

TÜRKÇE

**MC37,40
KULLANMA KILAVUZU**

İÇİNDEKİLER

I . TEKNİK VERİLER VE ÖZELLİKLER.....	1
II . BİLEŞENLERİN MONTAJI VE İŞLEYİŞİ	2
1.MC40 bağlantı kolunun montajı.....	2
2.Bağlantı kolu hava vanası MC40'in ayarlanması	2
3.Kumaş kırpıntı ve boş zincir ipliği emme cihazının montajı	3
4.Esnek hortumun bağlanması.....	3
5.Emme gücünün ayarlanması.....	4
6.Atık torbasının takılması	4
7.Hava bileşenlerinin boru bağlantılarının yapılması.....	5
III . MF'YE AIT ÖZEL KABLONUN MONTAJ PROSEDÜRÜ (SC-921'İN MONTAJI)	6



DİKKAT

Bu Kullanım Kılavuzu MC37 ve MC40 için tasarlanmıştır. Bu ürünü bir makineye (dikiş makinesine) takılı olarak kullanmak için bu ürünün takılacağı makinenin Kullanım Kılavuzu'nda verilen "ÖNEMLİ GÜVENLİK TALİMATLARI" bölümünü önceden okuduğunuzdan ve tam olarak anladığınızdan emin olun.

MC37 ve MC40'in daha net görüntülenmesi için makine çizimleri (dikiş makinesi) basitleştirilmiş ve bazı güvenlik cihazlarının çizimleri kısmen çıkarılmıştır.

ÖNSÖZ

MF-7900-H22,23 ve MF-7900-E11 için kumaş kırpıntı emme cihazları JUKI MC37 ve MC40'i satın aldığınız için sizi kutlarız.

Bu cihazlar motor pedalına basılarak kumaş kırpıntılarının pnömatik olarak toplanması için kullanılır.

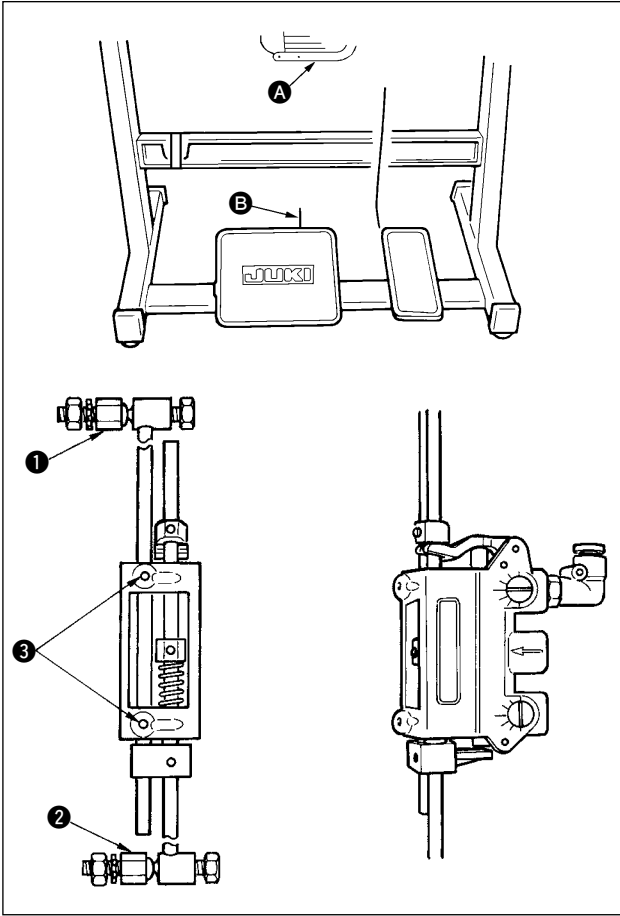
Cihazların fabrikanızda temiz bir çalışma ortamı sağlamada size yardımcı olmasını diliyoruz.

I . TEKNİK VERİLER VE ÖZELLİKLER

Model	MC37	MC40
Adı	Solenoid vanalı pnömatik kumaş kırpıntı emme cihazı	Pedal bağlantı kolu hava anahtarlı pnömatik kumaş kırpıntı emme cihazı
Uygulanabilir makineler	Kontrol kutusu (SC-921) ile birlikte sağlanan MF-7900-H22,23 ve MF-7900-E11	MF-7900-H22,23 ve MF-7900-E11
Başlıca özellikler	<ul style="list-style-type: none">• Pedala basıldığında cihaz pnömatik olarak etkinleşip kumaş kırpıntılarını emmeye başlar.• Kumaş kırpıntısı emme bölümü torba tipi olduğundan iplik atığı veya kumaş kırpıntılarının boşaltılması mümkündür.	<ul style="list-style-type: none">• Pedala basıldığında cihaz pnömatik olarak etkinleşip kumaş kırpıntılarını emmeye başlar.• Kumaş kırpıntısı emme bölümü torba tipi olduğundan iplik atığı veya kumaş kırpıntılarının boşaltılması mümkündür.

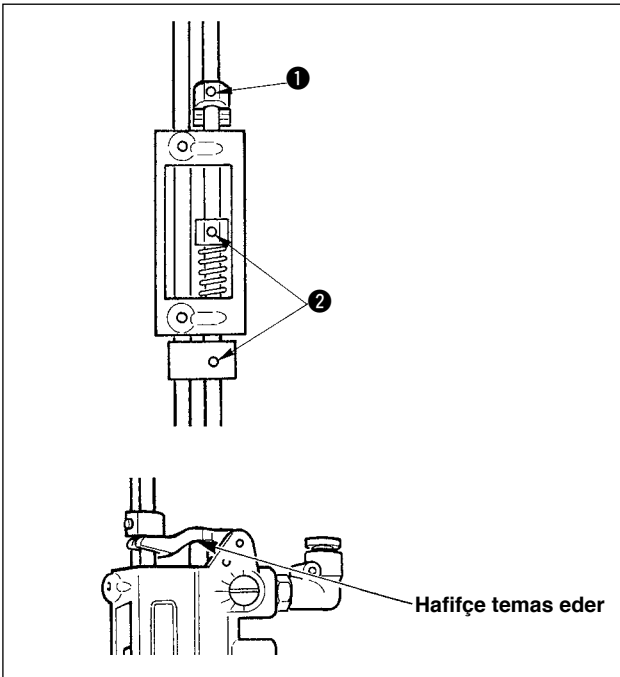
II. BİLEŞENLERİN MONTAJI VE İŞLEYİŞİ

1. MC40 bağlantı kolunun montajı



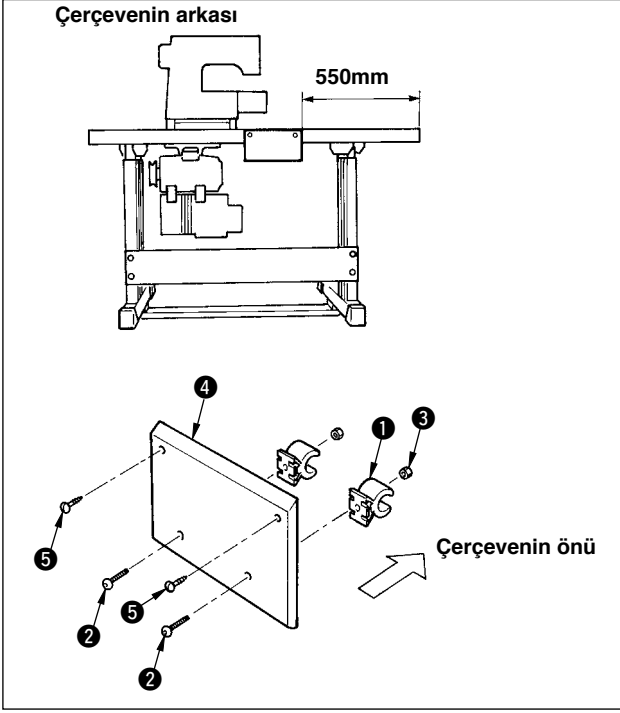
Bağlantı kolunun dikey yönüne dikkat ederek, motor kolu **A** üzerindeki çubuğun üst ucunu bilyeli mafsallı vidasını **1** kullanarak sabitleyin, pedal kolu **B** üzerindeki kolun alt ucunu bilyeli mafsallı vidasını **2** kullanarak sabitleyin. Bağlantı kolundaki sabitleme vidalarını **3** gevşetin ve kol uzunluğunu uygun şekilde ayarlayın.

2. Bağlantı kolu hava vanası MC40'in ayarlanması

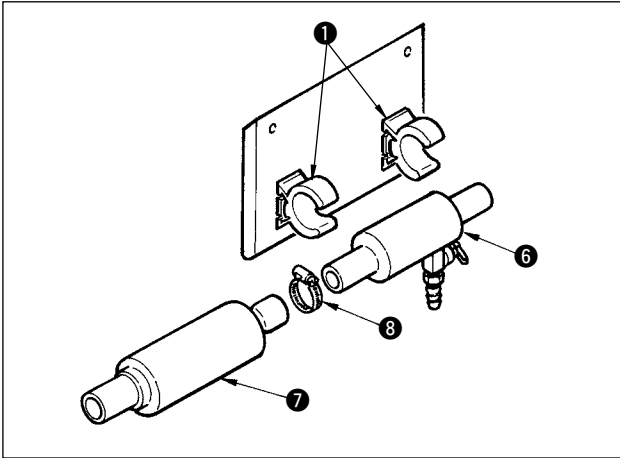


- 1) Vana tutucudaki tespit vidasını **1** gevşetin ve hava vanasının konumunu düzgün şekilde ayarlayın. Hava vanasının standart konumu, vana pimi perçin çivisinin başıyla hafifçe temas etmesi ile elde edilir.
- 2) Dikiş makinesini çalıştırın ve hava vanasının tepki verme zamanını kontrol edin. Çok erkense, vana pimini perçin çivisinin başından ayırın ve tepki verme zamanını ayarlayın.
- 3) Hava vanası uygun şekilde konumlandırıldığında, vana tutucudaki tespit vidasını **1** iyice sıkılayın. Bu aşamada, yayda oynama olmasını engellemek için boğaz manşonu **2** konumunu kontrol edin.

3. Kumaş kırpıntı ve boş zincir ipliği emme cihazının montajı

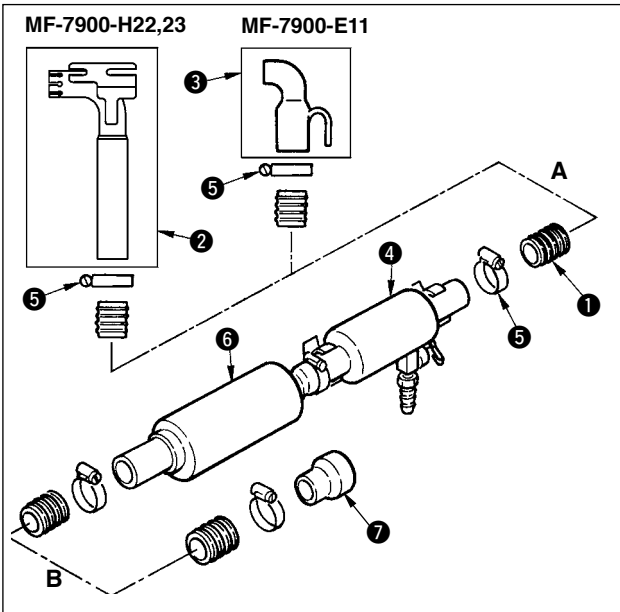


- 1) İki boru klipsini ① vidalarla ② ve kilit somunlarını ③ takarak montaj plakasına ④ sabitleyin.
- 2) Montaj plakasını ④ (boru klipsi) ağaç vidalarını ⑤ takarak, şekilde gösterilen masa ölçülerini temin edecek ve boru klipsleri ① masanın alt yüzünde kullanıcı tarafına bakacak şekilde sabitleyin.



- 3) Atık boşaltma gövdesini ⑥ 2. Adımda sabitlenen boru klipslerine ① sabitleyin, susturucuyu ⑦ takın ve hortum tutucuyu ⑧ atık boşaltma gövdesine ⑥ takın ve hortum tutucu ⑧ ile sıkılayın.

4. Esnek hortumun bağlanması

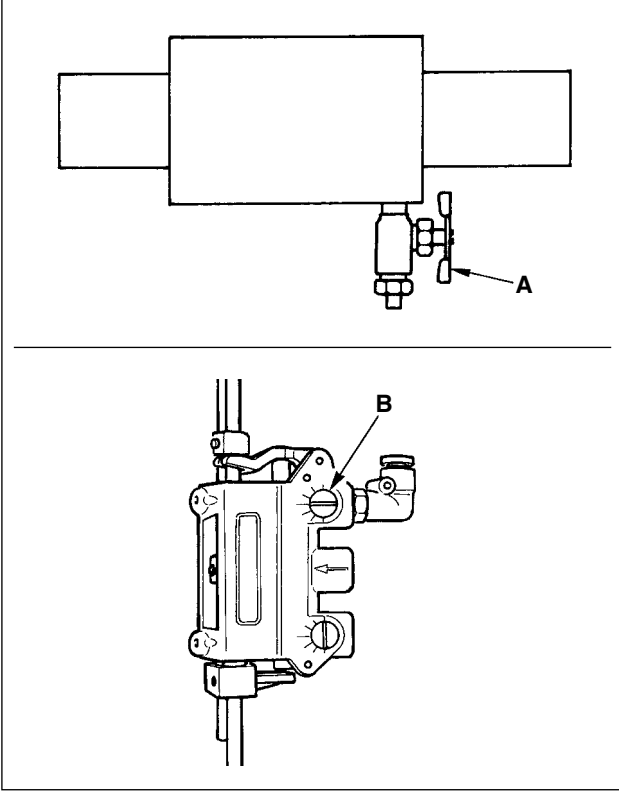


- 1) Esnek hortumu ① A tarafındaki bağlantı için gereken uzunluğa gelecek şekilde kesin. MF-7900-H22,23 kullanılıyorsa, parçayı kumaş kırpıntı borusuna (tertibatına) ② ve atık boşaltma gövdesine ④ bağlayın. MF-7900-E11 kullanıldığında, parçayı boruya (tertibatına) ③ ve atık boşaltma gövdesine ④ bağlayın ve her birini hortum tutucuya ⑤ tutturun. Bu aşamada, esnek hortumun aşırı derecede gevşek kalmamasına dikkat edin.
- 2) Ardından susturucuyu ⑥ B tarafına ve redüksiyonlu manşona ⑦ bağlayın ve aynı zamanda hortumu uygun uzunluğa gelecek şekilde kesin. Boruyu bu parçalara bağladıktan sonra, hortum tutucu ⑤ ile bağlayın.



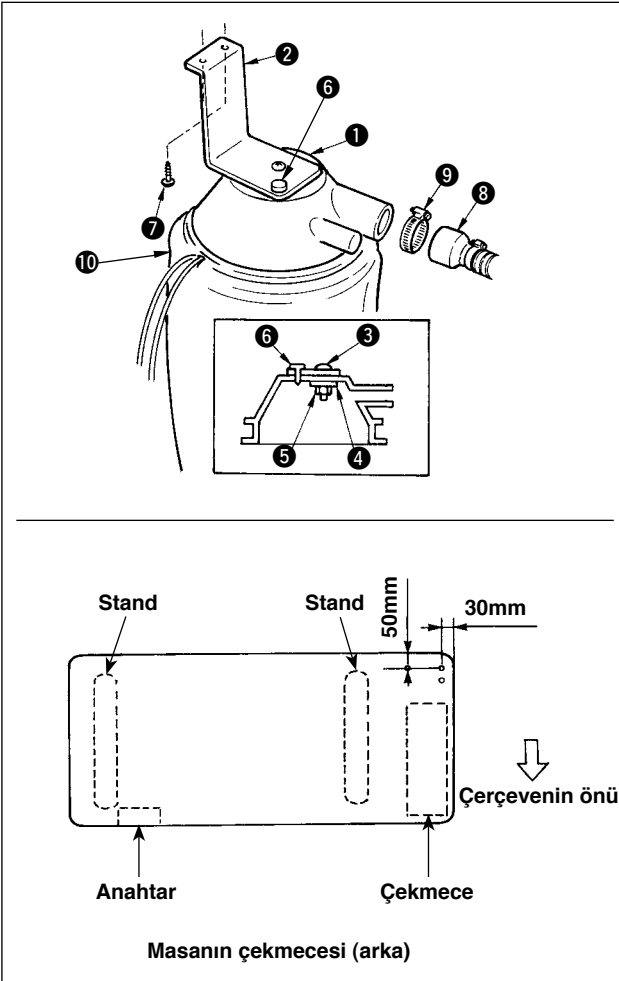
Esnek hortum pay bırakmak için biraz daha uzun olarak tasarlanmıştır, ancak hortum aşırı derecede gevşek bırakılırsa kumaş kırpıntıları hortumun ortasında takılır. Bu sebeple, hortumu gerekinden daha uzun olacak şekilde kesmeyin ve fazla gevşek bırakmayın.

5. Emme gücünün ayarlanması



A saat yönünde döndürüldüğünde, emme gücü azalır. MC37'nin mekanik vanası için, emme gücü tornavida veya benzeri bir aletle **B** döndürülerek ayarlanabilir.

6. Atık torbasının takılması



- 1) Vida **3**, pul **4** ve somun **5** kullanarak atık torbası plakasını **2** atık torbası yuvasına **1** takın. Bu aşamada, plaka **2** dönebilir durumdadır. Bu duruma son vermek için, kapama başlığını **6** atık torbası yuvasına **1** ve atık torbası plakasına **2** yerleştirin, böylece plaka **2** şekilde gösterilen yöne bakar.
- 2) Atık torbası plakasını **2** ağaç vidaları **7** ile şekilde gösterilen konuma sabitleyin.
- 3) Redüksiyonlu manşonu **8** atık torbası yuvasının **1** kumaş kırpıntı giriş ağzına yerleştirin ve hortumtutucu **9** ile tutturun.
- 4) Atık torbası ağzını **10** atık torbası yuvasının **1** çentiği ile paralel olacak şekilde takın ve bir parça ip ile bağlayın.

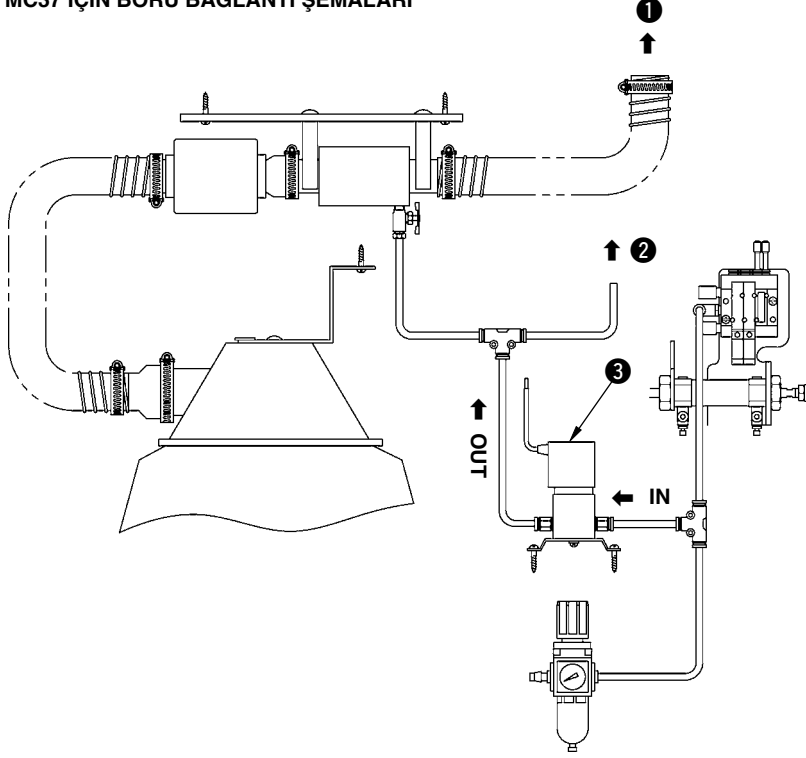
7. Hava bileşenlerinin boru bağlantılarının yapılması

Solenoid vanayı ③ aksesuar olarak sağlanan ağaç vidalarla masanın altına sabitleyin.
Hava bileşenlerinin boru bağlantıları için boru bağlantı şemalarına başvurun.

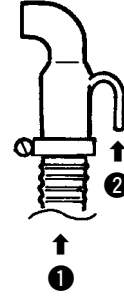


Hava borusu biraz daha uzundur.
Bağlantıyı yapmadan önce keserek uygun uzunluğa getirin.

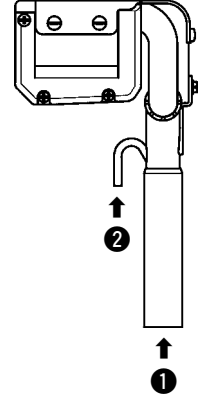
MC37 İÇİN BORU BAĞLANTI ŞEMALARI



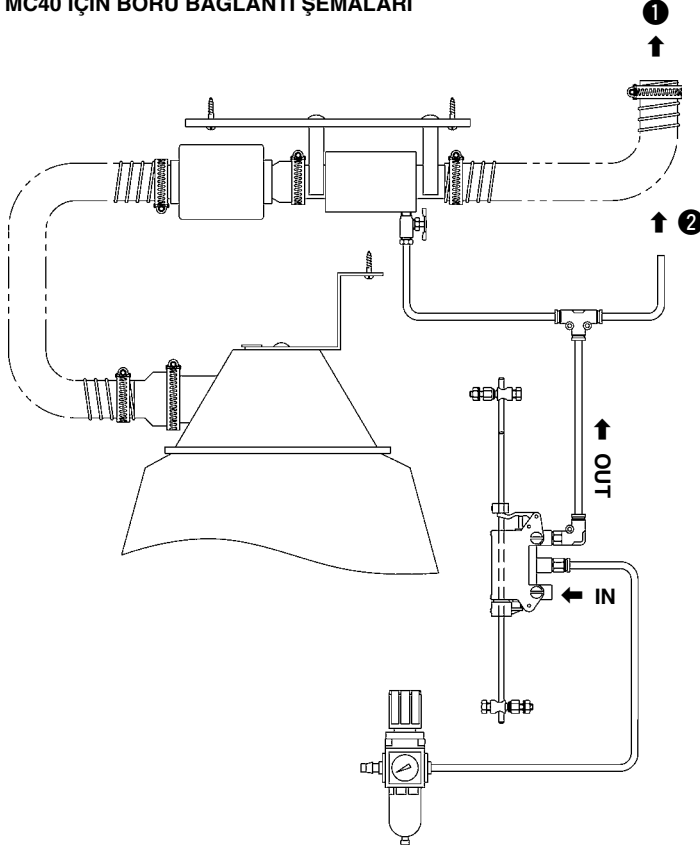
MF-7900-E11



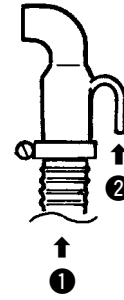
MF-7900-H22,23



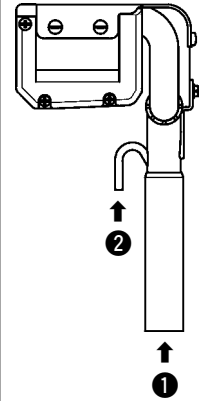
MC40 İÇİN BORU BAĞLANTI ŞEMALARI



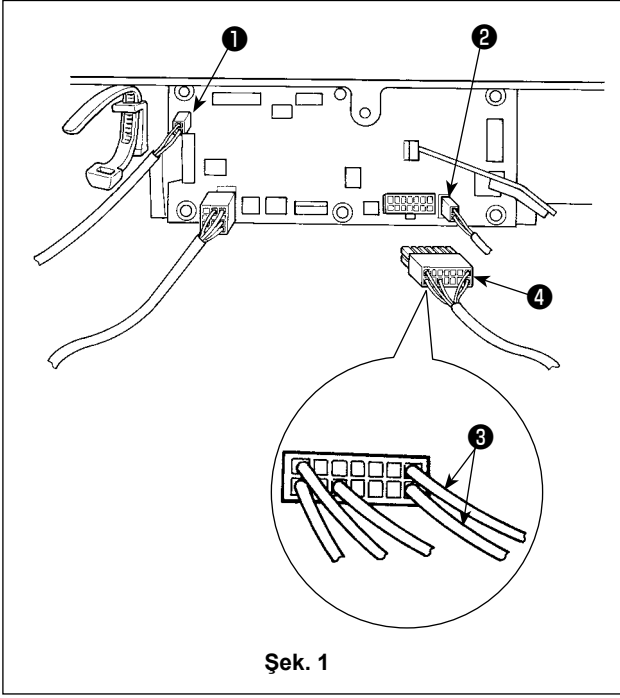
MF-7900-E11



MF-7900-H22,23



III. MF'YE AİT ÖZEL KABLONUN MONTAJ PROSEDÜRÜ (SC-921'İN MONTAJI)



MF'ye ait özel kabloları belirtilen konektörlere bağlayın.

- İplik kesme sensörü kablosu ① → CN42
- Baskı ayağı kaldırma kablosu ② → CN37
- MC'nin solenoid vana kablolarını ③ 36 numaralı konektöre bağlayın.
(Bağlantı No. : No. 14 → Beyaz No. 7 → siyah)
- MC'nin solenoid vana kablosu ve iplik kesme kablosu ④ → CN36

UT57 ve MC37 konektörünün bağlantısı Şek. 1'de örnek olarak verilmiştir. MC konektörünün bağlantısı yapıldıktan sonra motor pedalına basıldığında, bir sinyal ortaya çıkar, panelin ayarlanmasına gerek yoktur. MC37 başlatılmadığında, MF-7900(D)/UT55,56,57 Kullanım Kılavuzunun (III-3. SC-921'in montajı ve ayarlanması) bölümüne başvurun.

