

FRANÇAIS

PL12,13

MANUEL D'UTILISATION

Avant l'utilisation, lire attentivement les consignes de sécurité et bien les comprendre.
Conserver ce manuel pour pouvoir le consulter ultérieurement.



ATTENTION

Ce manuel d'utilisation est destiné au PL12/PL13 Avant d'utiliser ce produit sur une machine à coudre, lire les **CONSIGNES DE SECURITE IMPORTANTES** du manuel d'utilisation de la machine à coudre et bien les comprendre.

Pour la clarté de présentation de la PL12/PL13, les illustrations de la machine (machine à coudre) ont été simplifiées.

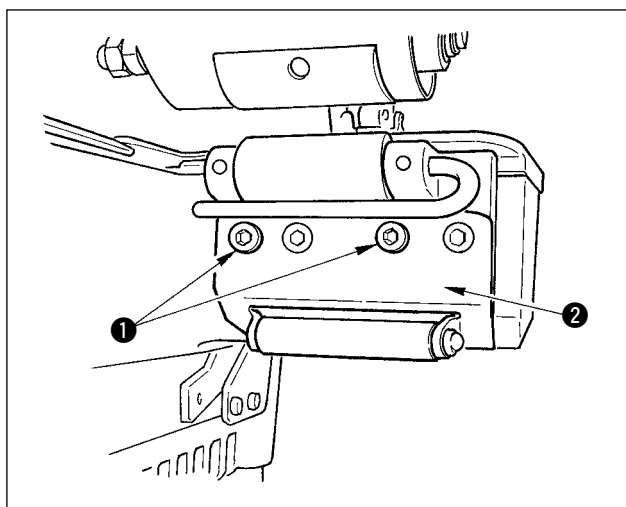
SOMMAIRE

1. CARACTERISTIQUES	1
2. MONTAGE DE L'ENSEMBLE DE ROULEAU ARRIERE.....	1
3. REGLAGE DE LA PRESSION DU PRESSEUR DE ROULEAU	1
4. COMMENT UTILISER LE LEVIER MANUEL.....	2
5. REGLAGE DE LA DISTANCE D'ENTRAINEMENT DU ROULEAU	2
6. CALAGE DE L'ENTRAINEMENT DU ROULEAU.....	3
7. REGLAGE DU JEU ENTRE LES ROULEAUX A ENGRENAGE (PL12) ...	3
8. REGLAGE DU RELEVEUR DE PRESSEUR DE ROULEAU.....	4
9. REGLAGE DU RESSORT DE TENSION D'EMBRAYAGE	4
10. LUBRIFICATION	5

1. CARACTERISTIQUES

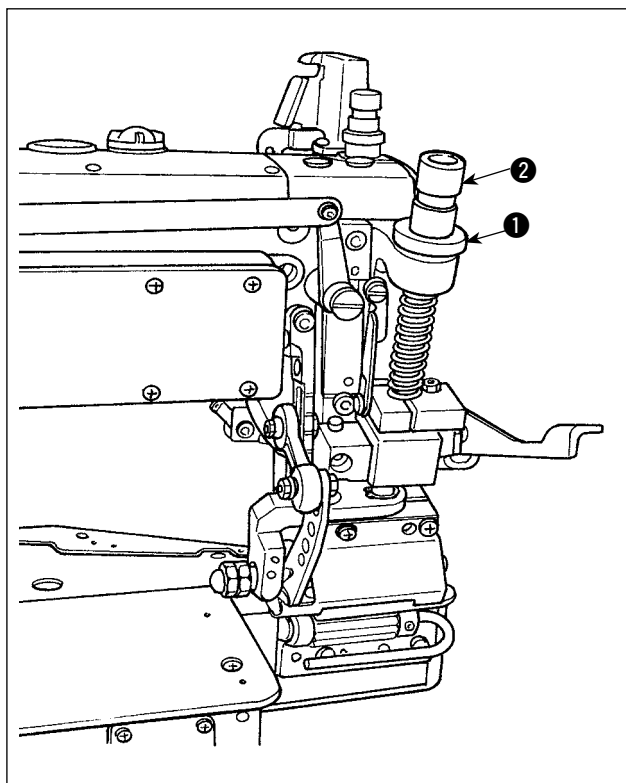
Modèle	PL 12 (Rouleau à engrenage), PL 13 (Rouleau plat)		
Désignation de classe	Dispositif de tirage du tissu		
Vitesse de couture	5.000 sti/min maxi (lors d'un fonctionnement intermittent) Vitesse de point à la sortie d'usine : 4.000 sti/min (lors d'un fonctionnement intermittent)		
Hauteur de relevage du rouleau	Levier manuel	PL12 : 8.6mm , PL13 : 10.3mm	
	Releveur de presseur	Lorsque la hauteur de relevage du pied presseur est de 4 mm	PL12 : 6,3 mm, PL13 : 8,0 mm
		Lorsque la hauteur de relevage du pied presseur est de 5 mm	PL12 : 7,0 mm, PL13 : 8,7 mm
		Lorsque la hauteur de relevage du pied presseur est de 6 mm	PL12 : 7,8 mm, PL13 : 9,5 mm
Pression du presseur	50 à 150 N		
Distance d'entraînement	1,6 à 5,0 mm		
Bruit	<ul style="list-style-type: none"> - Niveau de pression acoustique d'émission continu équivalent (L_{pA}) au poste de travail : Valeur pondérée A de 82,5 dB; (comprend $K_{pA} = 2,5$ dB); selon ISO 10821- C.6.2 -ISO 11204 GR2 à 5.000 sti/min. - Niveau de puissance acoustique (L_{WA}) ; Valeur pondérée A de 88,5 dB; (comprend $K_{WA} = 2,5$ dB); selon ISO 10821- C.6.2 -ISO 3744 GR2 at 5.000 sti/min. 		

2. MONTAGE DE L'ENSEMBLE DE ROULEAU ARRIERE



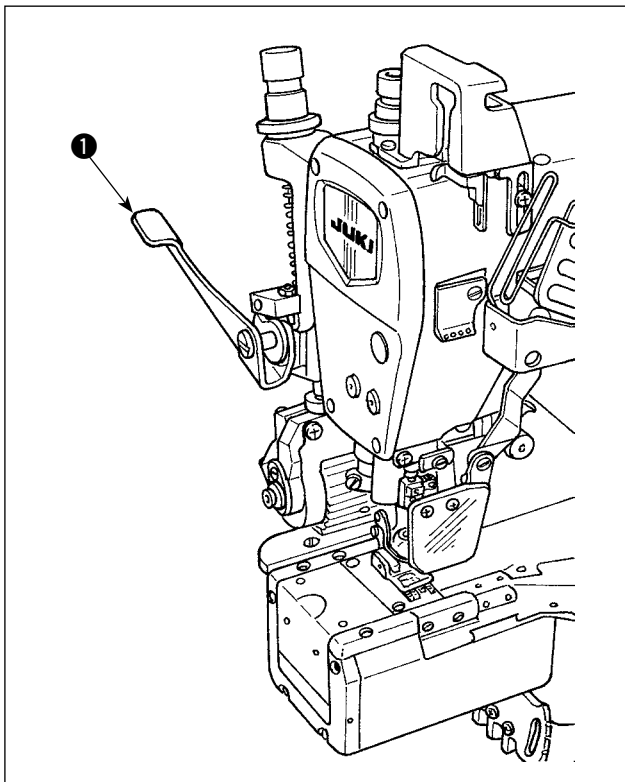
Poser l'ensemble de rouleau arrière **2** fourni comme accessoire avec les deux vis **1**.

3. REGLAGE DE LA PRESSION DU PRESSEUR DE ROULEAU



Pour augmenter la pression du presseur, desserrer l'écrou **1** et tourner le régulateur de ressort de presseur **2** vers la droite (sens des aiguilles d'une montre). Pour diminuer la pression du presseur, tourner le régulateur de ressort de presseur **2** vers la gauche (sens inverse des aiguilles d'une montre).

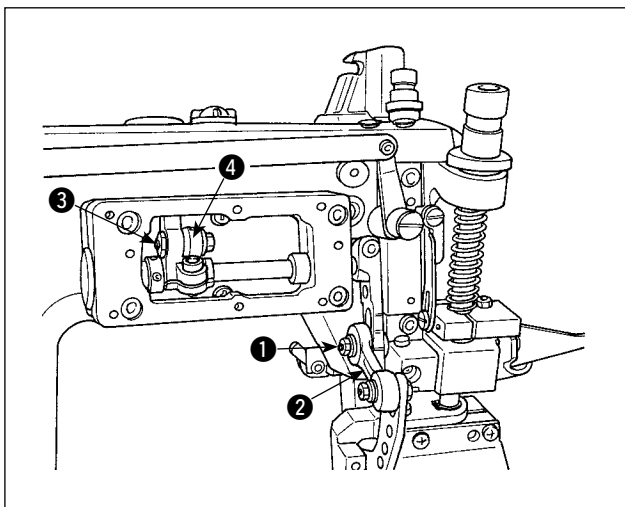
4. COMMENT UTILISER LE LEVIER MANUEL



Relever le levier ❶ lorsque le dispositif de tirage du tissu n'est pas utilisé pour mettre le tissu en place ou le retirer après la couture.

Abaisser le levier ❶ lorsque le dispositif de tirage du tissu est utilisé.

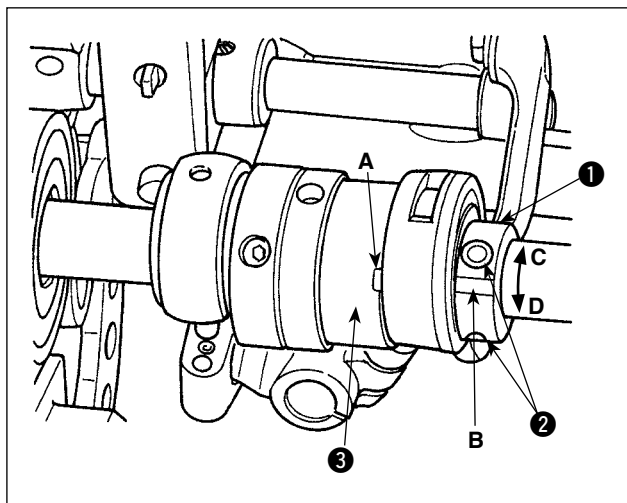
5. REGLAGE DE LA DISTANCE D'ENTRAÎNEMENT DU ROULEAU



Desserrer la vis ❶ pour régler la distance d'entraînement du rouleau. La distance d'entraînement diminue lorsqu'on relève la biellette ❷. Elle augmente lorsqu'on abaisse la biellette ❷.

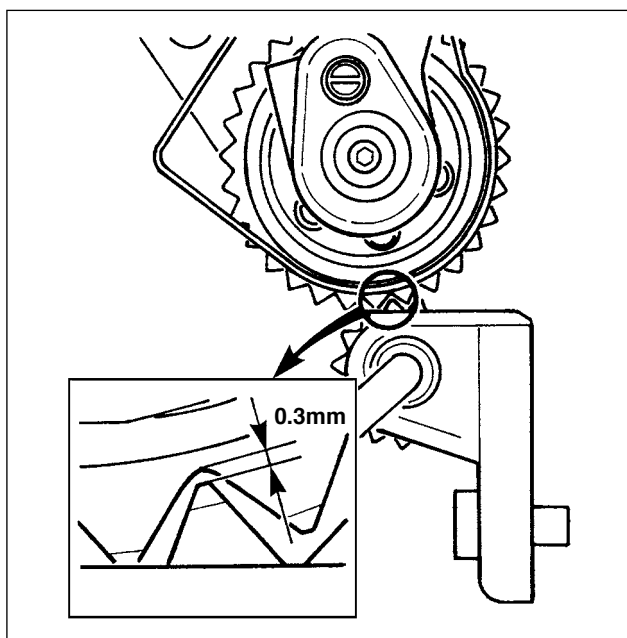
Pour changer davantage la distance d'entraînement, desserrer la vis ❸. La distance d'entraînement diminue lorsqu'on relève la tige ❹. Elle augmente lorsqu'on abaisse la tige ❹.

6. CALAGE DE L'ENTRAÎNEMENT DU ROULEAU

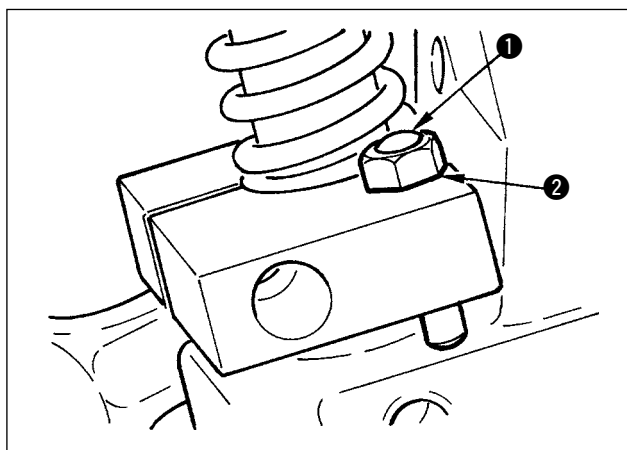


Le cran A de l'accouplement ③ s'aligne sur le cran B dans la came excentrique du dispositif de tirage lorsque le rouleau est placé sur la position standard. Pour régler la phase d'entraînement, desserrer les deux vis de fixation ② de la came excentrique du dispositif de tirage ①. Lorsqu'on déplace la came dans le sens C, le départ du rouleau est avancé. Lorsqu'on la déplace dans le sens D, le départ du rouleau est retardé.

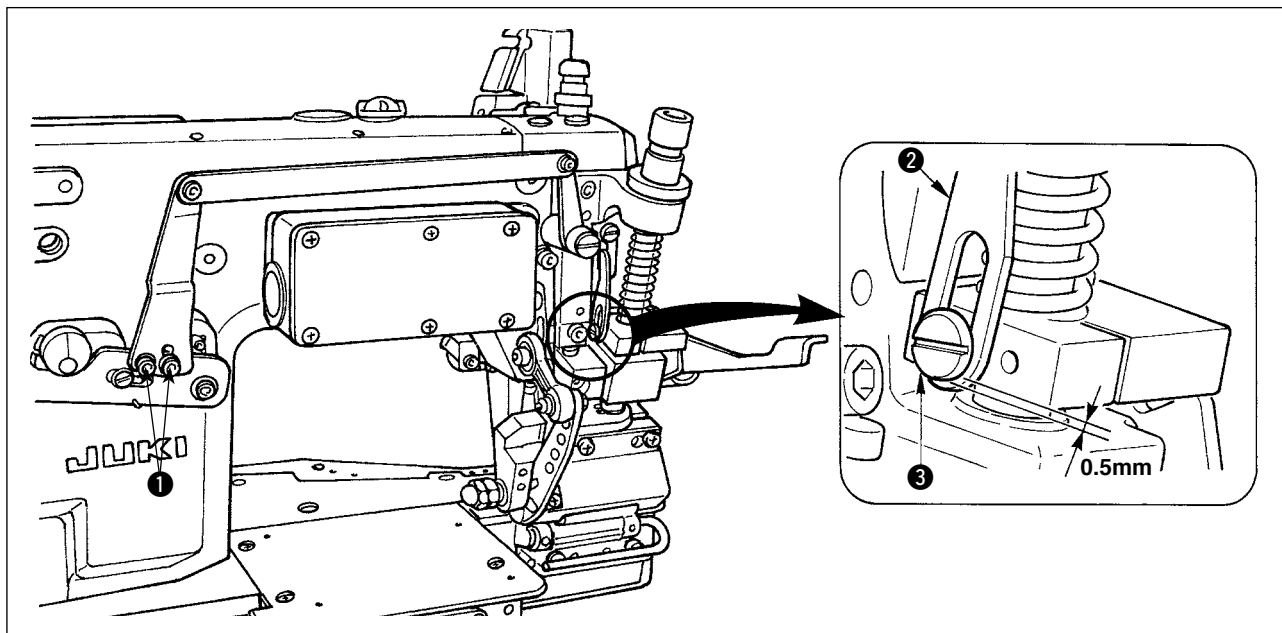
7. REGLAGE DU JEU ENTRE LES ROULEAUX A ENGRENAGE (PL12)



Dans le cas du rouleau à engrenage, desserrer l'écrou ② et régler la longueur de la vis ① de façon que le jeu entre les rouleaux supérieur et inférieur soit d'environ 0,3 mm lorsque les rouleaux sont abaissés.

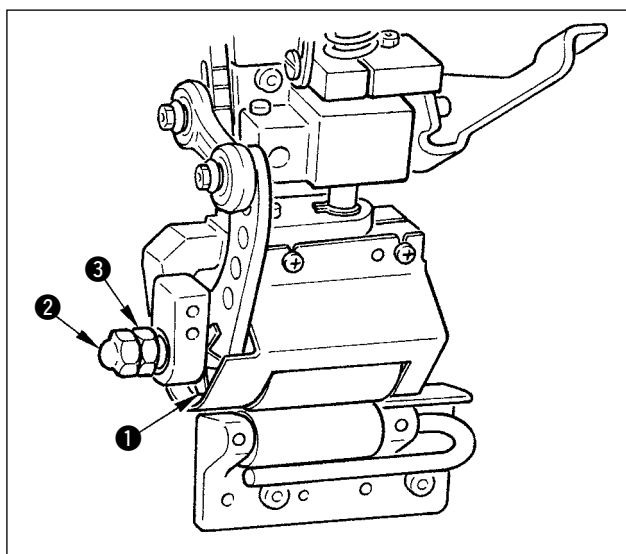


8. REGLAGE DU RELEVEUR DE PRESSEUR DE ROULEAU



Régler avec les deux vis ❶ de façon que le jeu entre la biellette de levier de releveur de presseur (courte) ❷ et la vis de charnière ❸ soit de 0,5 mm lors du relevage du presseur avec le rouleau supérieur abaissé.

9. REGLAGE DU RESSORT DE TENSION D'EMBRAYAGE

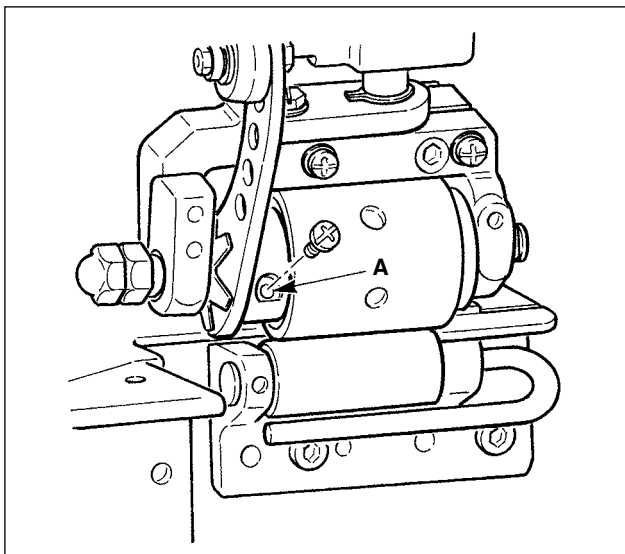


Régler le ressort de tension d'embrayage ❶ de façon qu'il n'y ait pas de dépassement du rouleau supérieur à grande vitesse. Pour augmenter la pression du ressort, desserrer l'écrou borgne ❷ et tourner l'écrou ❸ à droite (sens des aiguilles d'une montre). Pour diminuer la pression du ressort, tourner l'écrou ❸ à gauche (sens inverse des aiguilles d'une montre).

Après le réglage, resserrer l'écrou borgne ❷.

(Note) La pression standard du ressort est telle que le ressort de tension d'embrayage ❶ tourne lorsqu'on exerce une légère poussée avec le doigt après avoir serré l'écrou borgne ❷.

10. LUBRIFICATION



En règle générale, effectuer le graissage périodiquement une fois par an. Utiliser la graisse spéciale fournie comme accessoire.

- Tube de graisse (N° de pièce : 13525506)

Retirer le couvercle de rouleau supérieur et ôter la vis de la partie A. Verser complètement la graisse fournie comme accessoire dans le dispositif par la partie A. Après avoir versé la graisse, reposer la vis et le couvercle de rouleau supérieur.