

РУССКИЙ

**PLC-2760NV
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

СОДЕРЖАНИЕ

1. Технические требования.....	1
2. Продевание нити через головку машины.....	2
3. Пневматические компоненты (при использовании пневматической центральной направляющей)	3
4. Установка вспомогательного устройства (центральная направляющая пневматического типа)	5
4-1. Установка статуса ВКЛ/ВЫКЛ центральной направляющей	5
4-2. Настройка дополнительного ввода для центральной направляющей	7
4-3. Настройка дополнительного вывода для центральной направляющей	8



ВНИМАНИЕ

В данном руководстве по эксплуатации для PLC-2760NV описаны только их отличия от стандартной модели (PLC-2760V).

Перед использованием швейной машины внимательно прочитайте и полностью изучите "Меры предосторожности", описанные в инструкции по эксплуатации стандартной модели.

1. Технические требования

PLC-2760NVSA70BBZ

Пункт	Применение
Модель	PLC-2760NV
Скорость шитья	Максимум 2 500 ст/мин См. раздел "10. Таблица скорости шитья" в Инструкции по эксплуатации для стандартной модели.
Длина стежка	Максимум 12 мм
Игла	SCHMETZ 134×35 (Метрический номер иглы 125 - 200) (Стандартный метрический номер иглы: 140)
Размер нити, применяемой для шитья	№30 - №0 (US: №46 - №266, Европа: 60/3 - 10/3)
Размер обрезаемой нити	№30 - №0 (US: №46 - №266, Европа: 60/3 - 10/3)
Электродвигатель	Серводвигатель переменного тока
Регулировка давления прижимной лапки	Электронное управление
Контроль за горизонтальным продвижением	Электронное управление
Дополнительный контроль над механизмом верхней переменной подачи	Электронное управление
Смазочное масло	JUKI New Defrix Oil №1(эквивалентно стандарту Международной Организации по Стандартизации VG7) или JUKI MACHINE OIL No. 7
Количество фигур	Швейная фигура 99 фигур (для шитья многоугольных форм, может быть зарегистрировано целых 10 фигур.) Фигура цикличного шитья 9 фигур Фигура пользовательского шага 20 фигур Фигура пользовательской настройки плотной строчки 9 фигур
Шум	- Уровень звукового давления при эквивалентном непрерывном излучении (L_{pA} (линейный усилитель мощности)) на автоматизированном рабочем месте : Уровень шума по шкале A 83,5 дБ; (Включает $K_{pA} = 2,5$ дБ); согласно ISO (Международной Организации по Стандартизации) 10821-C.6.2 - ISO 11204 GR2 при 2 500 ст/мин. - Уровень мощности звука (L_{WA}) : Уровень шума по шкале A 90,5 дБ ; (Включает $K_{WA} = 2,5$ дБ); согласно ISO (Международной Организации по Стандартизации) 10821-C.6.2 - ISO 3744 GR2 при 2 500 ст/мин.

* ст/мин : стежков/минуту

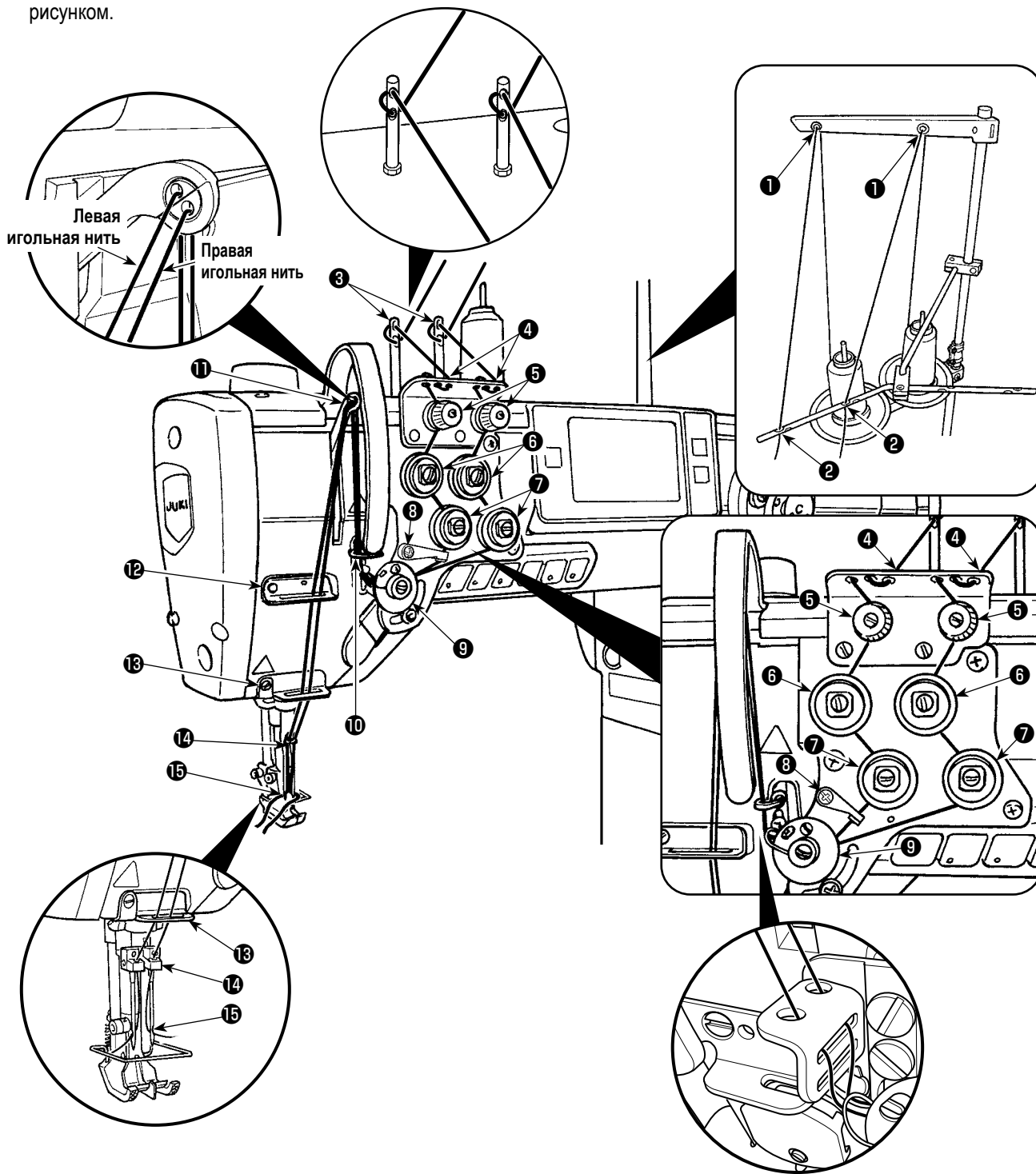
2. Продевание нити через головку машины



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Чтобы защититься от возможных травм из-за неожиданного запуска машины, начинайте следующую работу после выключения электропитания и, убедившись, что мотор находится в покое.

Заправьте нити на машинной головке в соответствии с рисунком.



Если Вы хотите производить обрезку нити в положении, когда отсутствует материал, необходимо заменить нитенаправитель 18 на подходящий. Нитенаправитель, который будет использоваться вместо настоящего, поставляется с устройством в комплекте.

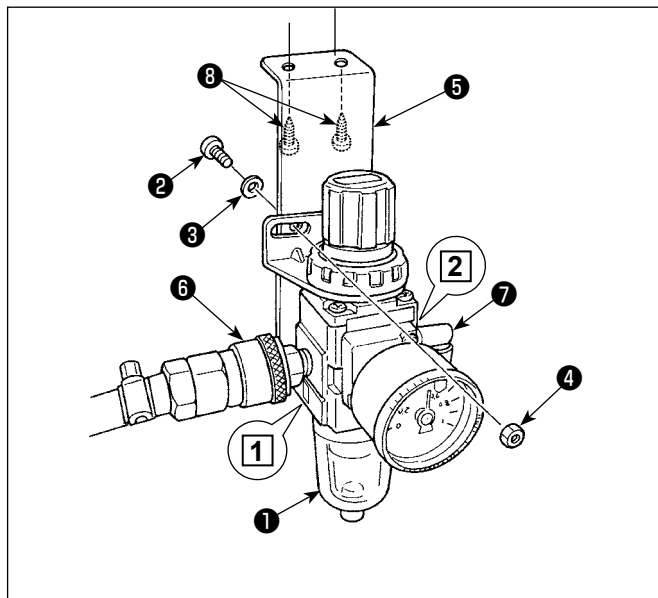
Номер детали направляющей нити для замены: 40034675

3. Пневматические компоненты (при использовании пневматической центральной направляющей)



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

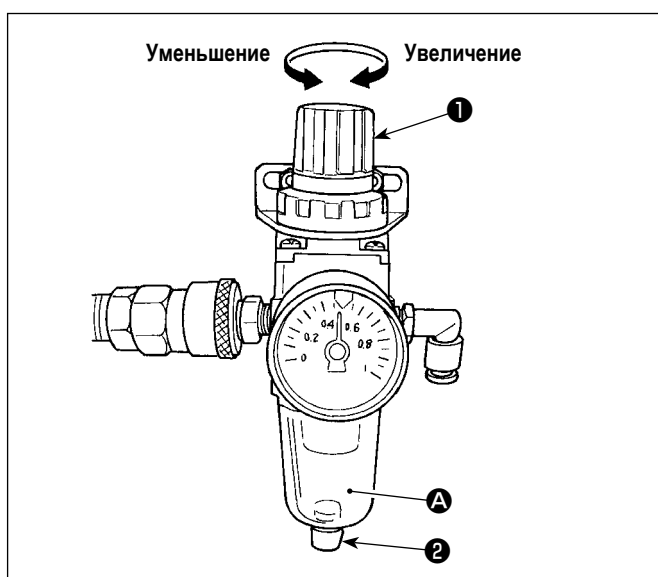
Чтобы защититься от возможных травм из-за неожиданного запуска машины, начинайте следующую работу после выключения электропитания и, убедившись, что мотор находится в покое.



(1) Установка регулятора

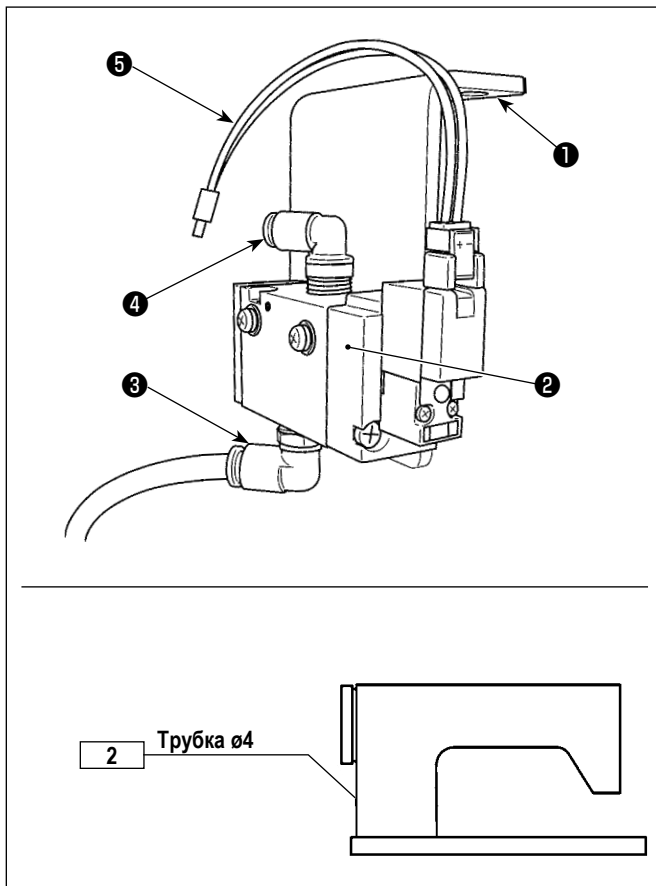
- 1) Установите регулятор **1** на установочную пластину **5** с помощью винта **2**, пружинной шайбы **3** и гайки **4**, которые поставляются с машиной.
- 2) Присоедините соединение **6** к входу **1**. Присоедините соединение **7** к выходу **2**.
- 3) Прикрепите монтажную пластину **5** на нижней поверхности стола с помощью вспомогательных винтов **8**, поставляемых с пластиной.
- 4) Подсоедините пневматическую трубку фб к соединению **7**.

* Винт **2**, который поставляется вместе с машиной:
Диаметр резьбы М5; Длина: 12 мм
(SM6051202TP)



(2) Регулировка давления воздуха

- 1) Рабочее давление воздуха составляет 0,5 - 0,55 МПа. Отрегулируйте давление воздуха, используя кнопку регулировки давления воздуха **1** регулятора фильтра.
- 2) В случае, когда наблюдается накопление жидкости в сегменте **A** регулятора фильтра, поверните сливной кран **2**, чтобы слить жидкость.

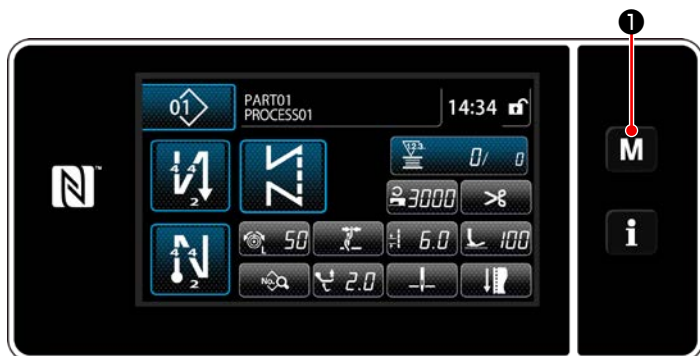


(3) Прикрепление электромагнитного клапана

- 1) Прикрепите узел электромагнитного клапана **2** к нижней поверхности стола с помощью вспомогательного винта **1** (SK3452001SE).
- 2) Подсоедините трубку $\phi 6$, описанную в шаге 4) в разделе "(1) Установка регулятора", к соединению **3**.
Перед использованием отрежьте трубку $\phi 6$ на соответствующую длину.
- 3) Подсоедините воздушную трубку $\phi 4$, идущую от центральной направляющей пневматического типа, к соединению **4**.
- 4) Подключите штекер **5** к разъёму CN59 на электрическом блоке управления.

4. Установка вспомогательного устройства (центральная направляющая пневматического типа)

4-1. Установка статуса ВКЛ/ВЫКЛ центральной направляющей



- 1) Удерживайте **M** **1** нажатой в течение три секунды.
На экране появится "Mode screen (Экран настройки режима)".



- 2) Выберите "14. Incidental device setting (Настройка вспомогательного устройства)".



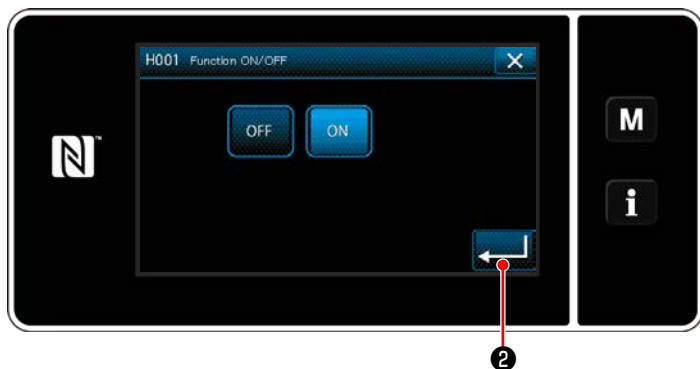
- 3) Отображается "Incidental device setting screen (Экран настройки вспомогательного устройства)".
Когда, выбираются настройки устройства, значения которых должны быть изменены, отображается окно настройки для выбранного устройства.

<Экран настройки вспомогательного устройства>




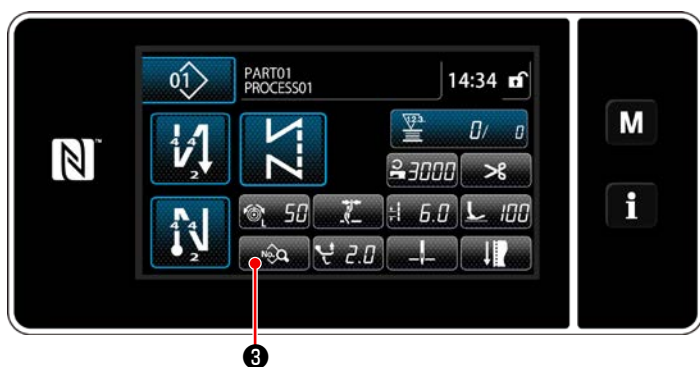
- 4) Выберите "1. Center guide", чтобы отобразить "Экран настройки центральной направляющей".
- 5) Выберите "H001 Function ON/OFF", чтобы отобразить "Экран настройки функции включения/выключения центральной направляющей".


<Экран настройки центральной направляющей>

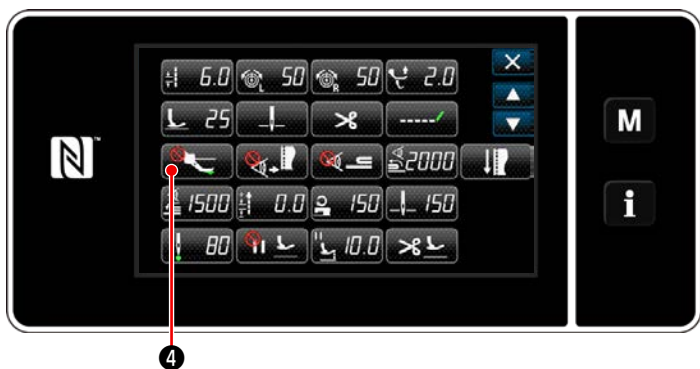



<Экран настройки функции включения/выключения центральной направляющей>

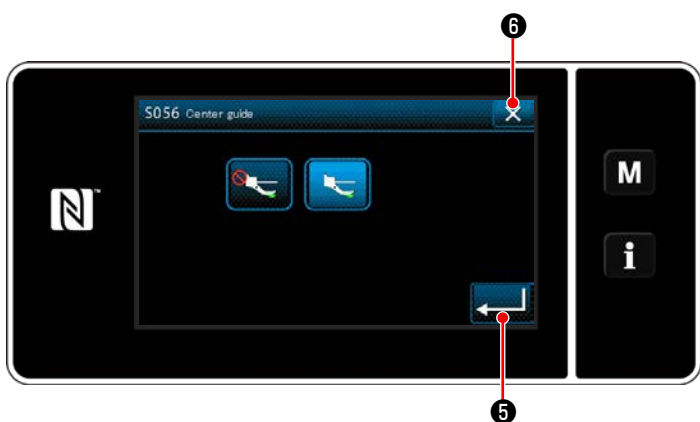
- 3) Выберите статус ВКЛ./ВЫКЛ. функции.
- 4) Нажмите  2 для подтверждения настройки.





- 8) Нажмите  3 для отображения экрана редактирования данных шитья.



- 9) Нажмите  4, чтобы отобразить "S056 Центральная направляющая".



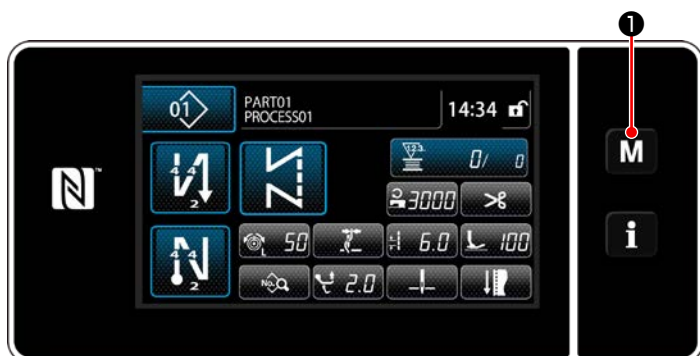
- 10) Затем установите статус включения/выключения центральной направляющей.
- 11) Нажмите  5 для подтверждения введённого параметра.
- 12) Нажмите  6 для отображения экрана шитья.



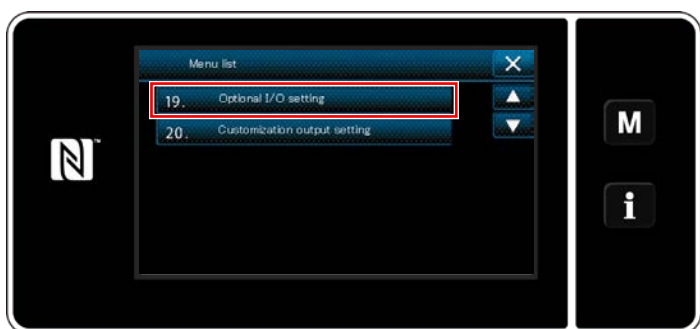
Если пневматическая центральная направляющая не работает только при установке её в состояние ВКЛ./ОТКЛ, установите дополнительный ввод/ вывод центральной направляющей, как описано в следующем абзаце, для активации функционирования пневматической центральной направляющей.

4-2. Настройка дополнительного ввода для центральной направляющей

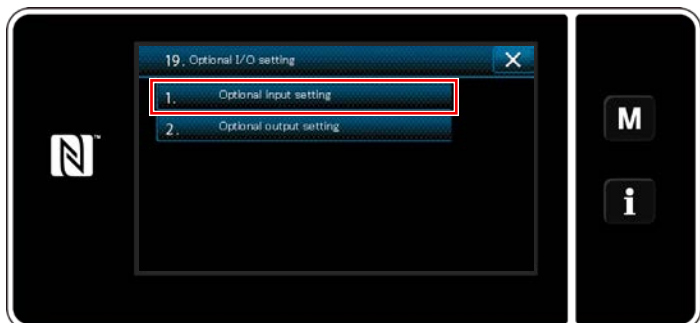
Присвойте переключателю на 6 гнезд функцию переключения центральной направляющей.



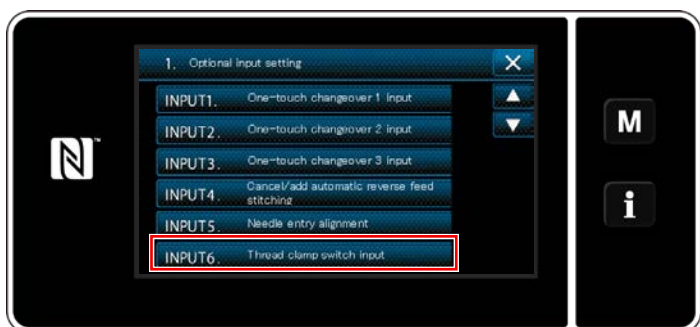
- 1) Удерживайте **M** **1** нажатой в течение три секунды.
На экране появится "Mode screen (Экран настройки режима)".



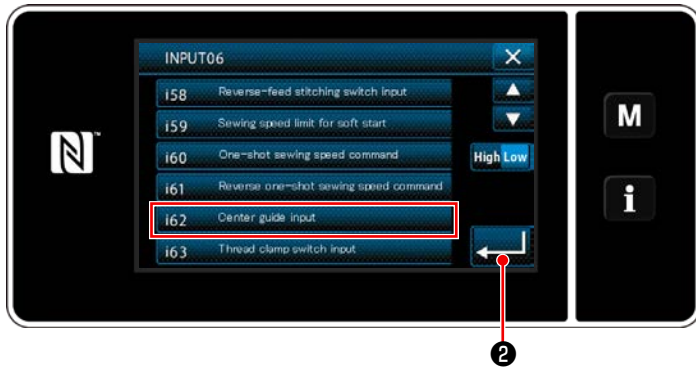
- 2) Выберите "19. Настройка дополнительного ввода/вывода".




- 3) Выберите "1. Настройка дополнительного ввода".

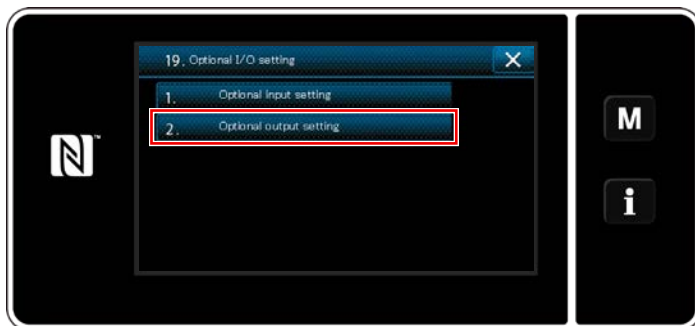


- 4) Выберите пункт "INPUT6. Ввод переключателя зажима нити".

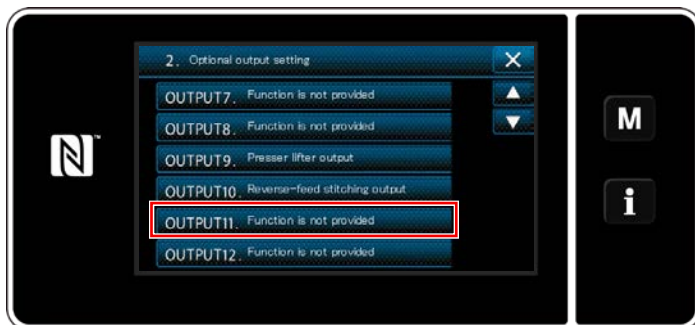


- 5) Выберите "i62. Ввод центральной направляющей".
- 6) Нажмите  2 для подтверждения выбора.

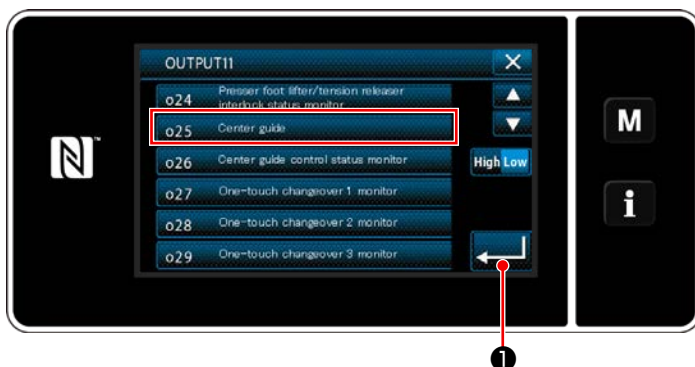
4-3. Настройка дополнительного вывода для центральной направляющей




- 1) Выберите "19. Настройка дополнительного вывода".



- 2) Выберите "OUTPUT11. Без функции дополнительного вывода".



- 3) Выберите "o25. Центральная направляющая".
- 4) Нажмите  1 для подтверждения выбора.