

PS-900 バーコードリーダー 取扱説明書



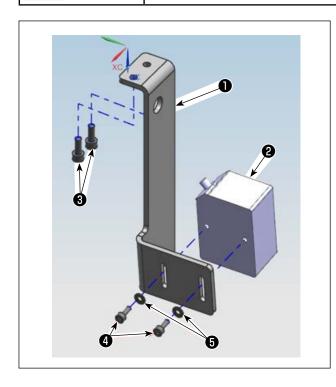
本取扱説明書は、バーコードリーダーについての説明書です。本製品を機械に取り付けて使用される際は、事前に取り付ける機械の取扱説明書の「安全上のご注意」を読み、十分理解の上でご使用ください。

目 次

1. 部品の取り付け	1
2. バーコード機能の設定	3
2-1. パネル設定	З
2-2. バーコード番号の設定	5
2-3. バーコード番号の取り消し	6
2-4. 使用方法	6

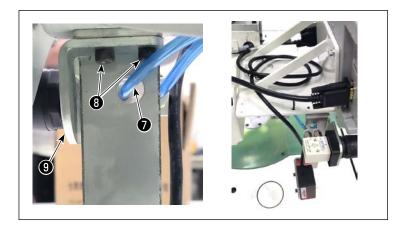
1. 部品の取り付け

不意の起動による事故を防ぐため、必ず電源とエアー源を切ってから行ってください。



1) バーコードリーダー②と組付板●をねじ④で 固定します。

番号	品番	品名	個数
0	40269588	バーコードリーダー組	1
		付板	
0	40235199	バーコードリーダー	1
8	40235588	ねじ	2
4	40235200	ねじ	2
6	40235332	束線バンド	2
6	40235331	バーコードシール	1

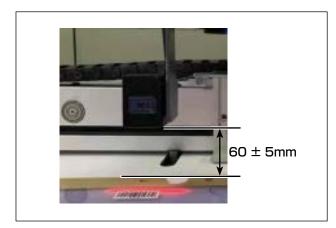


2) レギュレータを閉じ、エアチューブ **7**を抜きます。

スイッチ組付ベース9のねじ8(2 個)を取り外し、組付板●とスイッ チ組付ベースூを重ね(位置は左図 いっしょに締めます。

最後にチューブ

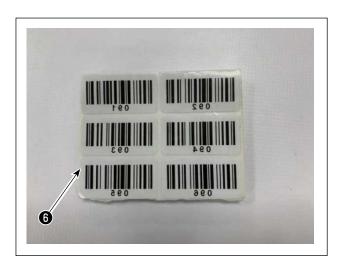
を挿入し、レギュ レータを開きます。



3) バーコードリーダー2をテーブル表面から 60 ± 5mm に調整して、ねじ4で締め付け

バーコードリーダーのプラグをパネルと接続 します。

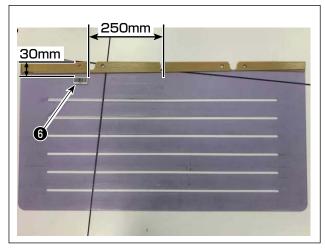




4) バーコード6の中から 1 枚のシールを取りま す。



バーコードシールは 001 ~ 100 連番 参考 で 100 個あります。



5) カセット中心(セットアップガイド) から左 横方向へ 250mm ぐらい、カセット上辺から 30mm くらいの位置にバーコードシールを貼 り付けます。



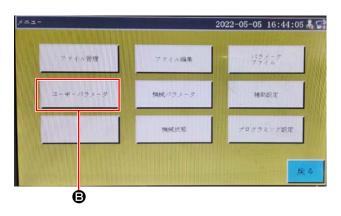
上記貼付位置は推奨です。バーコードの 認識を邪魔しない位置に貼り付けてもか まいません。

2. バーコード機能の設定

2-1. パネル設定



1) ボタン 🛕 を押します。



2) ボタン **⑤** を押します。 デフォルト状態ではパスワードがあります。 パスワードは「11111111 です。



ボタン ● を押します。



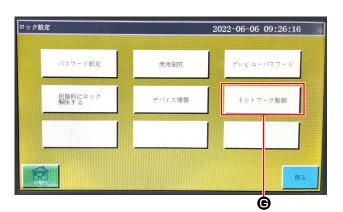
4) テンプレートを認識するには、**●** を「電子ラベル」から「バーコード」に変更し、**●** を押します。



5) 2) の画面に戻ります。ボタン **⑤** を押します。



6) ボタン 🗗 を押します。



7) ボタン **G** を押します。 パスワードは「1111111」です。

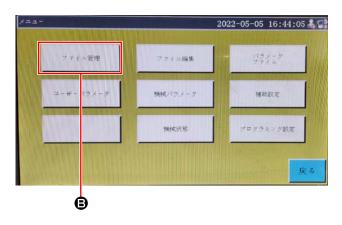


8) モードは「0」にします。

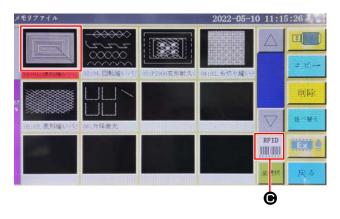
2-2. バーコード番号の設定



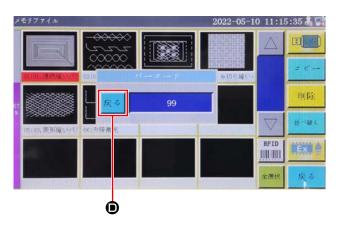
1) ボタン 🛭 を押します。



2) ボタン 3 を押します。



 読みたい縫製パターンファイルを選択して、 ボタン ● を押します。



4) ボタン **⑤** を押します。データを保存します。

2-3. バーコード番号の取り消し

バーコードリーダー番号を取り消す場合は、必ず一旦番号を最大値(使用していない番号の最大 100 など)に設定してから「0」設定してください。



番号「3」を「0」に設定すると、それ以降に登録されている番号「4, 5, 6」が一緒に消去されます。

一旦、最大値「7」に設定し、その後「0」に設 定してください。

2-4. 使用方法



ボタン ♠ を押し、パターン変換をロックします。



パターン変換をロックすることにより、 バーコードが有効になります。

パターン変換ロック時、パターンリスト **③** はグレーになります。



2) カセットにあるバーコードシールをバーコードリーダーの真下に置きます。認識されると、バーコードリーダーから【ビー】と音が鳴ります。



音が鳴らない場合は、バーコードリーダーの上下位置を調整してください。 音が鳴っても、パターンが変換しない場合は、セルフロックをチェックしてください。



3) パターン変換できているか確認します。