

# 中文

## PS-910-6055

### 辅助盘压脚 使用说明书



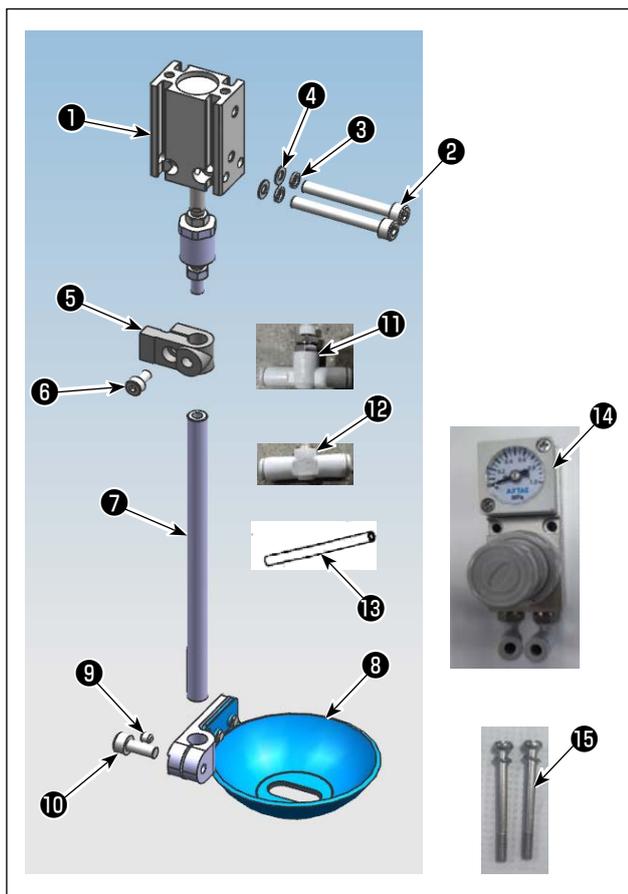
**注意**

本使用说明书是辅助盘压脚的说明书。将本产品安装在机械上使用时，请先阅读需要安装的机械的使用说明书的“安全方面的注意事项”，在充分理解的基础上使用。

# 目 录

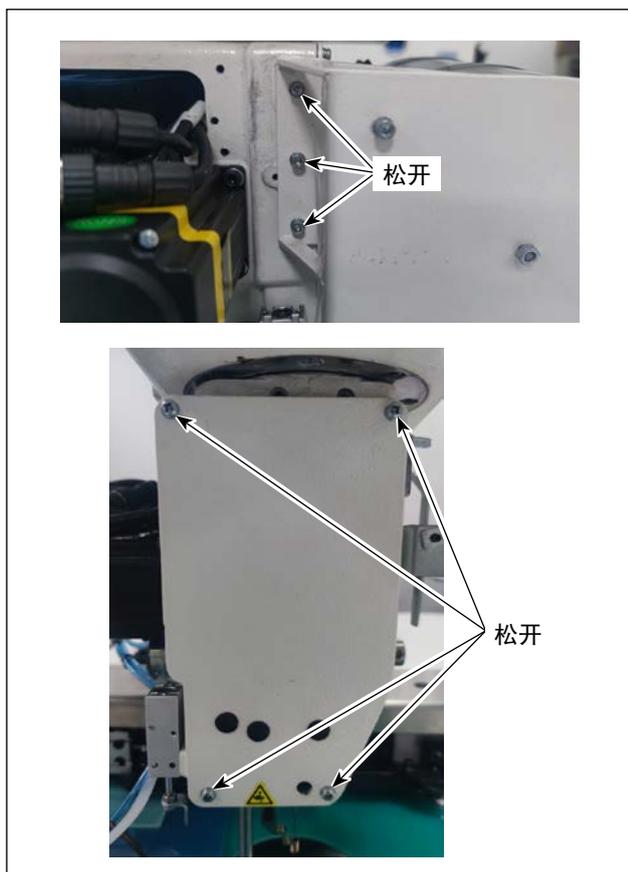
1. 零部件一览 .....	1
2. 装置的安装 .....	1
3. 空压配线 .....	4
4. 辅助盘压脚调节方法 .....	7

## 1. 零部件一览

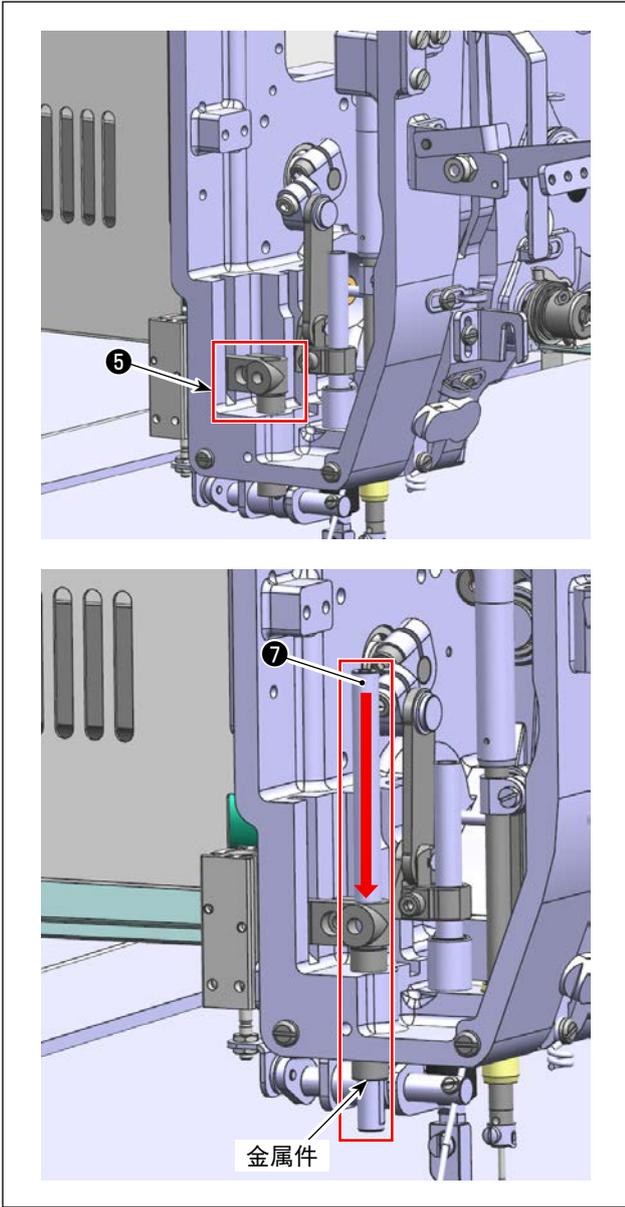


No.	零件名称	个数
①	气缸组件	1
②	螺丝	2
③	弹簧座	2
④	垫片	2
⑤	辅助压脚抱箍	1
⑥	螺丝	1
⑦	辅助压脚棒	1
⑧	辅助盘压脚（组）	1
⑨	螺丝	1
⑩	螺丝	1
⑪	速度控制器	1
⑫	直线组合	1
⑬	空气管	5
⑭	调节器	1
⑮	调节器固定螺栓	2

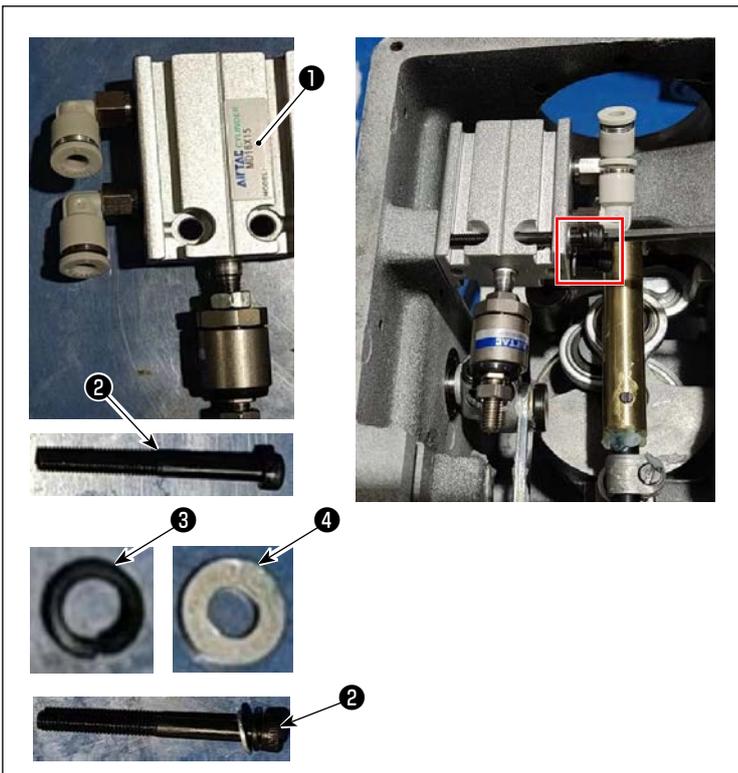
## 2. 装置的安装



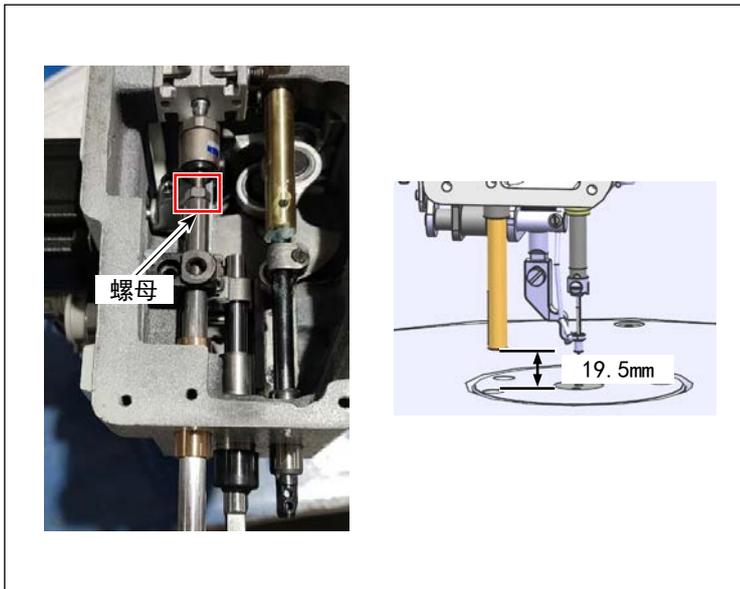
- 1) 松开卷线罐和面板固定螺栓，拆下卷线罐和面板。



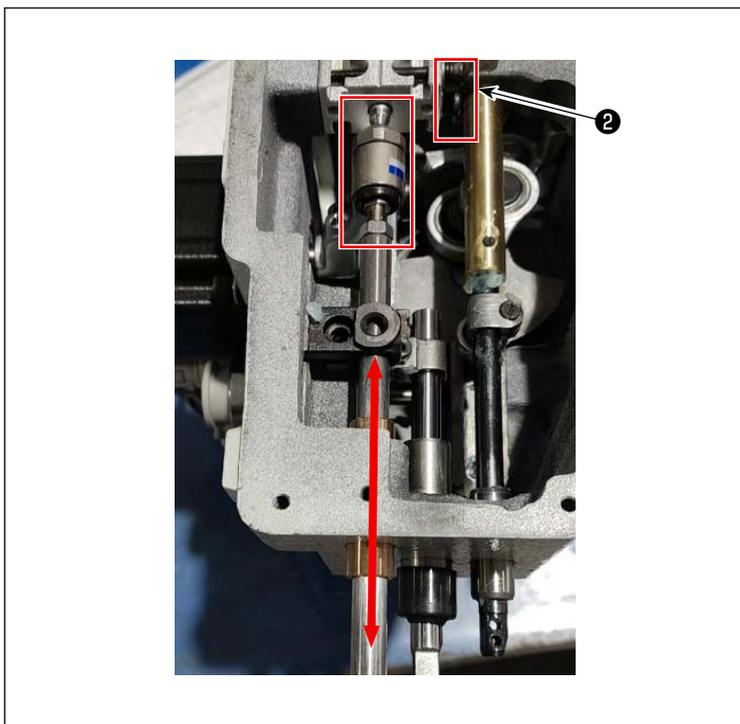
- 2) 让辅助压脚抱箍**5**的滑块部分准确嵌入机械臂的槽中。  
让辅助压脚棒**7**穿过辅助压脚抱箍**5**，并进入金属件中。



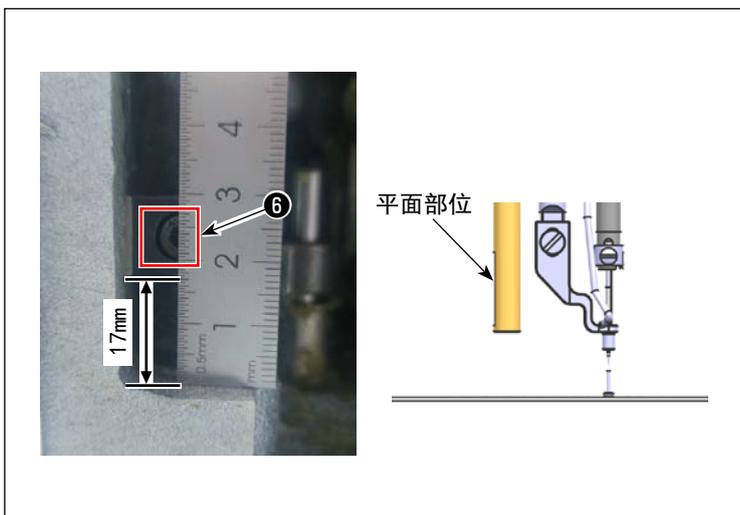
- 3) 将气缸组件**1**安装到机械臂上，用**2**  
**3****4**暂时固定。



- 4) 将辅助压脚棒⑦连接至气缸组件①，在活塞伸出的状态下进行调节，让压脚棒端面 and 针板的间隔达到 19.5mm，然后拧紧螺母。



- 5) 松开固定螺栓②，进行调节，直到压脚棒在金属件中顺利上下移动，然后拧紧固定螺栓②。

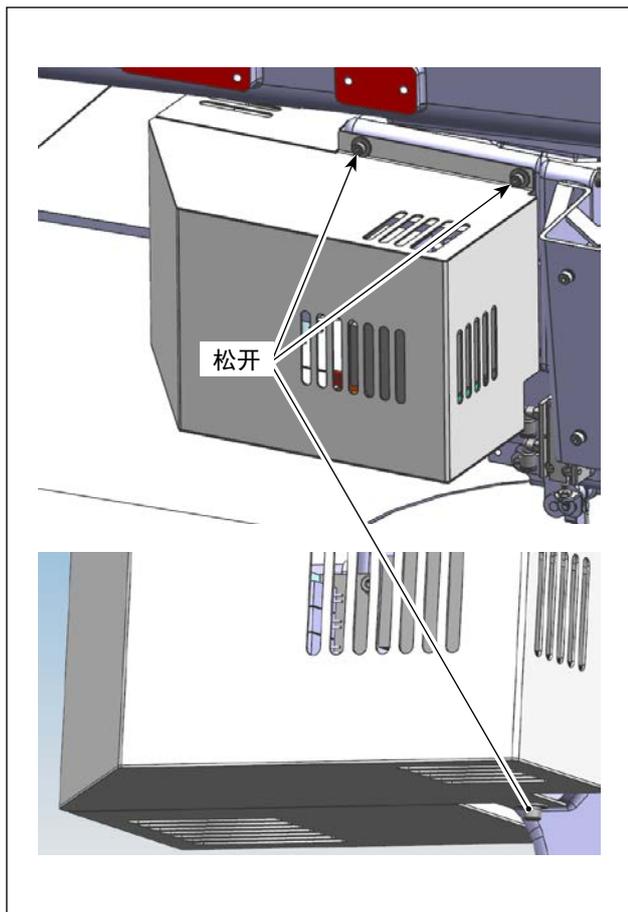


- 6) 让压脚棒处于下死点状态，进行调节，让辅助压脚抱箍⑤下端与机械臂素材面间距 17mm，然后调节压脚棒的平面部位方向，并拧紧固定螺栓⑥。

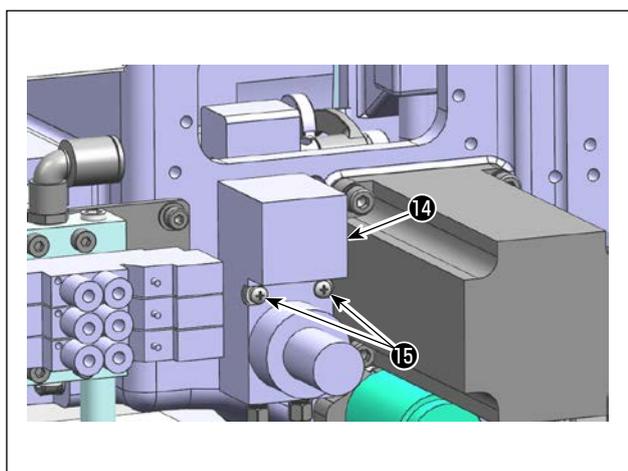


让压脚棒的平面部位与针棒方向相反。

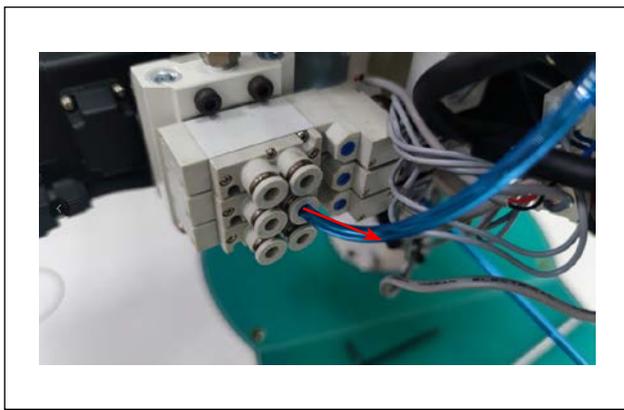
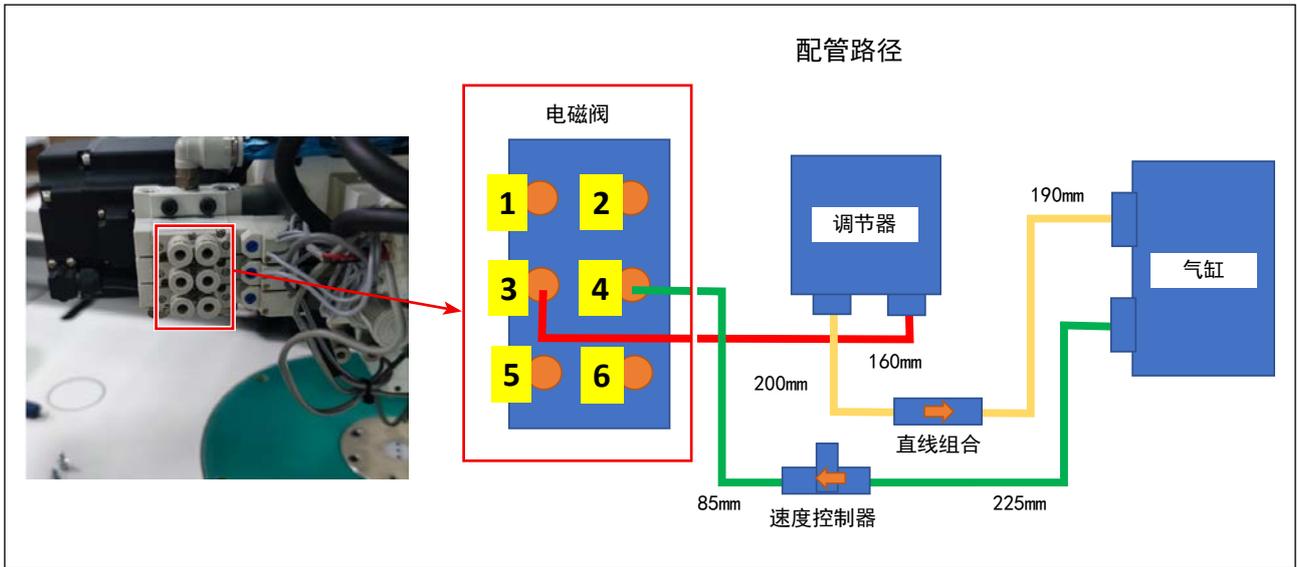
### 3. 空压配线



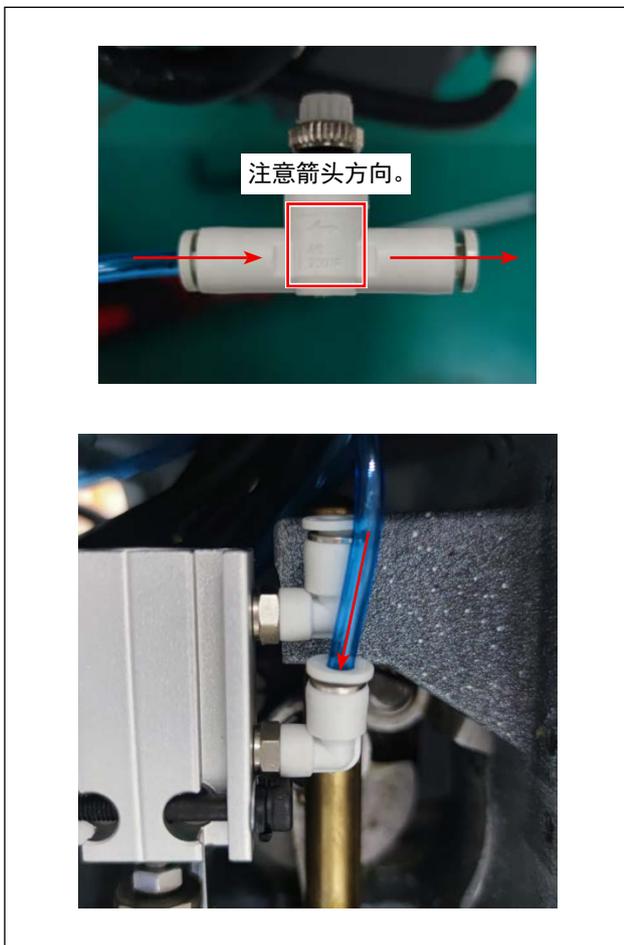
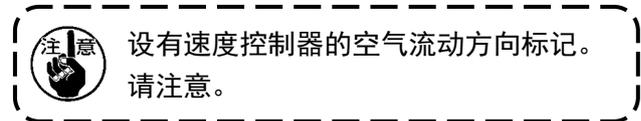
- 1) 松开中间压脚电机盖固定螺栓，拆下中间压脚电机盖。



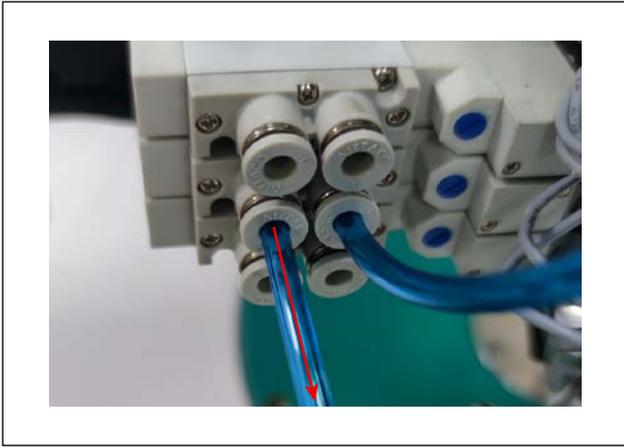
- 2) 在图示位置上安装调节器<sup>14</sup>，用螺栓<sup>15</sup>固定。



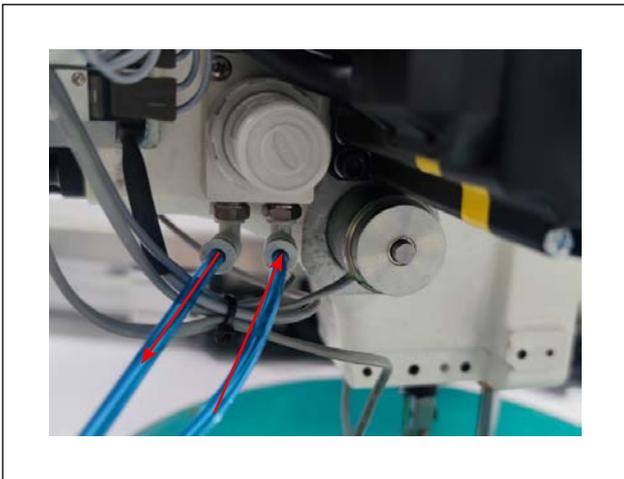
3) 让输气管从4号引出，连接至速度控制器①。



4) 输气管从速度控制器①的另一端伸出，与机械头内侧气缸下接头连接。

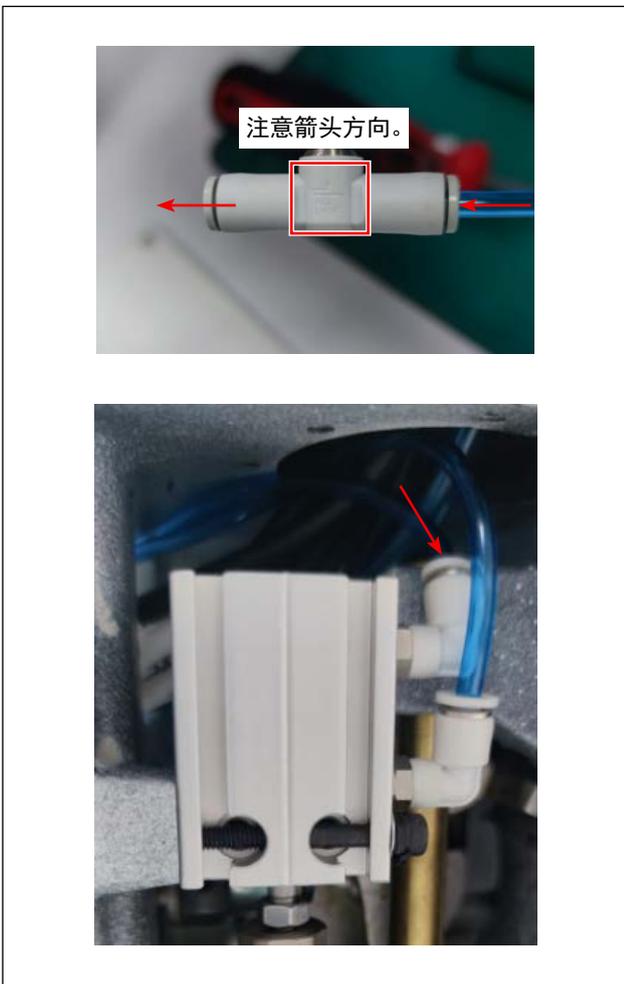


5) 输气管从 3 号引出，连接至调节器右侧接头。



6) 从调节器左侧接头引出，连接至直线组合⑫。

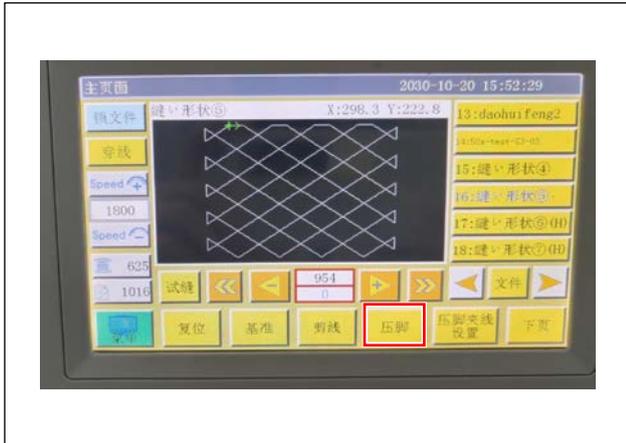
 设有直线组合的空气流动方向标记。  
请注意。



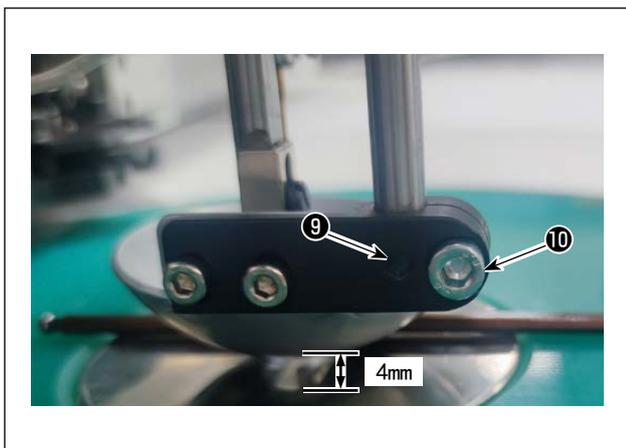
7) 从直线组合⑫的另一端伸出，连接到机械头的内侧气缸上接头。

## 4. 辅助盘压脚调节方法

1) 按下按钮“压脚”，让压脚棒处于下死点。



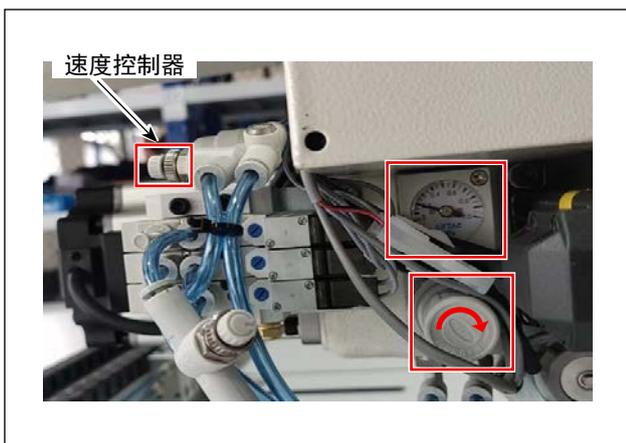
2) 让辅助压脚组件<sup>⑧</sup>进入压脚棒<sup>⑦</sup>，进行调节，让辅助压脚底面与针板间隔达到4mm，在压脚棒的平面部位拧紧螺栓<sup>⑨</sup>，然后拧紧螺栓<sup>⑩</sup>。



3) 请确认针中心是否处于辅助压脚长孔的中央位置。如发生故障，请按2-6)要求，松开固定螺栓<sup>⑥</sup>，旋转压脚棒并进行调节。



4) 将调节器的空压调节至0.2MPa。  
调节速度控制器，按下面板按钮“压脚”。调节中间压脚和辅助盘压脚，使其同时动作。



- 5) 让中间压脚电机盖、面板和卷线罐恢复至原样，  
辅助压脚安装完毕。

