

ITALIANO

**PLC-2760NV
MANUALE D'ISTRUZIONI**

INDICE

1. Caratteristiche tecniche.....	1
2. Infilatura del filo nella testa della macchina	2
3. Componenti pneumatici (quando si utilizza la guida centrale pneumatica).....	3
4. Impostazione del dispositivo ausiliario (guida centrale ad aria)	5
4-1. Impostazione dello stato ON/OFF della guida centrale	5
4-2. Impostazione dell'ingresso opzionale per la guida centrale.....	7
4-3. Impostazione dell'uscita opzionale per la guida centrale	8



ATTENZIONE

Questo Manuale d'Istruzioni per la PLC-2760NV descrive solo le loro differenze rispetto al modello standard (PLC-2760V).

Per informazioni relative alla sicurezza, leggere attentamente e comprendere appieno le "Precauzioni di sicurezza" descritte nel Manuale d'Istruzioni per il modello standard prima di utilizzare la macchina per cucire.

1. Caratteristiche tecniche

PLC-2760NVSA70BBZ

Articolo	Applicazione
Modello	PLC-2760NV
Velocità di cucitura	Max. 2.500 sti/min (Vedere il par "10. Tabella di velocità di cucitura".)
Lunghezza del punto	12 mm max
Ago	SCHMETZ 134×35 (da Nm 125 a Nm 200) (Standard: Nm 140)
Titolo del filo applicabile per cucitura	Da #30 a #0 (US: da #46 a #266, Europa: da 60/3 a 10/3)
Titolo del filo applicabile da tagliare	Da #30 a #0 (US: da #46 a #266, Europa: da 60/3 a 10/3)
Motore	Servomotore CA
Controllo della pressione del piedino premistoffa	Controllo elettronico
Controllo del trasporto orizzontale	Controllo elettronico
Controllo del trasporto verticale alternato	Controllo elettronico
Olio lubrificante	JUKI New Defrix Oil No. 1 (Equivalente alla norma ISO VG7) o JUKI MACHINE OIL No. 7
Numero di modelli di cucitura	Modello di cucitura99 modelli di cucitura (Per la cucitura a forma poligonale, 10 modelli di cucitura possono essere registrati.) Modello di cucitura del ciclo9 modelli di cucitura Modello di cucitura a passo personalizzato.....20 modelli di cucitura Modello di cucitura dell'infittimento personalizzato9 modelli di cucitura
Rumore	- Livello di pressione acustica (L_{pA}) dell'emissione continua equivalente dell'ambiente lavorativo : Valore ponderato A di 83,5 dB ; (Include $K_{pA} = 2,5$ dB); secondo la norma ISO 10821- C.6.2 -ISO 11204 GR2 a 2.500 sti/min - Livello di potenza acustica (L_{WA}) ; Valore ponderato A di 90,5 dB; (Include $K_{WA} = 2,5$ dB) ; secondo la norma ISO 10821- C.6.2 -ISO 3744 GR2 a 2.500 sti/min

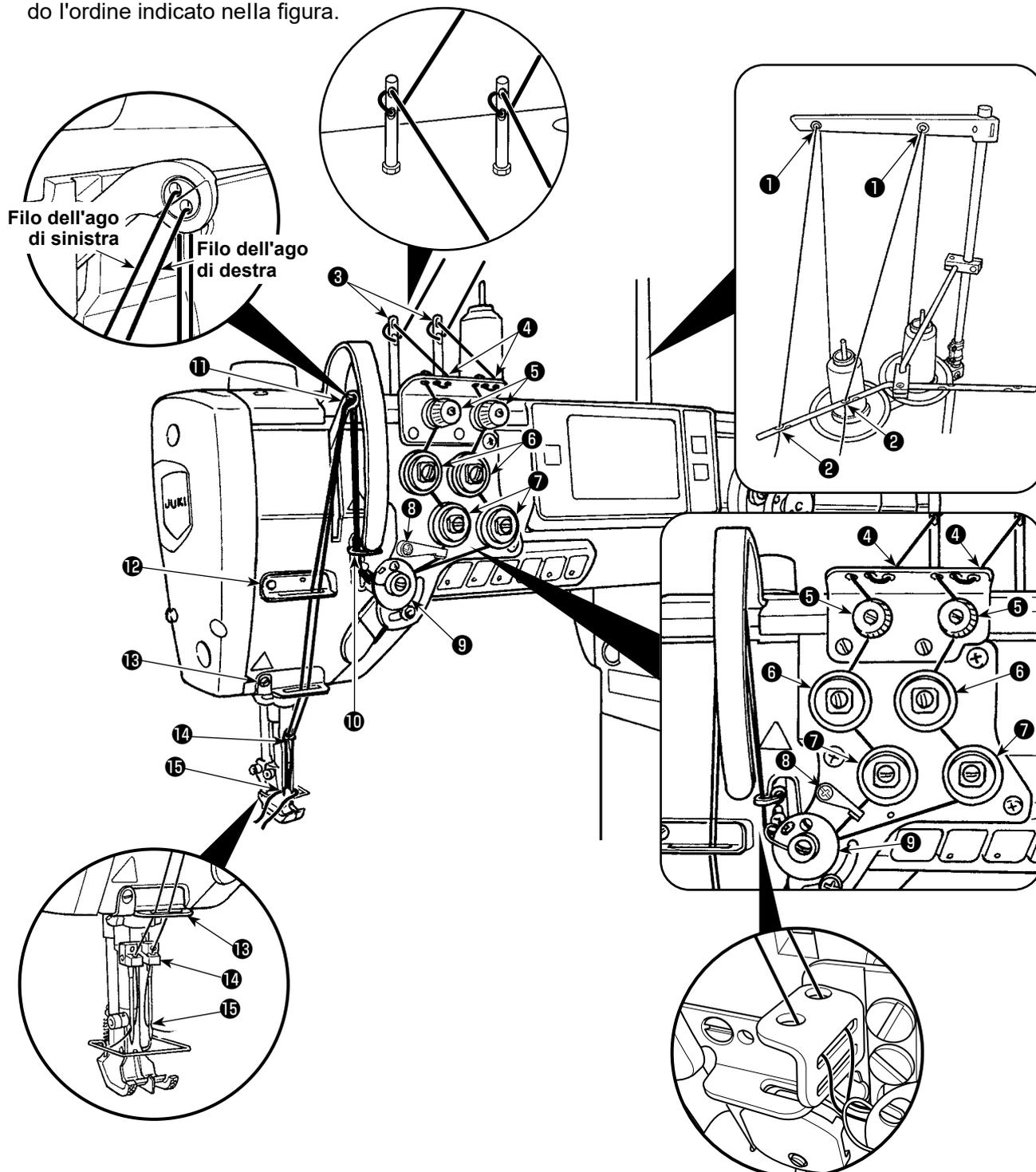
2. Infilatura del filo nella testa della macchina



AVVERTIMENTO :

Per evitare possibili ferimenti causati dall'avvio improvviso della macchina per cucire, prima di effettuare le seguenti operazioni spegnere l'interruttore dell'alimentazione ed assicurarsi che il motore abbia completamente cessato di ruotare.

Infilare il filo nella testa della macchina seguendo l'ordine indicato nella figura.



Se si desidera eseguire il taglio del filo in una posizione in cui non esista il materiale, è necessario sostituire il guidafile 18 con l'apposito guidafile. Il guidafile da utilizzare al posto di quello attuale è in dotazione con l'unità come accessorio.

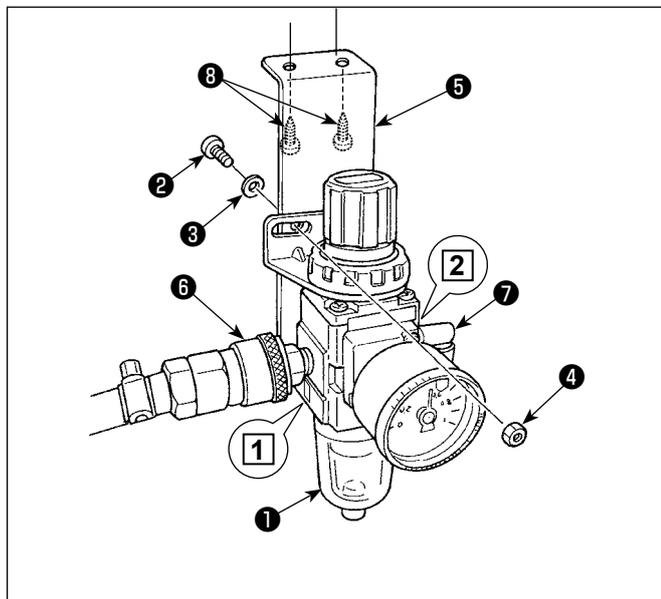
Numero di parte del guidafile di ricambio: 40034675

3. Componenti pneumatici (quando si utilizza la guida centrale pneumatica)



AVVERTIMENTO :

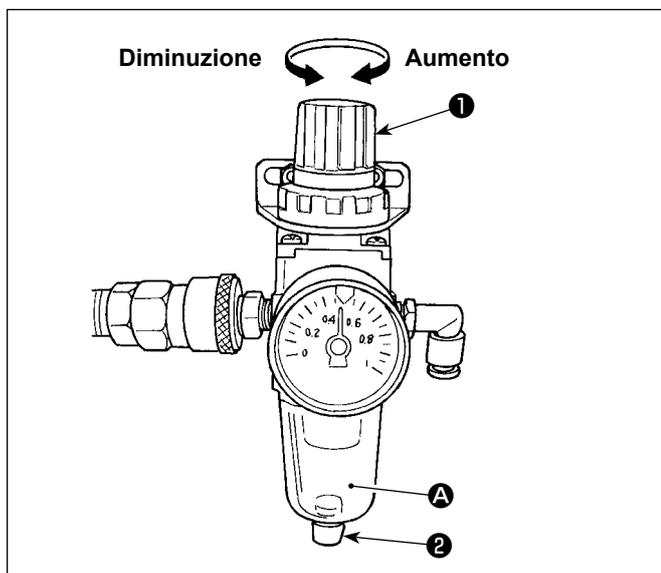
Per evitare possibili ferimenti causati dall'avvio improvviso della macchina per cucire, prima di effettuare le seguenti operazioni spegnere l'interruttore dell'alimentazione ed assicurarsi che il motore abbia completamente cessato di ruotare.



(1) Installazione del regolatore

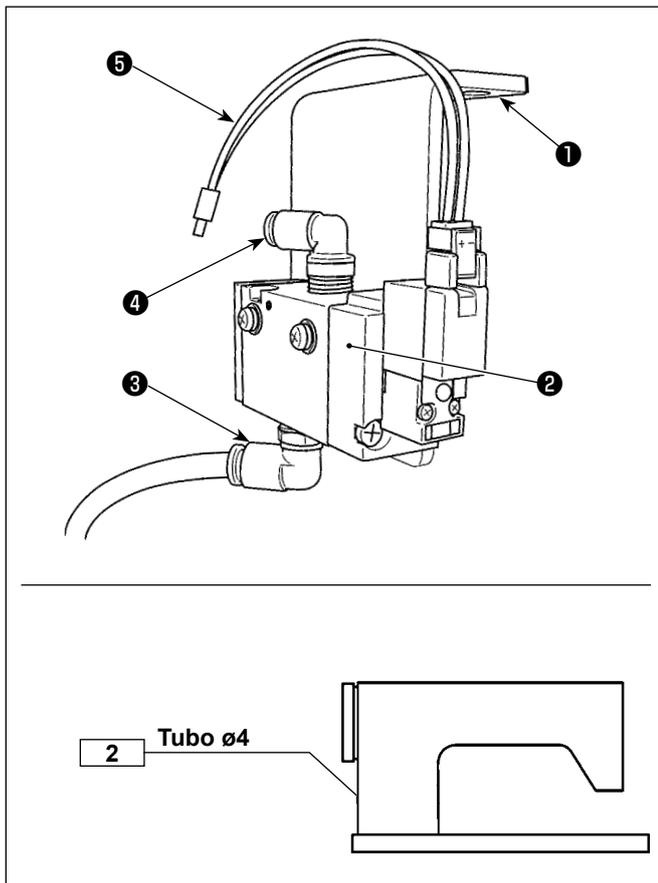
- 1) Installare il regolatore (asm.) **1** sulla piastra di montaggio **5** con la vite **2**, la rondella elastica **3** e il dado **4** in dotazione con l'unità.
- 2) Attaccare il giunto **6** all'ingresso **1**. Attaccare il giunto **7** all'uscita **2**.
- 3) Fissare la piastra **5** di montaggio sulla superficie inferiore del tavolo con le viti accessorie **8** in dotazione con la piastra.
- 4) Collegare il tubo dell'aria $\varnothing 6$ al giunto **7**.

* Vite **2** in dotazione con l'unità:
Diametro filettatura M5; Lunghezza: 12 mm
(SM6051202TP)



(2) Regolazione della pressione d'aria

- 1) La pressione di funzionamento d'aria è da 0,5 a 0,55 MPa.
Regolare la pressione d'aria tramite la manopola di regolazione della pressione d'aria **1** del regolatore del filtro.
- 2) Nel caso in cui l'accumulo di liquido sia stato osservato nella sezione **A** del filtro regolatore, girare il rubinetto **2** di scarico per scaricare il liquido.



(4) Montaggio della valvola solenoide

- 1) Attaccare il gruppo valvola solenoide ② alla superficie inferiore del tavolo con la vite accessori ① (SK3452001SE).
- 2) Collegare il tubo $\phi 6$ descritto nel passaggio 4) in "(1) Installazione del regolatore" al giunto ③ . Tagliare il tubo $\phi 6$ ad una lunghezza adeguata prima dell'uso.
- 3) Collegare il tubo dell'aria $\phi 4$ proveniente dalla guida centrale ad aria al giunto ④ .
- 4) Collegare il connettore ⑤ al CN59 sulla centralina elettrica di controllo.

4. Impostazione del dispositivo ausiliario (guida centrale ad aria)

4-1. Impostazione dello stato ON/OFF della guida centrale



- 1) Tenere premuto **M** ¹ per tre secondi.

Viene visualizzata la "Mode screen (Schermata di modalità)".



- 2) Selezionare "14. Incidental device settin (Impostazione del dispositivo ausiliario)".



- 3) Viene visualizzata la "Ancillary device setting screen (Schermata di impostazione del dispositivo ausiliario)".

Quando viene selezionato il dispositivo la cui impostazione si desidera modificare, viene visualizzata la schermata di impostazione per il dispositivo selezionato.

<Schermata di impostazione del dispositivo ausiliario>



- 4) Selezionare "1. Guida centrale" per visualizzare la "Schermata di impostazione della guida centrale".

- 5) Selezionare "H001 Funzione ON/OFF" per visualizzare la "Schermata di impostazione della funzione della guida centrale ON/OFF".

<Schermata di impostazione della guida centrale>

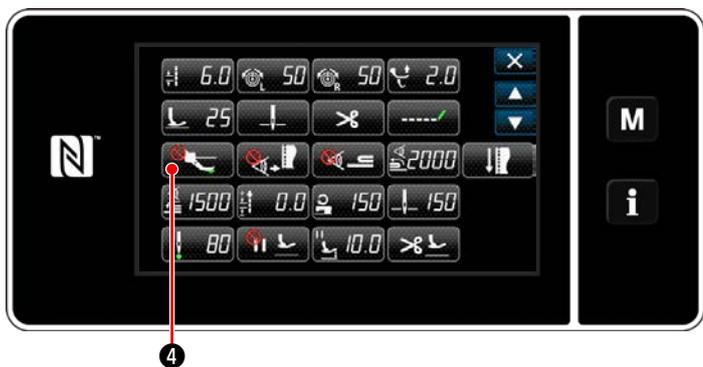


<Schermata di impostazione della guida centrale ON/OFF>

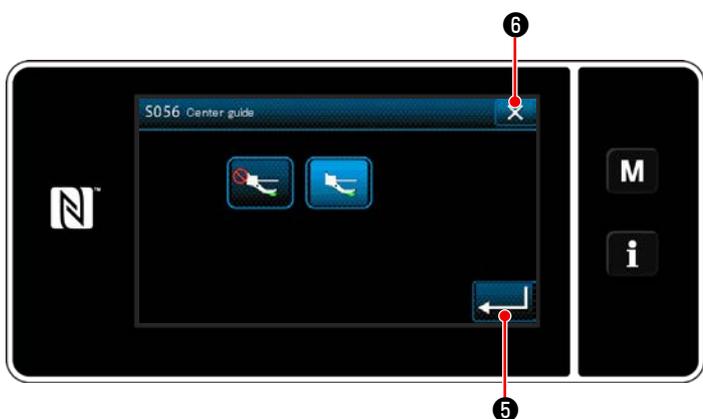
- 6) Selezionare lo stato ON/OFF della funzione.
- 7) Premere  2 per confermare l'impostazione.



- 8) Premere  3 per visualizzare la schermata di editaggio dei dati di cucitura.



- 9) Premere  4 per visualizzare "S056 guida centrale".



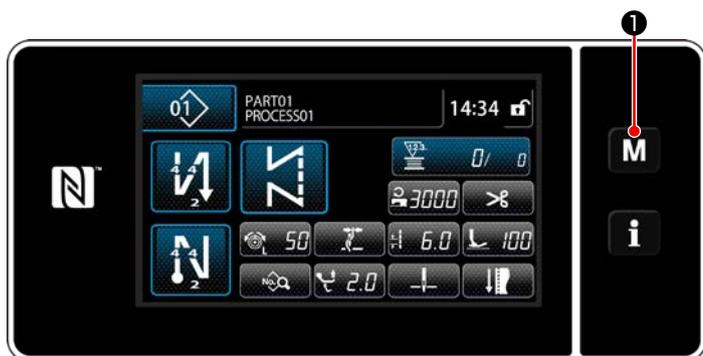
- 10) Impostare quindi lo stato ON/OFF della guida centrale.
- 11) Premere  5 per confermare il valore immesso.
- 12) Premere  6 per visualizzare la schermata di cucitura.



Se la guida centrale pneumatica non funziona semplicemente impostando il suo stato ON/OFF, impostare l'ingresso/uscita opzionale della guida centrale come descritto nel paragrafo successivo per abilitare il funzionamento della guida centrale pneumatica.

4-2. Impostazione dell'ingresso opzionale per la guida centrale

Assegnare la funzione di commutazione della guida centrale all'interruttore a 6 bande.

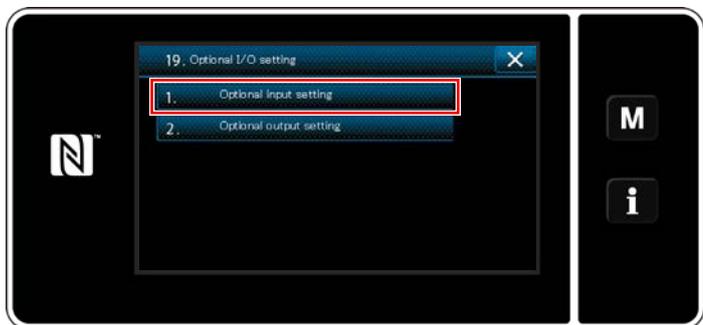


- 1) Tenere premuto **M** **1** per tre secondo.

Viene visualizzata la "Mode screen (Schermata di modalità)".



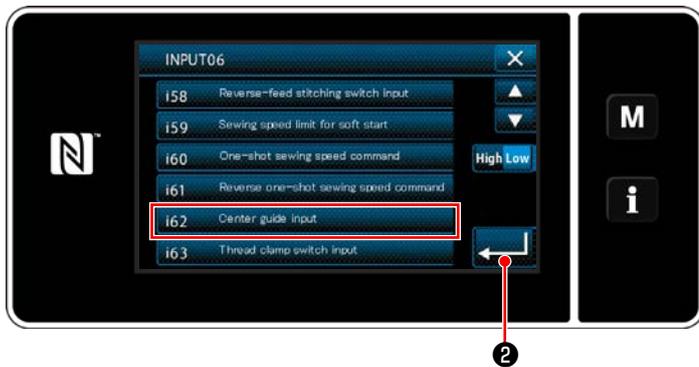
- 2) Selezionare "19. Impostazione dell'ingresso/uscita opzionale".



- 3) Selezionare "1. Impostazione dell'ingresso opzionale".



- 4) Selezionare "INPUT6. Ingresso dell'interruttore della pinza del filo".

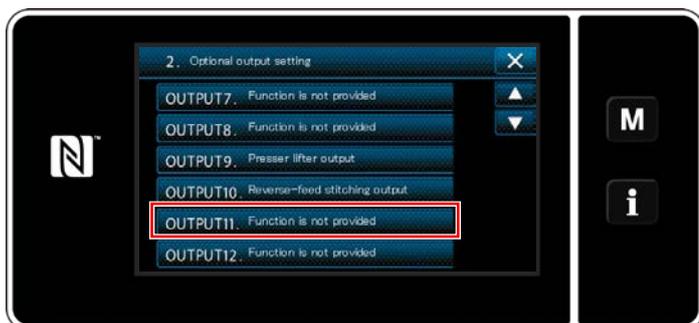


- 5) Selezionare "i62. Ingresso della guida centrale".
- 6) Premere  **2** per confermare la selezione.

4-3. Impostazione dell'uscita opzionale per la guida centrale



- 1) Selezionare "19. Impostazione dell'uscita opzionale".



- 2) Selezionare "OUTPUT11. Senza funzione di uscita opzionale".



- 3) Selezionare "o25. Guida centrale".
- 4) Premere  **1** per confermare la selezione.