

日本語

PS-810 バーコードリーダー 取扱説明書



本取扱説明書は、バーコードリーダーについての説明書です。本製品を機械に取り付けて使用される際は、事前に取り付ける機械の取扱説明書の「安全上のご注意」を読み、十分理解の上でご使用ください。

目次

1. 部品の取り付け	1
1-1. バーコード取り付け	1
1-2. 配線取り付け	2
1-3. バーコードリーダーの校正	6
1-4. バーコードシール貼り付け	7
2. バーコード機能の設定	8
2-1. パネル設定	8
2-2. バーコード番号の設定	9
2-3. バーコード番号の取り消し	10
2-4. 使用方法	10
3. バーコード識別不能故障について	11
3-1. バーコードリーダーの校正不良	11
3-2. コネクタの接続不良	11

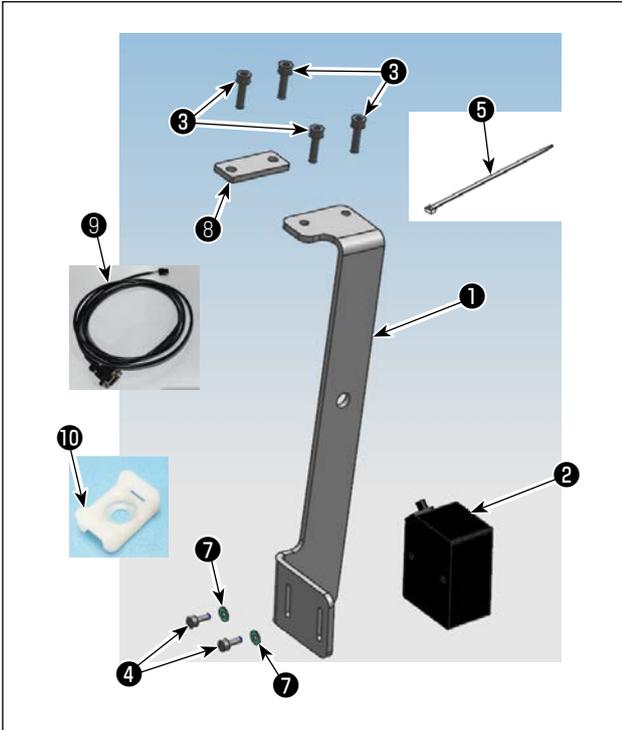
1. 部品の取り付け



警告

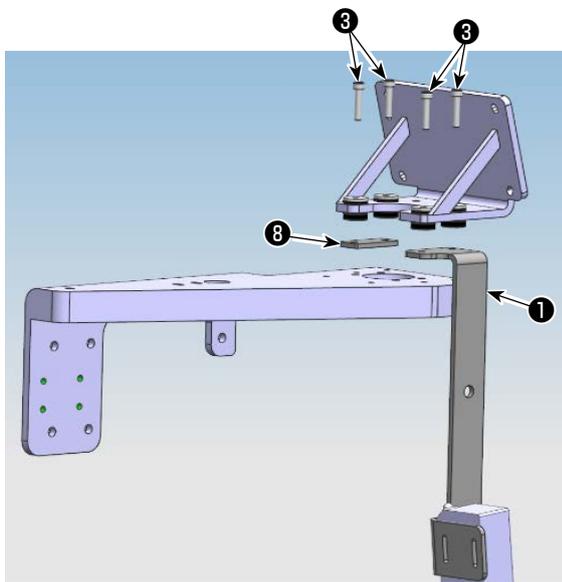
不意の起動による事故を防ぐため、必ず電源とエア源を切ってから行ってください。

1-1. バーコード取り付け

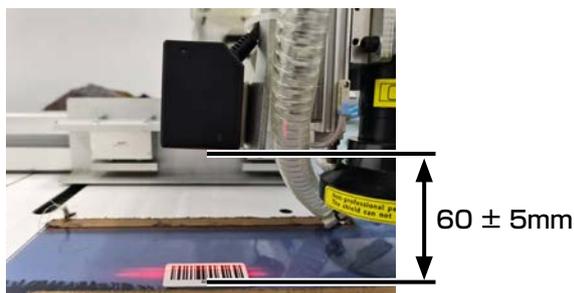


1) バーコードリーダー②と取付板①をねじ④と座金⑦で固定します。

番号	品番	品名	個数
①	40234788	バーコードリーダー取付板	1
②	40235199	バーコードリーダー	1
③	40234494	ねじ	4
④	40235469	ねじ	2
⑤	40235332	束線バンド	4
⑥	40235331	バーコード	1
⑦	40234514	座金	2
⑧	40240831	取付板	1
⑨	40313551	バーコードリーダー中継ケーブル	1
⑩	KX000000210	タイマウント	3



2) パネル取付ベースのねじ③(4個)を取り外し、バーコードリーダー取付板①をねじ③(2個)でゴムの下に組み付けます。
取付板⑧をねじ③(2個)でゴムの下に組み付けます。



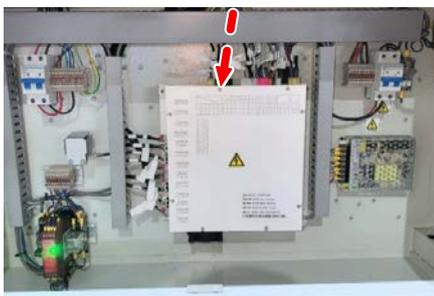
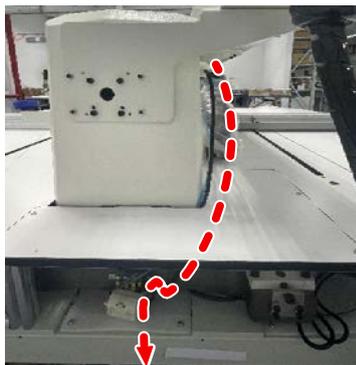
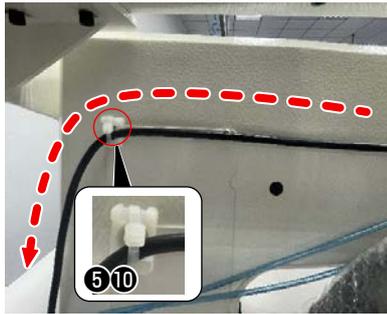
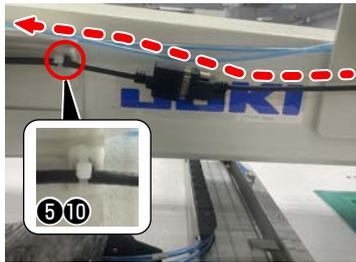
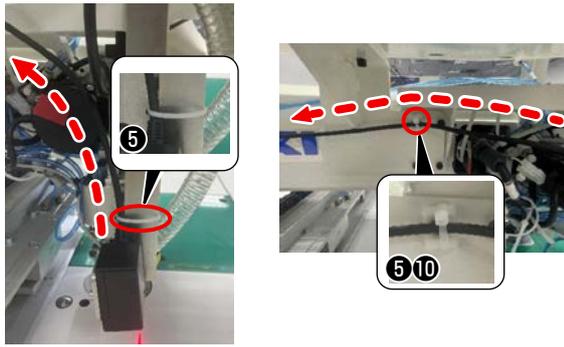
3) バーコードリーダー②をテーブル表面から $60 \pm 5\text{mm}$ に調整して、ねじ④で締め付けます。

注意 バーコードリーダー側に少し余裕を入れてください。

1-2. 配線取り付け

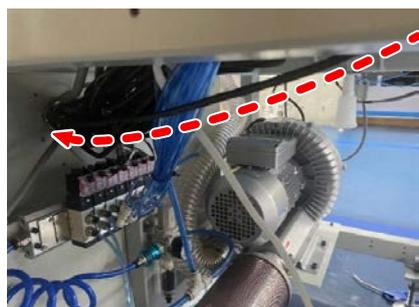
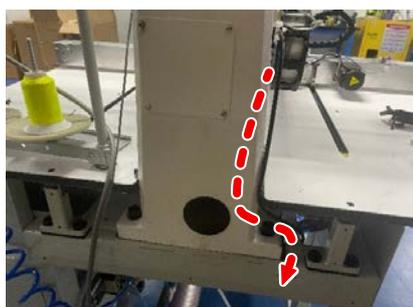
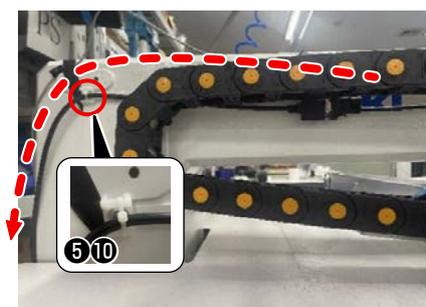
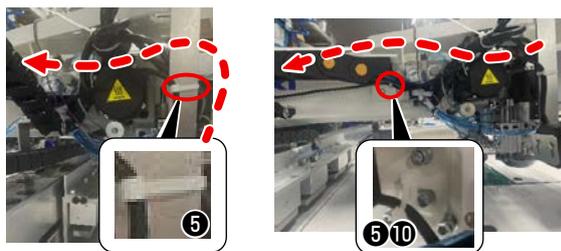
「PS-810-13085 配線取り付け」

- 1) 中継ケーブル⑨はミシンフレームに沿って電装ケースの中まで通します。タイマウント⑩と束線バンド⑤で固定します。



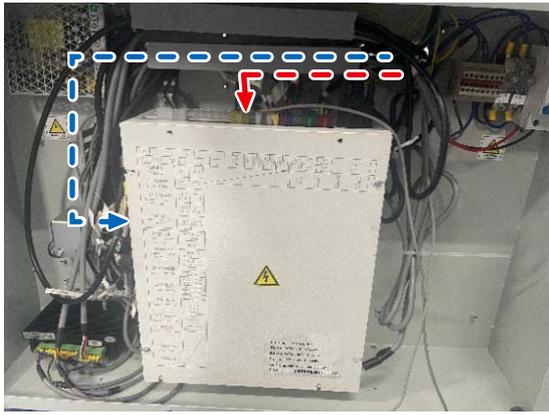
「PS-810-8045/10045 配線取り付け」

- 1) 中継ケーブル⑨はミシンフレームに沿って電装ケースの中まで通します。タイマウント⑩と束線バンド⑤で固定します。



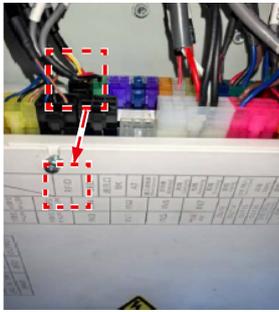
2) 中継ケーブル⑨をダクトに通して、コネクタを電装ボックスの RFID ポートに接続します。

注意 RFID とバーコードの併用はできません。

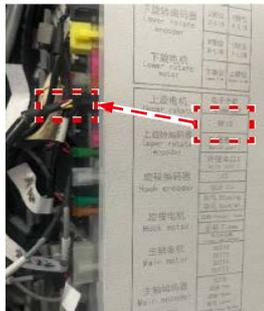


- ▶ : 標準 / レーザ電装配線経路
- ▶ : 回転メス電装配線経路

標準 / レーザ電装



回転メス電装



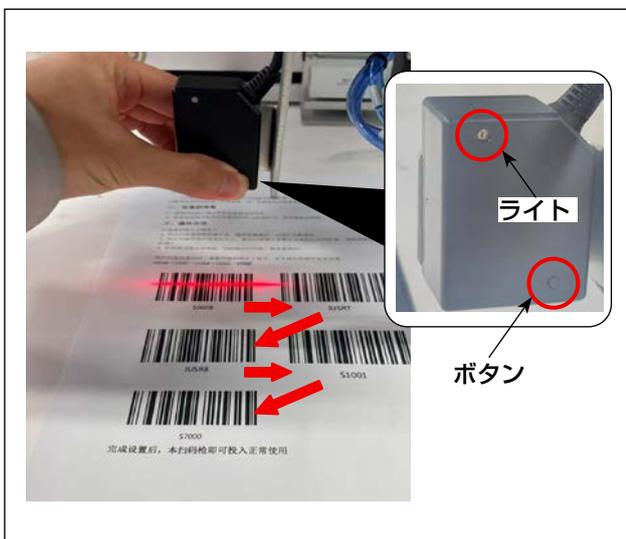
1-3. バーコードリーダーの校正



OP 後付けの場合、対応が必要です。

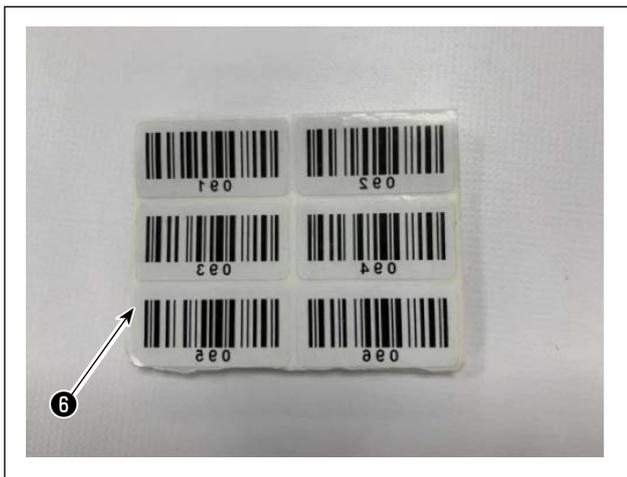


1) 左図のバーコードを紙で印刷してください。



2) バーコードリーダーのボタンを押しながら、印刷したバーコードを①～⑤の順番でスキャンします。
バーコードリーダーは「ビー」と音が出て、ライトが点滅し、校正完了します。

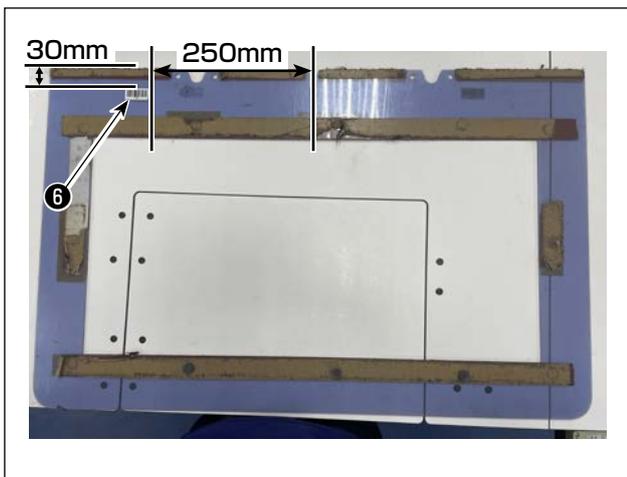
1-4. バーコードシール貼り付け



1) バーコード⑥の中から 1 枚のシールを取りま
す。



バーコードシールは 001 ~ 100 連番
で 100 個あります。



2) カセット中心（セットアップガイド）から左
横方向へ 250mm ぐらい、カセット上辺から
30mm ぐらいの位置にバーコードシールを貼
り付けます。



上記貼付位置は推奨です。バーコードの
認識を邪魔しない位置に貼り付けてもか
まいません。

2. バーコード機能の設定

2-1. パネル設定



1) ボタン **A** を押します。



2) ボタン **B** を押します。



3) ボタン **C** を押します。



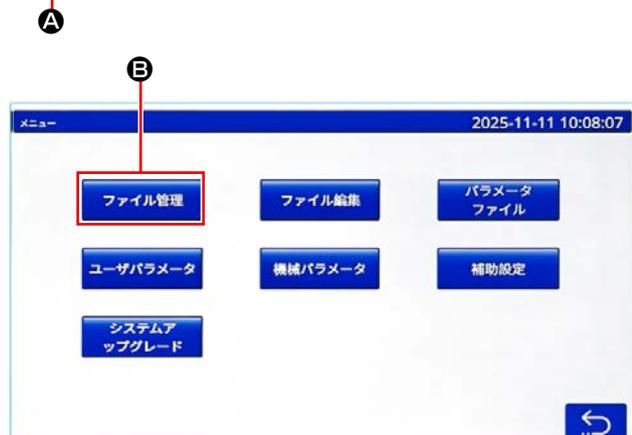
4) テンプレートを認識するには、**D** を「RFID使用」から「バーコードリーダー使用」に変更し、**E** を押します。



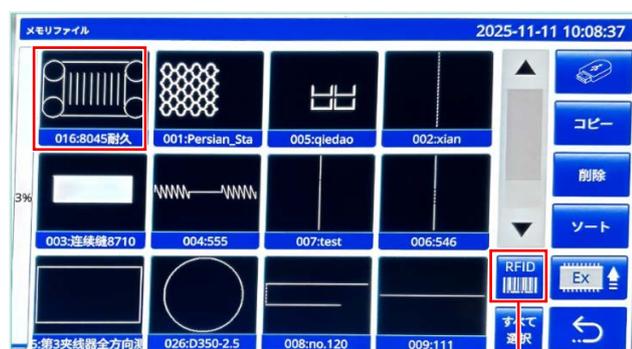
2-2. バーコード番号の設定



1) ボタン **A** を押します。



2) ボタン **B** を押します。

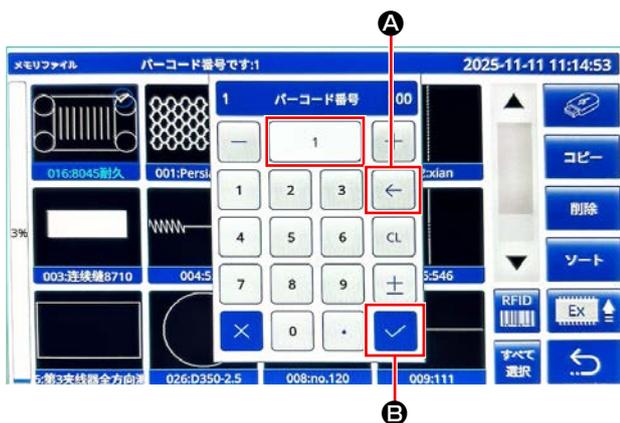


3) 読みたい縫製パターンファイルを選択して、ボタン **C** を押します。



4) 番号を入力します。
ボタン **D** を押してデータを保存します。

2-3. バーコード番号の取り消し



ボタン **A** を押し、番号をすべて削除します。ボタン **B** を押します。
バーコード番号が取り消されます。

2-4. 使用方法



1) ボタン **A** を押し、パターン変換をロックします。

注意
パターン変換をロックすることにより、バーコードが有効になります。
パターン変換ロック時、パターンリスト **B** はグレーになります。



2) カセットにあるバーコードシールをバーコードリーダーの真下に置きます。
認識されると、バーコードリーダーから【ビー】と音が鳴ります。

注意
音が鳴らない場合は、バーコードリーダーの上下位置を調整してください。
音が鳴っても、パターンが変換しない場合は、セルフロックをチェックしてください。



3) パターン変換できているか確認します。

3. バーコード識別不能故障について

3-1. バーコードリーダーの校正不良

「1-3. バーコードリーダーの校正」 p.6 を参照し、リーダーを再校正してください。

3-2. コネクタの接続不良

中継ケーブル⑨の接続を確認してください。

