

***TÜRKÇE***

**MD11  
KULLANIM KILAVUZU**

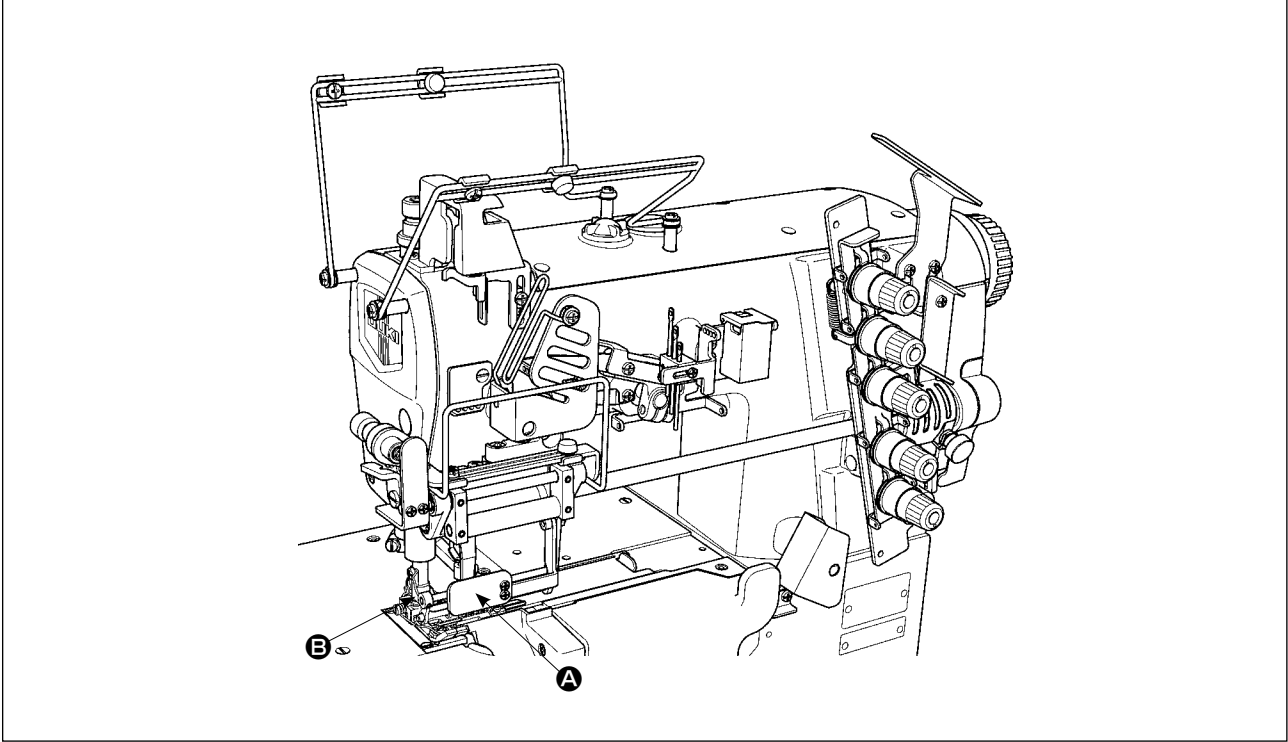
# İÇİNDEKİLER

1. MD11 (ŞERİT BESLEME CİHAZI).....	1
2. EMNİYET CİHAZI.....	1
3. TEKNİK ÖZELLİKLER.....	1
4. AKSESUAR MONTAJ PROSEDÜRÜ.....	2
5. YAĞLAMA PROSEDÜRÜ.....	3
6. ESNEK ŞERİDİN HAREKET YÖNÜ AYARI .....	4
7. ŞERİT BESLEME MİKTARININ AYAR PROSEDÜRÜ .....	5
8. EKSANTRİK KAMIN MONTAJ KONUMU.....	6
9. İZLEYEN MERDANEYİ SERBEST TUTAN KİLİT.....	7
10. ŞERİT KILAVUZU BÖLÜMÜNÜN ÇIKARILMASI.....	8

## 1. MD11 (ŞERİT BESLEME CİHAZI)

Bu cihaz, esnek şerit (esnek dantel) takmak için kullanılır. Bu cihaz makineyi eşit uzunluktaki şeritle besler, beslemeyi eşzamanlı hale getirir ve dikilen ürüne hoş bir son yüzey kazandırır. Esnek şerit (esnek dantel) genişliği en çok 45 mm olabilir ve 0,9 - 3,5 mm ilmek aralığına sahiptir.

## 2. EMNİYET CİHAZI

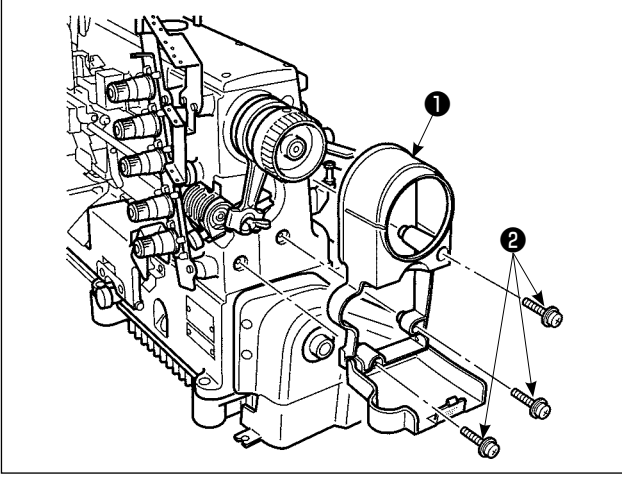


- Ⓐ Göz koruyucu kapak : İğnenin kırılması halinde gözlerin yaranmaması için koruyucu kapak  
Ⓑ Parmak koruyucu : Parmakların iğnelerle temas etmemesi için koruyucu kapak

## 3. TEKNİK ÖZELLİKLER

Model	MD11	
Sınıfı	Mekanik ölçümlleme cihazı	
Dikiş hızı	Maksimum 5.000 sti/min (aralıklı çalışma sırasında) Teslimat sırasındaki dikiş hızı 4.000 sti/min (aralıklı çalışma sırasında)	
İğne numarası	3-iğne	5.6 mm, 6.4 mm
	2-iğne	4.0 mm
Şerit genişliği	45 mm	
Şerit besleme miktarı	0,9 ile 3,5 mm arasında	
Gürültü seviyesi	‘- İş istasyonunda sürekli ses basıncı seviyesinin ( $L_{pA}$ ) yayılmasına denk : A-76,5 dBA'nın ağırlıklı değeri; ( $K_{pA} = 2,5$ dBA dahil) ; ISO 10821- C.6.2 -ISO 11204 GR2 uyarınca 4.000 sti/min.	

## 4. AKSESUAR MONTAJ PROSEDÜRÜ

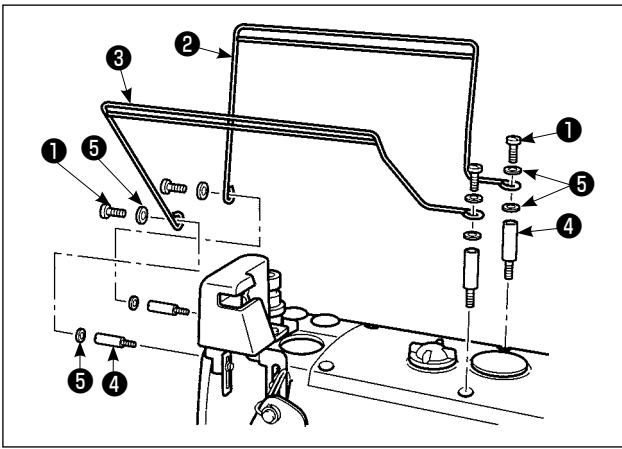


### (1) Kasnak kapağının monte edilmesi

Kasnak kapağını ① üç yerden vidalarla ② ve kasnak kapağı ① açıkken iskelete takın.

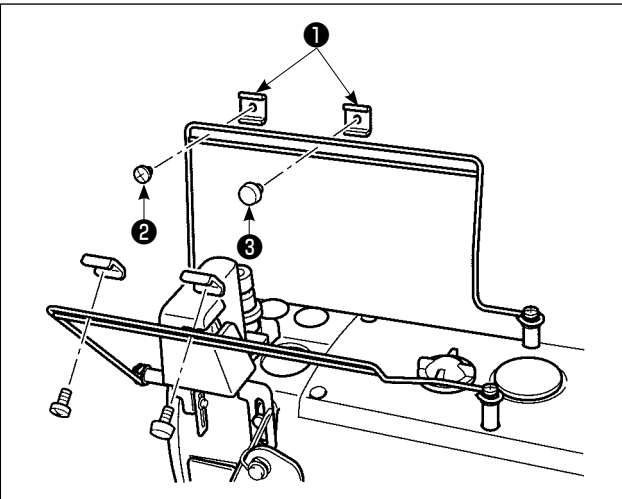


Kasnak kapağını taktıktan sonra, diğer parçalarla temas etmediğinden emin olun.



### (2) Destek kılavuzunun monte edilmesi

- 1) Dört vidayı ① çıkarın.
- 2) Vidaların ① çıkarıldığı yere saplamaları ④ takın.
- 3) Destek kılavuzunu ② pulların ⑤ arasına koyup vidayla ① saplama ④ sabitleyin.
- 4) Destek kılavuzunu ③ , yine yukarıdaki 3) prosedürüne göre sabitleyin.



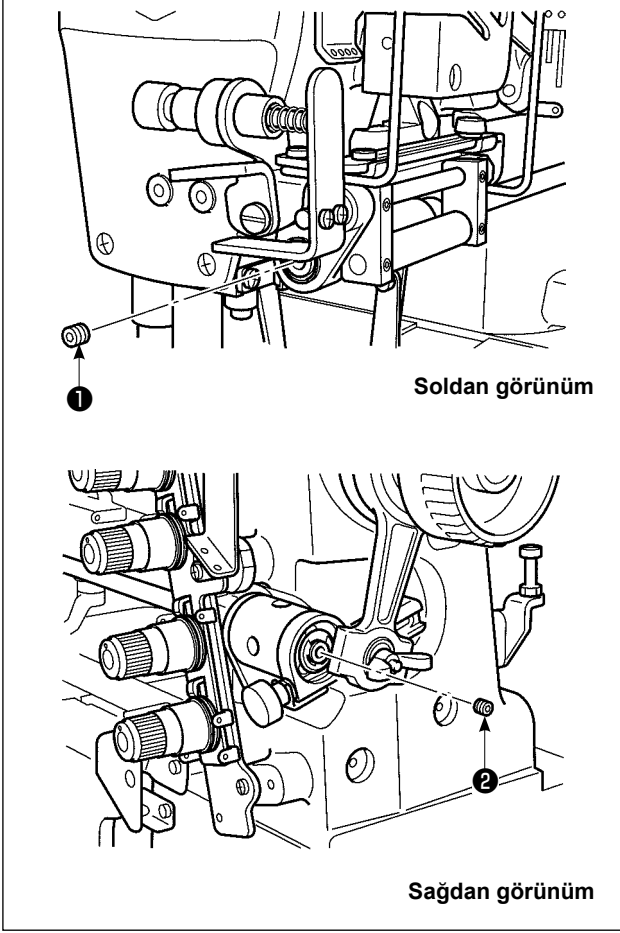
### (3) Yan kılavuzun monte edilmesi

İki yan kılavuzu ① , 2. Sayfada “(2) Destek kılavuzunun monte edilmesi” adımıyla takılmış olan iki destek kılavuzuna sırayla takın. Sol taraftaki yan kılavuzu vidalarla ② , sağ taraftaki kılavuzu da kelebek başlı vidalarla ③ sırayla sabitleyin.



Yan kılavuz montaj konumunun genişlik ayarı için bkz. 4. Sayfada “(2) Yan kılavuzun esnek şerit genişliğine göre ayarlanması”.

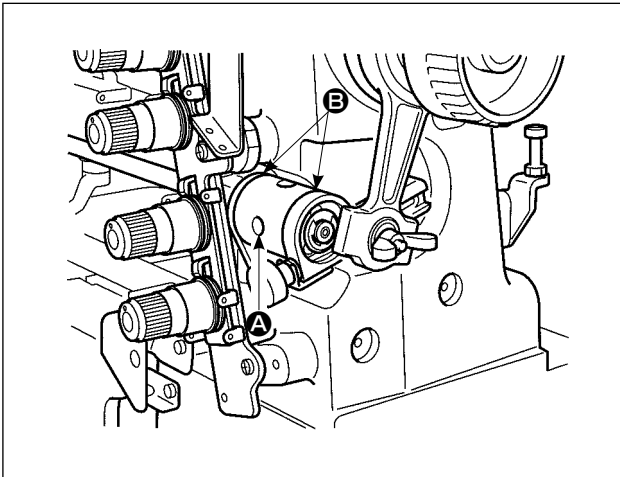
## 5. YAĞLAMA PROSEDÜRÜ



### (1) Rulmanın yağlanması

- Makine, rulmana gres sürülmüş olarak fabrikadan teslim edilir.

- 1) Şaftın her iki ucundaki ❶ ve ❷ vidalarını sökün ve aksesuar olarak verilen gresi iyice sürün.
- 2) Gres sürdükten sonra, şaftın her iki ucuna ❶ ve ❷ vidalarını takın.



### (2) Kavramanın yağlanması

- Makine, kavramaya gres sürülmüş olarak fabrikadan teslim edilir.

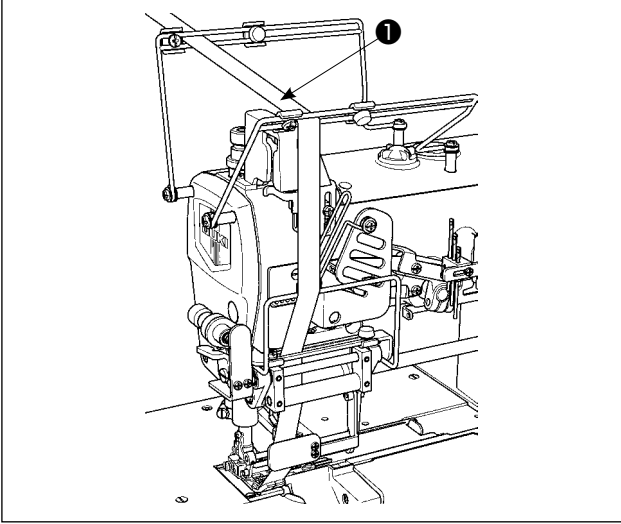
- 1) Kavramanın A noktasındaki vidayı sökün.
- 2) Aksesuar olarak temin edilen gresi A noktasına koyun. Şimdi, B noktasından yeni gres dışarı çıkana kadar gres koyun.
- 3) Gresi doldurduktan sonra vidayı A noktasına geri koyup sıkın.



Kavramayı yağlarken, standart olarak 100 saatlik çalışmanın ardından gres koyun. Makineyi teslim aldıktan ya da yağlama yaptıktan sonra kullanırken B noktasından aşırı yağ sızıntısı olabilir. Gres sızıntısı olursa silin.

Özel gresin JUKI Parça Numarası: 13525506

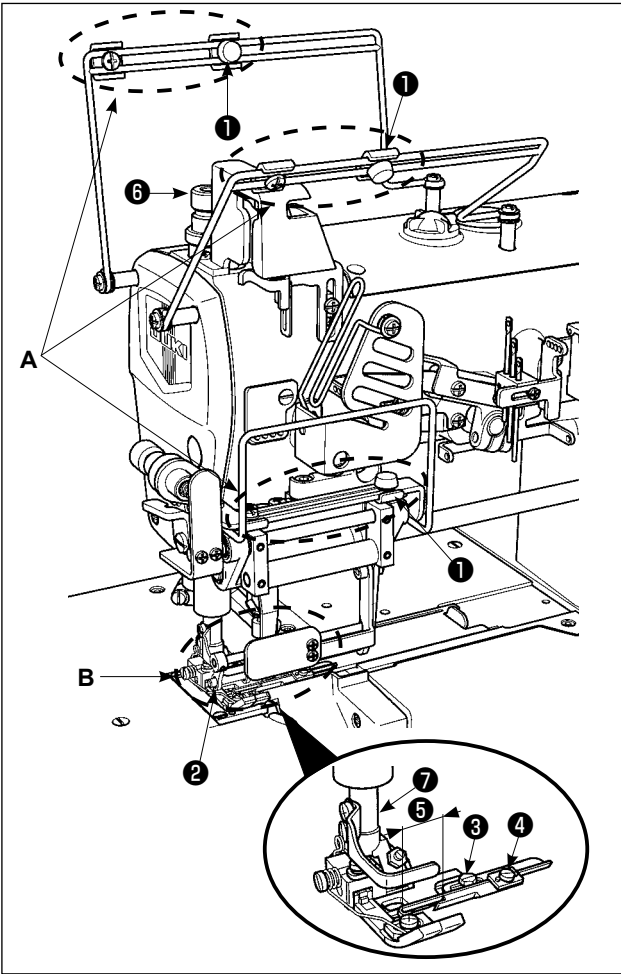
## 6. ESNEK ŞERİDİN HAREKET YÖNÜ AYARI



### (1) Esnek şeridin besleme yönü

İzleyen merdaneyi serbest bıraktıktan sonra esnek şeridi ❶ hareket yönünde geçirin.

(Bkz. 7. Sayfada “9. İZLEYEN MERDANEYİ SERBEST TUTAN KİLİT”.)

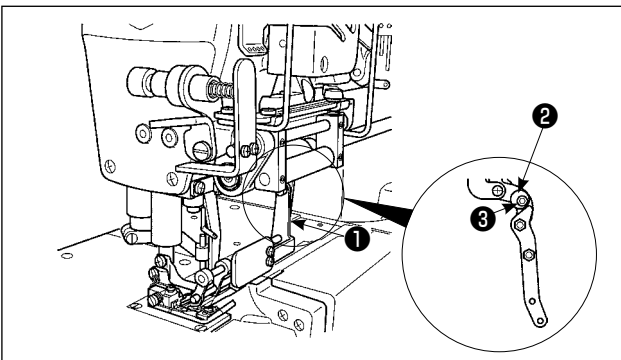


### (2) Yan kılavuzun esnek şerit genişliğine göre ayarlanması

A yan kılavuzlarının ❶ konumunu A noktalarında (üç yerde), B kılavuzunu ❷ B noktasında ve baskı ayağının kılavuz genişliğini ❸ B noktasında, kullanılacak olan esnek şerit genişliğine göre ayarlayın. B noktasındaki baskı ayağı genişliği ❸ için ❹ ve ❺ vidalarını gevşetip ayarlamayı yapın.

### (3) Baskı ayağının takılması/çıkarılması prosedürü

Baskı ayağını takmak ya da sökmek için, baskı ayağı yaylı regülatörünü ❸ gevşetip manşonu ❹ alçaltın.



### (4) Şerit kılavuz konumunun ayarı

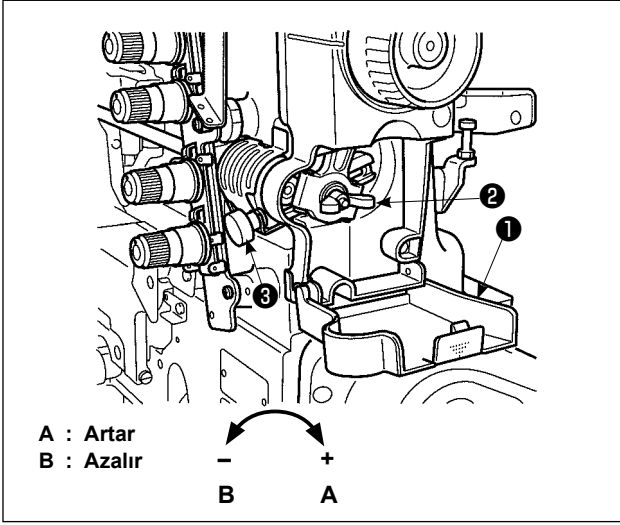
Şerit kılavuzu ❶ ve baskı ayağı arasında ayar yapmak için vidayı ❸ gevşetip durdurucuyu ❷ çevirin. Ayar yaptıktan sonra vidayla ❸ sabitleyin.

## 7. ŞERİT BESLEME MİKTARININ AYAR PROSEDÜRÜ



### UYARI :

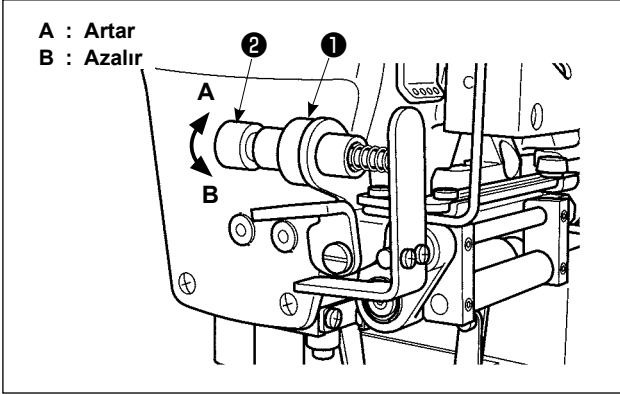
Makinenin aniden durarak yaralanmalara sebep vermemesi için, bir sonraki çalışmayı gücü kes-tikten ve motorun çalışmadığını kontrol ettikten sonra başlatın.



**(1) Besleme miktarının kelebek başlı vidayla ayarlanması**  
Şerit besleme miktarı, kelebek başlı vidayla ayarlanabilir. Hassas ayar **5. Sayfada “(2) Yay basıncının ayarlanması”** adımıyla gerçekleştirilir. Şerit besleme miktarı, bu ayar yöntemiyle 0,9 -2,2 mm aralığında ayarlanabilir.

\* Şerit besleme miktarı için 1,4 – 3,5 mm aralığını kullanıyorsanız (3) adımına bakınız.

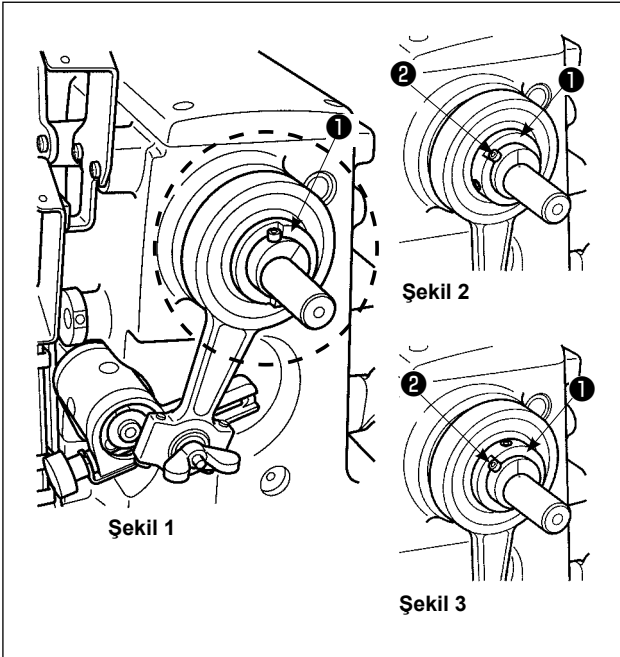
- 1) Kasnak kapağını ① açıp kelebek somunu ② gevşetin.
  - 2) Yuvarlak parçayı ③ çevirip besleme miktarını ayarlayın.
- \* Besleme miktarını arttırmak için yuvarlak parçayı ③ saat yönünde (+ yönünde) çevirin. Besleme miktarını azaltmak için saat yönü tersine (- yönünde) çevirin.
- 3) Kelebek somunu ② sıktıktan sonra kasnak kapağını ① kapatın.



### (2) Yay basıncının ayarlanması

Yay basıncını ayarlayarak besleme miktarı hassas şekilde ayarlanabilir.

- 1) Somunu ① gevşetin.
  - 2) Yay basıncını ayarlamak için ayar vidasını ② çevirin.
- \* Yay basıncı artırılırsa şerit besleme miktarı azalır.  
Yay basıncı azaltılırsa şerit besleme miktarı artar.
- 3) Somunu ① sıkın.



### (3) Besleme miktarının kam ile ayarlanması

Şerit besleme miktarı, 0,9 – 2,2 mm aralığından (fabrikadan teslim sırasındaki ayar), B eksantrik kamını ① ayarlayarak 1,4 – 3,5 mm'ye çıkarılabilir.

- 1) Kasnağı ve kapağını sökün.  
(Bakınız Şekil 1.)
  - 2) Eksantrik kamdaki B ① iki vidayı gevşetin.
  - 3) [Şerit besleme miktarı 0,9-2,2 mm aralığında] (Bakınız Şekil 2.)  
Eksantrik kamdaki B ① iki vidayı, eksantrik kam B ① üzerindeki çentik ile vidanın ② sol tarafı temas edecek konumdayken sıkıp sabitleyin.
- [Şerit besleme miktarı 1,4 - 3,5 mm aralığında] (Bakınız Şekil 3.)  
Eksantrik kamdaki B ① vidayı, eksantrik kam B ① üzerindeki çentik ile vidanın ② sağ tarafı temas edecek konumdayken sıkıp sabitleyin.



Eksantrik kamın sabitlendiği konumun özel dikkat gerektirdiği koşullar için bkz. **6. Sayfada “8. EKSANTRİK KAMIN MONTAJ KONUMU”**.

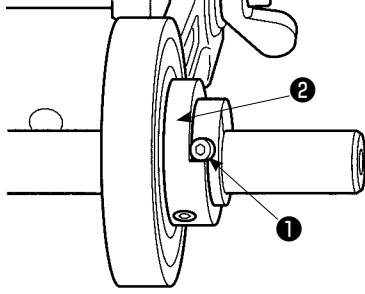
## 8. EKSANTRİK KAMIN MONTAJ KONUMU



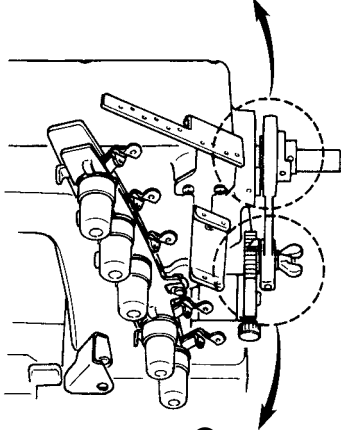
### UYARI :

Makinenin aniden durarak yaralanmalara sebep vermemesi için, bir sonraki çalışmayı gücü kestikten ve motorun çalışmadığını kontrol ettikten sonra başlatın.

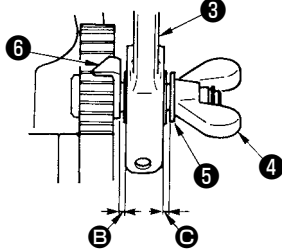
Şekil 4



Şekil 3



Şekil 5



**5. Sayfada “(3) Besleme miktarının kam ile ayarlanması” ün ayarlamasını yaparken, eksantrik kam B'nin 2 montaj konumu hakkında aşağıda belirtilen noktalara dikkat edin.**

- 1) Eksantrik kam B'yi 2, Şek. 4'te gösterildiği gibi eksantrik kam A'nın üzerindeki vidaya 1 doğru bastırın.
- 2) A 1 ve B 2 eksantrik kamlarının 7 ve 8 vidalarını sıkın ve kelebek somunu 4 sıkarken pul 5, uç 6 ve rot 3 arasındaki B C boşluklarının eşit olmasına dikkat edin.



**Ayar yaptıktan sonra, kamların başka bir parçaya takılmadan hareket ettiğini kontrol etmek için kasnağı elinizle çevirin.**

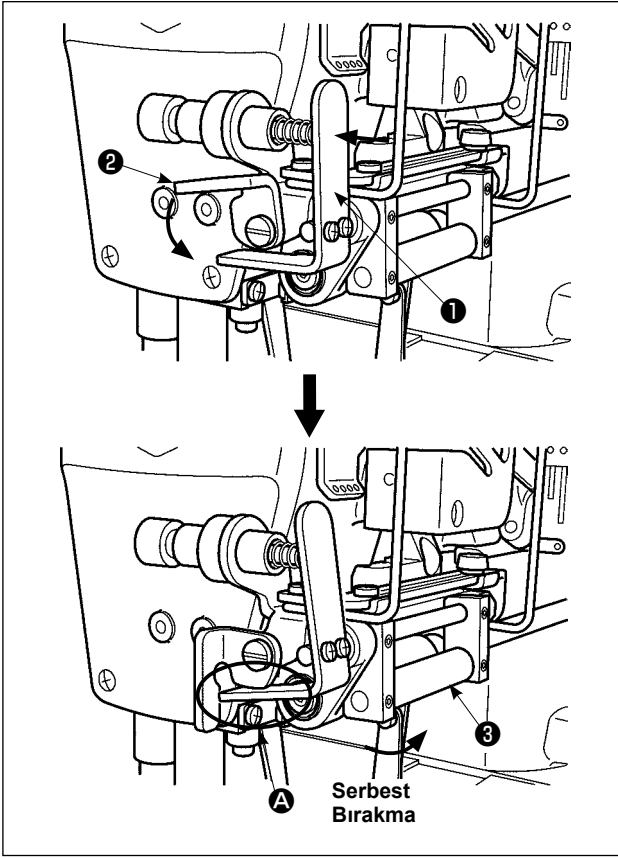


## 9. İZLEYEN MERDANEYİ SERBEST TUTAN KİLİT



**UYARI :**

Makinenin aniden durarak yaralanmalara sebep vermemesi için, bir sonraki çalışmayı gücü kestikten ve motorun çalışmadığını kontrol ettikten sonra başlatın.



Dikiş makinesi esnek şerit kullanmadan çalıştırılırken, durdurucu kullanılarak merdane serbest halde kalır.

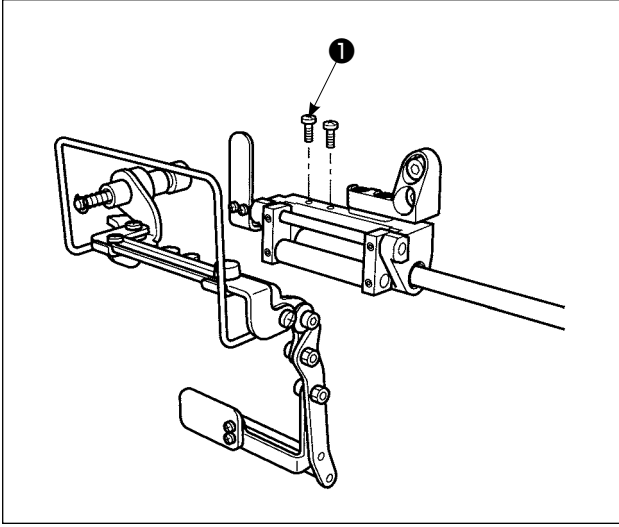
- 1) Baskı ayağının ① üst kısmına parmaklarınızla basarsanız, durdurucuyu ② ok yönünde çeker.
- 2) Durdurucu ② A konumuna çevrilmişse, merdane ③ serbest konumda tutulur.

## 10. ŞERİT KILAVUZU BÖLÜMÜNÜN ÇIKARILMASI



UYARI :

Makinenin aniden durarak yaralanmalara sebep vermemesi için, bir sonraki çalışmayı gücü kes-  
tikten ve motorun çalışmadığını kontrol ettikten sonra başlatın.



Montaj vidasını ❶ çıkarın. Ardından, Şerit kılavuzu bölümü bir bütün olarak çıkarılabilir.