

兼备广泛元件对应力和高速搭载性能 高速智能模块化贴片机「RS-1」新販售



JUKI新开发的「高速智能模块化贴片机「RS-1」」搭载并列8吸嘴头部单元,实现了广泛种类的元件搭载,同时搭载速度与以往机型比提升70%,从2017年1月5日开始国内外销售。

RS-1是印刷基板实装工程中将电子元件搭载到「基板」的装置。

元件吸着吸嘴从以往机型的6个增加到8个,可依据搭载电子元件的高度,通过头部的激光对元件高度识别自动调整高度,消除了元件吸取后在实际搭载时的动作失误。同时元件吸着和搭载时动作距离缩短,提升了搭载速度。此外,采用新型电动Feeder,由于元件吸着的距离缩短,实现了同等装置(1个贴装单元的贴片机)最高节拍40,000CPH(最适条件下)。

可搭载元件尺寸0.2mm×0.1mm~□7.4mm、也可对应到50mm×150mm、元件最大对应高度2.5mm。特别还配置吸嘴的θ轴高速回转输出马达、可4种元件同时一体画像识别、从而元件对应力和速度得到提升。

近年来、在电子产品的需求多样化周期短的背景下,生产现场「多品种少批量生产」灵活对应「切换品种改变产量」方式要求增加,工厂也需求多样化的实装设备灵活对应市场的变化。

本机是兼备对应品种广元件高度对应力强且高速搭载性能强两方面特长,实装工程的多样化生产方式的变化能完美对应的贴片机型。生产品种及生产量的变化对应,搭载元件的平衡元件对应力·高速性的两方面发挥作用,无须像之前设备更换或贴片头部单元更换,从而构成最佳实装线体、为投资效益作出巨大贡献。

本公司不仅提供能灵活对应多样化客户生产产品需求的RS-1贴片机,我们还为客户实装工厂全体解决方案「JUKI Smart Solutions」,工厂全体的改善和生产性提升等,提供强大的支持。

◆特長

(1) 搭载头部单元交换不要、元件识别激光高度可自动变化的新开发「並列8吸嘴头部单元」

搭载元件对应、贴片头部单元的元件识别激光依据元件高度1mm~2.5mm之间可分5段的高度自动变化。极小元件到大型元件,高度不一元件,头部单元不用交换就可实现高效率化生产性。

(2) 实现高速搭载,最高节拍40,000CPH

元件识别激光最大限度贴紧基板搭载,部品吸着·搭载动作的最佳化,同时新型电动Feeder RF系列的采用,吸着位置的距离缩短,同等装置(1头部单元的贴片机)实现了最高节拍40,000CPH(最适合条件下)

(3) 广泛的元件对应力

搭载元件尺寸0.2mm×0.1mm~□7.4mm、也可对应到50mm×150mm、元件最大对应高度2.5mm。特别还配置吸嘴的θ轴高速回转输出马达、变更画像识别4元件可同时全体识别、从而元件对应力和速度得到大幅提升。

同时,元件供给采用实现了小型·轻量·薄型化的新型电动Feeder,实现最大Feeder搭载数112本,从而可削减多品种生产切替时间。

(4) 实装工程智能化的实现

RS-1同JUKI生产支援系统「IS Lite」、「IFS-NX」完美结合,实装工程生产相关的各种各样的业务和情报的最佳信息化管理,生产性·制造品质提升,从而可实现生产高效率低成本,实装工程的智能化。

◆贩售日

2017年1月5日