 取り付けるマウンタの機種により一部対応していない場合がございます。
 ※2 ノンストップモード時、部品が切れると点灯し、部品を補給をお知らせするものです。 オブションで2灯タイプもございます。
 ※3 TRIEBのみ対応
 ※4 TRIRBはCAN通信標準対応

- ※1 May not be installed, depending on the model.
- 2 When components are runing out in the non-stop mode, this illuminates to request component repleni
 Two signal tower is also available. (option)

 3 Only for TRIEB

 44 TRIRB is available for CAN comminucation





JUKI CORPORATION HEAD OFFICE

JUKI

www.juki.co.jp

*Please refer to the product specifications for details.

■JUKI Specifications and appearance may be changed without notice. MANUFACTURER: JUKI CORPORATION

JUKI AUTOMATION SYSTEMS CORPORATION

2-11-1, Tsurumaki, Tama-shi, Tokyo 206-8551, JAPAN TEL.81-42-357-2293 FAX.81-42-357-2285

www.jukichina.com

JUKI INDIA PVT. LTD.

Sep- 2021/Rev.10



マトリクストレイサーバ(後置きタイプ)

Matrix Tray Server (Rear type) TR8SR / TR8S / TR5S / TR5D

後置きトレイ供給タイプ

Rear type supplied by a tray

- ◎本体ヘッドが直接トレイから部品を吸着するタイプのトレイサーバです。
- ◎コネクタ等の異形部品や、BGAやCSPのように裏面に端子のある部品を安定して供 給することができます。
- ◎TR8SR / TR8Sは省スペース設計で、リア側にテープフィーダの装着も可能となりま した。トレイ部品のみならずテープ部品の供給も可能となり、リア側での部品対応 力、生産性向上により、装置全体での汎用性と生産性向上を実現します。 テープフィーダの装着本数は、8mmテープ換算でTR8SRでは、20本まで、TR8Sでは14 本まで、幅広テープフィーダの装着も可能です。
- ◎TR8SRは、固定バンク仕様でも一括交換台車仕様でも設置が可能です。
- ◎TR5Dはトレイ収納部を2分割して個々に駆動するため、部品切れが発生してもノンス トップ生産が可能です。
- ©Rear mount tray server presents entire trays to the machine for direct picking (no intermediate shuttle hand off).
- ©Ideal for odd shaped components or ones with bottom side features that make shuttle handling difficult or impossible (such as connectors or some BGAs).
- ©TR8S is a tray server with space-saving design, allowing the user to apply tape feeders also on the rear side of the machine.

This design enables the rear bank of the machine to supply both tray and tape components. The improved component capability and productivity will realize more flexible and productive machine. Maximum number of tape feeder is 14 pieces for 8 mm tape. Wide type tape feeder is also available.

©TR5D model has dual tray magazines and is designed to run in non-stop mode. The operator can replenish one magazine while the MTS continues picking parts from the other.

※対応機種は、裏面「機種対応表」をご確認下さい。







TR8S

JUNC

高速マトリクストレイサーバ(後置きタイプ)

High-Speed Matrix Tray Server (Rear type) TR7D

後置きトレイ供給タイプ

Rear type supplied by a tray

- ◎本体ヘッドが直接トレイから部品を吸着するタイプのトレイサーバです。
- ◎コネクタなどの異型部品や、BGAやCSPのように裏面に端子のある部品を安定して 供給することが可能です。
- ◎TR7Dは、左右の搬送機構を装備し、交互にトレイを供給する方式を採用。 トレイ交換時間の削減により、より高速での部品供給を実現します。
- ©Rear mount tray server presents entire trays to the machine for direct picking (no intermediate shuttle hand off).
- Oldeal for odd shaped components or ones with bottom side features that make shuttle handling difficult or impossible (such as connectors or some BGAs).
- ©The new TR7D is equipped with conveyor units in both left and right side, capable of supplying a component in a tray alternately. This new method has increased the speed of sending out components by reducing the changeover time of a tray.

※対応機種は、裏面「機種対応表」をご確認下さい。





マトリクストレイチェンジャ(構置きタイプ)

Matrix Tray Changer (In-line type) TR6S / TR6D

横置きシャトル供給タイプ

In-line type supplied by a shuttle

- ◎シャトル供給タイプの搬送コンベヤ付きトレイチェンジャです。2個の部品(同 種、又は異種)を同時に供給しますので、生産性が大幅に向上します。
- ◎マウンタ本体右側の設置により、セットできるフィーダの数が減ることはありま
- ◎TR6Dはトレイ収納部を2分割して個々に駆動するため、部品切れが発生しても ノンストップ生産が可能です。
- ODual-shuttle type tray changer equipped with pass through conveyor.
- ©Presents two components (same or different part number) simultaneously to the machines, greatly improving productivity.
- ONo reduction in available feeder space.
- ©TR6D model has dual tray magazines and is designed to run in non-stop mode. The operator can replenish one magazine while the MTC continues picking parts from the other.
- ※対応機種は、裏面「機種対応表」をご確認下さい。

デュアルトレイサーバ(後置きタイプ)

Dual Tray Server (Rear type) TR1SNR/TR1EB/TR1RB

少品種生産にマッチしたエコノミータイプ

Inexpensive model appropriate for small kinds of PWB production

- ◎本体ヘッドが直接トレイから部品を吸着するタイプの2枚切替式トレイサーバです。 コネクタ等の異形部品や、BGAやCSPのように裏面に端子のある部品を安定して供給することができます。
- ◎同一部品のトレイを交互に供給するノンストップモードで使用すると、部品切れが発生しても生産を止めずに部品補給が行なえます。
- ©Compact and economical unit mounts to the rear feeder bank and still leaves space for other feeders.
- © Presents two trays of components (either the same or different part number) for direct picking by the machine. ©Excellent for presentation of odd shapedcomponents not easily handled by shuttle type tray changers.

(2)エラー部品トレイ返却機能

Defective Part Return Function

- OIn non-stop mode the operator can replace one tray while the machine continues picking from the other.
- ※対応機種は、裏面「機種対応表」をご確認下さい。

標準機能とオプション

※対応機種は、裏面「標準・オプション対応表」をご確認ください。 *Please refer to the 'Applicable standard and optional features

Standard Features and Option

標準機能 Standard Features (1)トレイベース誤挿入防止機能

Tray Base Orientation Check トレイベースのセットミスを検知し、警告します。 A sensor checks tray hole or edge and verify its position before the magazine goes into operation

部品センタリング等でエラーとなった部品を トレイに返却できます。 (TR6はメカチャック対象部品を除く)

Parts that are rejected by the vision system as having defective leads or balls can be returned to the tray for easy storage. (Except mechanical gripper parts)

(6)シーソーノズル

Seesaw Nozzle

(3) 搬送ディレータイマー Conveyor Delay Timer

with large slits or openings.

4)シグナルタワー

Signal tower ノンストップモード時での 部品切れをお知らせします。 Signal tower shows that

オプション Option

(1) 部品切れ表示機能 **Empty Tray Indicator**

部品切れしたトレイ段数を表示灯で知らせます。 An indicator light shows which tray is empty.

② ワッフルトレイホルダ

Waffle Pack Holder 2インチのワッフルトレイをセットできる専用ホルダです。 A specially designed tray holds 2×2" waffle packs.

(3) 超低速モード

Super Low Speed Mode トレイの引出し動作などでトレイから飛び出しやすい部品を さらに低速で扱います。 New lower tray handling speed prevents very

light components from jumping out of the tray

(4) 搬送検査コンベア機能 Inspection Conveyor

基板搬送コンベア上で生産基板を目視検査することができます。 The standard conveyor section on the TR-6 models can be

upgraded to function as an inspection conveyor with PWB release foot switch.

(5) FBGA用チャック

Mechanical Gripper for FBGA

FBGAなど小型部品用メカニカルチャックです。 (適用部品サイズ:□9~43mm) Mechanical gripper for FBGA small parts holds them securely in place on the MTC shuttle. (applicable part size : \square 9-43 mm

スリット基板用ディレータイマー機能です。 Delay timer accommodates boards

component is running out with Non-stop mode.



(7)搬送自動幅調整

Automatic Conveyor Width Adjustment

マウンタ側の搬送自動幅調整機能に連動して自動で搬送コンベアの幅を調整します。 Conveyor width is changed automatically based on the board size in the production program

The seesaw nozzle is used with odd shaped components with a pick surface below the edge (such as PLCC sockets) to ensure successful picking from the matrix tray.

⑧開閉カバー付きスタッカ

Stacker with opening/closing cover

トレイベースをスタッカにセットする際、トレイベース自身が飛び出してしまうのを防止するために、トレイベースの段差をなくしてトレイベース固定用のカバーをつけたス

To prevent the tray base from jumping out when setting the tray base in the stacker this stacker is provinded with a cover for fixing the tray base without level of of trav base.

(9) RFID

Applicability to RFID function

RFIDリーダ (アンテナ) を追加することでトレイベース についているRFID タグを読み取り 可能にします。使用するにあたり、マウンタ本体の対応IFS-NXが必要となります。 Reading the RFID tag attached to the tray base is enabled by adding the RFID reader (antenna). For using this function, IFS-NX applicable to the m proper is required. For details, refer to "IS Device Specification".









