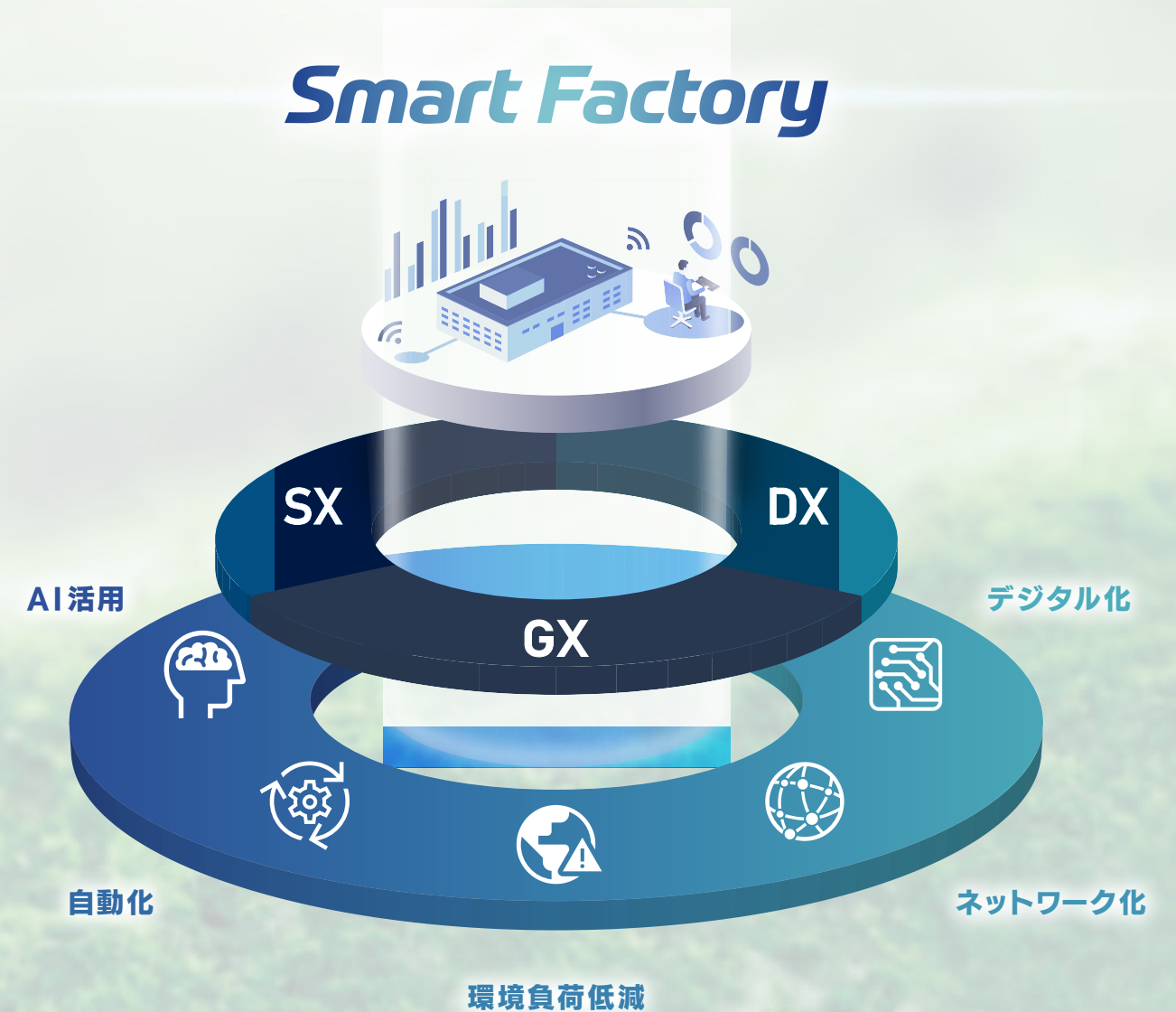




Non-Apparel

総合カタログ

JUKIは、**環境性×生産性×経済性**を
トータルソリューションで提供し、
お客様のスマートファクトリーに貢献します。



DX Digital Transformation | デジタル・トランスフォーメーション

GX Green Transformation | グリーン・トランスフォーメーション

SX Sustainable Transformation | サステナブル・トランスフォーメーション

JUKI Smart Solutions

DIGITALLY ***Smart Solution***

縫い調整の「常識」が「感動」に変わる。

ミシンの歴史を変える次世代ソーイングシステム。

ミシンのデジタル化は、熟練者の勘と経験に依存する

縫製現場のありかたを変えていきます。

これ以上は難しいと思っていた縫い品質の改善も、

最適な縫い調子の再現も、

段取り時間やメンテナンス工数の低減も、

デジタル技術とIoTで実現します。

美しい縫いの創造

送り軌跡^{*1}や糸調子など主要な縫い諸元をJUKI独自の技術でデジタル化。

縫いの数値化は、技術を要する調整作業を容易にし、効率や品質の向上をもたらします。

IoTで縫いを再現

縫い調整データはマシン本体に保存でき、Android端末^{*2}やUSBを使って入出力できます。

「以前調整したあの縫い目を再現したい」、「同じ縫い品質を別のマシンにもコピーしたい」という願いに応えます。

生産状況を見える化

データ化されるのは調整データだけではありません。

JUKI Smart APP^{*3}を使えばマシン毎の出来高、稼働率などを自動でグラフ表示できます。

問題の解析や現状把握に役立ちます。

※1 DDL-9000C、LZ-2290C

※2 NFC(Near Field Communication)＝近距離通信機器対応した機器にかざすだけで通信ができます。

※3 JUKI Smart APP は Android OSバージョン6.0推奨。(バージョン5.0以上で動作確認済) 使用方法は、JUKIの販売店にお問い合わせください。

LINE UP



セミドライヘッド本縫総合送り
水平大釜糸切りソーイングシステム

LU-2800V-7



セミドライヘッド ポストベット本縫総合送り
水平大釜糸切りソーイングシステム

PLC-2700V-7



入力機能付き
電子サイクルマシン

AMS-221F



高速電子門止め
ソーイングシステム

LK-1900C



高速電子眠り穴かがり
ソーイングシステム

LBH-1790AN

機能ピクトグラフ

目次

各機種個別カタログをご用意しています。
詳細は個別カタログをご覧ください。

針	送り	縫い形状	
 2本針	 下送り	 千鳥縫い	
 片針停止	 針送り	 眠り穴かがり	
釜	送り	縫い形状	
 垂直釜(大釜)	 差動送り	 残短	
 垂直釜(3倍釜)	 上下送り	 靴紐ループ付け	
 水平釜(大釜)	 総合送り	<th data-bbox="896 865 1288 955">機能</th>	機能
 水平釜(特大釜)	 X-Y駆動	 アクティブテンション	
	 R-θ駆動	 自動糸切り	
	 交互上下送り足調整ダイヤル	 布切りメス	

*カタログに掲載している最高縫い速度の単位sti/minはStitches per Minute(針/分)の略です

主な用途



平ベッドミシン	
DDL-5550NH	01
DDL-5600N-7, 5600N	
DU-1481-7	
DU-1181N-7/X73096, 1181N	02
DU-141H-7, 140U	
LY2-3750-B1T	
DNU-1541-7, 1541S, 1541	03
DNU-1541-7-0BB/X55270, 1541/X55245	
DNU-1541/X55247	
LU-1508NS, 1508NH	04
LU-1510N-7, 1510N	
LU-1510NA-7	
LU-1510NA-7/X55500	05
LU-1520NCS-7	
LU-1560N-7, 1560N, 1565N	
LU2-4400-B0B, 4410-B1T-CS	06
LU2-4420-B0B, 4430-B1T	
LU-2828V-7, 2860V-7	DIGITALLY
LU-2810-7, 2810	07
LU-2860-7, 2860	
LU-2818AL-7, 2868AL-7	
LU-2828A-7	08
LU-2810ESAL-7, 2818ESAL-7, 2828ESA-7	
LU-2210N-7, 2210W-7, 2212N-7, 2220N-7	
LU-2260N-7, 2260W-7	09
LZH-1290-7, 1290	
シリンドーベッドミシン	
DSU-142-7, 142U, 144-7, 144N, 145-7, 145U	09
LY3-6840-B0T	10
DSC-244U, 245U, 245-7, 246U, 246-7	
DSC-245-7-0B/X55167, 245U/X55200, 245U/X55278	
LS-2342-7, 2342	11
LS-1342-7, 1342, 1341	
LS-1341/X55267, 1341/X55287, 1341/X55306	
LS-1342-7-0BB/X55275, 1342/X55274, 1342/X55280	12
ポストベッドミシン	
PLC-2710(N)VS-7, 2760(N)VS-7, 2710NVM-7,	12
2760NVM-7	DIGITALLY
PLC-2710(N)S-7, 2710(N)S, 2710NM-7, 2710NM	13
PLC-2760(N)S-7, 2760(N)S, 2760L, 2765,	
2710NM-7, 2710NM	
PLC-1710-7, 1710	
PLC-1760-7, 1760, 1760L	14
PLC-1690, 1691	
PLH-981U, 982U	
PLN-985U	15
ロングアームミシン	
LU-2216N-7, 2266N-7	15
LG-158-1U, 158U	
TSC-461U	16
極厚物用平ベッドミシン	
TNU-243U, TU-273U	16
極厚物用シリンドーベッドミシン	
TSC-441U, TSU-471U	16

門止めミシン	
LK-1900C-HS, 1900C-WS DIGITALLY	17
模様門止めミシン	
LK-1910, 1920	17
電子サイクルミシン	
AMS-251	18
AMS-224EN-4530R/AW-3, 224EN-6030R/AW-3	
AMS-224EN-4530R	19
AMS-221F-3020R/AW-3, 221F-3020R DIGITALLY	
AMS-221F-2516, 221F-3020 DIGITALLY	20
AMS-210EN-1306, 210EN-1510, 210EN-2210	
AMS-210EN-ZL1306RZC/X90024	21
AMS-221EN-2516, 221EN-3020	
AMS-224EN-4530, 224EN-6030	
AMS-224EN-4530/X7910, 224EN-6030/X7910	22
AMS-210EN-HL1306/7300	
AMS-210EN-HL2210/TF10S	
AMS-221EN-TS3020	23
AMS-221RC	
PLK-J2516-YU, J2516R-YU	
PLK-J3020R-SE	24
PLK-J4040, J4040R, J4040R3, PLK-J6040, J6040R, J6040R3	
PLK-J10050, J10050R, J10050R3, J12060, J12060R, J12060R3, J12070R3	
PLK-J4040RH, J10050RH	25
PLK-G2008H, G2008H-BTRM	
AW-3S	
自動機	
PS-910-13090	26
PS-910-6055	
PS-800-13085, 800-12080, 800-8045	
PS-800-3830	27
その他	
MO-6900Gシリーズ	27
LBH-1790ANシリーズ DIGITALLY	28
モーター／ソフト／システム／サービス	
SC-920/M51Nシリーズ	28
LIMISERVO X Gシリーズ	29
PM-1	
PTN-JX (PLK-J, PLK-G用)	
PLK-J-LAN (XC-G, PLK-G用 LANユニット)	30
JaNets JT Simple	31
JUKI-ShuHaRi	33
JUKI eラーニング	35
ミシンと縫いの基礎セミナー	36
オプションパーツ	
LUシリーズ & PLCシリーズ用スマートデバイス	37
プラスチックボビン	39
Ti-Mo-N コーティング部品	
DLC釜	40
逃げ溝つき糸立皿	41
PLK-Jシリーズ用 オプション	42
PS-800シリーズ用 オプション	43
PS-910シリーズ用 オプション	45

高速1本針本縫ミシン

DDL-5550NH

多様な素材に優れた縫い品質を実現する本縫ミシン。
天秤機構、糸道、押え、送りなどの徹底した研究により、低テンション縫製を実現し、多様な素材に柔軟に対応します。

機種名	DDL-5550NH
最高縫い速度	4,000sti/min
最大縫い目長さ	5mm
押え上昇量	膝上げ13mm
使用針	DB×1(＃21) ＃20～＃23
使用糸	＃40～＃8



DDL-5550NH

1本針本縫2倍釜ミシン

DDL-5600N-7
DDL-5600N

厚物(L仕様)は最大縫い目長さが8mmと長く、カバン・袋物などのピッチの大きな厚物縫製にも幅広く対応します。
垂直2倍釜の採用により、下糸巻き量が大幅にアップしました。下糸交換の頻度が低減し、高効率な作業が行えます。

機種名	DDL-5600NL-7, DDL-5600NL
最高縫い速度	3,000sti/min
最大縫い目長さ	8mm
押え上昇量	膝上げ13mm
使用針	DB×1(＃21) ＃20～＃23
使用糸	＃30～＃8



DDL-5600N-7

ダイレクトドライブ1本針本縫上下送り
2倍釜自動糸切ミシン

DU-1481-7

厚物素材に対応した高トルクのダイレクトドライブモーターとハイロングアームを採用しました。ソファ、カーシートなどの大物で作業性が大幅アップします。

機種名	DU-1481-7
最高縫い速度	2,200sti/min
最大縫い目長さ	9mm(正逆共)
押え上昇量	手動 7mm/ 膝上げ 16mm
交互上下量	2～5.5mm
使用針	DP×17(＃23) ＃18～＃24
使用糸	＃30～＃8
フトコロ広さ	335mm×150mm



DU-1481-7

1本針本縫上下送り2倍釜ミシン

DU-1181N-7/X73096
DU-1181N

強力な上下送りで、送りにくい素材や段部でもスムーズに送り、ピッチムラのない安定した縫い品質を実現します。
ポンプ体式自動給油機構により、メンテナンス性が大幅に向上しました。面部および釜部の油量調整が可能です。

機種名	DU-1181N-7/X73096	DU-1181N
最高縫い速度	2,000sti/min	
最大縫い目長さ	9mm	
押え上昇量	膝上げ15mm	
交互上下量	2～5mm	
使用針	DP×17(＃21) ＃14～＃23	
使用糸	＃40～＃8	

※DU-1181N-7/X73096は特別注文。



DU-1181N

1本針本縫上下送りミシン

DU-141H-7(2倍釜・自動糸切り)
DU-140U(標準釜)

独自の天秤機構・送り機構・釜などにより、送りにくい素材や段部でもスムーズに送り、安定した美しい縫い品質を実現します。
縫い目長さの設定は正逆とも0～9mmまで行えます。大きなピッチを要求される飾り縫いや、カバン・シートの縫製などに幅広く活用できます。

機種名	DU-141H-7	DU-140U
最高縫い速度	2,000sti/min	
最大縫い目長さ	9mm	
押え上昇量	膝上げ15mm	
交互上下量	2～5mm	
使用針	DB×1(＃21) ＃14～＃23	
使用糸	＃40～＃8	
使用釜	垂直全回転釜	垂直全回転2倍釜



DU-141H-7

1本針本縫上下送り垂直2倍釜ミシン

LY2-3750-B1T

先進技術から生まれた高性能上下送りミシン。送りにくい・ズレやすい生地に威力を発揮します。ハイロングアームにより広いフトコロサイズを実現し、カーシートやカバン、皮革製品など幅広いアイテムに対応することができます。

機種名	LY2-3750-B1T
最高縫い速度	2,000sti/min
最大縫い目長さ	8mm
押え上昇量	膝上げ16mm
交互上下量	2～5mm(ダイヤル式)
使用針	DP×17(＃22), DB×1(＃22)
使用釜	垂直全回転2倍釜



LY2-3750-B1T

1本針本縫総合送り2倍釜ミシン

DNU-1541-7

DNU-1541S(安全装置付き)

DNU-1541

針棒ストローク、押え上昇量が大きく、厚物素材の可縫性・対応性に優れています。

交互上下量は最大6.5mmと大きく、また素材の厚さが変化しても交互上下量の比率が変化しない機構です。さらに針流れが少ない新型ボックス送りの採用で、段部でも目詰まりのない安定した縫いピッチで縫い上げます。

機種名	DNU-1541-7	DNU-1541S, DNU-1541
最高縫い速度	3,000sti/min	2,500sti/min
最大縫い目長さ	9mm	
押え上昇量	膝上げ16mm	
交互上下量	1～6.5mm	2.5～6.5mm
使用針	135×17(Nm160) Nm125～Nm180, DP×17(#23) #20～#24	
使用糸	#30～#5	



DNU-1541-7

1本針本縫総合送り垂直2倍釜ミシン

DNU-1541-7-0BB/X55270(コンテナバック仕様)

DNU-1541/X55245(太糸仕様)

DNU-1541/X55245は、本革素材から裏地素材まで幅広く縫製が可能です。本革素材では縫い締りが良く、裏地素材ではバックリングが激減します。

DNU-1541-7-0BB/X55270は、コンテナバック縫製で使用量が多くなる下糸供給に対応するため、外付け下糸巻き装置を標準装備しました。

機種名	DNU-1541-7-0BB/X55270	DNU-1541/X55245
最高縫い速度	2,000sti/min	
最大縫い目長さ	9mm	
針棒ストローク	36mm	38mm
使用針	134×17(Nm200) Nm125～Nm200	134×17(Nm160) Nm125～Nm160
使用糸	#30～#5	#20～#0



DNU-1541/X55245

1本針本縫針送り垂直2倍釜ミシン

DNU-1541/X55247(針送り太糸仕様)

本機は、標準機を針送り機構に改造し、針流れの少ない新型ボックス送りにより太糸縫製に優れた対応力(針糸#1/ボビン糸#1)を実現。カバンやジーンズの太糸飾りステッチなどに適したミシンです。

機種名	DNU-1541/X55247
最高縫い速度	2,500sti/min
最大縫い目長さ	7mm
針棒ストローク	36mm
使用針	134×17(Nm160) Nm125～Nm180
使用糸	#30～#1



DNU-1541/X55247

1本針本縫総合送り水平2倍釜ミシン

LU-1508NS

LU-1508NH(極厚物仕様)

厚物縫製に最適な基本性能を装備した1本針タイプ。

極厚物仕様は、縫い目長さは最大10mm。完全ボックス型の送り軌跡により、極厚物素材を目詰まりなく正確に送ります。余裕ある38mmの針棒ストロークで極厚物に対応します。鉄製超大型はすみ車(φ175)を採用、貫通力に優れています。

機種名	LU-1508NS	LU-1508NH
最高縫い速度	2,500sti/min	2,000sti/min
最大縫い目長さ	9mm	10mm
押え上昇量	膝上げ16mm	
交互上下量	2.5～6.5mm	
使用針	190(R), 135×17(Nm160) Nm125～Nm180	
使用糸	#30～#5	#20～#1



LU-1508N

1本針本縫総合送り水平2倍釜ミシン

LU-1510N-7

LU-1510N

新型ボックス送りの採用と交互上下機構・総合送り機構により、段部乗り越え性に優れ、厚物素材を強力・スムーズに送り、ピッチムラのない糸締まりの良い安定した縫いを実現します。

機種名	LU-1510N-7	LU-1510N
最高縫い速度	3,000sti/min	2,500sti/min
最大縫い目長さ	9mm	
押え上昇量	自動16mm	膝上げ16mm
交互上下量	1～6.5mm	2.5～6.5mm
使用針	135×17(Nm160) Nm125～Nm180	
使用糸	#30～#5	



※5連スイッチはオプション

LU-1510N-7

1本針本縫総合送り水平2倍釜自動糸切りミシン

LU-1510NA-7(カーシート仕様)

薄物素材から厚物素材までこの一台でカーシート縫製に最適な縫い性能を発揮します。

細針の使用で地糸切れを防止します。素材に負担をかけない低テンション縫製が可能です。

機種名	LU-1510NA-7
最高縫い速度	2,000sti/min
最大縫い目長さ	7mm
押え上昇量	自動16mm
交互上下量	1～6.5mm
使用針	135×17(Nm120) Nm100～Nm160
使用糸	#30～#5



※5連スイッチはオプション

LU-1510NA-7

平ベッドミシン

1本針本縫総合送り水平2倍釜自動糸切りミシン

LU-1510NA-7/X55500(カーシート仕様)

カーシート工場向けに最適。送り力を向上し美しい縫い上がりを実現しました。

本革から、Jクリップ(プラスチック)、厚手のスポンジ素材、薄いファブリック素材、身頃のたるみを取る薄手の引っぱり布素材まで、この1台でスムーズに縫えます。

機種名	LU-1510NA-7/X55500
最高縫い速度	2,000sti/min
最大縫い目長さ	7mm
押え上昇量	手動9mm、自動16mm
交互上下量	1～6.5mm
使用針	135×17(Nm120) Nm100～Nm160
使用糸	#30～#5



LU-1510NA-7/X55500

1本針本縫総合送り水平2倍釜自動糸切りミシン

LU-1520NCS-7(直動式糸切り残短仕様)

定評のあるLU-1510NA-7シリーズをベースとした直動式糸切り残短仕様ですので、カーシート縫製に最適な縫い品質を実現します。さらに、縫い終わりの糸摘み工程を省くことができ、商品を傷つける心配も軽減されます。

機種名	LU-1520NCS-7
最高縫い速度	2,000sti/min
最大送り量	7mm(正逆共)
押え上昇量	手動9mm、自動16mm
交互上下量	1～6.5mm
使用針	135×17(Nm120) Nm100～Nm160
使用糸	#30～#5



LU-1520NCS-7

2本針本縫総合送り水平2倍釜ミシン

LU-1560N-7

LU-1560N

LU-1565N(片針停止装置付き)

新型ボックス送りは素材の厚みに関わらず、目詰まりのない確実な送りを実現。送り歯の上昇量が少ないため、素材のバタツキがなく、音・振動を低減します。新型ボックス送りの採用と交互上下機構・総合送り機構により、段部乗り越え性に優れ、厚物素材を強力・スムーズに送り、ピッチムラのない糸締まりの良い安定した縫いを実現します。

機種名	LU-1560N-7	LU-1560N	LU-1565N
最高縫い速度	2,500sti/min		2,000sti/min
最大縫い目長さ	9mm		
押え上昇量	自動16mm	膝上げ16mm	膝上げ13mm
交互上下量	1～6.5mm	2.5～6.5mm	
使用針	135×17(Nm160) Nm125～Nm180		
使用糸	#30～#5		



※5連スイッチはオプション

LU-1560N-7

平ベッドミシン

1本針本縫総合送り水平2倍釜ミシン

LU2-4400-B0B

LU2-4410-B1T-CS

安定した縫い調子と内臓検出機の採用による下位置の調整化およびメンテナンス向上を図り、機能・操作性を充実させました。天秤ストローク、送りモーションを変更し、カーシート縫製の品質が一段と向上しました。

機種名	LU2-4400-B0B	LU2-4410-B1T-CS
最高縫い速度	2,000sti/min	
最大縫い目長さ	9mm	
押え上昇量	膝上げ16mm	
交互上下量	2～6mm	
使用針	DP×17(#23)	DP×17(#21)
使用釜	水平全回転2倍釜	



LU2-4410-B1T-CS

2本針本縫総合送り水平2倍釜ミシン

LU2-4420-B0B

LU2-4430-B1T

機能を絞り込んだシンプル設計の2本針本縫総合送りミシン。安定した縫い調子と内臓検出機の採用による下位置の調整化およびメンテナンス向上を図り、機能・操作性を充実させました。天秤ストローク、送りモーションを変更し、カーシート縫製の品質が一段と向上しました。

機種名	LU2-4420-B0B	LU2-4430-B1T
最高縫い速度	2,000sti/min	
最大縫い目長さ	9mm	
押え上昇量	膝上げ16mm	
交互上下量	2～6mm	
使用針	DP×17(#23)	
使用釜	水平全回転2倍釜	



LU2-4430-B1T

本縫総合送り水平釜糸切りソーイングシステム

LU-2828V-7(1本針、2.7倍釜、残短仕様)

LU-2860V-7(2本針、2倍釜)

縫製する際の調整値をデジタル化し、ICTを活用してミシン本体への縫製調整値の転送を容易にしたセミドライヘッド高速総合送り水平大釜糸切りソーイングシステム「LU-2800V-7シリーズ」。カーシートやソファなど、革や合皮・厚地など、厚物生地を縫製する専用ミシンのフラッグシップモデルです。縫製する際の5つの調整値(縫い目の長さ、押えの高さ、押え圧、交互上下量、上糸張力)をデジタル化しました。

データ管理・閲覧と編集がアプリ上で可能

縫い調整データは市販されているAndroid端末との間で非接触で双方向データ通信できます。これにより、縫製ラインのミシンの一律の設定や、状態の確認がすばやくでき、製品品質の安定化につながります。操作パネルにはUSBポートも標準装備していますので、装置間のデータ管理やソフトのバージョンアップも容易にできます。

機種名	LU-2828V-7, LU-2828NV-7	LU-2860V-7, LU-2860NV-7
最高縫い速度	3,500sti/min(P=6mm以下、DL=3mm以下)	
ゲージ	A:ヨーロッパゲージ	
最大縫い目長さ	9mm	12mm
押え上昇量	20mm	
交互上下量(DL)	9mm	
釜サイズ	水平2.7倍釜	水平2倍釜
使用針	134×35 Nm140(#22), Nm125～180(#20～#24)	134×35 Nm160(#23), Nm125～200(#20～#25)



LU-2828V-7

※JUKI Smart APPはAndroid OSバージョン6.0推奨。
(バージョン5.0以上で動作確認済)
使用方法は、JUKIの販売店にお問い合わせください。

NFC(Near Field Communication)
＝近距離通信機器
対応した機器にかざすだけでペアリングができます。

セミドライヘッド・高速1本針本縫総合送り水平2倍釜マシン

LU-2810-7(2ピッチダイヤル)

LU-2810

ハイ&セミロングアームを採用。カーシート、ソファ、カバンなどの縫製に適しており、大物縫製・厚物縫製に必要とされる作業性と機能を大幅に向上させた高速1本針本縫総合送り水平大釜マシンです。



LU-2810-7

セミドライヘッド・高速2本針本縫総合送り水平2倍釜マシン

LU-2860-7(2ピッチダイヤル)

LU-2860

ハイ&セミロングアームを採用。カーシート、ソファ、カバンなどの縫製に適しており、大物縫製・厚物縫製に必要とされる作業性と機能を大幅に向上させた高速2本針本縫総合送り水平大釜マシンです。



LU-2860

セミドライヘッド・高速本縫総合送り水平2.7倍釜マシン
(2ピッチダイヤル、ロングピッチ仕様)

LU-2818AL-7(1本針)
LU-2868AL-7(2本針)

ソファなどの家具縫製用のマシンで、ロングピッチによるトップステッチ縫いに最適なモデルです。特にフトコロの広さがトップステッチ縫いの作業性を大幅に向上します。



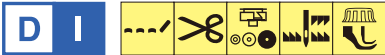
LU-2868AL-7

機種名	LU-2818AL-7 LU-2818NAL-7	LU-2868AL-7
最高縫い速度	3,000sti/min	2,700sti/min
ゲージ	A:ヨーロッパゲージ	
最大縫い目長さ	12mm	
押え上昇量	手動10mm、自動20mm	
交互上下量	1～9mm	
使用針	135×17(Nm160) Nm125～Nm180	
使用糸	#30～#5	

セミドライヘッド・高速1本針本縫総合送り水平2.7倍釜マシン

LU-2828A-7(2ピッチダイヤル、残短仕様)

残短仕様は縫い始めの糸つかみ装置及び縫い終わりの残短機能により糸摘み作業を軽減した高性能マシンです。2.7倍釜の採用によりボビン交換が少なくなり作業性が向上します。



LU-2828A-7

機種名	LU-2828A-7 LU-2828NA-7
最高縫い速度	3,000sti/min
ゲージ	A:ヨーロッパゲージ
最大縫い目長さ	9mm
押え上昇量	手動10mm、自動20mm
交互上下量	1～9mm
使用針	134×35(Nm140) Nm125～Nm180
使用糸	#30～#5

セミドライヘッド・1本針高速本縫総合送り水平釜糸切りマシン

LU-2810ESAL-7(2倍釜、ロングピッチ)
LU-2818ESAL-7(2.7倍釜、ロングピッチ)
LU-2828ESA-7(2.7倍釜、残短仕様)

最高縫い速度は、ロングピッチ仕様LU-2810ESAL-7の2倍釜が3,800sti/min、2.7倍釜が3,500sti/min。残短仕様LU-2828ESA-7が3,500sti/minを実現しました。特に長尺縫製で高い生産性を発揮します。
※最高縫い速度は、縫製条件により異なります



LU-2810ESAL-7

機種名	LU-2810ESAL-7	LU-2818ESAL-7	LU-2828ESA-7
最高縫い速度	3,800sti/min	3,500sti/min	
最大縫い目長さ	12mm		9mm
押え上昇量	自動20mm、手動10mm		
交互上下量	1～9mm		
使用針	135×17(Nm160) Nm125～Nm200		
使用糸	#30～#0, Nm=60/3～9/3		

高速1本針本縫総合送り水平釜自動糸切りマシン

LU-2210N-7(1.6倍釜)
LU-2210W-7(2倍釜)
LU-2212N-7(1.6倍釜、2ピッチダイヤル仕様)
LU-2220N-7
(1.6倍釜、2ピッチダイヤル、残短糸切り仕様)

低速から高速域まで“高品質で安定した縫い”とパワフルな送り力は厚物縫製に抜群の対応力を発揮します。



LU-2260N-7

機種名	LU-2210N-7 LU-2210W-7	LU-2212N-7	LU-2220N-7
最高縫い速度	3,500sti/min		
最大縫い目長さ	9mm(正逆共)		
最大押え上昇量	自動押え上げ16mm／手動9mm		
交互上下量	1mm～6.5mm(ダイヤル式)		
使用釜	N: 水平1.6倍釜 W: 水平2倍釜	N: 水平1.6倍釜	
使用針	134×35R(Nm140) Nm110～Nm160		
使用糸	#30～#4		

平ベッドミシン

高速2本針本縫総合送り水平釜自動糸切りミシン

LU-2260N-7(1.6倍釜)
LU-2260W-7(2倍釜)

送り機構の改良により、高速でも素材をスムーズに送り、目詰まりを防止します。また、ボックス型の送り軌跡の採用で、素材のバタツキのない美しい縫いを実現します。
押え足と送り足の上下ストローク(交互上下量)は、頭部上面の大型ダイヤルで簡単に設定できます。

機種名	LU-2260N-7, LU-2260W-7
最高縫い速度	3,500sti/min
最大縫い目長さ	6mm
押え上昇量	自動16mm
交互上下量	1～6.5mm
使用針	134×35R(Nm140) Nm110～Nm160
使用糸	#20～#5



LU-2260N-7

1本針本縫千鳥縫い2倍釜ミシン

LZH-1290-7
LZH-1290

左右ともムラのない糸締まりで、高速でも安定した美しい縫いを実現。大きな振り幅、高い押え上昇量、垂直2倍釜の採用など、厚物縫製に求められる機能を充実させています。糸番手に幅広く対応して飾り縫いやかがりに優れた能力を発揮します。

機種名	LZH-1290-7	LZH-1290
最高縫い速度	2,000sti/min	
最大縫い目長さ	6mm	
押え上昇量	膝上げ11mm	膝上げ14mm
針振り幅	最大8mm(調整により10mm可)	
使用針	SY1906(Nm100) Nm90～Nm110	
使用糸	#50～#8	



LZH-1290-7

シリンダーベッドミシン

筒型1本針本縫上下送りミシン(自動給油釜)

DSU-142-7
DSU-144-7
DSU-145-7

DSU-142U
DSU-144N
DSU-145U

タフな上下送りで、厚物素材を強力・スムーズに送ります。正確な送りによって高速回転でもピッチムラのない安定した縫いを実現します。

機種名	DSU-142-7, DSU-142U	DSU-144-7, DSU-144N	DSU-145-7, DSU-145U
最高縫い速度	2,000sti/min		
最大縫い目長さ	5mm	6mm	
押え上昇量	膝上げ13mm(糸切り)、15mm(糸切りなし)		
交互上下量	2～5mm		
使用針	DP×17またはDP×5 (#18) #14～#18	DP×17またはDP×5 144N: #23) #16～#23 144-7: (#21) #14～#21	DP×17 (#21) #14～#22
使用糸	#50～#20	144N: #30～#1 144-7: #50～#8	#50～#8



DSU-145-7

シリンダーベッドミシン

筒型1本針本縫上下送り垂直2倍釜ミシン

LY3-6840-B0T(自動給油釜)

ハイロングアームのシリンダーベッドで多様化する縫製作業をリードします。帽子や皮革製品などに適したミシンです。優れた小回り性で高品質な縫製が可能です。

機種名	LY3-6840-B0T
最高縫い速度	2,000sti/min
最大縫い目長さ	7mm
押え上昇量	膝上げ15mm
交互上下量	2～5mm(ダイヤル式)
使用針	DP×17(#22), DB×1(#22)
使用釜	垂直全回転2倍釜



LY3-6840-B0T

筒型1本針本縫総合送りミシン

DSC-244U
DSC-245U(自動給油釜)
DSC-246U(2倍釜)

DSC-245-7(自動給油釜)
DSC-246-7(2倍釜)

最もパワフルな総合送りで、厚物素材を強力・スムーズに送ります。筒径は標準釜でφ46mm、2倍釜でもφ50mmの細筒型。靴、カバン、各種小物の小回り作業が軽快・スムーズに行えます。押え上昇量は膝上げで15mmと高く、素材の取り回しがラクに行えます。

機種名	DSC-244U(V)	DSC-245U(V) DSC-245(V)-7	DSC-246U(V) DSC-246(V)-7
仕様	Vタイプ: バイピングテープ付け		
最高縫い速度	2,200sti/min		
最大縫い目長さ	6mm		
押え上昇量	膝上げ13mm(糸切り)、15mm(糸切りなし)		膝上げ14mm(糸切り) 膝上げ15mm(糸切りなし)
交互上下量	3.0～4.8mm		
使用針	DP×17(#18) #14～#21		DP×17(#21) #14～#23
使用糸	#50～#20		#50～#8



DSC-245-7

筒型1本針本縫総合送りミシン

DSC-245-7-0B/X55167(標準釜)
DSC-245U/X55200(標準釜)
DSC-245U/X55278(標準釜・バインダー付き仕様)

本機は低張力でも縫い締まりが良く、高低速での縫いピッチムラが大幅に低減しました。スライド天秤の採用により太糸対応が更に向上し、素材厚さの変化にも交互上下のバランスが変化しません。

機種名	DSC-245-7-0B/X55167	DSC-245/X55200	DSC-245/X55278
最高縫い速度	2,200sti/min		
縫い目長さ	6mm(正逆共)		
最大押え上昇量	手動9mm、膝上げ16mm		
交互上下量	2.5mm～6.5mm		
使用針	135×17(Nm130) Nm100～Nm180		
使用糸	#50～#8		



DSC-245/X55200

シリンダーベッドマシン

セミロングアーム筒型1本針総合送り水平1.6倍釜マシン

LS-2342-7 LS-2342

カバンや家具などの縫製で必要とされるフトコロサイズを拡張しました。従来の操作性を踏襲し、大物縫製・極厚物縫製に必要とされる作業性と機能を大幅に向上させたマシンです。

機種名	LS-2342S-7	LS-2342S	LS-2342H-7	LS-2342H
仕様	標準仕様		太糸仕様	
最高縫い速度	2,500sti/min		2,000sti/min	
最大送り量	9mm(正逆共)			
押え上昇量	手動10mm、自動20mm			
交互上下運動量	1～9mm			
使用針	134×35(Nm140) Nm100～180		134×35(Nm180) Nm100～180	
使用糸	#30～#5	#40～#5	#20～#0	



LS-2342

筒型1本針本縫総合送り水平1.6倍釜マシン

LS-1342-7(小物ゲージ仕様) LS-1342(小物ゲージ仕様) LS-1341

針棒ストローク、押え上昇量が大きく、またダブルテンションの採用で太糸、高張力縫製に対応し、厚物縫製の幅広い用途に使用できます。
下送りの微調整機構を標準装備していますので、縫いズレに対応する調整が行えます。
※LS-1341:標準ゲージ、LS-1342(-7):ヨーロッパゲージ

機種名	LS-1342-7、LS-1342	LS-1341
最高縫い速度	2,500sti/min(交互上下量2.5mm以下)	2,000sti/min
最大縫い目長さ	6mm	
押え上昇量	膝上げ16mm	
交互上下量	1～6.5mm	2.5～6.5mm
使用針	135×17(Nm160) Nm100～Nm180, DP×17 #16～#24	
使用糸	#30～#5(糸切り) #40～#5(糸切りなし)	



LS-1342-7

筒型1本針本縫総合送り水平1.6倍釜マシン

LS-1341/X55267(ロングピッチ・太糸仕様) LS-1341/X55287(交互ダイヤル付き仕様) LS-1341/X55306 (交互ダイヤル付き太糸仕様)

LS-1341/X55287は、交互ダイヤルを標準装備しました。押え足と上送り足の上下ストロークは、頭部上面の大型ダイヤルで簡単に変更ができ、理想的な縫製条件が維持できます。

LS-1341/X55267は、太糸・ロングピッチ対応によりカバンなどの飾りステッチがより美しい縫い目になります。

機種名	LS-1341/X55267	LS-1341/X55287	LS-1341/X55306
最高縫い速度	2,000sti/min		
最大縫い目長さ	9mm	6mm	
針棒ストローク	38mm	36mm	38mm
使用針	135×35(Nm200) Nm100～Nm200	135×17(Nm160) Nm100～Nm200	134×35(Nm200) Nm100～Nm200
使用糸	#8～#0	#40～#5	#8～#0



LS-1341/X55287

シリンダーベッドマシン

筒型1本針本縫総合送り水平1.6倍釜マシン

LS-1342-7-0BB/X55275(太糸仕様) LS-1342/X55274(太糸仕様) LS-1342/X55280(細筒仕様)

LS-1342/X55280は標準機よりシリンダー部先端の針板形状を極限までスリムにした水平大釜マシンです。小物ゲージを標準装備し、小回り性に優れ、マチの幅が狭いサイフや小物バッグなどの縫製に適しています。
LS-1342/X55274、LS-1342-7-0BB/X55275は標準機に対し送り力、太糸の対応性を更にアップさせたマシンです。自動糸切りマシンには、交互上下量変換機能(DL装置)、自動押え上げ(AK装置)が標準装備されています。



機種名	LS-1342-7-0BB/X55275	LS-1342/X55274	LS-1342/X55280
最高縫い速度	2,000sti/min		
最大縫い目長さ	6mm(正逆共)		4mm(正逆共)
使用釜	水平1.6倍釜		
上糸調子器	ダブルテンション		
使用針	135×17(Nm160) Nm100～Nm180		135×17(Nm110) Nm100～Nm160
使用糸	#30～#5	#20～#0	#40～#20



LS-1342/X55280

ポストベッドマシン

セミドライヘッド ポストベット本縫総合送り
水平釜糸切りソーイングシステム



PLC-2710(N)VS-7 (1本針、2倍釜) PLC-2760(N)VS-7 (2本針、2倍釜) PLC-2710NVM-7 (1本針、1.6倍釜) PLC-2760NVM-7 (2本針、1.6倍釜)

縫製する際の調整値をデジタル化し、ICTを活用してマシン本体への縫製調整値の転送を容易にしたセミドライヘッドポストベット総合送り水平糸切りソーイングシステム。
縫製する際の5つの調整値(縫い目の長さ、押えの高さ、押え圧、交互上下量、上糸張力)をデジタル化しました。
カーシート、ソファ、スポーツ用品など、厚物ステッチに最適なセミドライヘッドの最新鋭機です。フトコロサイズを広くし、厚物ステッチに最適な作業性、縫い品質を向上しました。



PLC-2760VS-7

データ管理・閲覧と編集がアプリ上で可能

縫い調整データは市販されているAndroid端末との間で非接触で双方向データ通信できます。
これにより、縫製ラインのミシンの一律の設定や、状態の確認がすばやくでき、製品品質の安定化につながります。操作パネルにはUSBポートも標準装備していますので、装置間のデータ管理やソフトのバージョンアップも容易にできます。

機種名	PLC-2710VS-7 PLC-2710NVS-7	PLC-2710NVM-7	PLC-2760VS-7 PLC-2760NVS-7	PLC-2760NVM-7
最高縫い速度	2,500sti/min			
最大縫い目長さ	出荷時9mm(最大12mm)			
使用釜	水平2倍釜	水平1.6倍釜	水平2倍釜	水平1.6倍釜
押え上昇量	20mm			
交互上下量	0.5～9.0mm			
使用針	134×35(Nm140) Nm100～180			
可縫い糸番手	#30～#5			



※JUKI Smart APPはAndroid OS/バージョン6.0推奨。
(バージョン5.0以上で動作確認済)
使用方法是、JUKIの販売店にお問い合わせください。



NFC(Near Field Communication)
＝近距離通信機器
対応した機器にかざすだけでペアリングができます。

ポストベッドミシン

ポストベッド1本針本縫総合送り水平釜ミシン

PLC-2710(N)S-7(2倍釜)  

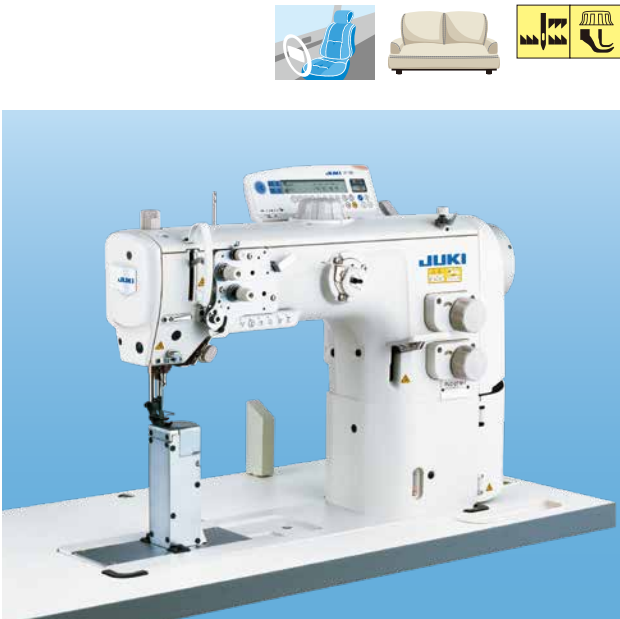
PLC-2710(N)S(2倍釜) 

PLC-2710NM-7(1.6倍釜)  

PLC-2710NM(1.6倍釜)

PLC-2700シリーズは、カーシート、ソファ、スポーツ用品など、厚物ステッチに最適なセミドライヘッドミシンです。フトコロサイズを広くし、厚物ステッチに最適な作業性、縫い品質を向上しました。

機種名	PLC-2710S-7 PLC-2710NS-7	PLC-2710S PLC-2710NS	PLC-2710NM-7	PLC-2710NM
最高縫い速度	2,500sti/min			
最大縫い目長さ	12mm(正逆共)			
使用釜	水平2倍釜		水平1.6倍釜	
押え上昇量	手動10mm、 自動20mm	膝上げ20mm	手動10mm、 自動20mm	膝上げ20mm
交互上下量	1～9mm			
使用針	135×17(Nm140) Nm100～Nm180			
可縫い糸番手	#30～#5			



PLC-2710S-7

ポストベッド2本針本縫総合送り水平釜ミシン

PLC-2760(N)S-7(2倍釜)  

PLC-2760(N)S(2倍釜) 

PLC-2760L(太糸仕様、2倍釜) 

PLC-2765(片針停止付き仕様、2倍釜)  

PLC-2710NM-7(1.6倍釜)  

PLC-2710NM(1.6倍釜)

PLC-2700シリーズは、カーシート、ソファ、スポーツ用品など、厚物ステッチに最適なセミドライヘッドミシンです。フトコロサイズを広くし、厚物ステッチに最適な作業性、縫い品質を向上しました。

機種名	PLC-2760S-7 PLC-2760NS-7	PLC-2760S PLC-2760NS	PLC-2760L	PLC-2765	PLC-2710NM-7	PLC-2710NM
最高縫い速度	2,500sti/min		2,000sti/min	2,500sti/min		
最大縫い目長さ	12mm(正逆共)					
使用釜	水平2倍釜				水平1.6倍釜	
押え上昇量	手動10mm、自動20mm	手動10mm、膝上げ20mm		手動10mm、膝上げ18mm	手動10mm、自動20mm	手動10mm、膝上げ20mm
交互上下量	1～9mm					
使用針	135×17(Nm140) Nm100～Nm180		135×17(Nm200) Nm140～Nm200	135×17(Nm140) Nm100～Nm180		
可縫い糸番手	#30～#5		#8～#0	#30～#5		



PLC-2760S-7

ポストベッド1本針本縫総合送り水平1.6倍釜ミシン

PLC-1710-7  

PLC-1710

PLC-1700シリーズは、総合的な“送りの強さ”を大幅に強化しています。大きな重い素材でも強力かつスムーズに送ることで、縫いムラ(縫い目長さ)のない安定した縫いを実現することができます。

機種名	PLC-1710-7, PLC-1710	
最高縫い速度	2,500sti/min	
最大縫い目長さ	9mm	
押え上昇量	自動16mm	
交互上下量	1～6.5mm(1710-7) 2.5～6.5mm(1710)	
使用針	134×35(Nm140) Nm110～Nm160	
使用糸	#30～#5	



PLC-1710-7

ポストベッドミシン

ポストベッド2本針本縫総合送り水平1.6倍釜ミシン

PLC-1760-7  

PLC-1760

PLC-1760L(太糸ロングピッチ仕様、キャップ釜) 

PLC-1700シリーズは、総合的な“送りの強さ”を大幅に強化しています。大きな重い素材でも強力かつスムーズに送ることで、縫いムラ(縫い目長さ)のない安定した縫いを実現することができます。

機種名	PLC-1760-7, PLC-1760	PLC-1760L
最高縫い速度	2,500sti/min	1,800sti/min(P:0～10mm) 1,600sti/min(P:10～12mm)
最大縫い目長さ	9mm	12mm
押え上昇量	自動16mm	
交互上下量	1～6.5mm(1760-7, 1760L) 2.5～6.5mm(1760)	
使用針	134×35(Nm140) Nm110～Nm160	134×35(Nm200) Nm140～Nm200
使用糸	#30～#5	#8～#0



PLC-1760-7

ハイポストベッド1本針本縫総合送り水平釜ミシン

PLC-1690(1.6倍釜) 

PLC-1691(標準釜)

従来のミシンでは縫製できない底縫いやマチ縫い工程に対応するため、ポストの先端部をコンパクトに仕上げています。

標準釜仕様は、ポスト先端部を極限まで小型化しています。マチの細いカバンなど、多彩なデザインにも抜群の小回り性、作業性で対応します。

機種名	PLC-1690	PLC-1691
最高縫い速度	1,600sti/min	
最大縫い目長さ	6mm	
押え上昇量	膝上げ15mm	膝上げ10.5mm
ポスト高さ	420mm	425mm
交互上下量	2～7mm	
使用針	134×35R(Nm120) Nm100～Nm140	
使用糸	#30～#8	



PLC-1690

ポストベッド本縫下送りミシン

PLH-981U(1本針)

PLH-982U(2本針) 

カバン、ブーツ、スポーツシューズなど厚物ステッチ行程には欠かせないスタンダードミシンです。

独自のスライド天秤、送り機構、水平釜などにより、糸締まりの良い安定した美しい縫い目を実現します。

機種名	PLH-981U	PLH-982U
最高縫い速度	2,500sti/min	
最大縫い目長さ	4mm	
針幅	—	1.2mm、1.6mm、2.0mm、2.4mm
押え上昇量	膝上げ10mm	
使用針	DP×5(#18) #16～#21	
使用糸	#40～#8	



PLH-982U

ポストベッドミシン

ポストベッド1本針本縫針送りミシン

PLN-985U

下送りに同調する針送り機構により、滑りやすい布地や送りにくい布地でも、縫ズレのない美しい縫目が得られます。独自のスライド天秤、送り機構、水平釜などにより、糸締まりの良い安定した美しい縫い目を実現します。

機種名	PLN-985U
最高縫い速度	2,500sti/min
最大縫い目長さ	4mm
押え上昇量	膝上げ9mm
使用針	DP×5(＃16) ＃16～＃21
使用糸	＃40～＃8



PLN-985U



ロングアームミシン

ロングアーム本縫総合送り水平1.6倍釜自動糸切りミシン

LU-2216N-7(1本針)

LU-2266N-7(2本針) ！！

定評のあるLU-2210N-7、2260N-7シリーズをベースに、フツコロサイズを650mmに拡大。家具・カーシートのテープ付けの補強縫い、トップステッチなど、広いフツコロを必要とする工程に最適なロングアーム本縫い総合送り自動糸切りミシンです。

機種名	LU-2216N-7	LU-2266N-7
最高縫い速度	3,000sti/min	
最大縫い目長さ	9mm	6mm
押え上昇量	自動16mm	
交互上下量	1～6.5mm	
フツコロの広さ	650mm	
使用針	134×35R(Nm140) Nm110～Nm160	
使用糸	＃30～＃4	＃20～＃5



LU-2266-7



ロングアーム本縫総合送り水平大釜ミシン

LG-158-1U(1本針)

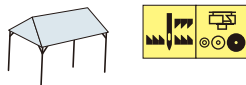
LG-158U(2本針) ！！

750mmの広いフツコロ、最大縫い目長さ10mmの強力な総合送り。テント・シートなどの重布縫製に抜群の生産性を発揮します。アーム中間にハンドプーリーをとりつけ作業性を向上させます。

機種名	LG-158-1U, LG-158U
最高縫い速度	1,500sti/min
最大縫い目長さ	10mm
押え上昇量	ペダル21.5mm
交互上下量	6～19mm
フツコロの広さ	750mm
使用針	DD×1(＃25)
使用糸	＃20～＃5



LG-158U



ロングアームミシン

極厚物用スーパーロングアーム筒型1本針本縫総合送り半回転シャトル大釜ミシン

TSC-461U

フツコロはグリーンと広く950mm。大型、長尺、筒物の縫製も楽々です。従来品では送り難かった素材もパワフルに送ります。下糸交換頻度を低減させるため極厚物用大釜、大型ボビンを採用しました。太糸使用の極厚物縫製の作業が一段と向上しました。

機種名	TSC-461U
最高縫い速度	650sti/min
最大縫い目長さ	11mm
押え上昇量	ペダル20mm
交互上下量	4～8mm
フツコロの広さ	950mm
使用針	794(Nm230) Nm130～Nm280
使用糸	＃8～＃0



TSC-461U



極厚物用平ベッドミシン

極厚物用1本針本縫半回転シャトル大釜ミシン

TNU-243U(総合送り) ！！

TU-273U(上下送り) ！！

テント、シートベルト、カバンの把手など、極厚物縫製に最適です。押え上昇量は20mmと高く、極厚物素材の出し入れもラクに行えます。

機種名	TNU-243U, TU-273U
最高縫い速度	800sti/min
最大縫い目長さ	15mm
押え上昇量	膝上げ20mm
交互上下量	4～8mm
フツコロの広さ	420mm
使用針	794(Nm230) Nm130～Nm280 DY×3 ＃21～＃28
使用糸	＃8～＃0



TNU-243U



極厚物用シリンダーベッドミシン

極厚物用筒型1本針本縫半回転シャトル大釜ミシン

TSC-441U(総合送り) ！！

TSU-471U(上下送り) ！！

押え上昇量は20mmと高く、極厚物素材の出し入れもラクに行えます。半回転シャトル大釜の採用により下糸交換頻度が減少します。太番手糸を使用する極厚物縫製には最適です。

機種名	TSC-441U, TSU-471U
最高縫い速度	800sti/min
最大縫い目長さ	11mm
押え上昇量	ペダル20mm
交互上下量	4～8mm (TSC-441, TSU-471)
フツコロの広さ	420mm
使用針	794(Nm230) Nm130～Nm280
使用糸	＃8～＃0



TSC-441U



門止めミシン

高速電子門止めソーイングシステム

LK-1900C-HS(厚物・半回転標準釜仕様)
LK-1900C-WS(厚物・半回転1.8倍釜仕様)

LK-1900Cは、最高縫い速度3,300sti/minを実現しました。新機構によりマシン駆動部分の剛性を向上。更に、給油方式の見直しにより高速化を実現しました。

※LK-1900CW(1.8倍釜仕様)は、3,000sti/minです。

NFC対応による
マシンデータ双方向通信機能

標準液晶パネルにはUSBポートを標準装備していますので、マシン間のデータ管理やソフトのアップデートは容易に行えます。さらにオプションのNFC端末をご使用いただければ、市販されているAndroid端末にて非接触での双方向データ通信が可能となります。これにより、あらかじめ設定された縫製データを他のマシンへ素早く共有することが出来ますので、段取り替えの時間を短縮出来ます。

※NFC端末オプション:品番40289481



※JUKI Smart APPはAndroid OSバージョン6.0推奨。(バージョン5.0以上で動作確認済)
使用方法は、JUKIの販売店にお問い合わせください。



LK-1900CSS000D

NFC 端末

NFC(Near Field Communication) = 近距離通信機器
対応した機器にかざすだけで通信ができます。

機種名	LK-1900C-HS	LK-1900C-WS
可縫サイズ	縦30mm×横40mm	
最高縫い速度	3,300sti/min	3,000sti/min
縫い目長さ	0.1mm～10mm(0.1mm単位)	
押え上昇量	標準14mm(逆転針上げ時17mm)	
標準パターン数	100パターン	
記憶可能データ数	999パターン	
使用針	DP×17(＃21)	

模様門止めミシン

高速電子模様門止めミシン

LK-1910
LK-1920(中押え付き)

縫い速度2,500sti/minは模様門止めミシンでは最速レベル。半回転2倍釜の採用、高い押え上昇量、応答性・停止精度に優れたダイレクトドライブ頭部などの充実した機能が高速性能をサポートし、高い生産性を実現します。

機種名	LK-1910S, LK-1920S	LK-1910H, LK-1920H
仕様	標準	厚物
可縫サイズ	60mm(縦)×100mm(横)	
最高縫い速度	2,500sti/min	
縫い目長さ	0.1mm～10mm	
記憶可能データ数	64パターン	
使用針	DP×5(＃14), DP×17(＃18)	



LK-1920

電子サイクルミシン

1本針CNCミシン(頭部回転仕様)

AMS-251(横1,000mm×縦600mm)

オプション:画像認識装置(40210671)

頭部回転機構により、全方向均一な高い縫い品質を実現し様々な業種の要求に対応、カーシート、高級バッグ、ランドセルの加飾縫いをはじめ、エアバッグなどの大型かつ縫いムラが許されない縫製に最適です。

皮革縫製(カーシート、高級婦人バッグ)などにメス針の使用が可能、要求品質に対応できます。縫製エリアの拡張により、ランドセルなどの大型縫製、カーシートなどの加飾縫いなどにも対応ができます。(出荷時可縫サイズ:横1000mm×縦600mm) 垂直全回転3倍釜の採用により下糸交換回数を減らし生産性が向上。また、音、振動を軽減しています。

画像認識装置(40210671)は、カーシートなどの加飾縫いのデザイン性が広がり、パーフォレーション素材への難しい縫製が思いのまま、美しい縫い上がりを実現します。



AMS-251/カメラ装置付き(40210671)

機種名	AMS-251
仕様	標準～厚物
最高縫い速度	2,500sti/min(縫い目長さ3mm以下)
縫い目長さ	0.1～12.7mm(0.05mm単位)
記憶可能データ数	本体メモリー:最大33,000,000針・999パターン(1パターンあたり最大50,000針)
	外部記憶メディア:最大50,000,000針・999パターン(1パターンあたり最大50,000針)
使用針	DP×17(＃23) 18～25

オプション:画像認識装置(40210671)



タッチパネルモニター・PC



画像認識カメラ

入力機能付き電子サイクルマシン
(全回転釜仕様／下糸自動供給装置)

AMS-224EN-4530R/AW-3
(横450mm×縦300mm)
AMS-224EN-6030R/AW-3
(横600mm×縦300mm)

本機AMS-224EN-4530RSは全回転釜仕様を採用。カーシートなどの大物縫製に適した下糸自動供給装置(AW-3)をオプション設定しました。

大物縫製などでは、一回の縫製に使用する下糸量が多いことから、下糸交換作業も頻繁に発生します。AW-3は、下糸が無くなる前にボビン交換を行います。下糸巻きは縫製中に自動で行うので、オペレーターは下糸不足を気にすることなく作業に集中することができます。

また、使用するボビンケースも2個のみになり、下糸張力管理、下糸交換作業の手間がなく生産性が向上します。



AMS-224EN-4530R/AW-3

機種名	AMS-224EN-4530R/AW-3	AMS-224EN-6030R/AW-3
仕様	中厚～厚物	極厚物
最高縫い速度	2,500sti/min(縫い目長さ3mm以下)	
可縫サイズ	横450mm×縦300mm	横600mm×縦300mm
縫い目長さ	0.1～12.7mm(0.05mm単位)	
使用針	DP×17(＃18)	DP×17(＃23)
エア圧・エア消費量	0.5～0.55MPa(最大0.55MPa)／156 dm³/min	

入力機能付き電子サイクルマシン
(全回転釜仕様)

AMS-224EN-4530R(横450mm×縦300mm)

縫い始め、縫い終りの瞬間加速、瞬間減速、糸切り速度の高速化による生産性の高さと、JUKI独自のアクティブテンションとプログラム中押えて素材に柔軟に対応し高い縫い品質を実現しました。

AMSシリーズでご好評いただいている、半回転釜仕様に加え、全回転釜仕様を新規に設定いたします。全回転釜により、カバンや皮革製品で求められる柔らかな風合いの縫い目を実現します。

また、中釜押えは、左右方向に加えて前後にも調節可能としていますので、針番手に合わせて正確な位置合わせができます。



AMS-224EN-4530R

機種名	AMS-224EN-4530R
仕様	中厚～厚物
最高縫い速度	2,500sti/min(縫い目長さ3mm以下)
可縫サイズ	横450mm×縦300mm
縫い目長さ	0.1～12.7mm(0.05mm単位)
使用針	DP×17(＃18)
エア圧・エア消費量	0.5～0.55MPa(最大0.55MPa)／1.8 dm³/min

入力機能付き電子サイクルマシン(全回転釜仕様)

AMS-221F-3020R/AW-3

(下糸自動供給装置付き)

AMS-221F-3020R

本機AMS-221F-3020Rは全回転釜仕様を採用。靴・スポーツシューズのパーツ付け(左右1足分)などに適した下糸自動供給装置(AW-3)をオプション設定しました。

ミシン稼働率が高く、一回の縫製に使用する下糸量が多いことから、下糸交換作業も頻繁に発生します。AW-3は、下糸が無くなる前にボビン交換を行います。下糸巻きは縫製中に自動で行うので、オペレーターは下糸不足を気にすることなく作業に集中することができます。

また、使用するボビンケースも2個のみになり、下糸張力管理、下糸交換作業の手間がなく生産性が向上します。



AMS-221F-3020R/AW-3

機種名	AMS-221F-H3020R/AW-3 AMS-221F-H3020R	AMS-221F-G3020R/AW-3 AMS-221F-G3020R
仕様	中厚～厚物	極厚物
最高縫い速度	2,800sti/min	
可縫サイズ	横 300mm × 縦 200mm	
縫い目長さ	0.1～12.7mm(0.05mm単位)	
使用針	DP×17(＃18)	DP×17(＃23)
エア圧・エア消費量	0.35～0.4MPa(最大0.55MPa)／AW-3付き:156 dm³/min, AW-3なし:1.8 dm³/min	



入力機能付き電子サイクルマシン

AMS-221F-2516(横250mm×縦160mm)

AMS-221F-3020(横300mm×縦200mm)

最高縫い速度2,800sti/minによる高い生産性と高性能な送り制御により綺麗な縫い目を実現しました。
新アクティブテンション搭載により低張力側出力と高張力側出力をメモリースイッチで切り替え実使用域の細かい張力管理を可能にしました。



AMS-221F-2516

データ管理・閲覧と編集がアプリ上で可能

縫い調整データは市販されているAndroid端末との間で非接触で双方向データ通信できます。
これにより、縫製ラインのミシンの一律の設定や、状態の確認がすばやくでき、製品品質の安定化につながります。
操作パネルにはUSBポートも標準装備していますので、装置間のデータ管理やソフトのバージョンアップも容易にできます。

機種名	AMS-221F-S	AMS-221F-H	AMS-221F-G
仕様	薄物～中厚物	中厚物～厚物	厚物～極厚物
最高縫い速度	2,800sti/min		
縫い目長さ	0.1～12.7mm(0.05mm単位)		
記憶可能データ数	本体メモリー：最大500,000針・999パターン(最大50,000針/1パターン) 外部記憶メディア：最大50,000,000針・999パターン(最大50,000針/1パターン)		
使用針	DP×5(＃14)	DP×17(＃18)	DP×17(＃23)

※JUKI Smart APPはAndroid OS/バージョン6.0推奨。(バージョン5.0以上で動作確認済)
使用方法は、JUKIの販売店にお問い合わせください。
NFC(Near Field Communication)＝近距離通信機器
対応した機器にかざすだけでペアリングができます。



入力機能付き電子サイクルマシン

AMS-210EN-1306

(横130mm×縦60mm)

AMS-210EN-1510

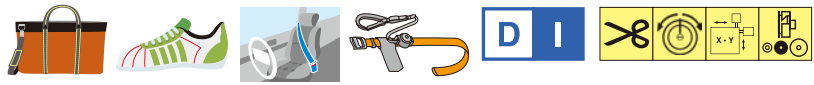
(横150mm×縦100mm)

AMS-210EN-2210

(横220mm×縦100mm)

最高縫い速度2,800sti/minを実現。AMS-210Eシリーズを送りのエンコーダー制御化し、省エネと生産性、縫い品質の更なる向上を達成。
USBコネクタを標準装備し、機能アップしました。

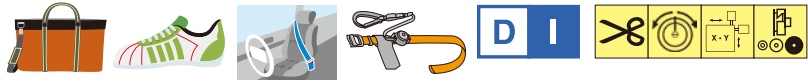
機種名	AMS-210EN-S	AMS-210EN-H
仕様	標準	厚物
最高縫い速度	2,800sti/min(縫い目長さ4mm以下)	
縫い目長さ	0.1～12.7mm(0.05mm単位)	
記憶可能データ数	本体メモリー：最大500,000針・999パターン(最大50,000針/1パターン) 外部記憶メディア：最大50,000,000針・999パターン(最大50,000針/1パターン)	
使用針	DP×5(＃14)	DP×17(＃18)



AMS-210EN-1510

電子サイクルマシン

入力機能付き電子サイクルマシン
(全回転3倍釜仕様)



AMS-210EN-ZL1306RZC/X90024
(横130mm×縦60mm)

厚物・極厚物用の太糸仕様に設計されており、シートベルト・安全ベルトなどの縫製に適しています。全回転3倍釜仕様により、下糸交換の頻度が減り生産性が向上し、柔らかな質感の美しい縫い目を実現します。

機種名	AMS-210EN-ZL1306RZC/X90024
最高縫い速度	2,200sti/min (縫い目長さ 4.5mm以下)
可縫サイズ	横 130mm × 縦 60mm
縫い目長さ	0.1～12.7mm (0.05mm単位)
釜	全回転3倍釜
使用針	DP×17 (#25) #25～#26
エアー消費量	4.7dm³ (ANR)/min
電装	3相 200-240V



AMS-210EN-ZL1306RZC/X90024

入力機能付き電子サイクルマシン

AMS-221EN-2516
(横250mm×縦160mm)
AMS-221EN-3020
(横300mm×縦200mm)



ワイドな可縫エリアと大型素材のセットもスムーズな余裕のフトコロサイズ、厚物素材にも楽に対応する高い押え上昇量などを確保したことにより、靴・カバンなどのパーツ付けや飾り縫いなどに幅広く対応します。もちろんエンコーダー制御により、高い省エネ効果を実現しています。

機種名	AMS-221EN-S	AMS-221EN-H
仕様	標準	厚物
最高縫い速度	2,800sti/min (縫い目長さ3.5mm以下)	
縫い目長さ	0.1～12.7mm (0.05mm単位)	
記憶可能データ数	本体メモリー：最大500,000針・999パターン(最大50,000針/1パターン) 外部記憶メディア：最大50,000,000針・999パターン(最大50,000針/1パターン)	
使用針	DP×5 (#14)	DP×17 (#18)



AMS-221EN-2516

入力機能付き電子サイクルマシン

AMS-224EN-4530(横450mm×縦300mm)
AMS-224EN-6030(横600mm×縦300mm)



このエリアで最速の2,500sti/minを実現。広い縫製エリアにより、カバン・袋物の把手付け、ベルト付け、小物パーツの多数個取り、靴・スポーツシューズのパーツ付け(左右1足分)やエアバックの縫製など、様々な用途に対応します。
X・Y送りに新開発のエンコーダー制御省エネパルスモーター方式を採用したことにより、より高い精度の縫製と高い生産性を実現します。



AMS-224EN-6030

機種名	AMS-224EN-HS	AMS-224EN-GB
仕様	中厚～厚物	極厚物
最高縫い速度	2,500sti/min (縫い目長さ3mm以下)	
縫い目長さ	0.1～12.7mm (0.05mm単位)	
記憶可能データ数	本体メモリー：最大500,000針・999パターン(最大50,000針/1パターン) 外部記憶メディア：最大50,000,000針・999パターン(最大50,000針/1パターン)	
使用針	DP×17 (#18)	DP×17 (#23)

電子サイクルマシン

入力機能付き電子サイクルマシン
(全域パーフェクトステッチ仕様)



AMS-224EN-4530/X7910(横450mm×縦300mm)
AMS-224EN-6030/X7910(横600mm×縦300mm)

AMS-224EN/X7910は、ヒッチステッチの発生領域をなくし、パーフェクトステッチで縫える範囲が全域となりトップステッチの縫い品質を向上しました。

機種名	AMS-224EN4530/X7910	AMS-224EN6030/X7910
最高縫い速度	1,500sti/min (縫い目長さ6mm以下)	
最大縫い目長さ	0.1～12.7mm (0.05mm単位)	
記憶可能データ数	本体メモリー：最大500,000針・999パターン(1パターンあたり最大50,000針) 外部メディア：最大50,000,000針・999パターン(1パターンあたり最大50,000針)	
使用針	DP×17 (#18)	



AMS-224EN-6030/X7910

入力機能付き電子サイクルマシン(スライド天秤仕様)

AMS-210EN-HL1306/7300
(横130mm×縦60mm)



スライド天秤仕様は、より太糸での糸締りを向上します。厚物専用に再設計された当社独自のアクティブテンションと厚物縫製に適したスライド天秤機構により、当社標準機の1.5倍の最高張力が得られるようになりました。シートベルト縫製をはじめ、コンテナベルト、カバンなど厚物縫製全般に、縫い品質糸締りの向上がはかれます。

機種名	AMS-210EN-HL1306/7300
仕様	中厚物～厚物
最高縫い速度	2,000sti/min (縫い目長さ4.5mm以下)
天秤機構	スライド天秤 (面部ドライ)
使用針	DP×17 (#25) #25～#26



AMS-210EN-HL1306/7300

テープ供給装置付き電子サイクルマシン

AMS-210EN-HL2210/TF10S(テープ付け仕様)



本機はスポーツシューズ、カバンなどの飾りテープ、補強テープの縫製に適したテープ付けマシンです。予め設定したテープの長さで自動でカットし、正確な位置に供給します。オペレータはテープをカット、セットする必要がありませんので綺麗な縫い上がりとなります。

機種名	AMS-210EN-HL2210/TF10S
常用縫い速度	2,000sti/min
縫い目長さ	0.1mm～12.7mm (0.05mm単位)
テープ素材	合成皮革、コーティング、エナメル
テープ幅	10.0mm～16.7mm (0.1mm単位)
テープ長さ	55mm～130mm (1.0mm単位)
テープ厚さ	1.5mmまで
使用針	DP×17 (#16)



AMS-210EN-HL2210/TF10S

電子サイクルマシン

入力機能付き電子サイクルマシン
(2色縫い仕様)

AMS-221EN-TS3020
(横300mm×縦200mm)

AMS-221EN-TS3020は、針棒切り替え方式による2色縫い(糸2種類)縫製が可能になりました。別工程で生地を再セットする際の位置ずれなどの問題を解消し、生産性がアップします。スポーツシューズ、カバン、カーシートの飾りステッチや部品付け縫製などに適しています。

機種名	AMS-221EN-TS3020
最高縫い速度	2,500sti/min
縫い目長さ	0.1～12.7mm(0.05mm単位)
記憶可能データ数	本体メモリー：最大500,000針・999パターン (1パターンあたり最大50,000針) 外部記憶メディア：最大50,000,000針・999パターン (1パターンあたり最大50,000針)
使用針	DP×17(＃18)



AMS-221EN-TS3020

入力機能付き電子サイクルマシン
(筒型仕様)

AMS-221RC
(横420mm×縦150mm)

JUKI初となる曲面縫製に特化した筒型仕様(筒サイズはφ144.5mm)です。最高縫い速度2,300sti/min、最大可縫エリアは、横420mm、X縦150mmにより、大型の縫製素材にも対応が可能で様々な用途に対応します。

機種名	AMS-221RC
最高縫製速度	2,300sti/min
縫製エリア	X:420mm Y:150mm
縫い目長さ	0.1～12.7mm(0.05mm単位)
使用針	DP×17(＃18)
使用釜	全回転2倍釜
糸切り機構	水平メス&独立モーター駆動



AMS-221RCHSS7850DF

入力機能付き電子サイクルマシン

PLK-J2516-YU
PLK-J2516R-YU
(横300mm×縦200mm)

縫製エリア300mm×200mmの中型縫製エリア対応のPLK-Jシリーズ。世界最高クラスの縫製能力・機能性能を備えた次世代マシンです。独立したモーター制御により、従来難しかった曲線縫いや大きな縫い目も美しく、速く、簡単に縫製することができます。

機種名	PLK-J2516-YU	PLK-J2516R-YU
最高縫い速度	2,300sti/min	
最大縫い目長さ	0.1～20.0mm(最小分解能0.1mm)	
最大針数	20,000針／パターン数	
最大パターン数	9,000	
使用針	DP×17(＃18)	
使用釜	半回転2倍釜	全回転2倍釜



PLK-J2516-YU

電子サイクルマシン

入力機能付き電子サイクルマシン

PLK-J3020R-SE
(横300mm×縦200mm)

品質保証をサポートするトレーサビリティモデルのPLK-Jシリーズ。天秤負荷を可視化し、目飛びや単糸掛けなどの発生、また縫製前のセッティングミスや縫製中の余分な生地の混入などの生地厚を検知することができます。縫製結果は保存できるので製造工程における品質管理など様々な目的においてデータ活用が可能です。

機種名	PLK-J3020R-SE
最高縫い速度	2,300sti/min
最大縫い目長さ	0.1～20.0mm(最小分解能0.1mm)
最大針数	20,000針／パターン数
最大パターン数	9,000
使用針	DP×17(＃18)
使用釜	全回転2倍釜



PLK-J3020R-SE

入力機能付き電子サイクルマシン

PLK-J4040 , PLK-J4040R ,
PLK-J4040R3 (横400mm×縦400mm)
PLK-J6040 , PLK-J6040R ,
PLK-J6040R3 (横600mm×縦400mm)

大型縫製エリア対応のPLK-Jシリーズ。「くの字形」アーム構造とXY軸の静振制御技術により、低振動・低騒音が実現し、優れた省エネ効果を発揮します。駆動部に7つの独立したモーターを実装したことで、薄物から厚物まで多種多様な生地を自在に調整し、曲線も大きな縫い目も美しく縫製することができます。

機種名	PLK-J4040 PLK-J6040	PLK-J4040R PLK-J6040R	PLK-J4040R3 PLK-J6040R3
最高縫い速度	2,000sti/min	2,500sti/min	
最大縫い目長さ	0.1～20.0mm（最小分解能0.1mm）		
最大針数	20,000針／パターン数		
最大パターン数	9,000		
使用針	DP×17（＃18）		
使用釜	半回転2倍釜	全回転2倍釜	全回転3倍釜



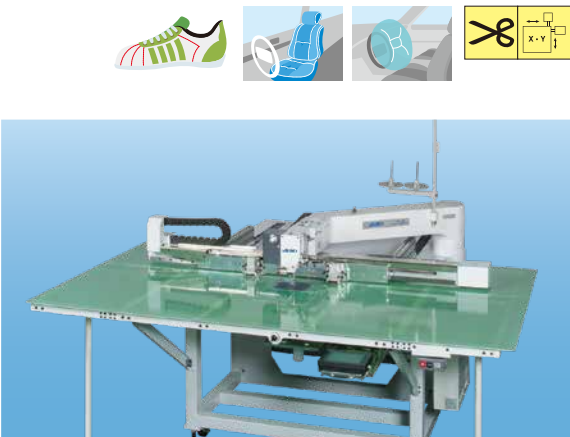
PLK-J4040

入力機能付き電子サイクルマシン

PLK-J10050 , PLK-J10050R ,
PLK-J10050R3 (横1,000mm×縦500mm)
PLK-J12060 , PLK-J12060R ,
PLK-J12060R3 (横1,200mm×縦600mm)
PLK-J12070R3 (横1,200mm×縦700mm)

大型縫製エリア対応のPLK-Jシリーズ。「くの字形」アーム構造とXY軸の静振制御技術により、低振動・低騒音が実現し、優れた省エネ効果を発揮します。駆動部に7つの独立したモーターを実装したことで、薄物から厚物まで多種多様な生地を自在に調整し、曲線も大きな縫い目も美しく縫製することができます。

機種名	PLK-J10050 PLK-J12060	PLK-J10050R PLK-J12060R	PLK-J10050R3 PLK-J12060R3	PLK-J12070R3
最高縫い速度	2,000sti/min	10050R:2,500sti/min 12060R:2,300sti/min	10050R3:2,500sti/min 12060R3:2,300sti/min	2,300sti/min
最大縫い目長さ	0.1～20.0mm(最小分解能0.1mm)			
最大針数	20,000針／パターン数			
最大パターン数	9,000			
使用針	DP×17(＃21)			
使用釜	半回転2倍釜	全回転2倍釜	全回転3倍釜	



PLK-J10050

電子サイクルミシン

入力機能付き電子サイクルマシン(極厚物仕様)

PLK-J4040RH
(横400mm×縦400mm)

PLK-J10050RH
(横1,000mm×縦500mm)

全回転6倍釜で強度とパワーが必要な極厚物縫製を実現します。縫製エリアを拡大したことにより、フルハーネスやスリングベルトの多工程一括縫製が可能となりました。また、従来の極厚物縫製対応製品と比較し、速度が1.5倍向上。縫製エリアの拡大と速度の向上によりサイクルタイムを大幅に短縮します。

機種名	PLK-J4040RH	PLK-J10050RH
最高縫い速度	1,000sti/min	
最大縫い目長さ	0.1～20.0mm(最小分解能0.1mm)	
最大針数	20,000針/パターン数	
最大パターン数	9,000	
使用針	DD×1(＃26)	
使用釜	全回転6倍釜	



PLK-J4040RH



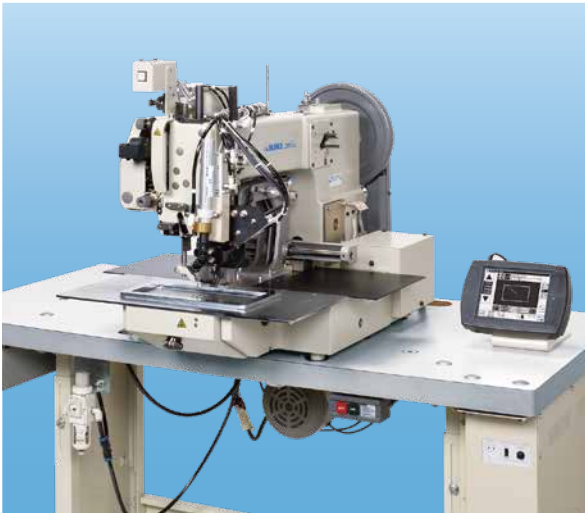
下糸のみ

入力機能付き電子サイクルマシン(極厚物仕様)

PLK-G2008H
PLK-G2008H-BTRM
(横200mm×縦80mm)

独自の開発技術によって業界トップクラスの針貫通力を実現します。安全ベルト、フルハーネス、荷揚げ用スリングベルトの縫製に最適です。従来パワーが必要だった縫い始めや糸切り時などの低速縫製(200sti/min)でも余裕をもって縫製できます。さらに熱線糸切り装置を採用し、糸のほつれを防止します。

機種名	PLK-G2008H	PLK-G2008H-BTRM
最高縫い速度	700sti/min	
最大縫い目長さ	0.1～20.0mm(最小分解能0.1mm)	
最大針数	20,000針/パターン数	
最大パターン数	900/内部メモリー	
糸切り方式	熱線糸切り(上下糸切り)	熱線糸切り(下糸切りのみ)
使用針	794(＃230)	
使用釜	特殊半回転釜(ボビン取出し機構付)	



PLK-G2008H

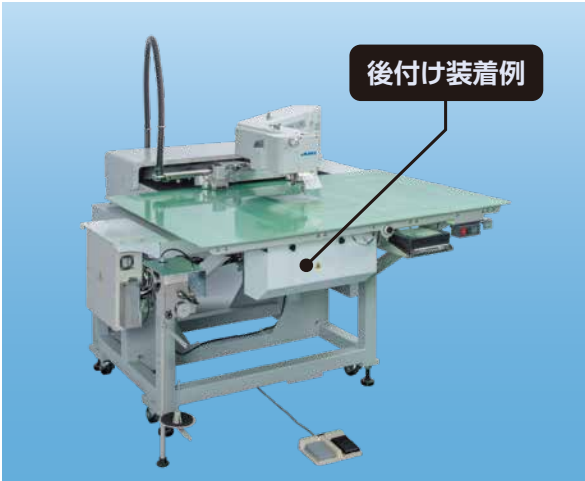


下糸自動糸巻供給装置
(後付け用半回転釜AMS-ENシリーズ・後付け用全回転2倍釜PLK-Jシリーズ)

AW-3S

半回転釜電子サイクルミシンAMS-221EN、AMS-224EN用と全回転釜電子サイクルミシンPLK-Jシリーズ用の、後付け可能な下糸自動糸巻供給装置です。取り付けにより、高い縫い品質と生産性・操作性を実現! エアバッグ、スポーツシューズ、カバンなどの縫製物に適しています。AW-3Sは、下糸供給を自動で行うため、オペレーターは機械の下に潜り込んで下糸交換をする必要がなく作業の負担が軽減し、下糸残量を気にすることなく縫製作業に集中できます。

装置	AW-3S	
装着頭部	AMS-221EN/AMS-224EN	PLK-Jシリーズ
適用ボビン・ボビンケース	半回転釜専用 ボビン・ボビンケース	全回転2倍釜専用 ボビン・ボビンケース
適用糸番手	#5～#30、135～45(TEX)、020～060(TKT)	
適用糸種	テロン糸、ナイロン糸	
残糸除去、糸巻き・糸掛け動作	自動(ミシン稼働中)	



後付け装着例

PLK-J6040R/AW-3SD

自動機

頭部回転式パターンシーマ

PS-910-13090 (横1,300mm×縦900mm)

ドライヘッドで最速3,000sti/minを実現。頭部回転機構は、JUKI独自の同期技術により、頭部、釜、送りを制御し、最適な縫いを創り出します。連続の円周縫いにおいても、縫い方向を常に同じ方向とし、全方向均一の縫い品質を実現します。上糸調子には、頭部回転用アクティブテンションを採用しました。

機種名	PS-910HB-13090CKZ PS-910HB-13090CKW	PS-910HB-13090ZKZ PS-910HB-13090ZKW
縫製エリア	1,300mm × 900mm	
最高縫製速度	3,000 sti/min	
給油方式	セミドライタイプ	
送り駆動方式	ベルトドライブ	
縫い目長さ	0.5 - 12.7mm	
使用釜	全回転2倍釜	
カッター	レーザーカッター	—
出荷時使用針	DB×17(＃21) #18～#23	
設置サイズ	2,326mm(W) × 2,100mm(L) × 1,537mm(H)	



PS-910HB13090CKW



頭部回転式パターンシーマ

PS-910-6055 (横600mm×縦550mm)

ドライヘッドで最速3,000sti/minを実現。頭部回転機構は、JUKI独自の同期技術により、頭部、釜、送りを制御し、最適な縫いを創り出します。連続の円周縫いにおいても、縫い方向を常に同じ方向とし、全方向均一の縫い品質を実現します。上糸調子には、頭部回転用アクティブテンションを採用しました。

機種名	PS-910HS-6055ZKW	PS-910AS-6055ZKW
仕様	厚物(加飾縫い仕様)	厚物(エアバック仕様)
縫製エリア	600mm × 550mm*	
最高縫製速度	3,000 sti/min	
給油方式	セミドライタイプ	
送り駆動方式	スクリュードライブ	
縫い目長さ	0.5 - 12.7 mm	
使用釜	全回転2倍釜	
出荷時使用針	DB×17(＃21) #19～#21	DB×17(＃23) #23～#25
設置サイズ	1,753mm(W) × 1,410mm(L) × 1,524mm(H)	

*横(X)方向は、800mmまで拡張が可能です。
縫製エリア 800mm(X) × 550mm(Y): PS-910HS6055ZKW/X88032、
PS-910AS6055ZKW/X88032



PS-910AS6055ZKW



パターンシーマ

PS-800-13085
(横1,300mm×縦850mm)

PS-800-12080
(横1,200mm×縦800mm)

PS-800-8045
(横800mm×縦450mm)

ドライヘッドで最速3,000sti/minを実現。多様な素材や縫いに対応します。縫製エリアは2タイプあり、PS-800-8045は省スペースで設置ができますので、縫製ラインへの投入が可能です。

機種名	PS-800HB-13085	PS-800HB-8045	PS-800HS-12080
縫製エリア	1,300mm × 850mm	800mm×450mm	1,200mm×800mm
送り駆動方式	ベルトドライブ		スクリュードライブ(ボールねじ)
最高縫製速度	3,000sti/min		
縫い目長さ	0.5 - 12.7mm		
使用釜	全回転2倍釜		
出荷時使用針	DP×17(＃21) #18～#23		
設置サイズ	2,190mm(W) × 2,100mm(L) × 1,250mm(H)	1,200mm(W) × 1,325mm(L) × 1,250mm(H)	2,180mm(W) × 2,185mm(L) × 1,250mm(H)



PS-800-12080



パターンシーマ

PS-800-3830(横380mm × 縦300mm)

ドライヘッドで最速3,000sti/minを実現。
PS-800シリーズと同じ2倍釜を採用。縫製が安定し、下糸交換の手間が軽減されます。当機は、省スペースで設置ができますので、縫製ラインへの投入が可能です。

機種名	PS-800HB-3830ZKW
仕様	厚物
縫製区分	380mm × 300mm
最高縫製速度	3,000 sti/min(工場出荷時:1,800 sti/min)
給油方式	セミドライ(針棒ドライ)
バキューム装置	なし*
カッター装置	なし
使用針	DP×17(#21) #8~#23
使用釜	全回転2倍釜
JaNets 装置	接続可能
設置サイズ	1,200mm(W) × 1,020mm(L) × 1,440mm(H)

*オプションで後付けが可能です。(バキューム装置:品番40286900)



PS-800SB-3830AKVJ



極厚物用オーバーロック／インターロックミシン

MO-6900Gシリーズ

超ハイリフトタイプの上ルーパー、トラクター押え、粗目の送り歯など、極厚物縫製に最適な機構・部品を装備しています。
ジーンズをはじめ、起毛素材、マット、カーベットなど、各種極厚物縫製に威力を発揮します。
縫い始めの布の食いつき性、段部の乗り越え性に優れており、スムーズに極厚物縫製が行えます。

機種名	MO-6905G-0M6-7E0
仕様	カーマット仕様
縫い形式	1本針オーバーロック
最高縫い速度	6,000sti/min
かがり幅	10mm
最大縫い目長さ	7mm
使用針	DC×1 (#24)



MO-6905G

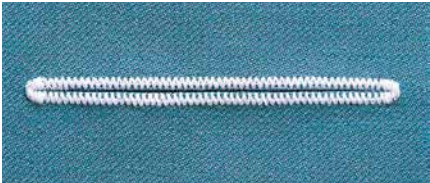


高速電子眠り穴かがりソーイングシステム

LBH-1790ANシリーズ

JUKI独自のメス複数回落し機能により、サイズ変更時のメス交換が不要です。
縫い長さは最大41mm。オプションで70mmまたは120mmまで可能です。LBH-1795ANは120mm押えが標準装着されており120mmの穴かがりが可能です。チャイルドシートベルトのベルト通し穴など、長穴の穴かがりができます。
押え圧調整が高圧側に拡張し、デジタル制御になりました。これにより、ニット素材やチャイルドシートなどへの対応力が更にアップしました。

LBH-1795AN(120mm穴かがり)



LBH-1790AN

データ管理・閲覧と編集がアプリ上で可能

縫い調整データは市販されているAndroid端末との間で非接触で双方向データ通信できます。これにより、縫製ラインのミシンの一律の設定や、状態の確認がすばやくでき、製品品質の安定化につながります。操作パネルにはUSBポートも標準装備していますので、装置間のデータ管理やソフトのバージョンアップも容易にできます。

※JUKI Smart APPはAndroid OS/バージョン6.0推奨。
(バージョン5.0以上で動作確認済)
使用方法は、JUKIの販売店にお問い合わせください。

NFC(Near Field Communication)＝近距離通信機器
対応した機器にかざすだけでペアリングができます。



120mm穴かがりオプションパーツ(LBH-1790ANからの変更パーツ)

機種名	LBH-1790AN	LBH-1795AN
最高縫い速度	4,200sti/min	
門止め幅	最大10mm	
穴かがり縫い長さ	最大41mm	最大120mm
標準パターン数	31パターン	
使用針	DP×5(#11J) #11J~#14J	

オプション品番	数量	品名
40006335	1	押え腕 120
40008646	1	押え足 120(組)
40008658	1	押え 120
SS6060210SP	2	ネジ
40028682	1	クローズカム 120
40112711	1	リフティングプレート 120
SM6050800SP	2	ネジ
40006339	1	布送り板 120

コントロールボックス／モーター

SC-920/M51Nシリーズ

電圧変動、ノイズ、振動に強いコントロールボックス[SC-922]です。このコントロールボックスには、ミシン初の省エネモードを搭載し、待機時の消費電力をさらに削減します。セットアップの便宜性、省資源化を考慮し、容積、重量を共に30%以上(従来コントロールボックスSC-510対比)削減しています。モーター[M51N]は、出力750Wの高トルクACサーボモーターで、高速性能や針貫通力に優れ、一般素材から極厚物まで幅広い対応力を発揮します。

機種名	SC-921/M51N	SC-922/M51N
モータータイプ	ACサーボモーター	
モーター出力	750W	
電源電圧	単相 100V, 三相 200V	
消費電力	使用条件、搭載頭部により異なる	
入力ポート数	10(オプション入力用)	最大24 ^{※1} (オプション入力用)
出力ポート数	8(オプション出力用)	最大32 ^{※1} (オプション出力用)
簡易プログラム数 ^{※2}	—	4
簡易プログラムステップ数	—	25ステップ(1プログラムあたり)

※1 搭載頭部により異なります。

※2 簡易プログラムは、縫い途中にスタッカーなどの外部デバイスを動かしたり、ミシン動作を変更するものです。



SC-922/M51N

電装・モータ・パネル

LIMISERVO X Gシリーズ

リミサーボX Gシリーズの電装は、自動糸切り・押え上げ、定針・線間・止め縫いなどのフル機能を搭載し、モータの小型・軽量化を実現しました。
モード簡易設定から機種を選択することで、糸切タイミングなど他社マシンにも適用が可能です。

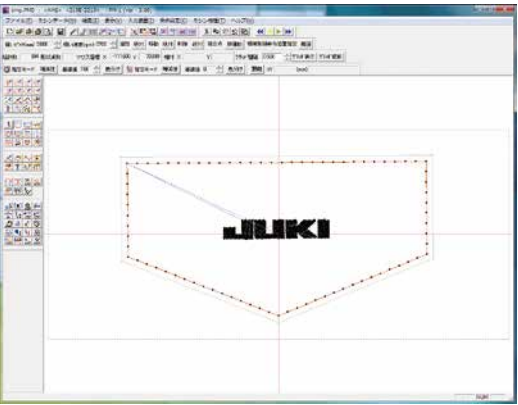
電装	XC-GMF-10-05	XC-GMF-20-05	XC-GMF-20-07
モータ	XL-G554-10Y	XL-G554-20Y	XL-G754-20Y
電源電圧	単相100V・120V		単相・三相200V・240V
定格出力	550W		750W
定格回転数	3,600sti/min		
定格トルク	1.47N・m(0.15kg・m)		1.96N・m(0.2kg・m)
速度制御範囲	70sti/min～8,999sti/min		
ミシン軸	出荷設定(250sti/min～4,000sti/min)		
	モータ軸 50sti/min～3,600sti/min		
検出器	XC-KE-01P		
本体質量	電装:3.5kg(ネット)、6.9kg(グロス) モータ:6.9kg(ネット)、9.1kg(グロス)		



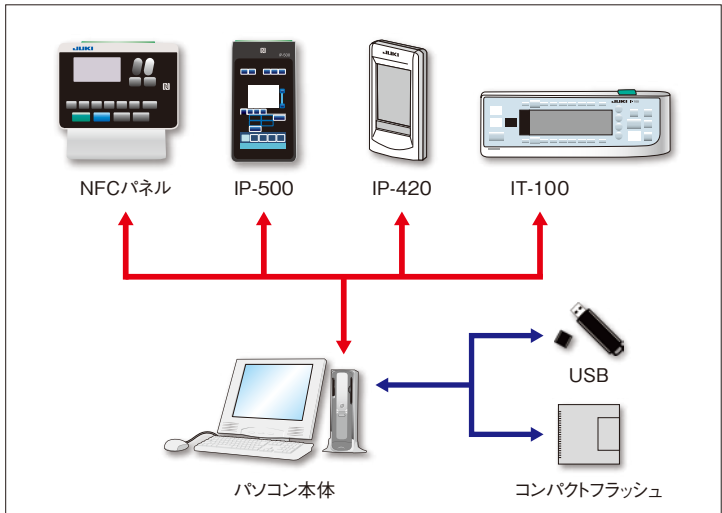
縫製データ作成編集ソフト

PM-1

JUKIの最新鋭マシンに対応した縫製データの入力、編集ソフトです。多彩な入力機能により、各種電子ミシンの縫製データを簡単、正確、スピーディーに入力。デザイン、用途に合わせたオリジナルのデータの作成、活用により、高付加価値、高品質な生産推進をサポートします。



システム構成



N NFC(Near Field Communication)＝近距離通信機器
コンパクトフラッシュ(TM)もしくはCFA規格準拠品が使用可能です。コンパクトフラッシュ(TM)は米国サンディスク社の登録商標です。その他記載された会社名及び製品名／商品名は各社の商標または登録商標です。

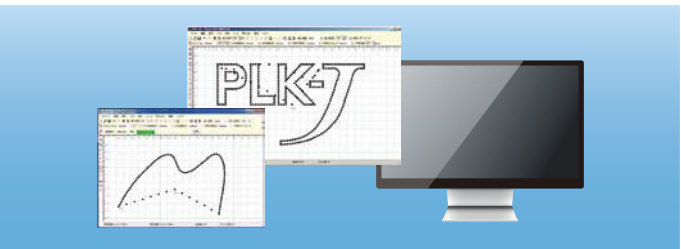
PTN-JX (PLK-J, PLK-G用)

パソコン上で縫製パターンを作成・編集するソフトウェアです。ミシンを占有せずに縫製データを作成し、ダウンタイムを最小限に抑えます。CADデータを活用し、複雑な形状も正確な縫製データを作成できます。デジタルテンションや送り速度・中押え動作など、縫い品質や作業性を向上する様々な装置の制御も設定可能です。

推奨する動作環境

CPU	1.5GHz以上の32bit(×86)、または 64bit(×64) プロセッサー
OS	Windows®8/8.1(32bit/64bit)／Windows®10(32bit/64bit)
RAM	32bit：1GB 以上、64bit：2GB 以上
HDD	Windows®8/8.1、Windows®10:32bit (16GB 以上の空き容量)、Windows®8/8.1、Windows®10:64bit (20GB 以上の空き容量)
モニタ解像度	1024×768 以上表示可能なもの
モニタ色数設定	Full Color(32bit) 以上
周辺装置	CD-ROM ドライブ (インストールに使用)、 USBメモリ (電子ミシンとパターンデータの媒介)、 USBポート×2 (USBメモリ または USB通信用、プロテクトキー用) RS-232Cポート (PTN-GXでミシンとの縫製データを送受信する場合)

*1 処理するデータ量によって、十分なCPU、メモリ、ハードディスクのスペックが異なります。
*2 快適に使用するためには比較的高いPCの能力が要求されます。



主な仕様

プロテクトタイプ	USB
入力種類	直線、円弧、円、曲線、折れ線、点、多重・オフセットジグザグ、止め縫い (PLK-Jシリーズの入力機能と同等)
修正種類	削除、挿入、変更、移動、変換、コード (PLK-Jシリーズの修正機能+ブロック単位での削除、挿入、移動ができます)
表示倍率	20～5000%
グリッド線間隔	0.1～100mm および 非表示
入力方法	パソコンマウス、座標数値入力 (絶対座標、相対座標)
対応データ種類	PLKシリーズデータ (J、Gデータ)*1 DXFデータ*2(R12、R13、R14)、刺繍データ(一部データのみ対応)

*1 Gデータは読み込みのみ対応です。
*2 データ変換機能において制限事項がありますので取扱い説明書参照の上、ご利用願います。

Windowsは、米国Microsoft Corporationの米国ならびに他の国における商標または登録商標です。

独自のネットワークを活用したデータ収集・見える化システムの構築

PLK-J-LAN (XC-G、PLK-G用 LANユニット)

様々な縫製情報をミシンから収集
縫製現場の見える化を支援

リアルな生産状況を
タイムリーに各部門に展開

生産管理者

- 進捗情報の把握
- 工程の管理・改善
- 作業者の管理

設備保全者

- トラブルの対応
- 予防保全
- 迅速なメンテナンス対応

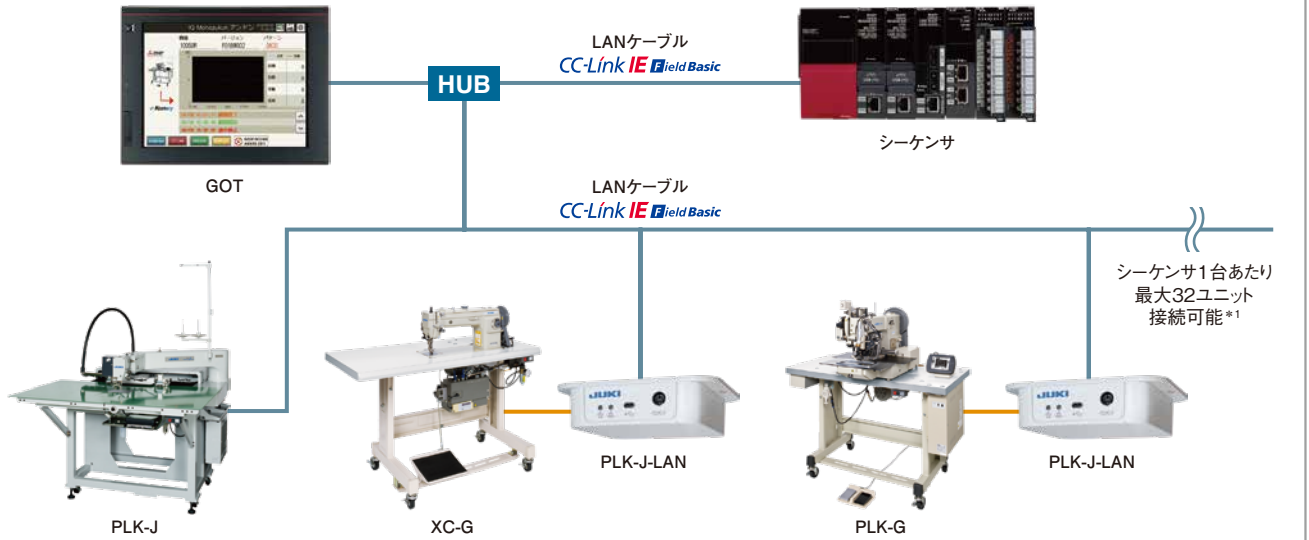
作業者

- 作業量の確認
- 作業内容の指示

縫製情報の収集が可能!
縫製時間/アイドルタイム/通算運転時間
縫製枚数/エラー内容/糸切り回数/給油回数
etc.

LANユニット接続イメージ

マシンとの接続はシリアルケーブルを繋ぐのみ、別電源も不要です。後付けでCC-Link IE Field Basicに対応させ、IoT化を実現します。



接続先	XC-G	PLK-G
通信インタフェース	Ethernet通信 (CC-Link IE Field Basic対応) シリアル通信 (制御盤、操作箱)	
接続機器	XC-Gシリーズ制御盤 操作パネル (XC-G10/G500)	PLK-Gシリーズ制御盤*2 *3
外部入出力	入力デジタル2点／アナログ2点、出力デジタル2点／アナログ1点 計7点 (背面コネクタ)*4	
定格	DC12V XC-G制御盤より供給	DC12V PLK-G制御盤より供給
外形寸法	幅125×奥155×高さ40mm	
質量	300g	

*1 シーケンサの性能に依存します。
*2 PLK-Gシリーズはシステムアップデータ (Ver.18以上)が必要です。
*3 PLK-G1306は対応しておりません。
*4 コネクタは別売りです。(オプション対応)

Ethernet、イーサネットは富士ゼロックス株式会社の登録商標です。

設備稼働管理システム

JaNets JT Simple

生産現場のリアルが見える、IoTで未来につながる！

JaNets
Juki advanced Network system



あなたの工場の生産性は、まだまだ上がります！

縫製工場の「今」を知ることが、生産性を上げる第一歩です！



*1 糸の交換や作業待ちなど、オペレーターが生地の取り置き、取り回し、縫い以外に不定期に行う作業

*2 各オペレーターの作業状況のばらつき。バランスが良い場合各オペレーターが同じくらいのペースで生産を実施できており、悪い場合1人が遅れるとその後の工程も一緒に遅れてしまう

JaNetsはJUKIが提供する、生産性向上のためのIoTサービスです。

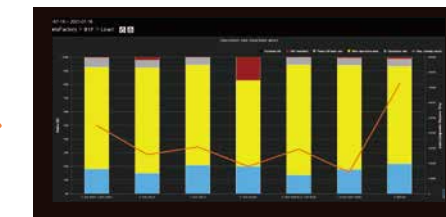


カタログPDF

JaNetsなら工場の改善点が瞬時に見つかります！

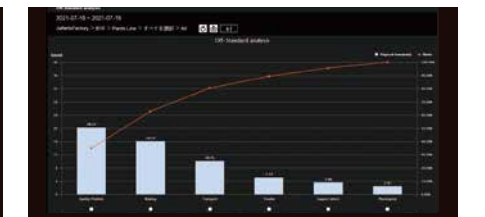


稼働率が見える！



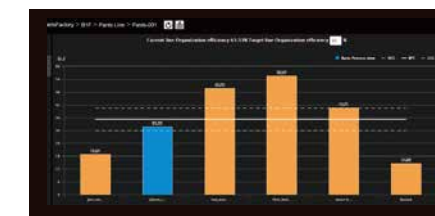
従来感覚でしか分からなかった設備の稼働状況を確認することが出来ます

ミシントラブルが見える！



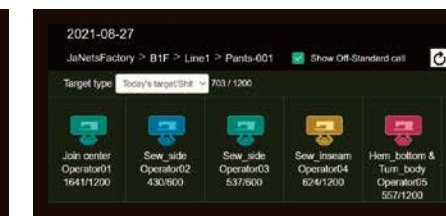
どの設備で故障や不定期作業が発生したか、どのくらいの頻度・時間発生していたか確認出来ます

加工時間が見える！



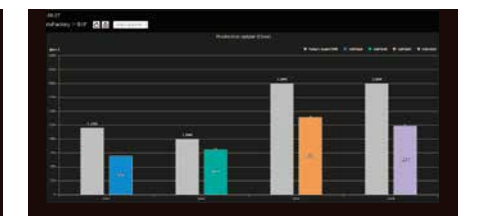
オペレーターが1着分の作業にどのくらいの時間をかけているのか確認することが出来ます

進捗が見える！



生産の進み具合を工数をかけずに確認することが出来ます

出来高が見える！



各設備の目標／実際の出来高を確認することが出来ます



生産性がアップ！

他にもこんなメリットが

無駄の削減

工場の意識改革

人員不足にも対応

工場の生産性はまだまだ上がるはず！
JUKIと一緒に始めてみませんか？

くわしくはこちら！



ホームページ



カタログPDF

守 破 離

JUKI-ShuHaRi 無料

JUKI-ShuHaRiは、スマホ・パソコンなどのIoT機器を活用した、マシンメンテナンスのサポートと縫製現場のお困りごとを解決するサービスです！

製品紹介サイト https://www.juki.co.jp/industrial_j/service_j/shuhari/

JUKI-ShuHaRiの詳細、お申込みはこちらから！▶



スマホアプリで
点検

スマホ・タブレットを使って
JUKI-ShuHaRiでスムーズに点検

複雑な点検もスマホアプリで解決

スマホアプリの「マシン検索・編集」でマシンの銘版またはQRコードを撮影し、作業を行うマシンを特定します。TOP画面から「日常点検」もしくは「定期点検」を選択すると点検を開始できます。

銘版を撮るだけでマシンを自動識別



点検方法は画像で分かりやすくナビゲート



3種類のメンテナンス機能

5分でできる
日常点検

- マシンを適正な状態に保つ、誰でも簡単にできる点検
- 業務前や業務終わりなどのわずかな時間におすすめ
- 手軽にできる点検モード

じっくり行う
定期点検

- 劣化箇所や不具合を事前に点検し、トラブル防止や性能維持を目的とした点検
- 使用期間に応じた最適な点検の提案が届くので管理しやすい
- じっくり行う点検モード

いつでもどこでも
作業報告

- 写真とコメントで報告データを自由に作成可能
- マシンの調整や部品交換、ライン変更など日々の作業履歴が保存できるので、作業内容の共有・確認が容易

お客様専用の点検内容をShuHaRiに登録してご利用いただく、カスタムサービスもご利用いただけます。



JUKI-ShuHaRi アプリ
iOS、Android端末でご利用いただけます。



クラウドアプリで
管理

パソコンを使って
JUKI-ShuHaRiで効率的に管理

メンテナンスカルテ

マシンの点検結果や作業報告はメンテナンスカルテとして一括管理されます。このメンテナンスカルテでマシンのコンディションを簡単に把握することができます。

点検結果 交換部品 作業報告



マシン管理機能

1. マシンや設備のステータスを管理できます。
2. 実施した点検や作業の概要テキストから分析が行えます。
3. JUKIが実施を推奨する定期点検が表示されます。

選択	マシン	メーカー	機種	ステータス	推奨点検	購入日
☐	00-Dummy	JUKI	00-Dummy	使用中	定期点検(5ヶ月)	---
☐	01-Dummy	JUKI	01-Dummy	使用中	定期点検(5ヶ月)	---
☐	08-Dummy	JUKI	08-Dummy	使用中	定期点検(5ヶ月)	---
☐	ASN-490-L	JUKI	ASN-490	使用中	定期点検(5ヶ月)	---
☐	ASN-490-S	JUKI	ASN-490	使用中	定期点検(5ヶ月)	---
☐	DOL-4000A	JUKI	DOL-4000A	使用中	定期点検(5ヶ月)	---
☐	LU-2828V-7_SF	JUKI	LU-2828V-7	使用中	定期点検(5ヶ月)	---
☐	MEB-3200R	JUKI	MEB-3200R	使用中	定期点検(5ヶ月)	---
☐	MO-4904S-0F5-30	JUKI	MO-4904S	使用中	定期点検(5ヶ月)	---
☐	MO-4904S-0F5-30	JUKI	MO-4904S	使用中	定期点検(5ヶ月)	---
☐	MO-4904S-0F5-30	JUKI	MO-4904S	使用中	定期点検(5ヶ月)	---

情報配信機能

スマホのプッシュ通知を活用した、情報の配信と共有が可能です。

社内・工場内の
連絡ツールとしても
利用できます！



便利な有料機能

一部の便利な機能は有料でご利用が可能です。

点検スケジュール機能

点検スケジュールを簡単に作成・管理ができ、点検がされたかどうか確認できます。

スケジュールされた点検は担当者に通知されます



全作業一覧機能

すべての作業を一目で把握できるので、メンテナンス業務の効率化を図ることができます。

縫製業界の人材育成プログラム

JUKI eラーニング



カタログPDF

縫製業に必要な基礎知識が学べる

世界には多くの縫製関連従事者がいますが、ミシンに関する基礎知識や技術関連の教材は意外と少なく、独学に傾倒しがちです。JUKI eラーニングで学んだ正しい基礎知識、技能等は日々の業務にすぐに展開できます。

知識や経験をオンラインから

JUKIが長年培った技術教育や管理教育のノウハウをeラーニング化。分かりやすい動画とナレーションで、様々な知識をスムーズに習得できます。各章の最後にはテストがあり、各章の学習理解度を確認することができます。



お客様の環境に合わせて、**2つの教育タイプ**が選べます。

ひとりで学べる！ 個別教育タイプ

一般的なeラーニングの受講形式です。受講者ひとりひとりが、個別の端末（PC・タブレット・スマートフォン）でそれぞれ受講し、管理者は受講者の進捗をWebで管理することができます。

／ こんなお客様におすすめ！ ／

- ひとりひとりにネット回線と端末を準備できる
- コロナ禍や仕事如山積みで、集合教育が難しい
- 従業員が多く、拠点が離れている

みんなで学べる！ 集合教育タイプ

JUKI eラーニングの教材を用いた講義形式です。社内で進行役（講師役）を準備して、一度に多人数を集めて行います。

／ こんなお客様におすすめ！ ／

- ひとりひとりにネット回線と端末を準備できない
- コストを抑えて、一度に教育を実施したい
- 非対応の言語に対応させたい場合
講師担当者が翻訳して教育を実施します

コースのご紹介〈月額料金制〉 すべてのコースがお手軽な月額料金でご利用いただけます

対象 初級縫製オペレーター／縫製の基礎を学習したい方		
■ 縫製オペレーター育成コース	対応言語 日本語／英語／中国語／インドネシア語／スペイン語※／ヒンディー語／ベトナム語／ベンガル語 ※音声は英語になり、画面表示のみスペイン語になります。	狙い 受講者がアパレル・衣料・工場の社員として能力を発揮できるように、基礎的な勉強や練習を行います。
対象 縫製機械保全者／中堅縫製オペレーター		
■ 縫いの基礎知識コース（本縫い編）	対応言語 日本語／英語／中国語／ヒンディー語／ベトナム語	狙い 縫い目を形成する主な調整箇所の説明（調整方法）を中心に縫製現場で起こりうる目飛び等の縫いトラブルに対処できる知識と技術を身に着けます。
■ 縫いの基礎知識コース（緑かがり縫い編）		
■ 縫いの基礎知識コース（偏平縫い編）	対応言語 日本語／英語	
■ 縫いの基礎知識コース（二重環縫い編）		
対象 生産管理担当者／班長		
■ 管理者育成コース（生産設計編）	対応言語 日本語／英語	狙い 最適な生産ラインの設計方法やシステムを学習し理解します。 自社の工場のラインやシステムを見直し、改善点を見つけられるようになります。

Online決済で
手軽に開始
できます。



教育タイプやコースによって料金が異なりますので、最新のコース情報や対応言語、料金の詳細については、公式サイトをご確認ください。

公式サイト https://www.juki.co.jp/industrial_j/service_j/elearning/

お申込みは右記QRコード
またはURLからお願いします。



お申し込みフォーム
https://www.juki.co.jp/industrial_j/service_j/elearning/form.php

ミシンと縫いの基礎セミナー

有料

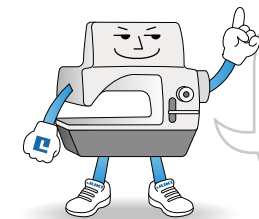
詳細と参加受付フォームはこちら
https://www.juki.co.jp/industrial_j/seminar_j/nuiseminar_j/



常設 **5** コース

+

お客様のご要望に対応 **カスタムコース**
（出張・オンライン）



「ミシン」や「縫い」について、あなたの知りたいこと、学びたいことは何ですか？ あなたの職場グループ、学校、個人にも対応した各種教育コースを準備しています。あなたの仕事のスキルアップ／応用力の向上につながります。



ソーイングセンター



講義



実習

〔セミナー会場〕JUKI株式会社 本社2F ソーイングセンター、応接室

①縫いの基礎コース（実技編）

初めて工業用ミシンを体験したい方向けのコースです。

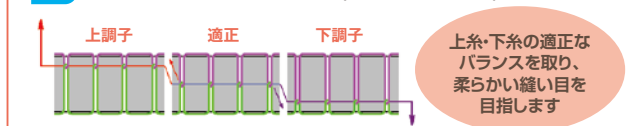
講義 ミシン・針・糸の基礎知識
実習 1本針本縫いミシン体験、直線縫い練習シート使用、ソーイングセンターの見学、緑かがり・偏平縫いミシン体験、Tシャツサンプル縫製



②縫いの基礎コース（知識編）

基礎知識を身に付け、縫い品質の向上を目指すコースです。

講義 縫いの六大要素（針・糸・天秤・押え・送り・糸調子）
実習 上下糸調子の調整・締まり率の測定（1本針本縫いミシン）



③縫いの基礎コース（知識編+釜合わせ） NEW!

②の知識編に加えて他コースからの抜粋内容とご自身で釜合わせまで実施したい方向けのコースです。

講義 「②縫いの基礎コース（知識編）」の内容（一部抜粋）、縫いの欠点と原因（縫いの応用コースに含まれる）、日常点検項目（保守点検コースに含まれる）
実習 1本針本縫いミシンでの釜合わせ



④縫いの応用コース

実際の縫いトラブルへの対応方法を学ぶコースです。

講義 20種類の縫いトラブルとその対応方法を解説
講義と実習 縫いトラブルの対応・地糸切れ、滑りにくい生地、伸びやすい生地、バックリングを、ミシン調整や部品交換により行います。



⑤保守点検コース

点検箇所、保全管理を学び、予防保全により縫いの維持を図り、生産性の向上を目指します。

日常点検・定期点検の他にも、お客様に合わせたミシン管理の方法をご提案いたします



講義 管理台帳による生産性向上と予防保全（針の管理台帳、部品の管理台帳、ミシンの管理台帳、ミシントラブルの管理台帳、アタッチメントの管理台帳、その他の管理台帳）

⑥カスタムコース（出張・オンライン）

お客様のご要望に応じた内容のセミナーを、グループ単位でカスタムコースとして実施します。

右上のQRコードの参加受付フォームからご相談ください。

LUシリーズ & PLCシリーズ用スマートデバイス

縫製中のトラブルをすぐに認識できる専用のオプションアイテムです。

対象機種

LU-2800シリーズ
LU-2800Vシリーズ
PLC-2700シリーズ
PLC-2700Vシリーズ
LU-1500シリーズ (デジタルテンションのみ対応)



開閉センサー付き
はずみ車カバー

開閉センサー付き
アイガード

開閉センサー付き滑板 (LUシリーズ)
PLCシリーズの場合は「開閉センサー付き釜カバー」となります

LU-2800



カタログPDF

スマートデバイス品番一覧表

目飛び検知、下糸残量検知、デジタルテンション

機 種	目飛び検知 + 下糸残量検知			デジタルテンション		追加購入部品	
	セット ①+②	①目飛び検知	②下糸残量検知	糸調子 (組)	コントロールボックス		
●LU-2800シリーズ							
LU-2810-7、LU-2810ES-7	40175752	40162088	40163832	40153263	40153920	※1	
LU-2810-7、LU-2810ES-7 (JA仕様)	40190016		40188862				
LU-2860-7	40175753	40162089	40163833	40153924		—	
LU-2860-7 (JA仕様)	40200662		40200665				
LU-2828-7、LU-2828ES-7	40175755	40162090	40163837	40153263	40153920	—	
LU-2818-7、LU-2818ES-7	40175754	40165240	40163836				—
LU-2810V-7	40216597	40216600	40216599	—		—	
LU-2828V-7	40198455	40198453	40198457				
LU-2860V-7	40205490	40205491	40205493				
LU-2860V-7 (JA仕様)	40205531		40205533				
●PLC-2700シリーズ							
PLC-2710-7	40175756	40162091	40154826	40153263	40153920	—	
PLC-2760-7	40175757	40162092	40153314	40153924		※3	
PLC-2710V-7	40221414	40221416	40221415	—	—	※2	
PLC-2760V-7	40221417	40221419	40221418			※2 ※3	
●PLC-2700N(V)M-7							
PLC-2710NM-7	40286474	40286475	40288286	—	—	—	
PLC-2760NM-7	40286471	40286472	40288285	—	—	※4	
PLC-2710NVM-7	40286279	40286281	40286282	—	—	※2	
PLC-2760NVM-7	40286275	40286277	40286278	—	—	※2 ※4	
●LU-1500/PLC-1700シリーズ							
LU-1510-7/PLC-1710-7	—	—	—	40154434	40153920	—	
LU-1560-7/PLC-1760-7				40158964			

※1. LU-2810ES、2818ESの場合は、動メス (品番:40195311) も購入してください。
※2. LU-2800V、PLC-2700V、PLC-2700NVMシリーズの目飛び検知または下糸残量検知の単品購入の場合は、フィルタレギュレーター (品番:40198456) も購入してください。
※3. PLC-2760、2760Vはご使用の針幅の送りてこ側面力カバー (組) 2個を購入してください。針幅6mm:40155443/8mm:40155445/10mm:40155447/12mm:40153488
※4. PLC-2760NM、2760NVMはご使用の針幅の送りてこ側面力カバー (組) 2個を購入してください。針幅6mm:40286295/8mm:40286298/10mm:40286300/12mm:40286302

1 目飛び検知装置

目飛びが発生した瞬間に自動で検知してミシンを停止させ、ブザーと赤ランプ*でお知らせします。

縫製トラブルの拡大を防いで、ムダを減らして生産性をアップ! ※LU-2800VシリーズとPLC-2700Vシリーズは、ランプの点灯ではなく操作パネルにエラーコードが表示されます。

目飛びの発生は縫製中に
発見しにくく、後工程に
大きく影響します。

製品不良による同一ロット全数検査
素材の廃棄 追加作業が発生

目飛びの発生を検知!

ブザー 点灯

縫製トラブルの
拡大を防止!

縫製トラブルの
拡大を防止!

2 下糸残量検知装置

下糸が無くなってしまいうちに自動で検知して、ブザーと緑ランプ*でお知らせします。

縫製トラブルを事前に回避できるので、オペレーターの負担を減らして効率をアップ! ※LU-2800VシリーズとPLC-2700Vシリーズは、ランプの点灯ではなく操作パネルにエラーコードが表示されます。

縫製中に下糸がなくなっても、
オペレーターは気づかずに
上糸だけで縫い続けてしまいます。

下糸残量を確認しながらの作業が必要
オペレーターの時間のロス 作業効率が低下

下糸の残量が無くなりそう!

ブザー 点灯

縫製トラブルを
回避!

縫製トラブルを
回避!

3 カバーセンサー [それぞれ単品でも使用可能]

アイガードやカバーの開閉を自動で検知して、開いている時はミシンの起動を止めます。

針折れや巻き込みによる事故を防いで、より使いやすく安全性をアップ!

開閉センサー付きアイガード

縫製中の針折れからオペレーターを保護します。
アイガードが開いているとミシンが動かないため、
電源を切り忘れても針交換時に予期しないミシ
ンの起動がおきません。

開閉センサー付き滑板 (LUシリーズ)
開閉センサー付き釜カバー (PLCシリーズ)

滑板もしくは釜カバーが開いているとミシンは起動
しません。ポビン交換中に予期しない起動がおきま
せん。また縫製中、生地のカバーへの絡まりやケガを
防止します。

開閉センサー付きはずみ車カバー

はずみ車カバーが開いているとミシンは起動しない
ので、はずみ車を手で回す際に予期しない起動が
おきません。また、縫製中に糸や生地などをはず
み車に巻き込まれる事故を防ぎます。

4 デジタルテンション ※LU-2800VシリーズとPLC-2700Vシリーズは標準装備です。

糸張力の設定を数値化して一元管理できます。

さらにオペレーターの自己判断による糸張力の変更を防ぎます。

糸張力の設定を数値管理することで、作業工程を変更する時の再現性を高めることができます。設定の変更には専用のコントロールボックスが必要なので、オペレーターは糸張力の変更をすることができません。管理がしやすくなり、効率を高めます。



カバーセンサー

機 種	カバーセンサー				
	セット ③+④+⑤+⑥	③ アイガード	④ はずみ車カバー	⑤ LU: 滑り板 PLC: 釜カバー	⑥ ケーブル※5
●LU-2800シリーズ: 標準機					
LU-2810-7	40152605	40193646	40152604	40152603	40151337
LU-2810-7 (目飛び / 下系残量検知付)	40171589			40171587	
LU-2860-7	40175682			40175683	40165313
LU-2860-7 (目飛び / 下系残量検知付)	40177690			40177671	
LU-2828-7	40171588			40171583	40151337
LU-2818-7	40171589			40171587	
●LU-2800シリーズ: 高速機 / デジタル機					
LU-2810ES-7	40199283	40193646	40193648	40152603	40151337
LU-2810ES-7 (目飛び / 下系残量検知付)	40199284			40171587	
LU-2828ES-7	40199285			40171583	
LU-2818ES-7 (目飛び / 下系残量検知付)	40199284			40171587	
LU-2828V-7	40198452			40171583	40193645
LU-2860V-7	40198458			40175683 40198459	
LU-2860V-7 (目飛び / 下系残量検知付)	40198460			40177671 40198461	
LU-2810V-7	40216620			40152603	
LU-2810V-7 (目飛び / 下系残量検知付)	40216661			40171587	
●PLC-2700、PLC-2700NMシリーズ: 標準機					
PLC-2710-7、PLC-2710NM-7※6	40165317	40193646	40152604	40165318	40151337
PLC-2760-7、PLC-2760NM-7※6	40177729			40165318 40165319	40165313
●PLC-2700シリーズ: デジタル機					
PLC-2710V-7、PLC-2710NVM-7※6	40221394	40193646	40193648	40165318	40199929
PLC-2760V-7、PLC-2760NVM-7※6	40221395			40165318 40165319	

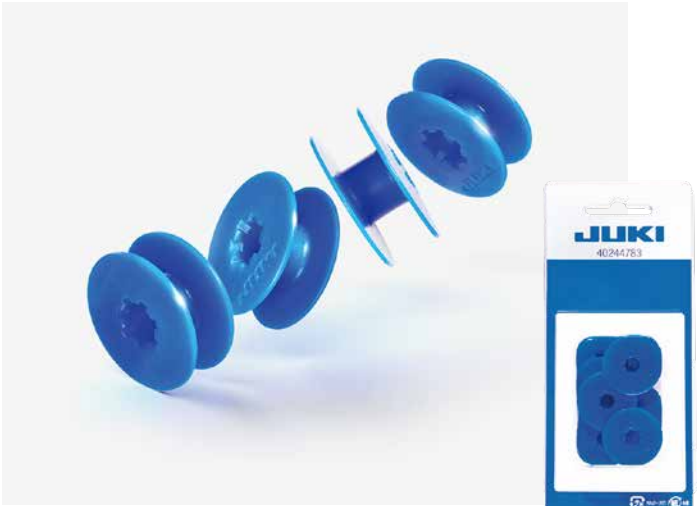
※5. セット品での購入でない場合は、ミシン1台につき1本のケーブルを購入して下さい。(③④⑤どれを使用しても、⑥が1本必要です)
※ES用のはずみ車カバーはV用と同じで青色になります。
※センサーカバー (セット、単品および単品の組合せ) と下糸残量検知・目飛び検知装置を組み合わせて使用する場合はケーブル (品番: 40175951) が必要です。Vシリーズは不要です。
※6. 釜カバーセンサーだけ取付ける場合
●PLC-2710NM、2710NVMは、取付ける側の側面力カバーを別途購入してください。作業側: 40286461、反作業側: 40288287
●PLC-2760NM、2760NVMは、使用の針幅に合わせて側面力カバーを1枚購入してください。針幅6mm: 40286463/8mm: 40286465/10mm: 40286467/12mm: 40286469

プラスチックボビン

機能と強度を融合。耐久性・強度に優れた日本製強化プラスチックボビン。



カタログPDF



ボビン10個入りパック

強化プラスチックボビンが解決をお手伝いします

- 糸調子を取るのに時間がかかる
- 薄い生地での縫いムラ
- 高低速で縫い目が安定しない
- 縫い始めの糸締まり不良

対応モデル	セット品番(10ヶ) 青	セット品番(10ヶ) 赤	セット品番(10ヶ) 黄
本縫い用	40244783	40245124	40245136
倍釜本縫い用	40244784	40245125	40245137
2本針用	40244785	40245126	40245138
ジグザク／ボタンホール用	40244786	40245127	40245139
門止め用	40244787	40245128	40245140
電子サイクルミシン用	40244788	40245129	40245141

Ti-Mo-N コーティング部品

摩擦に強い、糸滑りのよい部品。

部品にTi-MO-N膜表面処理を施すことで、低摩擦耐摩耗性を実現。スムーズな糸の繰り出し・糸案内により、縫い品質が向上します。



カタログPDF

高 寿 命

Ti-Mo-N膜はチタン合金製コーティング膜の一種で、TiNやTiAlNと同様、高寿命を実現します。硬度が高い被膜で表面が覆われるため摩耗を防ぎます。SCM415(被膜)の約3.3倍、DLCの約1.4倍の硬さ(HV)です。

糸道摩耗試験

糸巻き取り速度2m/s、摺動距離200m、スパン糸に研磨剤を染み込ませ、摩耗を促進する試験を実施。Ti-Mo-N膜は摩耗なし、SCM415(浸炭)は摩耗深さ8μmの結果に。

Ti-Mo-Nコーティング品番	標準部品品番	品 名	適用機種
40246367	B242621000B	針穴ガイド D=2.0	AMS-E/EN Series
40246368	B242621000D	針穴ガイド D=2.4	AMS-E/EN Series
40246369	B242621000F	針穴ガイド D=3.0	AMS-E/EN Series

軽 量 化

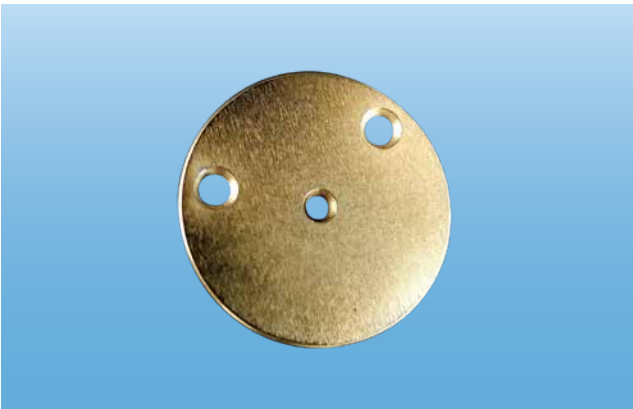
プラスチックボビンは、アルミや鉄に比べ軽量なため、高レベルで糸調子が安定します。さらに美しい縫い目を実現します。

高 耐 久 性

ボビンケース内部での擦れがほとんどないため、アルミや鉄と同等の耐久性があります。

空 転 軽 減

断続縫いや糸切後に発生する、糸のたわみが軽減されます。縫い始めの上糸調子が低減し、目がより安定します。またボビンの糸座量による糸張力への影響を軽減します。



DLC釜

DLCコーティングにより釜の寿命を延ばし、縫製物への油汚れを低減します。



カタログPDF

DLCとは？

Diamond-Like Carbonの略で、炭化水素を主成分とするダイヤモンドに近い性質を持つ硬質膜のことです。DLCの薄膜を素材表面にコーティングすることにより、硬質、潤滑性、耐摩耗性などの特性を新たに持たせることができます。

1. 長く安定して使える！

- 従来の釜にDLCコーティングを施し、釜の表面硬度が向上しました。
- 耐摩耗性が向上し、中釜・内釜の摩耗や焼き付きが軽減でき、寿命が延び長くご使用できます。
- 従来の釜に比べて摩耗が低減するので安定した縫い品質が得られます。

2. 油汚れ低減！

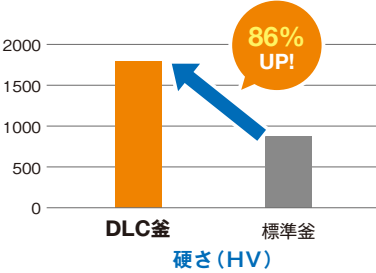
- DLC膜は自己潤滑性が高いため、釜油量を微量にしてお使用できます。
- 微量給油状態で使用しても焼き付きを大幅に低減できます。
- 釜油量を微量にできるので、縫製物への油汚れを低減できます。

特 長

表面硬度が向上！

硬度の高い膜で、耐摩耗性を向上！釜の寿命が延び、縫い品質も安定します。

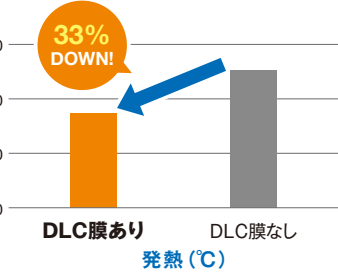
標準釜に対して86%硬さが向上



自己潤滑性が高い！

自己潤滑性により微量な釜油量での使用が可能！縫製物の油汚れが低減します。

DLC膜で33%発熱が低減



品番一覧

半回転釜



DLC釜

標準釜

DLC釜品番	標準釜品番	対応機種	縫い仕様
40162193	40061991 B1818210D0B	AMS-210E / AMS-221E / AMS-210EN	H
		AMS-224E / AMS-221EN	H / G
		AMS-224EN	H / G / T
		AMS-210D / AMS-215D / AMS-221D	H*
40179357	40110846	LK-1910 / LK-1920 / LK-1930	HS* / HA*
		LK-1900S / LK-1903S	S
		LK-1901A / LK-1902A / LK-1903A	
		LK-1901AN / 1902AN / LK-1903AN	
		LK-1901B / LK-1902B / LK-1901BN / LK-1902BN	S / F / M
		LK-1900A / LK-1900AN	
40179615	40112995	LK-1903B / LK-1903BN	S / B
		LK-1900B / LK-1900BN	S / F / M / B
		AB-1351 / AB-1360	—
		AMS-210ENSS1306SZ7450	ネーム刺繍仕様

※ドライバーも同時交換が必要です(40014963)

全回転釜



DLC釜

標準釜

DLC釜品番	標準釜品番	対応機種	縫い仕様
40166745	21387055	LU-1509N	S
		LU-1510N-7 / LU-1511N-7	—
		LU-1560N-7 / LU-1561N-7	—
40166518	40079022	LU-1510NA-7	—
		LU-2810-7 / LU-2860-7	—
40166518	40131956	LU-2810ESAL-7 / LU-2860VAL-7	—
		LU-2828A-6 / LU-2828A-7	—
40187686	40147912	LU-2828ESA-7 / LU-2828VA-7	—
40188340	40195292	LU-2828VA-7NBBSF	オプション区分下糸残量検知付き

推奨機種 LUシリーズ & AMSシリーズ
逃げ溝つき糸立皿

糸暴れによる「糸より」と「糸戻り」を低減。
逃げ溝つきの糸立皿で、
効率を下げずに作業できます。

自動車シート 家具 ハンドバッグなど
太糸を使う縫製物向け



カタログPDF



逃げ溝つき糸立皿 品番 40205645

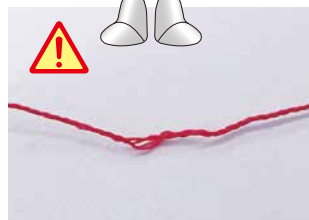
- 塩化ビニル製
- H140mm×W140mm、厚さ2mm
- 推奨糸番手：
69、138、192、207、277、300



お困りのトラブル例

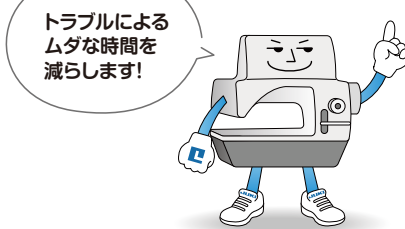


糸より

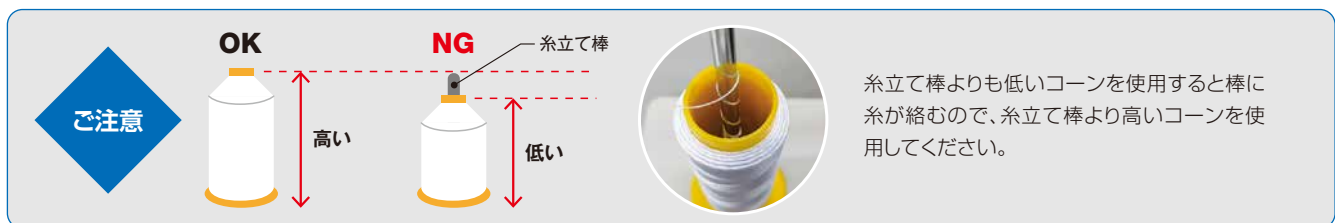


糸戻り

糸立皿に逃げ溝を入れることで、コーンの下から糸を繰り出せるようにしました。
糸暴れにより発生する「糸より」「糸戻り」を低減することにより、手を止めずに作業を続けることができます。また、糸立腕がなくなること
で糸立て周りがスッキリし美観もアップします。



糸をコーンの上部から中に入れて下まで通し、糸立皿の逃げ溝から糸を出して使用します。狭い溝を通して糸を安定させることができます。



糸立て棒よりも低いコーンを使用すると棒に糸が絡むので、糸立て棒より高いコーンを使用してください。

PLK-Jシリーズ用 オプション

生産性、縫い品質をさらに向上させる専用のオプションアイテムです。

オプション装置

品名	型名	PLK-J2516-YU	PLK-J2516R-YU	PLK-J3020R-SE
縫い目異常検知装置	MP-J25-AD	○	○	○
パーフェクトステッチユニット	MP-J25-PS	○	—	—

縫い目異常検知装置 : MP-J25-AD

対象機種

PLK-J2516-YU
PLK-J2516R-YU
PLK-J3020R-SE

縫い目異常（目飛び・糸切れ）を目視だけでなく、機械側で検知することで、良否判定をサポートします。また、縫い目異常が何針目で発生したか検知できるため、各生地・パターンの中のどの部分で目飛びが発生しやすいか分析も可能です。

※全ての縫い目異常検知を保証するものではありません。
縫製条件によって、検知精度に影響する場合があります。



PLK-J2516-YU

パーフェクトステッチユニット : MP-J25-PS

対象機種

PLK-J2516R-YU

MP-J25-PSは、ヒッチステッチが発生する領域をなくし、完全なステッチで縫製できる領域全体を確保することで、縫い目品質を向上させます。



PS-800シリーズ用 オプション

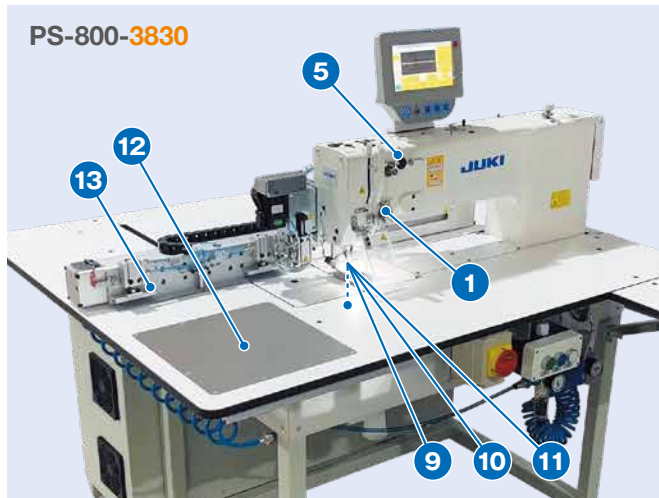
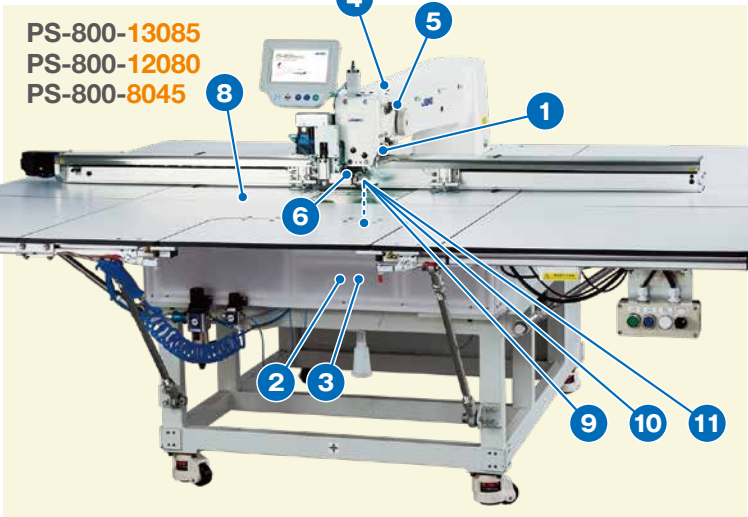
生産性、縫い品質をさらに向上させる
PS-800専用のオプションアイテムです。

対象機種

PS-800-13085 PS-800-3830
PS-800-12080 PS-800-2850
PS-800-8045



カタログPDF



PS-800シリーズ 機種対応表

品 名	品 番	13085				12080				8045				3830			2850
		S 仕様	H 仕様	回転 メス	レー ザー	S 仕様	H 仕様	回転 メス	レー ザー	S 仕様	H 仕様	回転 メス	レー ザー	S 仕様	H 仕様	回転 メス	S 仕様
1 アクティブ テンション装置	40228700	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	—
2 BK-8 ボビンチェンジャー	40228699	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	—	—	—	—
3 下糸残量検知装置	40228698	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	—	—	—	—
4 鳥の巣防止装置	40228695	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	—	—	—	—
5 第3糸調子ユニット	40228696	○	★	○	○	○	★	○	○	○	★	○	○	○	★	○	—
6 ペン刺し装置	40228686	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	—	—	—	—
7 厚物キット	40228701	○	★	○	○	○	★	○	○	○	★	○	○	○	★	○	—
8 持ち上げ装置	40239772	★	★	★	★	★	★	★	★	○	○	○	○	—	—	—	—
9 倍釜用 プラスチック ボビン	青 40244784	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	—
	赤 40245125	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	—
	黄 40245137	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	—
9 標準釜用 プラスチック ボビン	青 40244783	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○
	赤 40245124	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○
	黄 40245136	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○
10 針受け釜	40273423	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	—
11 厚物用固定メス補強板	40269240	—	○	—	—	—	○	—	—	—	○	—	—	—	○	—	—
12 生地 吸引装置	3830用 40286900	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	—	○	—
	2850用 40275338	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○
13 チャッキング装置	40286901	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	○	○	—

★は標準装備となっています。

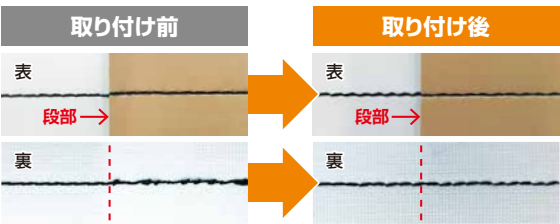
一部ご紹介

1 アクティブテンション装置

品質向上

品番 40228700

アクティブテンション装置は、上糸張力を電動で変更させることが可能です。
布の厚みに連動させた上糸張力の設定や、縫い方向で変化する糸調子の設定がパネル上より1針毎に張力値の入力が可能です。



2 BK-8 ボビンチェンジャー

生産性向上

安全性向上

品番 40228699

BK-8 ボビンチェンジャーは、あらかじめセットさせたボビンケースを自動交換することにより、ボビン交換の手間を省き、生産効率を高めます。

※BK-8のオプション部品 カセット:40207417



7 厚物キット

品質向上

品番 40228701

厚物キットは、厚物縫製用のゲージ部品セットです。
中押えD=3.5、糸調子(組)(厚)、針穴ガイドD=3.0、固定メス(厚)、釜(厚)がセットになっています。通常S仕様のミシンをH仕様に変更する際に必要です。



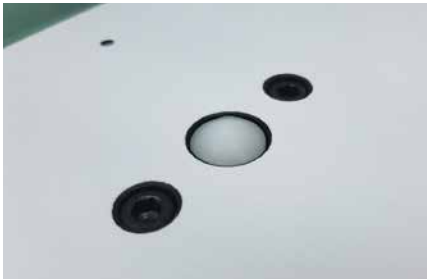
8 持ち上げ装置

生産性向上

安全性向上

持ち上げ装置は、テンプレートをクランプ部に挿入しやすくするように、テーブル下からテンプレートを持ち上げて支持する装置です。

※PS-800-13085、PS-800-12080は標準装備となっています。



9 プラスチックボビン

品質向上

生産性向上

品番 40244784 (青) 倍釜用
40245125 (赤) (PS-800-13085, PS-800-12080,
40245137 (黄) PS-800-8045, PS-800-3830用)
40244783 (青) 標準釜用
40245124 (赤) (PS-800-2850用)
40245136 (黄)

プラスチックボビンは、アルミや鉄に比べ軽量なため、断続縫いや糸切後に発生する、糸のたわみが軽減されます。また、縫い始めの上糸調子が低減し、縫目がより安定します。ボビンケース内部での擦れがほとんどないため、アルミや鉄と同等の耐久性があります。3色展開で糸番手の管理に役立ちます。



10 針受け釜

品質向上

生産性向上

品番 40228699

針受け釜は、針受け部で針と釜の剣先の隙間を一定に保ち、目とびを防ぐことができます。
また、釜の剣先が針と接触することを防ぐので、釜の剣先の寿命を延ばす効果も期待できます。

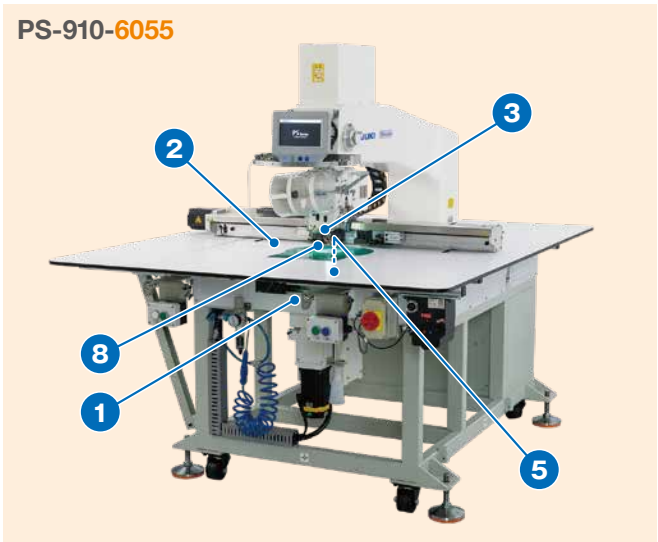
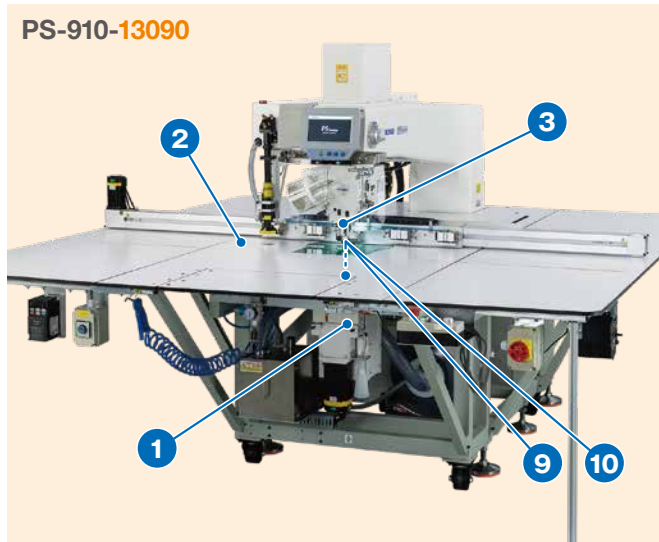


PS-910シリーズ用 オプション

生産性、縫い品質をさらに向上させる専用のオプションアイテムです。

対象機種

PS-910-13090 PS-910-6055



機種対応表

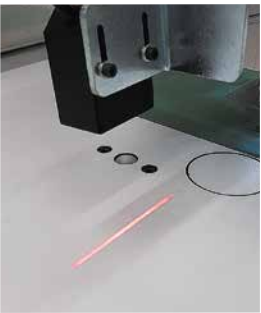
品 名	品 番	PS-910-13090		PS-910-6055	
		S仕様	レーザー	H仕様	A仕様
①BK-10 ボビンチェンジャー	40270689	○	○	○	○
②バーコードリーダー (PS-910用)	40289310	○	○	○	標準
③上糸クランプユニット	40289313	○	○	○	標準
④ペン刺し装置	中国以外	40270708	—	—	—
	中国	40270707	—	—	—
⑤糸切駆動シリンダーユニット	40291740	—	—	○	○
⑧補助押えユニット	40289312	標準	標準	標準	○
⑨プラスチックボビン	青	40244784	○	○	—
	赤	40245125			
	黄	40245137			
⑩針受け釜	40273423	○	○	—	—

生産性向上 安全性向上

2 バーコードリーダー

品番 40289310 (PS-910-13090 / 6055)

バーコードリーダーは、テンプレートの所定位置に貼付けられたバーコードを読み取り、そのテンプレートの縫製データを呼び出すことができます。縫製データの呼び出し間違いなどの人為的ミスをなくすることができます。RFIDの認証国でない場合は、後付けでの対応が必要です。



一部ご紹介

1 BK-10 ボビンチェンジャー

生産性向上 安全性向上

品番 40270689

BK-10ボビンチェンジャーは、あらかじめセットさせたボビンケースを自動交換することにより、ボビン交換の手間を省き、生産効率を高めます。カセットには、7個まで予備のボビンをセットできます。

※BK-10のカセットは1個同梱です。追加が必要な場合は、カセット:40207417を手配してください。
※ボビンケースは同梱していません。標準のボビンケース:40225489を手配してください。



3 上糸クランプユニット

品質向上 生産性向上

品番 40289313

上糸クランプユニットは、糸切り後に上糸の先端を掴むことにより、次の縫い始めの上糸と下糸の絡み不良を防ぎ、縫い始めから美しい縫い目を実現できます。



JUKI

美しさの頂へ

カーシートの縫い目を、もっと魅せるために。

バッグの装飾をより、もっと美しくするために。

エアバッグの品質を、もっと高めるために。

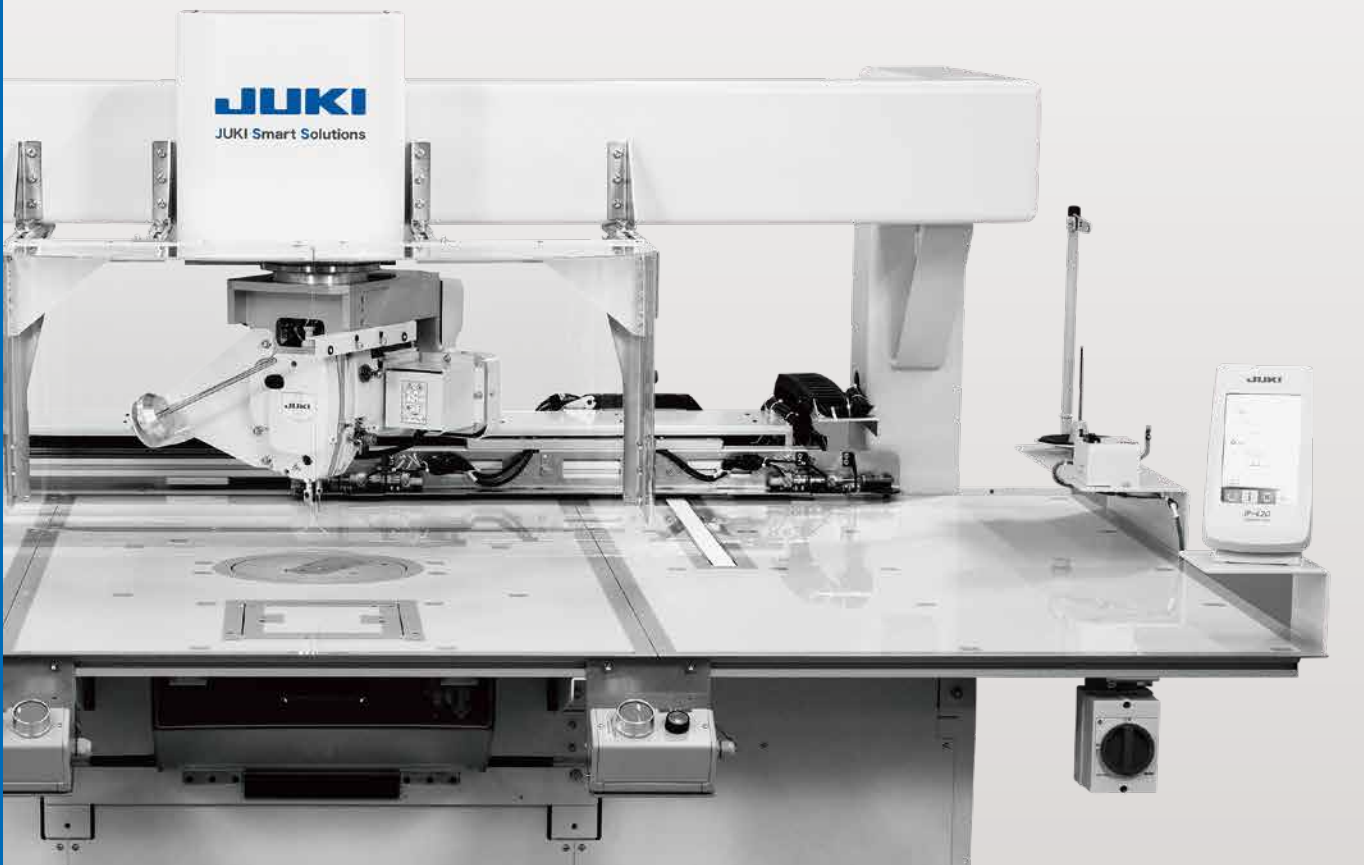
頭部回転機構によって、

全方向均一な高い縫い品質を実現。

1本針CNCミシンの最上位機種『AMS-251』、

ついに登場です。

Made in Japan



1本針CNCマシン(頭部回転仕様) **AMS-251**

MEMO

DATE _____

MEMO

DATE _____