

FRANÇAIS

**MS-1261A-DWS
MANUEL D'UTILISATION**

SOMMAIRE

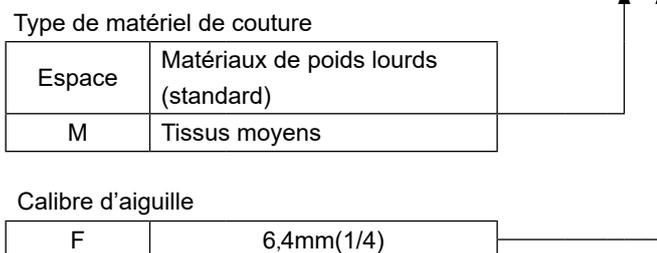
1. CARACTÉRISTIQUES.....	1
1-1. Caractéristiques de la tête de machine à coudre	1
1-2. Caractéristiques de la boîte de commande	1
2. RÉGLAGE.....	2
2-1. Régler la machine à coudre.....	2
2-1-1. Ajuster la tête de la machine à coudre	2
2-1-2. Changer la position du panneau de commande.....	3
2-2. Pose du porte-bobines.....	3
2-3. Huilage et vidange de l'huile	4
3. PRÉPARATIFS AVANT LA COUTURE	5
3-1. Pose de l'aiguille	5
3-2. Enfilage de la tête de la machine	6
3-3. Ajuster la tension de fil	7
3-4. Réglage de la longueur des points	8
3-5. Réglage du garde-aiguille	9
3-6. Réglage de la came du fil du boucleur	10
3-7. Ajuster la hauteur de la griffe d'entraînement	10
3-8. Régler le levier de commande de la tension du fil de relevage	11
3-9. Ajuster la position du levier de relâchement de tension intermédiaire et le contrôleur de tension du fil d'aiguille	11
3-10. Comment ajuster le rouleau entraîneur.....	12
3-10-1. Réglage de la courroie d'entraînement de tissu et de sa position longitudinale	12
3-10-2. Ajuster l'inclinaison de la courroie du rouleau entraîneur	13
3-11. Lumière de la diode-témoin	13
3-12. Pour utiliser la machine a coudre avec un entraineur de tissu pour coudre des matières lourdes et moyennement lourdes	14
3-12-1. Remplacement de la griffe d'entraînement.....	14
3-12-2. Changer la plaque à aiguille	14
3-12-3. Régler la différence en hauteur du pied presseur	15
3-12-4. Remplacement du guide-fil de l'aiguille.....	15
3-13. Tableau des équipements interchangeables	16
3-14. Réglage du détecteur de bord du tissu	18
3-15. Refroidisseur d'aiguille.....	19
3-15-1. Réglage de la position du tuyau de soufflage.....	19
3-15-2. Réglage de la circulation de l'air	19
3-16. Coupe-fil de chaînette (aspiration des débris de fils).....	19
4. COMMENT UTILISER LE PANNEAU DE COMMANDE.....	20
4-1. Explication des touches du panneau de commande	20
4-2. Effectuer en premier.....	21
4-2-1. Sélection de la langue	21
4-3. Comment sélectionner un patron	24
4-4. Comment modifier les données de couture.....	25
4-4-1. Méthode pour modifier les données de couture.....	25
4-4-2. Méthode pour sélectionner un élément spécifique des données de couture.....	25
4-4-3. Comment changer le numéro de pièce, le processus et / ou le commentaire.....	27

4-4-4. Comment effectuer la configuration de la section à plusieurs couches du matériau	28
4-4-5. Données de couture sur un patron à couture libre	29
4-4-6. Comment modifier un patron à couture fixe	35
4-4-7. Comment effectuer la configuration du nombre de points.....	39
4-4-8. Fonction de micro-levage	40
4-4-9. Liste des données de couture	41
4-5. Comment modifier/vérifier les données autres que les données de couture.....	46
4-5-1. Données de l'interrupteur logiciel.....	47
4-5-2. Fonction de compteur	52
4-5-3. Fonction de cylindre du dispositif d'entraînement de tissu	55
4-5-4. Comment copier / créer nouvellement un patron	56
4-5-5. Comment utiliser la fonction d'avertissement.....	58
4-5-6. Comment utiliser la touche F.....	61
4-5-7. Vérification des informations de la version	64
4-5-8. Réglage du contraste de l'écran LCD du panneau de commande.....	64
4-5-9. Fonction de communication	65
4-6. Informations	66
4-6-1. Verrouillage simple	66
4-7. Liste des erreurs.....	67
4-8. Interface externe.....	71
4-8-1. USB	71
4-8-2. NFC.....	72
5. Rectification du patron	73
5-1. Contrôle de la longueur des points cousus sans utiliser le rouleau entraîneur	73
5-2. Correction des données de couture	74
5-2-1. Apprentissage de la partie multicouche du tissu	74
5-2-2. Valeurs de réglage sur le panneau de commande.....	74
5-2-3. Comment gérer le fronçage des points sur la partie multi-couches du tissu.....	75
5-2-4. Comment gérer l'entraînement inégal du tissu.....	76
5-3. Exemples de couture	77
5-4. Liste des valeurs initiales de données de couture.....	78
5-5. Contrôle / réglage de la phase Z du moteur de l'arbre principal	80
5-5-1. Contrôle de la phase Z du moteur de l'arbre principal.....	80
5-5-2. Réglage de la phase Z du moteur de l'arbre principal	81
6. SOINS	82
6-1. Quantité d'huile dans le réservoir d'huile	82
6-2. Lubrification du coupe-fil de chaînette	82
6-3. Remplacement de la courroie d'entraînement de tissu	83
6-4. Nettoyage	84
6-5. Remplacement d'un fusible	85

1. CARACTÉRISTIQUES

1-1. Caractéristiques de la tête de machine à coudre

MS-1261A△△DWS



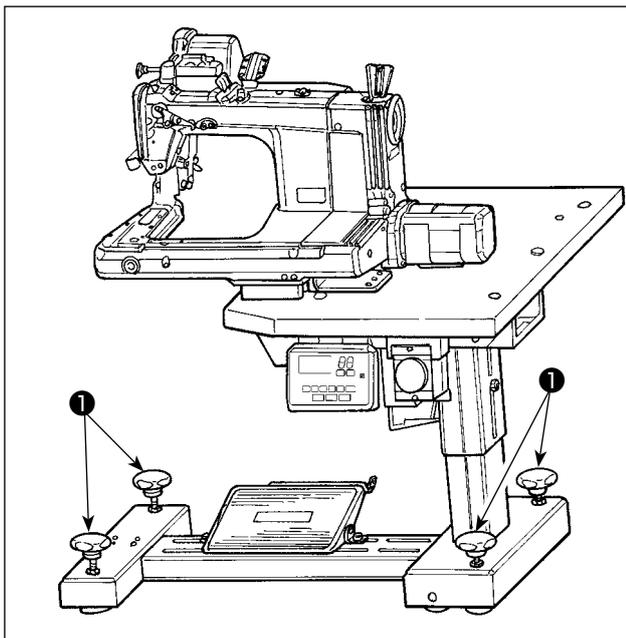
Modèle	MS-1261A △ DWS	MS-1261AM △ DWS
Application	Pour matières lourdes et extra-lourdes	Pour matières moyennement lourdes et lourdes
Vitesse maximale de couture	5500 sti/min	
Nombre d'aiguilles	3	
Aiguille	UY × 128GAS n °16 à n ° 22 (standard n ° 21)	UY × 128GAS n °16 à n ° 21 (standard n °19)
Système à rouleau entraîneur	Commande électronique	
Hauteur de relevage du pied presseur	10 mm	
Longueur des points	1,4 à 4,2 mm	
Ecartement des aiguilles	6,4 mm(1/4)	
Circonférence du cylindre	194 mm	
Huile lubrifi ante	JUKI NEW DEFRIX OIL No. 1 ou JUKI CORPORATION GENUINE OIL 7	
Bruit	- Niveau de pression acoustique continu équivalent (L_{pA}) au poste de travail: Valeur pondérée A de 84,5 dBA ; (comprend $K_{pA} = 2,5$ dBA) ; selon ISO 10821- C.6.2 -ISO 11204 GR2 à 4.500 sti/min. - Niveau de puissance acoustique (L_{WA}) ; Valeur pondérée A de 91,0 dB; (comprend $K_{WA} = 2,5$ dB); selon ISO 10821- C.6.2 -ISO 3744 GR2 à 4.500 sti/min.	

1-2. Caractéristiques de la boîte de commande

Tension d'alimenta- tion	Monophasée 220 à 240V CE
Fréquence	50Hz/60Hz
Conditions am- biantes	Température : 0 à 35 °C Humidité : 90% maximum
Entrée	680VA

2. RÉGLAGE

2-1. Régler la machine à coudre



Fixer la machine à coudre sur le sol avec les boulons de réglage ❶ (quatre pièces).



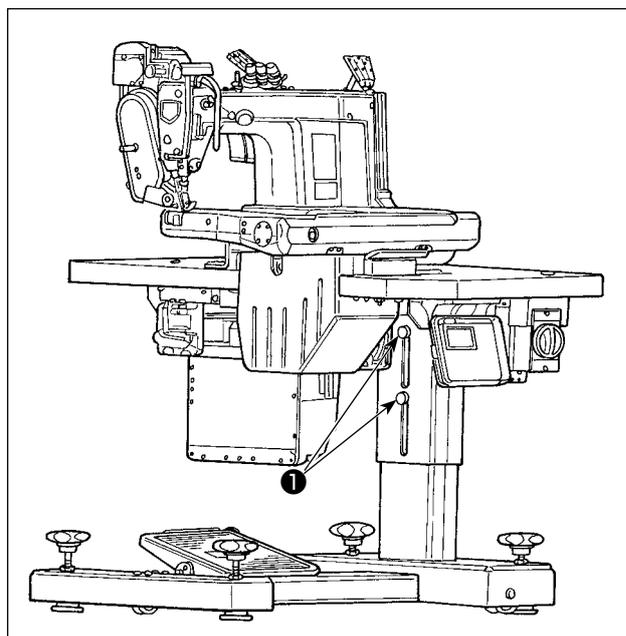
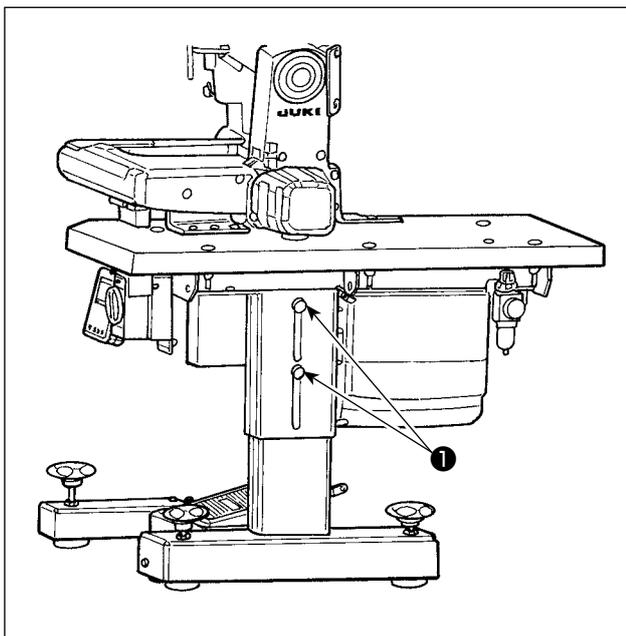
Assurez-vous de déplacer la machine à coudre avec deux personnes ou plus.

2-1-1. Ajuster la tête de la machine à coudre

Desserrer les boulons ❶ (quatre pièces) et ajuster la hauteur de la machine à coudre.



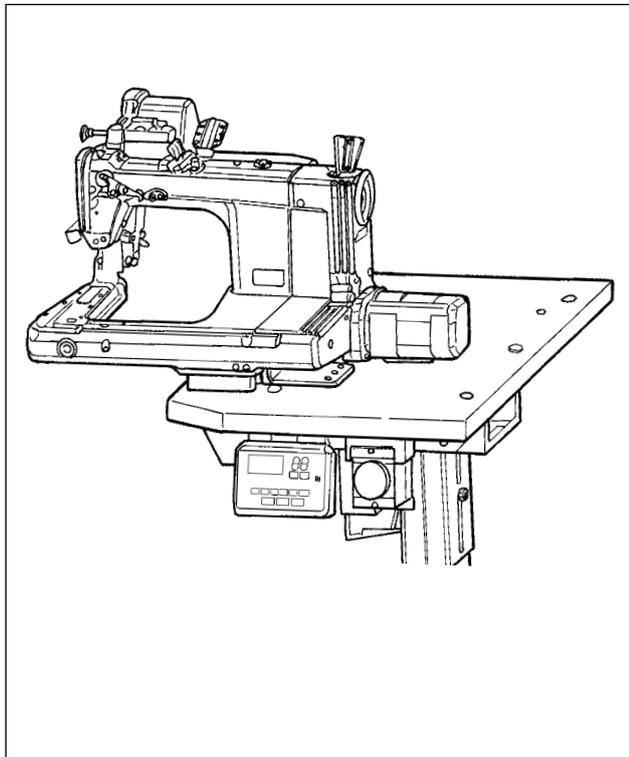
1. Le poids total de la machine à coudre, la table de la machine et le boîtier de contrôle est de 110 kg ou plus. Il est nécessaire de régler la hauteur de la machine à coudre à l'aide de quatre personnes ou plus.
2. Ajuster la hauteur de la machine à coudre de façon à ce qu'elle soit mise à niveau.



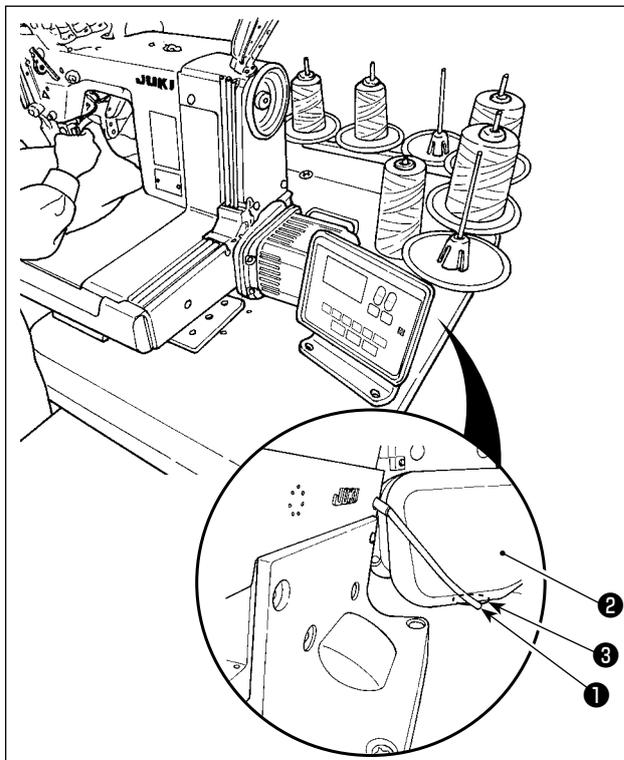
2-1-2. Changer la position du panneau de commande

Le panneau de commande a été installé sur la surface inférieure de la table de la machine à coudre au moment de la livraison. Lorsque vous l'installez sur la surface supérieure de la table de la machine à coudre, il est nécessaire de faire passer le cordon du panneau ❶ à travers le trou ❸ dans la partie inférieure du couvercle du moteur ❷.

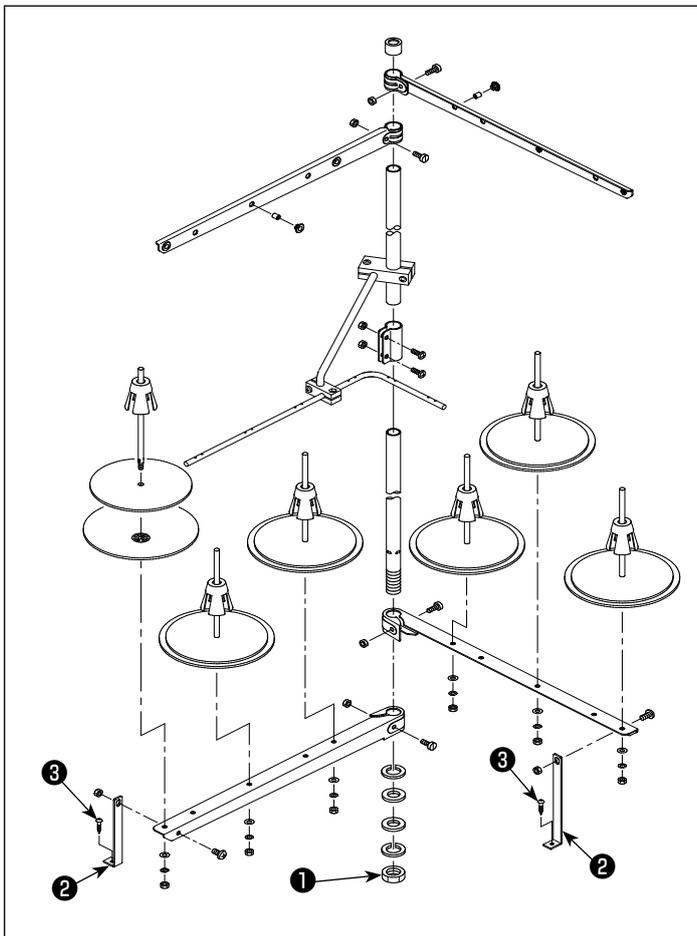
Au moment de l'expédition
(surface inférieure de la table de la machine à coudre)



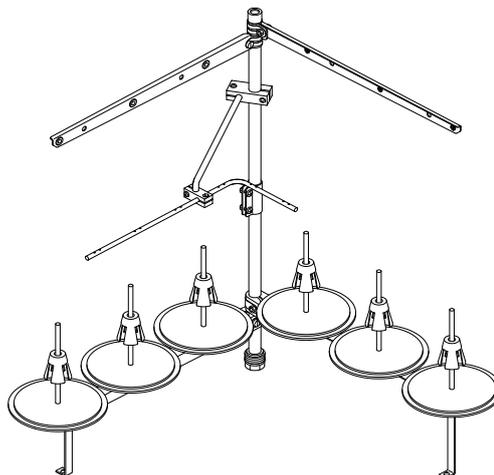
Dans le cas d'un changement de position du panneau de commande vers la surface supérieure de la table de la machine à coudre



2-2. Pose du porte-bobines

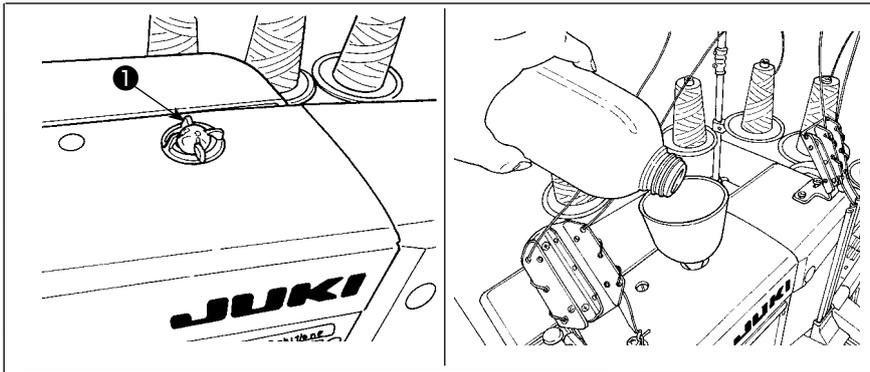


- 1) Assembler le dispositif du porte-bobines.
L'insérer dans l'orifice de la table. Serrer le contre-écrou ❶ de sorte que le porte-bobines ne bouge pas.
- 2) Fixer le support du porte-bobines ❷ sur la table au moyen de la vis à bois ❸.



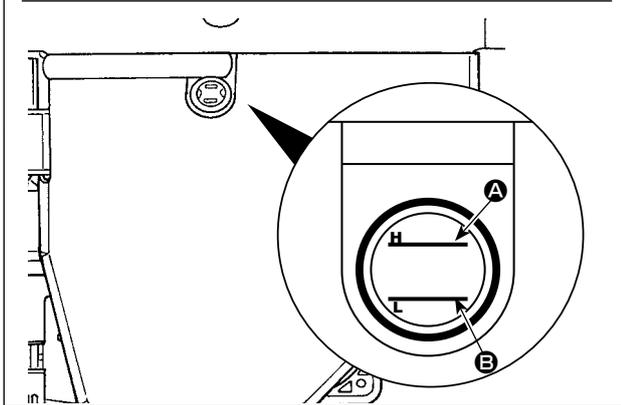
2-3. Huilage et vidange de l'huile

Avant de mettre votre machine à coudre en marche, remplissez le réservoir d'huile avec l'huile fournie avec la machine à coudre.



1) Alimentation en huile

Détacher le hublot du réservoir (1). Mettre l'huile "JUKI New Defrix Oil No. 1" ou l'huile "JUKI CORPORATION GENUINE OIL 7" dans le réservoir d'huile par le trou de remplissage d'huile.



Remplir le réservoir d'huile avec l'huile susmentionnée jusqu'à ce que le niveau d'huile atteigne l'intervalle entre les deux lignes d'indication (ligne de repère supérieur A et ligne de repère inférieure B). Après avoir rempli le réservoir d'huile, s'assurer de réinstaller le hublot (1) à sa position initiale.

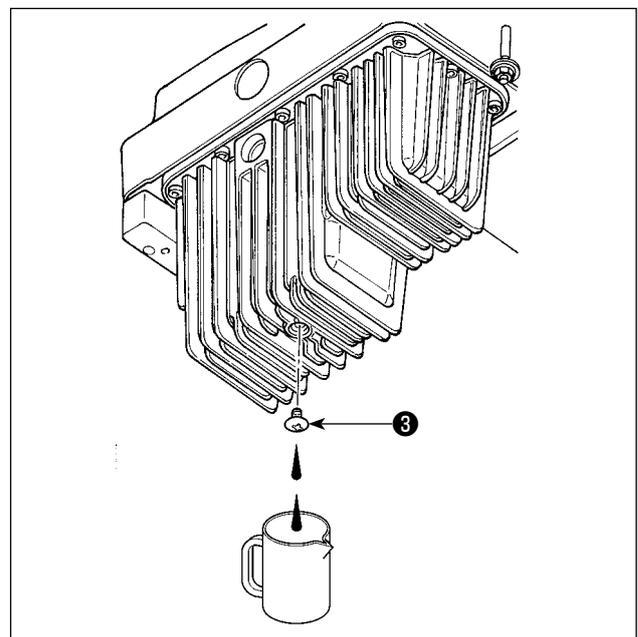
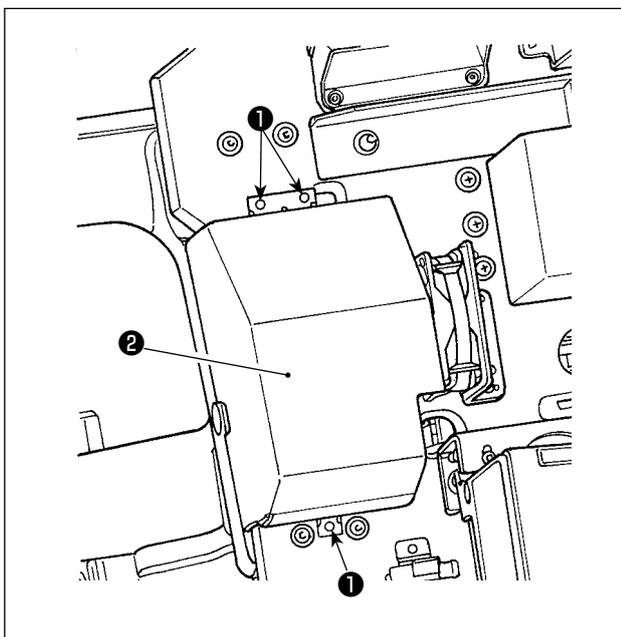
2) Vidanger l'huile et changer l'huile

D'abord, desserrer les vis à bois (1) (trois pièces). Détacher le couvercle du réservoir d'huile (2). Puis, desserrer la vis (3). Déverser complètement l'huile qui restait dans le réservoir d'huile. Après avoir déversé l'huile, s'assurer de resserrer la vis (3).

Afin d'augmenter la durabilité de la machine à coudre, il est recommandé de remplacer l'huile après que les quatre premières semaines se soient écoulées depuis la première utilisation de la machine à coudre, et de procéder ensuite à un changement d'huile à un intervalle approprié.



L'huile usagée doit être jetée de manière appropriée conformément aux lois et réglementations en vigueur dans votre région.



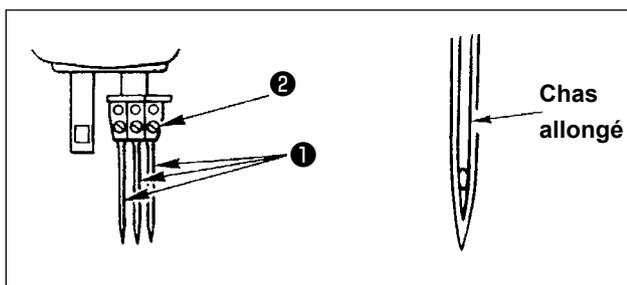
3. PRÉPARATIFS AVANT LA COUTURE

3-1. Pose de l'aiguille



AVERTISSEMENT :

Couper l'alimentation de la machine (position OFF) avant de commencer l'opération afin de prévenir les accidents éventuels causés par un démarrage soudain de la machine à coudre.



Choisir une aiguille en fonction de l'épaisseur du fil et du type de matière à utiliser.

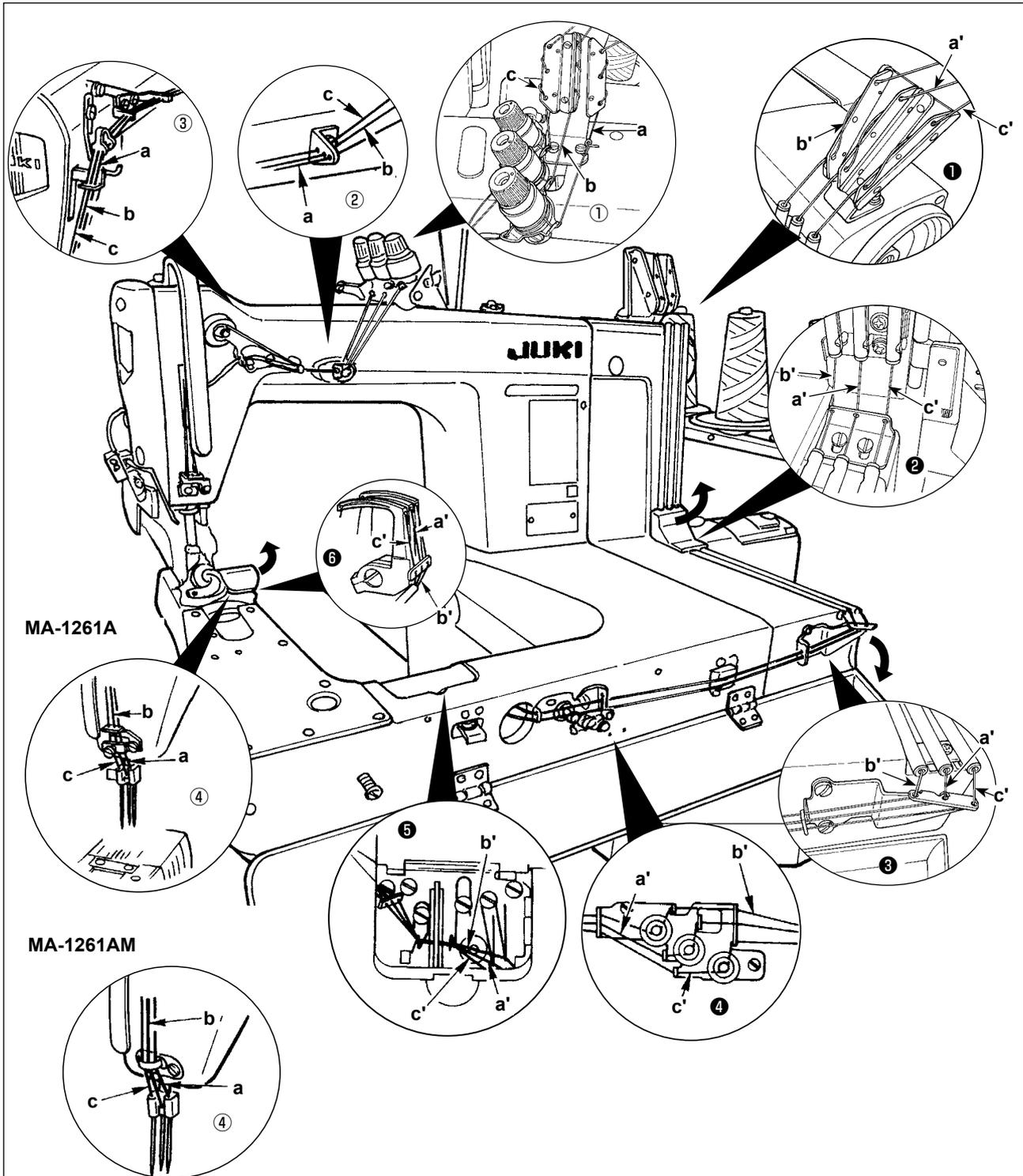
- 1) Tourner le volant jusqu'à ce que la barre à aiguille atteigne la plus haute position de sa course.
- 2) Desserrer la vis ② dans le pince-aiguille et tourner les aiguilles ① jusqu'à ce que le chas allongé des aiguilles se trouve en face de vous.
- 3) Introduire les aiguilles dans l'orifice du pince-aiguille jusqu'à ce qu'elles ne puissent aller plus loin.
- 4) Ressermer fermement la vis du pince-aiguille ② .

3-2. Enfilage de la tête de la machine



AVERTISSEMENT :

Couper l'alimentation de la machine (position OFF) avant de commencer l'opération afin de prévenir les accidents éventuels causés par un démarrage soudain de la machine à coudre.



Passer le fil d'aiguille dans la tête de la machine à coudre selon l'ordre numérique ① .

Passer le fil de boucleur dans la tête de la machine à coudre selon l'ordre numérique à partir de ❶ .

a = Fil de l'aiguille droite

b = Fil de l'aiguille intermédiaire

c = Fil de l'aiguille gauche

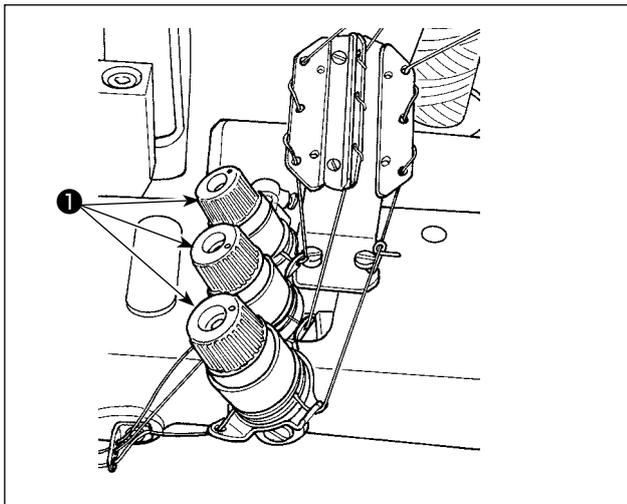
a' = Fil du boucleur droit

b' = Fil du boucleur intermédiaire

c' = Fil du boucleur gauche

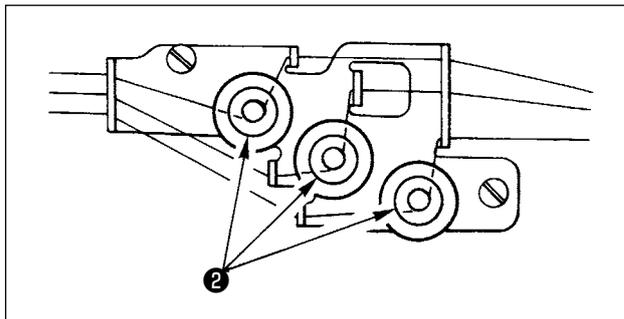
3-3. Ajuster la tension de fil

1) Réglage de la tension du fil d'aiguille



Tourner l'écrou de tension de fil ❶ dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter la tension de fil d'aiguille ou dans le sens contraire des aiguilles d'une montre pour la diminuer.

2) Réglage de la tension du fil de boucleur



Faire tourner les boutons de réglage ❷ dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter la tension du fil de l'aiguille. Et inversement, faire tourner les boutons dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour diminuer la tension du fil du boudeur.

3-4. Réglage de la longueur des points

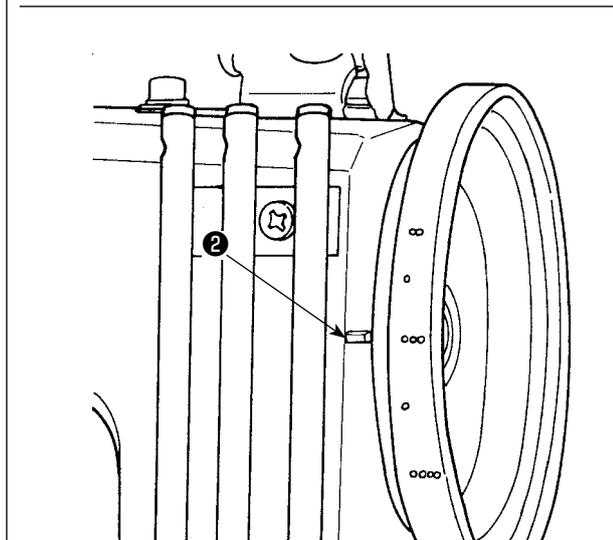
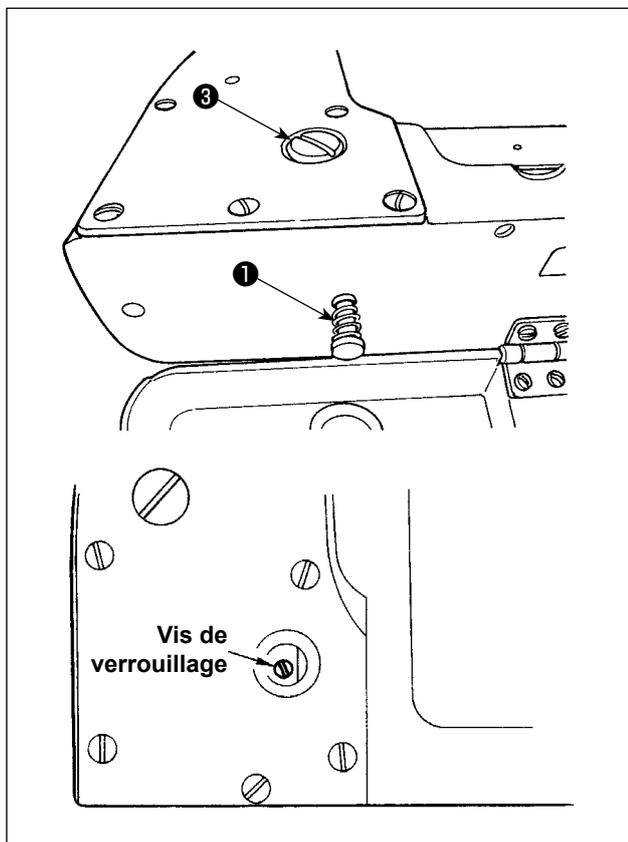


AVERTISSEMENT :

Couper l'alimentation de la machine (position OFF) avant de commencer l'opération afin de prévenir les accidents éventuels causés par un démarrage soudain de la machine à coudre.

Pour la longueur de point, régler celle-ci sur la machine à coudre à part. Puis, ajuster la quantité d'alimentation de la courroie du rouleau entraîneur. Enfin, ajuster la longueur de point en vérifiant visuellement l'état achevé du matériau de couture.

■ Ajuster la longueur de point de la machine à coudre à part



Point de repère sur le volant	oo	ooo	oooo
Longueur de point	2	3	4

* Le point de repère susmentionné est seulement une référence. Ne pas oublier que le résultat de réglage peut différer selon le matériau utilisé.

- 1) Dévisser et retirer la vis ③ et desserrer la vis de verrouillage de la came à basculement de l'entraînement du tissu.
- 2) Tout en pressant légèrement le bouton-poussoir ①, faire tourner manuellement le volant.
- 3) Lorsque le bouton-poussoir ① mord, la machine à coudre cesse de fonctionner.
- 4) Dans l'état susmentionné, presser davantage le bouton-poussoir ① et faire tourner manuellement le volant.
- 5) Aligner le point de repère (qui sert de référence) sur le volant avec la ligne de repère ② sur le couvercle de la courroie de transmission, relâcher le bouton de commande ①.
- 6) Resserrer la vis de verrouillage de la came à basculement d'entraînement.
- 7) Revisser la vis ③ à sa position initiale.

- 1. Ne jamais presser le bouton-poussoir ① alors que la machine à coudre est en opération.**

2. Veiller sans faute à opérer la machine à coudre après avoir resserré la vis de verrouillage.

3. Ne jamais opérer la machine alors que la vis ③ a été retirée.

4. La vis de blocage comporte une vis de fixation pour empêcher la vis de se desserrer. La tête de la vis de blocage peut être endommagée si vous la retirez avec force.

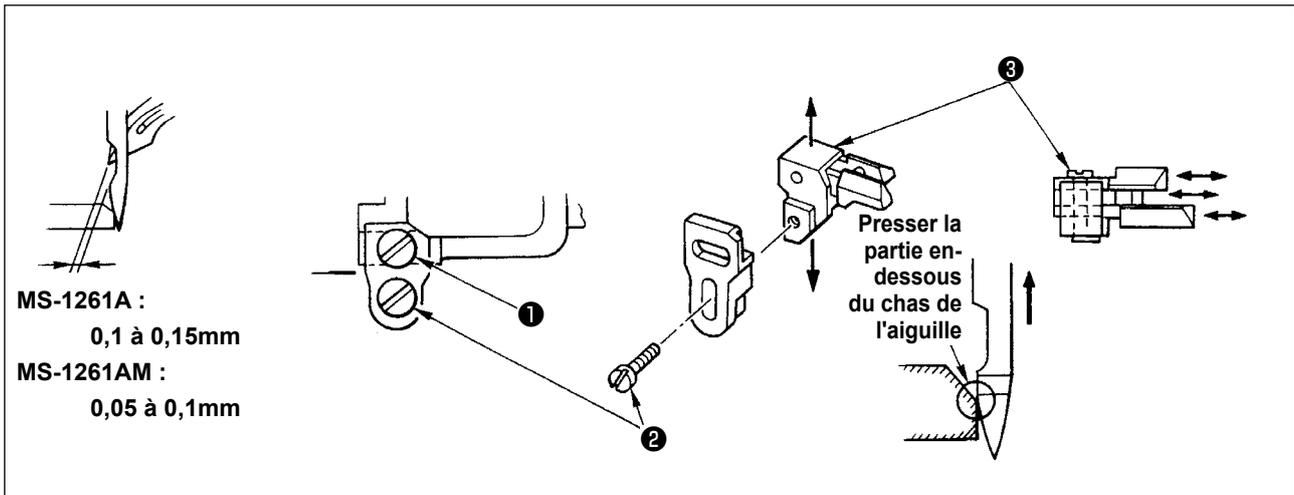


3-5. Réglage du garde-aiguille



AVERTISSEMENT :

Couper l'alimentation de la machine (position OFF) avant de commencer l'opération afin de prévenir les accidents éventuels causés par un démarrage soudain de la machine à coudre.



Le garde-aiguille a été monté sur la griffe d'entraînement. Il est par conséquent nécessaire de régler le garde-aiguille à chaque fois que l'on modifie la quantité d'entraînement.

(Régler l'écartement existant entre l'aiguille et le boucleur)

- 1) Faire tourner le volant afin que l'extrémité supérieure du boucleur soit aligné avec le centre de l'aiguille.
- 2) Desserrer la vis ❶, déplacer l'ensemble de l'unité du garde-aiguille soit vers la droite soit vers la gauche afin que le garde-aiguille presse l'aiguille de telle manière qu'un écartement compris entre 0,1 et 0,15 mm soit assuré entre le boucleur et l'aiguille.
(0,05 et 0,1 mm pour MS-1261AM)

(Régler la position verticale du garde aiguille)

- 1) Faire tourner le volant afin de placer le garde-aiguille à une position où le garde-aiguille commence à appuyer sur l'aiguille.
- 2) Desserrer la vis ❷ et déplacer l'ensemble de l'unité du garde-aiguille vers le haut ou vers le bas de telle manière que le garde-aiguille soit dans une position où il ne presse ni ne déforme les boucles de fil de l'aiguille (juste en-dessous du chas de l'aiguille).

(Régler les écartements entre les aiguilles et les boucleurs respectifs)

Si les écartements entre les boucleurs et les aiguilles respectifs ne sont pas égaux après que l'écartement entre chaque aiguille et boucleur a été réglé en déplaçant l'ensemble de l'unité du garde-aiguille, régler en suivant les étapes indiquées ci-dessous afin qu'un écartement égal soit assuré entre les boudeurs et les aiguilles respectifs.

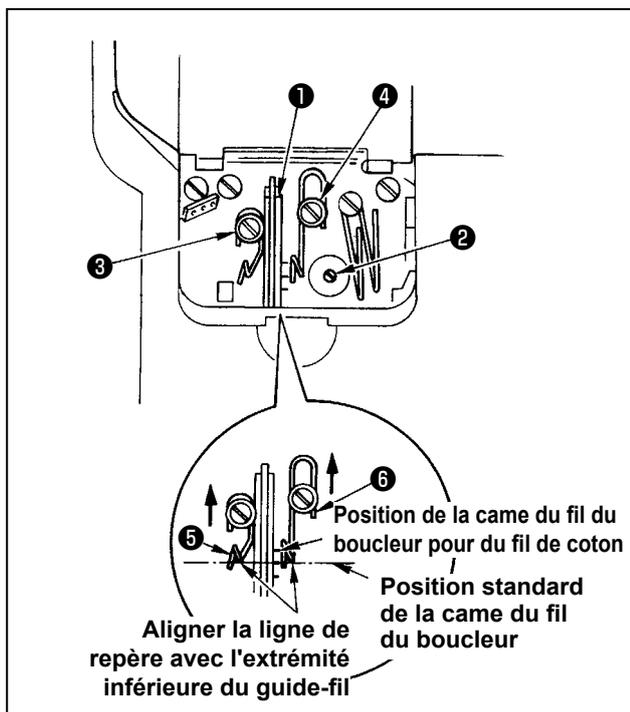
- 1) Faire tourner le volant de telle manière que l'extrémité supérieure du boucleur soit aligné avec le centre de l'aiguille.
- 2) Desserrer la vis ❸, déplacer les garde-aiguille respectifs afin de régler en vue d'assurer un écartement égal entre les aiguilles et les boudeurs respectifs.

3-6. Réglage de la came du fil du boucleur



AVERTISSEMENT :

Couper l'alimentation de la machine (position OFF) avant de commencer l'opération afin de prévenir les accidents éventuels causés par un démarrage soudain de la machine à coudre.



Desserrer la vis ② et régler la came du fil du boucleur ① de telle sorte que le boucleur commence à tirer le fil lorsque qu'il commence à retourner à sa position initiale de départ après qu'il a avancé au maximum.

■ Réglage du guide-fil de la came du rn du boucleur

1) Aligner la face d'extrémité du guide-fil ⑥ avec la ligne de repère sur le guide-fil ⑤. Puis régler le guide-fil ⑤ de telle manière que sa face d'extrémité soit au même niveau que la face d'extrémité du guide-fil ⑥.

La position standard du guide-fil est obtenue lorsque la face d'extrémité du guide-fil est alignée avec le centre de la ligne de repère.

2) Lorsque vous utilisez un fil de coton, desserrer les vis ③ et ④ et aligner les faces d'extrémité des guide-fil ⑤ et ⑥ avec la ligne de repère située du côté éloigné.

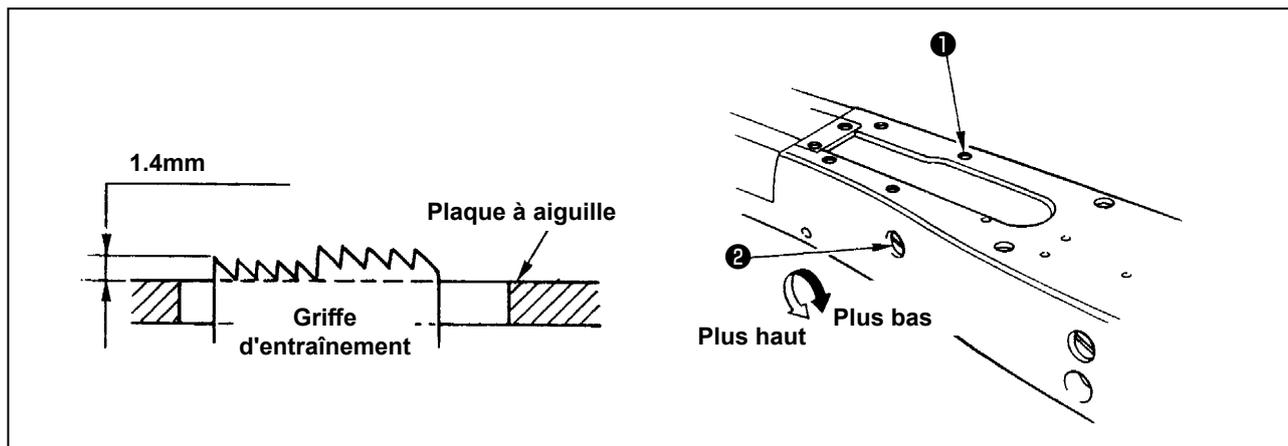
A ce moment, il n'est pas nécessaire de régler à nouveau le minutage de la came du fil du boucleur.

3-7. Ajuster la hauteur de la griffe d'entraînement



AVERTISSEMENT :

Couper l'alimentation de la machine (position OFF) avant de commencer l'opération afin de prévenir les accidents éventuels causés par un démarrage soudain de la machine à coudre.



L'extrémité supérieure de la griffe d'entraînement devra s'élever de 1,4 mm au-dessus de la surface de la plaque à aiguille lorsque la griffe d'entraînement est dans la position la plus haute de sa course.

■ Réglage de la hauteur de la griffe d'entraînement

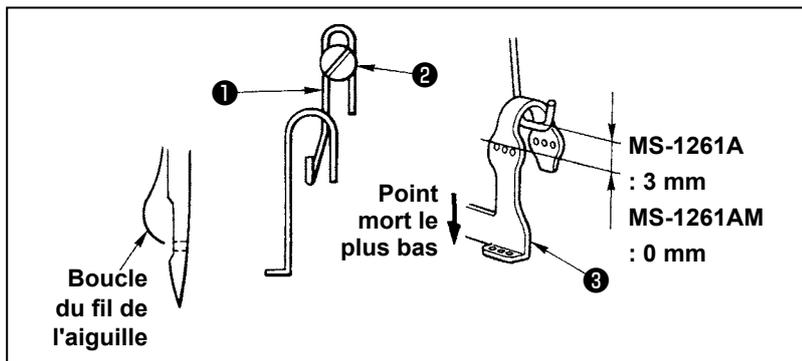
- 1) Desserrer la vis ① sur la plaque latérale du socle et la retirer.
- 2) Retirer la vis ① et desserrer la vis à tête à six pans creux qui est située sous la vis ① avec une clé hexagonale coudée en L.
- 3) Régler la hauteur de la griffe d'entraînement en tournant l'arbre de réglage de la quantité d'entraînement ②.
- 4) Fixer et bloquer l'arbre avec la vis à tête à six pans creux et resserrer la vis ①.

3-8. Régler le levier de commande de la tension du fil de relevage



AVERTISSEMENT :

Couper l'alimentation de la machine (position OFF) avant de commencer l'opération afin de prévenir les accidents éventuels causés par un démarrage soudain de la machine à coudre.



La taille de la boucle du fil de l'aiguille est déterminée en réglant la position du levier de commande de la tension du fil de relevage ❶ .

La taille de la boucle du fil de l'aiguille change en fonction du fil et de la matière utilisés. Par conséquent, régler la taille de la boucle du fil selon le cas.

- 1) Desserrer les deux vis ❷ et régler la position du guide du levier de relevage du fil en le déplaçant soit vers le haut soit vers le bas.
- 2) Régler de telle sorte que lorsque la barre à aiguille est au point mort le plus bas, l'extrémité supérieure du levier de commande de la tension du fil soit positionnée 3 mm au-dessus de l'extrémité supérieure de l'orifice de l'aiguille dans le levier de relevage du fil de la barre à aiguille ❸ . (0 mm pour MS-1261AM)
- 3) L'abaissement du levier de commande de la tension du fil ❶ permet de diminuer la taille de la boucle. Et inversement, le relevage du levier de commande permet de l'augmenter.

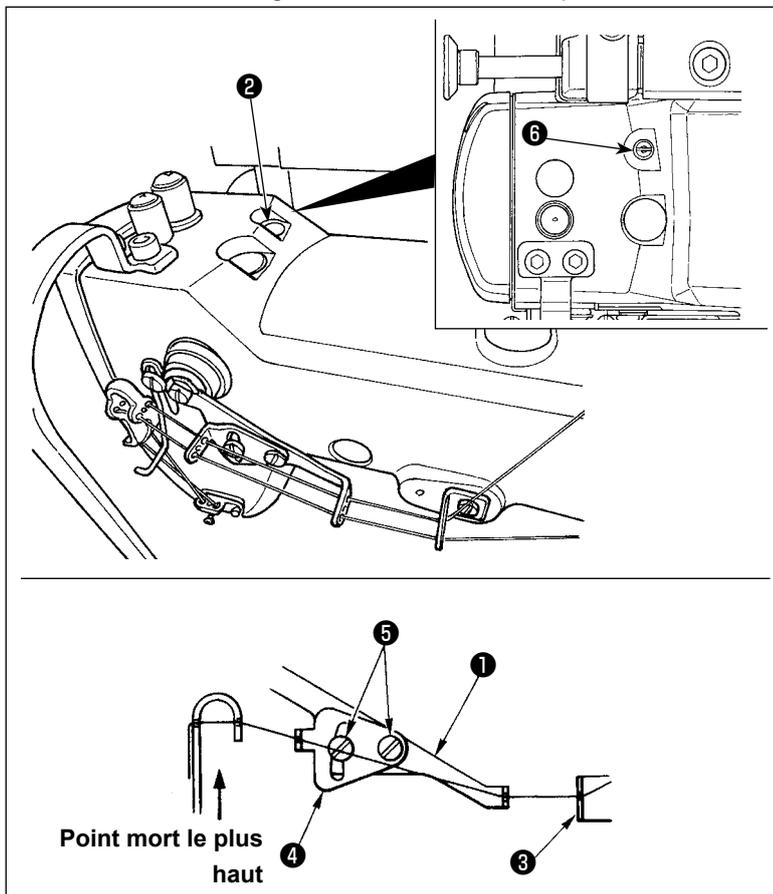
3-9. Ajuster la position du levier de relâchement de tension intermédiaire et le contrôleur de tension du fil d'aiguille



AVERTISSEMENT :

Couper l'alimentation de la machine (position OFF) avant de commencer l'opération afin de prévenir les accidents éventuels causés par un démarrage soudain de la machine à coudre.

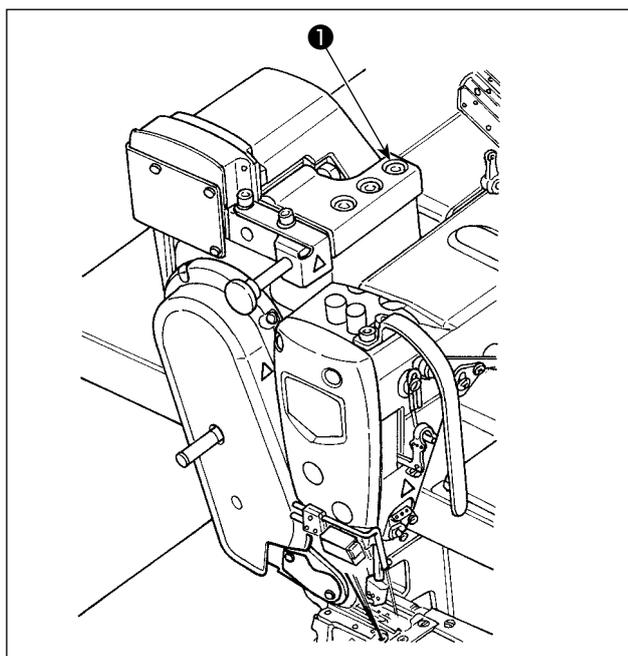
Régler la position du levier de libération de la tension du fil intermédiaire ❶ et du guide-fil ❷ du régulateur de tension du fil de l'aiguille de la manière indiquée ci-dessous.



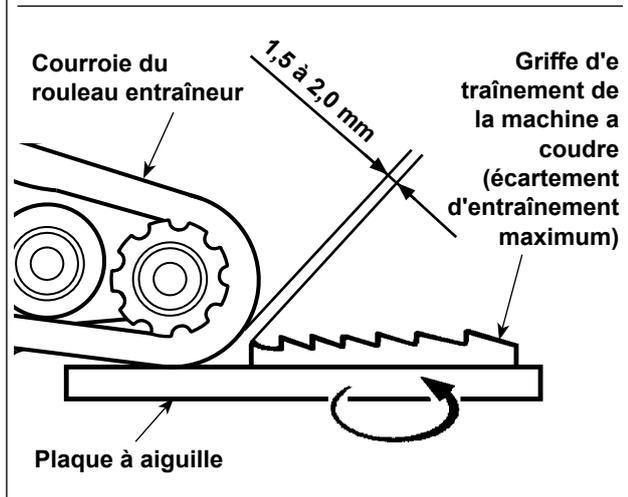
- 1) Faire tourner le volant pour amener la barre à aiguille au point mort le plus haut.
- 2) Retirer l'embout en caoutchouc ❷ . Desserrer la vis de réglage ❸ située sous l'embout en caoutchouc. Ajuster le levier de relâchement de tension du fil intermédiaire ❶ de façon à ce que le fil qui sort du guide de fil d'aiguille intermédiaire ❹ soit horizontal.
- 3) Puis, desserrer les deux vis ❺ et régler la position du guide-fil ❷ du régulateur de la tension du fil de l'aiguille de telle sorte que le fil provenant du levier de libération de la tension du fil intermédiaire ❶ fasse une ligne directe.

3-10. Comment ajuster le rouleau entraîneur

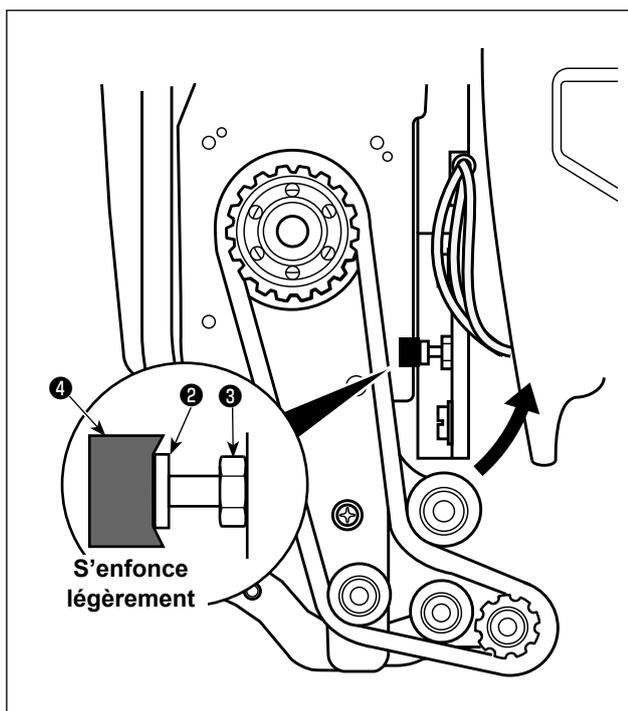
3-10-1. Réglage de la courroie d'entraînement de tissu et de sa position longitudinale



- 1) Desserrer les vis de réglage à tête hexagonale ❶ (trois pièces).



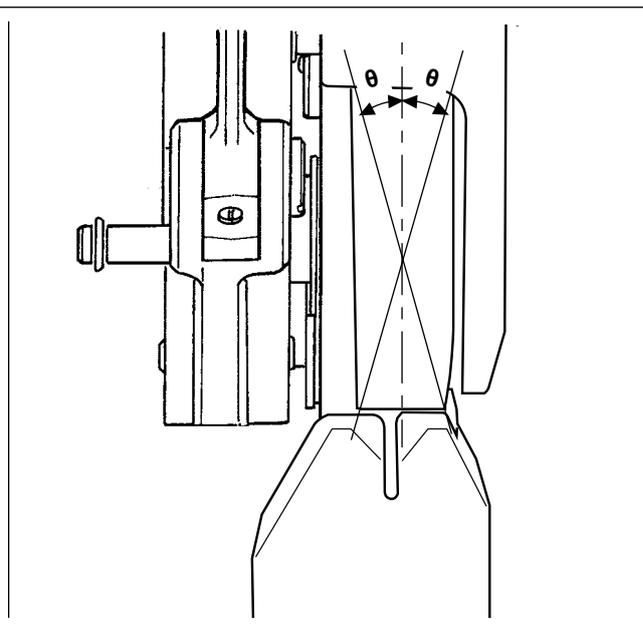
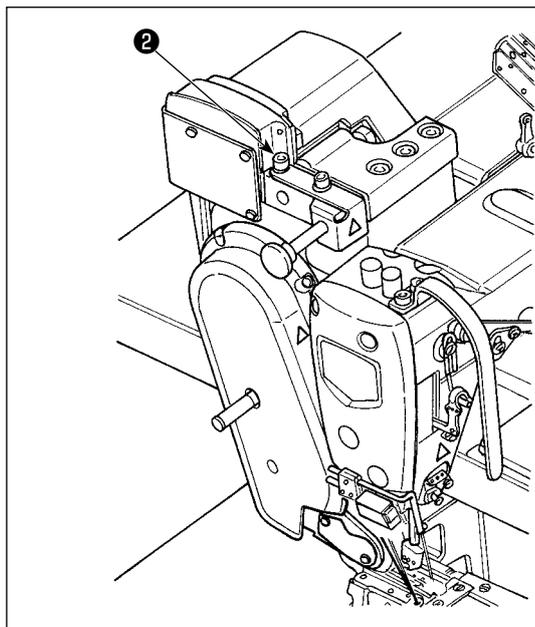
Maximiser la quantité d'alimentation du corps principal de la machine à coudre. Ajuster la quantité d'alimentation de 1,5 à 2,0 mm en déplaçant le rouleau entraîneur en avant et en arrière lorsque la griffe d'entraînement s'approche le plus près de la courroie.



- 2) Desserrer la vis ❷ et régler la position longitudinale du dispositif d'entraînement de tissu de sorte que la tête de la vis ❷ entre en contact avec le caoutchouc ❹ de telle manière que le caoutchouc ❹ s'enfonce légèrement.
- 3) Serrer l'écrou ❸ pour fixer en place le dispositif d'entraînement de tissu.

❷	SM9051603SC	Vis
❸	NM6050003SC	Écrou
❹	40201874	Caoutchouc anti-vibration

3-10-2. Ajuster l'inclinaison de la courroie du rouleau entraîneur

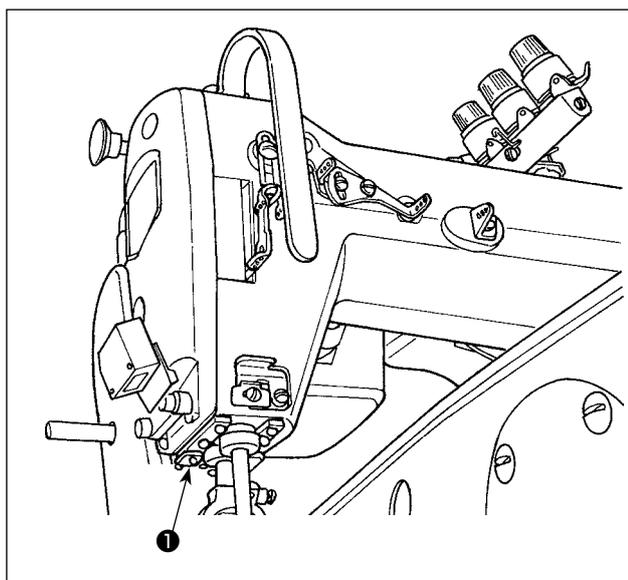


- 1) Desserrer les vis de réglage à tête hexagonale ② (deux pièces). Tourner le rouleau entraîneur de manière à ce qu'il soit parallèle avec la griffe d'entraînement.

Attention Si le rouleau entraîneur s'incline (comme montré avec θ), des sauts de point peuvent se produire.

3-11. Lumière de la diode-témoin

AVERTISSEMENT : Lors du réglage du capteur, ne pas placer la main près de la zone d'insertion de l'aiguille, ni ne placer le pied sur la pédale pour éviter les blessures.



* Cette diode-témoin est conçue pour améliorer le fonctionnement de la machine à coudre et n'est pas destinée à l'entretien.

La machine à coudre est équipée en série d'une diode-témoin illuminant la zone d'insertion de l'aiguille.

Pour régler l'intensité ou éteindre la lampe, appuyer sur le commutateur ①. Chaque fois que le commutateur est enfoncé, l'intensité de la lumière est ajustée selon cinq degrés et la diode-témoin éteinte en alternance.

[Changement d'intensité]

1 ⇒ 4 ⇒ 5 ⇒ 1
Clair ⇒ Sombre ⇒ Éteint ⇒ Clair

De cette façon, chaque fois que le commutateur ① est enfoncé, le statut de la diode-témoin change à tour de rôle.

3-12. Pour utiliser la machine à coudre avec un entraîneur de tissu pour coudre des matières lourdes et moyennement lourdes



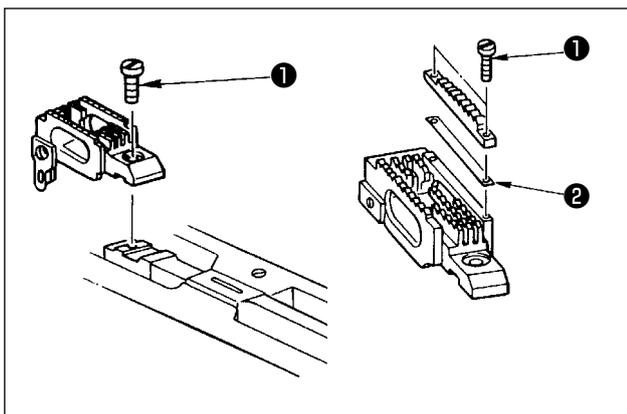
AVERTISSEMENT :

Couper l'alimentation de la machine (position OFF) avant de commencer l'opération afin de prévenir les accidents éventuels causés par un démarrage soudain de la machine à coudre.

Le modèle MS-1261A a été conçu pour coudre ordinairement des matières extra-lourdes.

Lorsque cette machine à coudre est utilisée pour coudre des tissus très lourds ou des tissus moyens, il est nécessaire de changer les gabarits en suivant la procédure décrite ci-dessous.

3-12-1. Remplacement de la griffe d'entraînement



Retirer la plaque à aiguille. Deserrer la vis ❶ dans la griffe d'entraînement et retirer la griffe d'entraînement. Puis, remplacer cette griffe d'entraînement par une autre plus adéquate.



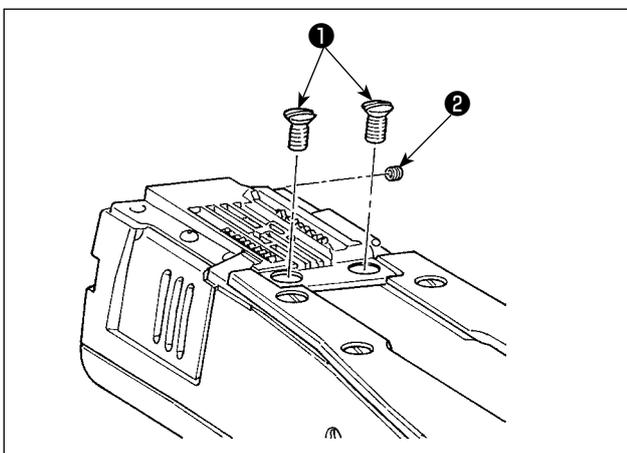
Chaque griffe d'entraînement pour les matières lourdes moyennement lourdes a été conçue de telle manière qu'elle puisse être utilisée simplement en la remplaçant sans avoir à régler la hauteur de la griffe d'entraînement. Toutefois, il est vraiment nécessaire de régler la hauteur de la griffe d'entraînement. (Voir "3-7. Ajuster la hauteur de la griffe d'entraînement" p. 10)

★ Pour changer la hauteur de différence du côté droit de la griffe d'entraînement

Desserrer les deux vis ❶ dans la griffe d'entraînement et retirer la pièce d'écartement ❷ (épaisseur de la plaque: 0,5 mm).

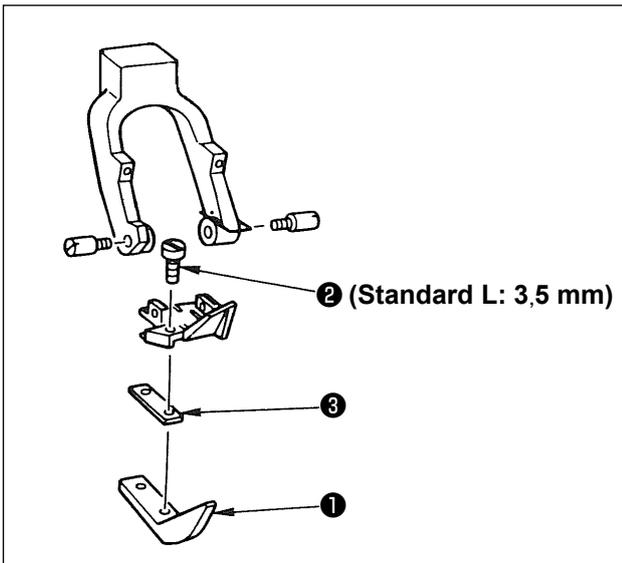
De nombreux types différents de pièces d'écartement sont disponibles.

3-12-2. Changer la plaque à aiguille



Détacher les vis de réglage de la plaque à aiguille ❶ (deux pièces) et ❷ (une pièce). Puis, remplacer la plaque à aiguille par une nouvelle plaque adaptée.

3-12-3. Régler la différence en hauteur du pied presseur



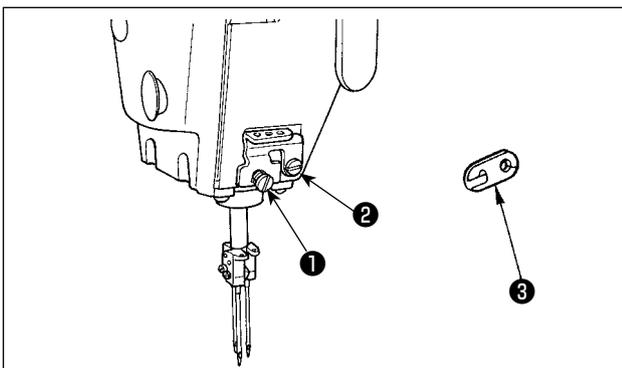
Retirer les deux vis ② qui sont utilisés pour retenir le pied presseur ①, et régler la différence de hauteur du pied presseur en remplaçant la pièce d'écartement ③.

Les épaisseurs des espaces qui correspondent respectivement aux plaques à aiguille et aux griffes d'entraînement sont indiquées dans le tableau.

N°	Épaisseur de la plaque	Spécification
1	1,0 mm	Matières extra-lourdes (standard)
2	0,5 mm	Matières lourdes
3	Néant	Matières moyennement lourdes

Pour remplacer la pièce d'écartement ③ avec une pièce d'écartement (0,5 mm ou rien), remplacer la vis ② avec une autre plus courte (L=3,0 mm SS5060310SP)

3-12-4. Remplacement du guide-fil de l'aiguille



Lors de la couture d'une matière moyennement lourde avec un fil fin, des boucles de fil d'aiguille plus grandes seront produites et auront tendance à s'incliner causant ainsi des sauts de points. Pour éviter cet inconvénient, remplacer le guide-fil ① situé audessus du pince-aiguille avec un autre plus approprié.

Desserrer la vis ② qui est utilisée pour fixer le guide-fil ①, et remplacer le guide-fil par le guide-fil ③ pour les matières moyennement lourdes.

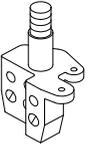
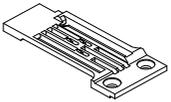
3-13. Tableau des équipements interchangeables

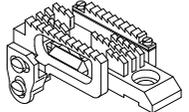
Ensemble manomètre				
		Pour matières extra-lourdes	Pour matières moyennement lourdes	Pour matières lourdes
Pouce	mm	N° de pièce	N° de pièce	N° de pièce
7/32	5,6	40213673	40213678	40213683
1/4	6,4	40213670	40213675	40213680
9/32	7,1	40213674	40213679	40213684
5/16	7,9	40213672	40213677	40213682
3/8	9,5	40213671	40213676	40213681

Pour matières extra-lourdes : MS-1261A

Pour matières moyennement lourdes : MS-1261AM

Pour matières lourdes : Option

Nom de la pièce			Pince-aiguille (ensemble)			Plaque à aiguille		
Ecartement des aiguilles								
Code	Pouce	mm	N° de pièce	N° de pièce	N° de pièce	N° de pièce	N° de pièce	N° de pièce
E	7/32	5,6	12956355	12956355	12956355	40204582	40204591	40204586
F	1/4	6,4	12956256	12956256	12956256	40204542	40204592	40204587
G	9/32	7,1	12956454	12956454	12956454	40204583	40204593	40204588
H	5/16	7,9	12956553	12956553	12956553	40204584	40204594	40204589
K	3/8	9,5	12956652	12956652	12956652	40204585	40204595	40204590

Nom de la pièce			Pied presseur (ensemble)			Griffe d'entraînement		
Ecartement des aiguilles								
Code	Pouce	mm	N° de pièce	N° de pièce	N° de pièce	N° de pièce	N° de pièce	N° de pièce
E	7/32	5,6	40232575	40232585	40232580	12963450	12975058	12974259
F	1/4	6,4	40232574	40232584	40232579	12963351	12974952	12974150
G	9/32	7,1	40232576	40232586	40232581	12963559	12975157	12974358
H	5/16	7,9	40232577	40232587	40232582	12963658	12975256	12974457
K	3/8	9,5	40232578	40232588	40232583	12963757	12975355	12974556

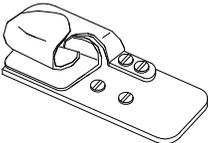
Nom de la pièce			Boucleur (L) (ensemble)				Boucleur (R) (ensemble)				Boucleur (C) (ensemble)			
Ecartement des aiguilles														
Code	Pouce	mm	N° de pièce	N° de pièce	N° de pièce	N° de pièce	N° de pièce	N° de pièce	N° de pièce	N° de pièce	N° de pièce	N° de pièce		
E	7/32	5,6	12968855	12968855	12968855	1	12968558	12968558	12968558	1	12969150	12969150	12969150	1
F	1/4	6,4	12968855	12968855	12968855		12968558	12968558	12968558		12969150	12969150	12969150	
G	9/32	7,1	12968855	12968855	12968855		12968558	12968558	12968558		12969150	12969150	12969150	
H	5/16	7,9	12968954	12968954	12968954	2	12968657	12968657	12968657	2	12969150	12969150	12969150	2
K	3/8	9,5	12968954	12968954	12968954		12968657	12968657	12968657		12969150	12969150	12969150	

* Le boucleur n'est pas inclus dans l'ensemble manomètre.

Options

1. Pièce d'écartement pour pied-presseur			2. Vis de réglage	
Epaisseur de la plaque (mm)	N° de pièce	Nom de la pièce	N° de pièce	Q'ty
0,1	40215447	Plaque de réglage F du pied-presseur	SS5060310SP	2
0,3	12973509	Plaque de réglage B du pied-presseur		2
0,5	12973608	Plaque de réglage C du pied-presseur		2
0,8	12973707	Plaque de réglage D du pied-presseur	SS5060410SP	2
1,0	12962106	Plaque de réglage A du pied-presseur		2
1,2	12973806	Plaque de réglage E du pied-presseur		2

3. Pièce d'écartement pour griffe d'entraînement		
Epaisseur de la plaque (mm)	N° de pièce	Nom de la pièce
0,1	40215448	Plaque de réglage E de la griffe d'entraînement
0,3	12975702	Plaque de réglage B de la griffe d'entraînement
0,5	12964102	Plaque de réglage A de la griffe d'entraînement
0,8	12975801	Plaque de réglage C de la griffe d'entraînement
1,0	12975900	Plaque de réglage D de la griffe d'entraînement

Nom de la pièce			Support (ensemble)		
Ecartement des aiguilles					
Code	Pouce	mm	N° de pièce	N° de pièce	N° de pièce
E	7/32	5,6	MAM2990AABA	MAM2970DDBA	MAM2980AABA
F	1/4	6,4	40215412	40215413	40215414
G	9/32	7,1	MAM2990CCBA	MAM2970FFBA	MAM2980CCBA
H	5/16	7,9	MAM2990DDBA	MAM2970GGBA	MAM2980DDBA
K	3/8	9,5	MAM2990EEBA	MAM2970HHBA	MAM2980EEBA

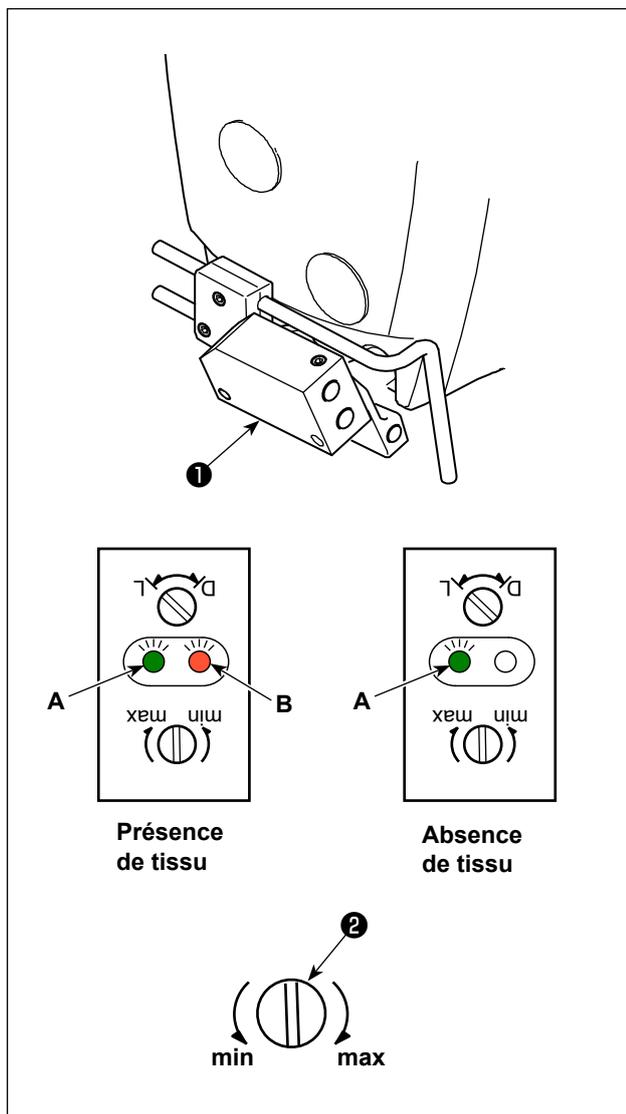
* L'entretoise, la vis de fixation et le support ne sont pas inclus dans l'ensemble manomètre.

3-14. Réglage du détecteur de bord du tissu



AVERTISSEMENT :

Lors du réglage du capteur, ne pas placer la main près de la zone d'insertion de l'aiguille, ni ne placer le pied sur la pédale pour éviter les blessures.



Le détecteur de bord du tissu ❶ détecte la présence ou l'absence de tissu en début et en fin de couture.

En présence de tissu, la diode-témoin verte (A) et la diode-témoin orange (B) s'allument continuellement. En l'absence de tissu, seule la diode-témoin verte (A) s'allume.

Le dispositif de détection de la machine à coudre a été réglé par défaut à la sortie d'usine pour détecter la présence ou l'absence de tissu sans aucun réglage supplémentaire. Toutefois, le dispositif de détection peut ne pas détecter correctement le tissu selon le type de tissu utilisé.

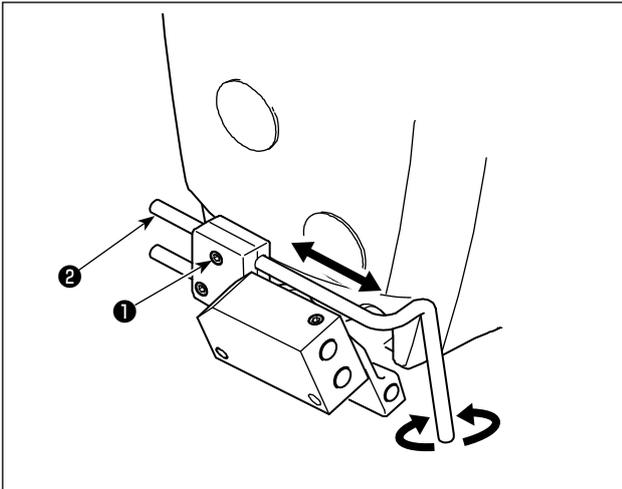
Le cas échéant, régler le dispositif de détection de la machine à coudre en tournant la molette de contrôle ❷.

[Procédure de réglage]

- * La diode-témoin orange (B) s'allume même en l'absence de tissu sur la machine à coudre.
→ Tourner la molette de contrôle ❷ vers « min. ».
- * La diode-témoin orange (B) s'éteint même en présence de tissu sur la machine à coudre.
→ Tourner la molette de contrôle ❷ vers « max. ».

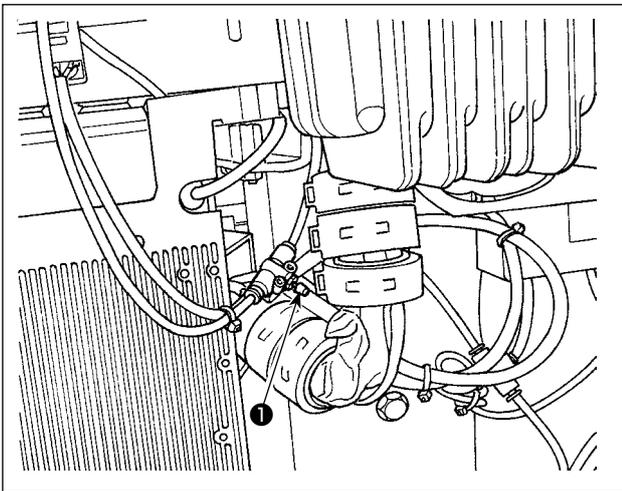
3-15. Refroidisseur d'aiguille

3-15-1. Réglage de la position du tuyau de soufflage



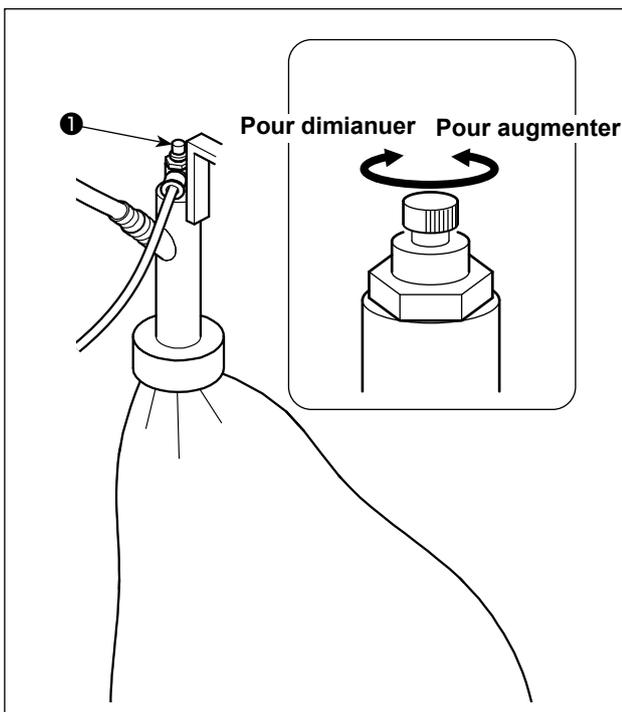
- 1) Desserrer la vis ❶ .
- 2) Régler la position du tuyau de soufflage ❷ dans le sens longitudinal et le sens rotatif.
- 3) Serrer la vis ❶ pour fixer en place le tuyau de soufflage ❷ .

3-15-2. Réglage de la circulation de l'air



Régler la circulation de l'air du refroidisseur d'aiguille en tournant le bouton de régulation de la vitesse ❶ . Tourner le bouton de régulation de la vitesse dans le sens des aiguilles d'une montre pour diminuer la circulation de l'air ou dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour l'augmenter.

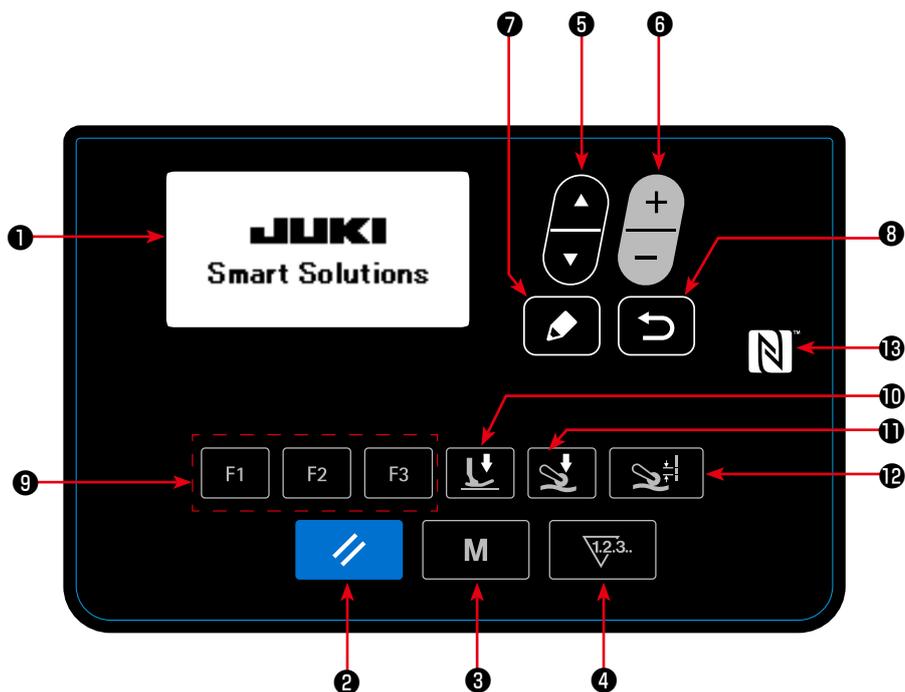
3-16. Coupe-fil de chaînette (aspiration des débris de fils)



Régler la circulation de l'air du refroidisseur d'aiguille en tournant le bouton de régulation de la vitesse ❶ . Tourner le bouton de régulation de la vitesse dans le sens des aiguilles d'une montre pour diminuer la circulation de l'air ou dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour l'augmenter.

4. COMMENT UTILISER LE PANNEAU DE COMMANDE

4-1. Explication des touches du panneau de commande



No.	NOM	FONCTION
①	Afficheur LCD	Affiche diverses données telles que numéro de configuration, forme, etc.
②	Touche RESET 	Appuyer sur cette touche pour effacer l'erreur ou réinitialiser le(s) compteur(s), etc.
③	Touche MODE 	Cette touche sert à l'affichage de l'écran de mode.
④	Touche COUNTER 	Cette touche sélectionne l'affichage du compteur.
⑤	Touche ITEM SELECT 	Cette touche sélectionne l'affichage du compteur.
⑥	Touche DATA CHANGE 	Cette touche sert à changer le numéro de configuration et d'autres types de données.
⑦	Touche EDIT 	Cette touche sert à afficher l'écran de modification pour sélectionner l'élément ou afficher l'écran des détails.

No.	NOM	FONCTION
⑧	Touche RETURN 	Cette touche sert à rétablir l'écran précédent.
⑨	Touche F 	Lorsque le programme ou la fonction est enregistré(e) sur la touche F, le programme ou la fonction fixé(e) peut être utilisé(e) en appuyant sur la touche F.
⑩	Touche pour la pression du pied presseur 	Les données de couture à propos de la pression du pied presseur s'affichent en appuyant sur cette touche.
⑪	Touche pour la pression du rouleau entraîneur 	Les données de couture à propos de la pression du rouleau entraîneur s'affichent en appuyant sur cette touche.
⑫	Touche pour la quantité d'alimentation en tissu 	Les données de couture à propos de la quantité d'alimentation en tissu s'affichent en appuyant sur cette touche.
⑬	Repère NFC 	Rapprocher la tablette ou le smartphone du repère NFC lors de l'établissement de la communication.

4-2. Effectuer en premier

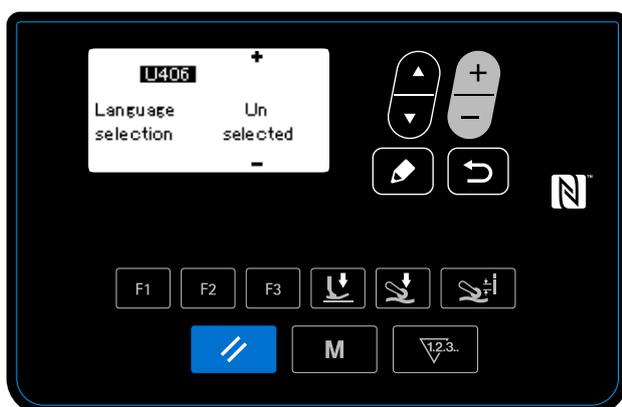
4-2-1. Sélection de la langue

Sélectionner la langue d'affichage du panneau de commande lors de la première mise sous tension de la machine à coudre après l'achat. Noter que si la machine est mise hors tension sans sélectionner de langue, l'écran de sélection de la langue s'affichera chaque fois que la machine à coudre est mise sous tension.

① Placer l'interrupteur d'alimentation sur ON



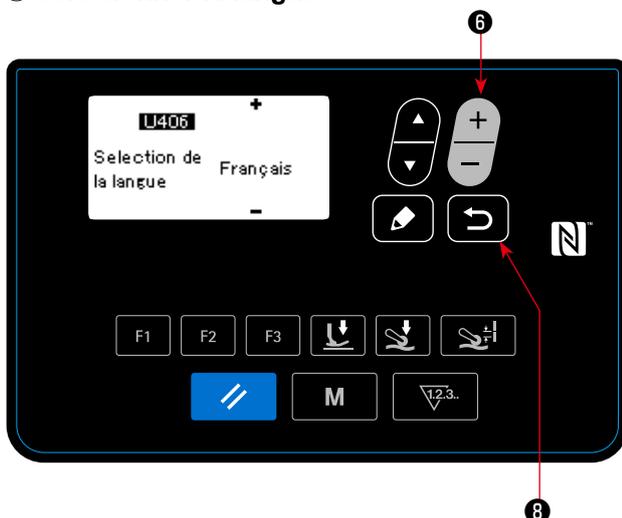
Ne pas oublier que la barre à aiguille se déplace automatiquement lorsque vous mettez en marche la machine à coudre pour la première fois après son acquisition. Il est également possible d'éviter que la barre d'aiguille ne se déplace automatiquement en utilisant la commande de mémoire U090. Se reporter à **"4-5-1. Données de l'interrupteur logiciel" p. 47** pour en savoir plus.



<Écran de sélection de la langue>

Lorsque l'interrupteur d'alimentation est placé sur ON, l'écran de sélection de la langue s'affiche.

② Sélectionner la langue



Sélectionner la langue que vous voulez utiliser pour l'affichage avec  **6**. Puis, pressez  **8** pour terminer la sélection de langue.

La langue d'affichage du panneau de commande peut être modifiée avec l'interrupteur logiciel U406. Se reporter à **"4-5-1. Données de l'interrupteur logiciel" p. 47** pour en savoir plus.



Si vous ne sélectionnez pas votre langue d'affichage, l'anglais sera utilisé par défaut.

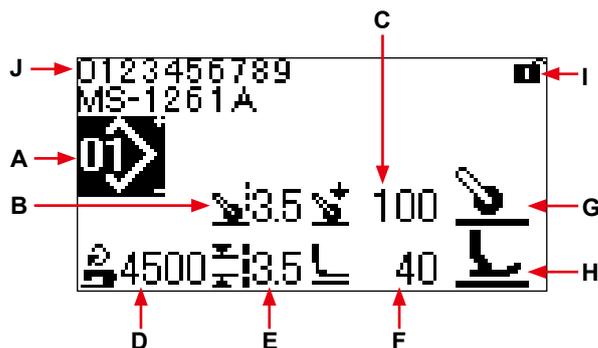
Lorsque vous mettez en marche la machine à coudre, l'écran de couture pour le patron qui est actuellement sélectionné s'affiche.

Cette machine à coudre est capable de coudre des patrons à couture libre et des patrons à couture fixe. Jusqu'à 99 patrons différents peuvent être créés en combinant les patrons à couture libre et les patrons à couture fixe.

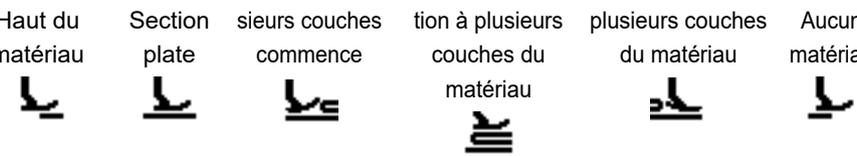
Dans le cas d'un patron à couture libre, des conditions de couture différentes peuvent être fixées respectivement pour les sections plates et les sections à plusieurs couches du matériau.

Dans le cas d'un patron à couture fixe, des conditions de couture différentes peuvent être fixées respectivement pour coudre un matériau étape par étape.

La partie renseignée plus bas de ce Manuel d'instructions décrit les patrons à couture libre. Se référer à "**4-4-6. Comment modifier un patron à couture fixe**" p. 35 pour la description de ces patrons à couture libre.



Écran de couture < Patron à couture libre >

	Affichage	Contenu
A	Patron N°	Le numéro de patron qui est sélectionné s'affiche. (N°1 à N°99)
B	Quantité d'alimentation en tissu *1	La quantité d'alimentation en tissu s'affiche.
C	Pression du rouleau entraîneur *1	La pression du rouleau entraîneur s'affiche.
D	Vitesse de couture *1	La vitesse de couture s'affiche.
E	Longueur de point *3	La longueur de point fixée avec la commande de mémoire S003 s'affiche.
F	Pression du pied presseur *1	La pression du pied presseur s'affiche.
G	Etat du matériau sous le rouleau entraîneur	L'état du matériau placé sous le rouleau entraîneur s'affiche. Haut du matériau Section plate La section à plusieurs couches commence Aucun matériau Le rouleau entraîneur n'est pas utilisé 
H	Etat du matériau sous le pied presseur	L'état du matériau placé sous le pied presseur s'affiche. Haut du matériau Section plate La section à plusieurs couches commence Pendant la section à plusieurs couches du matériau Fin de la section à plusieurs couches du matériau Aucun matériau 
I	Etat de verrouillage simple	Le verrouillage simple ACTIVÉ / DÉSACTIVÉ s'affiche.
J	Numéro de la partie / procédé ou commentaire	Le numéro de la partie s'affiche sur la ligne supérieure et le procédé s'affiche sur la ligne inférieure. Ou alors un commentaire s'affiche sur les deux lignes (lignes supérieure et inférieure). (Le contenu affiché, c'est-à-dire le "numéro de la partie et procédé" ou le "commentaire", peut être modifié avec la commande de mémoire U404. Se référer à " 4-5-1. Données de l'interrupteur logiciel " p. 47 pour plus de précisions).

***1 La quantité d'alimentation en tissu, la pression du rouleau entraîneur, la vitesse de couture et la pression du pied presseur peuvent être fixées en utilisant les données de couture données ci-dessous en fonction de l'état du matériau placé sous le pied presseur**

État du matériau sous le pied presseur	Quantité d'alimentation en tissu	Pression du rouleau entraîneur	Vitesse de couture	Pression du pied presseur
Section plate Fin de la section à plusieurs couches du matériau 	S006 Quantité d'alimentation en tissu	S007 Pression du rouleau entraîneur	S004 Limite de la vitesse de couture	S005 Pression du pied presseur
La section à plusieurs couches commence 	S015 Quantité d'alimentation en tissu lorsque le pied presseur passe sur la section à plusieurs couches	S016 Pression du rouleau entraîneur lorsque le pied presseur passe sur la section à plusieurs couches	S012 Vitesse de couture de la section à plusieurs couches	
Pendant la section à plusieurs couches du matériau 	S019 Quantité d'alimentation en tissu pour coudre la section à plusieurs couches	S020 Pression du rouleau entraîneur pour coudre la section à plusieurs couches		S018 Pression du pied presseur pour coudre la section à plusieurs couches
Aucun matériau 	S072 Quantité d'alimentation en tissu lorsque le capteur détecte aucun matériau (Si le tissu sous l'entraîneur de tissu est plat, la quantité d'entraînement de tissu réglée avec S006 sera utilisée.)	S073 Pression du pied presseur lorsque le capteur détecte aucun matériau (Si le tissu sous l'entraîneur de tissu est plat, la pression d'entraînement de l'entraîneur de tissu réglée avec S007 sera utilisée.)	S052 Limite de la vitesse de couture à appliquer après la détection de l'absence de matériau (Lorsque la machine de couture est au repos, la plus rapide des quatre vitesses de couture indiquées dans le tableau s'affiche.)	S005 Pression du pied presseur
Haut du matériau 	S072 Quantité d'alimentation en tissu lorsque le capteur détecte aucun matériau	S073 Pression du pied presseur lorsque le capteur détecte aucun matériau	S031 Vitesse de couture pour commencer la couture du haut du matériau	S032 Pression du pied presseur pour commencer la couture du haut du matériau

Il faut noter, toutefois, que la pression du pied presseur, la quantité d'entraînement de tissu et la pression du dispositif d'entraînement de tissu peuvent être réglées en tant que données de couture comme décrit ci-dessous selon l'état du tissu placé sous le dispositif d'entraînement de tissu.

État du matériau placé sous le rouleau entraîneur	Pression du pied presseur	Quantité d'alimentation en tissu	Pression du rouleau entraîneur
La section à plusieurs couches commence 	S078 Pression du pied presseur lorsque le rouleau entraîneur s'applique sur la section à plusieurs couches du matériau	S070 Quantité d'alimentation en tissu lorsque le rouleau entraîneur s'applique sur la section à plusieurs couches	S071 Pression du rouleau entraîneur lorsque le rouleau entraîneur passe sur la section à plusieurs couches
Haut du matériau 	(La pression du pied presseur sera identique à celle indiquée dans le tableau ci-dessus.)	S076 Quantité d'alimentation en tissu lorsque le rouleau entraîneur s'applique sur la fin du matériau	S077 Pression du rouleau entraîneur lorsque le rouleau entraîneur s'applique sur la fin du matériau
Aucun matériau 	(La pression du pied presseur sera identique à celle indiquée dans le tableau ci-dessus.)	S072 Quantité d'alimentation en tissu lorsque le capteur détecte aucun matériau	S073 Pression du pied presseur lorsque le capteur détecte aucun matériau

Se référer à "4-4-9. Liste des données de couture" p. 41 pour plus de précisions sur les données de couture utilisées dans les états respectifs du matériau.

- *2. En ce qui concerne la vitesse de couture, la vitesse maximale de couture est limitée par les valeurs fixées de la longueur de point et de la quantité d'alimentation en tissu. La valeur fixée de la vitesse de couture avant que cette limite ne s'applique s'affiche sur le panneau de commande.
 Dans le cas où la valeur fixée de la longueur de point est 3,1 mm ou plus : Vitesse maximale de couture 5000 sti/min
 Dans le cas où la valeur fixée de la quantité d'alimentation en tissu est 4,6 mm ou plus : Vitesse maximale de couture 4000 sti/min
- *3. Entrer la longueur de point en utilisant la commande de mémoire S003 en fonction de la quantité d'alimentation en tissu de la machine à coudre. (Si la valeur est modifiée, la quantité d'alimentation de la machine à coudre ne changera pas.) → Se référer à "[4-4. Comment modifier les données de couture](#)" p. 25.

4-3. Comment sélectionner un patron



Le patron peut être sélectionné en appuyant  **6** sur l'écran de couture.

Le patron peut être également modifié en appuyant sur  **9** où un patron a été enregistré au préalable.

→ Se référer à "[4-5-6. Comment utiliser la touche F](#)" p. 61.

Quatre différents patrons standard ont été stockés en usine comme patrons 01 à 04.

- 01: Patrons pour tissus lourds à ultra-lourds
- 02: Patrons pour tissu ultra-lourds
- 03: Patrons pour tissus stretch
- 04: Patrons pour tissus moyens

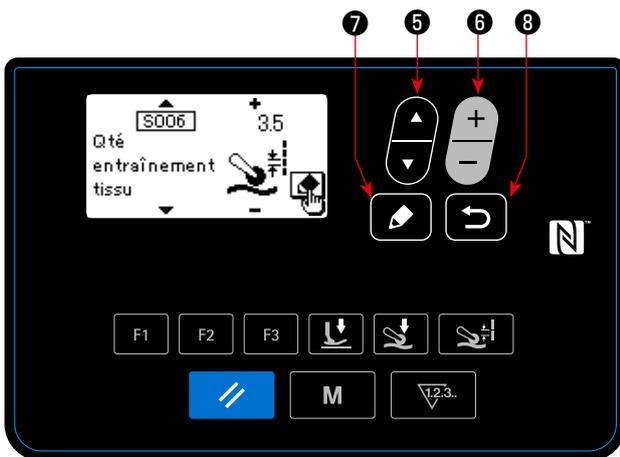
Sélectionner l'un des quatre patrons mentionnés ci-dessus selon l'article qui sera cousu. Ensuite, il est possible de créer un patron qui correspond à l'article à coudre ou à l'utilisateur en copiant le patron sélectionné et de modifier ses données de façon appropriée.

→ Se reporter à "[4-5-4. Comment copier / créer nouvellement un patron](#)" p. 56 pour savoir comment copier le patron.

→ Se reporter à "[4-4-1. Méthode pour modifier les données de couture](#)" p. 25 et "[5. Rectification du patron](#)" p. 73 pour savoir comment rectifier le patron.

4-4. Comment modifier les données de couture

4-4-1. Méthode pour modifier les données de couture



< Écran de modification des données de couture >

① Affichage de l'écran de modification des données de couture

Lorsque la  7 est appuyée sur l'écran de couture, l'écran de modification des données de couture pour le patron actuellement sélectionné s'affiche.

② Sélectionner les données de couture à modifier

Les données que vous voulez modifier peuvent être sélectionnées en appuyant sur  5.

③ Modifier les données de couture

Les données peuvent être modifiées en appuyant sur  6.

Il faut presser  8 pour retourner de l'écran de modification des données de couture à l'écran de couture.

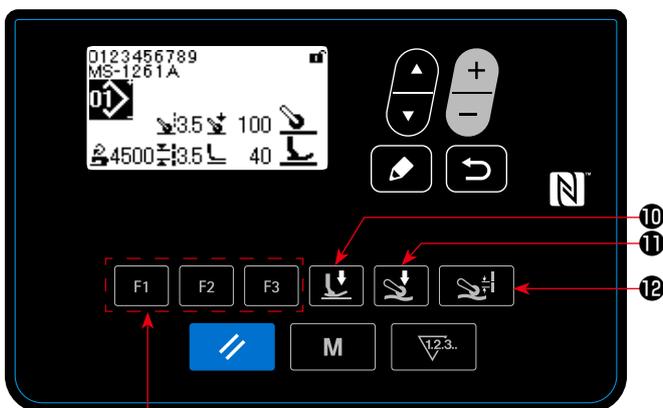
4-4-2. Méthode pour sélectionner un élément spécifique des données de couture

Lorsque la touche    9 où les données de couture ont été enregistrées,  10,  11,

 12 est appuyée, l'écran de modification des données de couture s'affiche en fonction de la touche appuyée.

(Se référer à "4-5-6. Comment utiliser la touche F" p. 61 pour la méthode d'enregistrement des données de couture sur la touche F.)

Les écrans affichés sont ceux indiqués ci-dessous :



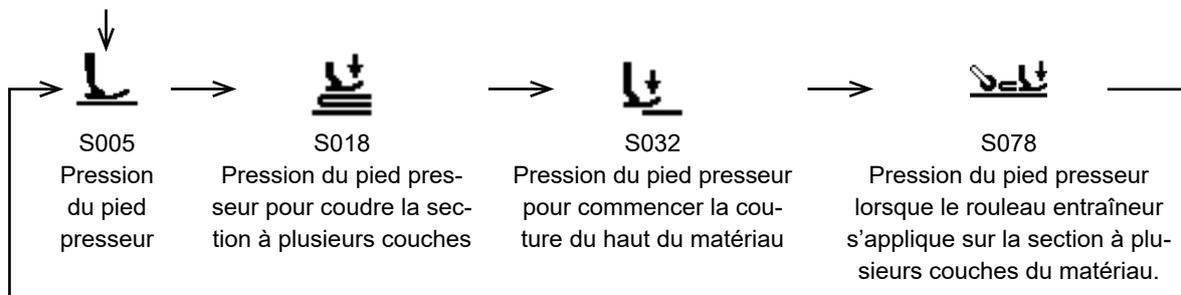
⑨ < Écran de couture >

(1) F key  9

< Écran de couture > → < Écran de modification des données de couture >
(L'état dont les données de couture ont été enregistrées sur la touche F est sélectionné)

(2) Touche de la pression du pied presseur  10

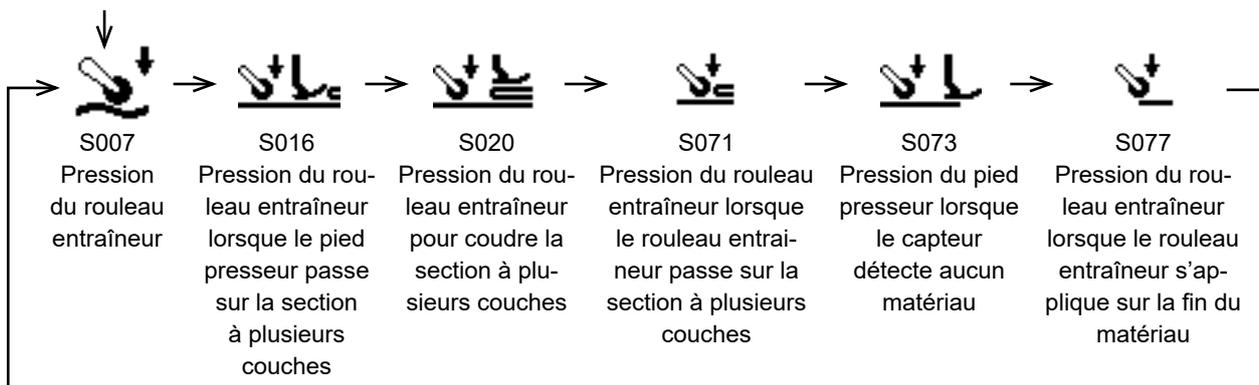
< Écran de couture >



< Écran de modification des données de couture >

(3) Touche de la pression du rouleau entraîneur  11

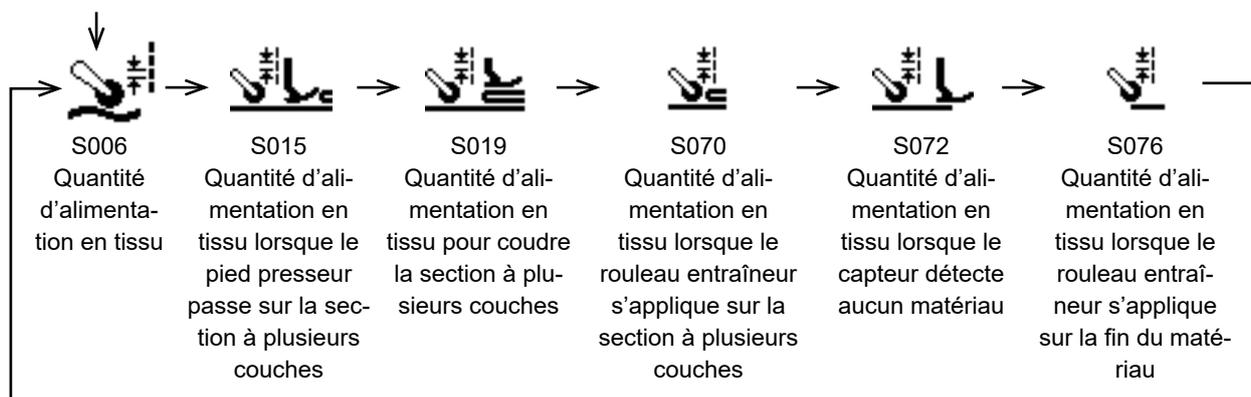
< Écran de couture >



< Écran de modification des données de couture >

(4) Touche de la quantité d'alimentation en tissu  12

< Écran de couture >

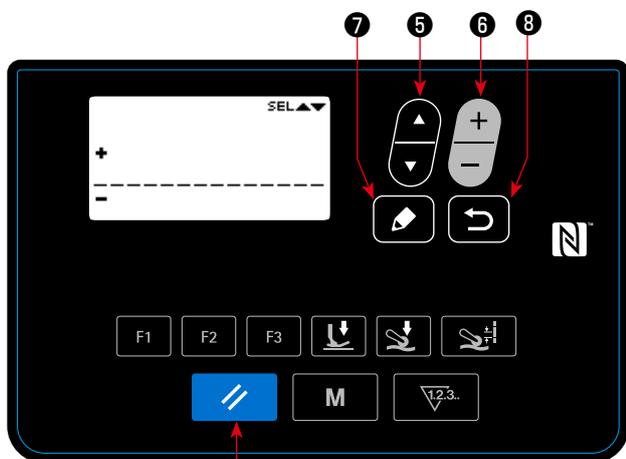


< Écran de modification des données de couture >

4-4-3. Comment changer le numéro de pièce, le processus et / ou le commentaire

Un numéro de partie, un procédé ou un commentaire peuvent être ajoutés pour permettre à l'utilisateur de comprendre facilement l'application du patron.

La méthode pour ajouter un numéro de partie est décrite ci-dessous. La même méthode s'applique pour ajouter un procédé ou un commentaire.



2
<Écran de réglage du numéro de partie>

① Afficher l'écran de réglage du numéro de partie

L'écran de réglage du numéro de partie s'affiche en appuyant sur la  7 après avoir sélectionné "S061 Numéro de partie" sur l'écran de modification des données de couture.

② Entrer le numéro de partie

L'emplacement (quel nombre) auquel un numéro de partie est ajouté, peut être sélectionné en appuyant sur  5 . Des caractères (représentant le numéro de partie) peuvent être ajoutés à cet

emplacement en appuyant sur  6 .

Un des caractères entrés qui est sélectionné, peut être supprimé en appuyant sur  2 . Tous les caractères entrés peuvent être supprimés en gardant la touche de réinitialisation appuyée pendant une seconde.

Lorsque la touche  8 est appuyée, l'écran actuel retourne à l'écran de modification des données de couture.

Les caractères qui peuvent être entrés

A - Z, 0 - 9, ., +, -, /, #, (retour à la ligne), (espace)



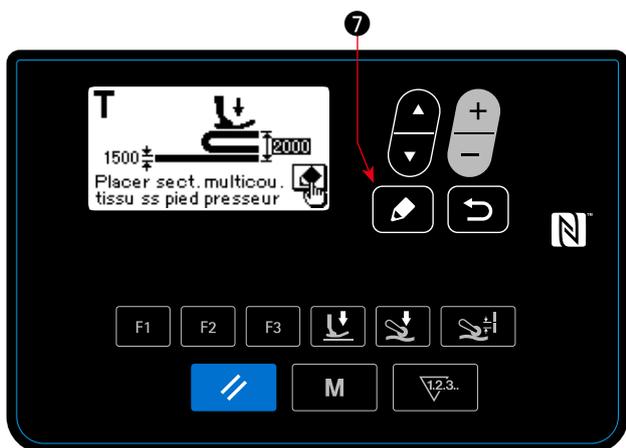
Que ce soit le numéro de partie / le procédé ou le commentaire qui soit affiché, ils peuvent tous être modifiés avec la commande de mémoire U404. Se référer à "4-5-1. Données de l'interrupteur logiciel" p. 47 pour plus de précisions.

4-4-4. Comment effectuer la configuration de la section à plusieurs couches du matériau

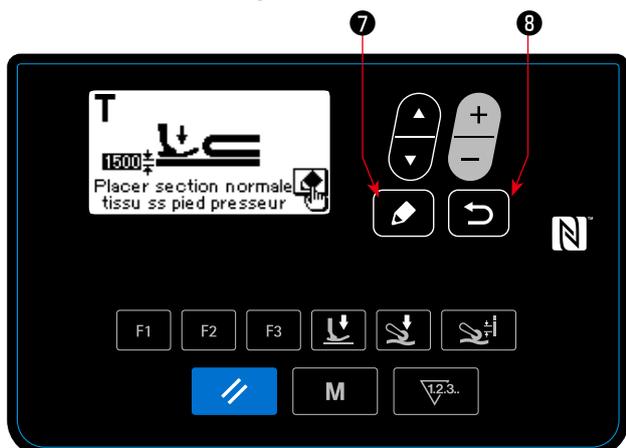
Il est possible de configurer les seuils de la partie inférieure (partie la plus mince) et de la partie supérieure (partie épaisse) de la section à plusieurs couches du matériau lors de l'utilisation du présent matériel de couture. Les éléments des données de couture qui peuvent être utilisées pour la configuration sont les suivants :

Patron qui est actuellement sélectionné	Données de couture qui peuvent être utilisées pour la configuration
Patron à couture libre	S011 Valeur MARCHE du capteur transition vers section à plusieurs couches S021 Valeur ARRÊT du capteur transition vers section à plusieurs couches
Patron à couture fixe	Capteur "S103 Changement d'étape" *

* « S103 Valeur du capteur de changement d'étape » ne peut être sélectionné que si « S101 Changement d'étape » est réglé sur la valeur du capteur d'épaisseur du tissu.



< Écran de configuration pour la partie inférieure de la section à plusieurs couches >



< Écran de configuration pour la partie supérieure de la section à plusieurs couches >

① La configuration de la section à plusieurs couches commence et l'écran de configuration pour la partie inférieure de la section à plusieurs couches s'affiche en appuyant sur  7 après avoir sélectionné la donnée susmentionnée sur l'écran de modification des données de couture.

② Mettre la couche inférieure avant la partie multi-couches du tissu sous le pied presseur. Coudre le tissu de plusieurs points. Ensuite, appuyer sur  7 pour afficher l'écran d'apprentissage pour la couche supérieure de la partie multi-couches du tissu.

③ L'écran de configuration est remplacé par l'écran de modification des données de couture en appuyant sur  7 après avoir placé la partie supérieure de la section à plusieurs couches sous le pied presseur.

La valeur de la donnée sélectionnée dans le cas susmentionné ① sera automatiquement modifiée à la valeur intermédiaire entre l'épaisseur de la partie inférieure et celle de la partie supérieure de la section à plusieurs couches.

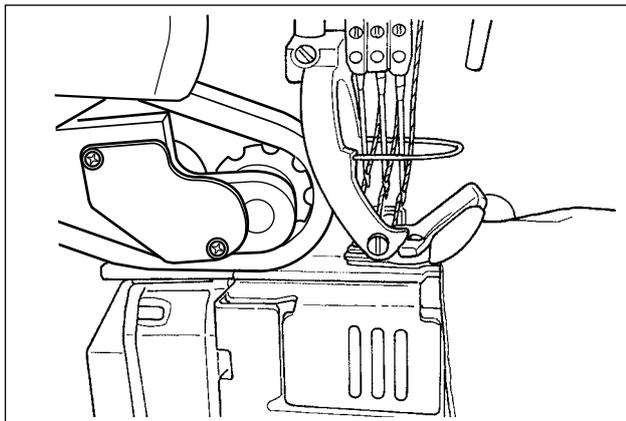


- Lorsque la pédale est enfoncée durant la configuration de la section à plusieurs couches du matériau, la machine à coudre fonctionne. Appuyer sur la pédale suffit pour alimenter le matériau jusqu'à ce que la partie supérieure de la section à plusieurs couches atteigne le pied presseur après avoir procédé à la configuration de la partie inférieure de la section à plusieurs couches.
- Si la  8 est pressée lors des opérations mentionnées ci-dessus ② ou ③, la machine à coudre arrêtera la configuration de la section à plusieurs couches du matériau et affichera l'écran de modification des données de couture.
- Si la griffe d'entraînement apparaît au-dessus de la plaque à aiguille lors des opérations mentionnées ci-dessus ② ou ③, la  7 ne peut fonctionner.
- Ne pas oublier que le capteur peut détecter la section à plusieurs couches du matériau par erreur en réduisant excessivement la valeur de la donnée susmentionnée.
- Le "S021 (valeur du capteur de désactivation de la partie multi-couches)" prend effet lorsque le "S017 (nombre de points à coudre sur la partie multi-couches)" est 0 (zéro). Pour utiliser la machine à coudre tout en réglant le S017 sur 0 (zéro), le S021 doit être réglé sans exception. Pour les données par défaut du patron, le S017 est réglé sur une valeur autre que 0 (zéro).

4-4-5. Données de couture sur un patron à couture libre

Les données de couture suivantes sont utilisées dans chaque état d'un patron à couture fixe.

① Couture du haut du matériau



Réglage des données de couture utilisées à partir du moment où le matériau est détecté jusqu'au moment où le haut du matériau atteint le rouleau entraîneur.

Etat affiché sur le panneau de commande :



Les éléments de données suivants sont utilisés.

S031 Vitesse de couture pour commencer la couture du haut du matériau

← (Lorsque la machine à coudre termine la couture "S033 Le nombre de points à partir duquel la vitesse de couture change au début de la couture du haut du matériau", l'état de couture passe à "S004 Vitesse de couture".)

S032 Pression du pied presseur pour commencer la couture du haut du matériau

S073 Pression du pied presseur lorsque le capteur détecte aucun matériau

S072 Quantité d'alimentation en tissu lorsque le capteur détecte aucun matériau

S033 Nombre de points pour modifier la vitesse de couture pour commencer la couture du haut du matériau

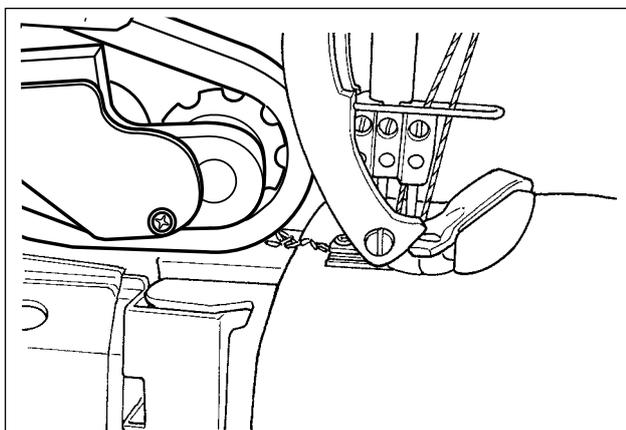
S034 Nombre de points pour modifier la pression du pied presseur pour commencer la couture du haut du matériau

*** Si le matériau ne peut être alimenté constamment à partir du moment où le matériau est détecté jusqu'au moment où le haut du matériau atteint le rouleau entraîneur, modifier le réglage de manière approprié.**

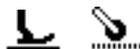
Lorsque la machine à coudre termine la couture "S034 Le nombre de points à partir duquel la pression du pied presseur change au début de la couture du haut du matériau" dans l'état "Couture du haut du matériau", l'état de couture passe à "Section plate".



② Section plate



Etat affiché sur le panneau de commande :



Les éléments de données suivants sont utilisés.

S004 Limite de la vitesse de couture

S005 Pression du pied presseur

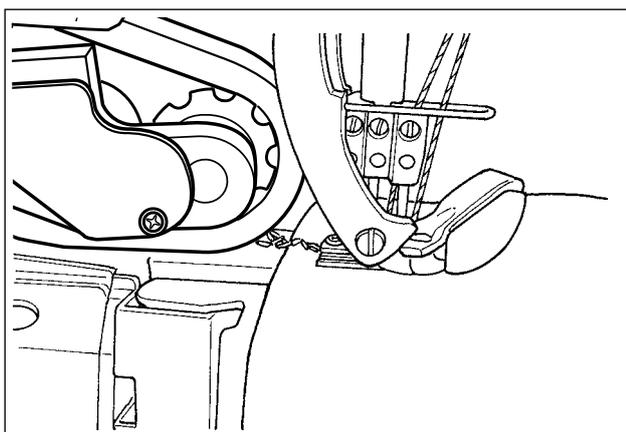
S007 Pression du rouleau entraîneur

S006 Quantité d'alimentation en tissu

Lorsque la machine à coudre termine la couture "S074 Le nombre de points à partir duquel le rouleau entraîneur s'applique sur le haut du matériau" à partir du début de la couture du haut du matériau (①), l'état de couture passe à "Le rouleau entraîneur s'applique sur le haut du matériau".



③ Le rouleau entraîneur s'applique sur le haut du matériau



Réglage des données de couture utilisées lorsque le haut du matériau alimenté atteint le rouleau entraîneur.

Etat affiché sur le panneau de commande :



* En fonction de "S034 Le nombre de points à partir duquel la pression du pied presseur change au début de la couture du haut du matériau" et de "S074 Le nombre de points à partir duquel le rouleau entraîneur s'applique sur le haut du matériau", l'état du côté du pied presseur peut rester dans "Etat de couture du haut du matériau".

Paramètres

S004 Limite de la vitesse de couture

S005 Pression du pied presseur

S077 Pression du rouleau entraîneur lorsque le rouleau entraîneur s'applique sur la fin du matériau

S076 Quantité d'alimentation en tissu lorsque le rouleau entraîneur s'applique sur la fin du matériau

S074 Nombre de points à partir duquel le rouleau entraîneur commence à passer sur la fin du matériau

S075 Nombre de points lorsque le rouleau entraîneur s'applique sur la fin du matériau

S005 Pression du pied presseur

S007 Pression du rouleau entraîneur

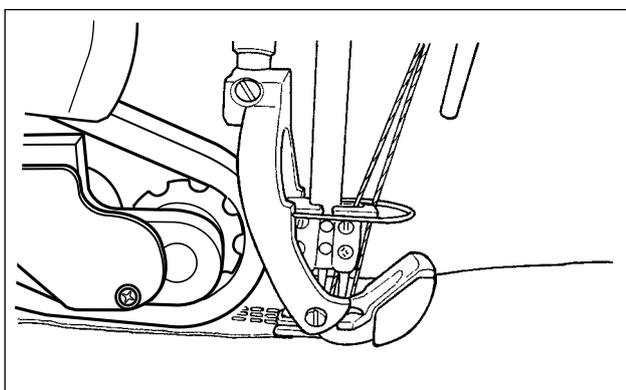
S006 Quantité d'alimentation en tissu

* **Si le haut du matériau est coincé dans le rouleau entraîneur, modifier le réglage de manière approprié.**

Lorsque la machine à coudre termine la couture "S075 Le nombre de points à partir duquel le rouleau entraîneur s'applique sur le haut du matériau" dans l'état "Le rouleau entraîneur s'applique sur le haut du matériau", l'état de couture passe à "Section plate".



④ Lorsque la machine à coudre coud une section plate du matériau



Réglage des données de couture pour une couture normale.

Etat affiché sur le panneau de commande :



Les éléments de données suivants sont utilisés.

S004 Limite de la vitesse de couture

S005 Pression du pied presseur

S007 Pression du rouleau entraîneur

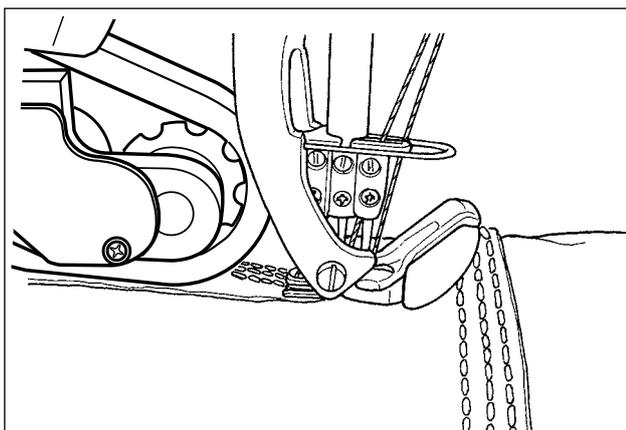
S006 Quantité d'alimentation en tissu

Lorsque la valeur mesurée par le capteur de la section à plusieurs couches atteint la valeur "S011 Capteur MARCHE transition vers section à plusieurs couches" ou plus, l'état de couture passe à "Couture de la section à plusieurs couches".

* **Le temps de détection de la section à plusieurs couches peut être avancé en diminuant la valeur fixée de "S011 Capteur MARCHE transition vers section à plusieurs couches". Ne pas oublier, néanmoins, qu'une fausse détection de la section à plusieurs couches peut survenir si le temps de détection est avancé de manière excessive.**



⑤ État où la machine à coudre coud la section à plusieurs couches du matériau



Réglage des données de couture utilisées à partir du moment où une section à plusieurs couches du matériau est détectée jusqu'au moment où le pied presseur de la machine à coudre a complètement cousu la section à plusieurs couches.

Etat affiché sur le panneau de commande :



Les éléments de données suivants sont utilisés.

S012 Vitesse de couture de la section à plusieurs couches

S005 Pression du pied presseur

S016 Pression du rouleau entraîneur lorsque le pied presseur passe sur la section à plusieurs couches

S015 Quantité d'alimentation en tissu lorsque le pied presseur passe sur la section à plusieurs couches

S011 Valeur du capteur MARCHE transition vers section à plusieurs couches

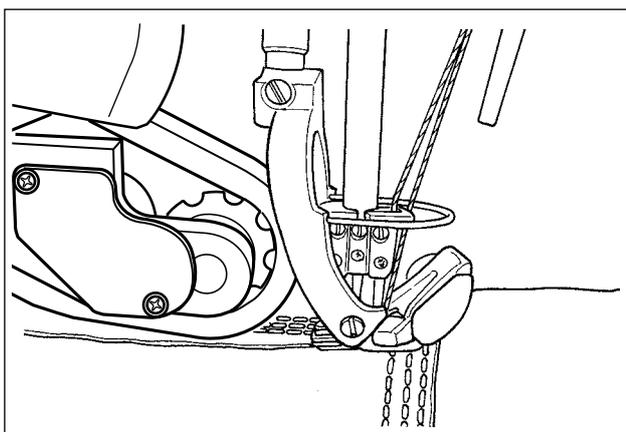
S013 Nombre de points lorsque le pied presseur passe sur la section à plusieurs couches

Après que la machine à coudre a terminé la couture de "S013 Le nombre de points à coudre sur la section à plusieurs couches" dans l'état "La machine à coudre coud la section à plusieurs couches du matériau", l'état de couture passe à "Couture de la section à plusieurs couches du matériau".

Régler "S013 Nombre de points à coudre sur la section à plusieurs couches" en fonction de la longueur et de la forme de la section à plusieurs couches du matériau.



⑥ Etat de couture de la section à plusieurs couches du matériau



Réglage des données de couture utilisées après que le pied presseur de la machine à coudre est complètement passé sur la section à plusieurs couches du matériau.

Etat affiché sur le panneau de commande :



Les éléments de données suivants sont utilisés.

S012 Vitesse de couture de la section à plusieurs couches

S018 Pression du pied presseur pour coudre la section à plusieurs couches

S020 Pression du rouleau entraîneur pour coudre la section à plusieurs couches

S019 Quantité d'alimentation en tissu pour coudre la section à plusieurs couches

S017 Nombre de points à coudre sur la section à plusieurs couches

S021 Valeur du capteur OFF transition vers section à plusieurs couches

Après que la machine à coudre a complètement cousu "S017 Le nombre de points à coudre sur la section à plusieurs couches" dans l'état "Couture de la section à plusieurs couches du matériau", l'état de couture passe à : "Fin de la section à plusieurs couches du matériau". (Dans le cas où le nombre de points fixé sur "S017 Le nombre de points à coudre sur la section à plusieurs couches" est "0 (zéro)", l'état de couture passera à : "Fin de la section à plusieurs couches du matériau" lorsque la valeur mesurée par le capteur de la section à plusieurs couches du matériau atteindra la valeur "S021 Capteur ARRÊT transition vers section à plusieurs couches du matériau" ou moins.)

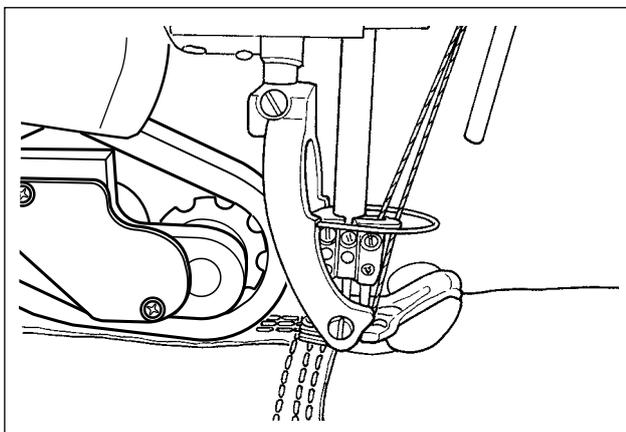
Régler "S017 Nombre de points à coudre sur la section à plusieurs couches" en fonction de la longueur et de la forme de la section à plusieurs couches du matériau.

* **Les conditions de couture peuvent différer selon le type de matériau et l'état de la section à plusieurs couches du matériau.**

Si des fronces doivent être faites sur la section à plusieurs couches du matériau, modifier les réglages des données de couture à utiliser en ⑤ et ⑥ .



⑦ La fin de la section à plusieurs couches du matériau



Etat affiché sur le panneau de commande



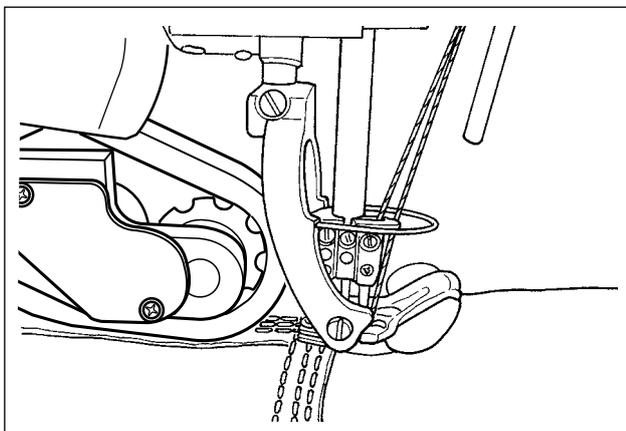
Les éléments de données suivants sont utilisés.

- S004 Limite de la vitesse de couture
- S005 Pression du pied presseur
- S007 Pression du rouleau entraîneur
- S006 Quantité d'alimentation en tissu

Lorsque la valeur mesurée par le capteur de la section à plusieurs couches atteint la valeur " S011 Capteur MARCHE transition vers la section à plusieurs couches" ou moins, l'état de couture passe à "Section plate du matériau".



⑧ Section plate



Etat affiché sur le panneau de commande



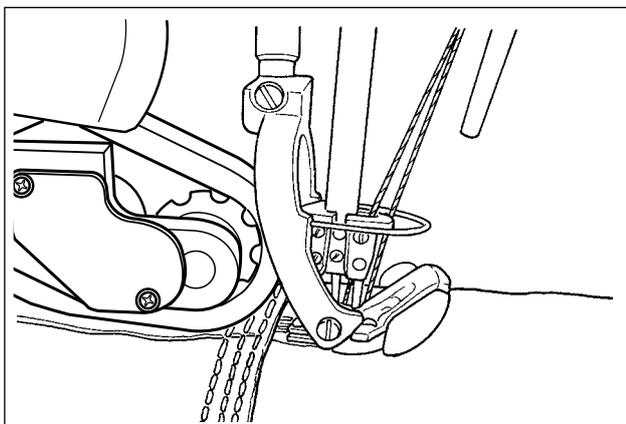
Les éléments de données suivants sont utilisés.

- S004 Limite de la vitesse de couture
- S005 Pression du pied presseur
- S007 Pression du rouleau entraîneur
- S006 Quantité d'alimentation en tissu

Après que la machine à coudre a complètement cousu "S068 Le nombre de points à partir duquel le rouleau entraîneur s'applique sur la section à plusieurs couches" à partir du début de la couture de la section à plusieurs couches (⑤), l'état de couture passera à : "Le rouleau entraîneur s'applique sur la section à plusieurs couches du matériau".



⑨ Le rouleau entraîneur s'applique sur la section à plusieurs couches du matériau



Réglage des données de couture utilisées lorsque le rouleau entraîneur s'applique sur la section à plusieurs couches du matériau.

Etat affiché sur le panneau de commande



* En fonction de "S017 Le nombre de points à coudre sur la section à plusieurs couches" et "S068 Le nombre de points à partir duquel le rouleau entraîneur s'applique sur la section à plusieurs couches", l'état du côté du pied presseur peut rester dans l'état "Couture de la section à plusieurs couches du matériau".

Les éléments de données suivants sont utilisés.

S004 Limite de la vitesse de couture

S078 Pression du pied presseur lorsque le rouleau entraîneur s'applique sur la section à plusieurs couches du matériau.

S071 Pression du rouleau entraîneur lorsque le rouleau entraîneur passe sur la section à plusieurs couches

S070 Quantité d'alimentation en tissu lorsque le rouleau entraîneur s'applique sur la section à plusieurs couches

S068 Nombre de points à partir duquel le rouleau entraîneur commence à s'appliquer sur la section à plusieurs couches

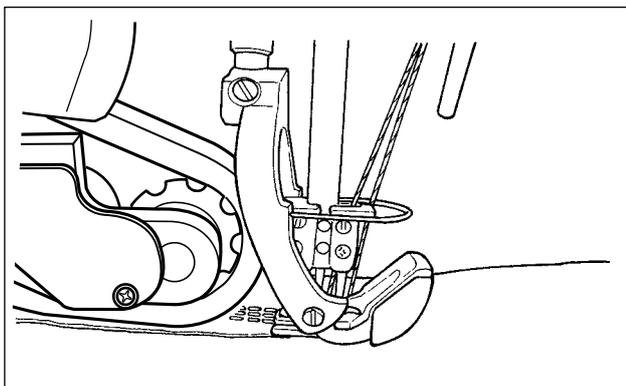
S069 Nombre de points durant lesquels le rouleau entraîneur passe sur la section à plusieurs couches

*** Si des fronces sont effectuées sur la section à plusieurs couches du matériau, modifier les réglages de manière appropriée.**

Après que la machine à coudre a complètement cousu "S069 Le nombre de points durant lequel le rouleau entraîneur s'applique sur la section à plusieurs couches" dans l'état "Le rouleau entraîneur s'applique sur la section à plusieurs couches", l'état de couture passera à "Section plate du matériau".



⑩ Section plate



Etat affiché sur le panneau de commande



Les éléments de données suivants sont utilisés.

S004 Limite de la vitesse de couture

S005 Pression du pied presseur

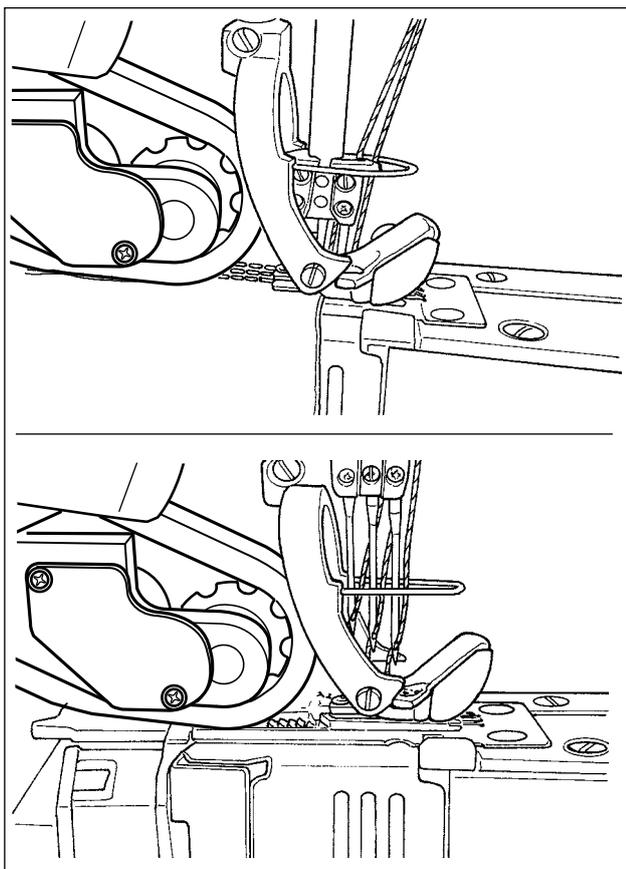
S007 Pression du rouleau entraîneur

S006 Quantité d'alimentation en tissu

Lorsque le capteur de détection de tissu renvoie "Absence de matériau" l'état de couture passe à "Aucun matériau".



⑪ Aucun matériau



Réglage de l'état où aucun matériau n'est détecté.
Etat affiché sur le panneau de commande



Les éléments de données suivants sont utilisés.

- S052 Limite de la vitesse de couture à appliquer après la détection de l'absence de matériau
- S005 Pression du pied presseur
- S073 Pression du pied presseur lorsque le capteur détecte aucun matériau
- S072 Quantité d'alimentation en tissu lorsque le capteur détecte aucun matériau

Lorsque le capteur de détection de tissu détecte un matériau à partir de l'état "Aucun matériau", l'état de couture passe à "Haut du matériau".



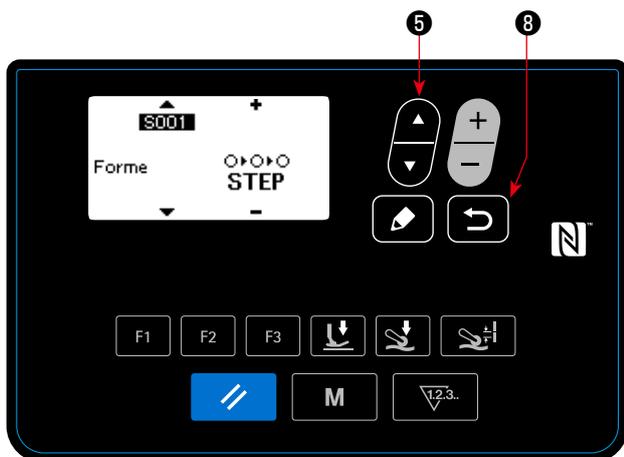
(① Retour à la couture du haut du matériau)



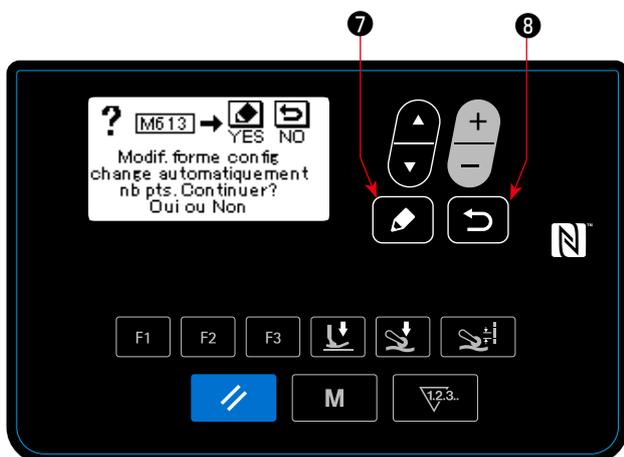
1. Indépendamment du statut actuel de couture tel que couture de la section plate ou couture de la section à plusieurs couches du matériau, la machine à coudre passera à l'état "Aucun matériau" chaque fois que le capteur de détection de tissu détectera l'absence de matériau.
2. Une fausse détection du matériau peut survenir si l'utilisateur place sa main sous le capteur de détection de tissu. Faites attention à ne pas placer votre main sous le capteur.

Aucun patron à couture fixe n'est enregistré dans la machine à coudre au moment de l'achat. Il est ainsi nécessaire de créer un patron à couture fixe en utilisant une des procédures décrites ci-dessous.

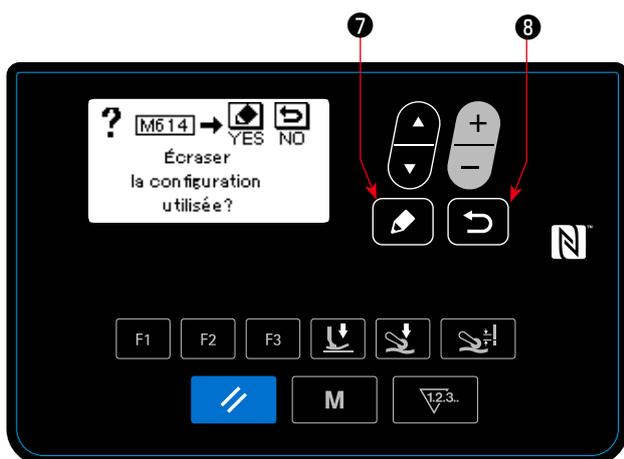
(1) Changer la forme d'un patron à couture libre en un patron à couture fixe



< Écran de modification de patron >



< M613 Écran de message >



< M614 Écran de message >

① Commencer le changement de forme

Lorsque la touche  5 (ou  8) est appuyée après avoir mis l'élément "S001 Forme" sur couture fixe sur l'écran de modification des données de couture pour le patron à couture, le message "Etes-vous sûr de vouloir continuer ? Oui / Non" s'affiche.

Lorsque la touche  7 est appuyée après l'affichage du message susmentionné, le message "Etes-vous sûr de vouloir écraser le patron en cours ? Oui / Non" s'affiche.

Si la touche  8 est appuyée, le changement de forme est annulé et l'écran retourne à l'écran de modification des données de couture.

② Changement de forme

Lorsque la touche  7 est appuyée, la forme est changée sur couture fixe. Puis, l'écran de couture est renvoyé.

Si la touche  8 est appuyée, un écran permet de sélectionner un numéro de patron avec lequel le patron à couture fixe sera nouvellement créé.

Dans le cas où il n'y a pas de numéro de patron avec lequel un nouveau patron est créé, le message "Ecraser" s'affiche en appuyant sur  8.

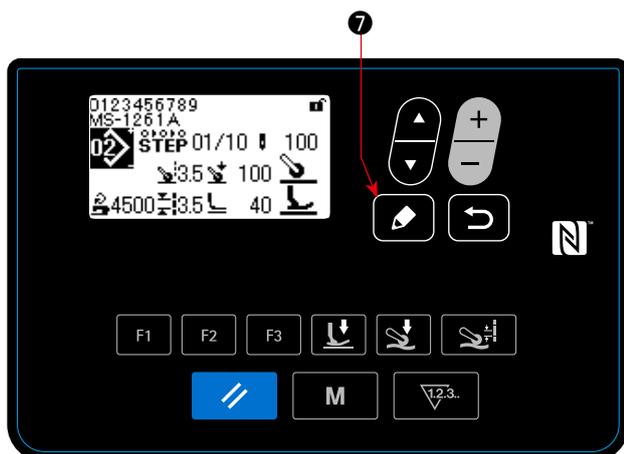


Lorsque la touche  7 est appuyée après que l'écran susmentionné s'est affiché, l'écran permet de sélectionner le numéro de patron à remplacer par un patron à couture fixe.

(2) Créer un nouveau patron à couture fixe

Se référer à "4-5-4. Comment copier / créer nouvellement un patron" p. 56 pour plus de précisions.

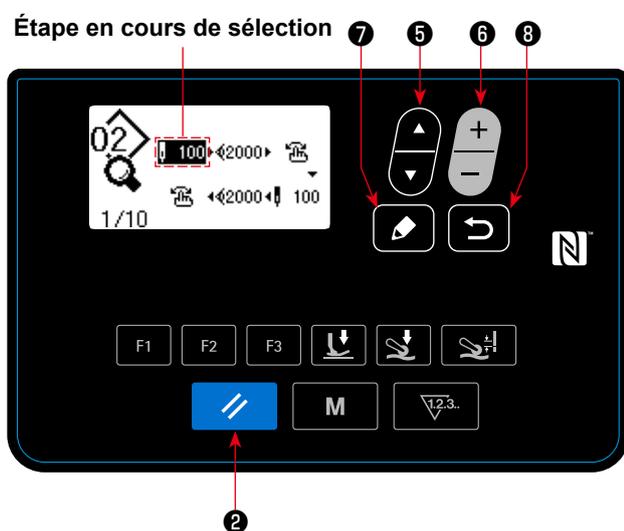
① Afficher l'écran de modification de patron à couture fixe



< Écran de couture (Patron de couture fixe) >

Afficher l'écran de modification de patron à couture fixe en gardant la touche  7 pressée pendant une seconde sur l'écran de couture pour sélectionner la couture fixe.

② Sélectionner l'étape que vous voulez modifier



< Écran de modification du patron à couture fixe >

1. Sélectionner l'étape en appuyant sur  5 .

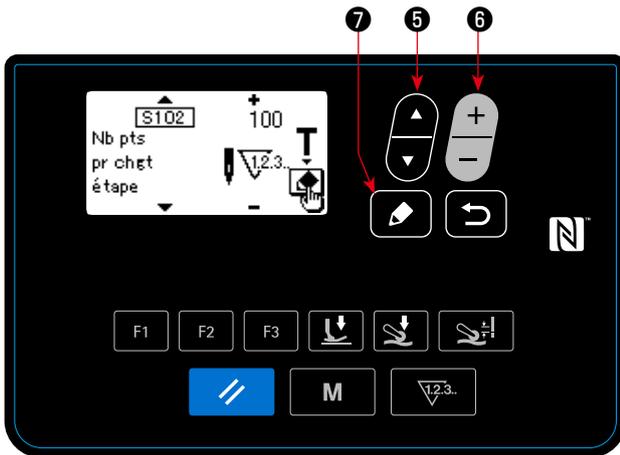
(L'étape en cours de sélection s'affiche dans la vidéo inversée.)

2. Si une ou plusieurs étapes ne sont pas utilisées, une ou plusieurs autres étapes peuvent être ajoutées en procédant comme indiqué ci-dessous.

Si la touche  8 est appuyée, l'ajout d'une étape sera annulé et l'écran de couture s'affichera. (L'étape ajoutée est confirmée en appuyant sur  7 lorsqu'une étape qui est en train d'être ajoutée est sélectionnée.)

- Une étape est ajoutée après l'étape actuellement sélectionnée en appuyant sur " + " ou avant l'étape actuellement sélectionnée en appuyant sur " - "  6 .
 - Une étape est ajoutée à la fin des étapes en appuyant sur " ▼ " de  5 alors que la première étape est sélectionnée.
 - Une étape est ajoutée à la fin des étapes en appuyant sur " ▲ " de  5 alors que la dernière étape est sélectionnée.
3. L'étape sélectionnée peut être effacée en appuyant sur  2 . Si la touche de réinitialisation est maintenue pressée pendant une seconde, toutes les étapes existantes dans le patron de couture peuvent être supprimées.

③ Modifier l'étape sélectionnée



< Écran de modification d'étape du patron à couture fixe >

1. Quand la touche  7 est appuyée lorsque l'étape est en train d'être sélectionnée, l'écran de modification de couture fixe s'affiche.

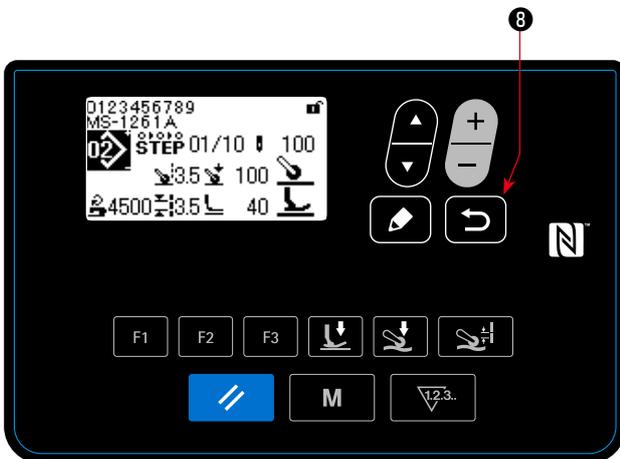
2. Sélectionner l'élément des données de couture que vous voulez modifier en appuyant sur  5.

Modifier l'élément en appuyant sur  6.

Se référer à **"4-4-9. Liste des données de couture" p. 41** pour plus de précisions.

- * Quand la touche de modification est appuyée alors que le nombre de points de "S102 Condition de changement d'étape" est en train d'être sélectionné, l'écran de configuration du nombre de points s'affiche. Se référer à **"4-4-7. Comment effectuer la configuration du nombre de points" p. 39** pour la fonction de configuration du nombre de points.

④ Coudre le patron que vous avez modifié



< Écran de couture (Patron à couture fixe) >

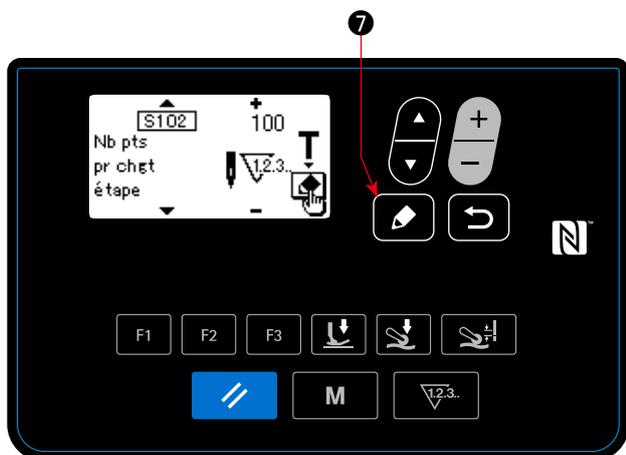
Lorsque la touche  8 est appuyée, les données modifiées sont confirmées, et l'écran de modification de patron à couture fixe est renvoyé.

Lorsque la touche  8 est appuyée à nouveau, l'écran de couture pour le patron à couture fixe qui a été modifié est renvoyé.

4-4-7. Comment effectuer la configuration du nombre de points

La configuration du nombre de points est possible pour un patron à couture fixe dans le cas où le nombre de points est utilisé comme condition pour changer d'étape.

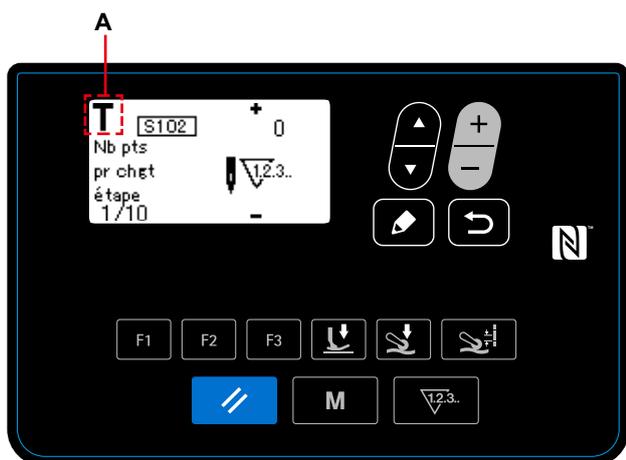
① Afficher l'écran de configuration du nombre de points



< Écran de modification d'étape de patron à couture fixe >

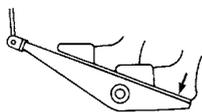
Afficher l'écran de configuration en appuyant sur  7 après avoir sélectionné "S102 Le nombre de points pour un changement d'étape" sur l'écran de modification d'étape de patron à couture fixe.

② Commencer la configuration du nombre de points



< Écran de configuration du nombre de points >

Le pictogramme **A** s'affiche et le mode de fonctionnement passe au mode de configuration.



Enfoncer la partie arrière de la pédale après avoir terminé la couture d'un patron (jusqu'à ce que le dernier point soit cousu). Alors, la machine à coudre quitte le mode de configuration et retourne à l'écran précédent.

4-4-8. Fonction de micro-levage

Lorsque les éléments de données de couture (S005, S018, S032, S078) sont réglés sur une valeur négative sur le panneau, le micro-levage peut être utilisé au moment correspondant à la valeur de réglage des éléments de données pertinents.

Les dommages du tissu peuvent être réduits en ajustant de manière appropriée les valeurs de réglage respectives.

* Se reporter au tableau indiqué ci-dessous pour avoir une idée de la relation entre la valeur saisie sur le panneau, la hauteur du pied presseur et la pression du pied presseur.

Valeur saisie sur le panneau	Hauteur du pied presseur	Pression du pied presseur (Référence)
0	0 mm	30 N (3 kg) environ
-200	2,0 mm environ	10 N (1 kg) environ
-350	3,5 mm environ	10 N (1 kg) environ

- *1 La hauteur du pied presseur de 0 mm indique l'état dans lequel la semelle du pied presseur entre en contact avec la surface supérieure de la plaque à aiguille.
- *2 La pression du pied presseur varie lorsque le pied presseur ou la plaque à aiguille est changé.
- *3 La plage des valeurs saisies sur le panneau est comprise entre -350 et 200.



- 1. Veiller à saisir une valeur positive sur le panneau de commande si la fonction de micro-levage n'est pas utilisée. Le cas contraire, le pied presseur sera légèrement soulevé et la griffe d'entraînement sera incapable de fournir un entraînement suffisant.**
- 2. Si la fonction de micro-levage est utilisée, l'entraînement sera probablement insuffisant. Pour obtenir un entraînement suffisant, réduire la vitesse de couture ou alimenter le tissu manuellement.**

4-4-9. Liste des données de couture

(1) Données de couture utilisées pour les patrons à couture libre et les patrons à couture fixe

No.	Nom de l'élément	Plage d'entrée		
S001	Forme	Couture libre 	Couture fixe 	
S003	Longueur de point	1,4 - 4,2 mm		Entrer la longueur de point conformément à la quantité d'alimentation en tissu de la machine à coudre. (La quantité d'alimentation en tissu de la machine à coudre ne changera pas si cette valeur est modifiée.)
S004 *1	Limite de la vitesse de couture	150 - 5500 sti/min	-	
S005 *2	Pression du pied presseur	-350 - 200	-	
S006	Quantité d'alimentation en tissu	1,2 - 5,5 mm	-	
S007 *3	Pression du rouleau entraîneur	-90 - 120	-	
S011	Valeur du capteur MARCHE transition vers section à plusieurs couches	500 - 3000  Aucune section à plusieurs couches n'est détectée 		Si la valeur du capteur de la section à plusieurs couches dépasse cette valeur, la section à plusieurs couches est détectée.
S012 *1	Vitesse de couture de la section à plusieurs couches	150 - 5500 sti/min	-	Cet élément est utilisé pour régler la vitesse de couture appliquée à partir du moment où la section à plusieurs couches est détectée jusqu'au moment où la couture de la section à plusieurs couches se termine.
S013	Nombre de points lorsque le pied presseur passe sur la section à plusieurs couches	0 - 200 points	-	Cet élément est utilisé pour fixer le nombre de points à coudre à partir du moment où la section à plusieurs couches du matériau est détectée jusqu'au moment où le pied presseur entier passe sur la section à plusieurs couches. Lorsque la machine à coudre est engagée dans la couture du nombre de points, la machine à coudre fonctionne en utilisant la quantité d'alimentation en tissu fixée avec "S015" et la pression du rouleau entraîneur fixée avec "S016".
S015	Quantité d'alimentation en tissu lorsque le pied presseur passe sur la section à plusieurs couches	1,2 - 5,5 mm	-	

*1 : La vitesse de couture actuelle est limitée par "S003 La longueur de point" et la valeur fixée de la quantité d'alimentation en tissu.

Dans le cas où la valeur fixée de la longueur de point est 3,1 mm ou plus : Vitesse maximale de couture 5000 sti/min

Dans le cas où la valeur fixée de la quantité d'alimentation en tissu est 4,6 mm ou plus : Vitesse maximale de couture 4000 sti/min

*2 : Si cette valeur est fixée à une valeur négative (inférieure à zéro), le pied presseur s'élèvera.

*3 : Si cette valeur est fixée à une valeur négative (inférieure à zéro), le rouleau entraîneur s'élèvera.

No.	Nom de l'élément	Plage d'entrée		
S016 *3	Pression du rouleau entraîneur lorsque le pied presseur passe sur la section à plusieurs couches	-90 - 160	-	
S017	Nombre de points à coudre sur la section à plusieurs couches	0 - 200 points	-	Cet élément est utilisé pour fixer le nombre de points à coudre à partir du moment où le pied presseur s'applique sur la section à plusieurs couches jusqu'au moment où le pied presseur quitte la section à plusieurs couches. Lorsque la machine à coudre est engagée dans la couture du nombre de points, la machine à coudre fonctionne en utilisant la pression du pied presseur fixée avec "S018", la quantité d'alimentation en tissu fixée avec "S019" et la pression du rouleau entraîneur fixée avec "S020".
S018 *2	Pression du pied presseur pour coudre la section à plusieurs couches	-350 - 200	-	
S019	Quantité d'alimentation en tissu pour coudre la section à plusieurs couches	1,2 - 5,5 mm	-	
S020 *3	Pression du rouleau entraîneur pour coudre la section à plusieurs couches	-90 - 160	-	
S021	Valeur du capteur OFF transition vers section à plusieurs couches	500 - 3000  Aucune section à plusieurs couches n'est détectée 	-	Quand la valeur du capteur de section à plusieurs couches descend en-dessous de cette valeur lorsque la machine à coudre est engagée dans la couture de la section à plusieurs couches du matériau, la machine à coudre termine la couture de la section à plusieurs couches. Cette valeur fixée est rendue effective dans le cas où le nombre de points pour la section à plusieurs couches (S017) n'est pas fixé (0 point).
S031 * 1	Vitesse de couture pour commencer la couture du haut du matériau	150 - 5500 sti/min		Cet élément est utilisé pour fixer la vitesse de couture utilisée lorsque le matériau est détecté après que l'état "Aucun matériau" a été détecté. Dans le cas où le capteur de tissu n'est pas utilisé, la limite de vitesse de ce paramètre ne sera pas appliquée. Dans le cas où cette fonction et "U037 Fonction démarrage progressif" soient toutes les deux activées, la machine à coudre fonctionnera en utilisant la vitesse de couture la plus basse.
S032 * 2	Pression du pied presseur pour commencer la couture du haut du matériau	-350 - 200		Cet élément est utilisé pour fixer la pression du pied presseur appliquée lorsque le matériau est détecté après que l'état "Aucun matériau" n'a été détecté.

*1 :La vitesse de couture actuelle est limitée par "S003 La longueur de point" et la valeur fixée de la quantité d'alimentation en tissu.

Dans le cas où la valeur fixée de la longueur de point est 3,1 mm ou plus : Vitesse maximale de couture 5000 sti/min

Dans le cas où la valeur fixée de la quantité d'alimentation en tissu est 4,6 mm ou plus : Vitesse maximale de couture 4000 sti/min

*2 :Si cette valeur est fixée à une valeur négative (inférieure à zéro), le pied presseur s'élèvera.

*3 :Si cette valeur est fixée à une valeur négative (inférieure à zéro), le rouleau entraîneur s'élèvera.

No.	Nom de l'élément	Plage d'entrée		
S033	Nombre de points pour modifier la vitesse de couture pour commencer la couture du haut du matériau	0 - 200 points		Cet élément est utilisé pour fixer le nombre de points à coudre avec la vitesse de couture fixée à l'aide de "S031 Vitesse de couture pour commencer la couture du haut du matériau".
S034	Nombre de points pour modifier la pression du pied presseur pour commencer la couture du haut du matériau	0 - 200 points		Cet élément est utilisé pour fixer le nombre de points à coudre avec la vitesse de couture fixée à l'aide de "S032 Vitesse de couture pour commencer la couture du haut du matériau".
S041	Nombre de points à coudre à partir du début de couture jusqu'à ce que le coupe-fil soit activé	0 - 2000 points		Cet élément est utilisé pour fixer le nombre de points à coudre à partir du moment où le matériau est détecté jusqu'au moment où le coupe-fil est activé.
S042	Nombre de points à partir duquel le coupe-fil est activé après la détection de l'absence de matériau.	0 - 2000 points		Cet élément est utilisé pour fixer le nombre de points à coudre avant d'activer le coupe-fil après la détection de l'absence de matériau.
S043	Commande du coupe-fil en poussant la partie arrière de la pédale	Fonctionne 		Cet élément est utilisé pour sélectionner la commande du coupe-fil lorsque la partie arrière de la pédale est poussée jusqu'au second niveau.
		Ne fonctionne pas 		
S051	Position d'arrêt de la barre à aiguille	Arrêt à la position supérieure 	-	
		Arrêt à la position inférieure 		
S052 * 1	Limite de la vitesse de couture à appliquer après la détection de l'absence de matériau	150 - 5500 sti/min		Cet élément est utilisé pour fixer la vitesse de couture employée lorsque le capteur détecte l'absence de matériau.
S053	Refroidissement d'aiguille MARCHE décalage nombre de points	0 - 200 points		Cet élément est utilisé pour fixer le nombre de points à coudre à partir du moment où la machine à coudre commence jusqu'au moment où le refroidissement d'aiguille est activé.
S061	Numéro de partie	0 - 24 caractères		
S062	Procédé	0 - 24 caractères		
S063	Commentaire	0 - 50 caractères		

*1 : La vitesse de couture actuelle est limitée par "S003 La longueur de point" et la valeur fixée de la quantité d'alimentation en tissu.

Dans le cas où la valeur fixée de la longueur de point est 3,1 mm ou plus : Vitesse maximale de couture 5000 sti/min

Dans le cas où la valeur fixée de la quantité d'alimentation en tissu est 4,6 mm ou plus : Vitesse maximale de couture 4000 sti/min

*2 : Si cette valeur est fixée à une valeur négative (inférieure à zéro), le pied presseur s'élèvera.

*3 : Si cette valeur est fixée à une valeur négative (inférieure à zéro), le rouleau entraîneur s'élèvera.

No.	Nom de l'élément	Plage d'entrée		
S068	Nombre de points à partir duquel le rouleau entraîneur commence à s'appliquer sur la section à plusieurs couches	0 - 200 points	-	Cet élément est utilisé pour fixer le nombre de points à coudre à partir du moment où la section à plusieurs couches du matériau est détectée jusqu'au moment où la section à plusieurs couches est alimentée au rouleau entraîneur.
S069	Nombre de points durant lesquels le rouleau entraîneur passe sur la section à plusieurs couches	0 - 200 points	-	Cet élément est utilisé pour fixer le nombre de points à coudre lorsque le rouleau entraîneur s'applique sur la section à plusieurs couches du matériau.
S070	Quantité d'alimentation en tissu lorsque le rouleau entraîneur s'applique sur la section à plusieurs couches	1,2 - 5,5mm	-	Cet élément est utilisé pour fixer la quantité d'alimentation en tissu utilisée lorsque le rouleau entraîneur passe sur la section à plusieurs couches du matériau.
S071 *3	Pression du rouleau entraîneur lorsque le rouleau entraîneur passe sur la section à plusieurs couches	-90 - 160	-	Cet élément est utilisé pour fixer la pression du rouleau entraîneur appliquée lorsque le rouleau entraîneur passe sur la section à plusieurs couches du matériau.
S072	Quantité d'alimentation en tissu lorsque le capteur détecte aucun matériau	1,2 - 5,5mm		
S073 * 1	Pression du pied presseur lorsque le capteur détecte aucun matériau	-90 - 120		
S074	Nombre de points à partir duquel le rouleau entraîneur commence à passer sur la fin du matériau	0 - 200 points		Cet élément est utilisé pour fixer le nombre de points à coudre à partir du moment où la présence de matériau est détectée jusqu'au moment où le haut du matériau est amené au rouleau entraîneur.
S075	Nombre de points lorsque le rouleau entraîneur s'applique sur la fin du matériau	0 - 200 points		Cet élément est utilisé pour fixer le nombre de points à coudre lorsque le rouleau entraîneur s'applique sur la fin du matériau.
S076	Quantité d'alimentation en tissu lorsque le rouleau entraîneur s'applique sur la fin du matériau	1,2 - 5,5 mm		Cet élément est utilisé pour fixer la quantité d'alimentation en tissu utilisée lorsque le rouleau entraîneur s'applique sur la fin du matériau.
S077 * 3	Pression du rouleau entraîneur lorsque le rouleau entraîneur s'applique sur la fin du matériau	-90 - 120		Cet élément est utilisé pour fixer la pression du rouleau entraîneur à appliquer lorsque le rouleau entraîneur passe sur la fin du matériau.
S078 * 2	Pression du pied presseur lorsque le rouleau entraîneur s'applique sur la section à plusieurs couches du matériau.	-350 - 200	-	Cet élément est utilisé pour fixer la pression du pied presseur à appliquer lorsque le rouleau entraîneur s'applique sur la section à plusieurs couches du matériau.

*1 : La vitesse de couture actuelle est limitée par "S003 La longueur de point" et la valeur fixée de la quantité d'alimentation en tissu.

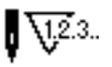
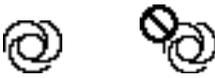
Dans le cas où la valeur fixée de la longueur de point est 3,1 mm ou plus : Vitesse maximale de couture 5000 sti/min

Dans le cas où la valeur fixée de la quantité d'alimentation en tissu est 4,6 mm ou plus : Vitesse maximale de couture 4000 sti/min

*2 : Si cette valeur est fixée à une valeur négative (inférieure à zéro), le pied presseur s'élèvera.

*3 : Si cette valeur est fixée à une valeur négative (inférieure à zéro), le rouleau entraîneur s'élèvera.

(2) Données de couture utilisées seulement pour les patrons de couture fixe

No.	Nom de l'élément	Plage d'entrée				
		Nombre de points	Valeur du capteur épaisseur de matériau	Entrée optionnelle	Pas de changement (étape finale)	
S101	Changement d'étape					
S102	Nombre de points pour un changement au cours des étapes	0 - 2000 points	-	-	-	
S103	Valeur du capteur de changement d'étape	-	500 - 3000	-	-	Quand la machine à coudre est engagée dans la couture d'une étape pour laquelle "S101 Changement d'étape" est fixé à "Valeur du capteur épaisseur de matériau", la machine à coudre procédera à la prochaine étape lorsque la valeur du capteur épaisseur de matériau diminuera d'une valeur qui est plus grande que la valeur fixée à une valeur qui est plus petite que celle-ci (ou augmentera à partir d'une valeur qui est plus petite que la valeur fixée à une valeur qui est plus grande que celle-ci).
S104	Position d'arrêt de la barre à aiguille	Arrêt à la position supérieure /	Arrêt à la position inférieure /	Aucun arrêt		
						
S105 *1	Limite de la vitesse de couture	150 - 5500 sti/min				
S106	Pression du pied presseur	-350 - 200				
S107	Quantité d'alimentation en tissu	1,2 - 5,5 mm				
S108 *2	Pression du rouleau entraîneur	-90 - 120				
S111	One-shot (couture automatique non répétitive)	ON / OFF				Si la machine à coudre commence avec la fonction de couture automatique activée, la machine à coudre fonctionnera automatiquement jusqu'à ce que la condition de changement d'étape soit satisfaite.
						
S112	Position d'arrêt du pied presseur	0,0 -10,0mm / Descente				
						

*1 : La vitesse de couture actuelle est limitée par "S003 La longueur de point" et la valeur fixée de la quantité d'alimentation en tissu.

Dans le cas où la valeur fixée de la longueur de point est 3,1 mm ou plus : Vitesse maximale de couture 5000 sti/min

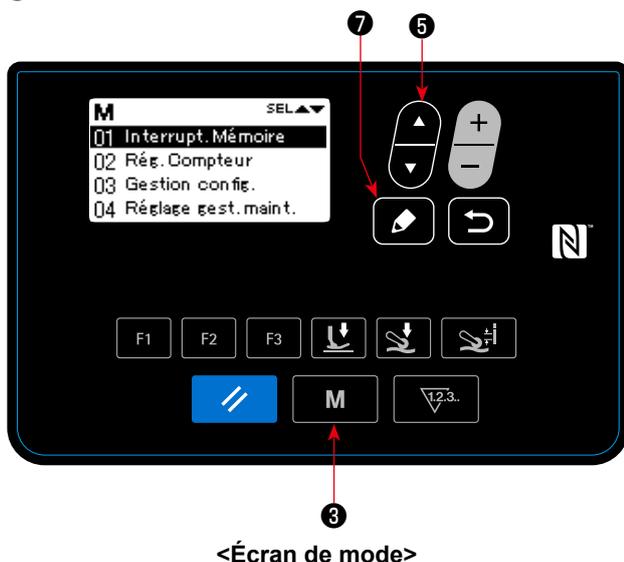
Dans le cas où la valeur fixée de la quantité d'alimentation en tissu est 4,6 mm ou plus : Vitesse maximale de couture 4000 sti/min

*2 : Le dispositif d'entraînement se soulève lorsque cet élément de données est réglé sur une valeur négative.

4-5. Comment modifier/vérifier les données autres que les données de couture

Pour afficher l'écran permettant de modifier ou vérifier les différentes données, il est nécessaire de sélectionner le menu sur l'écran de mode.

① Comment afficher l'écran de mode.



Appuyer sur la touche de mode **M** ③ pour afficher l'écran de mode (niveau opérateur).

② Sélection du menu.

Sélectionner le menu cible en appuyant sur  ⑤.

Quand la touche  ⑦ est appuyée pendant la sélection d'un menu, l'écran suivant s'affiche.

1. Commande de mémoireSe référer à **"4-5-1. Données de l'interrupteur logiciel" p. 47** pour plus de précisions.
2. Réglage de compteurSe référer à **"4-5-2. Fonction de compteur" p. 52** pour plus de précisions.
3. Gestion de patronSe référer à **"4-5-4. Comment copier / créer nouvellement un patron" p. 56** pour plus de précisions.
4. Réglage de l'entretien.....Se référer à **"4-5-5. Comment utiliser la fonction d'avertissement" p. 58** pour plus de précisions.
5. Enregistrement touche FSe référer à **"4-5-6. Comment utiliser la touche F" p. 61** pour plus de précisions.
6. Affichage de versionSe référer à **"4-5-7. Vérification des informations de la version" p. 64** pour plus de précisions.
7. Réglage du contrasteSe référer à **"4-5-8. Réglage du contraste de l'écran LCD du panneau de commande" p. 64** pour plus de précisions.
8. Communication.....Se référer à **"4-5-9. Fonction de communication" p. 65** pour plus de précisions.



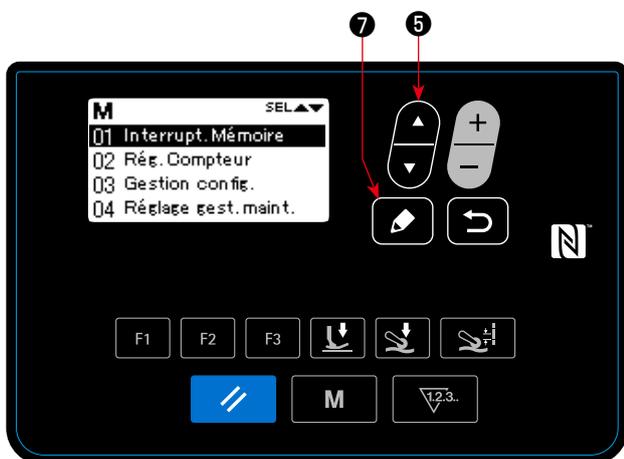
Pour les fonctions non décrites dans ce manuel, seul le personnel d'entretien est autorisé à opérer la machine tout en se reportant au manuel du technicien étant donné que ces fonctions peuvent bloquer la machine à coudre ou peuvent provoquer des accidents imprévisibles.

4-5-1. Données de l'interrupteur logiciel

Les données de commande de mémoire sont les données de commande dans la machine à coudre, elles affectent généralement tous les patrons.

(1) Réglage des données de l'interrupteur logiciel

① Sélection de la catégorie de données de l'interrupteur logiciel

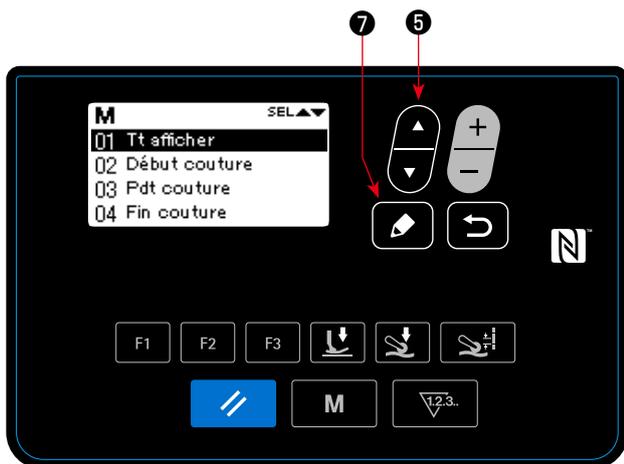


<Écran de mode>

1. Sélectionner "01 Commande de mémoire" en

appuyant sur  5 sur l'écran du mode. Alors,

appuyer sur  7 pour afficher l'écran de classement et sélection des commandes de mémoire.



<Écran de classement et sélection des commandes de mémoire>

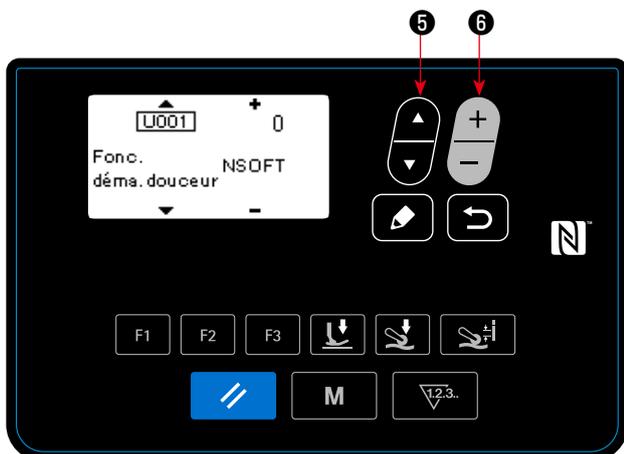
2. Sélectionner " 01 Display all (Tout afficher) " en

appuyant sur  5 . Appuyer ensuite sur 

 7 pour afficher l'écran de réglage de l'interrupteur logiciel.

* Si un autre élément que " 01 Display all (Tout afficher) " est sélectionné, seul l'interrupteur logiciel correspondant à l'élément sélectionné s'affiche sur l'écran de réglage de l'interrupteur logiciel.

② Réglage de l'interrupteur logiciel



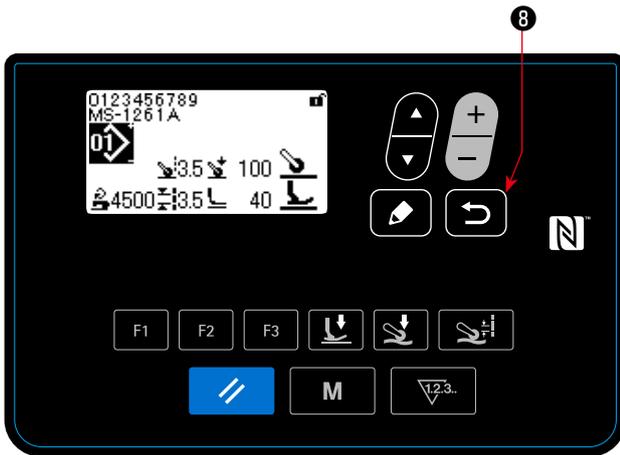
<Écran de réglage de l'interrupteur logiciel>

1. Sélectionner l'interrupteur logiciel en appuyant

sur  5 . Modifier ensuite l'interrupteur logi-

ciel en appuyant sur  6 .

③ Confirmation des données saisies



<Écran de couture>

1. Appuyer sur  ⑧ pour confirmer les données et rétablir l'écran de sélection de la catégorie d'interrupteur logiciel.

Appuyer à nouveau sur  ⑧ pour rétablir l'écran de mode.

Appuyer à nouveau sur  ⑧ pour rétablir l'écran de couture.



L'écran de réglage des commandes de mémoire peut également s'afficher en appuyant sur la touche F sur laquelle la commande de mémoire a été enregistrée dans l'écran de couture.

Dans un tel cas, l'écran de réglage des commandes de mémoire sera remplacé par l'écran de couture en appuyant sur  ⑧.

(2) Liste des données de l'interrupteur logiciel

N°	Élément	Plage de réglage	
U001	Fonction démarrage progressif	0 - 9 stitches	0 : Aucun démarrage progressif 1 – 9 : Nombre de points à coudre à la vitesse de couture du démarrage progressif
U014	Fonction de comptage	1 - 3	1 : Le compteur compte un lorsque la partie arrière de la pédale est enfoncée jusqu'au second niveau. 2 : Entrée de commande de comptage 3 : Le compteur compte un chaque fois que l'absence de matériau est détectée après que la machine à coudre a réalisé la couture dans l'état où le matériau est présent.
U021	Le pied presseur s'élève lorsque la pédale est à sa position neutre.	0 - 1	
U035	Vitesse de couture la plus basse avec la pédale	150 - 600 sti/min	
U037	Vitesse de couture pour la fonction de démarrage progressif	100 - 5500 sti/min	Cet élément des commandes de mémoire est utilisé pour fixer la vitesse de couture employée lorsque la fonction de démarrage progressif est en marche.
U038	Vitesse de couture One-shot (couture automatique non répétitive)	100 - 5500 sti/min	Cet élément des commandes de mémoire est utilisé pour fixer la vitesse de couture employée lorsque la fonction One-shot est en marche.
U039	Position de démarrage de rotation	10 - 1000	Cet élément des commandes de mémoire est utilisé pour fixer la position à partir de laquelle la machine à coudre commence à fonctionner en poussant la pédale. (Coup de pédale)
U040	Position de démarrage d'accélération	10 - 1000	Cet élément des commandes de mémoire est utilisé pour fixer la position de démarrage d'accélération de la pédale en prenant pour référence sa position neutre. (Coup de pédale)
U041	Position de démarrage du relèvement du pied presseur	-500 - -10	Cet élément des commandes de mémoire est utilisé pour fixer la position supérieure du pied presseur en poussant la pédale. (Coup de pédale)
U042	Position de démarrage de l'abaissement du pied presseur	10 - 500	Cet élément des commandes de mémoire est utilisé pour fixer la position de la pédale à laquelle le pied presseur commence à descendre en prenant pour référence sa position neutre.
U043	Position de démarrage du relèvement du rouleau entraîneur et du fonctionnement du coupe-fil	-1000 - -100	Cet élément des commandes de mémoire est utilisé pour fixer la position de pédale à laquelle le rouleau entraîneur s'élève (dans le cas où la position de pédale à laquelle le rouleau entraîneur s'élève est fixée de manière à ce qu'il s'élève après le pied presseur avec U206), et pour fixer la position de pédale à laquelle le coupe-fil fonctionne (dans le cas où le fonctionnement du coupe-fil en poussant la partie arrière de la pédale est activé avec S043), en prenant pour référence sa position neutre. (Coup de pédale)
U044	Position de la vitesse maximale de couture	10 - 15000	Cet élément des commandes de mémoire est utilisé pour fixer la position de la pédale à laquelle la machine à coudre atteint sa vitesse maximale de couture en prenant pour référence sa position neutre. (Coup de pédale)
U045	Valeur de correction de la position neutre de pédale	-150 - 150	Cet élément des commandes de mémoire est utilisé pour fixer la position neutre de la pédale.
U047	Position finale de relèvement du pied presseur	-1000 - -100	Cet élément des commandes de mémoire est utilisé pour fixer la position atteinte en poussant la partie arrière de la pédale jusqu'au premier niveau (position du ressort au premier niveau).
U049	Temps d'abaissement du pied presseur	0 - 500 ms	Cet élément des commandes de mémoire est utilisé pour régler le temps durant lequel le pied presseur descend.

N°	Élément	Plage de réglage	
U055	Abaissement du pied presseur après avoir poussé la partie arrière de pédale jusqu'au second niveau	0 - 1	Cet élément des commandes de mémoire est utilisé pour régler la fonction qui permet de garder le pied presseur à sa position supérieure lorsque la partie arrière de pédale est poussée jusqu'au second niveau après l'achèvement de la couture. 0 : Désactivé 1 : Activé
U068	Changement d'opération du pied presseur	0 - 1	Cet élément des commandes de mémoire est utilisé pour régler l'opération de relèvement du pied presseur lorsque la partie arrière de la pédale est enfoncée. 0 : Opération à deux étapes 1 : Opération manuelle via un coup de pédale, déterminée par la profondeur d'enfoncement de la partie arrière de la pédale
U069	Hauteur de relèvement du pied presseur au premier niveau	0,1 - 10,0 mm	Cet élément des commandes de mémoire est utilisé pour régler la hauteur de relèvement du pied presseur lorsque la partie arrière de la pédale est enfoncée jusqu'au premier niveau.
U070	Hauteur de relèvement du pied presseur au second niveau	0,1 - 10,0 mm	Cet élément des commandes de mémoire est utilisé pour régler la hauteur de relèvement du pied presseur lorsque la partie arrière de la pédale est enfoncée jusqu'au second niveau.
U073	Fonction de nouvel essai	0 - 1	0 : Pas de nouvel essai 1 : Essai normal
U087	Caractéristique d'accélération de pédale	-10 - 10	-10 - -1 : Accélération faible à faible portée 0 : Standard 1 - 10 : Accélération forte à faible portée
U090	Fonction d'arrêt supérieur au cours de l'opération initiale	0 - 1	0 : La machine à coudre s'arrête avec son aiguille en haut après avoir vérifié le réglage sur le panneau de commande 1 : La machine à coudre s'arrête avec son aiguille en haut automatiquement
U096	Vitesse maximale de couture	150 - 5500 sti/min	
U120	Correction d'angle avec comme référence l'arbre principal	- 30 - 30 degrés	Cet élément des commandes de mémoire est utilisé pour fixer la valeur de base et corriger l'angle (0 degré) du signal de référence de l'arbre principal.
U121	Correction d'angle de départ de position supérieure	- 15 - 15 degrés	Cet élément des commandes de mémoire est utilisé pour fixer la valeur de base et corriger l'angle de l'arbre principal auquel la machine à coudre s'arrête avec son aiguille en haut.
U122	Correction d'angle de départ de position inférieure	- 15 - 15 degrés	Cet élément des commandes de mémoire est utilisé pour fixer la valeur de base et corriger l'angle de l'arbre principal auquel la machine à coudre s'arrête avec son aiguille en bas.
U182	Fonction d'arrêt de comptage	0 - 1	0 : La machine à coudre ne s'arrête pas conformément au comptage 1 : Le démarrage de la machine à coudre est interdit après avoir effectué l'opération de coupe-fil lorsque le compteur a atteint la valeur fixée.
U183	Nombre d'usage du coupe-fil pour le comptage	1 - 99	Dans le cas de "U14 = 1", cet élément de commandes de mémoire est utilisé pour régler le nombre d'utilisation du coupe-fil (le nombre de fois où la partie arrière de la pédale est enfoncée jusqu'au second niveau) en utilisant le compteur. Dans le cas de "U14 = 3", cet élément de commandes de mémoire est utilisé pour régler le nombre d'exécutions de couture de matériaux effectuées jusqu'à ce que la valeur du compteur augmente d'une unité.
U201	Hauteur de relèvement du rouleau entraîneur	0,1 - 10,0 mm	Cet élément des commandes de mémoire est utilisé pour fixer la hauteur du rouleau entraîneur atteinte en relevant le rouleau entraîneur par une pression de la partie arrière de la pédale.

4-5-2. Fonction de compteur

Cette fonction compte la couture par unité prédéterminée et émet une alarme visible sur l'écran lorsque la valeur préréglée est atteinte.

Les compteurs suivants peuvent être utilisés.

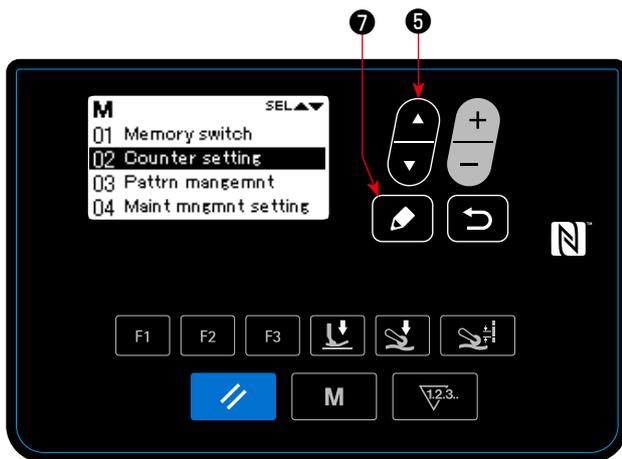
Affichage sur l'écran de couture	Affichage sur l'écran de configuration du compteur	Contenu
		Compteur (comptage progressif) La valeur actuelle indiquée sur le compteur augmente d'une unité à chaque fois. Lorsque la valeur actuelle atteint la valeur fixée, l'écran "comptage achevé" s'affiche.
		Compteur (décomptage) La valeur actuelle indiquée sur le compteur diminue d'une unité à chaque fois. Lorsque la valeur actuelle atteint "0" (zéro), l'écran "comptage achevé" s'affiche.
		Compteur de temps La valeur actuelle indiquée sur le compteur augmente d'une unité à chaque fois. En plus, la valeur du compteur augmente également d'une unité chaque fois que le temps prédéterminé est atteint.

Le moment auquel la valeur actuelle est indiquée sur le compteur, est présenté ci-dessous. Il peut être modifié en fonction du réglage de "U014 Fonction de comptage".

Valeur fixée de U014	Contenu
1	Le compteur augmente d'une unité lorsque la partie arrière de la pédale est enfoncée jusqu'au second niveau par la valeur fixée de "U183 Nombre d'usages du coupe-fil pour le compteur".
2	Le compteur augmente d'une unité lorsqu'une entrée externe est acceptée.
3	Le compteur augmente d'une unité après que la machine à coudre a répété la séquence de couture avec "U183 Nombre de fois de couture de matériaux" (une séquence de couture = quand l'absence de matériau est détectée après que la machine de couture a effectué la couture de matériau). Si le nombre de points cousu sur le matériau est plus petit que "U211 Nombre de points pour coudre le matériau lorsque le compteur est activé", la séquence de couture correspondante sera invalide.

(1) Comment régler le compteur

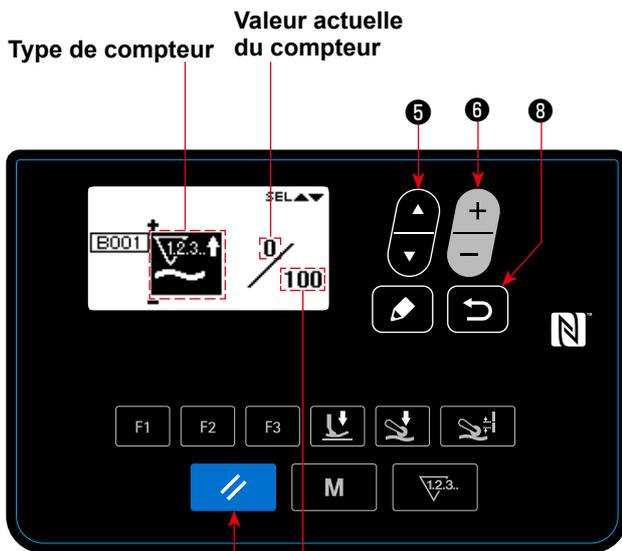
① Sélection du réglage du compteur



<Écran de mode>

Appuyer sur 5 sur l'écran de mode. Sélectionner "02 Réglage du compteur". Appuyer sur pour afficher l'écran de réglage du compteur.

② Réglage du type de compteur, de la valeur actuelle du compteur et de la valeur prédéfinie pour le compteur



② Valeur prédéfinie pour le compteur

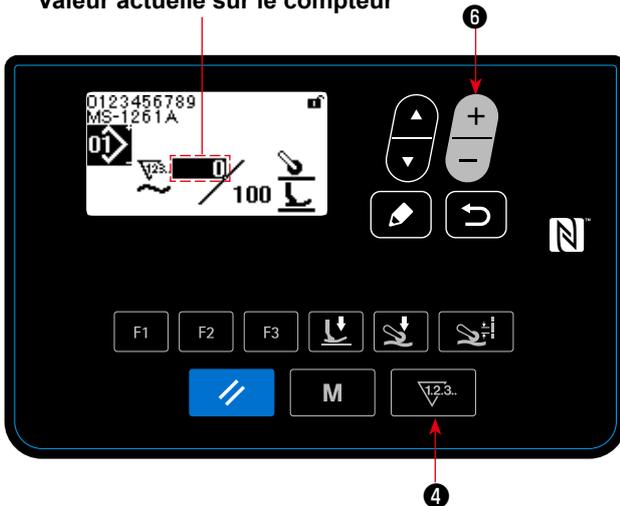
<Écran de réglage du compteur>

1. Le type de compteur peut être sélectionné en appuyant sur 6 .
2. Sélectionner l'objet cible en appuyant sur 5 . La valeur de l'élément que vous avez sélectionné, peut être modifiée en appuyant sur 6 .
Si la touche 2 est appuyée lorsque la valeur actuelle ou la valeur fixée du compteur est sélectionnée, la valeur actuelle ou la valeur fixée peuvent être réinitialisées à "0" (zéro).
3. Lorsque la touche 8 est appuyée, l'écran de mode est renvoyé. Lorsque la touche 8 est appuyée à nouveau, l'écran de couture est renvoyé.

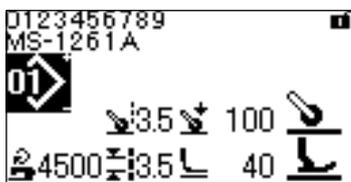
Type de compteur	Élément de réglage	Plage de réglage
Compteur (Compteur comp- tage progressif) (Compteur décomp- tage) 12.3 ↑ 12.3 ↓	Valeur actuelle	0 - 9999
	Valeur fixée	0 - 9999
Compteur de temps 12.3 ↑ PT	Temps	1,0 - 999,9 (Unité : Seconde)
Compteur inutilisé 12.3	(Pas d'élément de réglage)	

(2) Afficher l'écran de couture en mode d'affichage du compteur

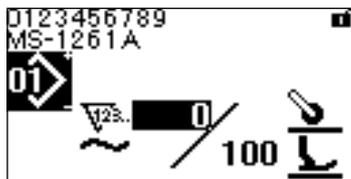
Valeur actuelle sur le compteur



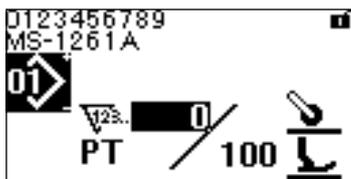
< Ecran de couture (affichage de compteur) >



Affichage de patron



Compteur de couture



Compteur de temps de pas

1. Lorsque la touche ④ est appuyée sur l'écran de couture, l'écran est remplacé par l'affichage du compteur.

① Dans le cas d'utilisation du compteur

2. Lorsque l'affichage est remplacé par l'affichage du compteur, la valeur actuelle est amenée à "état sélectionné". La valeur actuelle peut être

modifiée en appuyant sur ⑥.

Lorsque la touche ④ est appuyée, l'affichage est remplacé par l'affichage de patron.

② Dans le cas d'utilisation du compteur de temps

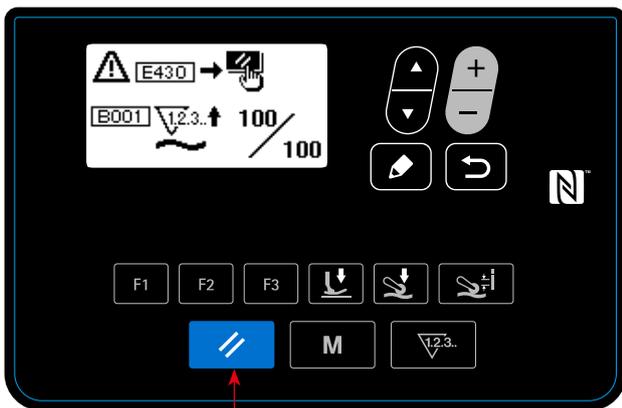
2. Lorsque l'affichage est remplacé par l'affichage du compteur de temps, la valeur fixée est amenée à "État sélectionné".

Quand la touche ④ est appuyée lorsque la valeur fixée est en train d'être sélectionnée, la valeur actuelle peut être modifiée.

Lorsque la touche ⑥ est appuyée, la valeur qui est dans "état sélectionné" peut être modifiée.

Lorsque la touche ④ est appuyée lorsque la valeur actuelle est en train d'être sélectionnée, l'affichage de patron est renvoyé.

(3) Comment réinitialiser l'état de fin de comptage



2

<Écran de fin de comptage>

Lorsque les conditions préétablies sont satisfaites pendant la couture, l'écran de fin de comptage s'affiche.

Le compteur est réinitialisé en appuyant sur



2.

Ensuite, le mode de couture est rétabli. Dans ce mode, le comptage est repris par le compteur.

4-5-3. Fonction de cylindre du dispositif d'entraînement de tissu

La pression du dispositif d'entraînement de tissu peut être augmentée / diminuée en changeant la valeur de réglage de l'U231.

En ajustant la valeur de réglage de l'U231 en combinaison avec la valeur de réglage de la touche de pression du dispositif d'entraînement de tissu, la pression du dispositif d'entraînement de tissu peut être réglée tel qu'elle est donnée dans le tableau ci-dessous.

Il faut également rappeler que le cylindre d'air doit être placé sur OFF lors de la couture d'un tissu léger.

Cylindre d'air (U231)	Pression du rouleau entraîneur	
	MAX (160)	MIN (0)
ON (0)	23 kgf	11 kgf
OFF (1)	12 kgf	0 kgf

* Dans le cas où la pression d'air est réglée sur 0,3 MPa

Revenir sur l'écran de couture. Enfoncer la partie arrière de la pédale pour refléter le changement effectué sur l'écran précédent.



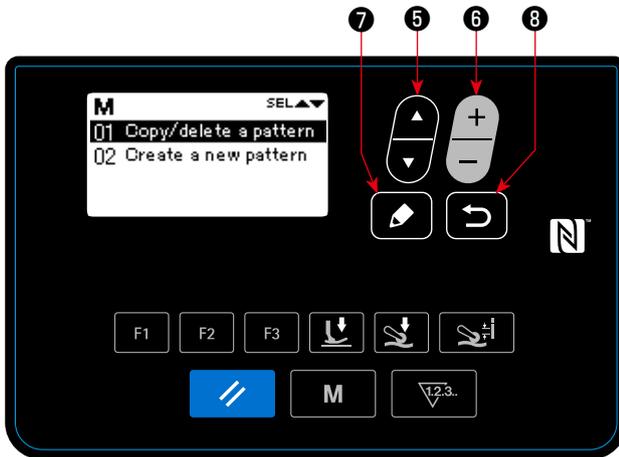
La pression d'air doit être réglée sur 0,3 MPa ou moins. Si la machine à coudre est utilisée avec une pression d'air plus élevée, la machine peut présenter une défaillance.

4-5-4. Comment copier / créer nouvellement un patron

1. Afficher l'écran de gestion de patron

Appuyer sur  5 sur l'écran de mode. Sélectionner "03 Gestion de patron". Puis, appuyer sur  7 pour afficher l'écran de gestion de patron.

① Dans le cas de copie d'un patron



< Écran de modification de patron >

2. Afficher l'écran de copie / suppression de patron

Appuyer sur  5. Sélectionner "01 Copier / supprimer un patron". Puis, appuyer sur  7

pour afficher l'écran de copie / suppression de patron.

3. Effectuer une copie

Sélectionner le numéro du patron que vous voulez utiliser comme source de copie en appuyant

sur  5. Sélectionner également le numéro

du patron que vous voulez utiliser comme destination de copie en appuyant sur  6. Enfin,

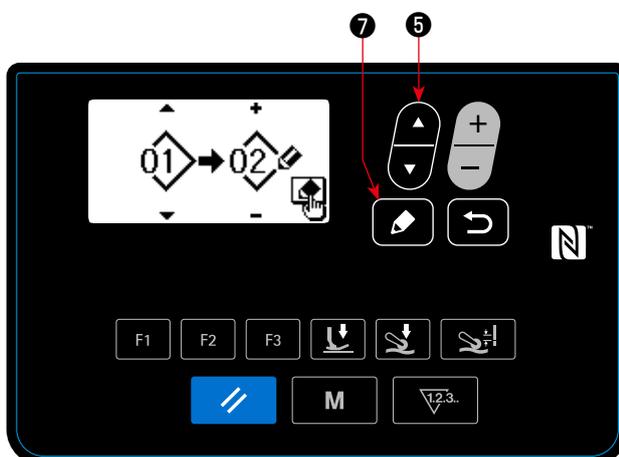
appuyer sur  7 pour réaliser la copie.

Lorsque la touche  8 est appuyée, le

message "Pas copié" s'affiche. Lorsque la touche

 8 est appuyée à nouveau, l'écran de gestion de patron est renvoyé.

② Dans le cas de suppression d'un patron

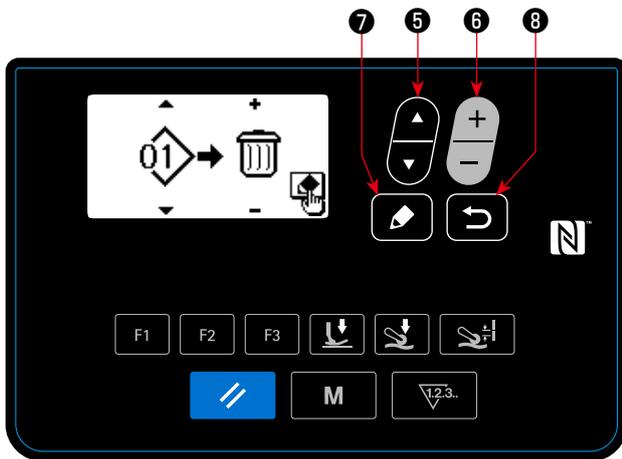


<Écran de copie / suppression de patron>

2. Afficher l'écran de copie / suppression de patron

Appuyer sur  5. Sélectionner "01 Copier / supprimer un patron". Puis, appuyer sur  7

pour afficher l'écran de copie / suppression de patron.



< Écran de copie / suppression de patron >

3. Effectuer une suppression

Sélectionner le numéro de patron que vous voulez supprimer en appuyant sur  5 . Sélectionner aussi la corbeille en appuyant sur  6 . Enfin, appuyer sur  7 pour réaliser la suppression.

Lorsque la touche  8 est appuyée, le message "Pas supprimé" s'affiche. Lorsque la touche  8 est appuyée à nouveau, l'écran de gestion de patron est renvoyé.



S'il n'y a qu'un seul patron, la fonction de suppression de patron sera désactivée.

③ Dans le cas de création d'un nouveau patron

2. Afficher l'écran de création d'un nouveau patron

Sélectionner  5 . Sélectionner "02 Créer un nouveau patron". Puis, appuyer sur  7 pour afficher l'écran de création du nouveau patron.

3. Effectuer la création d'un nouveau patron

Sélectionner la forme que vous voulez créer en appuyant sur  5 . Puis, sélectionner un numéro de patron que vous voulez attribuer au nouveau patron en appuyant sur  6 . Puis, le nouveau patron peut être créé en appuyant sur  7 .

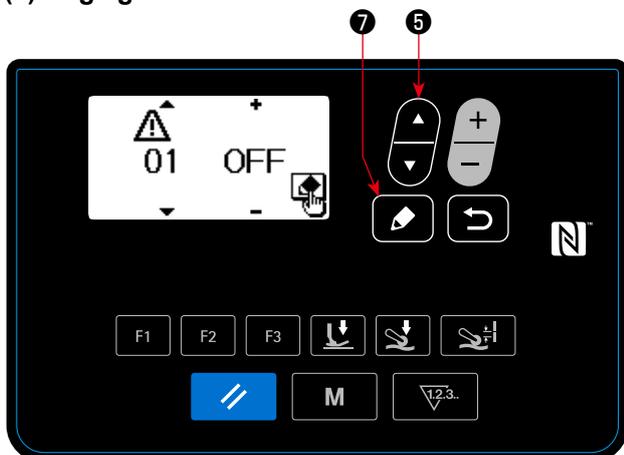
Lorsque la touche  8 est appuyée, le message "Le nouveau patron n'est pas créé" s'affiche.

Lorsque la touche  8 est appuyée à nouveau, l'écran de gestion de patron est renvoyé.

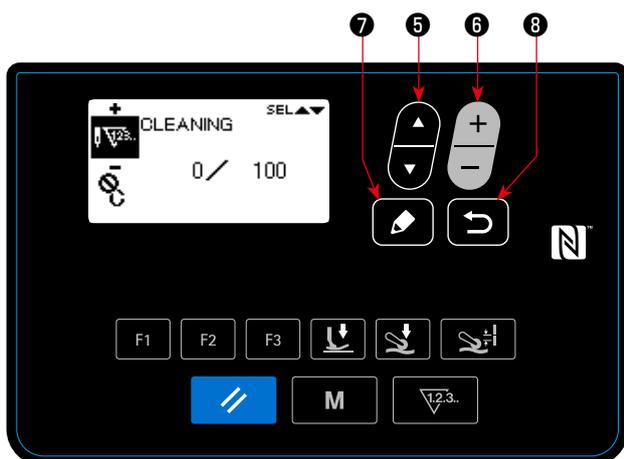
4-5-5. Comment utiliser la fonction d'avertissement

Un rappel de maintenance peut être généré après que la machine à coudre a été utilisée pendant une période prédéterminée. Cinq messages d'avertissement différents peuvent être générés au maximum selon les conditions générales.

(1) Réglage de la fonction d'avertissement



< Écran de sélection du numéro d'avertissement >



< Écran de réglage des détails du compteur d'avertissement >

① Sélectionner le numéro d'avertissement

Sélectionner "04 Réglage de l'entretien" en

appuyant sur  **5** sur l'écran de mode. Puis, afficher l'écran de sélection du numéro d'avertissement en appuyant sur  **7**.

Après que l'écran de sélection du numéro d'avertissement se soit affiché, le numéro d'avertissement peut être sélectionné en appuyant sur

 **5**.

② Régler les détails de l'avertissement

L'écran de réglage des détails du compteur

s'affiche en appuyant sur  **7** sur l'écran de sélection du numéro d'avertissement.

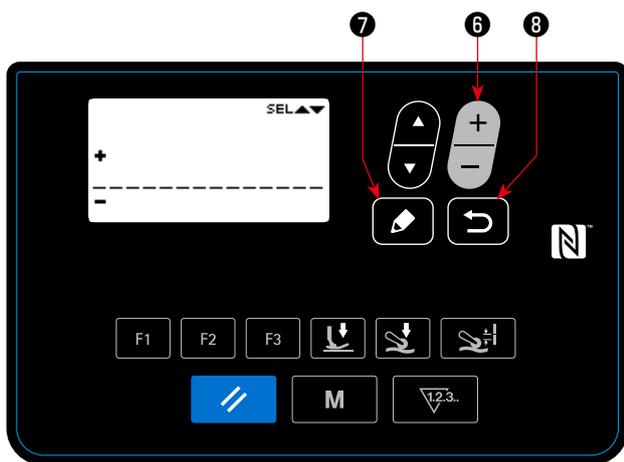
Une fois l'écran de sélection du numéro d'avertissement affiché, sélectionner l'élément cible

en appuyant sur  **5**. Régler les détails de

l'élément cible en appuyant sur  **6**. Les éléments mentionnés ci-dessous peuvent être réglés.

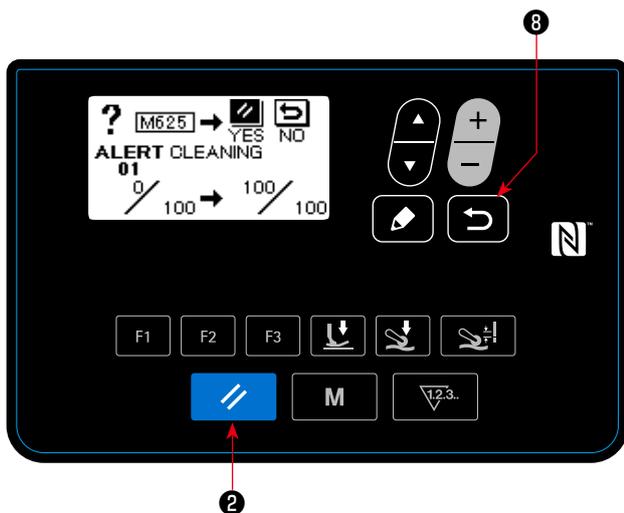
Lorsque la touche  **8** est appuyée, l'écran de sélection du numéro d'avertissement est renvoyé.

Éléments de réglage	Plage de réglage		
Effacement du compteur par l'utilisateur	Autorisé (MARCHE) · Interdit (ARRÊT)		
			
Commentaire	0 - 16 caractères		
Objet du compteur	Nombre de points (par incrément de 1000 points) 	Temps de fonctionnement (unité : heure) 	Temps de mise sous tension (unité : heure) 
Numérateur du compteur	1 - 99999		
Dénominateur du compteur	1 - 99999		

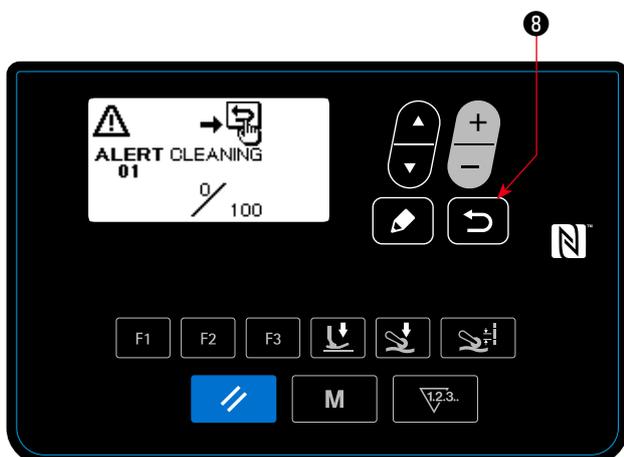


< Écran d'entrée de commentaire du compteur d'avertissement >

(2) Désactiver la fonction d'avertissement



< Écran d'avertissement (dans le cas où le nettoyage du compteur par l'utilisateur est autorisé) >



< Écran d'avertissement (dans le cas où le nettoyage du compteur par l'utilisateur est interdit) >

③ Ajouter un commentaire à l'avertissement

Sélectionner le commentaire sur l'écran de réglage du compteur d'avertissement. Puis appuyer sur  7 pour afficher l'écran d'entrée de commentaire du compteur d'avertissement. Le commentaire que vous entrez sera affiché sur l'écran lorsque l'avertissement correspondant sera généré. Il est ainsi recommandé d'entrer un commentaire qui représente les détails de l'entretien (par exemple NETTOYAGE) par commodité. Lorsque la touche  8 est appuyée, l'écran de réglage des détails du compteur d'avertissement est renvoyé.

④ Activer la fonction d'avertissement

Sélectionner "MARCHE" sur l'écran de sélection du numéro d'avertissement en appuyant sur  6 pour activer la fonction d'avertissement.

① Un avertissement est généré.

Lorsque la valeur du compteur d'avertissement atteint la valeur fixée à l'achèvement de la couture, l'écran d'avertissement s'affiche.

② Fermer l'écran d'avertissement

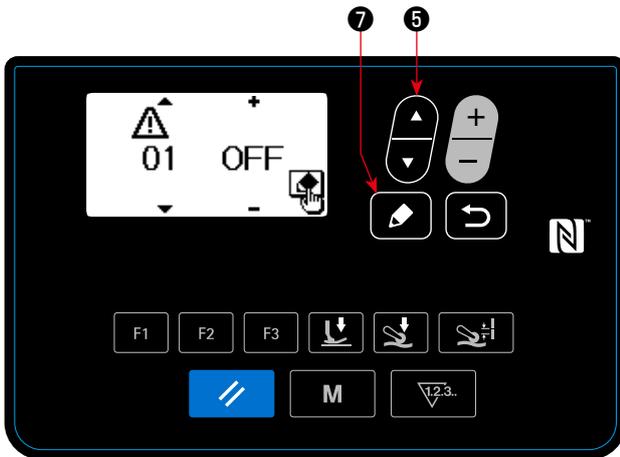
Le compteur d'avertissement est réinitialisé et l'écran retourne à l'écran précédent en appuyant sur  2 sur l'écran d'avertissement.

Si la touche  8 est appuyée, l'écran retourne à l'écran précédent sans réinitialiser le compteur d'avertissement. Dans ce cas, l'écran d'avertissement sera affiché chaque fois que la machine à coudre achève la couture jusqu'à ce que le compteur d'avertissement soit réinitialisé.

Attention L'opération de la touche de réinitialisation (comme indiqué dans ②) est possible dans le cas où le nettoyage du compteur par l'utilisateur est autorisé.

(3) Réinitialiser l'avertissement lorsqu'aucun avertissement n'est généré

Afin de réinitialiser l'avertissement dans le cas où aucun avertissement n'est généré, remettre le numérateur du compteur à la même valeur que le dénominateur du compteur sur l'écran de réglage des détails du compteur d'avertissement, ou effectuer les étapes suivantes de la procédure.



< Écran de sélection du numéro d'avertissement >

① Sélectionner le numéro d'avertissement

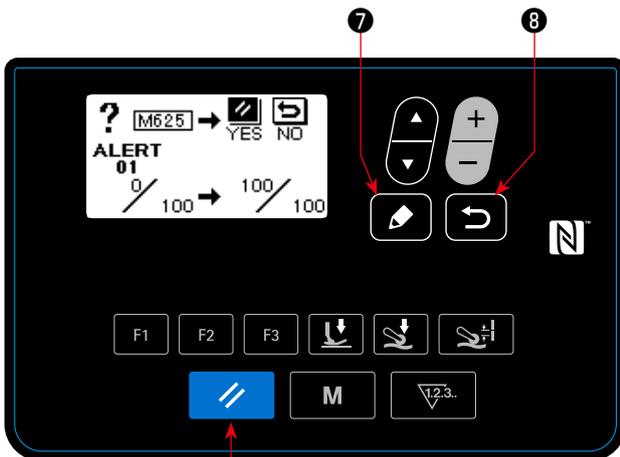
Sélectionner "04 Réglage de l'entretien" en

appuyant sur  5 sur l'écran de mode. Puis, afficher l'écran de sélection du numéro d'avertissement en appuyant sur  7.

Après que l'écran de sélection du numéro d'avertissement se soit affiché, le numéro d'avertissement peut être sélectionné en appuyant sur

 5.

5 .



2

< Écran de nettoyage du compteur d'avertissement >

② L'avertissement est annulé

Lorsque la touche  7 est appuyée sur

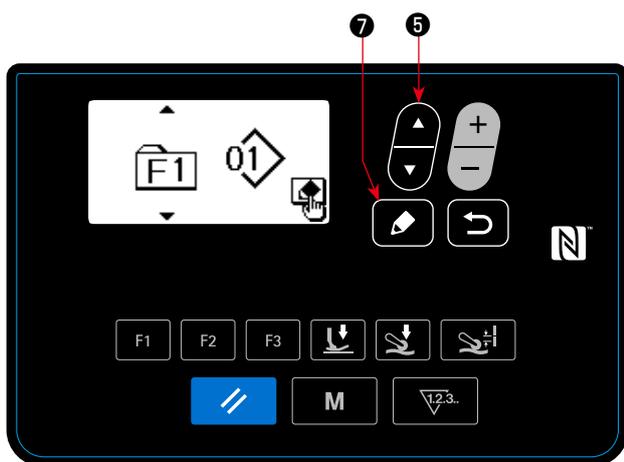
l'écran de sélection du numéro d'avertissement, l'écran de nettoyage du compteur d'avertissement s'affiche.

Une fois que l'écran de nettoyage du compteur d'avertissement s'affiche, réinitialiser le compteur d'avertissement et retourner à l'écran précédent en appuyant sur  2.

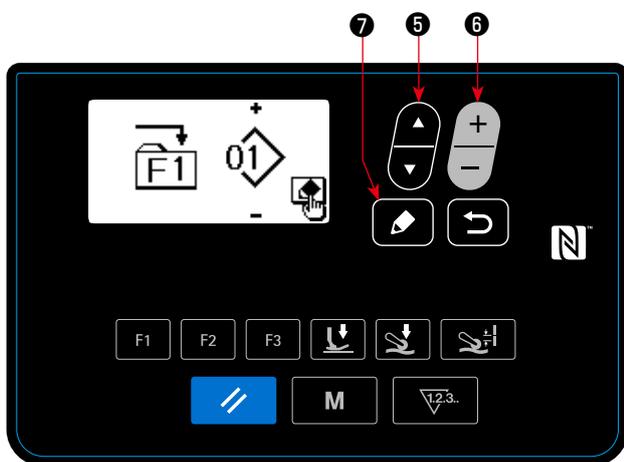
Si la touche  8 est appuyée, l'écran retournera à l'écran précédent sans réinitialiser le compteur d'avertissement.

4-5-6. Comment utiliser la touche F

(1) Comment utiliser la touche F



< Écran de sélection du numéro de la touche F >



< Écran de sélection de la donnée enregistrée sur la touche F >

① Afficher l'écran de sélection du numéro de la touche F

Sélectionner "05 Enregistrement de la touche F"

en appuyant sur  sur l'écran de mode.

Puis, appuyer sur  pour afficher l'écran de sélection du numéro de la touche F.

② Afficher l'écran de sélection du numéro de la touche F

Sélectionner le numéro de la touche F en ap-

puyant sur  sur l'écran de sélection du

numéro de la touche F. Puis, appuyer sur 

 pour afficher l'écran de sélection du numéro de la touche F.

③ Effectuer l'enregistrement

Sélectionner la donnée / fonction que vous voulez enregistrer sur la touche F en appuyant sur

 sur l'écran de sélection du numéro de

la touche F. Puis, l'enregistrement se déroule (la donnée / fonction sélectionnée retournera à l'état non enregistrée si la corbeille est sélectionnée) et l'écran retournera à l'écran précédent en ap-

puyant sur .



L'écran de sélection de la donnée enregistrée sur la touche F peut également s'afficher en gardant la touche F appuyée pendant une seconde sur l'écran de couture.

Dans ce cas, l'écran de sélection de la donnée enregistrée sur la touche F retournera à l'écran de couture si la  (ou la ) est appuyée.

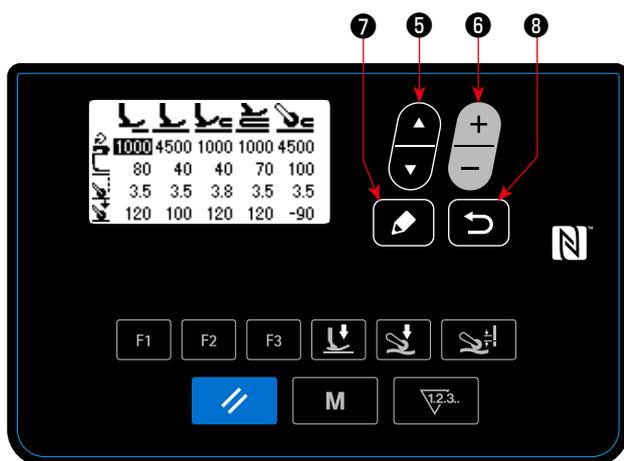
(2) Donnée / fonction qui peut être enregistrée sur la touche F

La donnée / fonction suivante peut être enregistrée sur la touche F.

La touche F peut être actionnée sur l'écran de couture, l'écran de modification des données de couture et l'écran de réglage des commandes de mémoire.

Donnée / fonction	Fonction
Patron	Un patron est sélectionné.
Données de couture	L'écran de modification des données de couture s'affiche.
Commande de mémoire (Niveau 1)	L'écran de réglage des commandes de mémoire s'affiche.
Fonction touche unique * 	Passé à l'étape suivante du patron à couture fixe.
Fonction d'affichage de la liste des données de couture 	La liste des données de couture s'affiche.
Fonction de course du rouleau entraîneur haut / bas * 	Le rouleau entraîneur se déplace vers le haut (ou vers le bas). Cette fonction est utilisée pour lever le rouleau entraîneur dans le cas où vous ne voulez pas utiliser temporairement le rouleau entraîneur.
Corbeille	(ne peut être utilisé)

*: C'est la fonction qui peut seulement être sur l'écran de couture.



<Écran d'affichage de la liste des données de couture>

Lorsque la touche F où a été enregistrée la "fonction d'affichage de la liste des données de couture" est appuyée, l'écran d'affichage de la liste des données de couture apparaît.

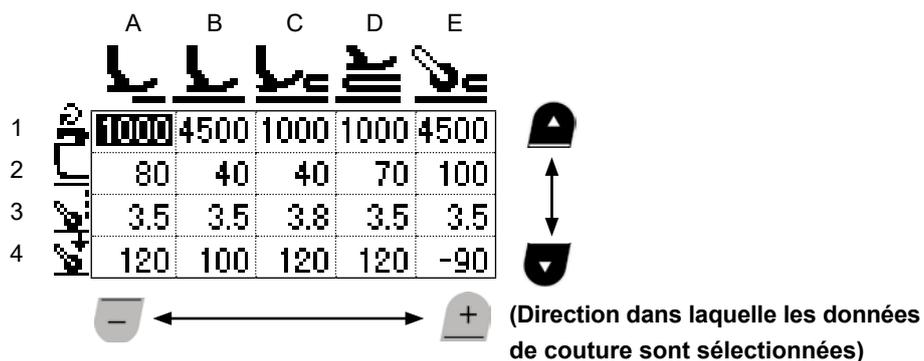
Sélectionner la donnée de couture en appuyant sur

"  5 (ou  6)". Puis, appuyer sur la touche

de modification  7 pour afficher l'écran de modification des données de couture.

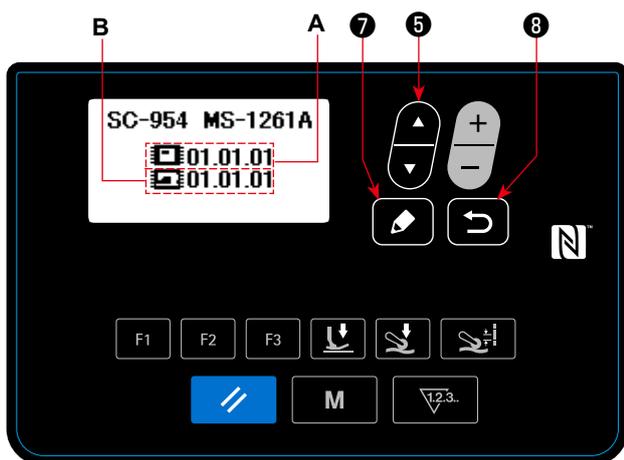
Si la touche  8 est appuyée, l'écran retournera à l'écran de couture.

Les positions où les données de couture respectives sont affichées sur l'écran d'affichage des données de couture sont indiquées ci-dessous.



	A	B	C	D	E
1	S031 Vitesse de couture pour commencer la couture du haut du matériau	S004 Limite de la vitesse de couture	S012 Vitesse de couture de la section à plusieurs couches	S012 Vitesse de couture de la section à plusieurs couches	S004 Limite de la vitesse de couture
2	S032 Pression du pied presseur pour commencer la couture du haut du matériau	S005 Pression du pied presseur	S005 Pression du pied presseur	S018 Pression du pied presseur pour coudre la section à plusieurs couches	S078 Pression du pied presseur lorsque le rouleau entraîneur s'applique sur la section à plusieurs couches du matériau.
3	S072 Quantité d'alimentation en tissu lorsque le capteur détecte aucun matériau	S006 Quantité d'alimentation en tissu	S015 Quantité d'alimentation en tissu lorsque le pied presseur passe sur la section à plusieurs couches	S019 Quantité d'alimentation en tissu pour coudre la section à plusieurs couches	S070 Quantité d'alimentation en tissu lorsque le rouleau entraîneur s'applique sur la section à plusieurs couches
4	S073 Pression du pied presseur lorsque le capteur détecte aucun matériau	S007 Pression du rouleau entraîneur	S016 Pression du rouleau entraîneur lorsque le pied presseur passe sur la section à plusieurs couches	S020 Pression du rouleau entraîneur pour coudre la section à plusieurs couches	S071 Pression du rouleau entraîneur lorsque le rouleau entraîneur passe sur la section à plusieurs couches

4-5-7. Vérification des informations de la version



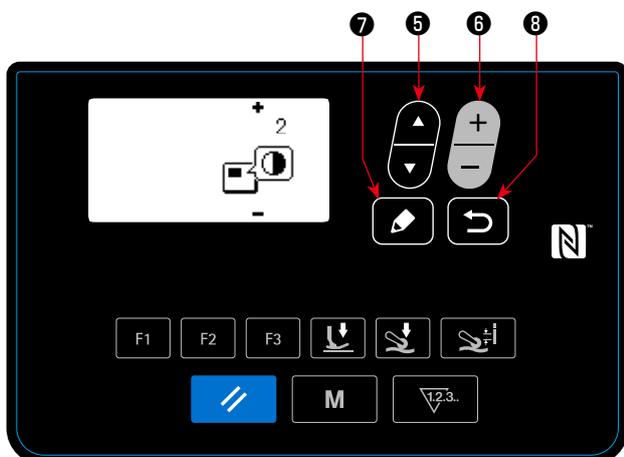
<Écran des informations de la version>

- ① Sélectionner "06 Affichage de version" en appuyant sur  5 sur l'écran de mode. Puis, appuyer sur  7 pour afficher l'écran d'information de version.
A représente la version du logiciel du panneau. B représente la version du logiciel du corps principal.
- ② Appuyer sur  8 pour rétablir l'écran de mode.
Appuyer à nouveau sur  8 pour rétablir l'écran de couture.



La version de la machine à coudre est susceptible d'être modifiée sans préavis à des fins d'amélioration, etc.

4-5-8. Réglage du contraste de l'écran LCD du panneau de commande



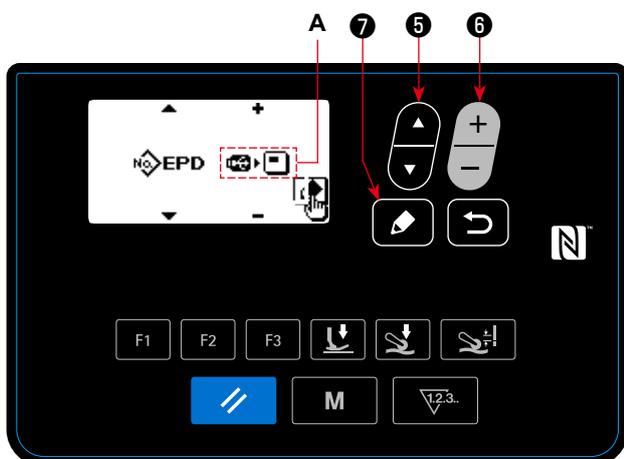
<Écran de réglage du contraste>

- ① **Sélection de la fonction de réglage du contraste**
Sélectionner "07 Réglage de contraste" en appuyant sur  5 sur l'écran de mode. Puis, appuyer sur  7 pour afficher l'écran de réglage du contraste.
- ② **Réglage du contraste**
Régler le contraste en appuyant sur  6 .
Plage de réglage : 0 (clair) à 4 (sombre)
Si la touche de sélection d'élément est appuyée, l'écran entier deviendra blanc pour vous permettre de vérifier les irrégularités d'affichage sur l'écran. (Lorsque la touche de sélection d'élément sera appuyée à nouveau, l'écran retournera à l'affichage précédent.)
- ③ Appuyer sur  8 pour confirmer les données et rétablir l'écran de mode.
Appuyer à nouveau sur  8 pour rétablir l'écran de couture.

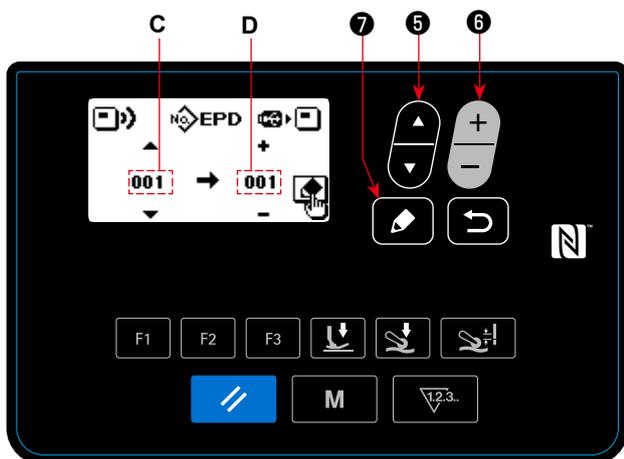
4-5-9. Fonction de communication

Les données peuvent être entrées/sorties grâce à une clé USB.

(1) Comment utiliser la fonction de communication



<Écran de sélection des données de communication ou du sens de communication>



< Écran de sélection du numéro de donnée de communication >

① Sélection la fonction de communication

1. Sélectionner "08 Communication" en appuyant

sur  **5** sur l'écran de mode. Puis, appuyer

sur  **7** pour afficher l'écran de sélection de direction / donnée de communication.

② Sélectionner la direction de communication

1. Sélectionner les données de communication **A** en

appuyant sur  **6** .

 : Les données stockées sur le panneau de commande sont écrites sur la clé USB.

 : Les données stockées sur la clé USB sont écrites sur le panneau de commande.

2. Appuyer sur  **7** pour afficher l'écran de sélection du numéro des données de communication.

③ Sélection du numéro des données cibles

1. Sélectionner le numéro des données sources **C** en appuyant sur  **5** .

2. Sélectionner le numéro des données cibles **D** en appuyant sur  **6** .

3. Appuyer sur  **7** pour afficher l'écran de communication et écrire les données.

Une fois l'écriture des données terminée, l'écran de sélection du numéro des données de communication est rétabli.

* Si l'invite d'écran " POWER OFF " s'affiche après l'écriture des données, mettre la machine hors tension.

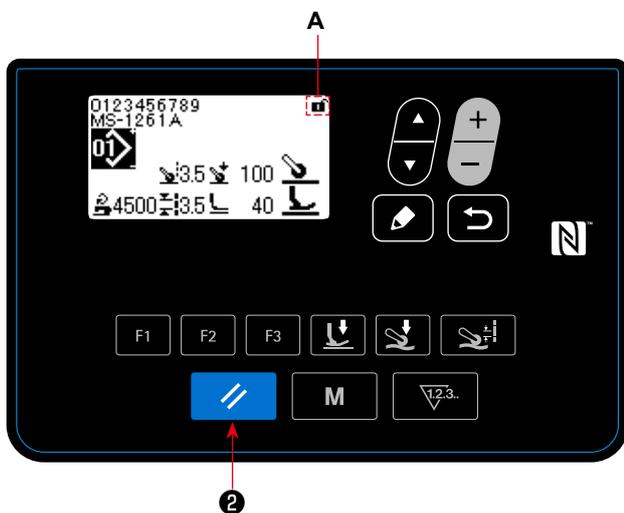
(2) Liste des formats des données de communication

Désignation de donnée	Pictogramme	Extension	Description des données
Données de couture		SC00XXX.EPD (XXX:001 - 999)	MS-1261A Un format spécifique de données de couture pour coudre une forme et longueur de point, créé sur la machine à coudre

4-6. Informations

4-6-1. Verrouillage simple

Une fois que le verrouillage simple est activé, les opérations avec les touches peuvent être désactivées si aucune opération n'est effectuée sur l'écran de couture pendant une certaine période afin d'éviter un dysfonctionnement.



<Écran de couture>

Le statut du verrouillage simple peut être basculé entre activé et désactivé en maintenant enfoncé

 **2** pendant une seconde sur l'écran de couture.

L'affichage du pictogramme **A** sera indiqué comme ci-dessous :

-  : Le verrouillage simple est activé
-  : Le verrouillage simple est désactivé

* La durée écoulée jusqu'à l'activation du verrouillage simple peut être réglée avec l'interrupteur logiciel U402.

Se reporter à "**4-5-1. Données de l'interrupteur logiciel**" p. 47 pour en savoir plus.

* Même si le verrouillage simple est désactivé une fois, le statut du verrouillage simple reviendra à " désactivé " si aucune opération n'est effectuée pendant une certaine période. Si l'on ne souhaite pas utiliser la fonction de verrouillage simple, régler U402 sur 0 (zéro).

4-7. Liste des erreurs

Code d'erreur	Description de l'erreur	Cause	Élément à vérifier
E000	Exécution de la réinitialisation des données (il ne s'agit pas d'une erreur.)	<ul style="list-style-type: none"> • Dans le cas où le boîtier de contrôle est modifié • En cas de réinitialisation. 	Pas de défaillance
E007	Surcharge du moteur	<ul style="list-style-type: none"> • En cas de verrouillage de la tête de la machine. • En cas de couture de tissu ultra lourd dépassant l'épaisseur garantie des tissus. • En cas de défaillance de la rotation du moteur. • En cas de panne du moteur ou du moteur d'entraînement. 	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier si la poulie est enchevêtrée de fils. • Vérifier si le connecteur de sortie du moteur est desserré. • Vérifier si le moteur peut tourner facilement de la main.
E011	Le support n'est pas inséré	<ul style="list-style-type: none"> • En cas d'absence de support. 	<ul style="list-style-type: none"> • Mettre la machine hors tension et trouver un support.
E012	Erreur de lecture	<ul style="list-style-type: none"> • En cas d'impossibilité de lire les données stockées sur le support. 	<ul style="list-style-type: none"> • Mettre la machine hors tension et trouver un support.
E013	Erreur d'écriture	<ul style="list-style-type: none"> • En cas d'impossibilité d'écrire les données sur le support. 	<ul style="list-style-type: none"> • Mettre la machine hors tension et trouver un support.
E014	Protection contre l'écriture	<ul style="list-style-type: none"> • En cas de support protégé contre l'écriture. 	<ul style="list-style-type: none"> • Mettre la machine hors tension et trouver un support.
E015	Erreur de formatage	<ul style="list-style-type: none"> • En cas d'impossibilité de formater le support. 	<ul style="list-style-type: none"> • Mettre la machine hors tension et trouver un support.
E016	Surcapacité du support externe	<ul style="list-style-type: none"> • En cas de capacité insuffisante du support. 	<ul style="list-style-type: none"> • Mettre la machine hors tension et trouver un support.
E019	Taille du fichier trop importante	<ul style="list-style-type: none"> • Dans le cas où vous tentez de lire un fichier qui excède la taille maximale autorisée à partir d'une clé USB sur le panneau de commande. 	<ul style="list-style-type: none"> • Mettre l'alimentation sur ARRÊT et vérifier la clé USB.
E022	Fichier non détecté	<ul style="list-style-type: none"> • Dans le cas où vous tentez de lire un fichier qui n'est pas stocké dans la clé USB sur le panneau de commande. 	
E031	Baisse de pression	<ul style="list-style-type: none"> • Dans le cas où la pression de l'air diminue. 	
E032	Erreur de compatibilité de fichier	<ul style="list-style-type: none"> • En cas de fichier incompatible. 	<ul style="list-style-type: none"> • Mettre la machine hors tension et trouver un support.
E071	Déconnexion du connecteur sortie du moteur	<ul style="list-style-type: none"> • Le connecteur du moteur a glissé. 	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier que le connecteur de sortie du moteur n'est pas desserré ou n'a pas glissé.
E079	Erreur de surcharge	<ul style="list-style-type: none"> • Une charge excessive est appliquée au moteur de l'arbre principal. 	
E081	Erreur de déviation du moteur du rouleau entraîneur	<ul style="list-style-type: none"> • La charge appliquée au moteur du rouleau entraîneur est trop grande pour que le moteur fonctionne. 	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier si le moteur du rouleau entraîneur fonctionne sans difficulté.
E204	Insertion de clé USB	<ul style="list-style-type: none"> • Ce message d'erreur s'affiche si la machine à coudre est démarrée alors qu'une clé USB reste insérée dans la machine à coudre. 	<ul style="list-style-type: none"> • Retirer la clé USB.

Code d'erreur	Description de l'erreur	Cause	Élément à vérifier
E231	Erreur "Aucune donnée de réglage des propriétés magnétiques"	<ul style="list-style-type: none"> • Dans le cas où les propriétés magnétiques du moteur ne sont pas réglées après le remplacement du moteur. • Dans le cas où les données de réglage des propriétés magnétiques ne peuvent être lues. 	<ul style="list-style-type: none"> • Régler les propriétés magnétiques du moteur (Se référer au Manuel de l'ingénieur pour plus de précisions.). • Vérifier le connecteur encodeur du moteur.
E302	Commande de détection de l'inclinaison	<ul style="list-style-type: none"> • En cas d'activation du contacteur de détection d'inclinaison lorsque la machine à coudre reste sous tension. 	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier si la tête de la machine est inclinée avant de mettre la machine sous tension (le fonctionnement de la machine à coudre est interdit par mesure de sécurité).
E303	Erreur du capteur du ménisque	<ul style="list-style-type: none"> • En cas d'impossibilité de détecter le signal du capteur du ménisque. 	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier si le réglage du modèle de la tête de la machine correspond bien à la tête de la machine réelle. • Vérifier si le connecteur du codeur du moteur n'est pas cassé.
E402	Erreur suppression invalide		
E407	Mot de passe incorrect	<ul style="list-style-type: none"> • Dans le cas où le mot de passe que vous avez entré est incorrect. 	
E411	Erreur enregistrement de patron fixe invalide	<ul style="list-style-type: none"> • Dans le cas où vous tentez de créer 11 ou plus patrons à couture fixe. 	
E414	Fichier déjà existant	<ul style="list-style-type: none"> • Dans le cas où vous tentez de créer un fichier de réinitialisation de touche qui a le même nom qu'un fichier existant sur la clé USB. 	
E415	Le nom de fichier contient un ou des caractère(s) inutilisable(s)	<ul style="list-style-type: none"> • Dans le cas où vous tentez d'attribuer un nom qui contient un ou des caractère(s) inutilisable(s) lors d'une création de fichier. 	
E416	Entrer un nom de fichier	<ul style="list-style-type: none"> • Dans le cas où vous tentez de confirmer le fichier créé sans lui attribuer de nom. 	
E489	Erreur interne		
E499	Disfonctionnement programme simplifié		
E703	Erreur de modèle de machine à coudre	<ul style="list-style-type: none"> • Dans le cas où le nom du modèle de machine à coudre ne correspond pas au nom de modèle enregistré sur le panneau de commande. 	
E704	Échec des données (non-correspondance de la version du système)	<ul style="list-style-type: none"> • Si la version du système ne correspond pas au réglage de la tête de la machine. 	<ul style="list-style-type: none"> • Réécrire la version du système à celle applicable.
E706	Disfonctionnement du panneau de commande		

Code d'erreur	Description de l'erreur	Cause	Élément à vérifier
E731	Défaillance du capteur d'orifice du moteur	<ul style="list-style-type: none"> Au cas où le signal du moteur n'est pas reçu correctement. 	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier si le connecteur du signal du moteur est desserré ou a glissé. Vérifier si le cordon du signal du moteur est cassé après avoir été coincé sous la tête de la machine. Vérifier si le sens d'insertion du connecteur du codeur du moteur est correct.
E733	Rotation arrière du moteur	<ul style="list-style-type: none"> Cette erreur survient dans le cas où le moteur tourne à une vitesse de 500 points/min ou plus, dans la direction opposée à la direction indiquée de rotation 	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier si le câble du codeur du moteur de l'arbre principal est bien branché. Vérifier si le câble d'alimentation du codeur du moteur de l'arbre principal est bien branché.
E750	La machine à coudre s'arrête	<ul style="list-style-type: none"> Dans le cas où l'interrupteur de sécurité pour une entrée optionnelle est enclenché 	
E811	Surtension	<ul style="list-style-type: none"> Si une tension égale ou supérieure à la tension garantie est reçue. Si une tension de 400 V est reçue par la boîte de "CE : 230 V". 	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier si une tension d'alimentation correspondant à une " tension d'alimentation nominale de ± 10 % ou plus " est appliquée. Dans les cas décrits ci-dessus, la PCI d'alimentation est cassée.
E813	Tension faible	<ul style="list-style-type: none"> Si une tension égale ou inférieure à la tension garantie est reçue. En cas de rupture du circuit interne en raison d'une surtension. 	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier si une tension d'alimentation correspondant à une " tension d'alimentation nominale de -10 % ou moins " est appliquée. Dans les cas décrits ci-dessus, la PCI d'alimentation est cassée.
E815	La résistance de régénération n'est pas connectée	<ul style="list-style-type: none"> En cas de non-connexion de la résistance de régénération. 	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier si la résistance de régénération est connectée au connecteur de la résistance de régénération (CN11).
E900	Protection du moteur de l'arbre principal contre la surtension IPM	<ul style="list-style-type: none"> Mauvaise opération du moteur de l'arbre principal. 	
E902	Surtension de l'arbre principal		
E903	Panne de l'alimentation 85 V	<ul style="list-style-type: none"> Si une tension de 85 V n'est pas correctement émise. 	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier si le moteur est défectueux Vérifier le fusible F2.
E904	Panne de l'alimentation 24 V	<ul style="list-style-type: none"> Si une tension de 24 V n'est pas correctement émise. 	
E910	Erreur de retour à l'origine du moteur du presseur	<ul style="list-style-type: none"> En cas d'échec du retour à l'origine du moteur du presseur. 	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier si le réglage du presseur est correct (interrupteur logiciel N° 23). Vérifier si l'origine du moteur du presseur a été correctement réglée.
E912	Erreur de détection de la vitesse du moteur de l'arbre principal	<ul style="list-style-type: none"> Si le moteur de l'arbre principal tourne à une vitesse dépassant la vitesse supposée. 	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier si le câble du codeur du moteur de l'arbre principal est bien connecté. Vérifier si le câble du moteur de l'arbre principal est bien connecté.
E915	Échec de la communication avec le panneau de commande	<ul style="list-style-type: none"> En cas d'insertion incorrecte du connecteur du panneau de commande. 	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier si CN64 de la PCI CTL ou CN200 du panneau est correctement connecté ou si le câble est cassé.
E918	Erreur température principal PCB	<ul style="list-style-type: none"> La température du CTL PCB est excessivement élevée. 	

Code d'erreur	Description de l'erreur	Cause	Élément à vérifier
E922	Défaillance de la commande de l'arbre principal	<ul style="list-style-type: none"> • Si l'arbre principal ne fonctionne pas comme prévu. 	
E924	Défaillance de la commande moteur	<ul style="list-style-type: none"> • En cas de rupture de la commande moteur. 	
E946	Erreur d'écriture EE-PROM machine-tête	<ul style="list-style-type: none"> • La tête de machine PCB n'est pas correctement connecté. 	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier que le connecteur CN32 n'a pas glissé.
E955	Disfonctionnement capteur actuel	<ul style="list-style-type: none"> • Echec du moteur de l'arbre principal. • Echec du capteur actuel. 	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier si le moteur de l'arbre principal est court-circuité.
E961	Erreur de déviation du moteur du pied presseur à rouleaux	<ul style="list-style-type: none"> • La charge appliquée au moteur du pied presseur à rouleaux est trop importante pour que le moteur fonctionne. 	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier si le moteur du pied presseur à rouleaux fonctionne sans problème.
E962	Erreur de déviation du moteur du presseur	<ul style="list-style-type: none"> • En cas d'échec de fonctionnement du presseur en raison d'une charge excessive. 	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier si le moteur du presseur tourne sans problème.
E963	Erreur de température IPM	<ul style="list-style-type: none"> • La température CTL PCB est excessivement élevée. 	
E967	Disfonctionnement de température du moteur de l'arbre principal	<ul style="list-style-type: none"> • La charge appliquée au moteur de l'arbre principal est excessivement importante. 	
E971	Protection du moteur pied presseur à rouleaux contre la surtension IPM	<ul style="list-style-type: none"> • Mauvaise opération du moteur du pied presseur à rouleaux. 	
E972	Erreur de surcharge du moteur du pied presseur à rouleaux	<ul style="list-style-type: none"> • La charge appliquée au moteur du pied presseur à rouleaux est excessivement importante. 	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier si le moteur du pied presseur à rouleaux fonctionne correctement.
E973	Protection du moteur du rouleau entraîneur contre la surtension IPM	<ul style="list-style-type: none"> • Mauvaise opération du moteur du rouleau entraîneur. 	
E974	Erreur de surcharge du rouleau entraîneur	<ul style="list-style-type: none"> • La charge appliquée au moteur du rouleau entraîneur est excessivement importante. 	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier si le moteur d'entraînement tourne sans problème.
E975	Erreur de surtension du moteur du pied presseur	<ul style="list-style-type: none"> • Dysfonctionnement du moteur du presseur. 	
E976	Surcharge du moteur du pied presseur	<ul style="list-style-type: none"> • En cas de charge excessive sur le moteur du presseur. 	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier si le moteur du presseur tourne sans problème.
E977	Disfonctionnement CPU	<ul style="list-style-type: none"> • Dans le cas où le programme connaît un dysfonctionnement. 	
E978	Disfonctionnement communication du réseau	<ul style="list-style-type: none"> • Les données reçues du réseau sont endommagées. 	
E985	Erreur de récupération d'origine du moteur du pied presseur à rouleaux	<ul style="list-style-type: none"> • Dans le cas où le moteur du pied presseur à rouleaux échoue à aller à son origine. 	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier si le moteur du pied presseur à rouleaux fonctionne sans problème.
E999	Réécriture du logiciel principal	<ul style="list-style-type: none"> • Dans le cas où le logiciel a été reprogrammé. 	<ul style="list-style-type: none"> • Ce n'est pas une erreur.

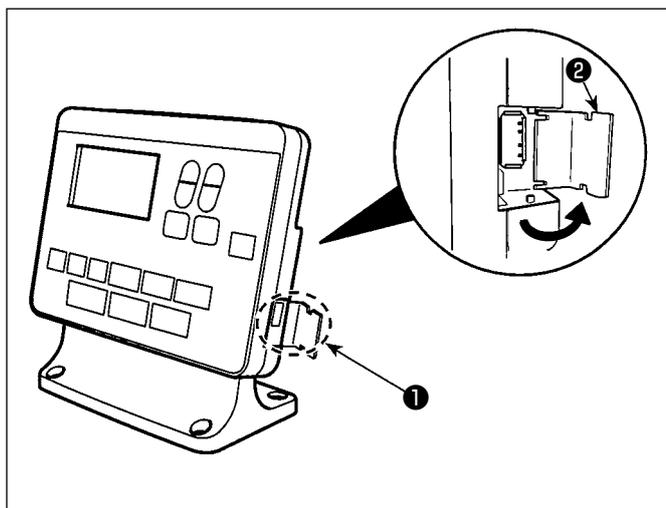
4-8. Interface externe

4-8-1. USB

Il est possible de copier les données de couture en utilisant une des clés USB disponibles dans le commerce.

Se reporter à "**4-5-9. Fonction de communication**" p. 65 pour en savoir plus sur la manière de copier les données de couture sur une clé USB.

① Emplacement du connecteur USB



[Emplacement d'insertion de la clé USB]

Le connecteur USB est prévu en haut ① du panneau de commande.

Pour utiliser une clé USB, retirer le cache du connecteur ② et insérer la clé USB dans le connecteur USB.

* Si une clé USB n'est pas utilisée, le connecteur USB doit impérativement être protégé avec le cache du connecteur ②.

Si de la poussière ou autre pénètre dans le connecteur USB, cela peut provoquer une défaillance.

② Précautions à prendre lors de la maintenance d'un dispositif USB

- Ne pas insérer dans le connecteur USB autre chose qu'une clé USB, sous peine de provoquer une défaillance.
- Ne pas laisser le dispositif ou le câble USB connecté au port USB pendant que la machine est en fonctionnement. Les vibrations de la machine risquent d'endommager la partie port, entraînant la perte des données enregistrées sur le dispositif USB ou l'endommagement du dispositif USB ou de la machine à coudre.
- Ne pas insérer ou retirer un dispositif USB pendant la lecture d'un programme ou de données de couture.
Cela risque de détériorer ou de faire dysfonctionner les données.
- Lorsque l'espace de stockage d'un dispositif USB est partitionné, une seule partition est accessible.
- Ne jamais forcer pour insérer la clé USB dans le connecteur USB et bien vérifier le sens de la clé USB. Forcer pour insérer la clé USB peut provoquer une défaillance.
- JUKI decline toute responsabilité en cas de perte de données enregistrées dans le dispositif USB qui serait causée suite à l'utilisation de ce dernier avec cette machine à coudre.
- En principe, il ne faut connecter qu'une seule clé USB sur le panneau de commande. Si deux dispositifs ou supports d'enregistrement sont connectés ou insérés, la machine en reconnaîtra un seul.
- Ne pas éteindre la machine pendant l'accès aux données sur le lecteur flash USB.

③ Spécifications USB

- Se conformer à la norme USB 1.1
- Dispositifs compatibles *1.....Mémoire USB
- Format compatible.....FAT 12, FAT 16, FAT 32
- Taille du support d'enregistrement compatible 4,1Mo à (2TB)
- Courant de consommationLe courant de consommation prescrit pour les dispositifs USB compatibles est 500 mA maximum.

*1: JUKI ne garantit pas le fonctionnement de tous les dispositifs compatibles. Certains peuvent ne pas fonctionner dû à un problème de compatibilité.

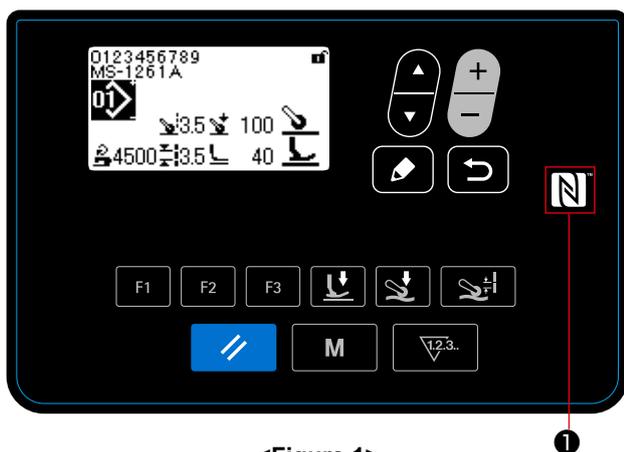
4-8-2. NFC

Le panneau de commande prend en charge NFC (Near Field Communication).

Les données de couture, les informations sur l'entretien ou autres peuvent être consultées, modifiées, copiées, etc. sur un appareil Android (comme une tablette ou un smartphone) sur lequel est installée l'application JUKI pour Android [JUKI Smart App] grâce à la fonction de communication NFC.

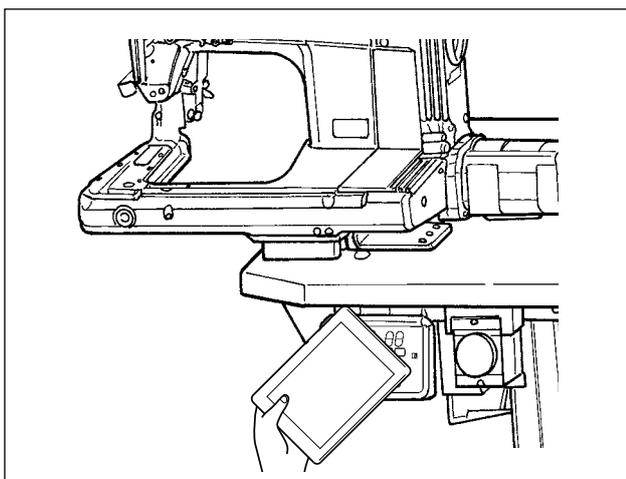
Se reporter au mode d'emploi pour [JUKI Smart App] pour en savoir plus sur l'application JUKI pour Android [JUKI Smart App].

① Emplacement de l'antenne NFC



<Figure.1>

Lors de la communication NFC entre la machine à coudre et une tablette ou un smartphone, rapprocher l'antenne de la tablette ou du smartphone du repère NFC ❶ comme illustré sur la Figure. 2.



<Figure.2>

* Si la communication NFC échoue, un message d'erreur s'affichera sur l'écran de la tablette ou du smartphone.

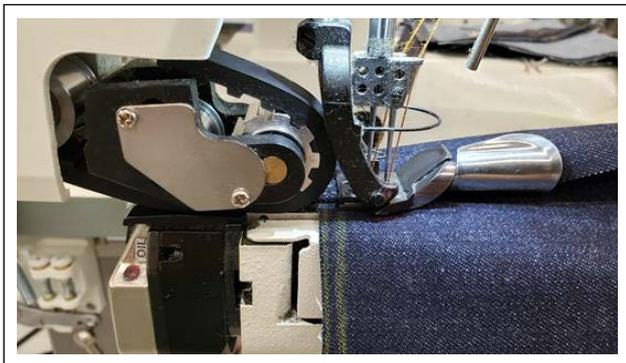
En cas d'affichage du message d'erreur sur l'écran, réessayer la communication NFC.

② Précautions à prendre lors de la maintenance d'un dispositif NFC

- L'emplacement de l'antenne NFC dépend de la tablette ou du smartphone utilisés. Veiller à lire le mode d'emploi de l'appareil avant d'utiliser la fonction de communication NFC.
- Pour utiliser la fonction de communication NFC, placer le réglage de fonction de communication NFC sur " Activer " tout en se reportant au mode d'emploi de la tablette ou du smartphone.

5. Rectification du patron

5-1. Contrôle de la longueur des points cousus sans utiliser le rouleau entraîneur



- 1) Enregistrer la "Fonction de course du rouleau entraîneur haut / bas" sur la touche F.
(Se reporter à "**4-5-6. Comment utiliser la touche F**" p. 61 pour savoir comment procéder à l'enregistrement de la fonction sur la touche F.)



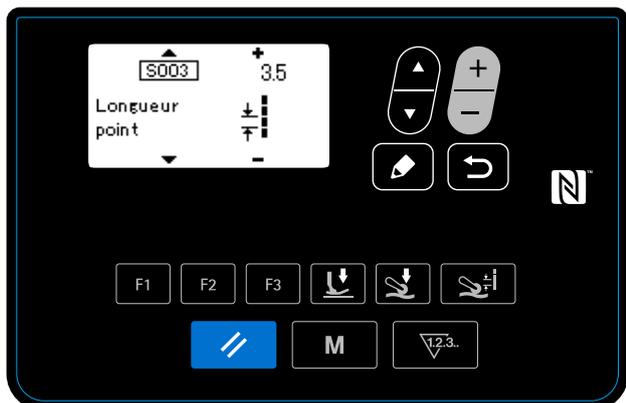
- 2) Au début de l'enroulement de la partie plate, coudre plusieurs points avec le rouleau entraîneur abaissé.
- 3) Soulever le rouleau entraîneur avec la touche F sur laquelle la "fonction de course du rouleau entraîneur haut / bas" a été enregistrée.
- 4) Effectuer la couture avec le rouleau entraîneur soulevé. Vérifier la longueur des points.
- 5) Régler la longueur des points souhaitée.
(Se reporter à "**3-4. Réglage de la longueur des points**" p. 8 pour savoir comment régler la longueur des points.)



Une fois le réglage terminé, veiller à serrer la vis de blocage.



- 6) Après avoir réglé la longueur des points souhaitée, abaisser le rouleau entraîneur avec la touche F sur laquelle la "fonction de course du rouleau entraîneur haut / bas" a été enregistrée.
- 7) Vérifier le garde-aiguille.
(Se reporter à "**3-5. Réglage du garde-aiguille**" p. 9 pour savoir comment ajuster le garde-aiguille.)



- 8) Régler la longueur des points après l'ajustement pour les données de couture n° S003.

5-2. Correction des données de couture

Si les points cousus terminés avec les données du patron sélectionnées présentent des défauts, copier les nouvelles données du patron et les corriger en suivant la procédure décrite ci-dessous.

5-2-1. Apprentissage de la partie multicouche du tissu

Se reporter à "[4-4-4. Comment effectuer la configuration de la section à plusieurs couches du matériau](#)" p. 28 pour savoir comment exécuter l'apprentissage de la partie multi-couches du tissu.



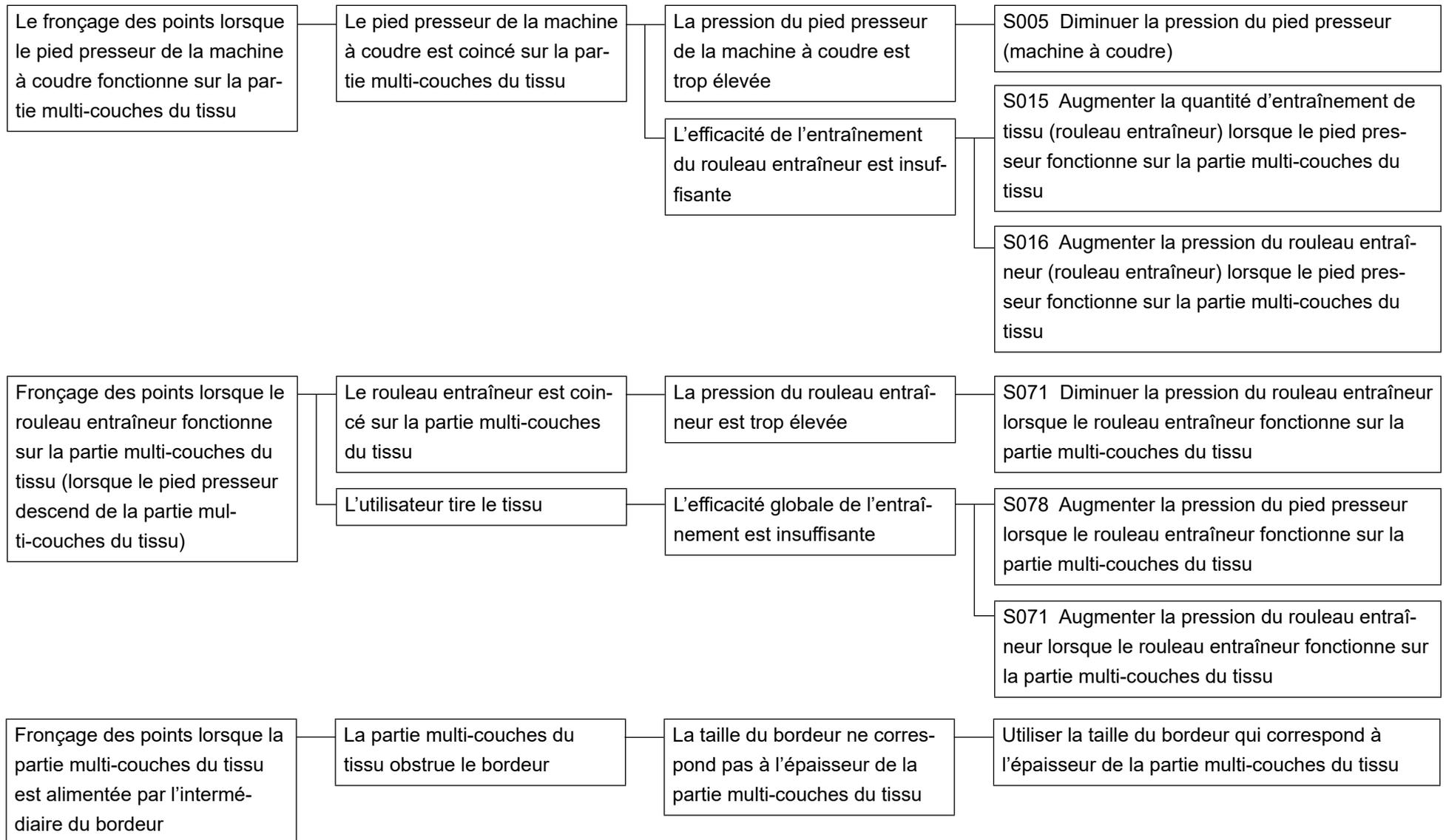
Si l'instant du changement n'est pas correct, le fronçage des points est possible.

5-2-2. Valeurs de réglage sur le panneau de commande

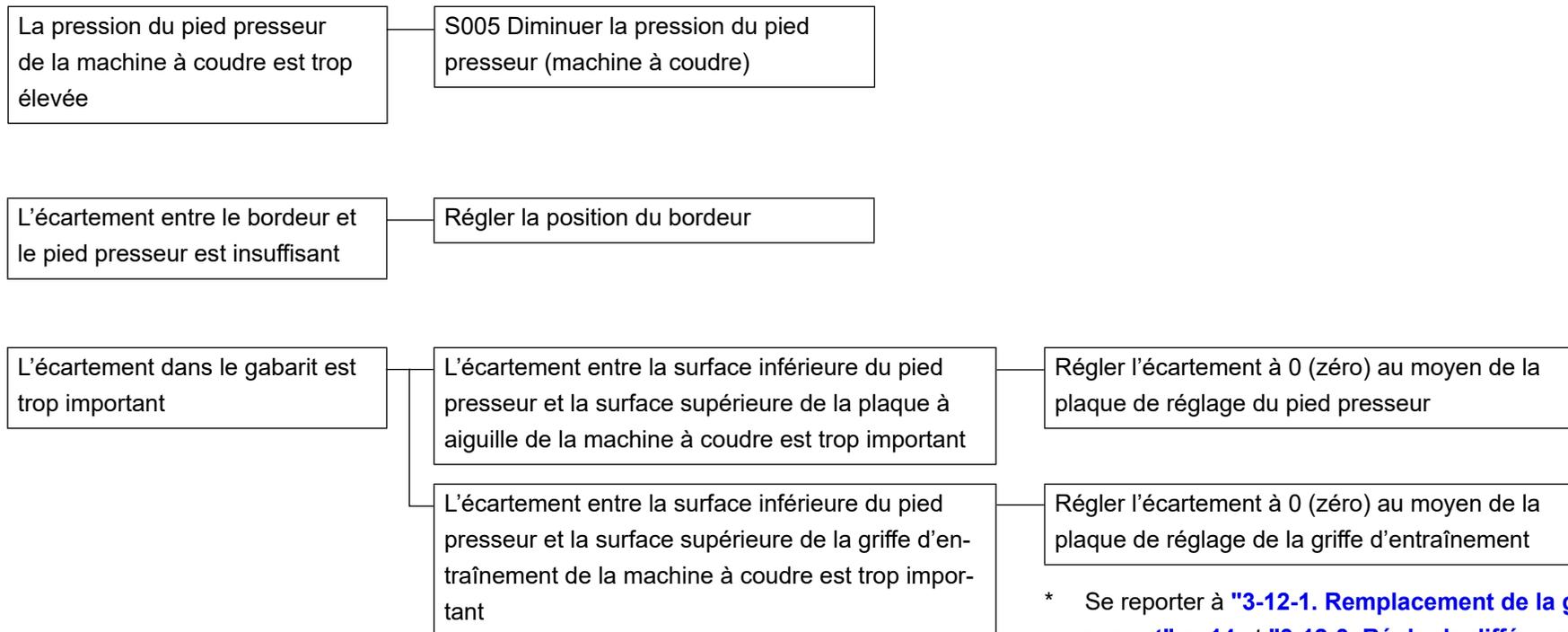
En vérifiant les points terminés, régler les données de couture comme décrit ci-dessous.

N°	Données	Valeurs de réglage initiales	Précautions relatives au fronçage des points
S005	Pression du pied presseur (machine à coudre)	25	Si la pression du pied presseur est trop élevée, les points sont susceptibles de froncer sur la partie multi-couches du tissu. Afin d'empêcher le fronçage des points, régler la pression du pied presseur sur une valeur faible. Il convient de noter, toutefois, que la pression du pied presseur doit être réglée à la valeur la plus élevée possible aussi longtemps que le fronçage des points n'a pas lieu. Une pression du pied presseur élevée contribue à stabiliser l'entraînement.
S015	La quantité d'entraînement de tissu lorsque le pied presseur fonctionne sur la partie multi-couches du tissu (rouleau entraîneur)	3,5	Ne pas régler la quantité d'entraînement de tissu sur une valeur inférieure au pas de point. Si la quantité d'entraînement de tissu est inférieure au pas de point, le fronçage des points est possible.
S016	Pression du rouleau entraîneur lorsque le pied presseur passe sur la section à plusieurs couches (rouleau entraîneur)	100	Si la pression du rouleau entraîneur (rouleau entraîneur) lors du fonctionnement sur la partie multi-couches du tissu est trop faible, l'efficacité de l'entraînement sera diminuée provoquant le fronçage des points sur cette partie. Pour éviter ce problème, il est nécessaire de régler la pression du rouleau entraîneur mentionné ci-dessus sur une valeur élevée.
S071	La pression du rouleau entraîneur lorsque le rouleau entraîneur fonctionne sur la partie multi-couches du tissu	-30	Si la pression du rouleau entraîneur est trop élevée, les points sont susceptibles de froncer sur la partie multi-couches du tissu. Afin d'empêcher le fronçage des points, régler la pression du rouleau entraîneur sur une valeur faible. Il convient de noter, toutefois, que la pression du rouleau entraîneur doit être réglée sur la valeur la plus élevée possible si le tissu utilisé n'entraîne pas de problème. Si la pression du rouleau entraîneur est réglée sur une valeur plus élevée, le fronçage des points sera moins susceptible de se produire même lorsque le tissu est tiré.
S078	La pression du pied presseur lorsque le rouleau entraîneur fonctionne sur la partie multi-couches du tissu	150	Si la pression du pied presseur est trop faible, le fronçage des points est possible (en particulier lorsque l'utilisateur tire le tissu).

5-2-3. Comment gérer le fronçage des points sur la partie multi-couches du tissu



5-2-4. Comment gérer l'entraînement inégal du tissu



* Se reporter à **"3-12-1. Remplacement de la griffe d'entraînement" p. 14** et **"3-12-3. Régler la différence en hauteur du pied presseur" p. 15** pour en savoir plus.

5-3. Exemples de couture

	Patron N °1 (Pour tissus lourds à ultra-lourds)	Patron N °2 (Pour tissus ultra-lourds)	Patron N °3 (Pour tissus stretch)	Patron N °4 (Pour tissus moyens)
Article cousu (mesure de l'épaisseur du tissu)	Jeans 12 oz. (pour tissus très lourds)	Jeans 14 oz. (pour tissus ultra-lourds)	Jeans stretch	Pantalons de travail (tissus moyens)
Épaisseur du tissu	0,7 mm	0,9 mm	0,6 mm	0,5 mm
Épaisseur de la partie plate à 4 épaisseurs du tissu pour ourlets roulés	2,3 mm	2,6 mm	2,1 mm	1,6 mm
Épaisseur de la partie multicouche (16 épaisseurs) du tissu pour ourlets roulés	7,3 mm	9,2 mm	6,7 mm	5,1 mm
				

* Se reporter à **"5-4. Liste des valeurs initiales de données de couture"** p. 78 pour les données de couture.

5-4. Liste des valeurs initiales de données de couture

Patron de base

	Numéro de patron réglé par défaut à la sortie d'usine	N°1	N°2	N°3	N°4
N°	Élément	Pour tissus lourds à ultra-lourds	Pour tissus ultra-lourds	Pour tissus stretch	Pour tissus moyens
U231	Non-utilisation de la sortie de l'électrovanne du presseur du rouleau entraîneur	0	0	0	1
S001	Forme	FREE	FREE	FREE	FREE
S003	Longueur de couture	3	3,5	3	3
S004	Vitesse de couture	4000	4000	4000	4000
S005	Pression du pied presseur	25	40	25	25
S006	Quantité d'entraînement de tissu	3,5	3,5	3,5	3,5
S007	Pression du rouleau entraîneur	10	30	10	70
S011	Épaisseur de tissu qui active le capteur lors du changement des valeurs de réglage vers celles pour la couture de la partie multi-couches du tissu	1800	1700	1700	1600
S012	Vitesse de couture à utiliser pour coudre la partie multi-couches du tissu	2500	1000	2500	2500
S013	Nombre de points à coudre avant de fonctionner sur la partie multi-couches du tissu	4	3	4	4
S015	Quantité d'entraînement de tissu lors du fonctionnement sur la partie multi-couches du tissu	3,5	3,8	3,5	4
S016	Pression du rouleau entraîneur lors du fonctionnement sur la partie multi-couches du tissu	100	70	100	100
S017	Nombre de points pour la couture sur la partie multi-couches du tissu	4	2	6	4
S018	Pression du pied presseur lors de la couture sur la partie multi-couches du tissu	150	70	200	80
S019	Quantité d'entraînement de tissu lors de la couture sur la partie multi-couches du tissu	3,5	3,5	3,5	3,1
S020	Pression du rouleau entraîneur lors de la couture sur la partie multi-couches du tissu	70	70	120	100
S021	Épaisseur de tissu qui désactive le capteur lors du changement des valeurs de réglage depuis celles pour la couture de la partie multi-couches du tissu	2000	2000	2000	2000
S031	Vitesse de couture lors du démarrage de la couture depuis l'extrémité supérieure du tissu	1000	1000	1000	1000
S032	Pression du pied presseur lors du démarrage de la couture depuis l'extrémité supérieure du tissu	100	80	100	80
S033	Nombre de points pour changer la vitesse de couture vers celle du démarrage de la couture depuis l'extrémité supérieure du tissu	8	8	8	8
S034	Nombre de points pour changer la pression du pied presseur vers celle du démarrage de la couture depuis l'extrémité supérieure du tissu	8	8	8	8
S041	Nombre de points à coudre depuis le début de la couture avant d'actionner le coupe-fil de chaînette	100	100	100	100

S042	Nombre de points à coudre jusqu'à ce que la machine à coudre s'arrête après que l'absence de tissu est détectée et le coupe-fil de chaînette est actionné	100	100	100	100
S043	Sélection du fonctionnement du coupe-fil de chaînette en enfonçant la partie arrière de la pédale	ON	ON	ON	ON
S051	Position d'arrêt de la barre à aiguille	Arrêt avec l'aiguille abaissée			
S052	Valeur seuil de vitesse après la détection de l'absence de tissu	1500	1500	1500	1500
S053	Nombre de points pour retarder l'activation du refroidisseur d'aiguille	0	0	0	0
S061	Numéro de pièce	-	-	-	-
S062	Processus	-	-	-	-
S063	Commentaires	-	-	-	-
S068	Nombre de points à coudre avant que le rouleau entraîneur commence à fonctionner sur la partie multi-couches du tissu	8	8	8	6
S069	Nombre de points à partir desquels le rouleau entraîneur fonctionne sur la partie multi-couches du tissu	8	10	8	8
S070	Quantité d'entraînement de tissu lorsque le rouleau entraîneur fonctionne sur la partie multi-couches du tissu	3,5	3,5	3,5	3,1
S071	La pression du rouleau entraîneur lorsque le rouleau entraîneur fonctionne sur la partie multi-couches du tissu	-30	70	10	65
S072	Quantité d'entraînement de tissu lorsque l'absence de tissu est détectée	3,5	3,5	3,5	3,5
S073	Pression du rouleau entraîneur lorsque l'absence de tissu est détectée	120	70	120	80
S074	Nombre de points à coudre avant que le rouleau entraîneur commence à fonctionner sur l'extrémité supérieure du tissu	9	8	9	9
S075	Nombre de points à partir desquels le rouleau entraîneur fonctionne sur l'extrémité supérieure du tissu	5	6	5	5
S076	Quantité d'entraînement de tissu lorsque le rouleau entraîneur fonctionne sur l'extrémité supérieure du tissu	3	3,5	3	3
S077	Pression du rouleau entraîneur lorsque le rouleau entraîneur fonctionne sur l'extrémité supérieure du tissu	100	30	100	100
S078	La pression du pied presseur lorsque le rouleau entraîneur fonctionne sur la partie multi-couches du tissu	150	100	100	80

* Lorsque les données du patron N °1, 2 et 3 sont utilisées, régler "U231 Non-utilisation de la sortie de l'électrovanne du presseur du rouleau entraîneur" sur "0 (zéro)".

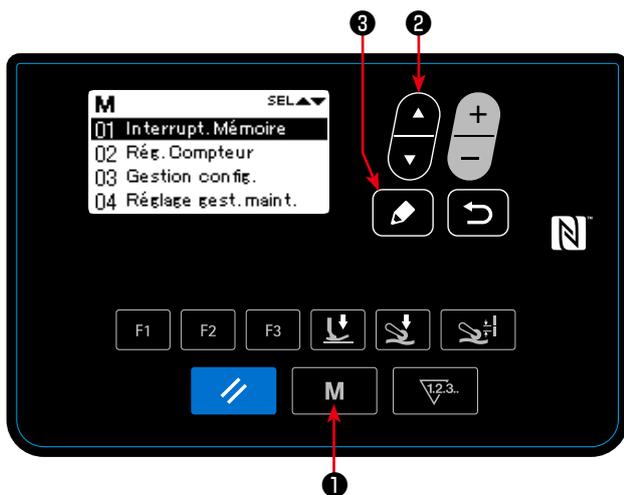
* Lorsque les données du patron N °4 (pour les tissus moyens) sont utilisées, régler "U231 Non-utilisation de la sortie de l'électrovanne du presseur du rouleau entraîneur" sur "1". Le cylindre presseur du rouleau entraîneur est placé sur "OFF".

Lorsque le cylindre presseur du rouleau entraîneur est placé sur "OFF", régler la pression du rouleau entraîneur (S007, S016, S071 et S077) sur "65" ou plus sur le panneau de commande. Autrement, le rouleau entraîneur peut flotter.

* "S061 : Numéro de pièce", "S062 : Processus" et "S063 : Commentaire" n'ont pas été réglés par défaut à la sortie d'usine. Donner aux patrons des noms que l'utilisateur peut comprendre facilement (ex. "Lourd", "Ultra-lourd", etc.)

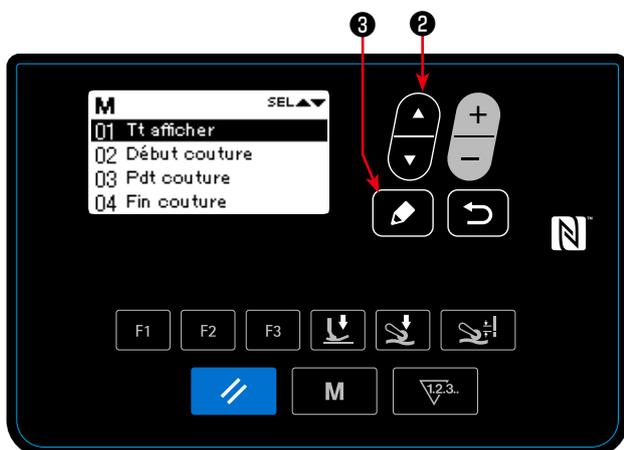
5-5. Contrôle / réglage de la phase Z du moteur de l'arbre principal

5-5-1. Contrôle de la phase Z du moteur de l'arbre principal



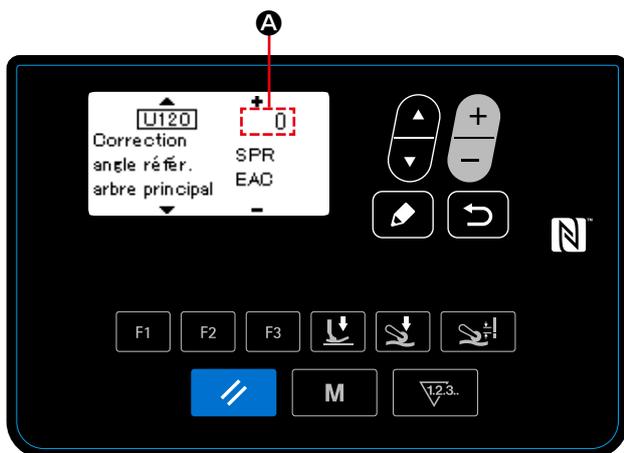
<Écran de mode>

- 1) Appuyer sur la touche de mode **M** 1 pour afficher l'écran de mode.
- 2) Sélectionner "01 Commande de mémoire" en appuyant sur  2 sur l'écran du mode. Alors, appuyer sur  3 pour afficher l'écran de classement et sélection des commandes de mémoire.



<Écran de classement et sélection des commandes de mémoire>

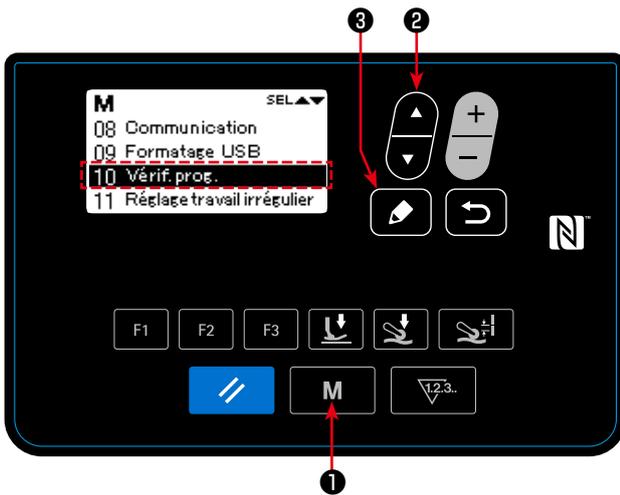
- 3) Sélectionner " 01 Tout afficher" en appuyant sur  2 . Appuyer ensuite sur  3 pour afficher l'écran de réglage de l'interrupteur logiciel.



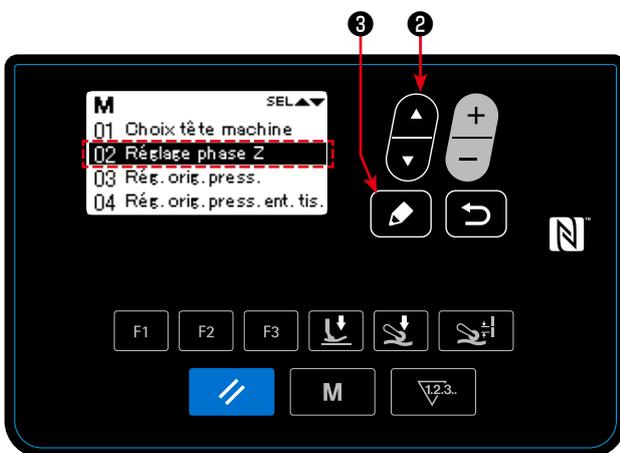
<Écran de réglage de l'interrupteur logiciel>

- 4) Vérifier la valeur numérique **A** de "U120 Correction angle référence de l'arbre principal". Si la valeur numérique est "0 (zéro)", régler la phase Z.

5-5-2. Réglage de la phase Z du moteur de l'arbre principal

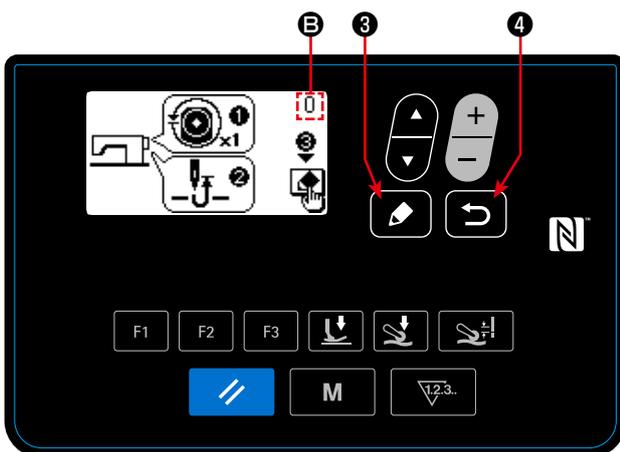


- 1) Sur l'écran de modification, maintenir enfoncé **M** ① pendant 6 secondes.
- 2) Sélectionner "10 Vérification du programme" en appuyant sur  ②. Ensuite, appuyer sur  ③ pour afficher l'écran "Vérifier la sélection du programme".



- 3) Sélectionner "02 Réglage de la phase Z" en appuyant sur  ②. Ensuite, appuyer sur  ③ pour afficher l'écran de réglage de la phase Z.

<Écran Vérifier la sélection du programme>



<Écran de réglage de la phase Z>

- 4) Donner un tour manuel à la poulie pour détecter le bord du signal de la phase Z. Lorsque la phase Z est détectée, la valeur numérique **B** de l'angle de l'arbre principal change de 0 (zéro). (Permettre à l'affichage de l'angle de l'arbre principal de devenir une valeur autre que 0 (zéro).) Tourner la poulie pour amener la barre à aiguille au point mort supérieur.
- 5) Lorsque  ③ est enfoncé, la valeur corrigée de la phase Z est déterminée.
- 6) Lorsque  ④ est enfoncé, le contenu réglé est déterminé et l'écran revient à l'écran Vérifier la sélection du programme.

6. SOINS

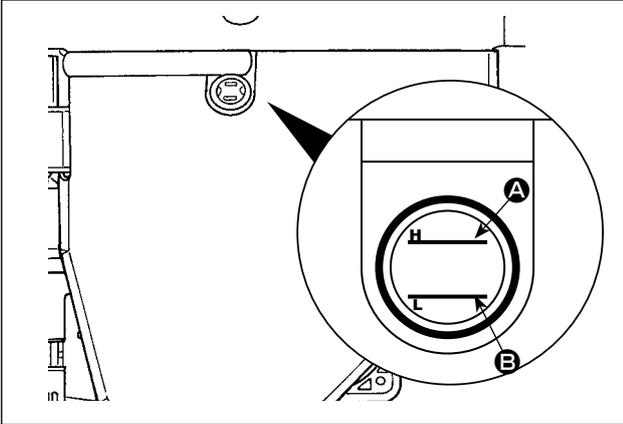
Pour prolonger la durée d'utilisation de la machine, effectuer l'entretien ci-dessous tous les jours.

6-1. Quantité d'huile dans le réservoir d'huile



AVERTISSEMENT :

Couper l'alimentation de la machine (position OFF) avant de commencer l'opération afin de prévenir les accidents éventuels causés par un démarrage soudain de la machine à coudre.



Vérifier de vous assurez que le niveau d'huile reste entre les deux lignes de repère (ligne de repère supérieure **A** et ligne de repère inférieure **B**) sur la jauge de quantité.

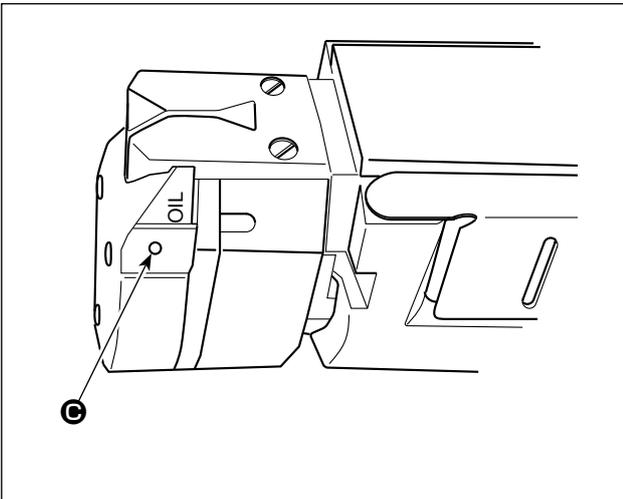
Se référer à "**2-3. Huilage et vidange de l'huile**" p. **4** pour plus de précisions.

6-2. Lubrification du coupe-fil de chaînette



AVERTISSEMENT :

Couper l'alimentation de la machine (position OFF) avant de commencer l'opération afin de prévenir les accidents éventuels causés par un démarrage soudain de la machine à coudre.



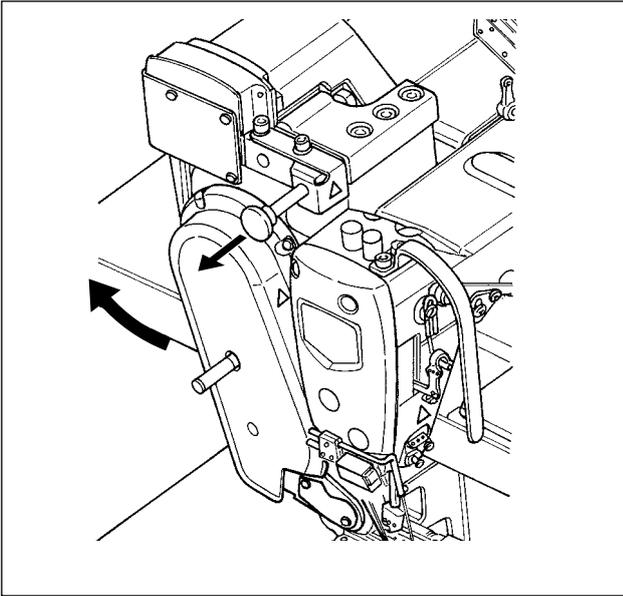
Appliquer plusieurs gouttes d'huile sur la portion **C** une ou plusieurs fois par semaine.

6-3. Remplacement de la courroie d'entraînement de tissu

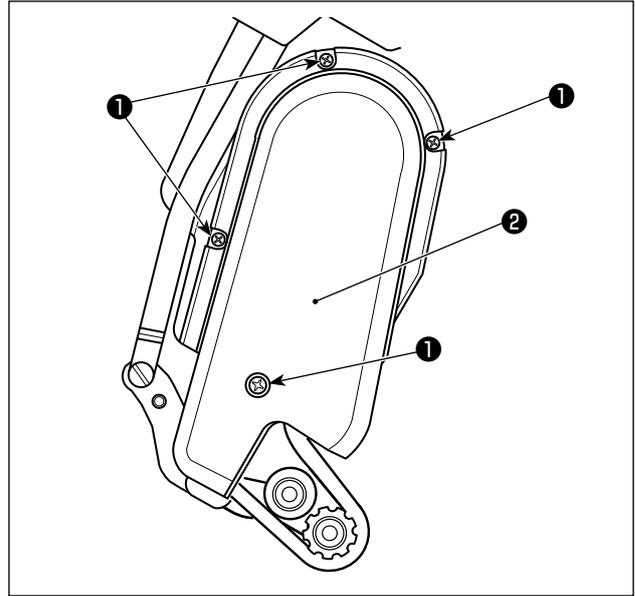


AVERTISSEMENT :

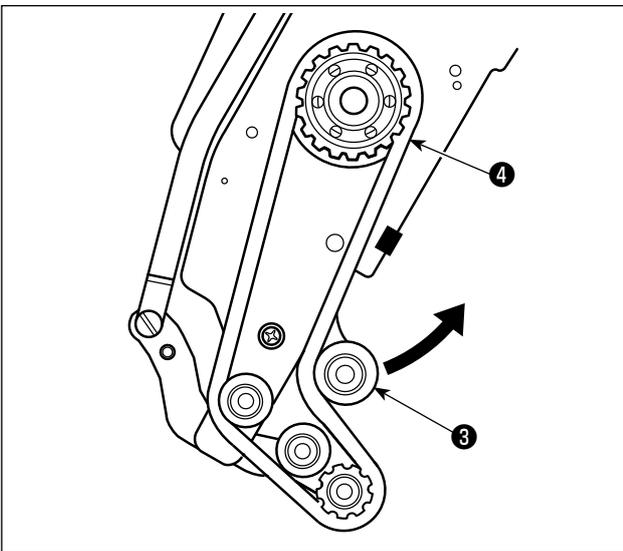
Couper l'alimentation de la machine (position OFF) avant de commencer l'opération afin de prévenir les accidents éventuels causés par un démarrage soudain de la machine à coudre.



1) Soulever le dispositif d'entraînement de tissu.



2) Desserrer les vis de fixation du couvercle de la courroie d'entraînement de tissu ①. Puis, retirer le couvercle de la courroie d'entraînement de tissu ②.



3) Soulever la poulie de tension ③ dans le sens de la flèche pour desserrer la courroie d'entraînement de tissu ④ jusqu'à ce qu'elle puisse être retirée.

4) Fixer la nouvelle courroie d'entraînement de tissu. Puis, fixer le couvercle de la courroie d'entraînement de tissu ②.



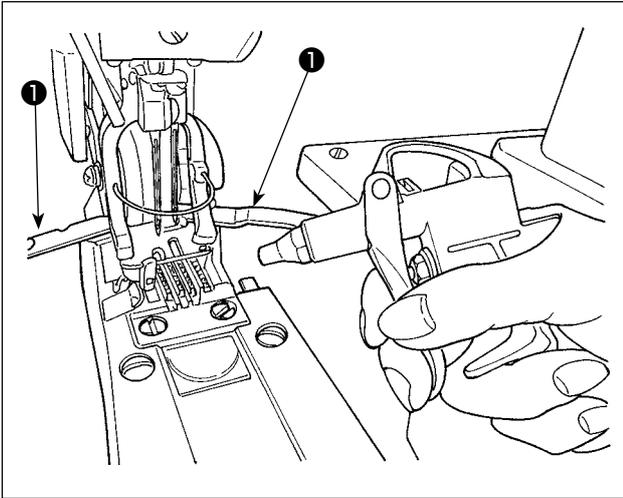
En ce qui concerne le moment de remplacer la courroie d'entraînement de tissu, il est recommandé de la remplacer par une neuve lorsqu'elle glisse ou en cas de dysfonctionnement (fissure, rayure, etc.) apparent.

6-4. Nettoyage



AVERTISSEMENT :

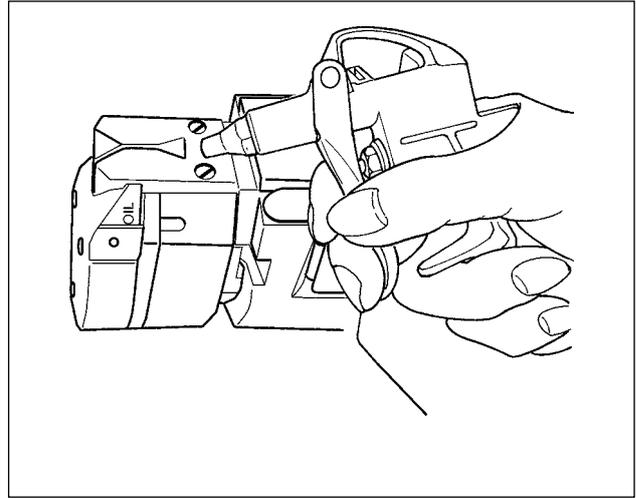
Couper l'alimentation de la machine (position OFF) avant de commencer l'opération afin de prévenir les accidents éventuels causés par un démarrage soudain de la machine à coudre.



Ouvrir le protège-boucleur ①. Enlever la poussière amassée sur / dans la griffe d'entraînement avec le pistolet à air comprimé prévu dans la machine à coudre en couvrant les autres parties de la machine avec une pièce de tissu, etc.



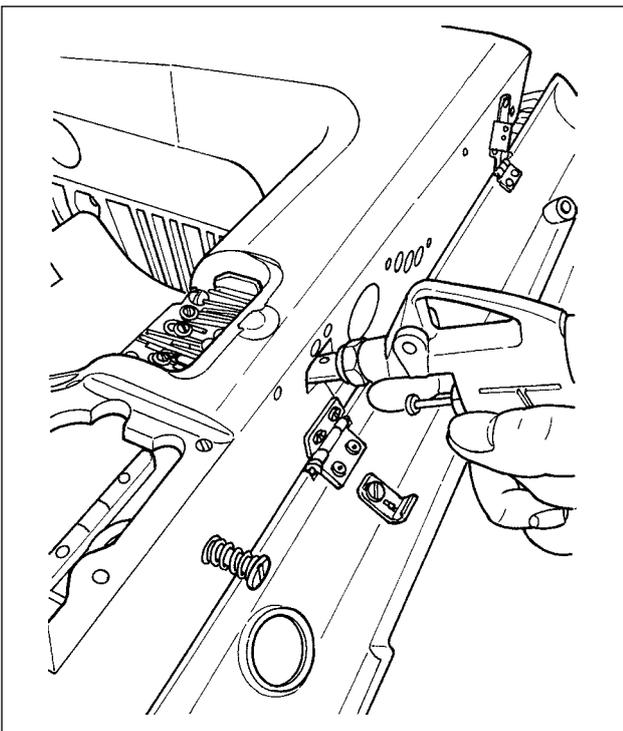
Si la poussière s'accumule dans la tête de la machine à coudre, des dysfonctionnements tels que la casse de la griffe d'entraînement ou du boucleur peuvent survenir.



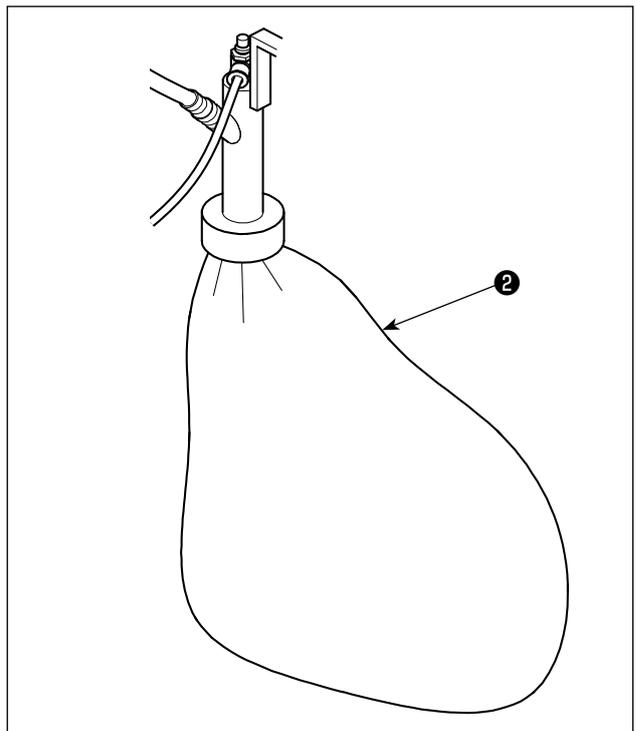
Souffler la poussière accumulée sur le coupe-fil ou autre avec la soufflette accompagnant la machine à coudre tout en la couvrant avec un chiffon.



Si la poussière s'accumule sur le coupe-fil, celui-ci peut tomber en panne.



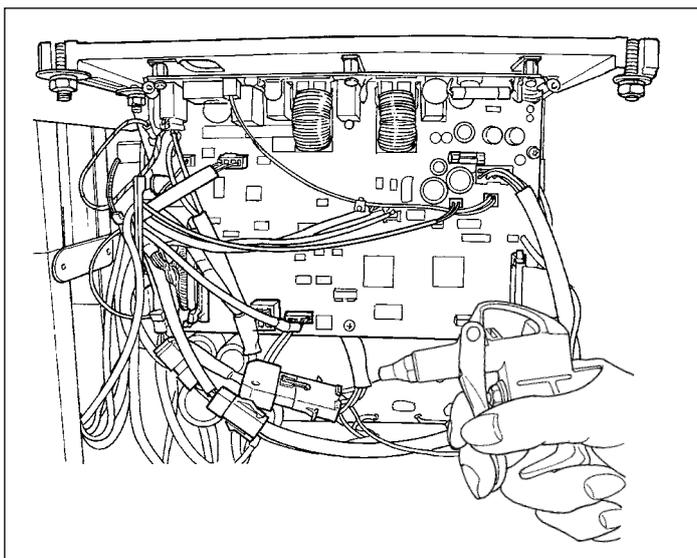
Souffler la poussière accumulée sur le côté proche de la came du fil de boucleur par l'orifice dans la section de la vis d'arrêt du couvercle.



Lorsque le sac ② est plein de débris de fils, le vider.

**DANGER :**

Pour ne pas risquer une électrocution, mettre la machine hors tension et attendre environ cinq minutes avant d'ouvrir le couvercle de la boîte de commande.



Au moins une fois par mois, ouvrir le coffret de branchement et souffler la poussière collée sur le cordon, etc. dans le coffret de branchement avec la soufflette fournie pour la machine à coudre.

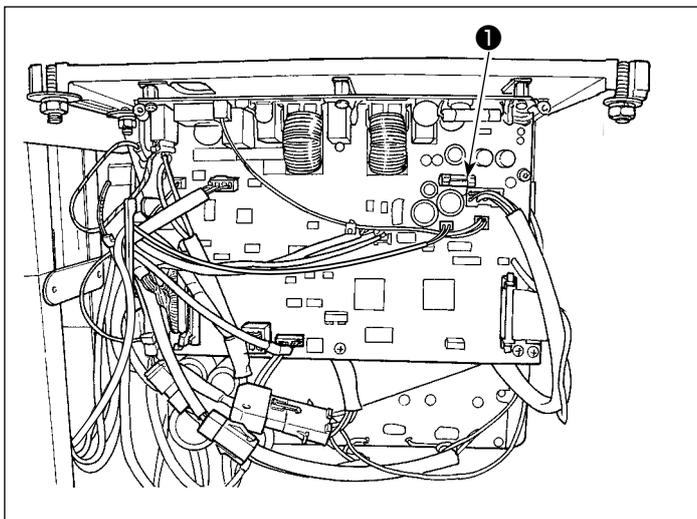


Si de la poussière s'est accumulée, la machine peut présenter une défaillance ou prendre feu.

6-5. Remplacement d'un fusible

**DANGER :**

1. Pour ne pas risquer une électrocution, mettre la machine hors tension et attendre environ cinq minutes avant d'ouvrir le couvercle de la boîte de commande.
2. Toujours couper l'alimentation avant d'ouvrir le couvercle de la boîte de commande. Utiliser un fusible de rechange ayant la capacité spécifiée.



La machine utilise le fusible suivant :
Plaque secondaire (MAIN)

- 1 Pour la protection d'alimentation 85V
5A (fusible temporisé)