

FRANÇAIS

**PLC-2760NV
MANUEL D'UTILISATION**

SOMMAIRE

1. Caractéristiques	1
2. Enfilage de la tête de la machine	2
3. Composants pneumatiques (lorsque le guide central pneumatique est utilisé).....	3
4. Réglage du dispositif auxiliaire (guide central de type air).....	5
4-1. Réglage de l'état ON/OFF du guide central	5
4-2. Réglage de l'entrée optionnelle du guide central	7
4-3. Réglage de la sortie optionnelle du guide central.....	8



ATTENTION

Ce manuel d'utilisation du PLC-2760NV décrit uniquement ses différences par rapport au modèle standard (PLC-2760V).

Pour les informations relatives à la sécurité, lire attentivement et comprendre parfaitement les "Consignes de sécurité" décrites dans le manuel d'utilisation du modèle standard avant d'utiliser la machine à coudre.

1. Caractéristiques

PLC-2760NVSA70BBZ

Élément	Application
Modèle	PLC-2760NV
Vitesse de couture	2.500 sti/min maxi. (Se reporter à "10. Tableau des vitesses de couture" dans le manuel d'utilisation du modèle standard.)
Longueur des points	Un maximum de 12 mm
Aiguille	SCHMETZ 134×35 (N° 125 à N° 200) (Standard : N° 140)
Taille de fil applicable pour la couture	#30 à #0 (US: #46 à #266, Europe: 60/3 à 10/3)
Taille de fil applicable pour la coupe	#30 à #0 (US: #46 à #266, Europe: 60/3 à 10/3)
Moteur électrique	Servomoteur CA
Contrôle de la pression du pied presseur	Commande électronique
Commande d'entraînement horizontal	Commande électronique
Commande d'alimentation verticale accessoire	Commande électronique
Huile lubrifiante	JUKI New Defrix Oil No.1 (équivalent à la norme ISO VG7) ou JUKI MACHINE OIL No.7
Nombre de programmes	Programme de couture..... 99 programmes (pour la couture de forme polygonale, jusqu'à 10 programmes peuvent être enregistrés.) Programme de couture par cycles 9 programmes Programme de pas personnalisé 20 programmes Programme de couture condensée personnalisée... 9 programmes
Bruit	- Niveau de pression acoustique d'émission continu équivalent (L_{pA}) au poste de travail : Valeur pondérée A de 83,5 dB; (comprend $K_{pA} = 2,5$ dB); selon ISO 10821- C.6.2 -ISO 11204 GR2 à 2.500 sti/min. - Niveau de puissance acoustique (L_{WA}) ; Valeur pondérée A de 90,5 dB; (comprend $K_{WA} = 2,5$ dB); selon ISO 10821- C.6.2 -ISO 3744 GR2 à 2.500 sti/min.

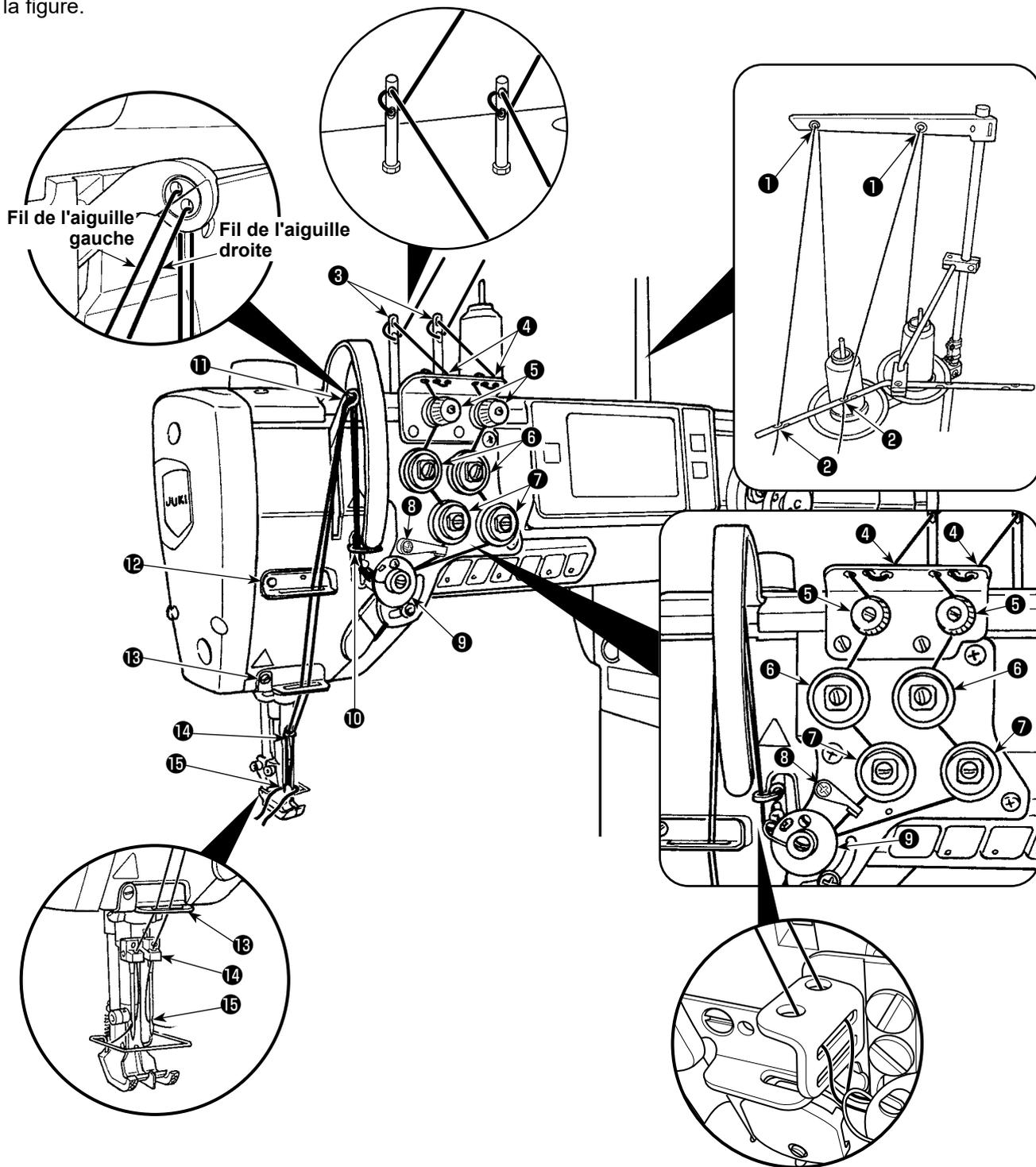
2. Enfilage de la tête de la machine



AVERTISSEMENT :

Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.

Enfiler la tête de la machine dans l'ordre illustré sur la figure.



Pour effectuer une coupe du fil à un emplacement sans tissu, il est nécessaire de remplacer le guide-fil 18 par le guide-fil approprié. Le guide-fil à utiliser à la place de l'actuel est fourni avec la machine en tant qu'accessoire.

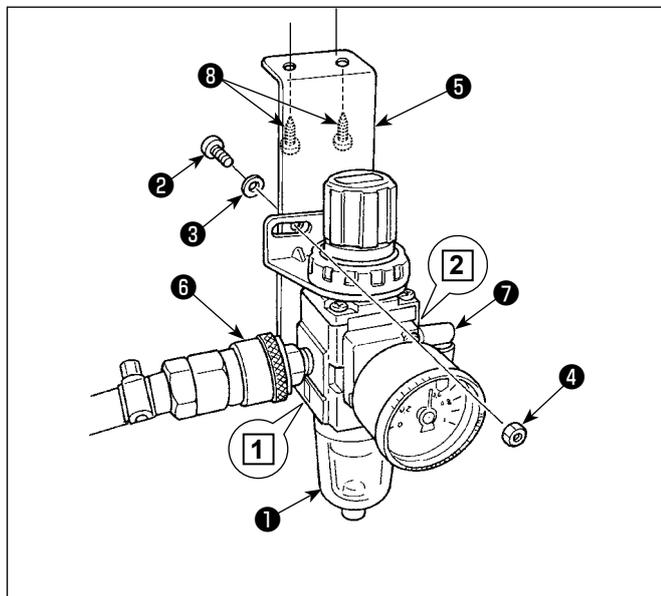
Numéro de pièce du guide-fil de rechange : 40034675

3. Composants pneumatiques (lorsque le guide central pneumatique est utilisé)



AVERTISSEMENT :

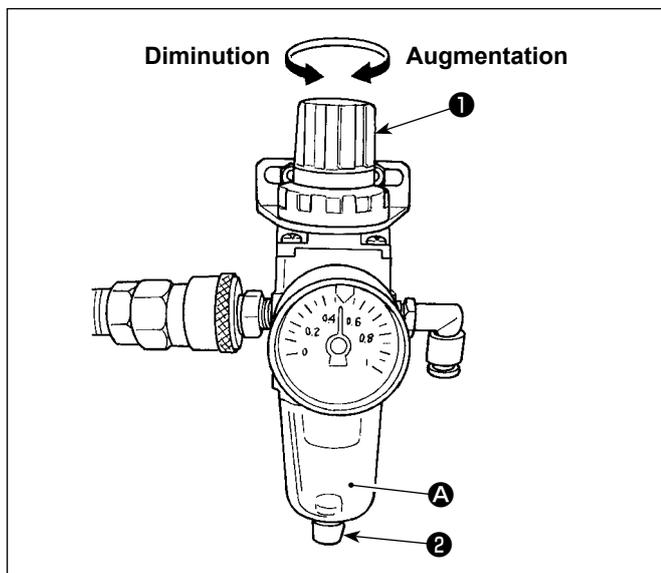
Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.



(1) Pose du régulateur

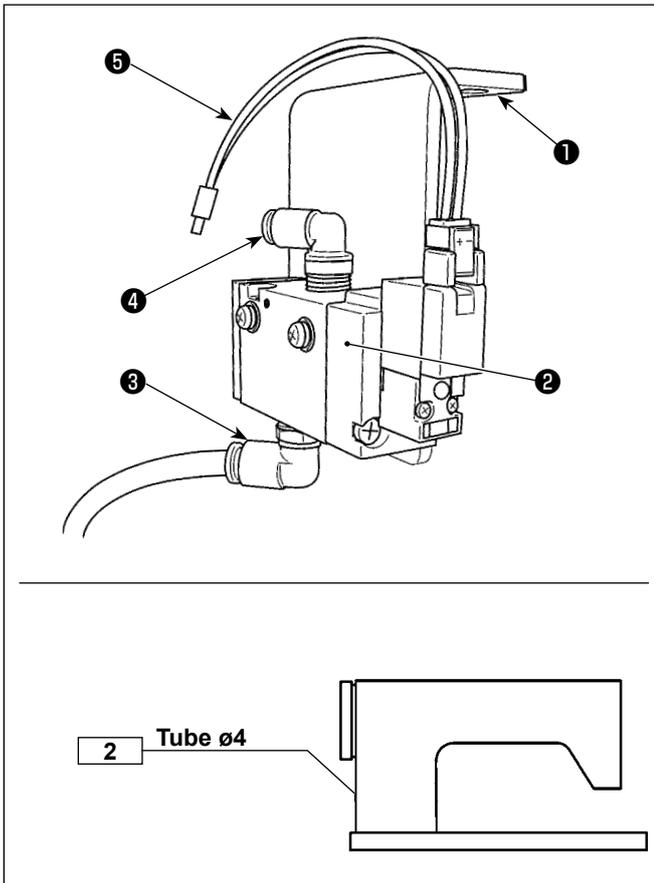
- 1) Posez le régulateur (tout l'ensemble) ① sur la plaque de montage ⑤, à l'aide de la vis ②, de la rondelle élastique ③ et de l'écrou ④ fournis avec la machine.
- 2) Fixer le joint ⑥ sur l'entrée ①. Fixer le joint ⑦ sur la sortie ②.
- 3) Fixer la plaque de montage ⑤ sous la table avec les vis ⑧ fournies en accessoires avec la plaque.
- 4) Connecter le tube d'air $\varnothing 6$ au joint ⑦.

* Vis ② accompagnant la machine:
Diamètre de filetage M5 ; longueur : 12 mm
(SM6051202TP)



(2) Réglage de la pression d'air

- 1) La pression d'air de service est de 0,5 à 0,55 MPa. Régler la pression d'air à l'aide du bouton de réglage de pression d'air ① du régulateur du filtre.
- 2) En cas d'accumulation de fluide dans la partie A du régulateur du filtre, ouvrez le robinet de vidange ② pour évacuer le fluide.

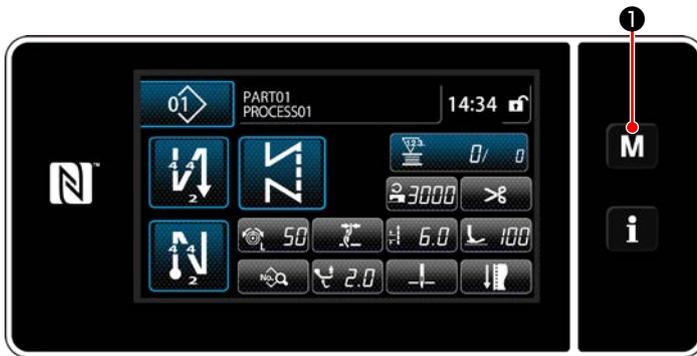


(3) Fixation de l'électrovanne

- 1) Fixer l'ensemble d'électrovanne **2** sur la surface inférieure de la table à l'aide de la vis accessoire **1** (SK3452001SE).
- 2) Raccorder le tube $\phi 6$ décrit à l'étape 4) dans "(1) Pose du régulateur" au joint **3**.
Couper le tube $\phi 6$ à une longueur appropriée avant de l'utiliser.
- 3) Raccorder le tube d'air $\phi 4$ provenant du guide central de type air au joint **4**.
- 4) Raccorder le connecteur **5** au CN59 sur la boîte de commande électrique.

4. Réglage du dispositif auxiliaire (guide central de type air)

4-1. Réglage de l'état ON/OFF du guide central



- 1) Maintenir **M** ¹ enfoncée pendant trois secondes.
"Mode screen (Écran de mode)" s'affiche.



- 2) Sélectionnez "14. Incidental device setting (Réglage des dispositifs auxiliaires)".



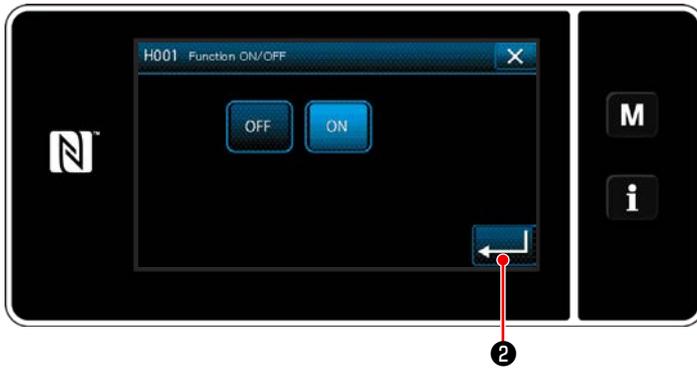
- 3) L'écran "réglage des dispositifs auxiliaires" s'affiche.
Lorsque le réglage du dispositif qui doit être modifié est sélectionné, l'écran de réglage du dispositif sélectionné s'affiche.

<Écran de réglage du dispositif accessoire>



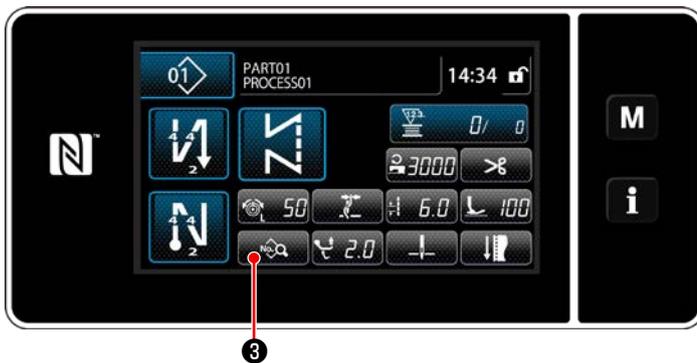
- 4) Sélectionner "1. Guide central" pour afficher l'"écran de réglage du guide central".
- 5) Sélectionner "Fonction H001 ON/OFF" pour afficher l'"écran de réglage de la fonction du guide central ON/OFF".

<Écran de réglage du guide central>

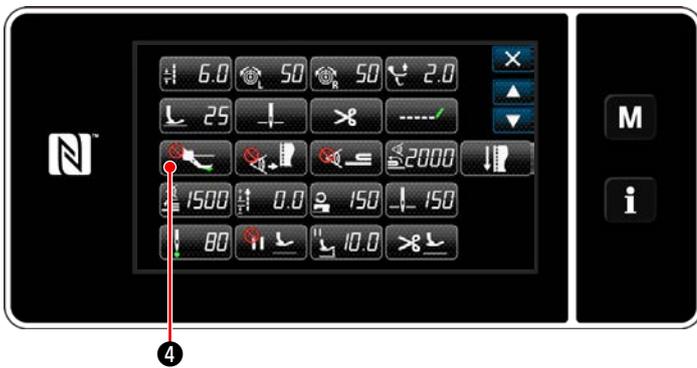


<Écran de réglage du guide central ON/OFF>

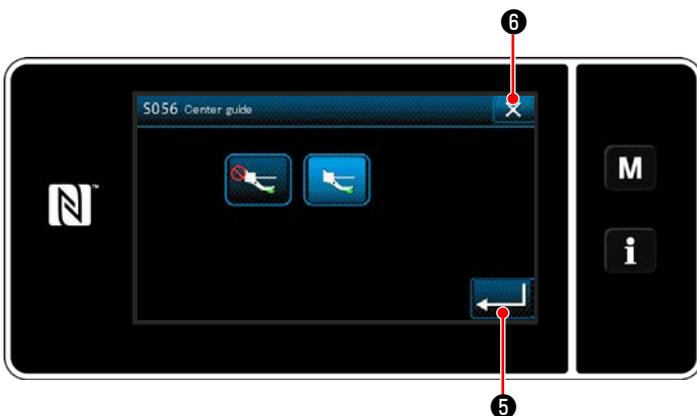
- 3) Sélectionnez l'état MARCHE/ARRÊT de la fonction.
- 4) Appuyez sur  ② pour confirmer le réglage.



- 8) Appuyer sur  ③ pour afficher l'écran d'édition des données de couture.



- 9) Appuyer sur  ④ pour afficher le "Guide central S056".



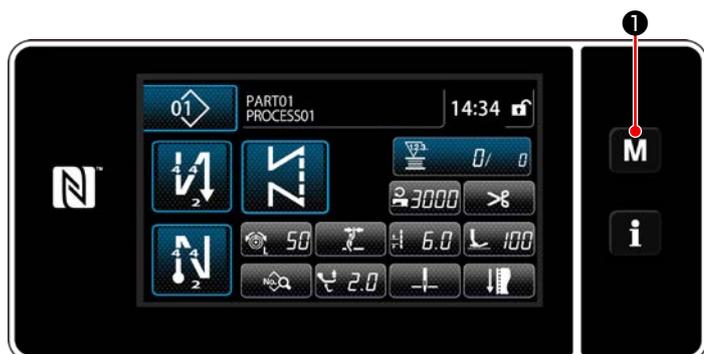
- 10) Ensuite, régler l'état ON/OFF du guide central.
- 11) Appuyer sur  ⑤ pour confirmer la valeur que vous avez saisie.
- 12) Appuyer sur  ⑥ pour afficher l'écran de couture.



Si le guide central pneumatique ne fonctionne pas en réglant son statut ON/OFF, réglez l'entrée/sortie en option du guide central tel que décrit au paragraphe suivant pour activer la fonction du guide central pneumatique.

4-2. Réglage de l'entrée optionnelle du guide central

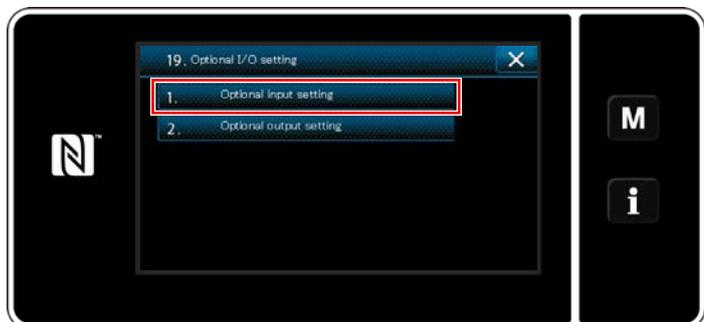
Attribuer la fonction de commutation du guide central au sextuple à six interrupteurs.



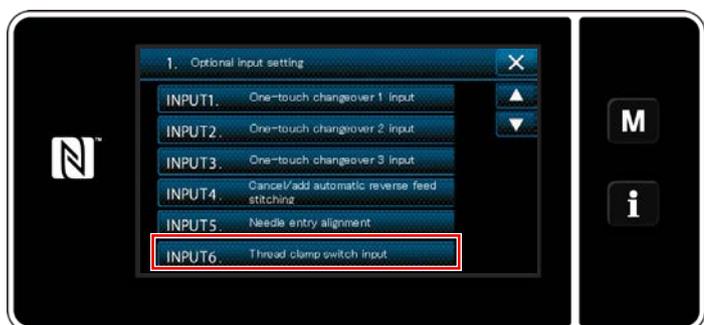
- 1) Maintenir **M** ¹ enfoncée pendant trois secondes.
"Mode screen (Écran de mode)" s'affiche.



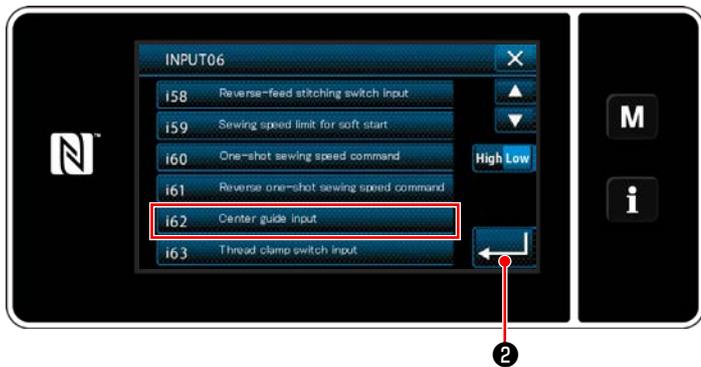
- 2) Sélectionner "19. Réglage de l'entrée/sortie optionnelle".



- 3) Sélectionner "1. Réglage de l'entrée optionnelle".

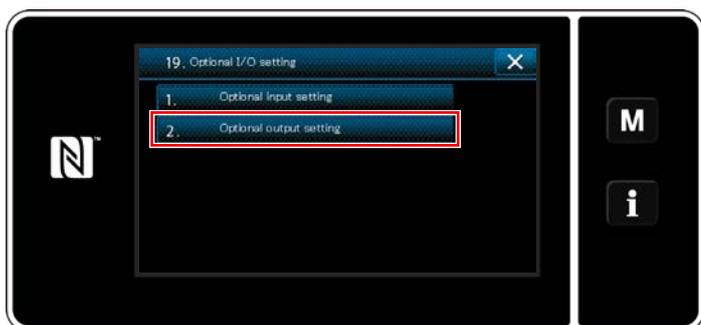


- 4) Sélectionner "INPUT6. Entrée du bouton du pinceur de fil".

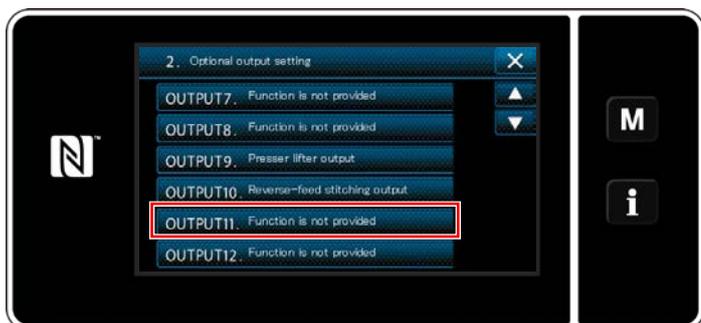


- 5) Sélectionner "i62. Entrée du guide central".
- 6) Appuyer sur  ② pour valider la sélection.

4-3. Réglage de la sortie optionnelle du guide central



- 1) Sélectionner "19. Réglage de la sortie optionnelle".



- 2) Sélectionner "OUTPUT11. Sans fonction de sortie optionnelle".



- 3) Sélectionner "o25. Guide central".
- 4) Appuyer sur  ① pour valider la sélection.