

FRANÇAIS

**PLC-2710NV
MANUEL D'UTILISATION**

SOMMAIRE

| | |
|--|---|
| 1. Caractéristiques | 1 |
| 2. Enfilage de la tête de la machine | 2 |



ATTENTION

Ce manuel d'utilisation du PLC-2710NV décrit uniquement ses différences par rapport au modèle standard (PLC-2710V).

Pour les informations relatives à la sécurité, lire attentivement et comprendre parfaitement les "Consignes de sécurité" décrites dans le manuel d'utilisation du modèle standard avant d'utiliser la machine à coudre.

1. Caractéristiques

PLC-2710NVS70BBZ

| Élément | Application |
|--|--|
| Modèle | PLC-2710NV |
| Vitesse de couture | 2.500 sti/min maxi. (Se reporter à "10. Tableau des vitesses de couture" dans le manuel d'utilisation du modèle standard.) |
| Longueur des points | Un maximum de 12 mm |
| Aiguille | SCHMETZ 134×35 (N° 125 à N° 200) (Standard : N° 140) |
| Taille de fil applicable pour la couture | #30 à #0 (US: #46 à #266, Europe: 60/3 à 10/3) |
| Taille de fil applicable pour la coupe | #30 à #0 (US: #46 à #266, Europe: 60/3 à 10/3) |
| Moteur électrique | Servomoteur CA |
| Contrôle de la pression du pied presseur | Commande électronique |
| Commande d'entraînement horizontal | Commande électronique |
| Commande d'alimentation verticale accessoire | Commande électronique |
| Huile lubrifiante | JUKI New Defrix Oil No.1 (équivalent à la norme ISO VG7) ou JUKI MACHINE OIL No.7 |
| Nombre de programmes | Programme de couture..... 99 programmes (pour la couture de forme polygonale, jusqu'à 10 programmes peuvent être enregistrés.) Programme de couture par cycles 9 programmes Programme de pas personnalisé 20 programmes Programme de couture condensée personnalisée... 9 programmes |
| Bruit | - Niveau de pression acoustique d'émission continu équivalent (L_{pA}) au poste de travail : Valeur pondérée A de 83,5 dB; (comprend $K_{pA} = 2,5$ dB); selon ISO 10821- C.6.2 -ISO 11204 GR2 à 2.500 sti/min. - Niveau de puissance acoustique (L_{WA}) ; Valeur pondérée A de 90,5 dB; (comprend $K_{WA} = 2,5$ dB); selon ISO 10821- C.6.2 -ISO 3744 GR2 à 2.500 sti/min. |

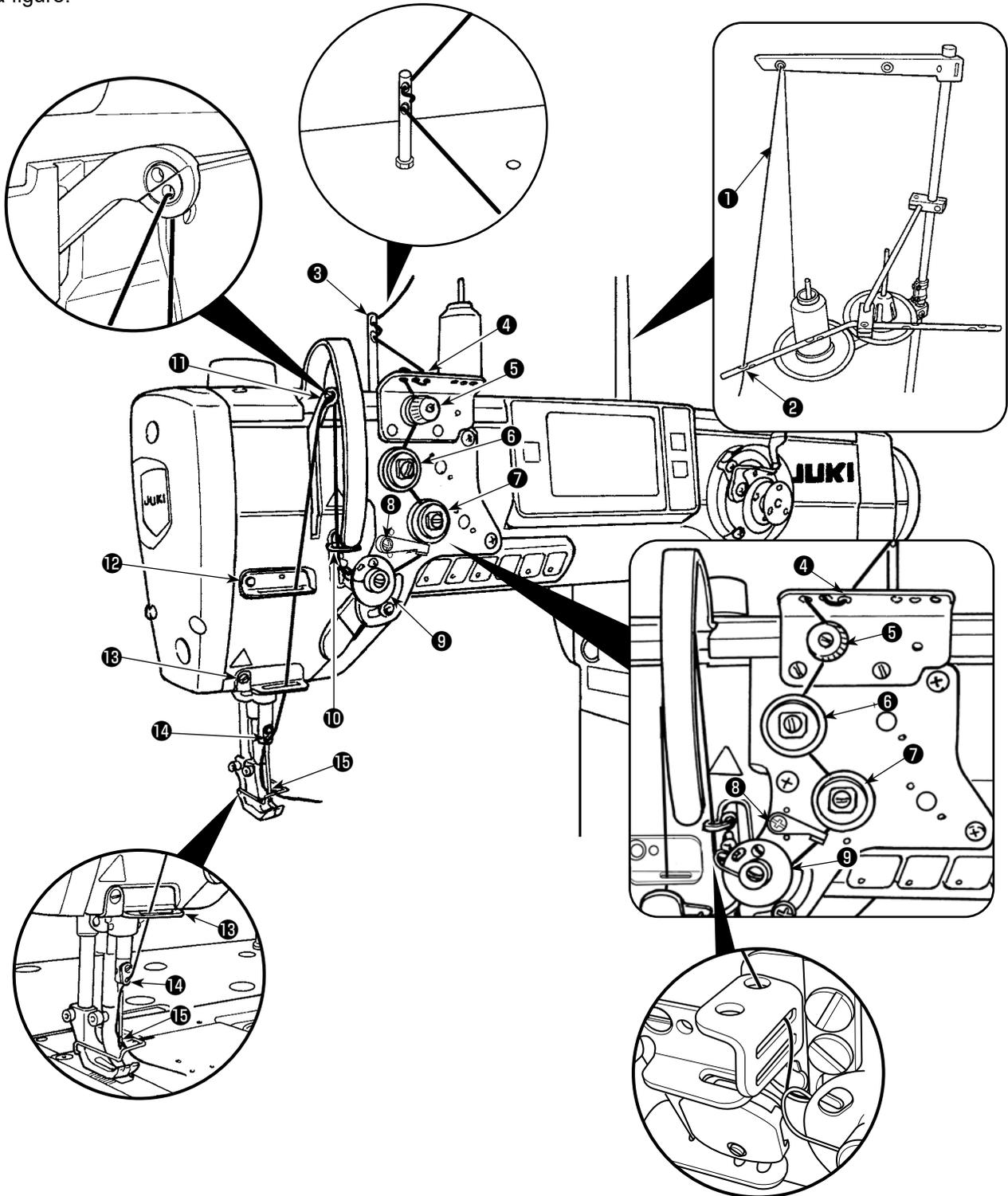
2. Enfilage de la tête de la machine



AVERTISSEMENT :

Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.

Enfiler la tête de la machine dans l'ordre illustré sur la figure.



Pour effectuer une coupe du fil à un emplacement sans tissu, il est nécessaire de remplacer le guide-fil 13 par le guide-fil approprié. Le guide-fil à utiliser à la place de l'actuel est fourni avec la machine en tant qu'accessoire.

Numéro de pièce du guide-fil de rechange : 40034675