

ESPAÑOL

**PLC-2760NV
MANUAL DE INSTRUCCIONES**

ÍNDICE

1. Especificaciones	1
2. Modo de enhebrar el cabezal de la maquina	2
3. Componentes neumáticos (cuando se utiliza la guía central neumática)	3
4. Ajuste del dispositivo auxiliar (guía central de tipo de aire)	5
4-1. Activación/desactivación de la guía central	5
4-2. Ajuste de la entrada opcional para la guía central	7
4-3. Ajuste de la salida opcional para la guía central	8



PRECAUCIÓN

Este Manual de instrucciones para el modelo PLC-2760NV describe únicamente sus diferencias del modelo estándar (PLC-2760V).

Para la información acerca de la seguridad, asegúrese de leer atentamente y de comprender totalmente las “Precauciones de seguridad” que se describen en el Manual de instrucciones para el modelo estándar antes de utilizar su máquina de coser.

1. Especificaciones

PLC-2760NVSA70BBZ

Ítem	Aplicación
Modelo	PLC-2760NV
Longitud de puntada	Velocidad máx. 2.500 sti/min (Consulte “10. Tabla de velocidad de cosido” en el Manual de instrucciones para el modelo estándar.)
Longitud de puntada	Máx. 12 mm
Aguja	SCHMETZ 134×35 (Nm 125 a Nm 200) (Estándar: Nm 140)
Tamaño de hilo aplicable para cosido	#30 a #0 (US: #46 a #266, Europa: 60/3 a 10/3)
Tamaño de hilo aplicable para su corte	#30 a #0 (US: #46 a #266, Europa: 60/3 a 10/3)
Motor	Servomotor de CA
Control de presión del prensatelas	Control electrónico
Control de transporte horizontal	Control electrónico
Control de transporte vertical alternado	Control electrónico
Aceite lubricante	JUKI New Defrix Oil No. 1 (equivalente a norma ISO VG7) o JUKI MACHINE OIL No. 7
Número de patrones	Patrones de cosido..... 99 patrones (Para la costura de forma poligonal, es posible registrar hasta 10 patrones.) Patrón de cosido cíclico 9 patrones Patrón de paso de puntada personalizado..... 20 patrones Patrón de condensación personalizada 9 patrones
Ruido	- Nivel de presión de ruido de emisión continua equivalente (L_{pA}) en el puesto de trabajo: Valor ponderado A de 83,5 dB (incluye $K_{pA} = 2,5$ dB); de acuerdo con ISO 10821-C.6.2 - ISO 11204 GR2 a 2.500 sti/min. - Nivel de potencia acústica (L_{WA}): Valor ponderado A de 90,5 dB (incluye $K_{WA} = 2,5$ dB); de acuerdo con ISO 10821-C.6.2 - ISO 3744 GR2 a 2.500 sti/min.

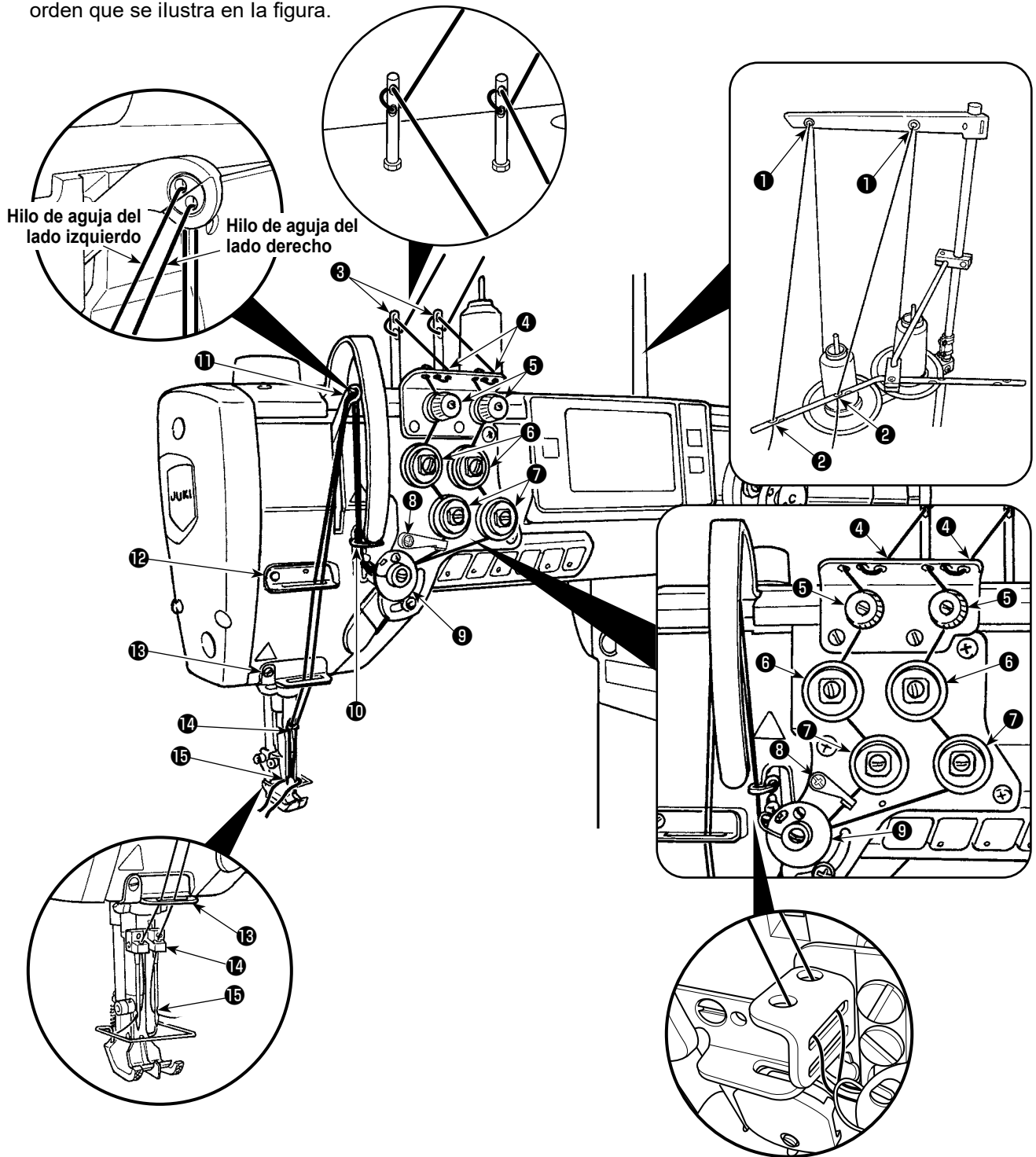
2. Modo de enhebrar el cabezal de la maquina



AVISO :

Para protegerse contra posibles lesiones personales debido a un arranque brusco de la máquina de coser, cerciórese de comenzar el siguiente trabajo después de desconectar la corriente y de estar seguro que el motor está completamente parado.

Enhebre el cabezal de la maquina siguiendo el orden que se ilustra en la figura.



Cuando se desee ejecutar el corte de hilos en una posición en que no hay ningún material, es necesario cambiar el guíahilos 18 con el guíahilos apropiado. El guíahilos a usar en reemplazo del existente su suministra con la unidad como accesorio.

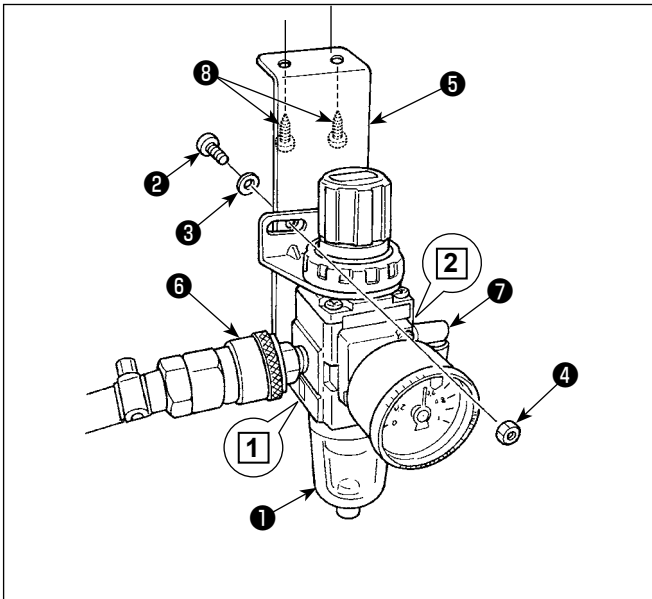
Número de pieza del guíahilos de reemplazo: 40034675

3. Componentes neumáticos (cuando se utiliza la guía central neumática)



ADVERTENCIA :

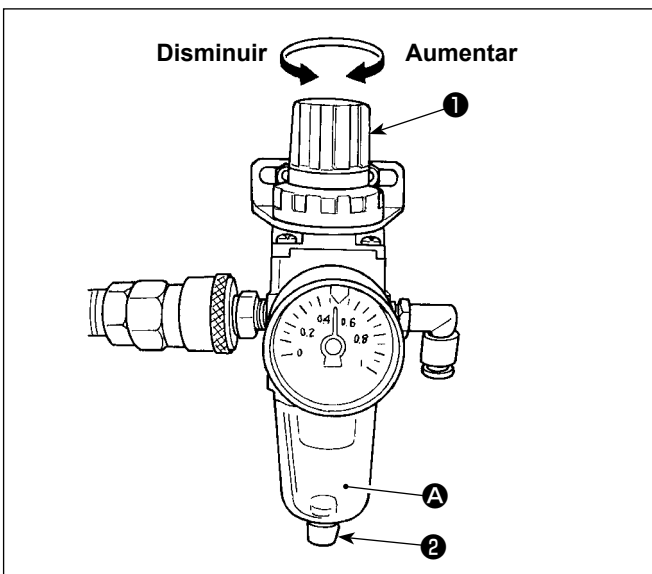
Para protegerse contra posibles lesiones personales debido a un arranque brusco de la máquina de coser, cerciórese de comenzar el siguiente trabajo después de desconectar la corriente y de estar seguro que el motor está completamente parado.



(1) Instalación del regulador

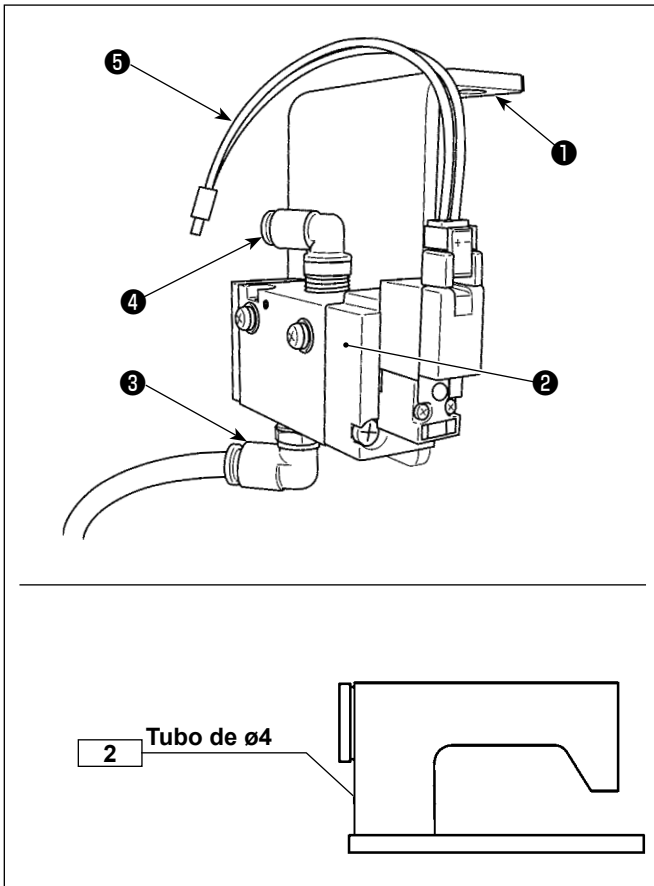
- 1) Instale el (cpto.) regulador **1** sobre la caja de montaje **5** con el tornillo **2** , arandela de resorte **3** y tuerca **4** , que se suministran con la unidad.
- 2) Conecte la junta **6** a la entrada **1** . Conecte la junta **7** a la salida **2** .
- 3) Instale la placa de montaje **5** en la cara inferior de la mesa con los tornillos accesorios **8** que se suministran con la placa.
- 4) Conecte el tubo de aire de $\varnothing 6$ a la unión **7** .

* Tornillo **2** que se suministra con la unidad:
Diámetro de rosca M5; longitud: 12 mm
(SM6051202TP)



(2) Modo de regular la presión de aire

- 1) La presión del aire operacional es de 0,5 a 0,55 MPa.
Regule la presión del aire con la perilla **1** reguladora de presión de aire del regulador del filtro.
- 2) En caso de que se observe acumulación de fluido en la sección **A** del regulador del filtro, gire el grifo de drenaje **2** para drenar el fluido.



(3) Para instalar la válvula de solenoide

- 1) Instale el conjunto de válvula solenoide ② en la superficie inferior de la mesa con el tornillo suministrado ① (SK3452001SE).
- 2) Conecte el tubo de $\varnothing 6$ que se describe en el paso 4) en "(1) Instalación del regulador" a la unión ③ . Corte el tubo de $\varnothing 6$ a una longitud adecuada antes de utilizar.
- 3) Conecte el tubo de aire de $\varnothing 4$ que viene de la guía central de tipo de aire a la unión ④ .
- 4) Conecte el conector ⑤ a CN59 en la caja de control eléctrico.

4. Ajuste del dispositivo auxiliar (guía central de tipo de aire)

4-1. Activación/desactivación de la guía central



- 1) Pulse y mantenga pulsado **M** **1** durante tres segundos.
Se visualiza la "Mode screen (Pantalla de modos)".



- 2) Seleccione "14. Incidental device setting (Ajuste de dispositivos auxiliares)".



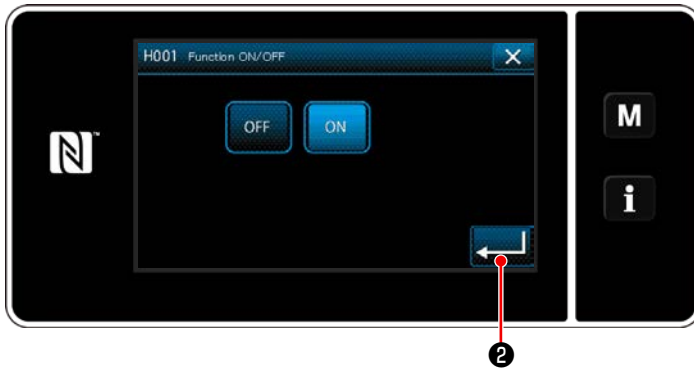
- 3) Se visualiza la "Ancillary device setting screen (Pantalla de ajuste de dispositivos auxiliares)". Cuando se selecciona el dispositivo cuya configuración desea modificar, se visualiza la pantalla de ajuste para el dispositivo seleccionado.

<Pantalla de ajuste de dispositivo auxiliar>



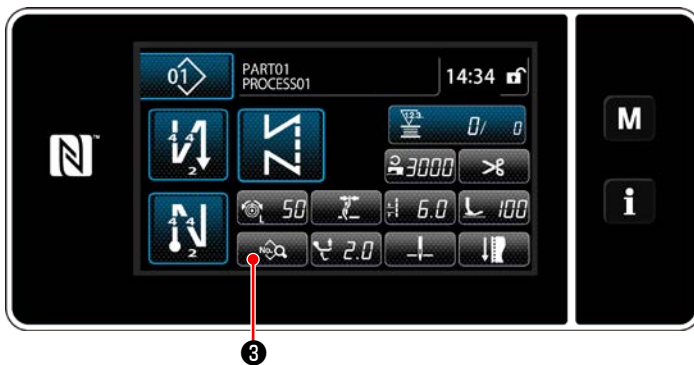
- 4) Seleccione "1. Guía central" para visualizar la "Pantalla de ajuste de guía central".
- 5) Seleccione "H001 Activación/desactivación de función" para visualizar la "Pantalla de activación/desactivación de la guía central".


<Pantalla de ajuste de la guía central>

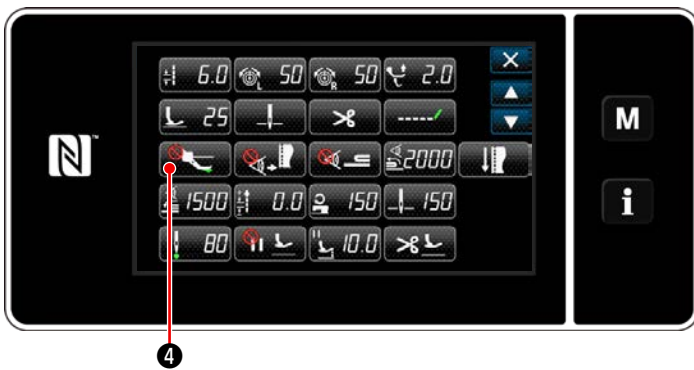



<Pantalla de activación/desactivación de la guía central>

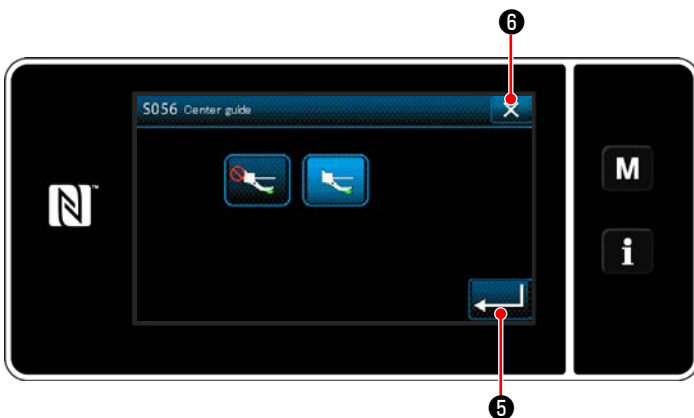
- 3) Sélectionnez l'état MARCHE/ARRÊT de la fonction.
- 4) Appuyez sur  ② pour confirmer le réglage.





- 8) Pulse  ③ para visualizar la pantalla de edición de datos de cosido.



- 9) Pulse  ④ para visualizar "S056 Guía central".



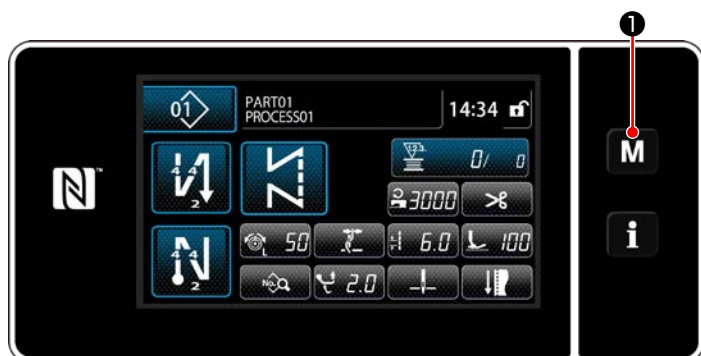
- 10) Luego, active/desactive la guía central.
- 11) Pulse  ⑤ para confirmar el valor introducido.
- 12) Pulse  ⑥ para visualizar la pantalla de cosido.



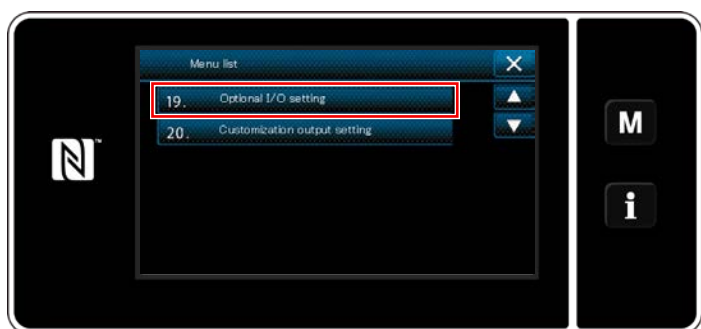
Si la guía central neumática no funciona simplemente por su ajuste de activación/desactivación, ajuste la entrada/salida opcional de la guía central como se describe en el siguiente apartado para activar la función de la guía central neumática.

4-2. Ajuste de la entrada opcional para la guía central

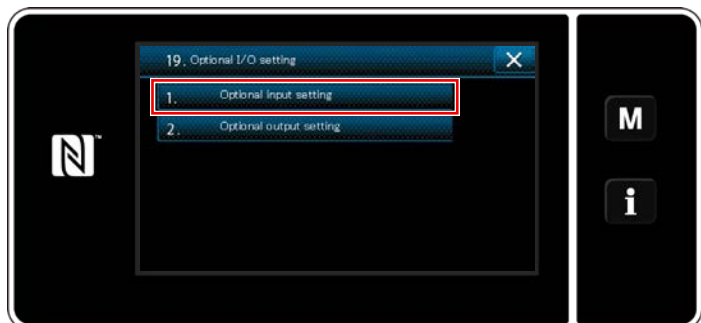
Asigne la función de conmutación de la guía central al interruptor séxtuple.



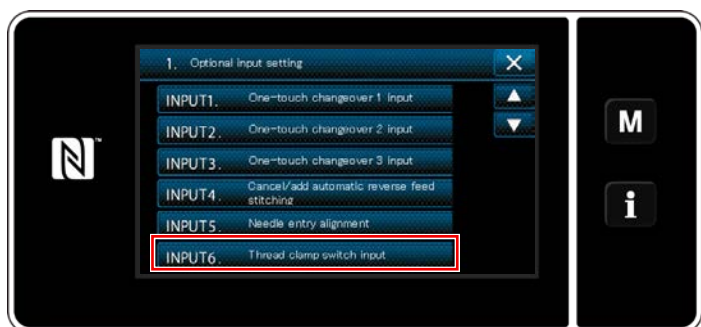
- 1) Maintenir **M** ¹ enfocée pendant trois seconde.
"Mode screen (Écran de mode)" s'affiche.



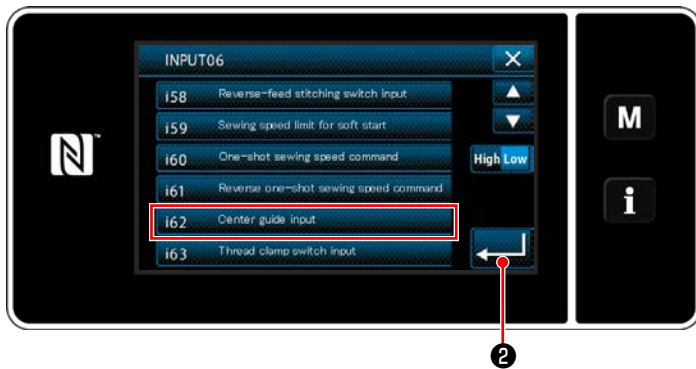
- 2) Seleccione "19. Ajuste de entrada/salida opcional".




- 3) Seleccione "1. Ajuste de entrada opcional".

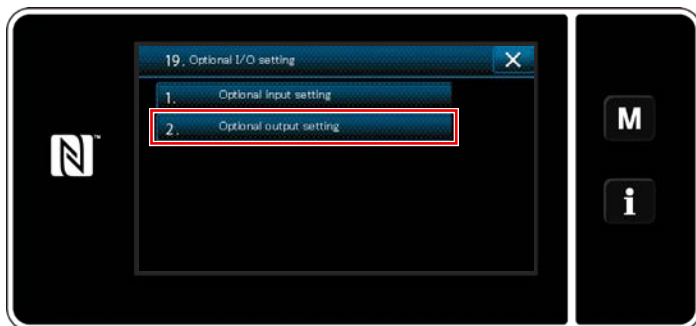


- 4) Seleccione "INPUT6. Entrada de interruptor de sujetador de hilo".

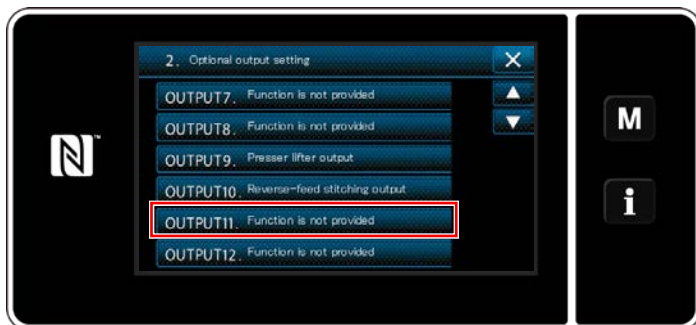


- 5) Seleccione "i62. Entrada de guía central".
- 6) Pulse  **2** para confirmar la selección.

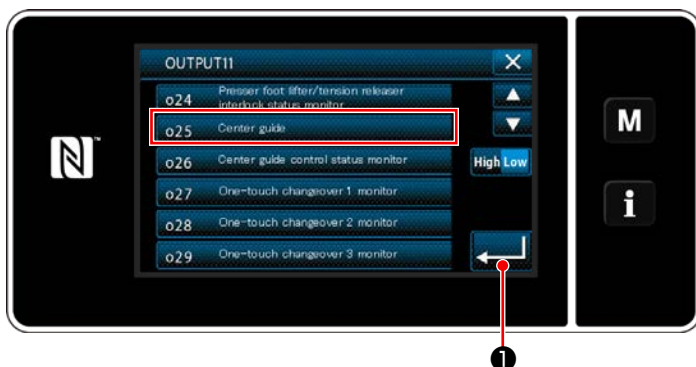
4-3. Ajuste de la salida opcional para la guía central




- 1) Seleccione "19. Ajuste de salida opcional".



- 2) Seleccione "OUTPUT11. Sin función de salida opcional".



- 3) Seleccione "o25. Guía central".
- 4) Pulse  **1** para confirmar la selección.