

ITALIANO

MEB-3200C
Dispositivo multitagli
MANUALE D'ISTRUZIONI

INDICE

1. CARATTERISTICHE TECNICHE	1
2. INSTALLAZIONE DEL DISPOSITIVO MULTITAGLI.....	3
(1) Rimozione della base del coltello tagliatessuto	3
(2) Installazione del dispositivo di aspirazione dei ritagli del tessuto asm.....	4
(3) Installazione della base del coltello tagliatessuto asm. A	5
(4) Installazione del tubo di rimozione dei ritagli del tessuto	6
(5) Modifica della posizione del fermo del coltello	7
3. COLLEGAMENTO DEI COMPONENTI PNEUMATICI	8
(1) Tubazioni per il cilindro della base del coltello	8
(2) Tubazioni del dispositivo di aspirazione dei ritagli del tessuto	10
4. REGOLAZIONE DEL DISPOSITIVO MULTITAGLI.....	11
(1) Regolazione della posizione di caduta del coltello	11
(2) Regolazione della differenza in livello tra i coltelli	11
5. REGOLAZIONE DEI COMPONENTI PNEUMATICI.....	12
(1) Regolazione del regolatore di velocità	12
6. IMPOSTAZIONE DEL MODELLO	12
7. SOSTITUZIONE DEL COLTELLO TAGLIATESSUTO	13
(1) Sostituzione del coltello tagliatessuto (occhiello)	13
(2) Sostituzione del coltello tagliatessuto (diritto).....	13
(3) Sostituzione del coltello con il coltello a taglio fatto per una volta (optional)	13
8. SPAZIO TRA LA PIASTRA DI SUPPORTO DEL PRESSORE E IL SO- STEGNO DEL COLTELLO	14
9. PULIZIA DEL DISPOSITIVO MULTITAGLI	14
10. REGOLAZIONE DELLA PRESSIONE DEL COLTELLO TAGLIATESSU- TO	15
(1) Regolazione della pressione del coltello.....	15
11. IMPOSTAZIONE DEL DATO DI MODELLO	16
(1) Impostazione del numero di coltello (S011).....	16
(2) Compensazione della lunghezza di taglio (S090).....	16
(3) Selezione di "diverse volte" (S091).....	17
(4) Offset dell'asola a punto annodato (S092)	18
12. INTERRUETTORE DI MEMORIA.....	18

1. CARATTERISTICHE TECNICHE

Caratteristiche tecniche	Tipo SS △ M, Tipo RS △ M
Applicazione	Vestiti da uomo e da donna
Velocità di cucitura	Da 400 a 2.200 sti/min (regolabile in gradini di 100 sti/min)
Lunghezza del punto (Note 1 e 2)	Da 10 a 38 mm (con il rasafilo del crochet) Da 10 a 50 mm (in caso di rimozione del dispositivo rasafilo del crochet)
Ampiezza del punto (Note 3 e 4)	Da 2,0 a 3,2 mm
Lunghezza della barra affusolata	0 mm, da 3 a 15 mm
Alzata piedino premistoffa	13 mm (16 mm max.)
Metodo di modifica della forma della cucitura	Metodo di selezione dei programmi
Sistema di taglio dell'occhiello (Nota 5)	Coltello "tagliare prima", coltello "tagliare dopo", senza coltello
Sistema di trasporto	Trasporto intermittente tramite il motore passo-passo
Movimentazione del taglio del tessuto	Movimentazione verticale tramite il motore passo-passo
Ago (Nota 3)	DO × 558 da #90 a 110
Dispositivo di sicurezza	Interruttore di arresto temporaneo e funzione di arresto automatico al momento della rilevazione dell'inconveniente
Olio lubrificante	Olio JUKI New Defrix No.2
Pressione di aria	0,49 Mpa
Consumo di aria	9 l/min. (7 cicli/min.)
Livello del rumore	81,5 dB/velocità massima di cucitura di 2.200 sti/min
Dimensioni	1.060 mm (LARG.) × 790 mm (PROF.) × 1.230 mm (ALT.) Escluso il portafilo
Assorbimento	550 VA
Peso lordo	178 kg

Nota 1 : La lunghezza del punto diventa come segue a seconda dei sostegni del coltello.

■ Dotato del rasafilo del crochet (interruttore di memoria "U56" (rasafilo del crochet) "0")

No. di parte	Lunghezza del sostegno del coltello (mm)	Lunghezza del punto max.		Lunghezza del punto min.		Forma del portacoltello
		Occhiello (mm)	Asola (mm)	Occhiello (mm)	Asola (mm)	
32087801 (*)	18	38 (*)	38 (*)	18	10	Senza gradino
32087702	26	38 (*)	38 (*)	26	16	
32087603	32	38 (*)	38 (*)	32	22	
32088106	18	38 (*)	38 (*)	10	10	Con gradino
32088007	26	38 (*)	38 (*)	16	16	
32087900	32	38 (*)	38 (*)	22	22	

* : In dotazione come standard

(*) : Quando la lunghezza del punto supera 32 mm al momento della travetta diritta e della travetta rotonda, è possibile che si presenti pinzatura difettosa o taglio difettoso del filo del crochet e cordoncino.

■ Non dotato del rasafilo del crochet (interruttore di memoria "U56" (rasafilo del crochet) "1")

Lunghezza del sostegno del coltello (mm)	Lunghezza del punto max.	
	Occhiello (mm)	Asola (mm)
18	38	38
26	46	46
32	50	50

* La lunghezza del punto min. è la stessa di quella con il rasafilo del crochet.

Nota 2 : Aver cura di usare i sostegni del coltello esclusivi per il dispositivo multitagli (32087801, 32087702, 32087603, 32088106, 32088007 e 32087900).

Inoltre, fare attenzione ai spazi tra il sostegno del coltello e i piedini premistoffa destro/sinistro. (È possibile che il sostegno del coltello tocchi la piastra di supporto del pressore al momento del taglio del tessuto.)

Nota 3 : L'ampiezza del punto e il No. di ago sono impostati come segue al momento della consegna dalla fabbrica.

Ampiezza del punto : 2,3 mm

No. di ago : #100

(Quando si cambia l'ampiezza del punto o il No. di ago, controllare le posizioni di installazione dell'ago e crochet, e degli stendifilo, il tempismo per aprire/chiedere gli stendifilo, e lo spazio tra l'ago e la protezione ago.)

Nota 4 : La gamma delle ampiezze del punto può essere cambiata dalla gamma da 2,0 a 3,2 mm alla gamma da 2,6 a 4,0 mm sostituendo con il crochet sinistro optional e lo stendifilo sinistro optional.

Nota 5 : Quando gli spazi tra il sostegno del coltello ed i piedini premistoffa destro/sinistro sono stretti, il sostegno del coltello, i piedini premistoffa e la piastra di supporto del pressore potrebbero interferire l'uno con l'altro.

Nota 6 : Controllare il materiale prima dell'uso poiché il materiale potrebbe essere danneggiato a seconda del materiale da cucire.

Quando il materiale viene danneggiato, sostituire la piastra di supporto del pressore con la piastra di supporto del pressore fornita come accessori (40040681 o 40040682), effettuare la regolazione della quantità di apertura del tessuto, e allargare lo spazio tra la piastra di supporto del pressore e il sostegno del coltello. (Consultare **"8. SPAZIO TRA LA PIASTRA DI SUPPORTO DEL PRESSORE E IL SOSTEGNO DEL COLTELLO" p.14.**) Controllare di nuovo dopo la regolazione.

Nota 7 : Quando ritagli del tessuto o fili di scarto vengono catturati tra la sezione coltello sul lato occhiello e quella sul lato punto diritto, il coltello sul lato occhiello potrebbe rompersi. Effettuare la pulizia periodica più di una volta al giorno come standard.

Nota 8 : Se si desidera retrofittare la macchina per cucire con il dispositivo di taglio multiplo, fare riferimento a **"6. IMPOSTAZIONE DEL MODELLO" p.12.**

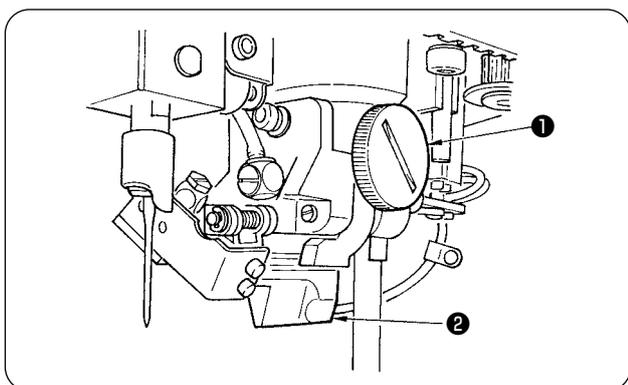
2. INSTALLAZIONE DEL DISPOSITIVO MULTITAGLI



AVVERTIMENTO :

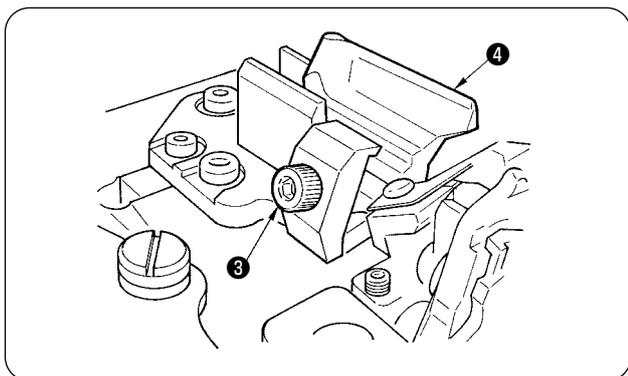
Prima di effettuare le seguenti operazioni, posizionare l'interruttore su OFF (SPENTO) onde evitare incidenti causati dall'avviamento accidentale della macchina per cucire.

- Prima dell'installazioneg
- Controllare se la base di montaggio del coltello è nuova/vecchia. Quando i componenti vecchi sono installati, sostituirli con quelli nuovi.
 - Il ROM di sistema corrisponde a quello dopo la Rev. 011G. Controllare la Rev. del ROM di sistema installato.

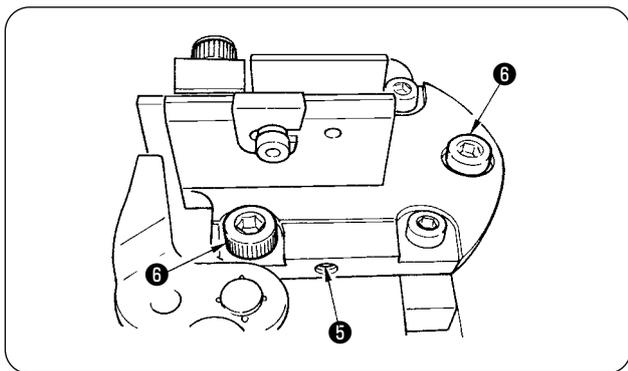


(1) Rimozione della base del coltello tagliatessuto

- 1) Spegnere la macchina e chiudere l'aria.
- 2) Allentare la vite fissa ① e rimuovere il sostegno del coltello ② .



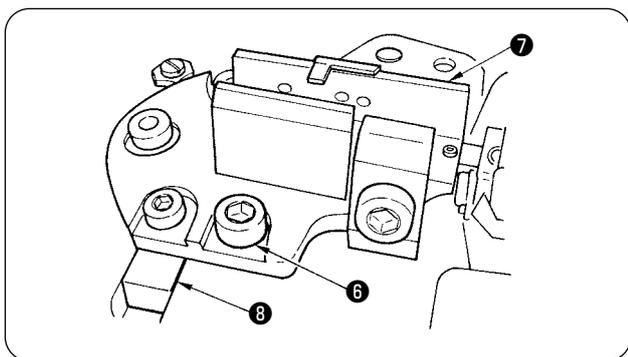
- 3) Allentare la vite di fissaggio ③ e rimuovere il coltello tagliatessuto ④ .

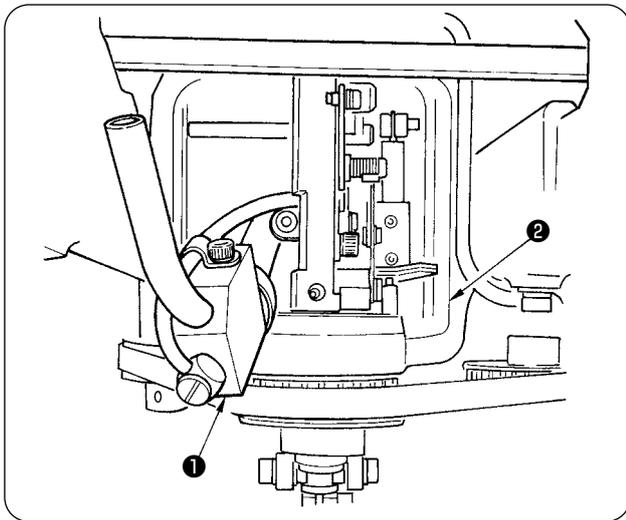


- 4) Allentare la vite di fissaggio ⑤ .
- 5) Rimuovere le tre viti di fissaggio ⑥ nella base del coltello e rimuovere la base del coltello tagliatessuto ⑦ (insieme alla chiavetta della base del coltello ⑧) dal basamento della macchina. (Rimuovere anche le tubazioni collegate al basamento.)



Le tre viti di fissaggio ⑥ nella base del coltello si usano nuovamente. Quindi conservare le viti senza perderle.

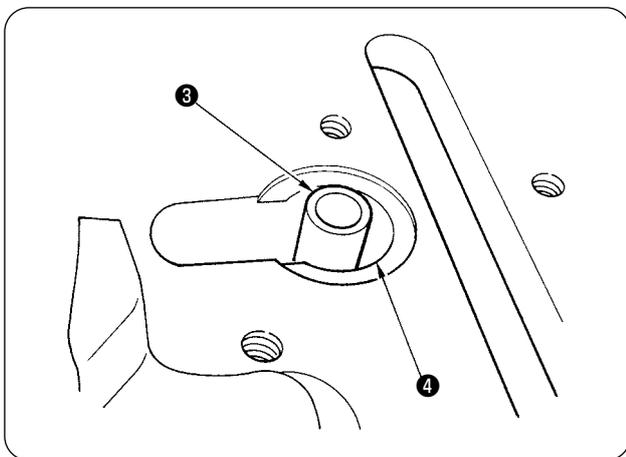




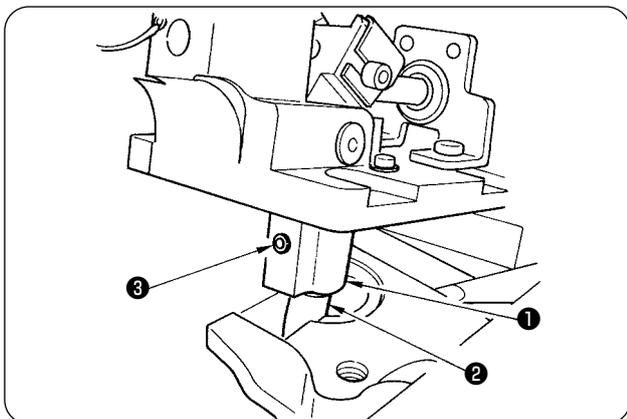
(2) Installazione del dispositivo di aspirazione dei ritagli del tessuto asm.

- 1) Rimuovere il tubo di scivolo dal coperchio inferiore.
- 2) Inserire il dispositivo di aspirazione dei ritagli del tessuto asm. ❶ nel basamento della macchina ❷ e regolare in modo che lo scivolo dei ritagli A ❸ si mostri dal foro ❹ del basamento della macchina. (Si può anche inserirlo dal lato posteriore.)

[Fare passare il tubo dell'aria (nero) del dispositivo di aspirazione dei ritagli del tessuto e il tubo dei ritagli del tessuto (bianco) fino al lato posteriore del basamento della macchina.]

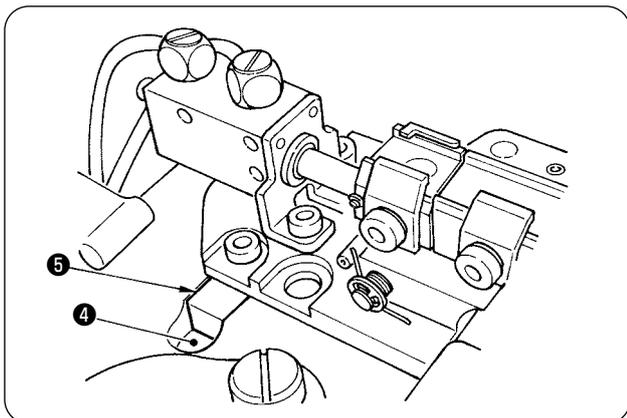


- 3) Attaccare il tubo di scivolo dei ritagli del tessuto del dispositivo di aspirazione dei ritagli del tessuto asm. al coperchio inferiore dopo averlo collegato con la base del coltello tagliatessuto A. (Quando il gomito a diaframma [No.di parte : PJ304120002] è montato al coperchio inferiore, rimuoverlo e sostituirlo con la boccola dei ritagli [No.di parte : 32006504].)



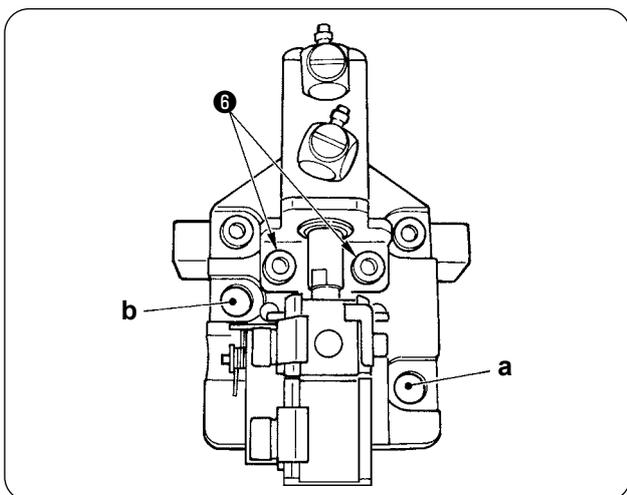
(3) Installazione della base del coltello tagliatessuto asm. A

- 1) Allentare le due viti di fissaggio e rimuovere il coltello tagliatessuto (occhiello) e il coltello tagliatessuto (diritto) dal dispositivo.
(Fare riferimento al par. **"7. SOSTITUZIONE DEL COLTELLO TAGLIATESSUTO" p.13.**)
- 2) Inserire lo scivolo dei ritagli del tessuto A ② nel mozzo dello scivolo dei ritagli del tessuto ① e fissarlo con la vite di fissaggio ③.

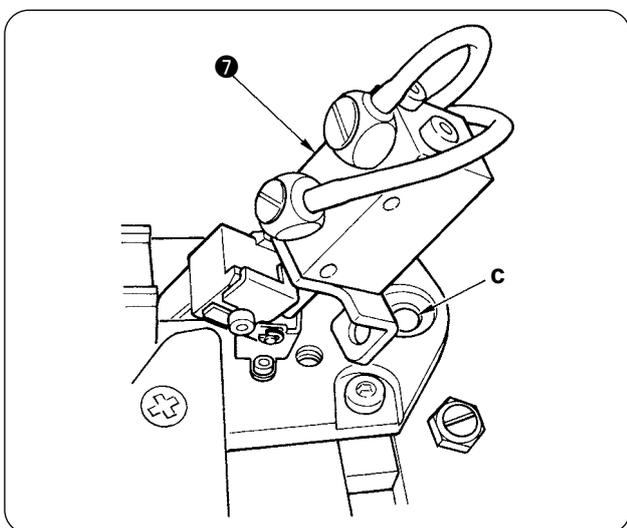


Fissare lo scivolo dei ritagli del tessuto asm. in modo che esso non si inclini.

- 3) Mettere la chiavetta della base del coltello tagliatessuto ⑤ nella scanalatura per chiavetta ④ del basamento della macchina.

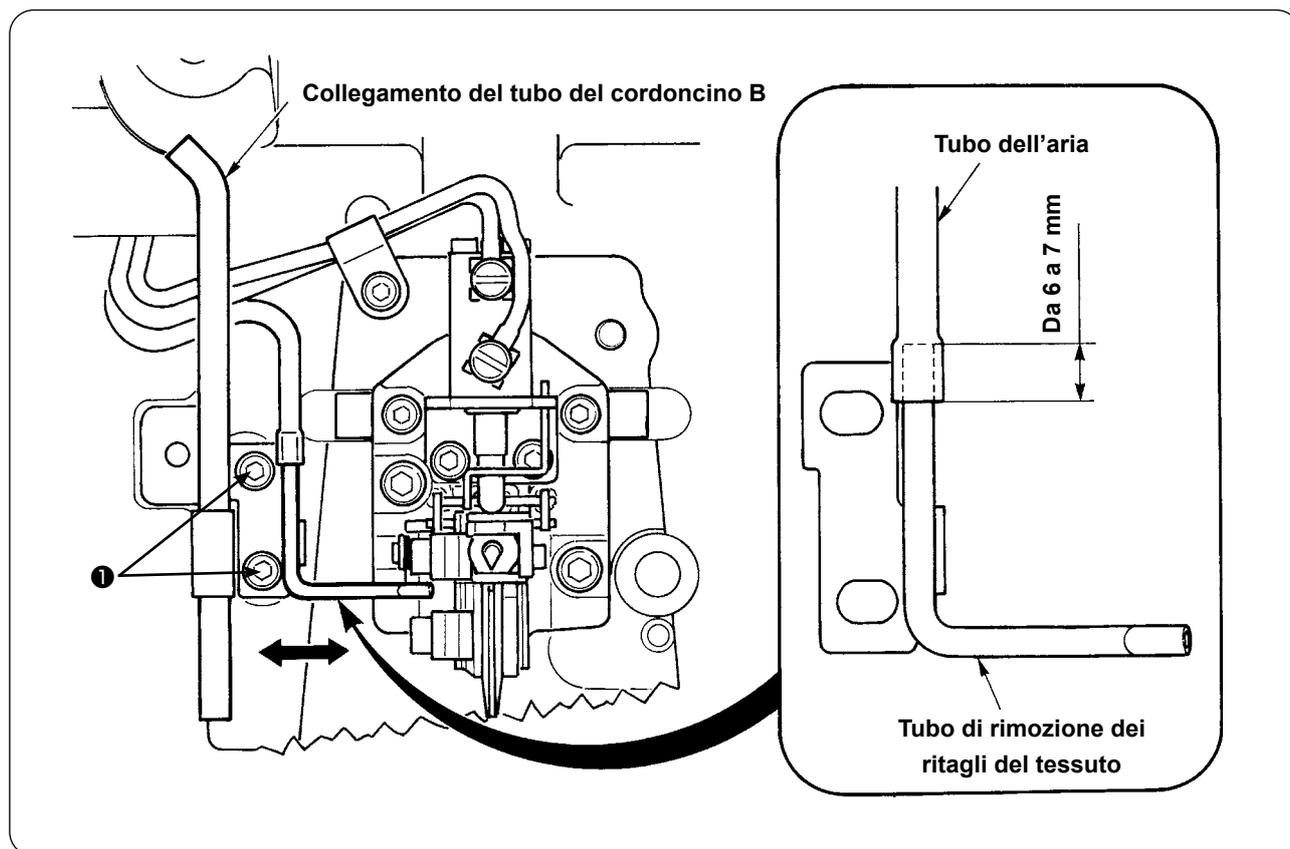


- 4) Mettere le due viti di fissaggio nella base del coltello che è stata rimossa nel processo 5) di (1) nei fori di montaggio, "a" e "b". Quindi fissarle dopo aver controllato la posizione laterale del dispositivo (fare riferimento al par. **"4.-(1) Regolazione della posizione di caduta del coltello" p.11.**).

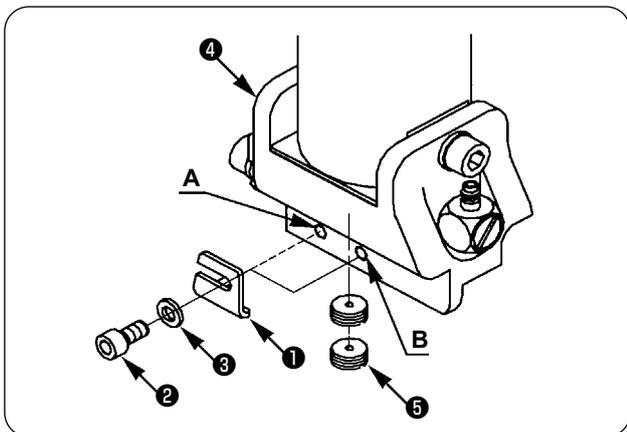


- 5) Rimuovere le due viti di fissaggio ⑥ e sollevare il cilindro della base del coltello ⑦.
- 6) Mettere una vite di fissaggio nella base del coltello che è stata rimossa nel processo 5) di (1) nel foro di montaggio, "c" e fissarla.
- 7) Rimettere il cilindro della base del coltello ⑦ alla posizione d'origine e fissarlo con le due viti di fissaggio ⑥.

(4) Installazione del tubo di rimozione dei ritagli del tessuto

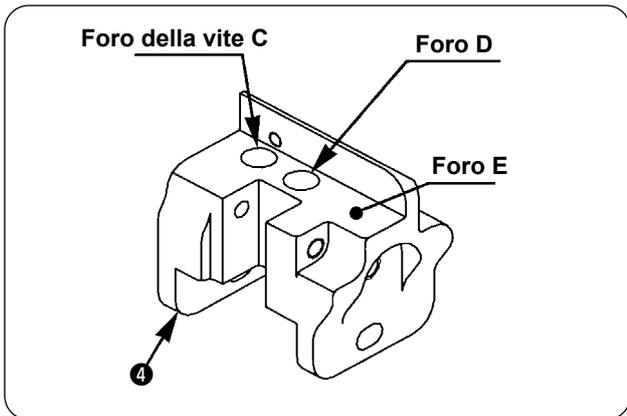


- 1) Inserire il tubo dell'aria fornito come accessori per 6 o 7 mm nel tubo di rimozione dei ritagli del tessuto.
- 2) Rimuovere le viti di fissaggio del collegamento del tubo del cordoncino B ❶, mettere il tubo di rimozione dei ritagli del tessuto sul collegamento del tubo del cordoncino B ❶, e fissare tutti e due con le viti di fissaggio.
- 3) Spostare il tubo di rimozione dei ritagli del tessuto nel senso indicato dalla freccia e posizionarlo alla posizione in cui esso viene a contatto con la base del coltello.

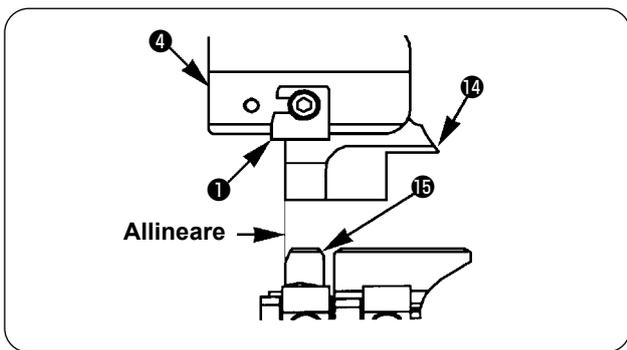


(5) Modifica della posizione del fermo del coltello

- 1) Rimuovere il fermo del coltello ① della base di montaggio del coltello ④, la vite di fissaggio ② e la rondella ③ e cambiare dal foro della vite A al foro della vite B.



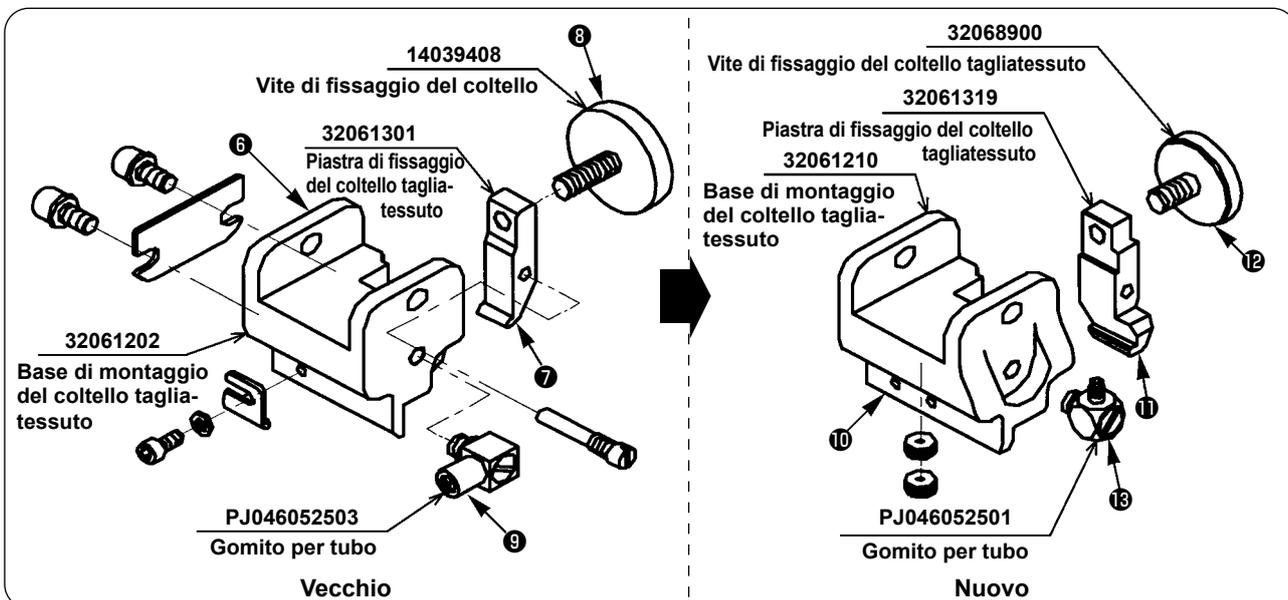
- 2) Attaccare i due tappi di fermo ⑤ al foro della vite C in modo che i tappi di fermo non si sporgano dal piano di montaggio del coltello E.



- 3) Regolare la posizione del fermo del coltello ① in modo che il retro del coltello tagliatessuto (occhietto) ⑮ e quello del sostegno del coltello ⑭ siano allineati l'uno all'altro.



Quando le parti vecchie sottostanti (⑥ , ⑦ , ⑧ e ⑨) sono montate sulla macchina per cucire, sostituire tutte queste con le parti nuove (⑩ , ⑪ , ⑫ e ⑬). (Montare tutte le altre parti vecchie indicate nella figura sulle parti nuove senza sostituirle.)

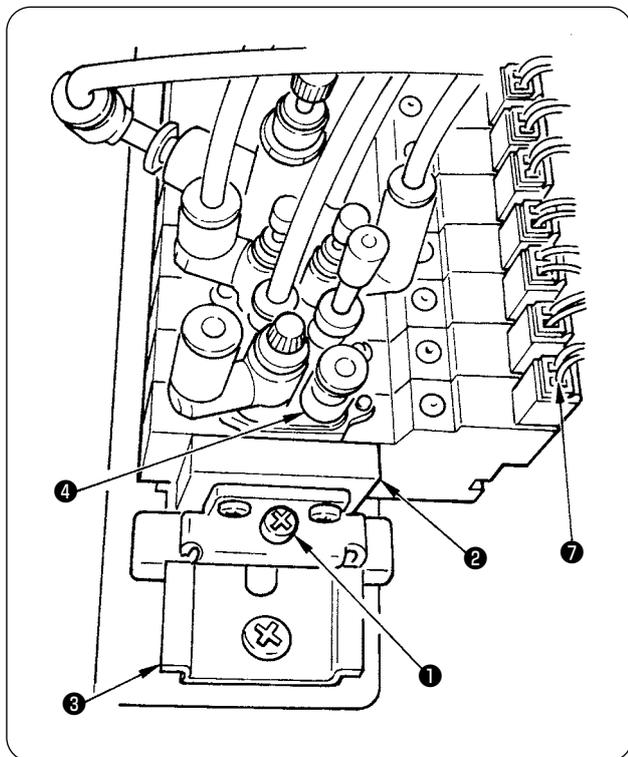
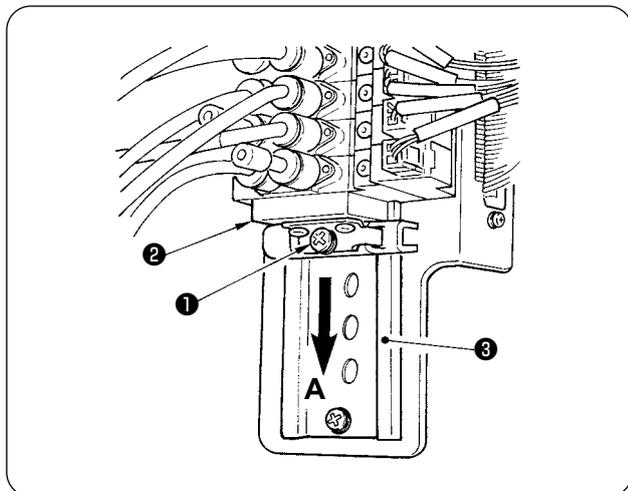


3. COLLEGAMENTO DEI COMPONENTI PNEUMATICI



AVVERTIMENTO :

Prima di effettuare le seguenti operazioni, posizionare l'interruttore su OFF (SPENTO) onde evitare incidenti causati dall'avviamento accidentale della macchina per cucire.



(1) Tubazioni per il cilindro della base del coltello

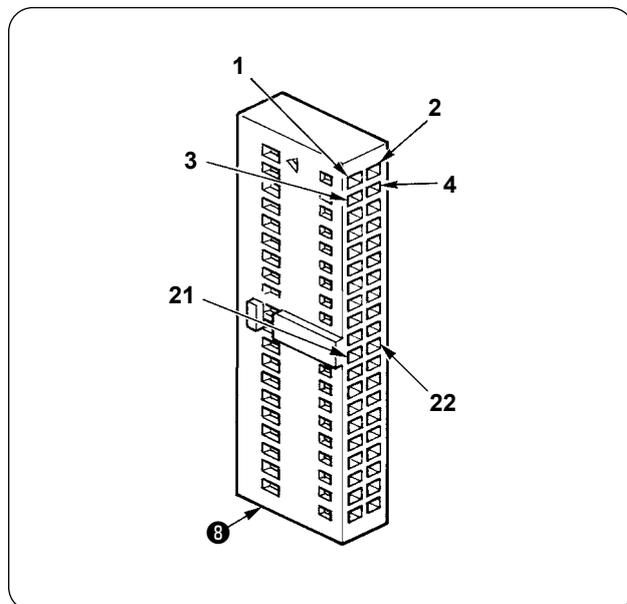
- 1) Allentare la vite di fissaggio ① nel blocco di fondo, tirare il blocco di fondo ② nel senso A, ed estrarlo dalla rotaia ③ .
- 2) Attaccare le tre bocche in dotazione con il dispositivo come accessorio alla valvola solenoide ④ e inserire la valvola solenoide ④ nella rotaia ③ .
- 3) Inserire il blocco di fondo ② nella rotaia ③ e mettendolo a contatto stretto con la valvola solenoide, stringere la vite di fissaggio ① .

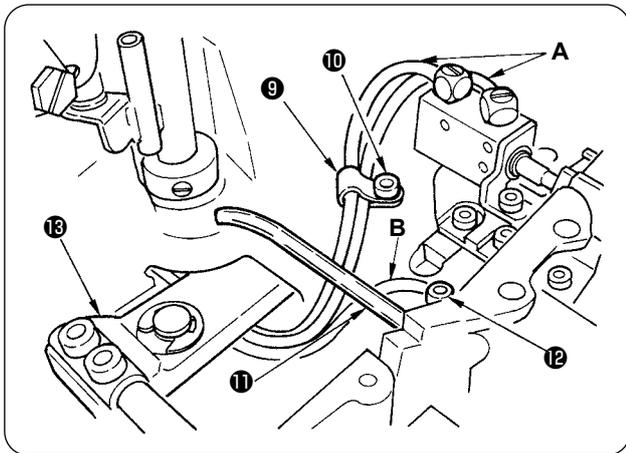


1. Quando si stringe la vite di fissaggio ① , perdita di aria sarà causata a meno che le rispettive valvole solenoide non siano a contatto stretto con il blocco di fondo. Fare attenzione che non ci sia gioco tra di loro.
2. Assicurarsi che le bocche in dotazione con il dispositivo come accessorio siano messe tra le rispettive valvole solenoide e il blocco di fondo.

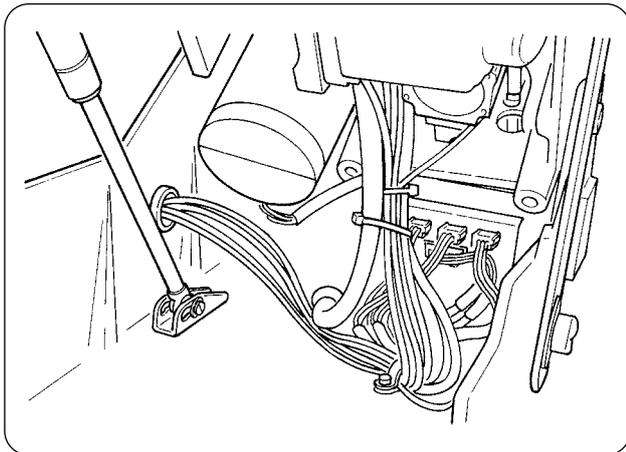
- 4) Collegare il cavo della valvola solenoide ⑦ alla valvola solenoide ④ .
- 5) Inserire i piedini del cavo della valvola solenoide ⑦ nei posti indicati del connettore ⑧ .

No. di valvola solenoide	Colore del cavo	No. di connettore
④	Rosso	21
④	Nero	22

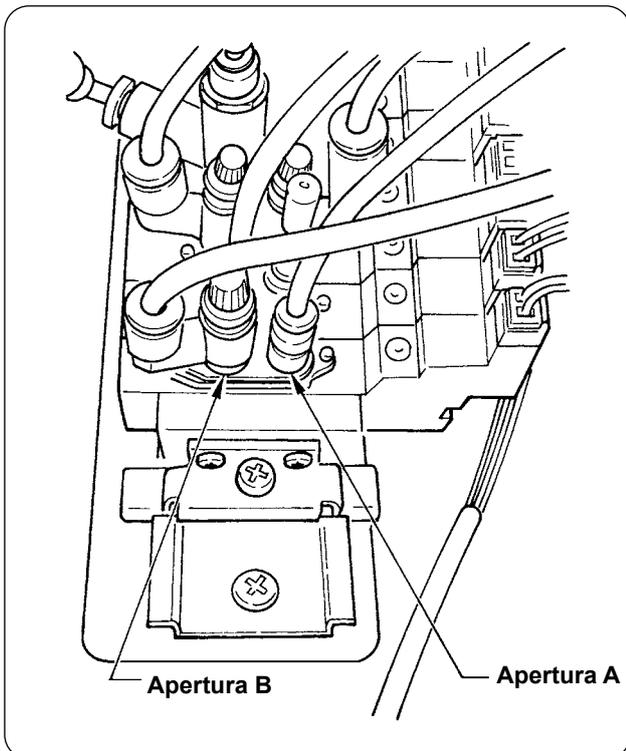




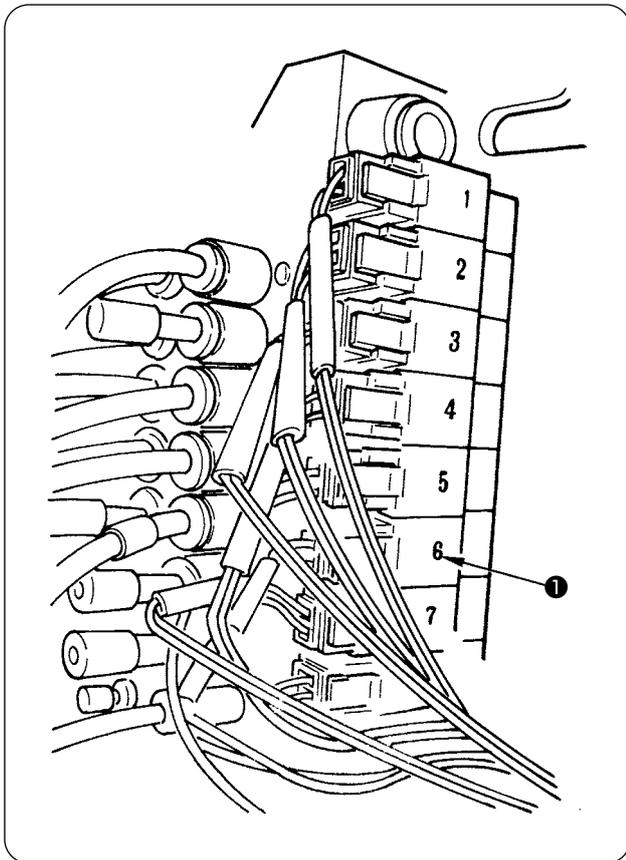
- 6) Fissare i tubi dell'aria **A** del cilindro dell'aria con il fermacavi **9** e la vite di fissaggio **10** forniti con il dispositivo come accessori, allentare le due viti di fissaggio **12** del tubo del cordoncino **B** e fare passare il tubo dell'aria **A** del cilindro dell'aria e il tubo dell'aria **B** del tubo di rimozione dei ritagli del tessuto tra il tubo del cordoncino **B** **11** e il basamento della macchina.
- 7) Farli passare sotto la base di fissaggio dell'albero di guida di trasporto longitudinale **13** e inserirli nell'interno del basamento della macchina.



- 8) Eseguire le tubazioni dei tubi dell'aria fino alla parte inferiore del tavolo della macchina come mostrato nella figura e fissarli con il tubo dell'aria del dispositivo di aspirazione dei ritagli del tessuto con la fascetta in dotazione con il dispositivo come accessorio.

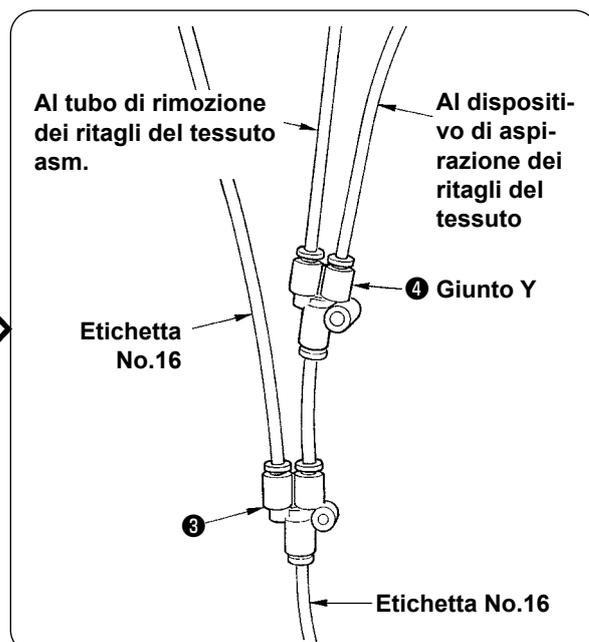
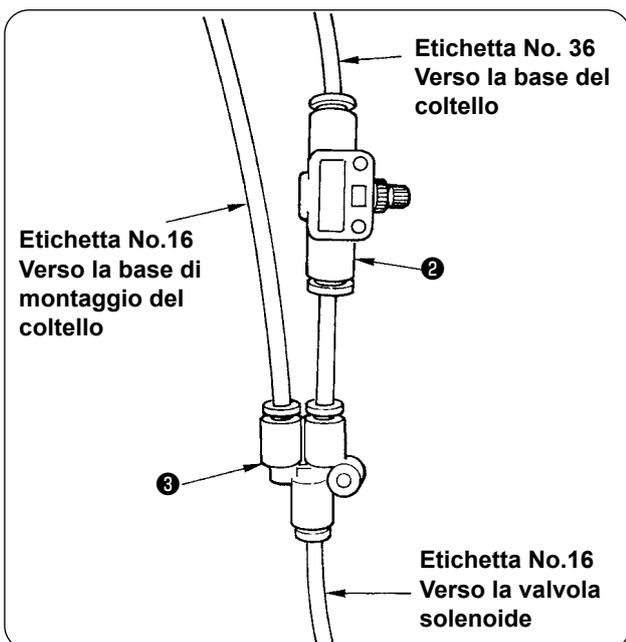


- 9) Collegare il tubo dell'aria sul lato in cui il coltello tagliatessuto (occhiello) si inclina, all'apertura **A**.
- 10) Collegare il tubo dell'aria sul lato in cui il coltello tagliatessuto (occhiello) si solleva, all'apertura **B**.



(2) Tubazioni del dispositivo di aspirazione dei ritagli del tessuto

- 1) Rimuovere il tubo dell'etichetta No. 36 (alla base del coltello) della valvola solenoide No. 6 (soffiaggio dei ritagli del tessuto) ❶ dall'estremità del regolatore di velocità ❷ (incluso il regolatore di velocità ❷).
- 2) Inserire il giunto Y ❸ fornito come accessori all'estremità del giunto Y ❹ dal quale il tubo è stato rimosso, ed inserire i rispettivi tubi che vengono dal dispositivo di aspirazione dei ritagli del tessuto e dal tubo di rimozione dei ritagli del tessuto asm. al giunto Y ❸.

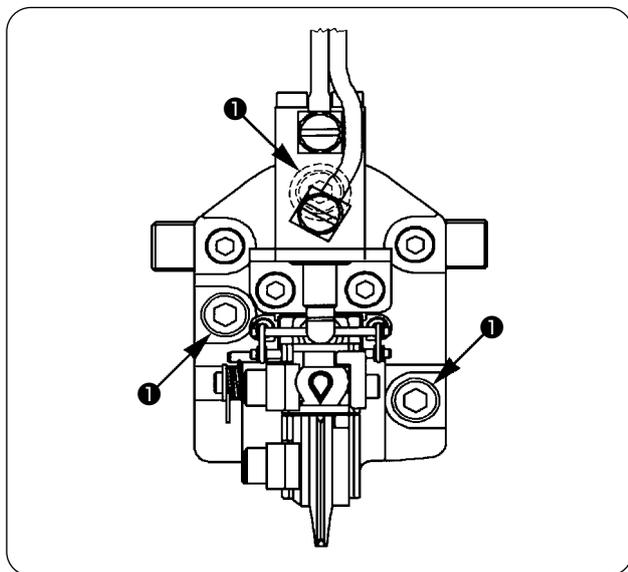


4. REGOLAZIONE DEL DISPOSITIVO MULTITAGLI



AVVERTIMENTO :

Prima di effettuare le seguenti operazioni, posizionare l'interruttore su OFF (SPENTO) onde evitare incidenti causati dall'avviamento accidentale della macchina per cucire.

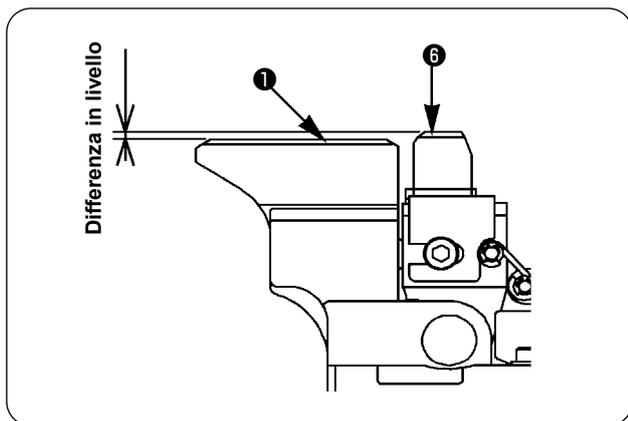


(1) Regolazione della posizione di caduta del coltello

- 1) Allentare le tre viti di fissaggio ❶ nella base del coltello e regolare la posizione laterale del dispositivo in modo che la posizione del taglio sia lateralmente uguale ai punti.



Regolare anche la posizione laterale del sostegno del coltello e regolare in modo che il coltello tagliatessuto venga al centro del sostegno del coltello.

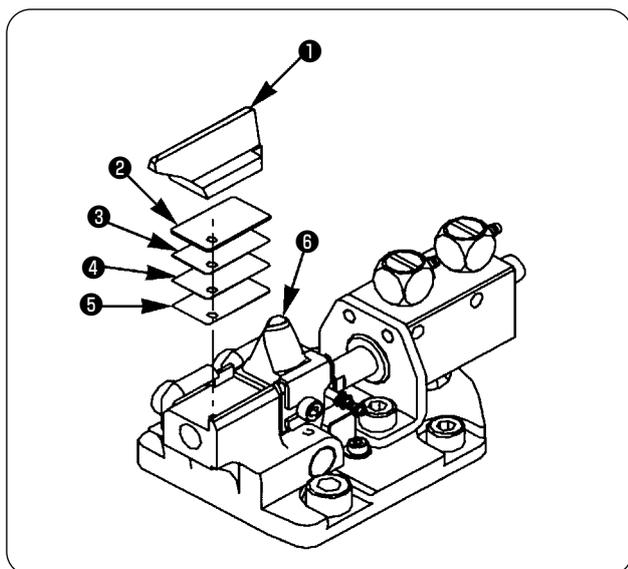


(2) Regolazione della differenza in livello tra i coltelli

Quando si sostituiscono i rispettivi coltelli tagliatessuto, è possibile che la differenza in livello si presenti tra il coltello tagliatessuto (occhiello) ❷ e il coltello tagliatessuto (diritto) ❶.

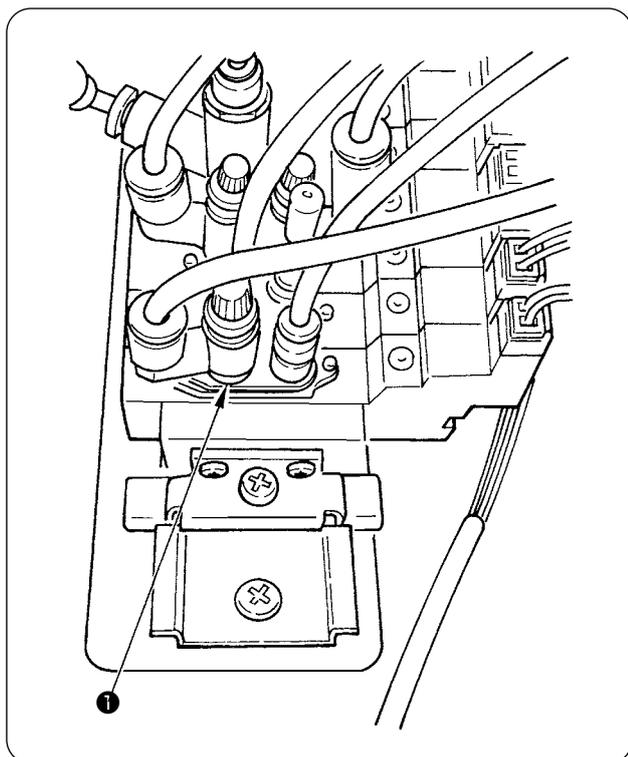
Regolare in modo che non ci sia la differenza in livello tra il coltello tagliatessuto (occhiello) ❷ e il coltello tagliatessuto (diritto) ❶.

- 1) Rimuovere il coltello tagliatessuto (diritto) ❶ e il distanziale della base del coltello A ❷.
- 2) Regolare in modo che non ci sia la differenza in livello per mezzo di una combinazione di distanziale della base del coltello B ❸, distanziale della base del coltello C ❹ e distanziale della base del coltello D ❺ in dotazione con l'unità come accessorio oppure attaccati all'unità.



1. Quando si sostituisce o il coltello tagliatessuto (occhiello) o il coltello tagliatessuto (diritto), non mancare di controllare l'altezza.
2. Quando il coltello tagliatessuto (occhiello) è più alto, la sezione parallela non può essere tagliata.
3. Quando il coltello tagliatessuto (diritto) è più alto, la sezione di occhiello non può essere tagliata.
4. I distanziali della base del coltello B, C e D devono essere inseriti tra il distanziale della base del coltello A e la base del coltello.

5. REGOLAZIONE DEI COMPONENTI PNEUMATICI



(1) Regolazione del regolatore di velocità

Regolare il regolatore di velocità ❶ a tal punto che non venga dato un colpo quando si rimette il coltello tagliatessuto (occhiello) dallo stato in cui esso è inclinato.

(Standard : Regolare la vite di regolazione del regolatore di velocità aprendola di circa un giro dalla chiusura completa. <Il regolatore di velocità è stato regolato in fabbrica al momento della consegna.>)



Quando la velocità di ritorno del coltello tagliatessuto (occhiello) è troppo elevata, è possibile che la posizione del coltello tagliatessuto slitti.

6. IMPOSTAZIONE DEL MODELLO

Impostare l'interruttore di memoria "K71" (selezione del modello) come descritto di seguito.

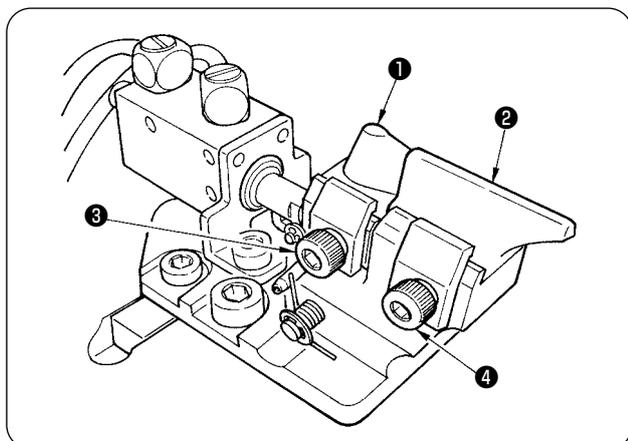
- 9: Taglio multiplo tipo S (per mercato domestico)
- 10: Taglio multiplo tipo S (per esportazione)

7. SOSTITUZIONE DEL COLTELLO TAGLIATESSUTO



AVVERTIMENTO :

Prima di effettuare le seguenti operazioni, posizionare l'interruttore su OFF (SPENTO) onde evitare incidenti causati dall'avviamento accidentale della macchina per cucire.



(1) Sostituzione del coltello tagliatessuto (occhiello)

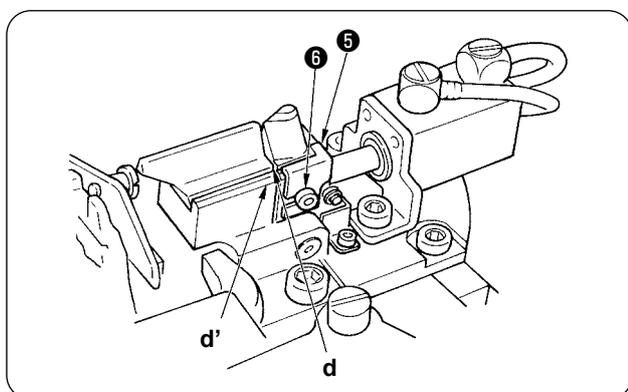
- 1) Allentare la vite di fissaggio ③ e rimuovere il coltello tagliatessuto (occhiello) ①.
- 2) Premere il coltello che si desidera sostituire contro il fermo ⑤ e stringere la vite di fissaggio ③ per fissare il coltello.



Non allentare la vite ⑤ poiché il fermo ⑥ è per il posizionamento.

(2) Sostituzione del coltello tagliatessuto (diritto)

- 1) Allentare la vite di fissaggio ④ e rimuovere il coltello tagliatessuto (diritto) ②.
- 2) Regolare il bordo "d" del coltello che si desidera sostituire al bordo "d'" della base del coltello A e stringere la vite di fissaggio ④ per fissare il coltello.



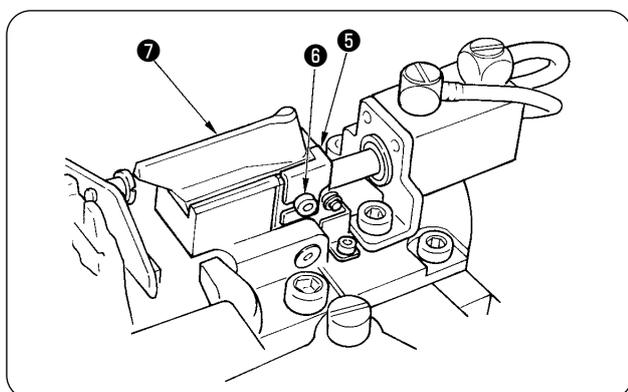
(3) Sostituzione del coltello con il coltello a taglio fatto per una volta (optional)

- 1) Allentare le viti di fissaggio ③ e ④ e rimuovere il coltello tagliatessuto (occhiello) ① e il coltello tagliatessuto (diritto) ②.
- 2) Premere il coltello ⑦ con il quale si desidera sostituire contro il fermo ⑤, e stringere le viti di fissaggio ③ e ④ per fissarlo.



Non rimuovere il distanziale del coltello tagliatessuto posto sotto il coltello tagliatessuto (diritto) ②.

* I coltelli a taglio fatto per una volta descritti nella tabella sotto sono a disposizione.



Da 0 a 6 ...
Occhiello

No.	a	b	Osservazioni
0	0,0	0,0	
1	2,1	3,2	Option
2	2,5	3,8	
3	2,9	4,4	Option
4	3,0	4,6	
5	3,2	5,4	
6	2,7	5,1	Option

No. di parte	Misura occhiello		Osservazioni	
	a	b	No. di coltello	Lunghezza max. del taglio
40012587	2,9	4,4	3	32
40012588	2,7	5,1	6	32
40251323	2,1	3,1	1	32

* Quando si usa il coltello a taglio fatto per una volta, selezionare i No. di coltello da 0 a 6. (I No.1, 3 et 6 e 6 corrispondono ai coltelli tagliatessuto optional.)

* Usare i coltelli No. 2, 4 e 5 quando si ingrandisce o si impiccolisce la forma di occhiello rispetto alla forma del coltello installato.

* Il coltello No. 0 è per la forma di asola decorativa. Quando si usa il coltello tagliatessuto optional, non usarlo.

* Se si utilizza il coltello di taglio singolo (opzionale), impostare l'interruttore di memoria "U90" su "OFF".

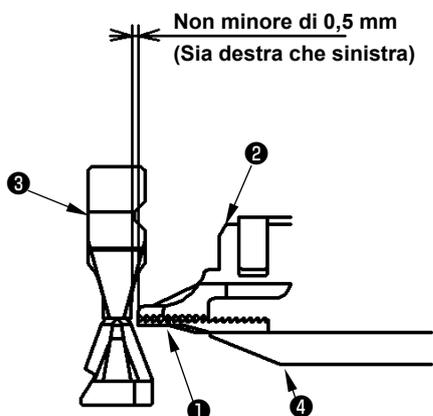
8. SPAZIO TRA LA PIASTRA DI SUPPORTO DEL PRESSORE E IL SOSTEGNO DEL COLTELLO



AVVERTIMENTO :

Prima di effettuare le seguenti operazioni, posizionare l'interruttore su OFF (SPENTO) onde evitare incidenti causati dall'avviamento accidentale della macchina per cucire.

In caso della piastra di supporto del pressore standard ❶ (32027005, 32027104)

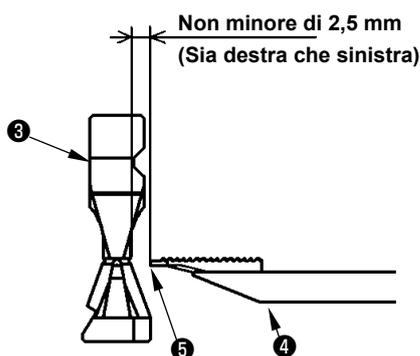


Assicurarsi che ci sia uno spazio non minore di 0,5 mm tra il piedino premistoffa ❷ e la piastra di supporto del pressore ❸ (No. di parte : 32027005 e 32027104) e il sostegno del coltello ❶ con le piastre del pressore destra e sinistra ❹ chiuse. Inoltre, quando si cuce il materiale che viene danneggiato facilmente, sostituire la piastra di supporto del pressore ❶ con la piastra di supporto del pressore fornita come accessori ❺ (No. di parte : 40040681 o 40040682), e assicurarsi che ci sia uno spazio non minore di 2,5 mm tra la piastra di supporto del pressore ❺ e il sostegno del coltello ❶.



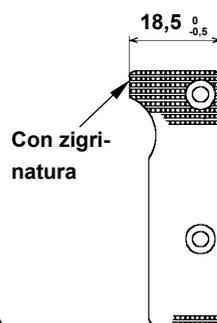
Quando la regolazione è necessaria, consultare "(9) Regolazione dell'apertura del tessuto del 4. REGOLAZIONE STANDARD" del MANUALE DI MANUTENZIONE.

In caso della piastra di supporto del pressore fornita come accessori ❺ (40040681, 40040682)



(Standard)

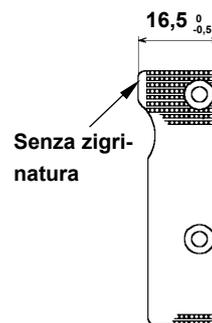
Destra) 32027005
Sinistra) 32027104



Con zigri-natura

(Accessori)

Destra) 40040681
Sinistra) 40040682



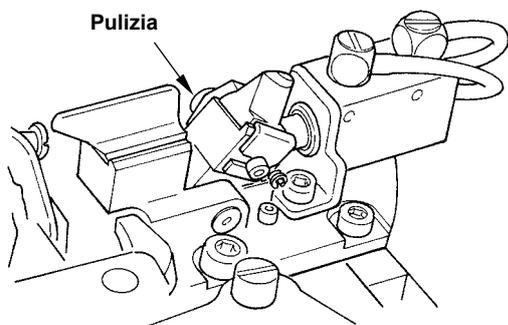
Senza zigri-natura

9. PULIZIA DEL DISPOSITIVO MULTITAGLI



AVVERTIMENTO :

Prima di effettuare le seguenti operazioni, posizionare l'interruttore su OFF (SPENTO) onde evitare incidenti causati dall'avviamento accidentale della macchina per cucire.



Rimuovere ritagli del tessuto o fili di scarto prima che vengano catturati tra la sezione coltello sul lato occhiello e quella sul lato punto diritto poiché malfunctione o rottura del coltello potrebbe verificarsi.

Effettuare la pulizia periodica più di una volta al giorno come standard. (Lo standard di pulizia dipende dalla frequenza dell'uso o dai generi di prodotti di cucitura.)

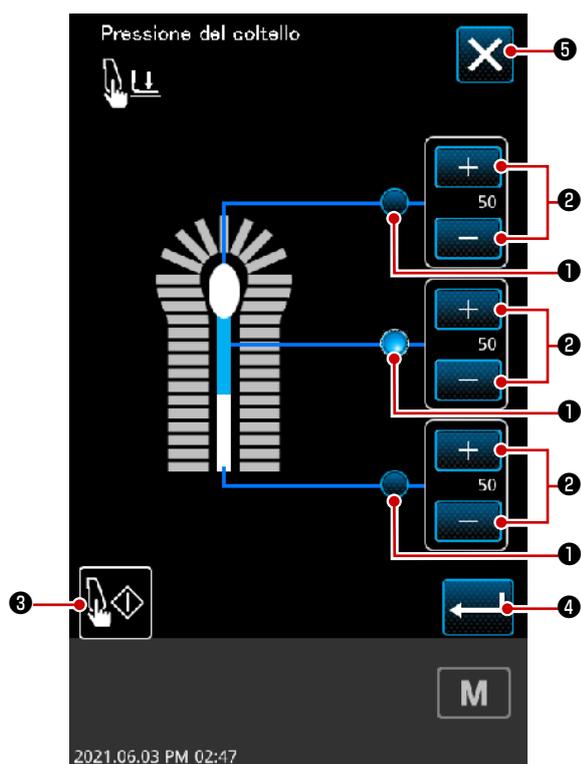


Quando ritagli del tessuto o fili di scarto vengono catturati tra la sezione coltello sul lato occhiello e quella sul lato punto diritto, il coltello dell'occhiello non riesce a ritornare alla posizione normale e mancato taglio del tessuto, slittamento della posizione o rottura del coltello dovuta al contatto su un lato solo sarà causato.

10. REGOLAZIONE DELLA PRESSIONE DEL COLTELLO TAGLIATESSUTO

- È possibile modificare la pressione del coltello del coltello tagliatessuto.
- Quando è stato sostituito il coltello tagliatessuto o il portacoltello o quando è stato cambiato il materiale da cucire, è necessario controllare la pressione del coltello.
- Modificare il valore di impostazione dopo aver controllato a fondo la superficie del portacoltello e il coltello.
- Si consiglia di aumentare il valore di impostazione gradualmente da un valore piccolo.

(1) Regolazione della pressione del coltello



- 1) Impostare un valore della selezione di "più volte" (S091).
- 2) Premere  per confermare il valore di impostazione. Premere quindi .
- 3) Premere  ① per selezionare la posizione in cui si desidera impostare la pressione del coltello.
- 4) Premere  ② per modificare la pressione del coltello.

La gamma di impostazione va da 0 (zero) a 225. Maggiore è il numero, maggiore è la pressione del coltello.

- 5) Premere  ④ per salvare l'impostazione.
- 6) Premere  ③ per azionare il coltello con la pressione del coltello impostata.

Premere  ⑤ per annullare l'impostazione e terminare l'editaggio.

* **Premere l'interruttore di avvio per azionare il coltello solo per la prima volta.**

Impostare la pressione del coltello la più piccola possibile.



Se la pressione del coltello viene aumentata eccessivamente, potrebbe verificarsi un malfunzionamento del motore di azionamento, la rottura del coltello, ecc.

11. IMPOSTAZIONE DEL DATO DI MODELLO

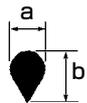
(1) Impostazione del numero di coltello (S011)

No.



Impostare il numero di coltello (S011) in base alla misura della forma dell'occhiello.

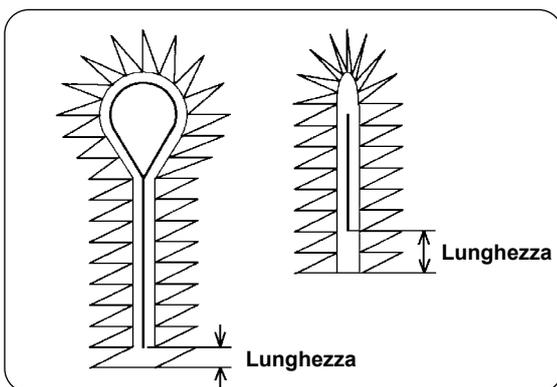
- * Selezionare "0" per la cucitura delle asole a punto annodato.
- Selezionare "7" per la cucitura degli occhielli a punto radiale.



S011		a × b
0	Asola a punto annodato	-
1	Occhiello	2,1×3,2 (Option)
2	Occhiello	2,5×3,8
3	Occhiello	2,9×4,4 (Standard)
4	Occhiello	3,0×4,6
5	Occhiello	3,2×5,4
6	Occhiello	2,7×5,1 (Option)
7	Occhiello a punto radiale	-

(2) Compensazione della lunghezza di taglio (S090)

- 1) La lunghezza di taglio in termini di lunghezza di cucitura può essere accorciata.
- 2) La lunghezza di taglio può essere impostata con incrementi di 0,1 mm da 0 a 5 mm.



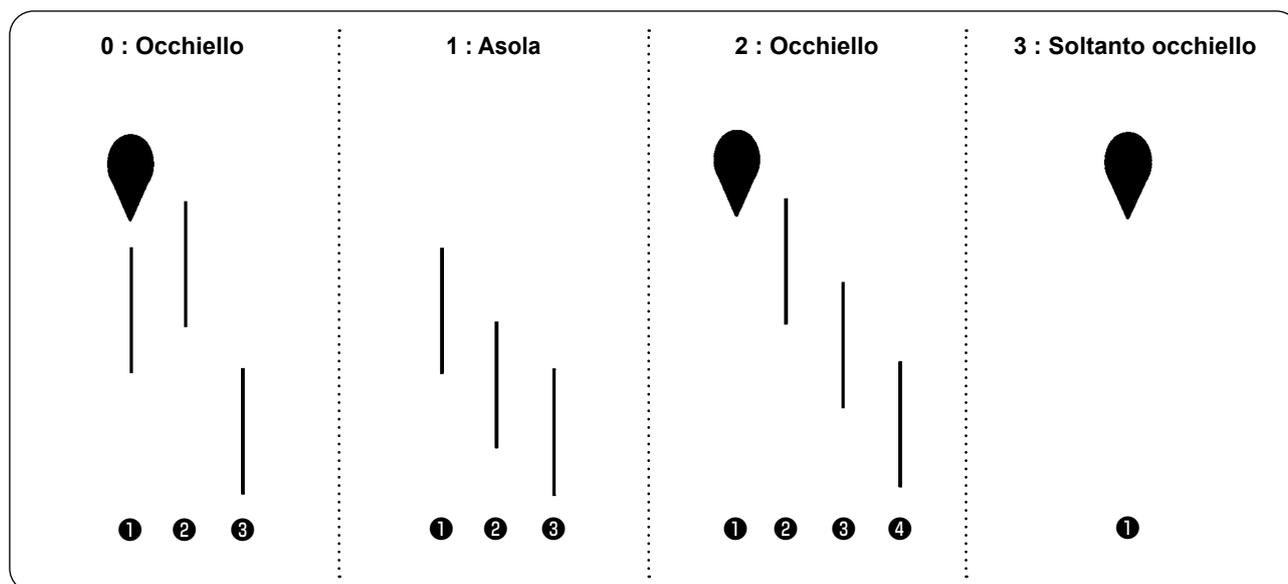
(3) Selezione di "diverse volte" (S091)



- 1) Impostare il modello di cucitura di funzionamento del coltello tagliatessuto.
- 2) Utilizzare uno dei seguenti in base alla forma del portacoltello.

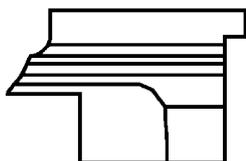
	S091
Senza gradino	0, 1
Con gradino	1, 2, 3

Nel caso di utilizzo del portacoltello con gradino, il coltello può funzionare più volte rispetto al caso di utilizzo del portacoltello senza gradino a parità di lunghezza di taglio.

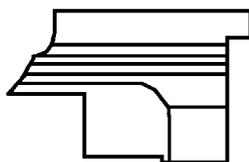


Forma del sostegno del coltello

Senza il gradino
(32087603, 32087702, 32087801)



Con il gradino
(32087900, 32088007, 32088106)

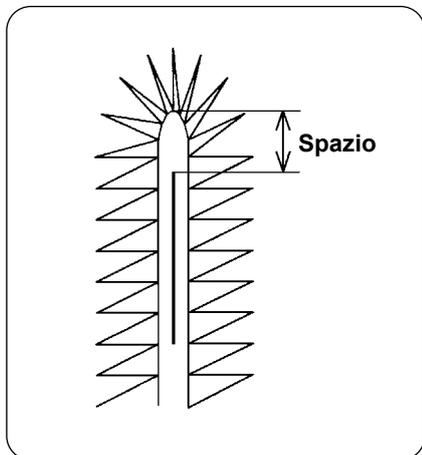


In caso di usare il sostegno del coltello con il gradino, fare attenzione allo spessore del materiale.



(In caso di materiale spesso, è possibile che non solo l'occhiello ma anche la sezione diritta venga tagliata.)

(4) Offset dell'asola a punto annodato (S092)



- 1) Lo spazio dalla cima dei punti dell'asola alla posizione del taglio può essere impostato.
- 2) La lunghezza di taglio può essere impostata con incrementi di 0,1 mm da 0 a 5 mm.

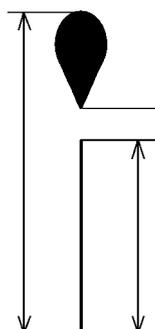


- Abilitato solo quando S091 è impostato su "1".
- Se S091 è impostato in modo diverso, l'offset dell'asola a punto annodato (S092) è disabilitato.

12. INTERRUPTORE DI MEMORIA

Sezioni a cui corrispondono gli interruttori di memoria da K051 a K068

Lunghezza del coltello, la prima volta
(Lunghezza del sostegno del coltello)
[K051, K054, K057, K060, K063, K066]



Quantità rimanente di taglio
[K053, K056, K059, K062, K065, K068]

Lunghezza del coltello, la seconda volta
[K052, K055, K058, K061, K064, K067]

- 1) Il punto di impostazione della "quantità rimanente di taglio" (K053, K056, K059, K062, K065, K068) varia a seconda del numero di coltello (S011).

Modificare l'impostazione in base al coltello da installare.

Punto di impostazione della "quantità rimanente di taglio" corrispondente al numero di coltello (S011)

Numero di coltello (S011)	Interruttore di memoria corrispondente	Valore iniziale (mm)
1	K053	6
2	K056	5
3	K059	5
4	K062	5
5	K065	4
6	K068	4

* Se è stato cambiato il coltello tagliatessuto (occhiello), modificare l'impostazione della "quantità rimanente di taglio" come descritto di seguito.

Numero di parte del coltello tagliatessuto	Misura		Quantità rimanente di taglio (mm)
	X	Y	
32087207	2,9	4,4	5
32087306	2,7	5,1	4
40251323	2,1	3,2	6

- 2) Il punto di impostazione della "Lunghezza del coltello 1a volta" (K051, K054, K057, K060, K063, K066) e della "Lunghezza del coltello 2a volta" (K052, K055, K058, K061, K064, K067) variano a seconda del numero di coltello (S011).

Modificare l'impostazione in base al coltello da installare.

Punto di impostazione della "Lunghezza del coltello 1a volta" per ciascun numero di coltello (S011)

Numero di coltello (S011)	Interruttore di memoria corrispondente	Valore iniziale (mm)
1	K051	18
2	K054	18
3	K057	18
4	K060	18
5	K063	18
6	K066	18

Punto di impostazione della "Lunghezza del coltello 2a volta" per ciascun numero di coltello (S011)

Numero di coltello (S011)	Interruttore di memoria corrispondente	Valore iniziale (mm)
1	K052	8
2	K055	8
3	K058	8
4	K061	8
5	K064	8
6	K067	8

* Il valore iniziale è il valore di impostazione utilizzato quando si installa il portacoltello la cui lunghezza è di 18 mm (No. di parte 32087801).

* Modificare il valore di impostazione se la lunghezza del portacoltello viene accorciata.

Esempio) Nel caso in cui la lunghezza del portacoltello venga tagliata di 1 mm da 18 mm a 17 mm

Lunghezza del coltello 1a volta: 17 mm

Lunghezza del coltello 2a volta: 17 mm



Dopo il taglio, si verificheranno le parti lasciate non tagliate nella sezione di occhiello e nella sezione di punto diritto. Perciò non ridurre la lunghezza della "Lunghezza del coltello 2a volta" di 2 mm o più rispetto alla "Lunghezza rimanente di taglio".

* Se è stato sostituito il portacoltello, modificare il valore di impostazione della "Lunghezza del coltello 1a volta" (K051, K054, K057, K060, K063, K066) e quello della "Lunghezza del coltello 2a volta" (K052, K055, K058, K061, K064, K067).

Numero di parte del portacoltello	Valore di impostazione della Lunghezza del coltello 1a volta (mm)	Valore di impostazione della Lunghezza del coltello 2 a volta (mm)
32087801	18	8
32088106		
32087702	26	16
32088007		
32087603	32	22
32087900		

Esempio) Quando si utilizza il portacoltello di 32087702 con il coltello No. 6:

* Valore di impostazione: K066 = 26, K067 = 16

■ Interruttore di memoria

No.	Funzione	Descrizione dell'impostazione	Valore standard	Gamma di impostazione	Unità
K51	Coltello di taglio multiplo 1, lunghezza del coltello 1 ^a volta	Numero di coltello (S011) = lunghezza del coltello della 1 ^a volta di 1	18	Da 10 a 38	mm
K52	Coltello di taglio multiplo 1, lunghezza del coltello 2 ^a volta	Numero di coltello (S011) = lunghezza del coltello della 2 ^a volta di 1	8	Da 5 a 38	mm
K53	Coltello di taglio multiplo 1, quantità rimanente di taglio	Numero di coltello (S011) = Dimensione tra l'occhiello e le sezioni parallele di 1	6	Da 0 a 20	mm
K54	Coltello di taglio multiplo 2, lunghezza del coltello 2 ^a volta	Numero di coltello (S011) = lunghezza del coltello della 1 ^a volta di 2	18	Da 10 a 38	mm
K55	Coltello di taglio multiplo 2, lunghezza del coltello 2 ^a volta	Numero di coltello (S011) = lunghezza del coltello della 2 ^a volta di 2	8	Da 5 a 38	mm
K56	Coltello di taglio multiplo 2, quantità rimanente di taglio	Numero di coltello (S011) = Dimensione tra l'occhiello e le sezioni parallele di 2	5	Da 0 a 20	mm
K57	Coltello di taglio multiplo 3, lunghezza del coltello 1 ^a volta	Numero di coltello (S011) = lunghezza del coltello della 1 ^a volta di 3	18	Da 10 a 38	mm
K58	Coltello di taglio multiplo 3, lunghezza del coltello 2 ^a volta	Numero di coltello (S011) = lunghezza del coltello della 2 ^a volta di 3	8	Da 5 a 38	mm
K59	Coltello di taglio multiplo 3, quantità rimanente di taglio	Numero di coltello (S011) = Dimensione tra l'occhiello e le sezioni parallele di 3	5	Da 0 a 20	mm
K60	Coltello di taglio multiplo 4, lunghezza del coltello 1 ^a volta	Numero di coltello (S011) = lunghezza del coltello della 1 ^a volta di 4	18	Da 10 a 38	mm
K61	Coltello di taglio multiplo 4, lunghezza del coltello 2 ^a volta	Numero di coltello (S011) = lunghezza del coltello della 2 ^a volta di 4	8	Da 5 a 38	mm
K62	Coltello di taglio multiplo 4, quantità rimanente di taglio	Numero di coltello (S011) = Dimensione tra l'occhiello e le sezioni parallele di 4	5	Da 0 a 20	mm
K63	Coltello di taglio multiplo 5, lunghezza del coltello 1 ^a volta	Numero di coltello (S011) = lunghezza del coltello della 1 ^a volta di 5	18	Da 10 a 38	mm
K64	Coltello di taglio multiplo 5, lunghezza del coltello 2 ^a volta	Numero di coltello (S011) = lunghezza del coltello della 2 ^a volta di 5	8	Da 5 a 38	mm
K65	Coltello di taglio multiplo 5, quantità rimanente di taglio	Numero di coltello (S011) = Dimensione tra l'occhiello e le sezioni parallele di 5	4	Da 0 a 20	mm
K66	Coltello di taglio multiplo 6, lunghezza del coltello 1 ^a volta	Numero di coltello (S011) = lunghezza del coltello della 1 ^a volta di 6	18	Da 10 a 38	mm
K67	Coltello di taglio multiplo 6, lunghezza del coltello 2 ^a volta	Numero di coltello (S011) = lunghezza del coltello della 2 ^a volta di 6	8	Da 5 a 38	mm
K68	Coltello di taglio multiplo 6, quantità rimanente di taglio	Numero di coltello (S011) = Dimensione tra l'occhiello e le sezioni parallele di 6	4	Da 0 a 20	mm