

TÜRKÇE

**PLC-2760NV
KULLANIM KILAVUZU**

İÇİNDEKİLER

1. TEKNİK ÖZELLİKLER.....	1
2. Makine kafasından iplik geçirme.....	2
3. Pnömatik bileşenler (pnömatik merkez kılavuzu kullanıldığında)	3
4. Rastgele cihazın ayarlanması (pnömatik merkez kılavuzu).....	5
4-1. Merkez kılavuzun AÇIK/KAPALI durumunun ayarlanması	5
4-2. Merkez kılavuz için isteğe bağlı girişi ayarlama	7
4-3. Merkez kılavuz için isteğe bağlı çıkışı ayarlama	8



DIKKAT

Bu Kullanım Kılavuzu sadece PLC-2760NV modelinin standart modelden (PLC-2760V) farklılık gösteren özelliklerini açıklamak için hazırlanmıştır.

Güvenlikle ilişkili bilgiler için, dikiş makinenizi kullanmaya başlamadan önce standart modellere ait Kullanım Kılavuzu'nda açıklanan "Güvenlik talimatlarını" bölümünü dikkatlice okuyup anlamalısınız.

1. TEKNİK ÖZELLİKLER

PLC-2760NVSA70BBZ

Öge	Uygulama
Model	PLC-2760NV
Dikiş hızı	Maks. 2.500 sti/min Bkz. Standart model için Kullanım Kılavuzu, " 10. DİKİŞ HIZI TABLOSU ".
Dikiş boyu	Maks. 12 mm
İğne	SCHMETZ 134×35 (Nm 125 ilâ Nm 200) (Standart: Nm 140)
Dikiş için uygun iplik boyutu	#30 ilâ #0 (US: #46 ilâ #266, Avrupa: 60/3 ilâ 10/3)
Kesim için uygun iplik boyutu	#30 ilâ #0 (US: #46 ilâ #266, Avrupa: 60/3 ilâ 10/3)
Motor	AC servo motor
Baskı ayağı basınç kontrolü	Elektronik kontrol
Yatay besleme kontrolü	Elektronik kontrol
Dalgalı dikey besleme kontrolü	Elektronik kontrol
Yağ	JUKI New Defrix Oil No. 1 (VG7 ISO standardına eş değer) ya da JUKI MACHINE OIL No. 7
Desen sayısı	Dikiş deseni99 desen (Çokgen şekilli dikiş için, 10 taneye kadar desen kaydedilebilir.) Çevrim dikişi deseni9 desen Özel adım deseni20 desen Yoğunlaştırma özel deseni9 desen
Gürültü	- İş istasyonunda sürekli ses basıncı seviyesinin (L_{pA}) yayılmasına denk: A-83,5 dBA'nın ağırlıklı değeri; ($K_{pA} = 2,5$ dBA dahil) ; ISO 10821- C.6.2 -ISO 11204 GR2 uyarınca 2.500 sti/min - Ses şiddeti seviyesi (L_{WA}): A-90,5 dBA'nın ağırlıklı değeri; ($K_{WA} = 2,5$ dBA dahil) ; ISO 10821- C.6.2 -ISO 3744 GR2 uyarınca 2.500 sti/min

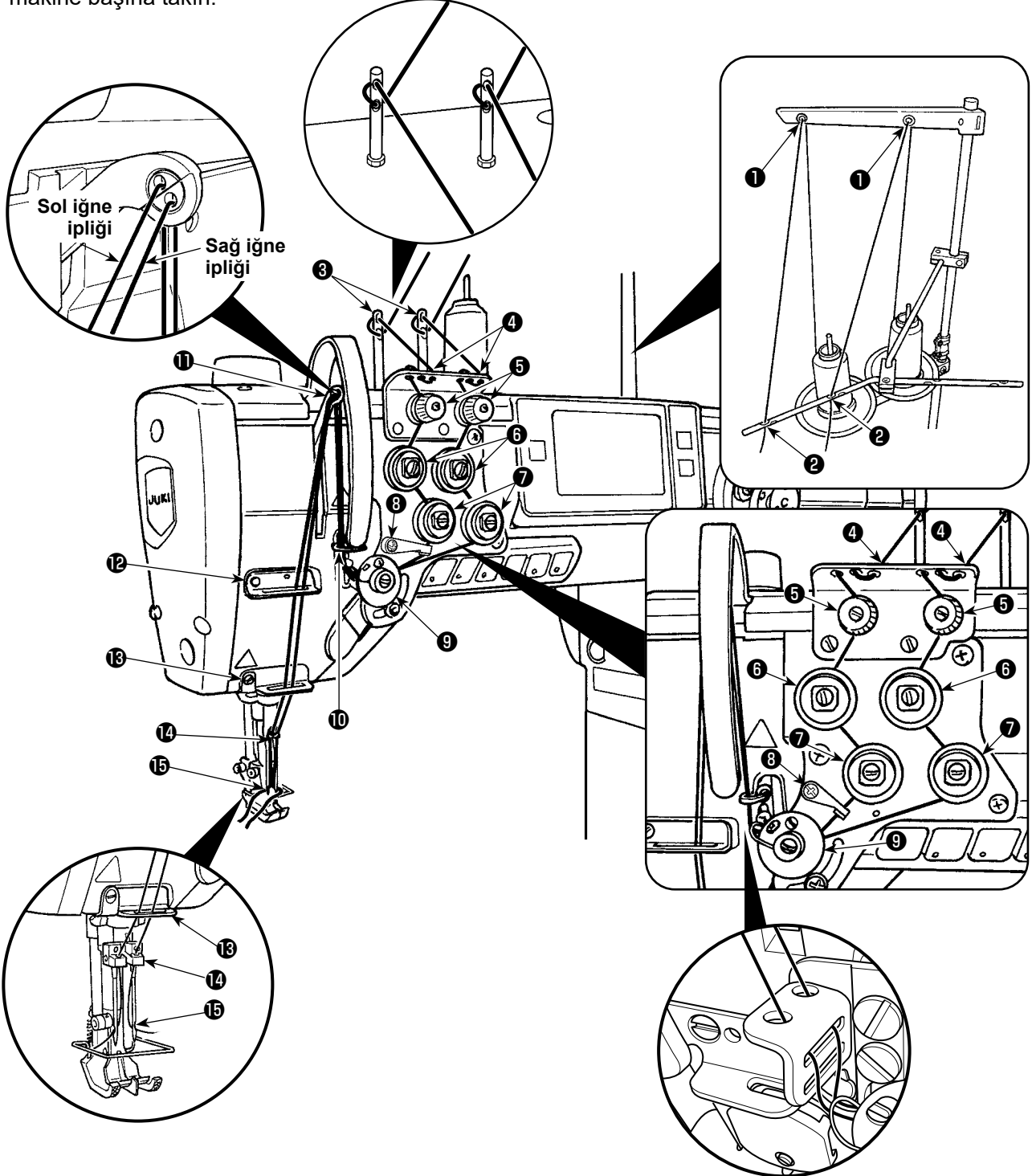
2. Makine kafasından iplik geçirme



UYARI:

Makinenin aniden durarak yaralanmalara sebep olmaması için, bir sonraki çalışmayı gücü kestikten ve motorun çalışmadığından emin olduktan sonra başlatın.

İpliği, aşağıdaki şekilde gösterilen sırayı izleyerek makine başına takın.



Malzeme olmayan bir noktada iplik kesme işlemi gerçekleştirmek istiyorsanız, iplik kılavuzunu 18 uygun bir iplik kılavuzuyla değiştirmeniz gereklidir. Mevcut iplik kılavuzu yerine kullanılması gereken iplik kılavuzu, ünite ile birlikte aksesuar olarak sağlanmıştır.

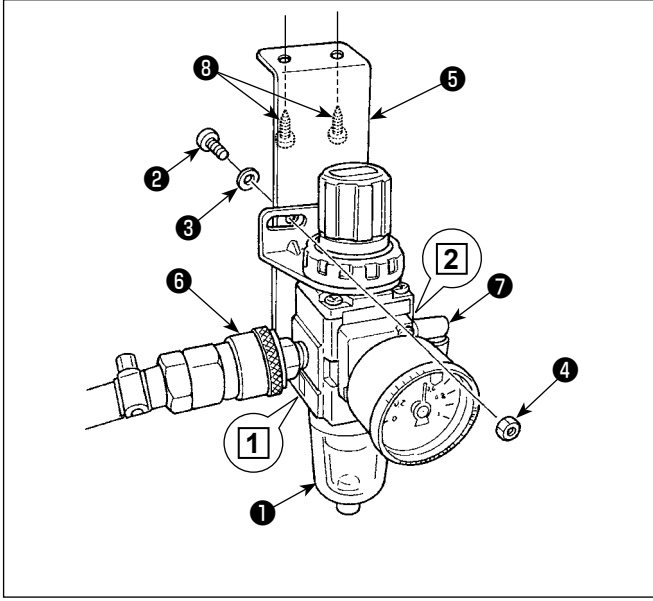
Yedek iplik kılavuzunun parça numarası: 40034675

3. Pnömatik bileşenler (pnömatik merkez kılavuzu kullanıldığında)



UYARI:

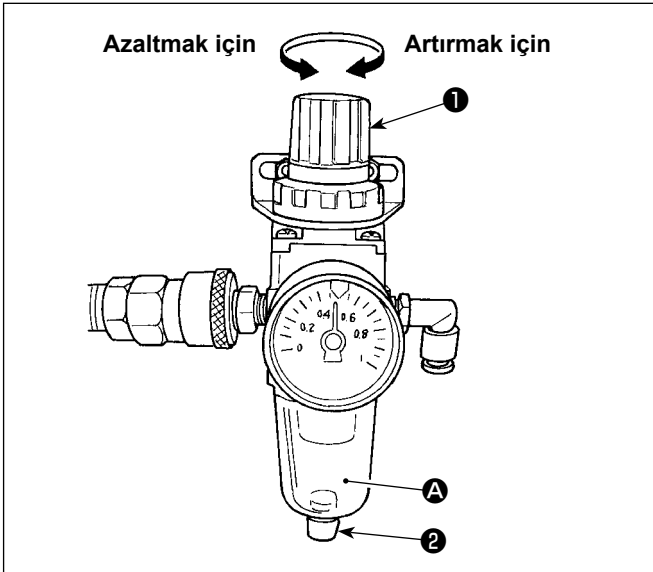
Makinenin aniden durarak yaralanmalara sebep olmaması için, bir sonraki çalışmayı gücü kestikten ve motorun çalışmadığından emin olduktan sonra başlatın.



(1) Regülatörün montajı

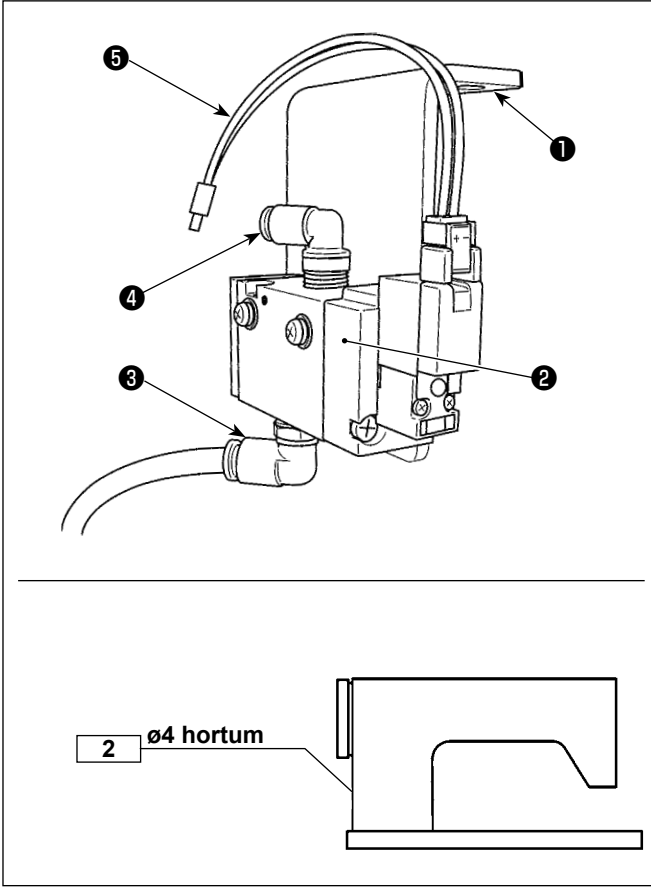
- 1) Ünite ile birlikte temin edilen vida **2** , yaylı pul **3** ve somunu **4** kullanarak regülatör tertibatını **1** montaj plakasına **5** monte edin.
- 2) Bağlantı elemanını **6** **1** numaralı girişe takın. Bağlantı elemanını **7** **2** numaralı çıkışa takın.
- 3) Montaj plakasını **5** masanın alt yüzeyine, plaka ile birlikte verilen aksesuar vidalarıyla **8** monte edin.
- 4) ø6 hava borusunu **7** mafsalına bağlayın.

* Ünite ile birlikte temin edilen vida **2** :
Diş çapı M5; Uzunluk: 12 mm
(SM6051202TP)



(2) Hava basıncının ayarlanması

- 1) Çalışma hava basıncı 0,5 ilâ 0,55 MPa'dır. Hava basıncını filtre regülatörünün hava basıncı ayarlama düğmesini **1** kullanarak ayarlayın.
- 2) Filtre regülatörünün **A** bölümünde sıvı birikintisi gözlemlendiğinde, boşaltma musluğunu **2** çevirerek sıvıyı boşaltın.



(3) Solenoid vana'nın takılması

- 1) Solenoid valf tertibatını 2 aksesuar olarak sağlanan vidayla 1 (SK3452001SE) masanın alt yüzeyine monte edin.
- 2) "(1) Regülatörün Montajı" bölümünde 4) adımda açıklanan $\phi 6$ borusunu 3 mafsalına bağlayın. Kullanmadan önce $\phi 6$ tüpünü uygun uzunlukta kesin.
- 3) Hava tipi merkez kılavuzundan gelen $\phi 4$ hava borusunu 4 mafsalına bağlayın.
- 4) 5 konektörünü elektrik kontrol kutusundaki CN59'a bağlayın.

4. Rastgele cihazın ayarlanması (pnömatik merkez kılavuzu)

4-1. Merkez kılavuzun AÇIK/KAPALI durumunun ayarlanması



- 1) **M** 1 tuşunu üç bir saniye basılı tutun.
"Mode screen (Mod ekranını)" açılır.

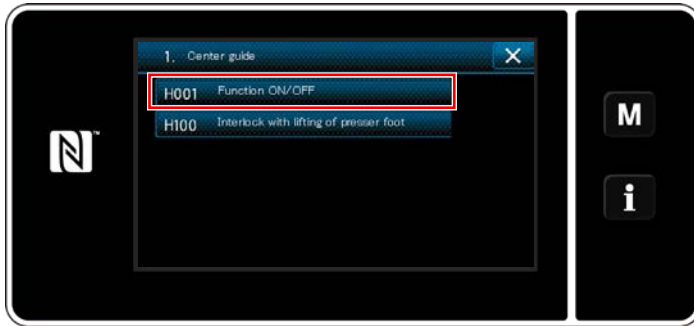


- 2) "14. Ancillary device setting (Yardımcı aygıt ayarı)".



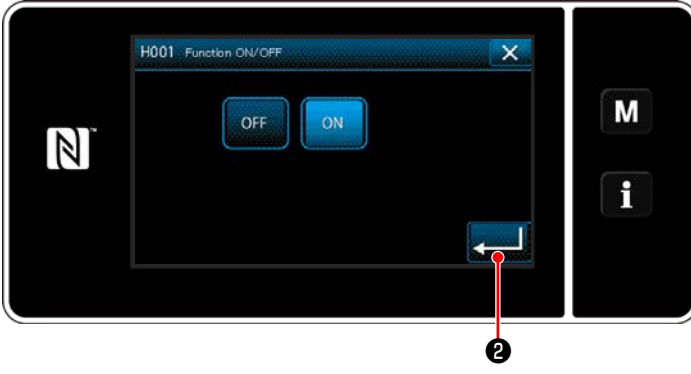
- 3) "Ancillary device setting screen (Yardımcı aygıt ayar ekranı)" açılır.
Ayarı değiştirilecek aygıt seçildiğinde seçilen aygıtın ayar ekranı açılır.
- 4) "Merkez kılavuz ayar ekranı"nı görüntülemek için "1. Merkez kılavuz" ögesini seçin.

<Yardımcı aygıt ayar ekranı>




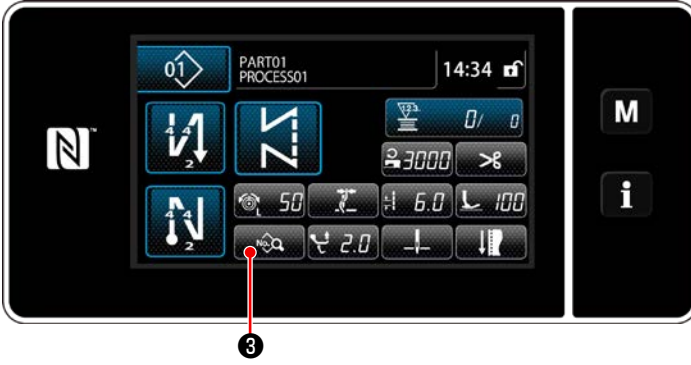
- 5) "Merkez kılavuz işlevi AÇIK/KAPALI ayar ekranını" görüntülemek için "H001 İşlev AÇIK/KAPALI" ögesini seçin.


<Merkez kılavuz ayar ekranı>

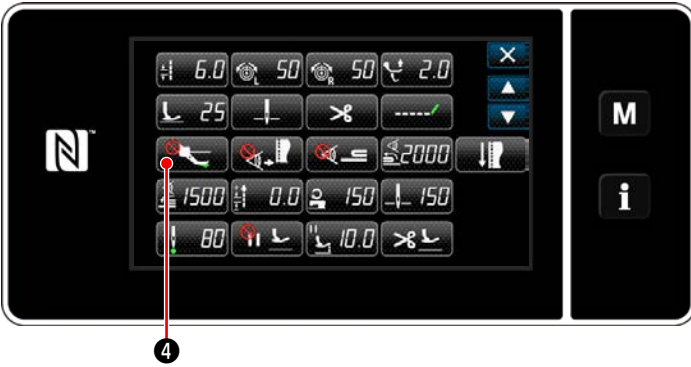



<Merkez kılavuz AÇIK/KAPALI ayar ekranı>

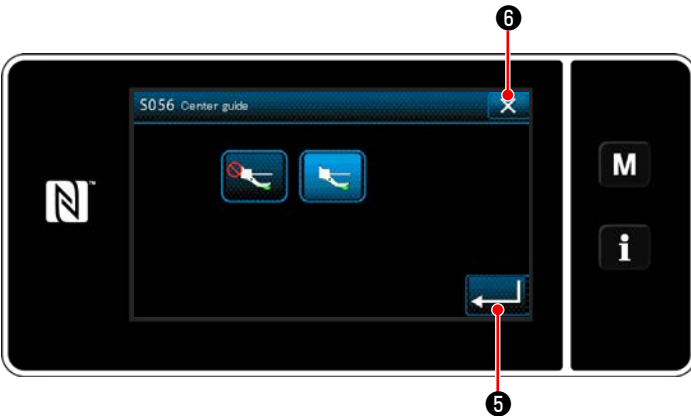
- 6) İşlevin Açık/Kapalı durumunu seçin.
- 7)  2 tuşuna basarak ayarı onaylayın.





- 8) Dikiş verisi düzenleme ekranını görüntülemek için  3'e basın.



- 9) "S056 merkez kılavuz" öğesini görüntülemek için  4'e basın.



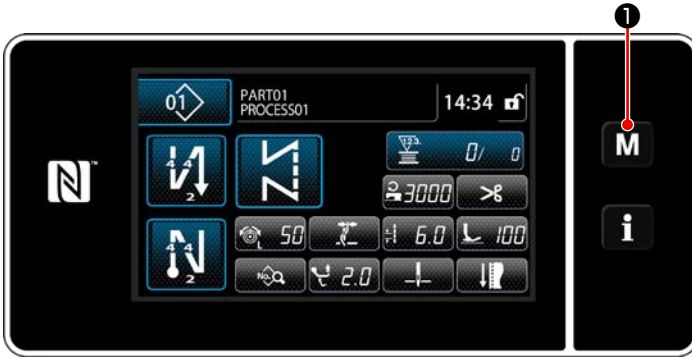
- 10) Ardından, merkez kılavuzun AÇIK/KAPALI durumunu ayarlayın.
- 11) Girdiğiniz değeri onaylamak için  5'e basın.
- 12) Dikiş ekranını görüntülemek için  6'ya basın.



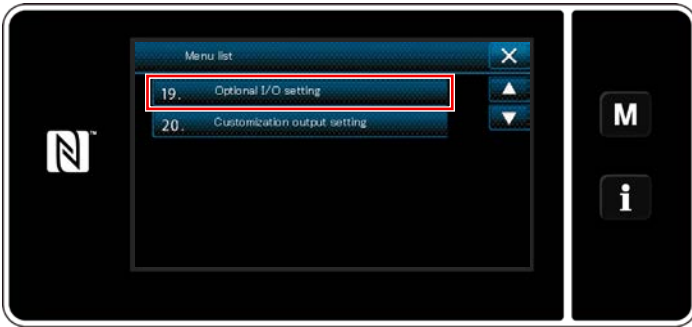
Pnömatik merkez kılavuzu yalnızca AÇIK/KAPALI durumunu ayarlayarak çalışmıyorsa pnömatik merkez kılavuzu işlevini etkinleştirmek için merkez kılavuzun isteğe bağlı giriş/çıkışlarını sonraki paragrafta açıklandığı gibi ayarlayın.

4-2. Merkez kılavuz için isteğe bağlı girişi ayarlama

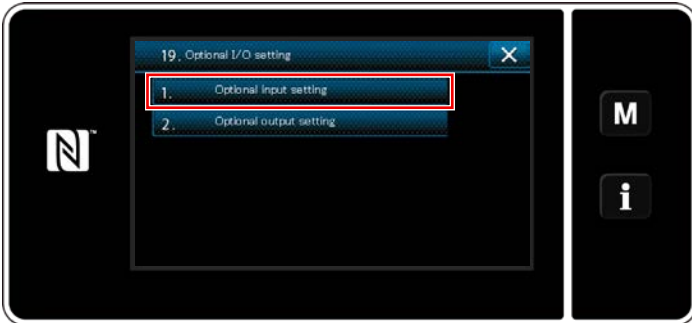
Merkez kılavuzun anahtarlama işlevi 6'lı paket anahtarına atayın.



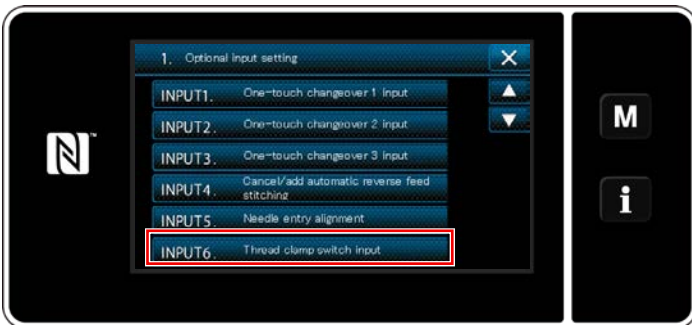
- 1) **M** **1** tuşunu üç bir saniye basılı tutun.
"Mode screen (Mod ekranını)" açılır.



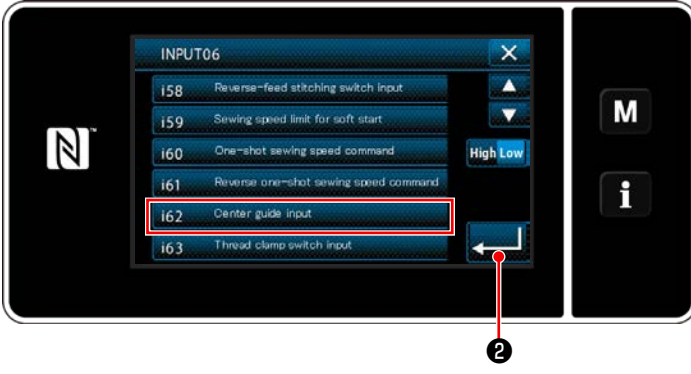
- 2) "19. İsteğe bağlı G/Ç ayarı" öğesini seçin.




- 3) "1. İsteğe bağlı giriş ayarı" öğesini seçin.

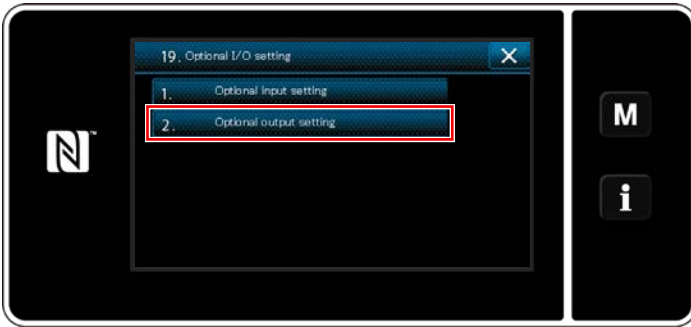


- 4) "INPUT6. İplik tutucu anahtarı girişi" öğesini seçin.

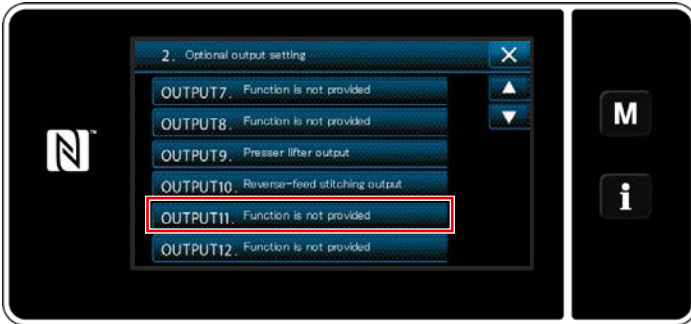


- 5) "i62. Merkez kılavuz girişi" öğesini seçin.
- 6) Seçimi onaylamak için  '2' 'ye basın.

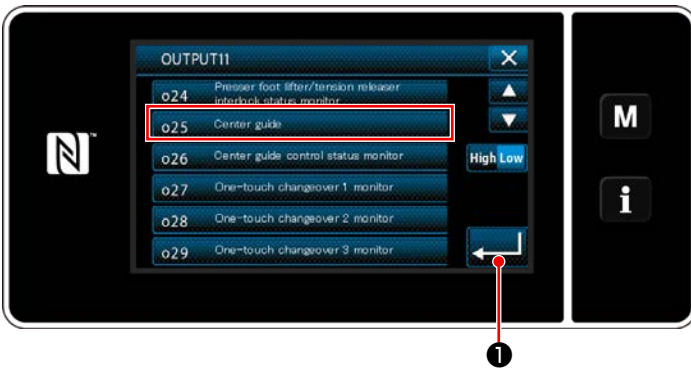
4-3. Merkez kılavuz için isteğe bağlı çıkışı ayarlama




- 1) "2. İsteğe bağlı çıkış ayarı" öğesini seçin.



- 2) "OUTPUT11. İşlev sağlanmadı."



- 3) "o25. Merkez kılavuz" öğesini seçin.
- 4) Seçimi onaylamak için  '1' 'ye basın.