

裾引き装置**Bottom Hemming Device****L121****取扱説明書****INSTRUCTION MANUAL**

安全に使用していただくために使用前に、必ずこの取扱説明書をお読みください。
また、いつでもすぐに読めるように、この取扱説明書を保管してください。

**注意**

本取扱説明書は、L121 についての説明書です。本製品を MO/MOR-3000, MO-6000 シリーズに取り付けて使用される際は、事前に MO/MOR-3000, MO-6000 シリーズの取扱説明書の「安全についての注意事項」を読み、十分理解の上でご使用ください。なお、L121 を強調するため、MO/MOR-3000, MO-6000 シリーズのイラストは簡略化されています。従って、安全装置のイラストも一部省略しております。

Read safety instructions carefully and understand them before using.
Retain this Instruction Manual for future reference.

**CAUTION :**

This Instruction Manual is intended for the L121. Read and fully understand the instructions given under “IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS” in the Instruction Manual the MO/MOR-3000, MO-6000 series before putting the machine into service when this device is installed to the MO/MOR-3000, MO-6000 series.

In addition, to emphasize the L121, some illustrations of the MO/MOR-3000, MO-6000 series are simplified. Also, illustrations of the safety devices are partially omitted.

1. 仕様 / SPECIFICATIONS

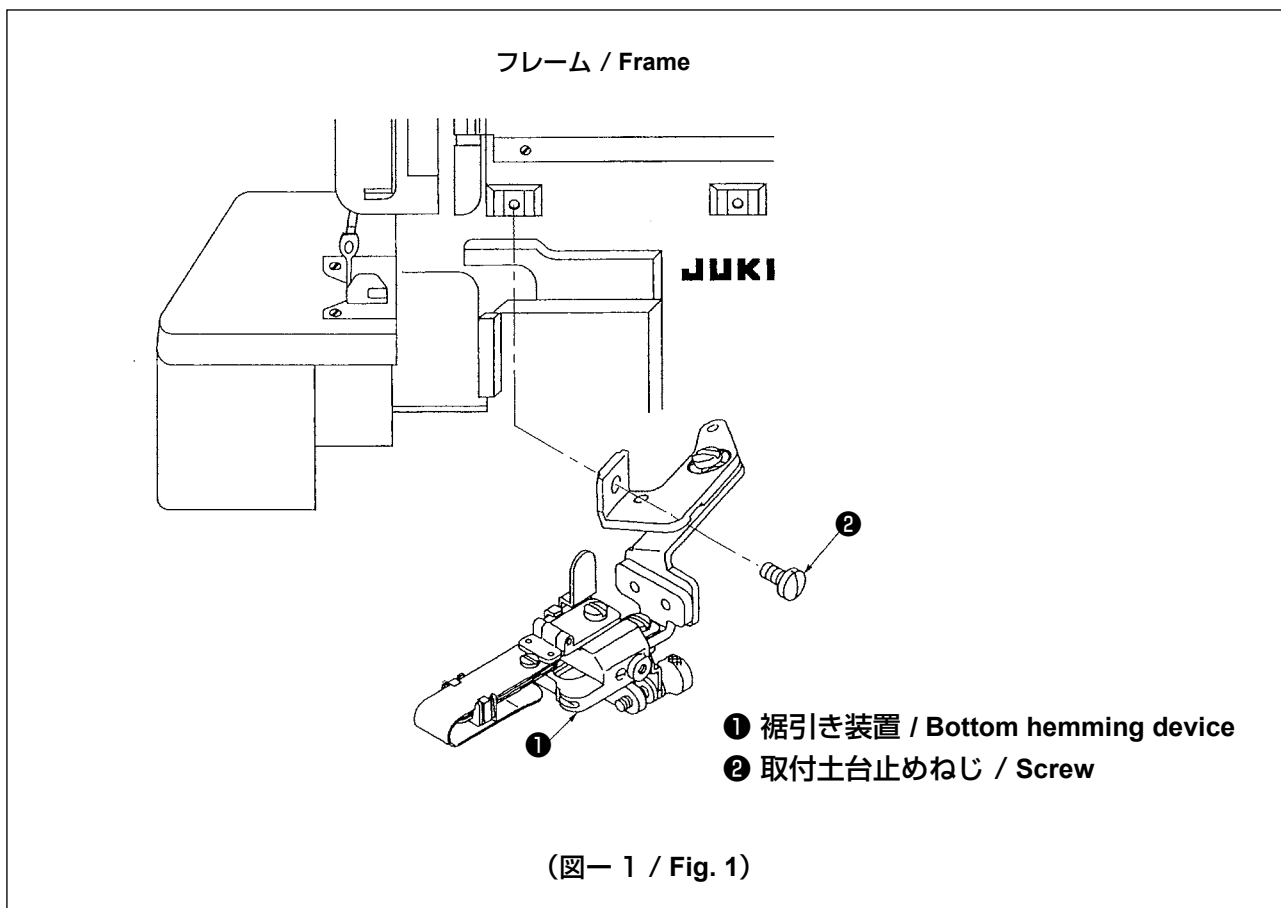
適用機種 : MO(R)-3 △ 05-0D4- △ 1 △、MO(R)-3 △ 05-0E4- △ 1 △、
MO-6 △ 05-0E4- △ 1 △

最高回転数 : ご使用ミシンの最高回転数

Applicable models : MO(R)-3 △ 05E-0D4- △ 1 △ , MO(R)-3 △ 05E-0E4- △ 1 △ ,
MO-6 △ 05-0E4- △ 1 △

Max.sewing speed : Max. sewing speed of the machine you use

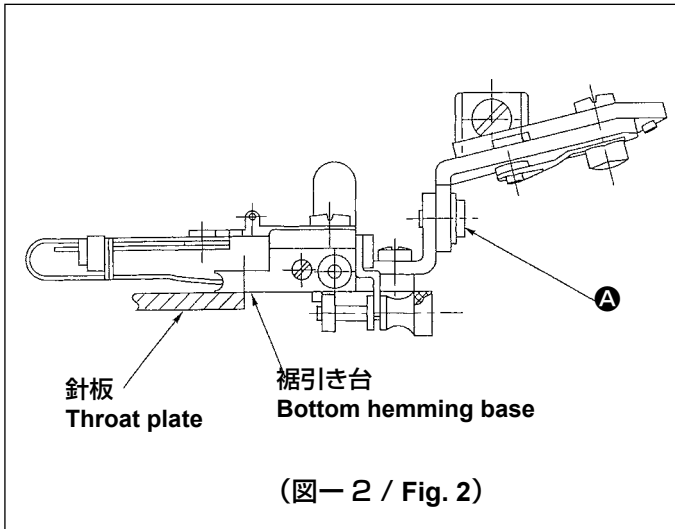
2. 装置の取り付け / INSTALLATION



裾引き装置①をフレーム（ボス部）の溝に合わせて、取付土台止めねじ②で締め付けます。（図- 1）
（注意）取付土台止めねじ②は、2種類あります。MO-3300用はメートルねじ（M4のメッキねじ）、
その他の機種はミシンねじ（11/64インチ山40黒色ねじ）です。

Install bottom hemming device ① to the machine, with screw ②, while fitting it in the frame (boss). (Fig. 1)
**(Note) There are two kind of screw ② : Metric Thread (metal plating M4 screw) for MO-3300 series
and Sewing Machine Thread (11/64 inch, screw thread 40 black screw) for other models.**

3. 調整 / ADJUSTMENT

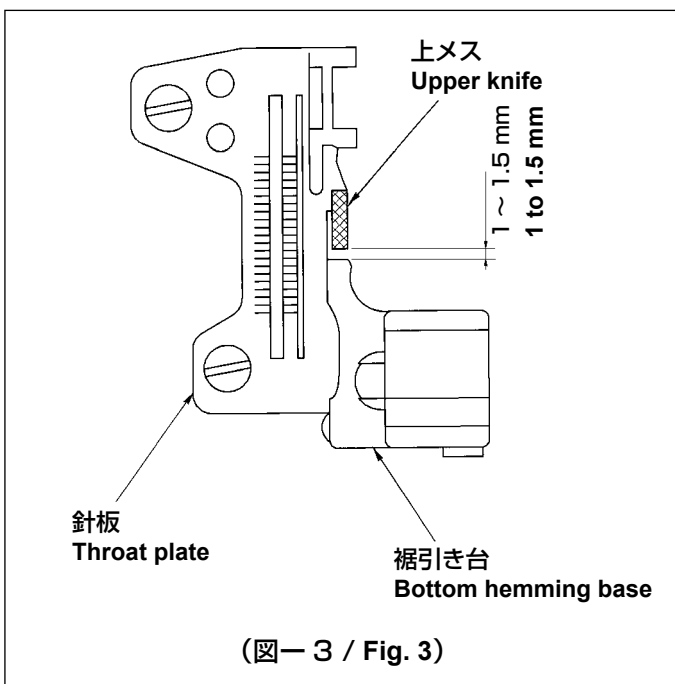


1. 裾引き台の位置

Position of the bottom hemming base

裾引き台を、止めねじ **A** (2 個) により、針板と平行になるよう調整してください。(図-2)

Adjust the bottom hemming base using two screws **A** so that the bottom hemming base is parallel to the throat plate. (Fig. 2)

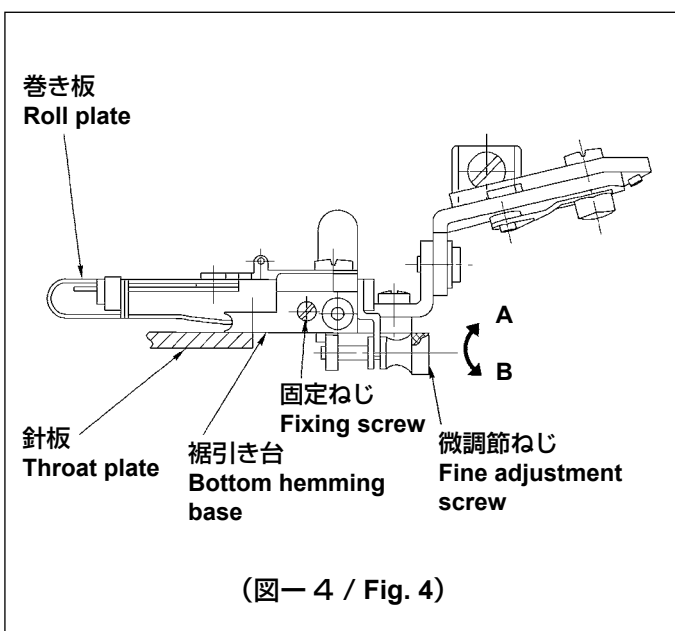


2. 上メスと裾引き台の位置

Position of the upper knife and bottom hemming base

上メスを下げたとき、上メスと裾引き台のすき間が 1 ~ 1.5 mm となるよう調整してください。(図-3)

Adjust so that, when the upper knife is lowered, a clearance of 1 to 1.5 mm is provided between the upper knife and the bottom hemming base. (Fig. 3)



3. 裾引き台の位置

Adjust the bottom hemming base

裾引き台の左右位置は固定ねじを緩めて微調節ねじで調整してください。

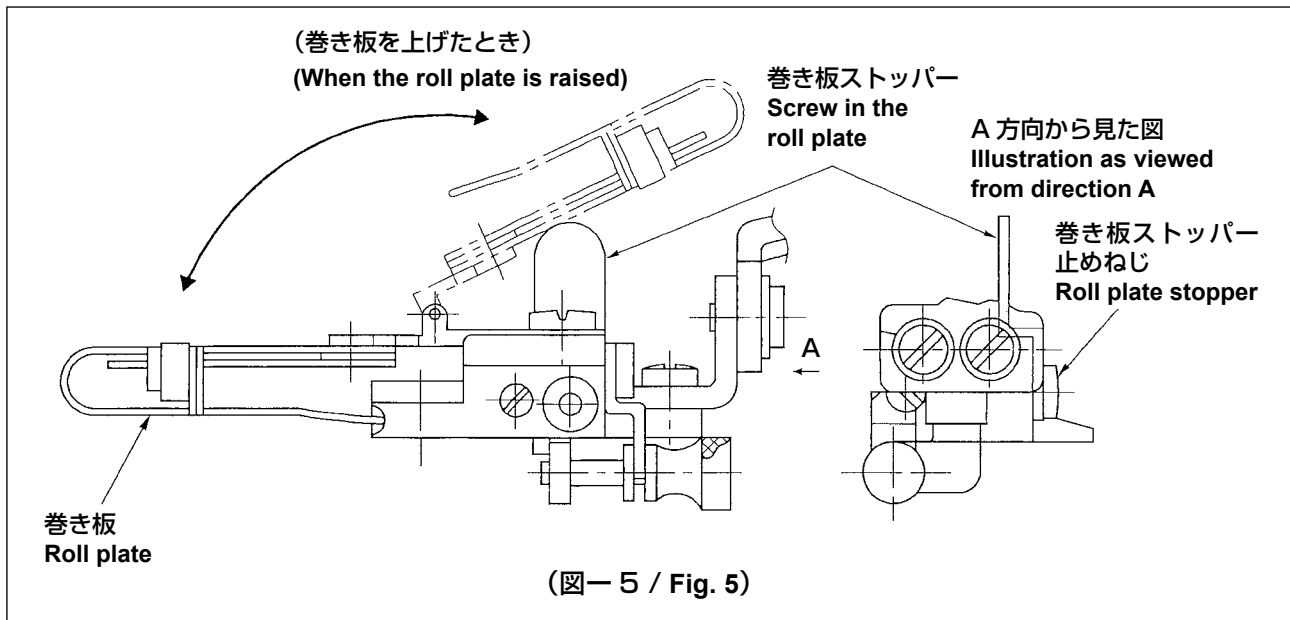
A 方向に回すと右へ移動し、**B** 方向に回すと左へ移動します。(図-4)

Loosen the fixing screw and adjust the lateral position of the bottom hemming base using the fine adjustment screw.

Turn the fine adjustment screw in direction **A**, and the bottom hemming base will be moved to the right.

Turn the screw in direction **B**, and the bottom hemming base will be moved to the left.

(Fig. 4)



4. 巻き板の角度調整 / Adjusting the angle of the roll plate

巻き板ストッパー止めねじを緩めて巻き板ストッパーを左右にスライドさせ、(長穴になっています) 布が入れやすい角度に調整してください。(図-5)

Loosen screw in the roll plate, and adjust the angle of roll plate by sliding the roll plate stopper to the left or right (along the slot) to allow the operator to place the material to be sewn under the roll plate stopper. (Fig. 5)

JUKI®

JUKI 株式会社

〒206-8551 東京都多摩市鶴牧 2-11-1
 TEL. 042-357-2371 (ダイヤルイン)
 FAX. 042-357-2274
<http://www.juki.co.jp>

JUKI CORPORATION

2-11-1, TSURUMAKI, TAMA-SHI,
 TOKYO, 206-8551, JAPAN
 PHONE : (81)42-357-2371
 FAX : (81)42-357-2274
<http://www.juki.com>



この製品の使い方について不明な点がありましたらお求めの販売店又は当社営業所にお問い合わせください。
 ※この取扱説明書は仕様改良のため予告なく変更する事があります。

Copyright © 1998-2008 JUKI CORPORATION.
 本書の内容を無断で転載、複写することを
 禁止します。

All rights reserved throughout the world.

Please do not hesitate to contact our distributors or agents in your area for further information when necessary.
 * The description covered in this instruction manual is subject to change for improvement of the commodity without notice.