

***ESPAÑOL***

**MF-7500-E11  
MANUAL DE INSTRUCCIONES**

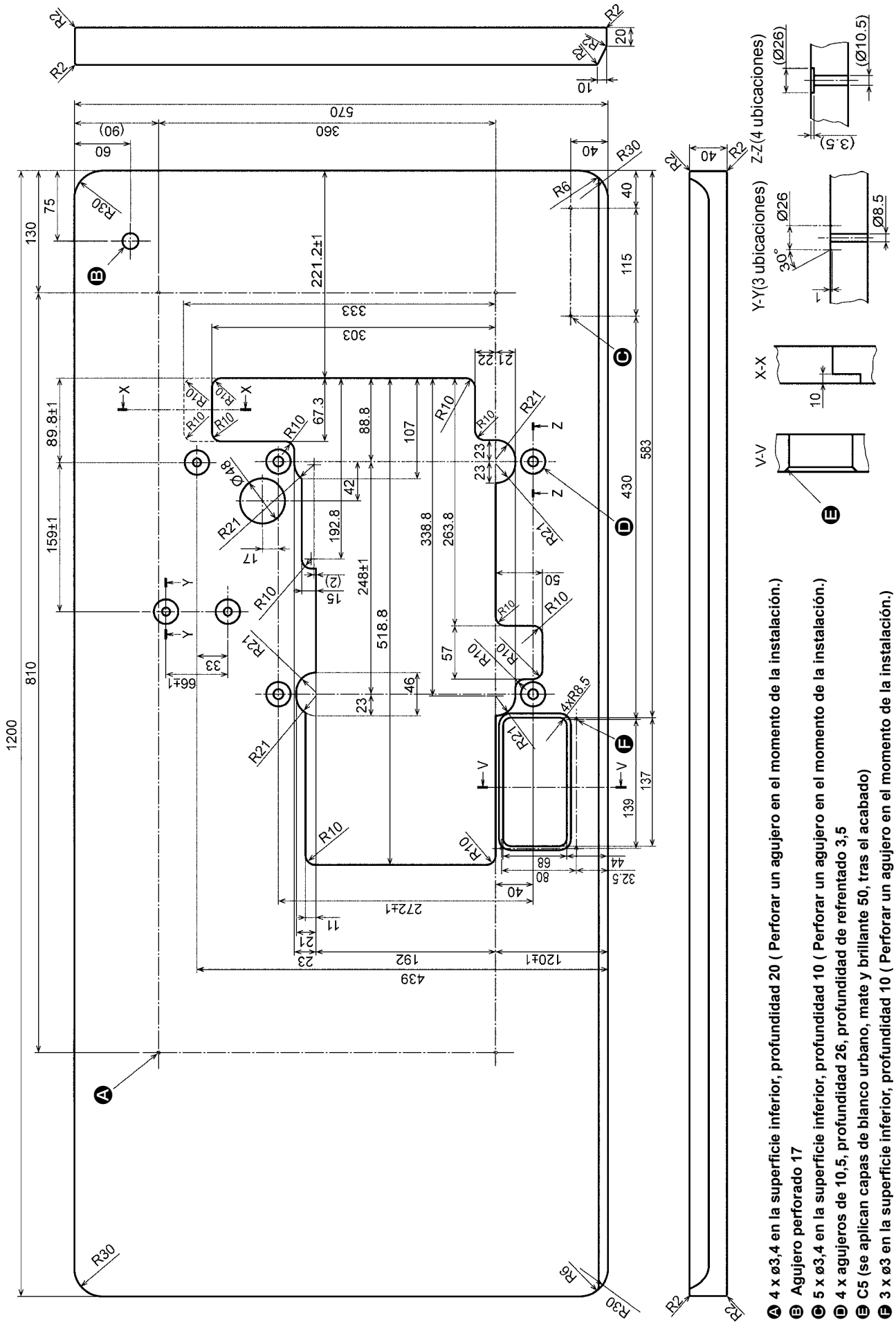
# INDICE

1. ESPECIFICACIONES .....	1
2. DIBUJO DE LA MESA (TIPO SEMISUMERGIDO) .....	2
3. INSTALACIÓN DEL VERTEDERO DE POLVO.....	3
4. PARA ABRIR Y CERRAR LA CUBIERTA .....	4
5. PROCEDIMIENTO DE AJUSTE DE PRESIÓN DE LA CUCHILLA.....	4
6. PROCEDIMIENTO DE AJUSTE DE POSICIÓN DE CORTE DE LA CUCHILLA .....	5
7. PROCEDIMIENTO DE AJUSTE DE LA CANTIDAD DE ENCAJE DE LAS .....	5
8. PROCEDIMIENTO PARA REEMPLAZAR LA CUCHILLA MÓVIL Y LA CUCHILLA FIJA .....	6
9. MODE DE APLICAR EL ACEITE .....	6
10. PROCEDIMIENTO DE AJUSTE DE LA CANTIDAD FRONTAL SUPERIOR DEL PRENSATELA....	7
11. PROCEDIMIENTO DE AJUSTE DE LA POSICIÓN DE LA GUÍA DE LA CINTA .....	7
12. PROCEDIMIENTO DE AJUSTE DE LA ANCHURA DE LA GUÍA DE LA CINTA.....	7
13. PROCEDIMIENTO DE AJUSTE DEL PRESATELA .....	7
14. AJUSTE EL ÁNGULO DE LA MALLA DE LA CUCHILLA .....	8

## 1. ESPECIFICACIONES

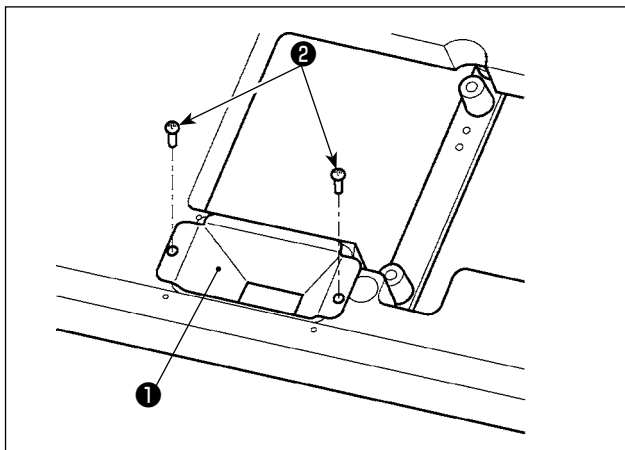
Modelo	MF-7500-E11	
Nombre de clase	Con subcortador de tela para colocar cinta elástica	
Velocidad máxima de cosido	Máx. 6.000 sti/min (proporcionado con MD:5.000 sti/min) (en funcionamiento intermitente) Velocidad de costura a la entrega: 4.000 sti/min (en funcionamiento intermitente)	
Calibre de aguja	Aguja-3	5,6 mm, 6,4 mm
	Aguja-2	4,0 mm
Proporción de transporte diferencial	1: 0,7 a 1: 1	
Proporción de transporte diferencial	0,9 a 3,6 mm (Ajustable hasta 4,0 mm)	
Longitud de puntada	-Nivel de presión de ruido de emisión continua equivalente ( $L_{pA}$ ) en el puesto de trabajo: Valor ponderado A de 76,5 dB (incluye $K_{pA} = 2,5$ dB); de acuerdo con ISO 10821-C.6.2 - ISO 11204 GR2 a 4.000 sti/min.	

## 2.DIBUJO DE LA MESA (TIPO SEMISUMERGIDO)

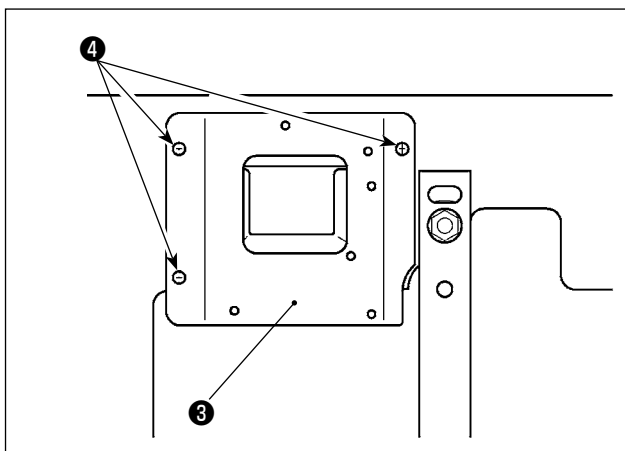


- Ⓐ 4 x  $\varnothing 3,4$  en la superficie inferior, profundidad 20 ( Perforar un agujero en el momento de la instalación.)
- Ⓑ Agujero perforado 17
- Ⓒ 5 x  $\varnothing 3,4$  en la superficie inferior, profundidad 10 ( Perforar un agujero en el momento de la instalación.)
- Ⓓ 4 x agujeros de 10,5, profundidad 26, profundidad de refrentado 3,5
- Ⓔ C5 (se aplican capas de blanco urbano, mate y brillante 50, tras el acabado)
- Ⓕ 3 x  $\varnothing 3$  en la superficie inferior, profundidad 10 ( Perforar un agujero en el momento de la instalación.)

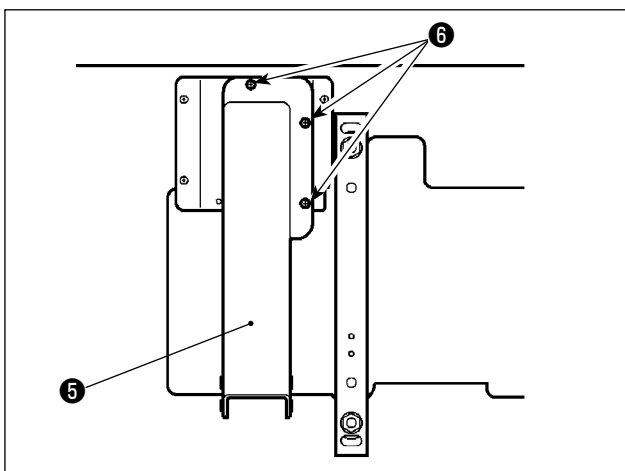
### 3.INSTALACIÓN DEL VERTEDERO DE POLVO



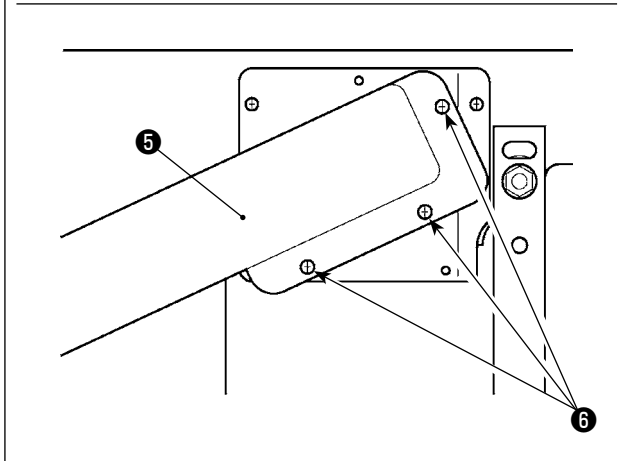
1) Instale la tolva anti-polvo ① con dos tornillos de madera ② .

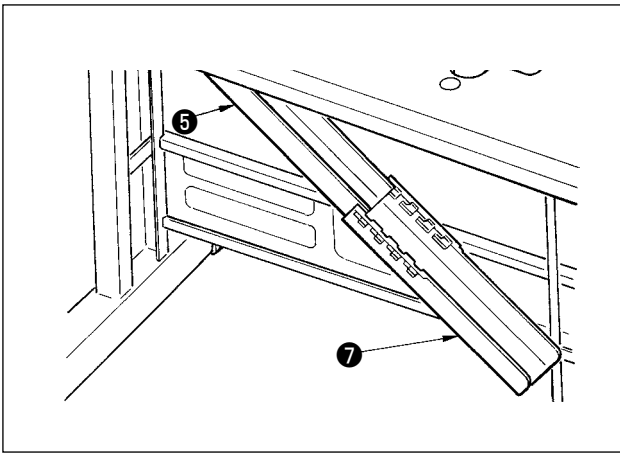


2) Instale la tolva anti-polvo ③ con tres tornillos de madera ④ .



3) Instale la tolva anti-polvo A ⑤ con tres tornillos ⑥ .  
Se puede instalar una tolva anti-polvo A en dos diferentes orientaciones.





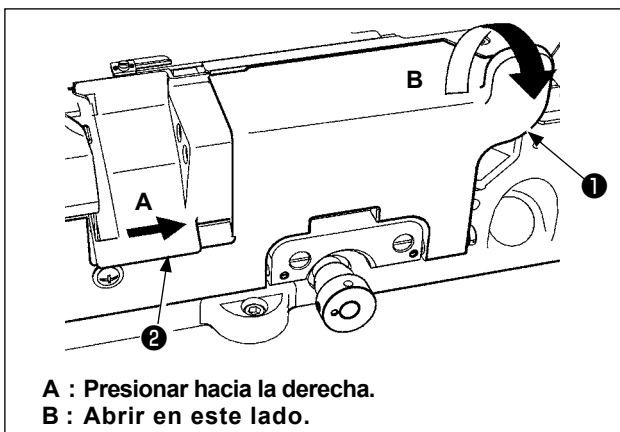
4) Coloque la tolva anti-polvo B 7 en las mordazas de la tolva anti polvo A 5 para fijarla.

#### 4.PARA ABRIR Y CERRAR LA CUBIERTA



**¡AVISO!**

Para protegerse contra posibles lesiones personales debido a un arranque brusco de la máquina de coser, cerciórese de comenzar el siguiente trabajo después de desconectar la corriente y de estar seguro que el motor está completamente parado.



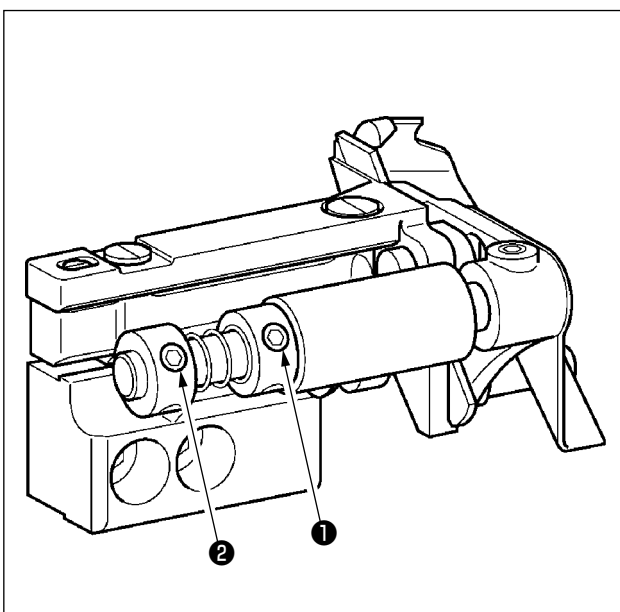
Cuando abra y cierre la cubierta principal 1, ábrala en este lado deslizando a presión la cubierta 2 hacia la derecha.

#### 5.PROCEDIMIENTO DE AJUSTE DE PRESIÓN DE LA CUCHILLA



**¡AVISO!**

Para protegerse contra posibles lesiones personales debido a un arranque brusco de la máquina de coser, cerciórese de comenzar el siguiente trabajo después de desconectar la corriente y de estar seguro que el motor está completamente parado.



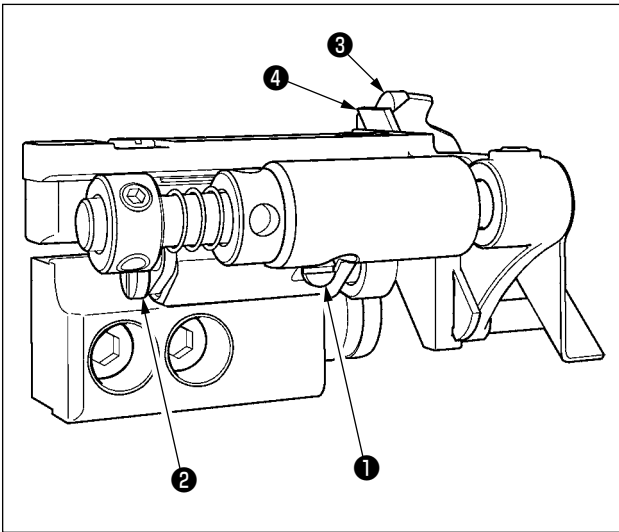
Ejecute la presión de enganche de la cuchilla móvil y fíjela lo más abajo posible dentro de la gama de corte suave de la tela. Afloje el tornillo de ajuste 1 de un collarín de rosca A y el tornillo de ajuste 2 del collarín de rosca B en el orden escrito. Cambie el collarín de rosca B a la derecha y apriete el tornillo de ajuste 2 para incrementar la presión de la cuchilla.

Una vez que se obtiene la presión deseada de la cuchilla, apriete el tornillo de ajuste 1.

## 6.PROCEDIMIENTO DE AJUSTE DE POSICIÓN DE CORTE DE LA CUCHILLA



**¡AVISO!**  
Para protegerse contra posibles lesiones personales debido a un arranque brusco de la máquina de coser, cerciórese de comenzar el siguiente trabajo después de desconectar la corriente y de estar seguro que el motor está completamente parado.



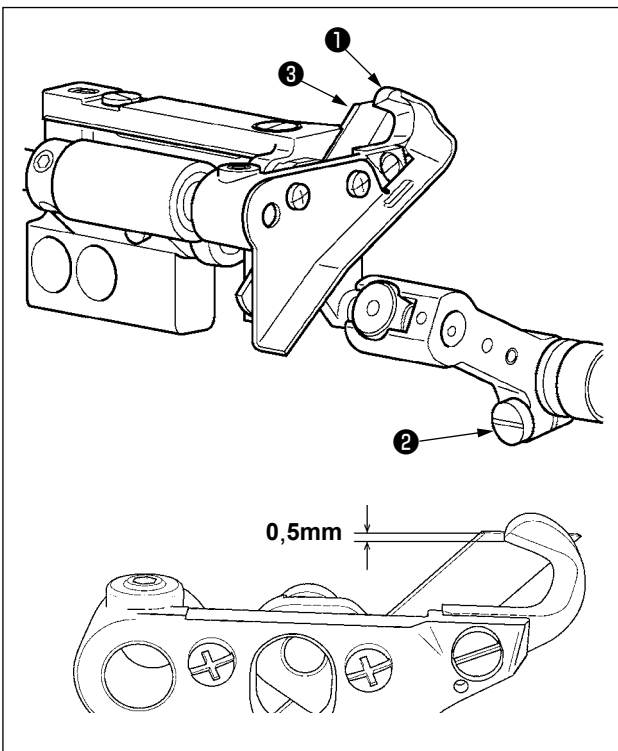
Ajuste la distancia entre la aguja del lado derecho y la posición de corte como se describe a continuación.

- 1) Afloje el tornillo ①, gire el tornillo ② de ajuste, y ajuste lateralmente la cuchilla móvil ③ y la cuchilla fija ④. ③ y ④ se mueven hacia la izquierda cuando el tornillo ② de ajuste se gira en dirección de las agujas del reloj, y hacia la derecha cuando se gira en dirección contraria a la dirección de las agujas del reloj.
- 2) Después del ajuste, apriete el tornillo ①.
- 3) Después del ajuste de anchura de la cuchilla, reajuste la presión del muelle.

## 7.PROCEDIMIENTO DE AJUSTE DE LA CANTIDAD DE ENCAJE DE LAS



**¡AVISO!**  
Para protegerse contra posibles lesiones personales debido a un arranque brusco de la máquina de coser, cerciórese de comenzar el siguiente trabajo después de desconectar la corriente y de estar seguro que el motor está completamente parado.



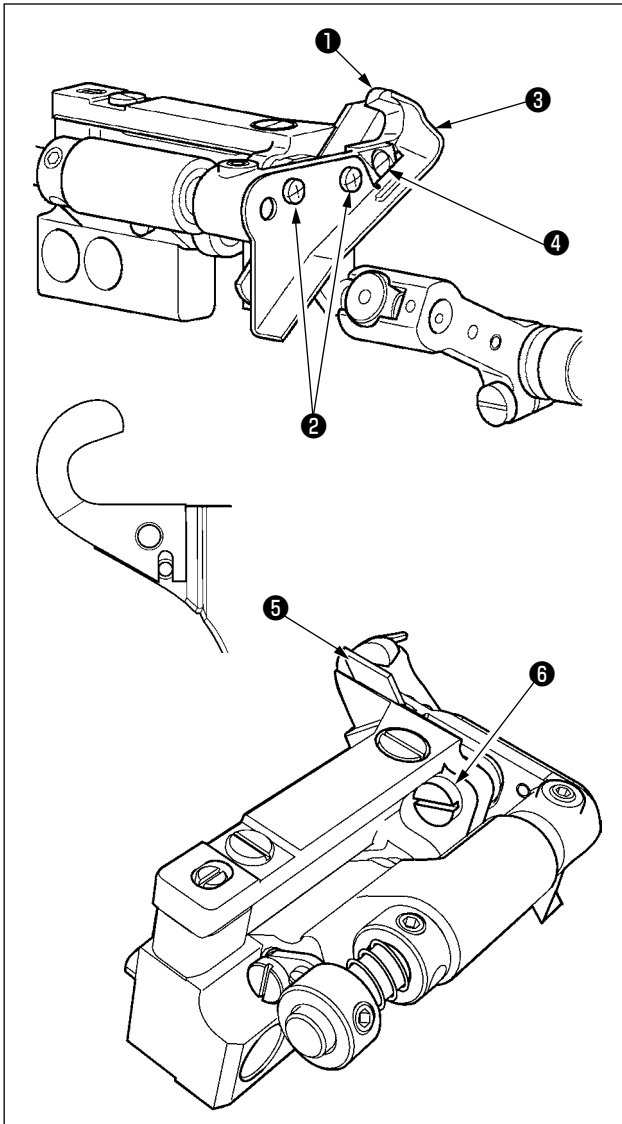
- 1) Afloje el tornillo ② en la posición donde la cuchilla móvil ① está completamente bajada y póngala en el estado en que la cuchilla móvil ① se pueda mover hacia arriba y hacia abajo.
- 2) Ajuste la cantidad de encaje de la cuchilla móvil ① y fije la cuchilla ③ a aproximadamente 0,5 mm desde el extremo superior de la cuchilla móvil, y apriete el tornillo ②.

## 8.PROCEDIMIENTO PARA REEMPLAZAR LA CUCHILLA MÓVIL Y LA CUCHILLA FIJA



### ¡AVISO!

Para protegerse contra posibles lesiones personales debido a un arranque brusco de la máquina de coser, cerciórese de comenzar el siguiente trabajo después de desconectar la corriente y de estar seguro que el motor está completamente parado.



Cuando reemplace la cuchilla móvil ①, saque los tornillos ② y el protector ③. Entonces saque el tornillo ④ y reemplace la cuchilla móvil.

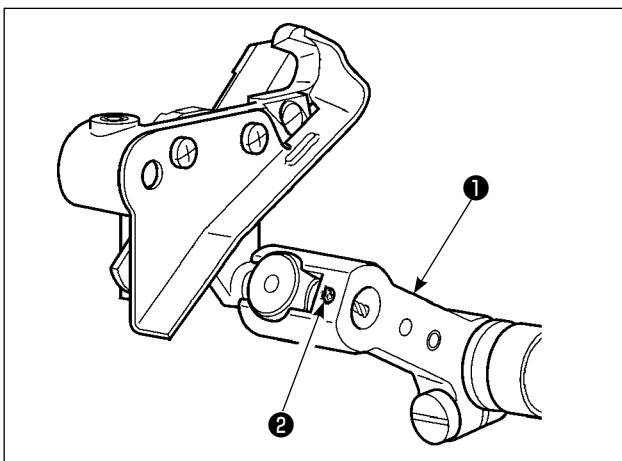
Cuando reemplace la cuchilla fija ⑤, afloje el tornillo ⑥ y desmonte la cuchilla fija ⑤ para reemplazarla.

## 9.MODE DE APLICAR EL ACEITE



### ¡AVISO!

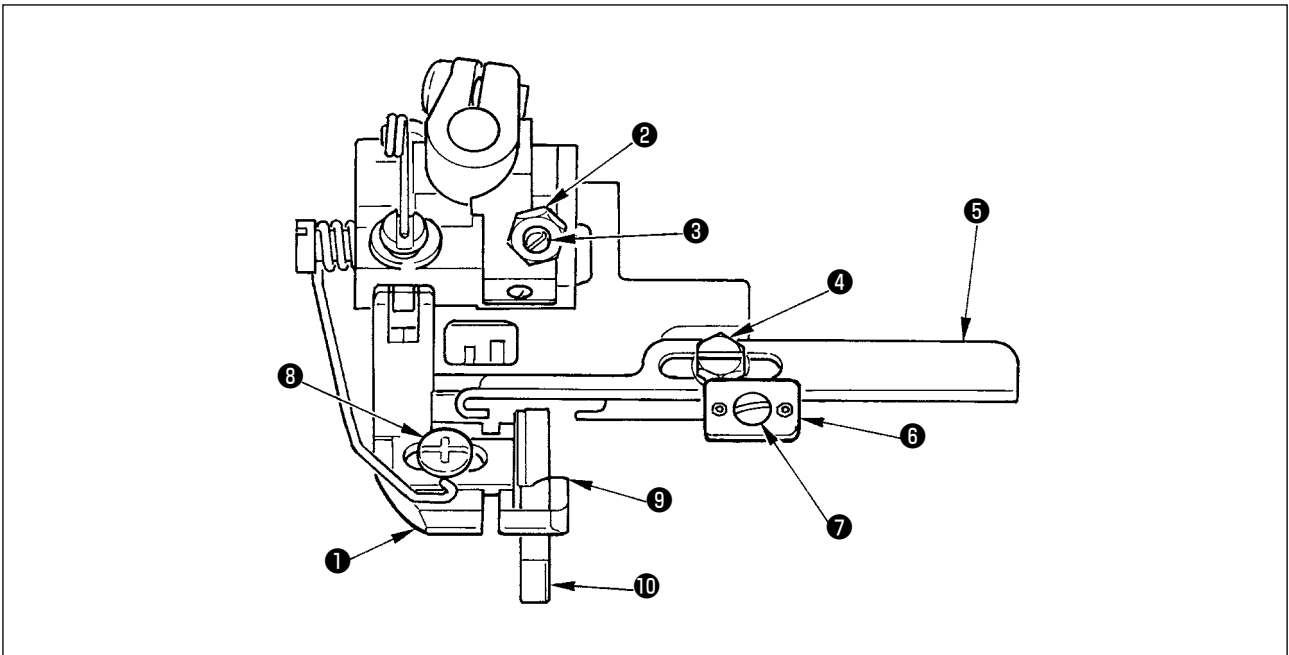
Para protegerse contra posibles lesiones personales debido a un arranque brusco de la máquina de coser, cerciórese de comenzar el siguiente trabajo después de desconectar la corriente y de estar seguro que el motor está completamente parado.



Asegúrese de aplicar unas cuantas gotas de aceite al pabito de aceite ② del eslabón de accionamiento de la cuchilla de movimiento ① antes de usar la máquina de coser por primera vez después de la entrega o al usarla después de un periodo prolongado de inactividad.

Utilice el JUKI GENUINE OIL 18 como aceite lubricante.





## 10.PROCEDIMIENTO DE AJUSTE DE LA CANTIDAD FRONTAL SUPERIOR DEL PRENSATELA



### ¡AVISO!

Para protegerse contra posibles lesiones personales debido a un arranque brusco de la máquina de coser, cerciórese de comenzar el siguiente trabajo después de desconectar la corriente y de estar seguro que el motor está completamente parado.

Cuando ciosa una pieza de goma gruesa juntamente con otra de material semejante, la tela se puede trasportar fácilmente elevando la parte frontal del prensatela ① . Afloje la tuerca ② , gire el tornillo ③ hacia la derecha (dirección de las agujas del reloj), y eleve la parte frontal del prensatela ① para hacer el ajuste.

## 11.PROCEDIMIENTO DE AJUSTE DE LA POSICIÓN DE LA GUÍA DE LA CINTA



### ¡AVISO!

Para protegerse contra posibles lesiones personales debido a un arranque brusco de la máquina de coser, cerciórese de comenzar el siguiente trabajo después de desconectar la corriente y de estar seguro que el motor está completamente parado.

Afloje el tornillo ④ , y mueva la base de la guía de la cinta ⑤ hacia la derecha y hacia la izquierda para ajustar la posición de la cinta.

## 12.PROCEDIMIENTO DE AJUSTE DE LA ANCHURA DE LA GUÍA DE LA CINTA



### ¡AVISO!

Para protegerse contra posibles lesiones personales debido a un arranque brusco de la máquina de coser, cerciórese de comenzar el siguiente trabajo después de desconectar la corriente y de estar seguro que el motor está completamente parado.

Afloje el tornillo ⑦ y mueva la guía de la cinta ⑥ hacia la derecha y hacia la izquierda para ajustar la anchura de la cinta.

## 13.PROCEDIMIENTO DE AJUSTE DEL PRESATELA



### ¡AVISO!

Para protegerse contra posibles lesiones personales debido a un arranque brusco de la máquina de coser, cerciórese de comenzar el siguiente trabajo después de desconectar la corriente y de estar seguro que el motor está completamente parado.

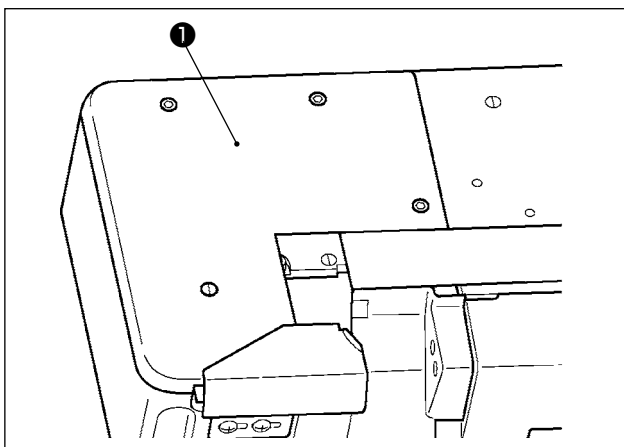
Afloje el tornillo ⑧ y ajuste la posición del corte de la cuchilla de modo que la cuchilla móvil ⑩ entre por entre la guía de la cuchilla ⑨ .

## 14. AJUSTE EL ÁNGULO DE LA MALLA DE LA CUCHILLA

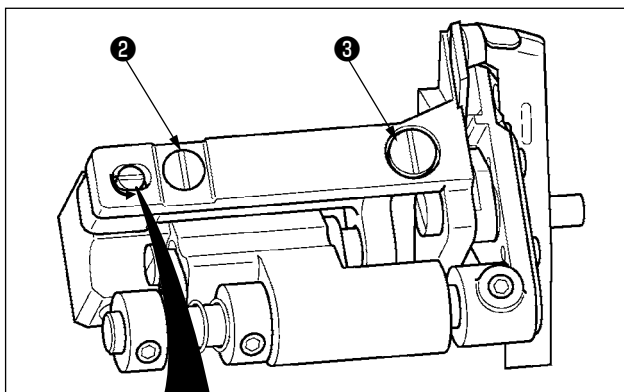


### ¡AVISO!

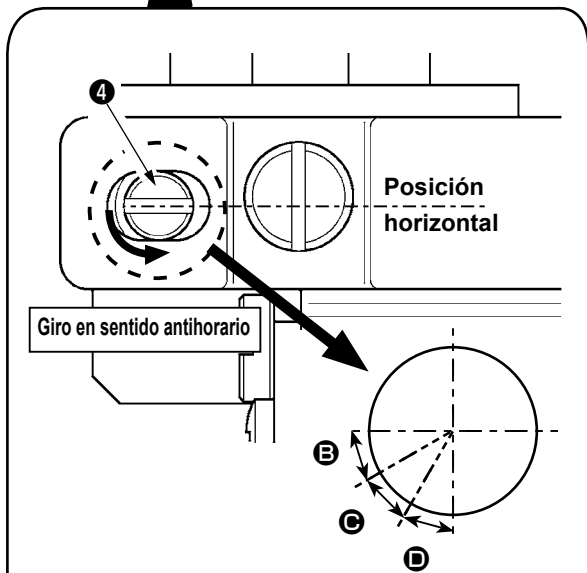
Para protegerse contra posibles lesiones personales debido a un arranque brusco de la máquina de coser, cerciórese de comenzar el siguiente trabajo después de desconectar la corriente y de estar seguro que el motor está completamente parado.



1) Desmonte la placa de paño, izquierda ① .



2) Afloje los tornillos ② y ③ .



3) Ajuste el filo de la cuchilla girando el pasador excéntrico ④ en sentido anti-horario en conformidad con el filo de la cuchilla.

1. La magnitud de ajuste del ángulo de la malla se realiza hasta que la línea del marcador en el pasador excéntrico esté posicionada perpendicularmente girando el pasador en sentido anti-horario. Si el pasador excéntrico se gira excediendo el límite superior, el ángulo entre la cuchilla superior y la cuchilla inferior se incrementará.
2. Si se aumenta excesivamente la profundidad del engrane, la cuchilla se puede desgastar.
3. Ajuste la cuchilla de modo que corte bien y la profundidad del engrane no sea excesiva.



Precaución

- Ⓑ: Ángulo de ajuste estándar
- Ⓒ: Ángulo ajustado para materiales difíciles de coser
- Ⓓ: Ángulo ajustado cuando se ha desgastado la cuchilla

\* Si el ángulo de engrane de la cuchilla se ajusta a Ⓓ desde el inicio, la cuchilla se puede desgastar más rápidamente que en el caso en que el ángulo se ajusta al estándar.

4) Después del ajuste, apriete los tornillos ② y ③ .