

# PL12,13 取扱説明書

安全に使用していただくために使用前に、必ずこの取扱説明書をお読みください。 また、いつでもすぐに読めるように、この取扱説明書を保管してください。



本取扱説明書は、PL12/PL13 についての説明書です。本製品を機械(ミシン)に取り付けて使用される際は、事前に取り付ける機械の取扱説明書の「安全についての注意事項」を読み、十分理解の上でご使用ください。

なお、PL12/PL13を強調するため、機械 (ミシン) のイラストは簡略化されています。

# 目 次

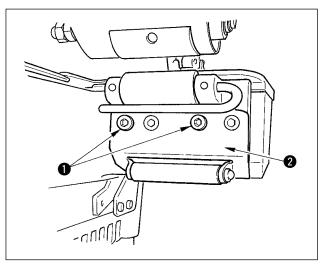
1.	仕様	1
2.	後ローラー組の組付け	1
3.	ローラー押え圧力の調整	1
4.	手動レバーの使い方	2
5.	ローラーの送り量の調整	2
6.	ローラーの送りタイミング	З
7.	ギヤローラーのすき間の調整 (PL12)	З
8.	ローラー押え上げの調整	4
9.	クラッチテンションばねの調整	4
10.	給油方法	5

#### 1. 仕様

型式 PL 12 (ギヤローラー) , PL 13 (フラットローラー)			
機種名称	先引きローラー装置		
最高縫い速度	最高縫速度 5,000 sti/min (間欠運転時)		
	出荷縫速度 4,0	OO sti/min (間欠運転時)	
ローラー上昇量	手動レバー	PL12:8.6mm, PL13:10.3mm	
	押え上げ	押え上昇 4mm 時 PL12: 6.3mm , PL13: 8.0mm	
		押え上昇 5mm 時 PL12: 7.0mm, PL13: 8.7mm	
		押え上昇 6mm 時 PL12: 7.8mm, PL13: 9.5mm	
押え圧 50N~150 N			
送り量	1.6mm ~ 5.0mm		
騒音	JIS B 9064 に準拠した測定方法による「騒音レベル」		
	縫い速度 4,000sti/min : 騒音レベル≦ 84dBA(※ 1 定常運転時)		
	Osti/min:騒音レベル≦ 84dBA( ※ 2 付属装置作動時 )		

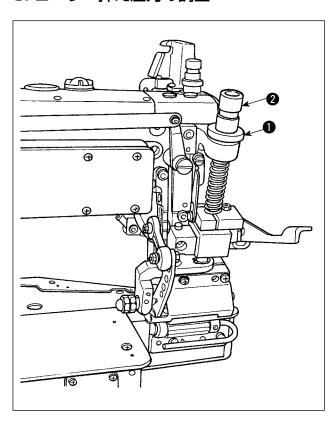
- ※ 1 定常運転時 とは、直線縫い状態で装置等を作動させない状態で、一定速度で 300mm 運転した際での騒音です。
- ※2 付属装置作動時とは、標準的な縫いパターンを自動押え上げ、糸切りの装置を作動させて、300mm 運転した際での騒音です。

#### 2. 後ローラー組の組付け



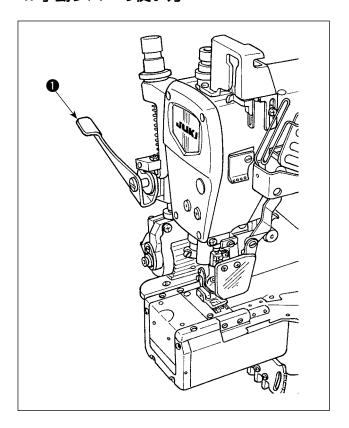
付属品に入っている後ローラー組 ② を、ねじ **①**(2 個)にて取り付けてください。

## 3. ローラー押え圧力の調整



ナット ① をゆるめ、押え圧力を強くする時は、調節ねじ ② を右(時計方向)に回してください。押え圧力を弱くする時は、調節ねじ ② を左(反時計方向)に回してください。

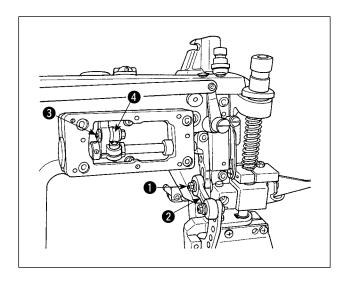
#### 4. 手動レバーの使い方



生地のセッティングをするときや、縫い終わった生地を外すとき、先引きローラー装置を使用しないときには、レバー ● を上げてください。

先引きローラー装置を使用して縫製するときには、 レバー **①** を下げてください。

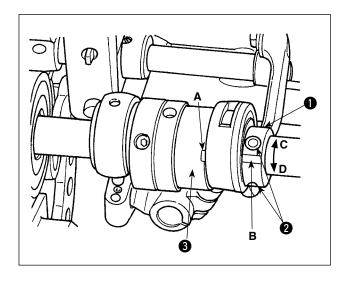
#### 5. ローラーの送り量の調整



ローラーの送り量を調節するときは、ねじ ① をゆるめてください。リンク ② を上げると送り量は少なくなります。リンク ② を下げると送り量は多くなります。

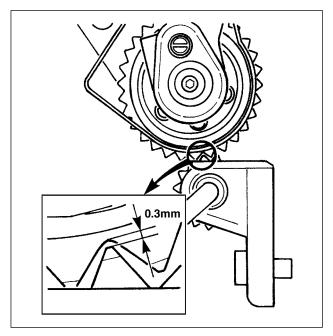
更に送り量を変えたい場合は、ねじ 3 を緩めて調整してください。ロッド 4 を上げると送り量は少なくなります。ロッド 4 を下げると送り量は多くなります。

## 6. ローラーの送りタイミング

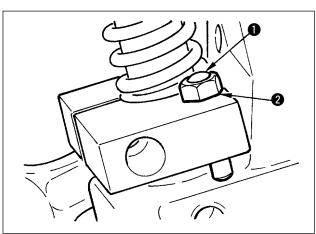


標準位置はカラー ③ の切り欠き A がプーラー偏心カムの切り欠き B と一致します。送りタイミングを変更する場合は、プーラー偏心カム ① の止めねじ② (2個)を緩めて調整します。C 方向にカムを動かすとローラーの動き始めが早くなり、D 方向に動かすとローラーの動き始めが遅くなります。

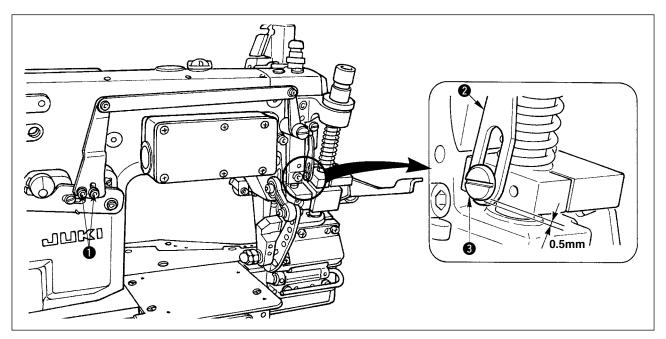
#### 7. ギヤローラーのすき間の調整 (PL12)



ギヤ式ローラーの場合、ローラーが下りた状態で上下ローラーのすき間が約 0.3mm となるようにナット ② をゆるめ、ねじ ① の長さを調整してください。

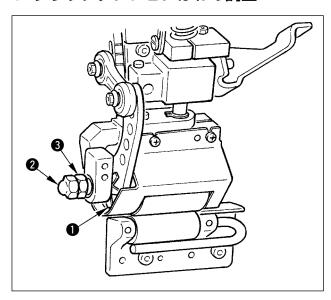


#### 8. ローラー押え上げの調整



上ローラーが下がっている状態で押え上げを行なったとき、押え上げレバーリンク短 ② と段ねじ ③ のすき間が 0.5mm になるように、ねじ ① (2 個) にて調整してください。

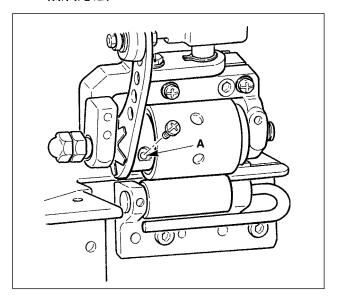
#### 9. クラッチテンションばねの調整



高速回転で上ローラーがオーバーランしないように、クラッチテンションばね ① で調整されています。調整する時は袋ナット ② をゆるめ、ばね圧力を強くする時はナット ③ を右(時計回り)に回してください。ばね圧力を弱くする時はナット ③ を左(反時計回り)に回してください。調整後、袋ナット ② で締め付けてください。

(注) ばね圧力の目安は、袋ナット ② で締め付けた後、指に少し力を入れてクラッチテンションばね ① が回る程度です。

# 10. 給油方法



一年程度を目安に、定期的にグリース給油を行って ください。付属品の専用グリースを使用してくださ い。

・グリースチューブ(品番:13525506) 上ローラーカバーを取り外し、A部のねじを取り外してください。付属のグリースをA部より十分注入してください。注入後、ねじと上ローラーカバーを取り付けてください。