

ITALIANO

MEB-3200C
Unità di pinza premifilo dell'ago
MANUALE D'ISTRUZIONI

INDICE

1. PRIMA DELL'INSTALLAZIONE E MESSA IN FUNZIONE DELL'UNITÀ DI PINZA DEL FILO DELL'AGO	1
(1) Come installare l'unità pinza del filo dell'ago (quando è installato il guidafile dell'ago (32051708))	1
(2) Come installare l'unità pinza del filo dell'ago (quando è installato il guidafile dell'ago (40023465))	2
2. INSTALLAZIONE DELL'UNITÀ DI PINZA PREMIFILO DELL'AGO.....	3
3. COLLEGAMENTO DEI COMPONENTI PNEUMATICI	4
4. REGOLAZIONE DEI COMPONENTI PNEUMATICI.....	6
(1) Regolazione della forza di pinzatura del filo (valvola di riduzione).....	6
(2) Regolazione del regolatore di velocità.....	6
5. IMPOSTAZIONE DELL'INTERRUTTORE DI MEMORIA	7
6. REGOLAZIONE DELLA LUNGHEZZA DEL FILO DELL'AGO RIMANENTE.....	7

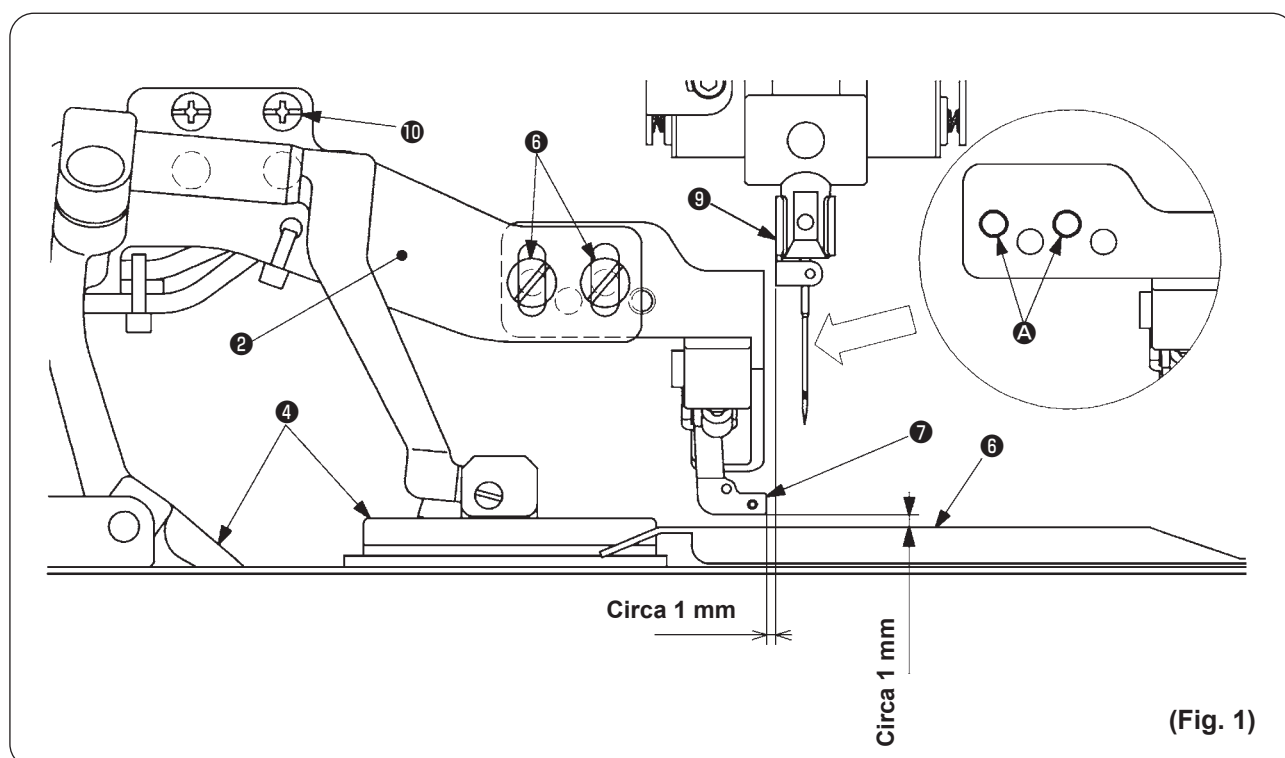
1. PRIMA DELL'INSTALLAZIONE E MESSA IN FUNZIONE DELL'UNITÀ DI PINZA DEL FILO DELL'AGO

(1) Come installare l'unità pinza del filo dell'ago (quando è installato il guidafile dell'ago (32051708))

Installare la pinza del filo dell'ago asm 7 nel foro per vite sul lato sinistro A e vicino all'ago e usarla. In questo caso, la lunghezza del filo dell'ago da pinzare può essere regolata a quella corta con la procedura di "6. REGOLAZIONE DELLA LUNGHEZZA DEL FILO DELL'AGO RIMANENTE" p.7. Inoltre, rotolamento del filo dell'ago a inizio cucitura può essere facilitato. (Non c'è il disco di tensione del filo sulla barra ago.)



Impostare la compensazione della tensione del filo dell'ago (U09) a "0" quando si usa questa unità. Quando il valore è impostato a quello più alto, la lunghezza del filo dell'ago rimanente sarà instabile.



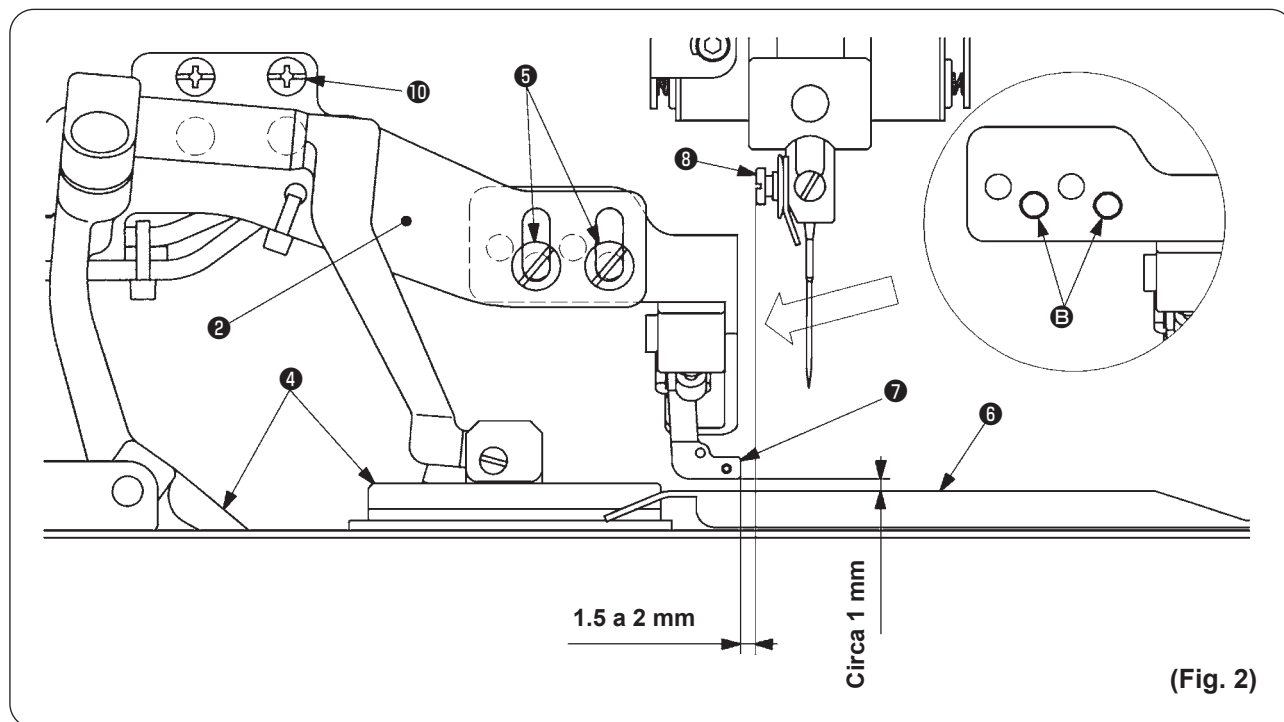
(Fig. 1)

(2) Come installare l'unità pinza del filo dell'ago (quando è installato il guidafilo dell'ago (40023465))

Cambiare la posizione di installazione della pinza del filo dell'ago asm. 7 al foro per vite sul lato destro B, (allontanarla dall'ago), regolare il gioco tra la vite di fissaggio del disco di tensione del filo e la pinza ad un valore da 1,5 a 2 mm e usarla.



Cuando use esta unidad, ajuste a "0" la compensación de tensión de hilo de aguja (U09). Cuando el valor se ajusta a un valor más alto, la longitud remanente de hilo de aguja será inestable.

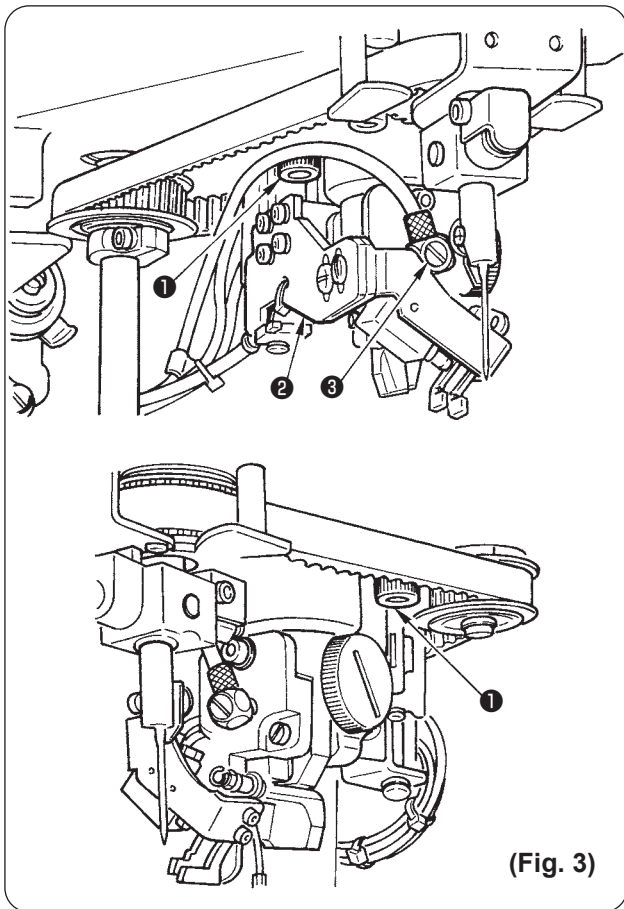


2. INSTALLAZIONE DELL'UNITÀ DI PINZA PREMIFILO DELL'AGO



AVVERTIMENTO :

Prima di effettuare le seguenti operazioni, posizionare l'interruttore su OFF (SPENTO) onde evitare incidenti causati dall'avviamento accidentale della macchina per cucire.



(Fig. 3)



- 1) Spegner la macchina e chiudere l'aria.
- 2) Rimuovere l'unità di pressore, sinistra e destra.
- 3) Cambiare la posizione di montaggio del giunto ③ nella direzione di circa 60° in modo che l'unità di pinza premifilo dell'ago e il tubo dell'aria non si intralcino.
- 4) Rimuovere le due viti di fissaggio del cuscinetto di presa diretta ① nella parte posteriore e fissare l'unità di pinza premifilo dell'ago ② con le due viti di fissaggio del cuscinetto di presa diretta ①.

1. Quando si installa l'unità di pinza premifilo dell'ago, usare la chiave esagonale (32025603) in dotazione con l'unità come accessori.



2. Installare l'unità di pinza premifilo dell'ago ② in modo che essa sia quasi parallela al senso di cucitura.

Fare riferimento alle Figg. 2/3 riportati di seguito. (Dopo aver eseguito la procedura fino a "4. Regolazione dei componenti pneumatici")

- 5) Attaccare le unità pressore destra e sinistra ④.
- 6) Allentare le viti di fissaggio del gruppo pinza del filo dell'ago ⑤ (2 pezzi).
- 7) Attivare l'alimentazione e l'aria.
- 8) Premere il pulsante .
- 9) Premere il pulsante .
- 10) Ruotare manualmente la barra ago a destra e a sinistra per regolare la direzione dei guidafile dell'ago ⑨ / ⑧ come mostrato nelle Figg. 2/3.
- 11) Ruotare la puleggia per spostare la barra ago su e giù e fermarla nella posizione in cui l'ago è più vicino alla pinza del filo dell'ago.
- 12) Premere (01) "Pulsante di pressore" per abbassare il piedino premistoffa.
- 13) Premere (09) "Pinza del filo dell'ago" per abbassare la pinza del filo dell'ago.
- 14) Regolare lo spazio lasciato tra il coperchio del rasafilo del crochet ⑥ e la pinza del filo dell'ago ⑦, e lo spazio lasciato tra i guidafile dell'ago ⑨ / ⑧ rispettivamente. Stringere quindi le viti di fissaggio del gruppo pinza del filo dell'ago ⑤ (due pezzi). Gli spazi di cui sopra possono essere regolati anche con le quattro viti di fissaggio ⑩.
- 15) Dopo la regolazione, azionare la macchina per cucire nella modalità di prova per assicurarsi che la barra ago non venga a contatto con la pinza del filo dell'ago.

1. Installare il gruppo pinza premifilo dell'ago ⑦ in modo che il fondo del gruppo pinza premifilo dell'ago ⑦ sia quasi parallelo all'unità di pressore o al coperchio del coltello rasafilo del crochet.
2. Regolare il gioco tra il coperchio del coltello rasafilo del crochet ⑥ e il gruppo pinza premifilo dell'ago ⑦ secondo il prodotto di cucitura reale in modo che il prodotto di cucitura non sia a contatto con il gruppo pinza premifilo dell'ago ⑦.

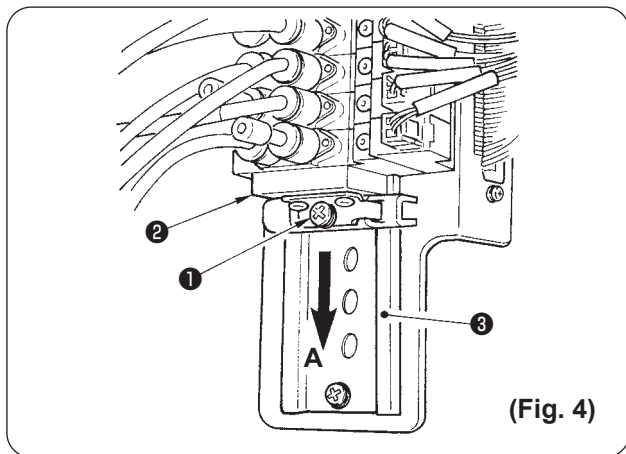


3. COLLEGAMENTO DEI COMPONENTI PNEUMATICI

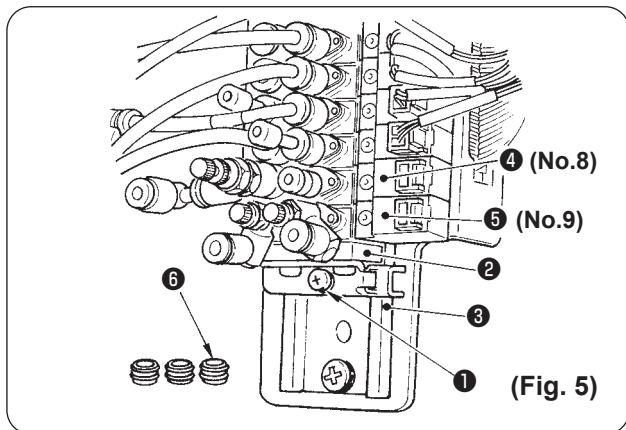


AVVERTIMENTO :

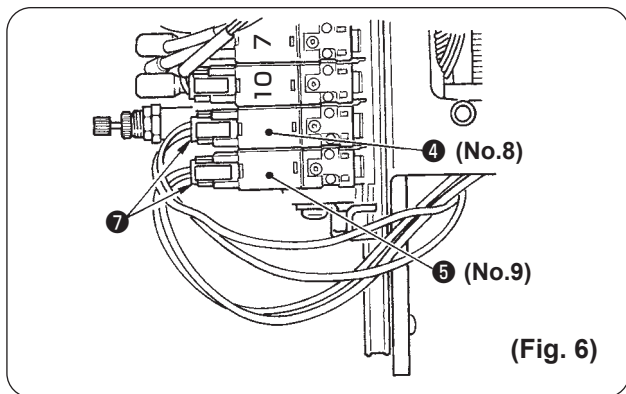
Prima di effettuare le seguenti operazioni, posizionare l'interruttore su OFF (SPENTO) onde evitare incidenti causati dall'avviamento accidentale della macchina per cucire.



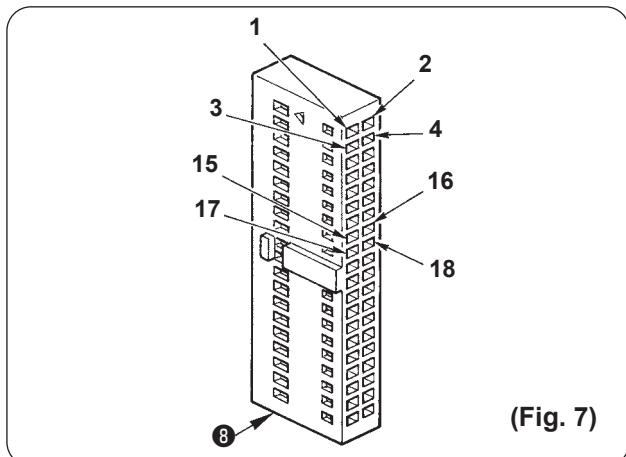
(Fig. 4)



(Fig. 5)



(Fig. 6)



(Fig. 7)

- 1) Allentare la vite di fissaggio ① nel blocco di fondo, tirare il blocco di fondo ② nel senso A per tirarlo fuori dalla rotaia ③ .
- 2) Inserire le valvole solenoide ④ e ⑤ nell'ordine nelle posizioni mostrate nella figura. (La valvola con la valvola di riduzione ④ è sopra.)
- 3) Inserire il blocco di fondo ② nella rotaia ③ e stringere la vite di fissaggio ① mettendo il blocco di fondo a contatto stretto con la valvola solenoide.



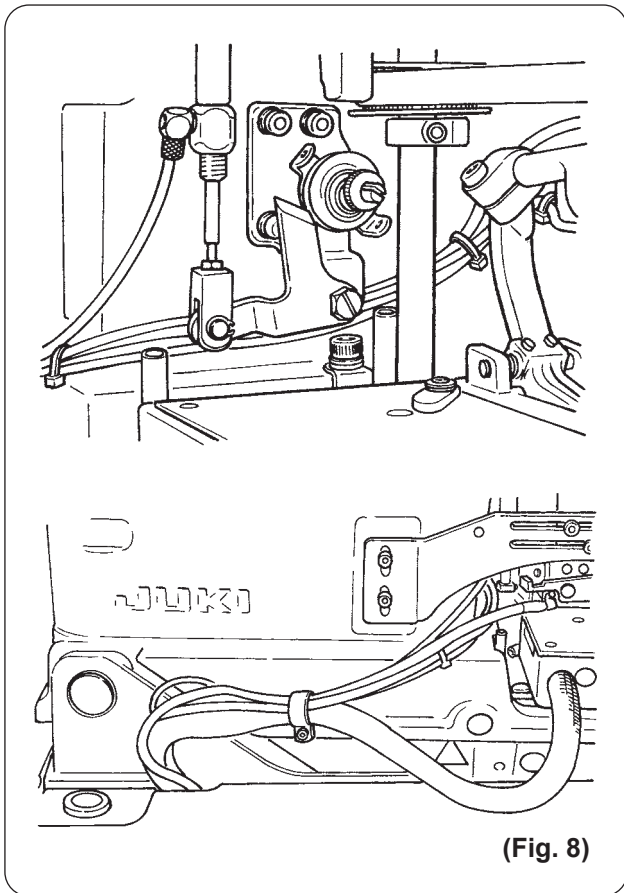
1. Quando si stringe la vite di fissaggio ① , se le rispettive valvole solenoide non sono a contatto stretto con il blocco di fondo, la perdita di aria sarà causata. Fare attenzione che non ci sia gioco tra essi.
2. Non mancare di attaccare le boccole ⑥ (3 pezzi) in dotazione con l'unità come accessori alle rispettive valvole solenoide.

- 4) Collegare i cavi della valvola solenoide ⑦ alle rispettive valvole solenoide ④ e ⑤ .
- 5) Inserire i perni del cavo della valvola solenoide ⑦ nelle posizioni designate del connettore ⑧ .

	No. di valvola solenoide	Colore del cavo	No. di connettore
④	No.8	Rosso	15
④	No.8	Nero	16
⑤	No.9	Rosso	17
⑤	No.9	Nero	18

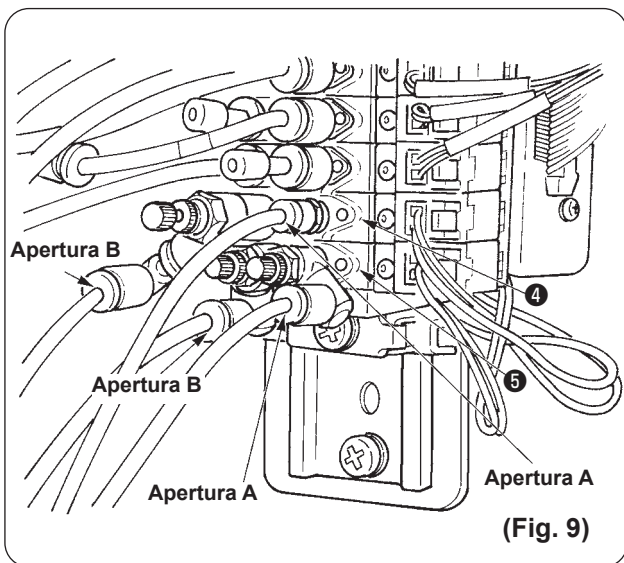


Non ci sono i segni "8" e "9" sulle valvole solenoide ④ e ⑤ in dotazione con questa unità come accessori.



(Fig. 8)

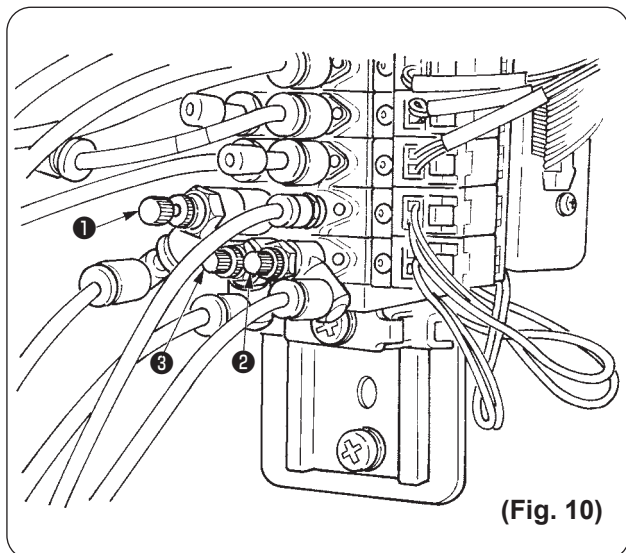
- 6) Tirare i cavi fino al fondo del tavolo come mostrato nella figura sulla sinistra, e fissarli con i fermacavi in dotazione con l'unità come accessori.



(Fig. 9)

- 7) Collegare il tubo dell'aria sul lato dove la pinza premifilo dell'ago si chiude all'apertura B (valvola di riduzione della valvola solenoide ④) della valvola solenoide ④.
- 8) Collegare il tubo dell'aria sul lato dove la pinza premifilo dell'ago si apre all'apertura A (giunto sul lato del connettore della valvola solenoide ④) della valvola solenoide ④.
- 9) Collegare il tubo dell'aria sul lato dove la pinza premifilo dell'ago si solleva all'apertura B (lato dove il connettore della valvola solenoide ⑤ non esiste) della valvola solenoide ⑤.
- 10) Collegare il tubo dell'aria sul lato dove la pinza premifilo dell'ago si abbassa all'apertura A (lato dove il connettore della valvola solenoide ⑤ esiste) della valvola solenoide ⑤.

4. REGOLAZIONE DEI COMPONENTI PNEUMATICI



(Fig. 10)

(1) Regolazione della forza di pinzatura del filo (valvola di riduzione)

Regolare la vite di regolazione ❶ della valvola di riduzione e regolare la forza di pinzatura del filo a seconda del filo usato in modo che il filo si stacchi dalla pinza premifilo dell'ago in modo liscio durante la cucitura.

Standard : Regolare la forza girando la vite di regolazione ❶ circa 10 volte dallo stato di chiusura completa verso l'apertura.

• Quando la forza di pinzatura è forte :

1. La rottura del filo potrebbe verificarsi.
2. I punti sul diritto della cucitura potrebbe alzarsi.



• Quando la forza di pinzatura è debole :

3. Il filo dell'ago non potrebbe essere pinzato.
4. Il filo si staccerebbe durante la cucitura.

(2) Regolazione del regolatore di velocità

Regolare i regolatori di velocità ❷ e ❸ rispettivamente a tal punto che non ci sia urto quando l'unità di pinza premifilo dell'ago viene spostata su o giù.

1. Se l'azione di sollevamento/abbassamento dell'unità è eccessivamente ritardata, il tempismo di azione non può essere regolato e si verificherà mancata pinzatura del filo dell'ago, o l'unità e gli altri componenti si intralciano.
2. Se l'azione di sollevamento/abbassamento dell'unità è eccessivamente anticipata, la rottura dei componenti dell'unità di pinza premifilo dell'ago sarà causata.



5. IMPOSTAZIONE DELL'INTERRUTTORE DI MEMORIA

Impostare l'interruttore di memoria No. 59 (impostazione della pinza del filo dell'ago) su "1" (abilitata).

■ Interruttore di memoria

No.	Funzione	Valore standard	Valore standard	Gamma di impostazione	Unità
U59	Impostazione della pinza del filo dell'ago	0: Senza 1: Con	0	Da 0 a 1	-
U60	Numero di punti del rilascio della pinza del filo dell'ago	Numero di punti dall'inizio della cucitura al rilascio della pinza del filo dell'ago	5	Da 0 a 99	Numero di punti
K23	Quantità di spostamento della chiusura della pinza del filo dell'ago	Quantità di spostamento dalla fine della cucitura alla chiusura della pinza del filo dell'ago	23	Da 0 a 50	mm

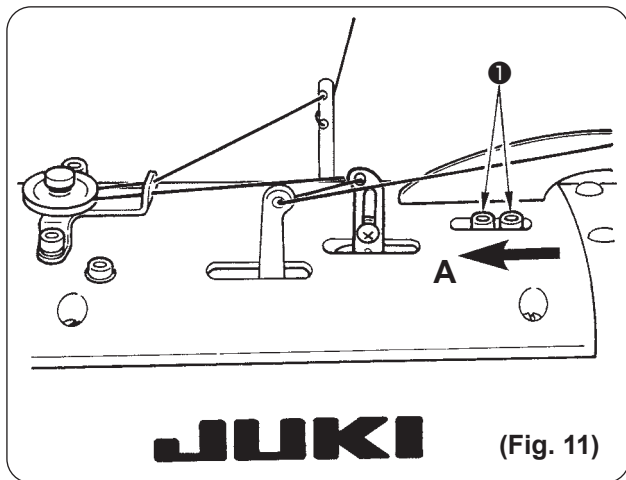


Cambiare il valore di impostazione dell'interruttore di memoria U60 in modo che il filo dell'ago possa essere cucito accuratamente a seconda delle condizioni di cucitura. In caso di aumento del valore di impostazione, fare attenzione all'interferenza con la guida longitudinale.

6. REGOLAZIONE DELLA LUNGHEZZA DEL FILO DELL'AGO RIMANENTE

È lo standard regolare la lunghezza del filo dell'ago rimanente a quella corta in modo che il filo pinzato possa essere rotolato accuratamente. La macchina per cucire dotata della "funzione di doppio movimento di trazione del filo dell'ago" può regolare la lunghezza del filo dell'ago da pinzare a quella corta nella seguente procedura e rotolamento del filo dell'ago a inizio cucitura può essere facilitato.

È possibile rotolare il filo fino alla lunghezza di cucitura di circa 20 mm. (Ci sono dei casi in cui può darsi che il rotolamento non sia stabilizzato anche in caso di 20 mm o più a seconda delle condizioni di cucitura.)



(Fig. 11)

Quando si desidera diminuire ulteriormente la quantità di filo rimanente allentare le viti ❶, e fare scorrere le viti ❶ nel senso della freccia A.



Quando la quantità di trazione del filo dell'ago è eccessivamente piccola :

1. Il filo potrebbe scivolare via dall'ago.
2. Mancata annodatura all'inizio cucitura potrebbe verificarsi.
3. La rottura dell'ago potrebbe verificarsi.