

中 文

PLC-2710NV
使用说明书

目 录

1. 规格	1
2. 上线的穿线方法	2



本使用说明书仅就有关 PLC-2710NV 与标准机（PLC-2710V）不同的内容进行说明。
有关安全注意事项,请理解标准机的使用说明书中记载的「有关安全的注意事项」之后再使用缝纫机。

1. 规格

PLC-2710NVS70BBZ

项目	规格
型号	PLC-2710NV
缝制速度	最高 2,500 sti/min 参照标准机械使用说明书「10. 缝制速度一览表」
缝迹长度	最大 12mm
使用机针	精密牌 134×35 (Nm125 ~ Nm200) (标准 Nm140)
可缝机线号	#30 ~ #0 (US:#46 ~ #266, 欧洲 :60/3 ~ 10/3)
可切线号	#30 ~ #0 (US:#46 ~ #266, 欧洲 :60/3 ~ 10/3)
马达	AC 伺服马达
压脚压力控制	电子控制
水平传送控制	电子控制
交替上下控制	电子控制
使用机油	JUKI New Defrix Oil No.1 (相当于 ISO 规格 VG7) 或 JUKI MACHINE OIL No. 7
图案数	缝制图案 99 个图案 (多角缝最多可以登记 10 个图案) 循环缝图案 9 个图案 用户针距图案 .. 20 个图案 用户缩缝图案 .. 9 个图案

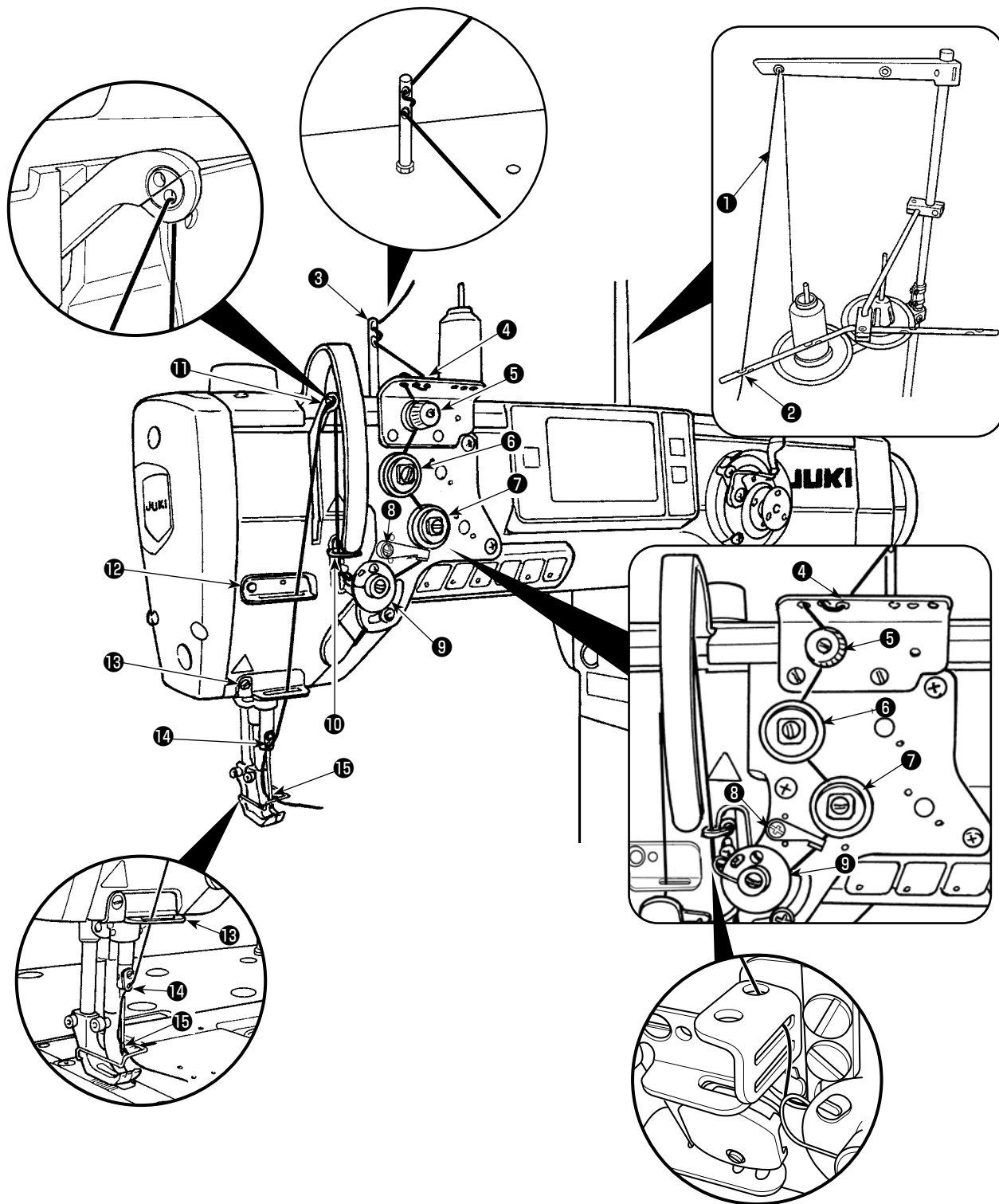
2. 上线的穿线方法



警告

为了防止突然起动造成人身事故，请关掉电源，确认马达确实停止转动后再进行操作。

如图所示穿上线。



在不属于布料上的场所进行切丝时，请更换丝导轨**13**。

附带有用于更换的丝导轨。

导线器货号：40034675