

# 知って得する縫いのヒント

60

## 眠り穴かがりミシンの基礎知識

### 眠り穴かがりミシン

ボタンホールを作る方法のひとつに眠り穴かがりがあります。今回は眠り穴かがりミシンをとりあげます。

JUKIではカム方式の穴かがりミシン( LBH-780 )と電子式の穴かがりミシン( LBH-1790 )があります。

縫製品に使用するボタンのサイズに合わせて、穴かがりの大きさ( 縫いサイズ )が決まります。

基本的な縫い目の種類はパール縫いとウイップ縫いの2種類、パール縫いは糸が絡む結節点を穴かがりの上面につくり、山が立った状態の穴かがりで、主にYシャツに利用されます。ウイップ縫いはニット製品など幅広く利用される縫い目です。

#### お客様から多く寄せられる質問

1 LBH-781、LBH-1790を使用しているが、穴かがりのサイズを変えるには、どうしたら良いですか。

基本的にはボタンのサイズに適したホールの長さを決め、素材特性から平行部の長さ針数を決めることとなります。カム式の

写真1 パール縫い



写真2 ウイップ縫い

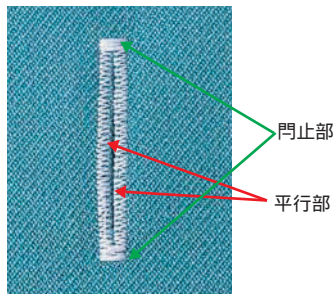


写真3 電子穴かがりミシンLBH-1790



LBH-780では、布送り腕の調整で布送りの長さを、閉止部と平行部のふり幅を調整します。

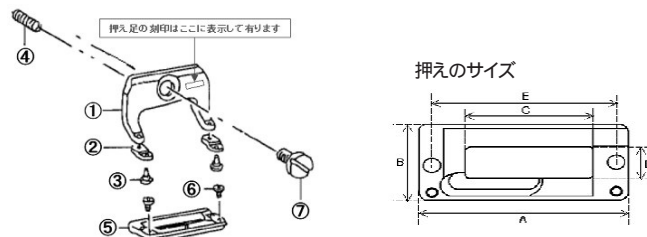
ボタンサイズに対応する布切りメスに交換し微調整を行います。また針数の変更はカムのセットを交換し、ボタンのサイズに適した針数に変更します。電子式ではパネル操作でこれらの変更を行います。

さらに大幅な変更では、押え組の変更が必要となります。

押えタイプの縫いサイズを超える変更には、図1の押え組を交換します。

対策 図1のように ~ の押え組を交換します。

図1 押え組図



の押え裏面は標準ではウレタンゴムを使用していますが、ニット用は、鉄ギザ付きとなっています。

#### 押えのサイズ

NO	A	B	C	D	E
押え1タイプ	41	17	30	5.6	36
押え2タイプ	55	18	40	6.6	50
押え3タイプ	61	18	46	6.6	56

#### 1～3タイプ押え組品番一覧表

	1タイプ	2タイプ	3タイプ
可縫範囲	縫サイズ 最大22x4.0mm	縫サイズ 最大33x5.0mm	縫サイズ 最大40x5.0mm
	メスサイズ 最大19.05mm(3/4)	メスサイズ 最大25.4mm(1)	メスサイズ 最大31.75mm(1-1/4)
押え組交換部品	B1511-771-0A0-A	B1511-772-0A0-A	B1511-773-0A0-A
ニット用押え組	D1511-771-KA0-A	D1511-772-KA0-A	

押え組の詳細部品品番表(\*ニット縫製に使用、押え裏側がギザ付きを選択使用)

	1タイプ	B1511-771-B	3タイプ	3タイプ
~	標準押え組 ( ~ のセット)	-	B1552-782-0A0	B1552-783-0A0
~	押え足組 ( ~ のセット)	D1511-771-KA0-A	D1511-772-KA0	D1511-773-KA0
	押え足	B1511-771-000-B	B1511-772-000-A	B1511-773-000-A
	押え取付板 <sup>ハ</sup> ネ	B1509-761-000		
	押え足ビ <sup>ッ</sup> ン	B1510-771-00B		
	押え足支持 <sup>ハ</sup> ネ	B1512-761-000		
(選択)	標準押え (裏面 <sup>ゴ</sup> ムタイプ)	B1552-781-000-A	B1552-782-000	B1552-783-000
	ニット押え (裏面鉄 <sup>ギ</sup> ザ)	D1508-771-K00-A	D1508-772-K00	D1508-773-K00
	押え足取付 <sup>ハ</sup> ネ止め <sup>メ</sup> 紗	SS-6060210-SP		
	段 <sup>メ</sup> 紗	SD-0790203-SP		

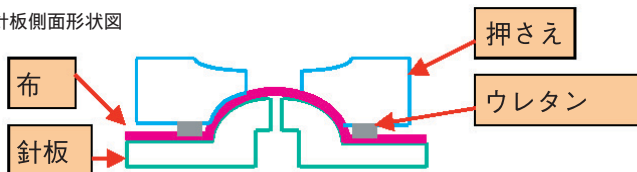
## 2 ニット素材を縫製していますが、糸切れ、目飛びが発生します。良い方法を教えてください。

糸切れ、目飛びは縫製時の押えの中溝で布がペコ付くことで発生します。

まずはミンがニット(K)用のウイップ縫いに、調整されているかどうかご確認ください。

- 対策1 ミンにセットする時、両手で布を張りながら縫製する。  
 対策2 かまぼこ型タイプの押えと針板に交換すると、布を張らなくても効果的な縫製が可能となります。

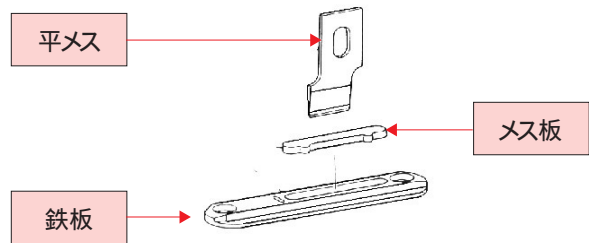
針板側面形状図



## 3 ブラウス素材で、布切り後の生地へ引きつりが起こります。良い方法を教えてください。

通常の布切りメスは刃の部分が斜めになっており、ボタン穴を開けるために布を貫通します。しかし強撚の薄物ブラウスなどの、織りが甘くスリップの発生しやすい素材では糸引けや引きつりといった不具合が発生することがあります。このような素材の対応として押し切り方式の布切りメスが用意されています。

対策 まな板式の平メス用部品がサイズ別に各種用意されていますので、交換をお勧めします。



平メス一覧表

NO	インチサイズ	mm	品番
1	1/4 "	6.40	B2745-771-F00
2	3/8 "	9.50	B2745-771-K00
3	1/2 "	11.10	B2745-771-L00
4	5/8 "	12.70	B2745-771-M00
5	9/16 "	14.30	B2745-771-H00
9	3/4 "	19.10	B2745-771-N00
7	7/8 "	22.20	B2745-771-P00
8	1 "	25.40	B2745-771-Q00
9	1-1/8 "	28.60	B2745-771-R00
10	1-1/4 "	31.80	B2745-771-S00

(縫製研究所 高橋賢二)