

中文

M-1C/M-1F

**使用说明书
(机械)**

Original Language:Chinese

为您购买包缝机系列缝纫机，我们表示衷心的感谢！

在使用缝纫机之前，请认真阅读此说明书。愿您自始至终爱护并使用敝公司的产品。

另外，为使您的缝纫机高效率的使用，此说明书登载了有关日常中检查与安全的注意事项。

在平时，除了对缝纫机进行检查之外，也请您多加注意自身的安全，做到安全使用，这是我们的心愿！本说明小册请阅读后还妥善保管，以便按需求随时翻阅。

开头语

衷心感谢您购买本公司产品！使用缝纫机之前，请认真阅读此说明书。本说明书介绍了缝纫机日常使用、维护与安全的有关注意事项。请您仔细加以保管，以便日后查阅。如产品规格或外观经过改良可能会与说明书略有不同，恕不另行通知。



为了安全

对于缝纫机本身各种装置，我们充分考虑到它的安全性。请遵照基本的操作方法，安全的进行工作。

● 拆除为保证安全所设置的装置，零件的情况下使用，是非常危险的，请绝对不要拆除后使用。

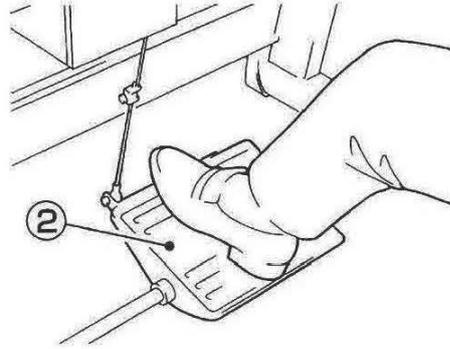
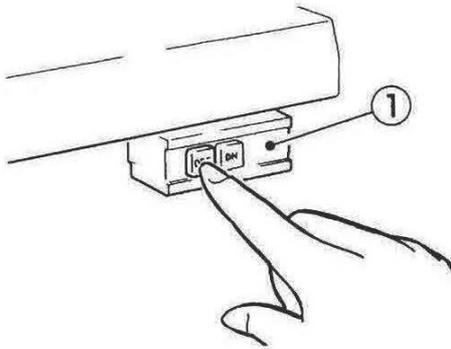
● 缝纫机在使用是请不要在缝纫机台板上放置工具及缝纫机时不必要的物品。

● 在对缝纫机进行维修、调节、清扫、穿线、换针等工作时，为防止发生事故，务必请切断电源，在确认即使踩下缝纫机踏板，缝纫机也不转动之后，再进行操作。

注意

使用离合式马达的情况下，在关掉电源①后因惯性作用会继续旋转。这时如不注意踩动缝纫机踏板②时，缝纫机会突然动作，这时很危险的。

请在关掉电源后，仍继续踩动踏板②，直至缝纫机完全停下来为止。



● 在离开缝纫机台时，务必请关掉电源。

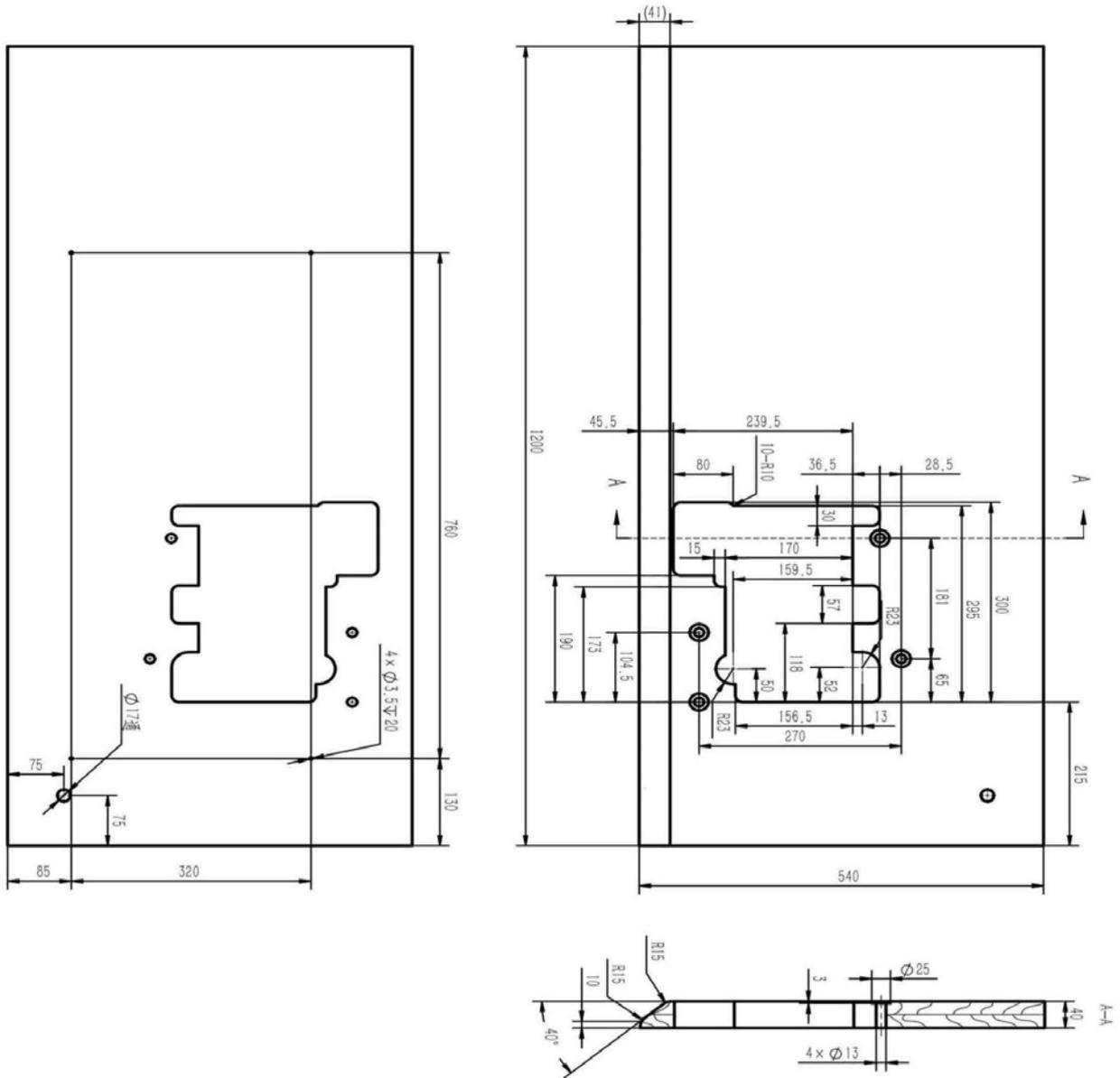
● 停电时也请务必关掉电源。

● 为了总是安全地，运转良好的使用缝纫机，日常的点检是不可缺少的，请予以注意。

在使用之前

台板加工图

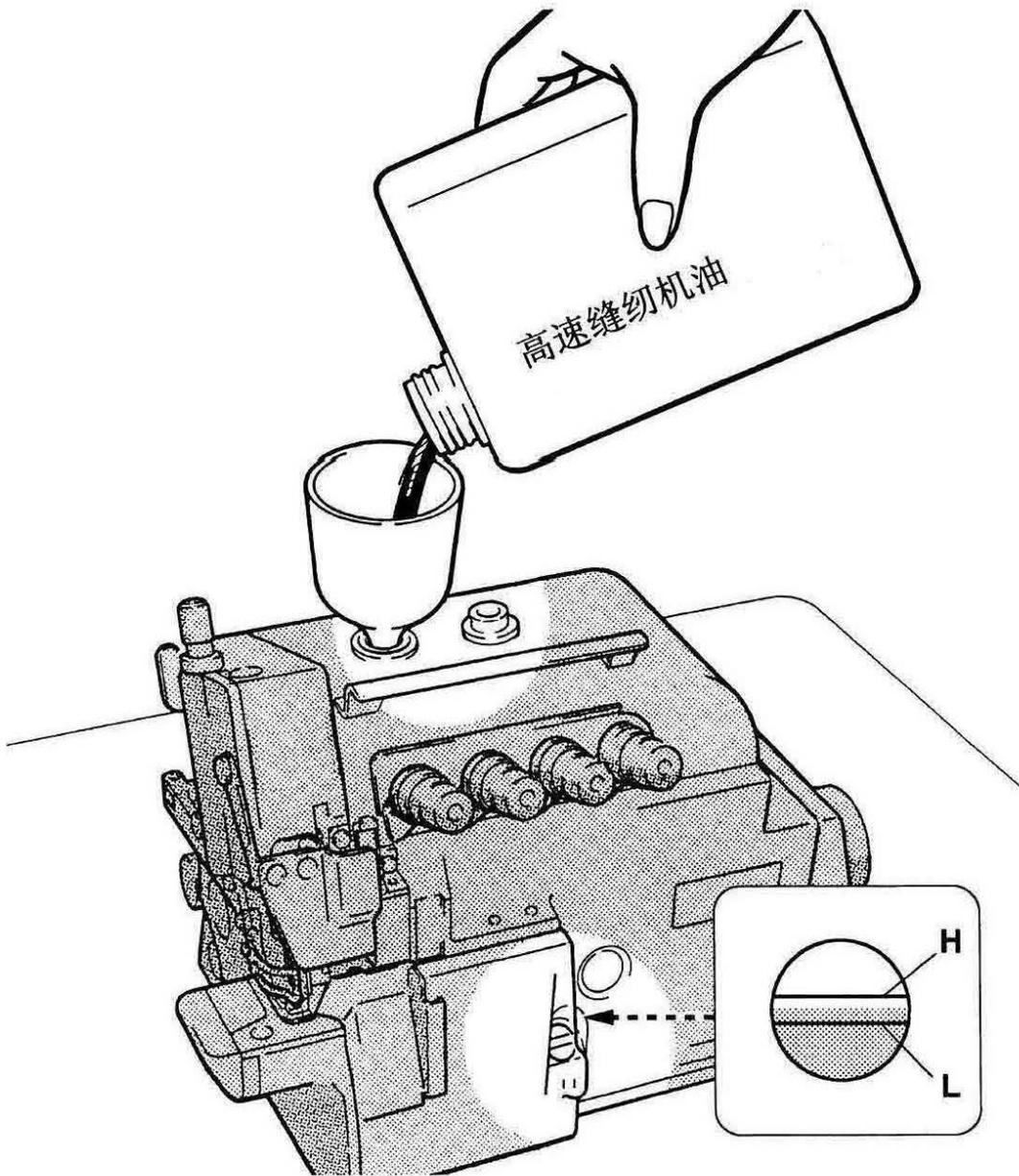
请参照下图进行台板加工



在使用之前

供油

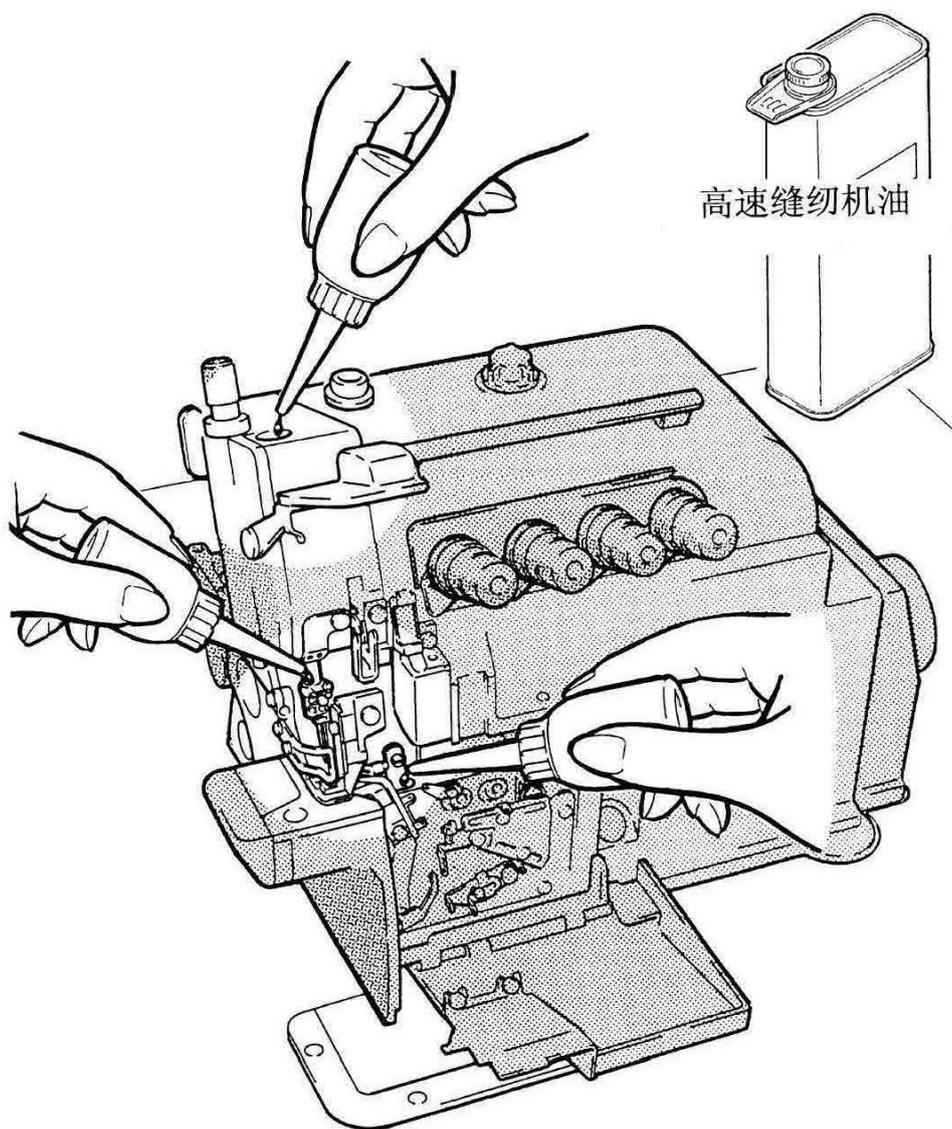
加油量是使油面处于 H 线与 L 线之间为好。当油面低于 L 线时，就要及时补充机油。



在使用之前

手动给油

手动给油是在缝纫机最初开始使用时，或相当一段时间没使用了时，请供给 2—3 滴油。

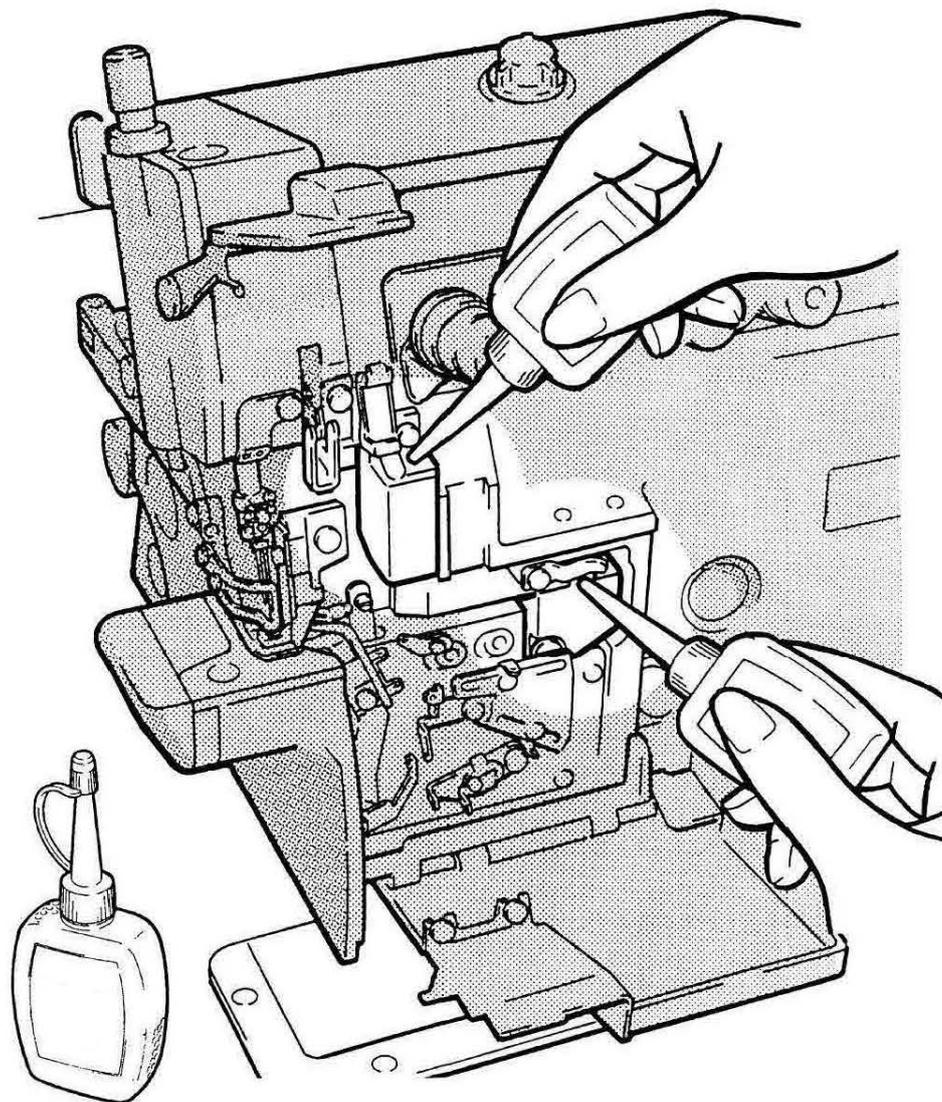


在使用之前

给 H.R.装置供油

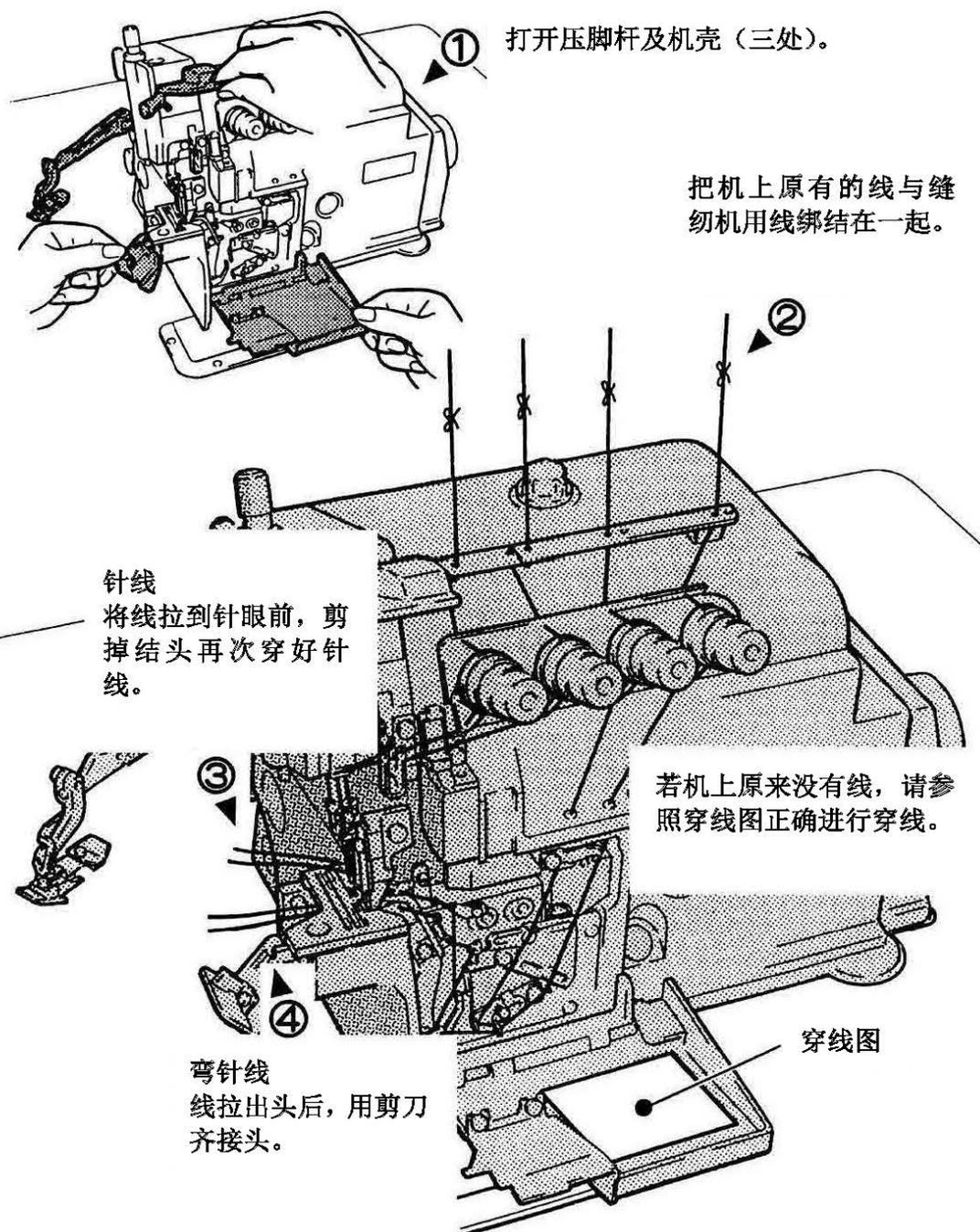
为防止断线，今早给 H.R.装置供油。

注：关于购买硅油，请咨询代理店或与公司营业部联系。



在使用之前

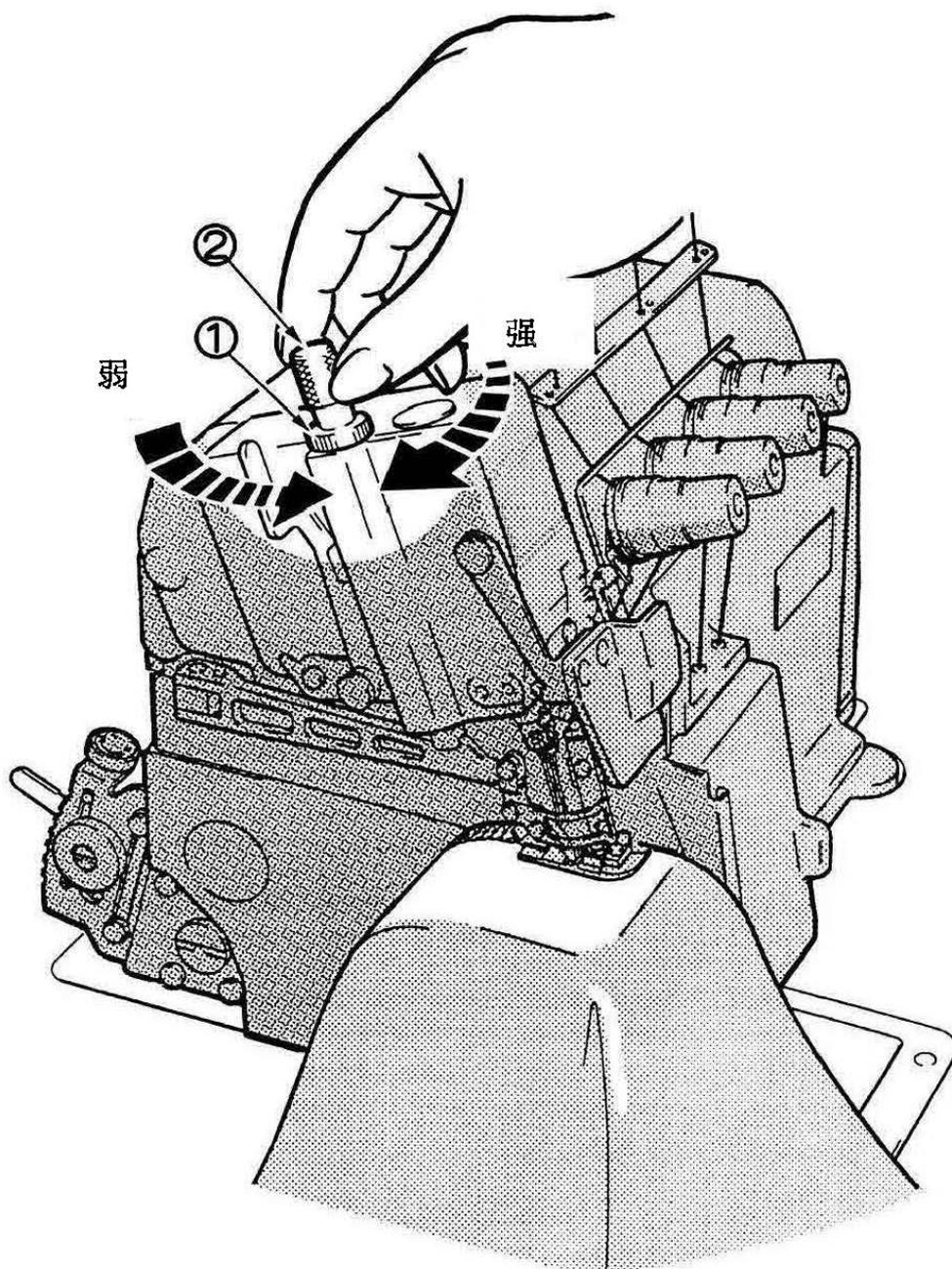
穿线方法



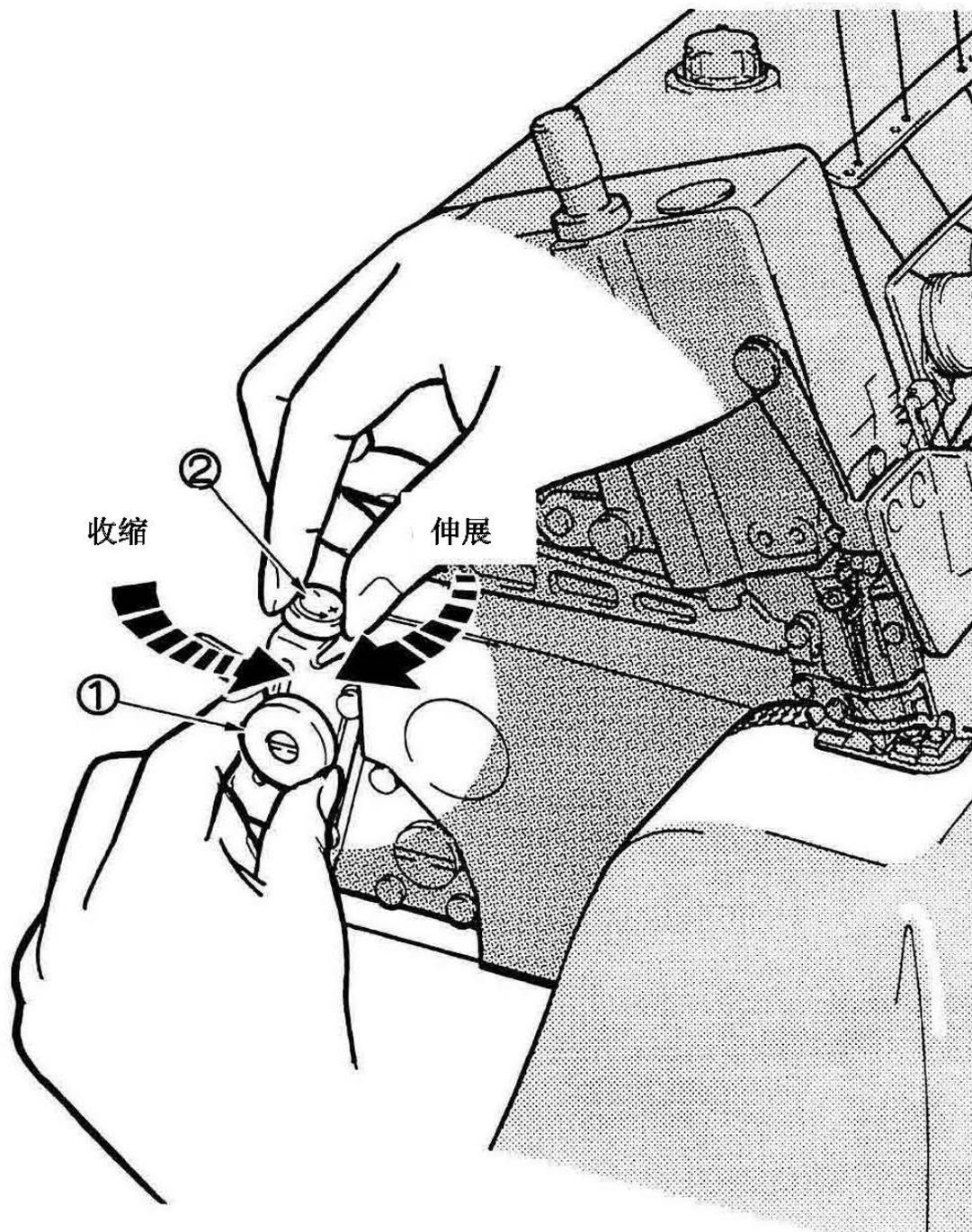
试 缝

压脚压力的调节

压脚压力的调节，松动螺母①，调节螺母②，在送布得到稳定状态下尽可能使用较弱的压力为好。



差动比的调节松开螺母①调节螺母②。



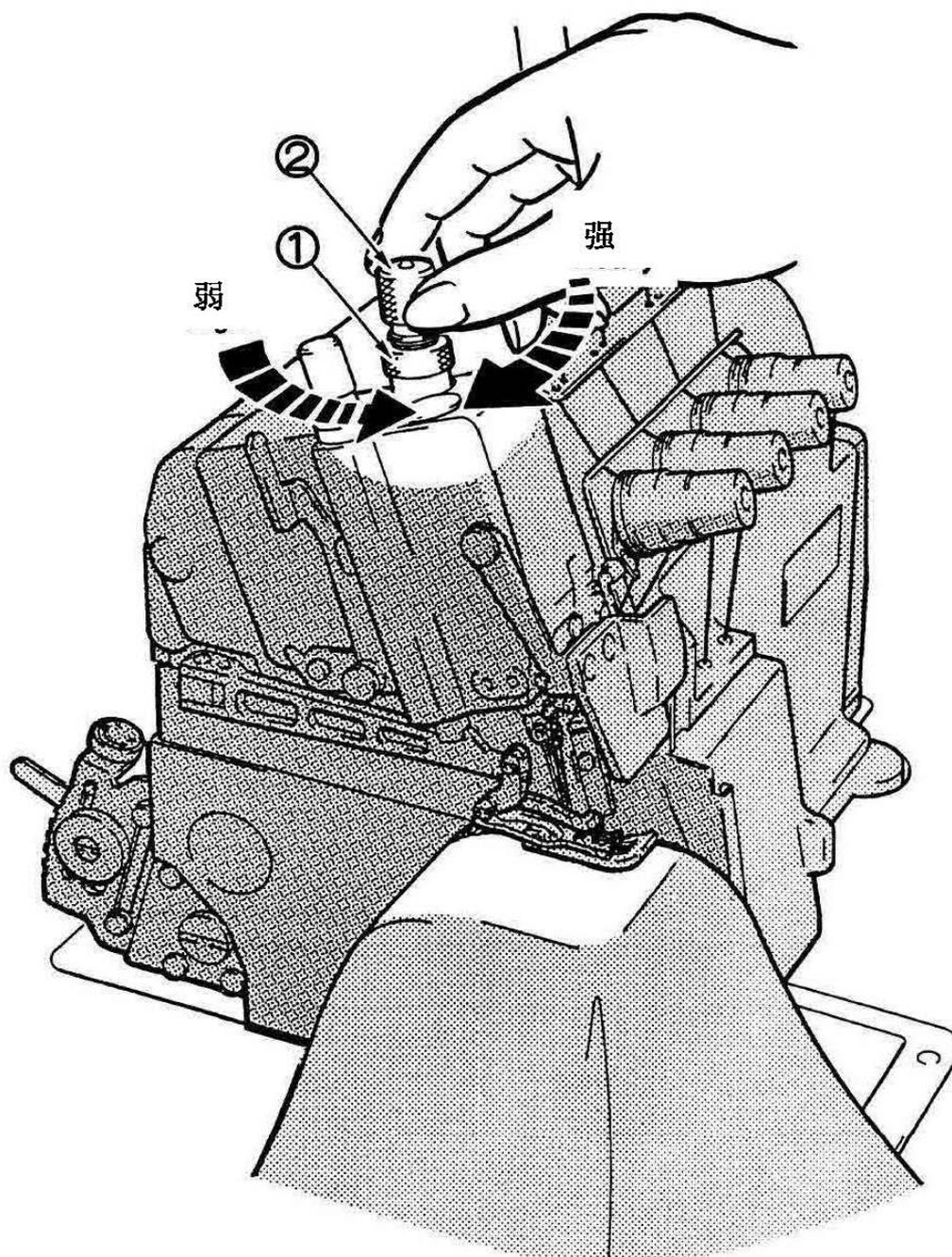
试 缝

上送布牙压力的调节

注：此项说明专供 M-1F 机型参考。

请松动螺母①拧动螺母②，对上送布牙压力进行调节。

在能得到稳定的线迹的范围内，请尽量调送。

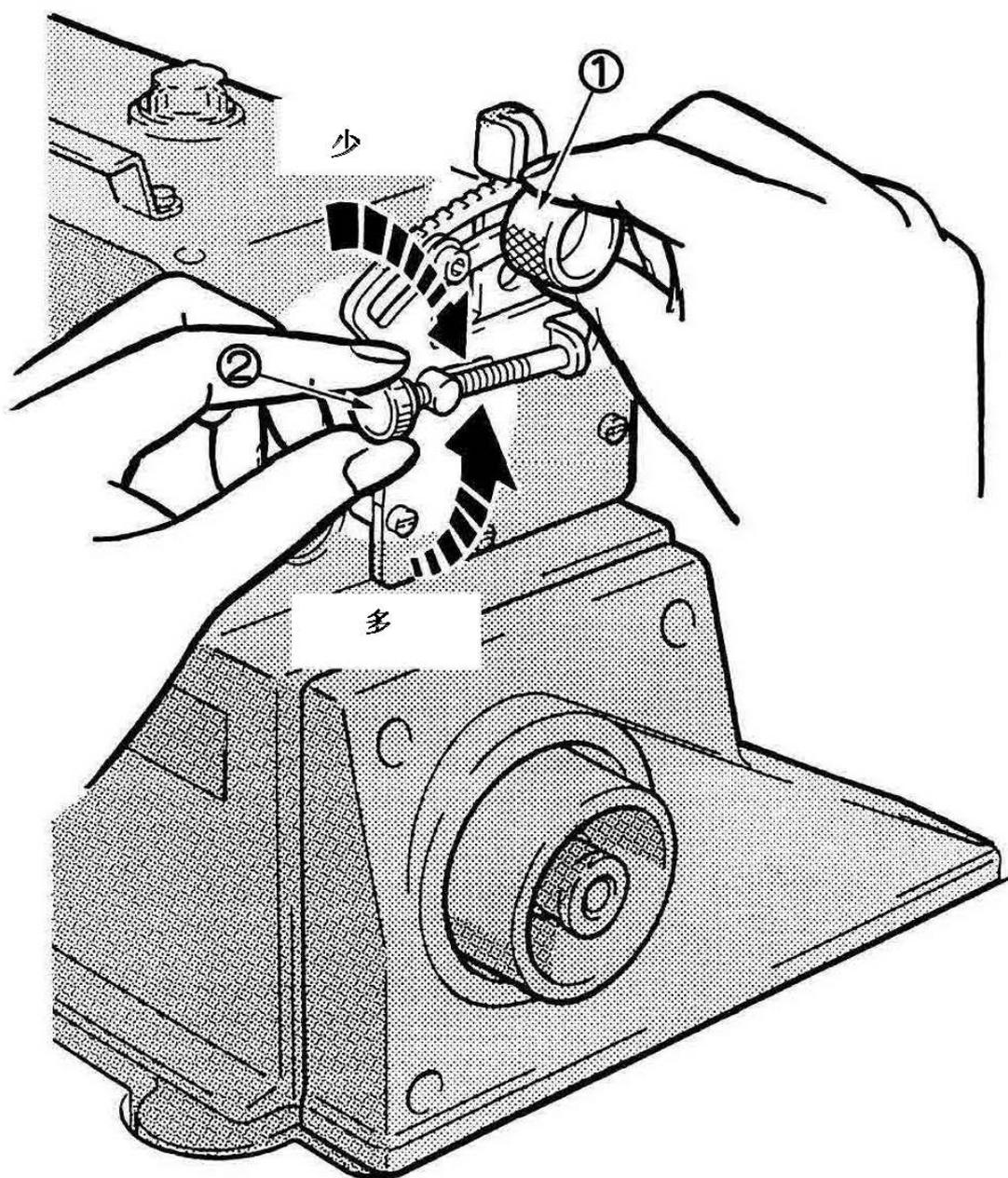


试 缝

上送布牙前后量的调节

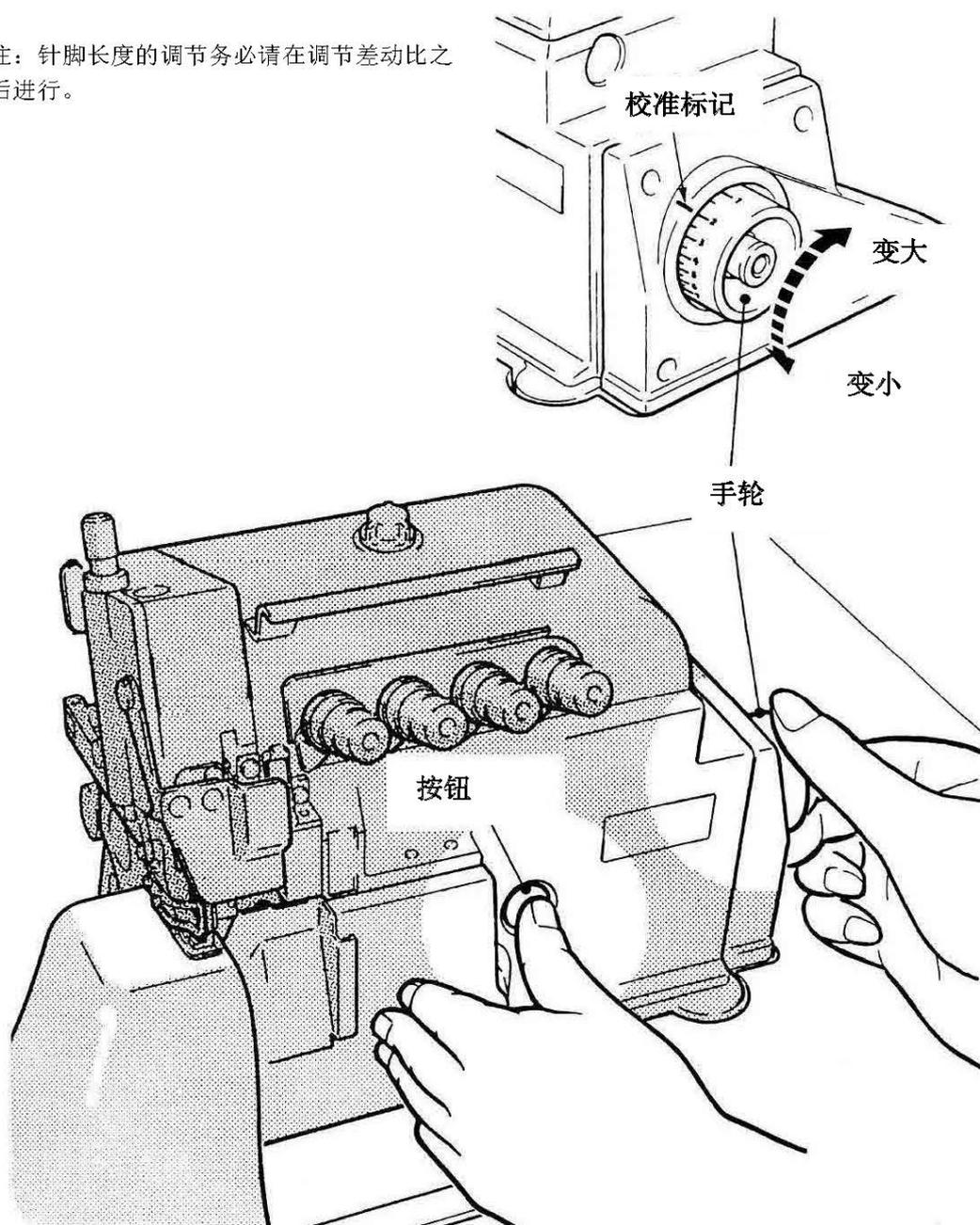
注：此说明专供 M-1F 参考。

请松动螺母①后拧动螺母②来调节上送布牙的前后量。



- 1、 摁住按钮，旋转手轮，按钮会陷进更深处。
- 2、 这时边摁住按钮，边转动手轮，使标准标记号对准所希望的数值。

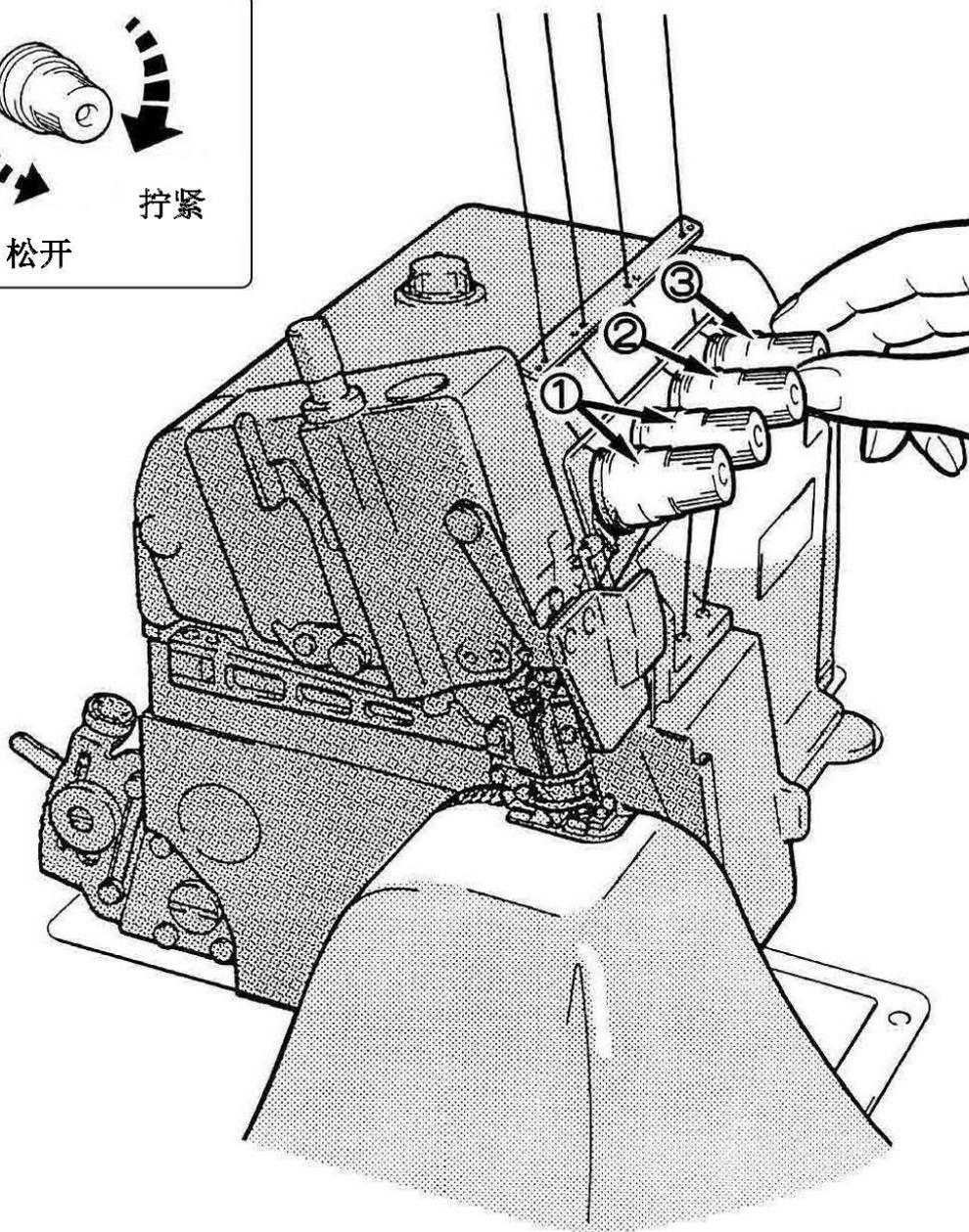
注：针脚长度的调节务必请在调节差动比之后进行。



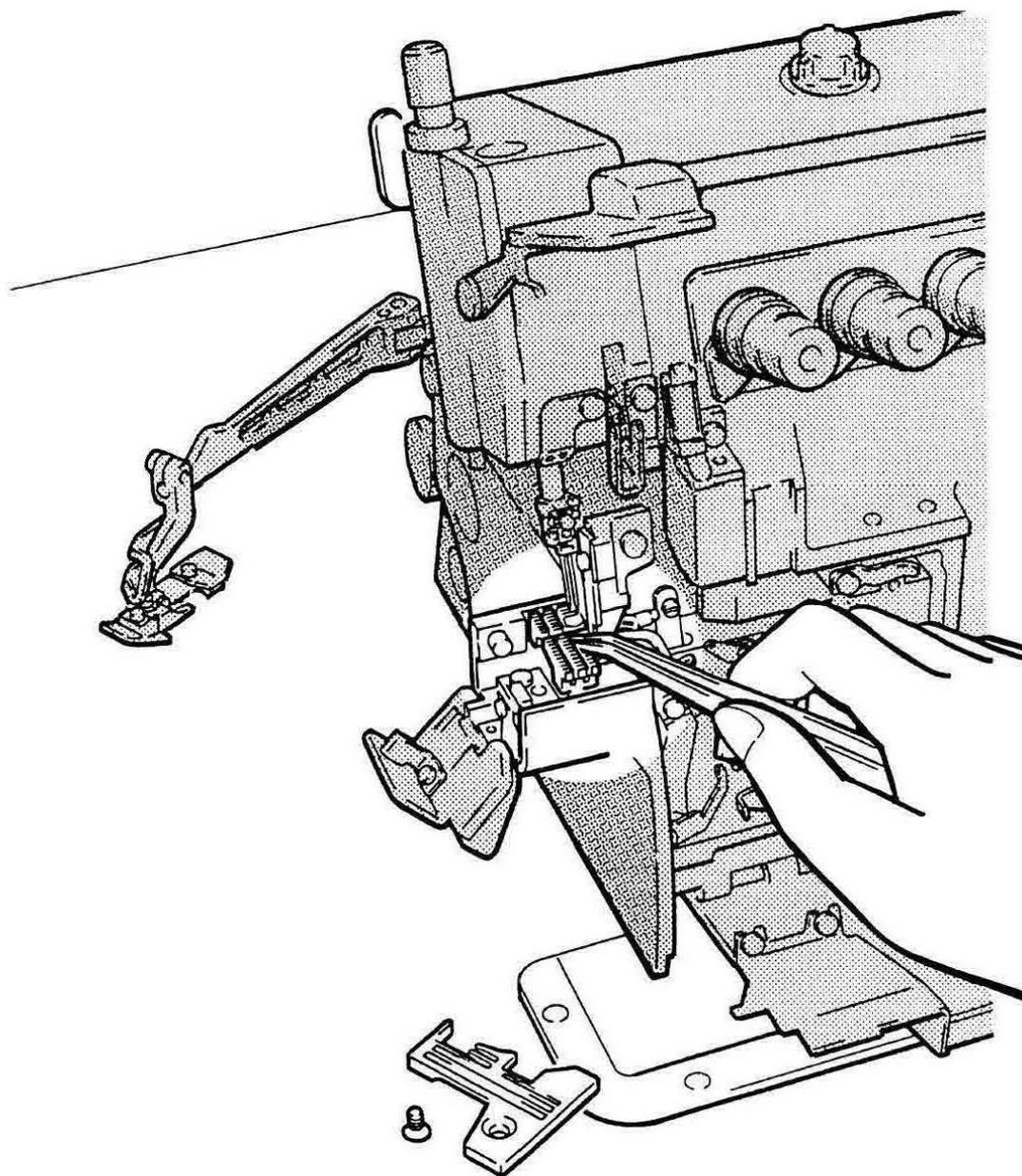
试 缝

线状态的调节

线张力状态的调节，请用针线调节螺帽①、上弯针线调节螺帽②、弯针线调节螺帽③来进行调节。



缝纫机的清扫，以针板槽及送布牙周围为主。

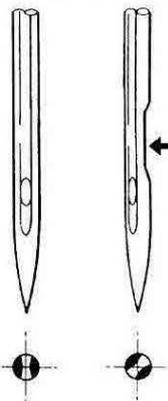


准确辨认针的前后，请将针凹向后方，即背向操作者进行安装。

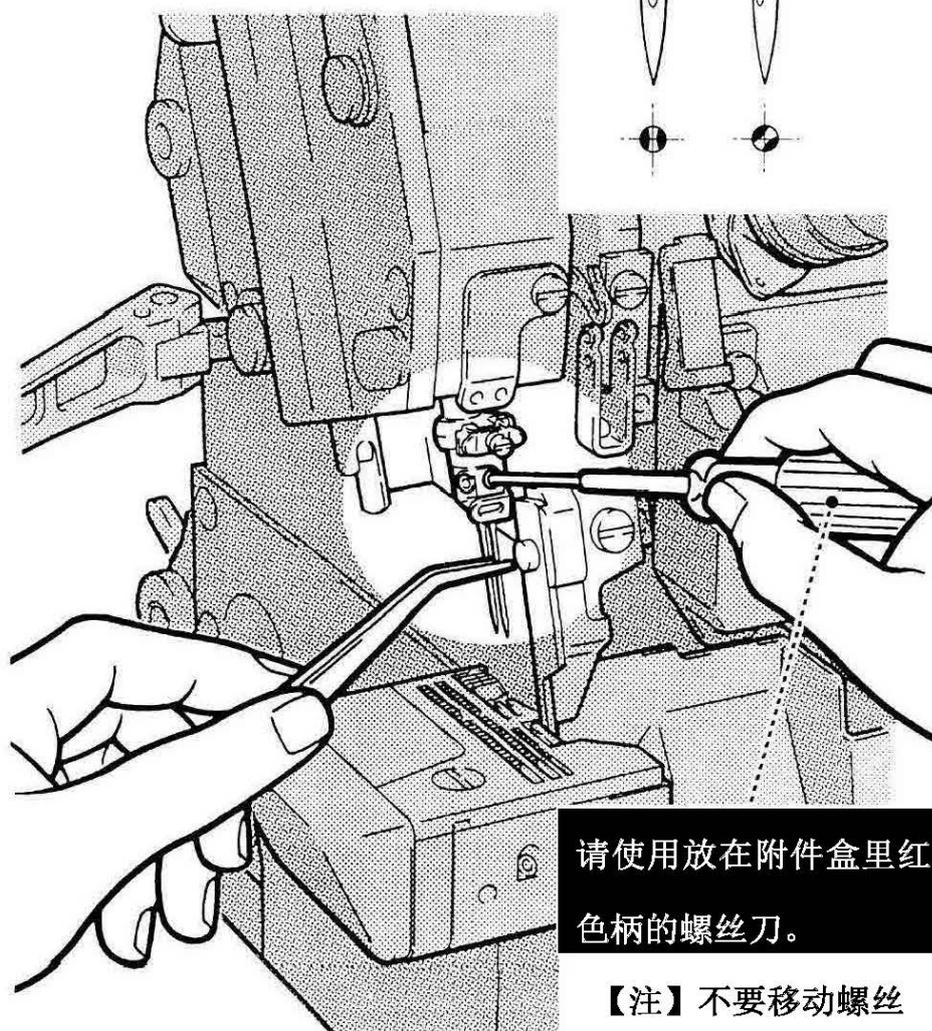
针要牢固的插到孔的最深处。

标准使用针：DCX27 #11

OK! NO!

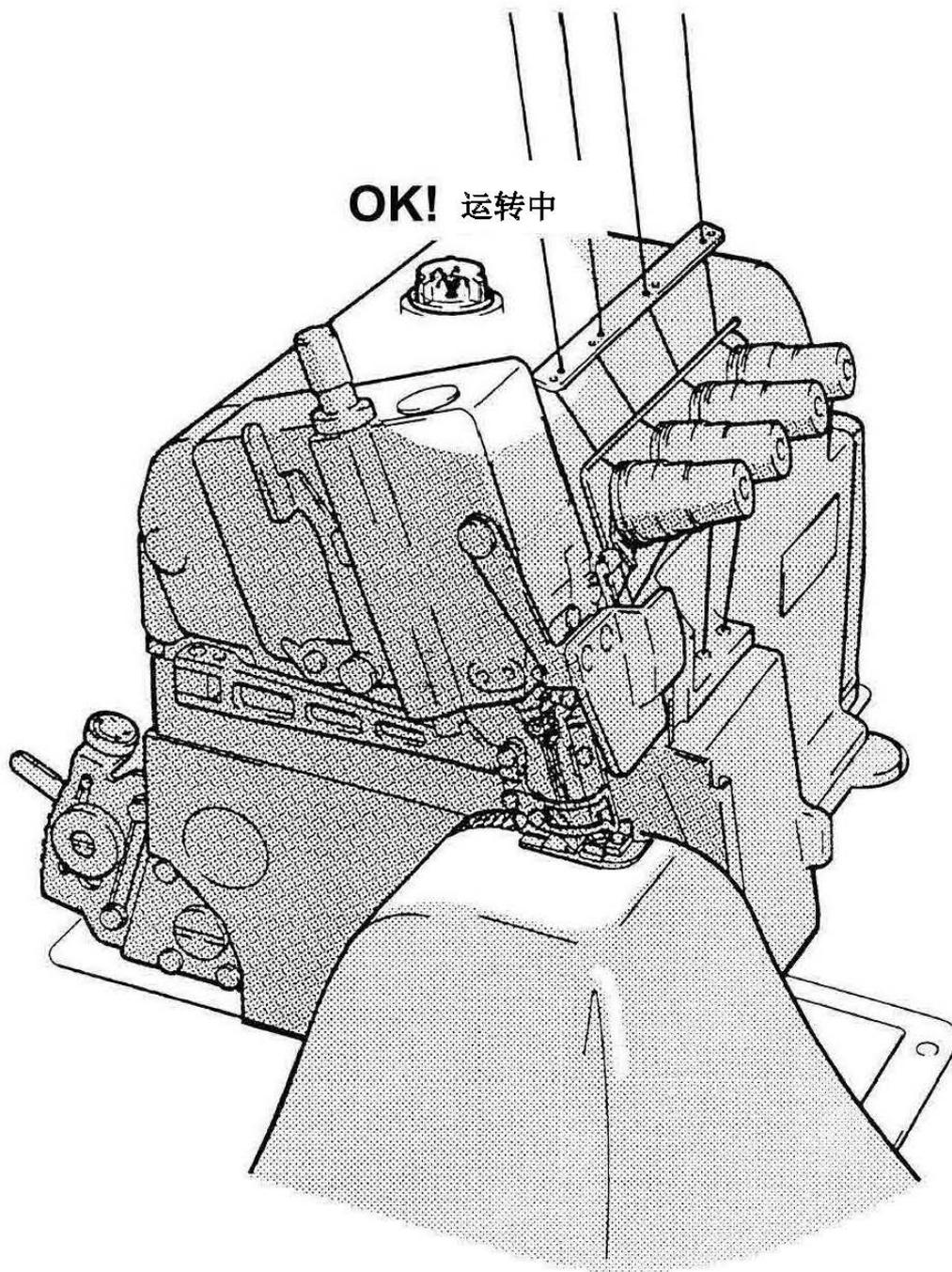


← 针凹部分



请使用放在附件盒里红色柄的螺丝刀。

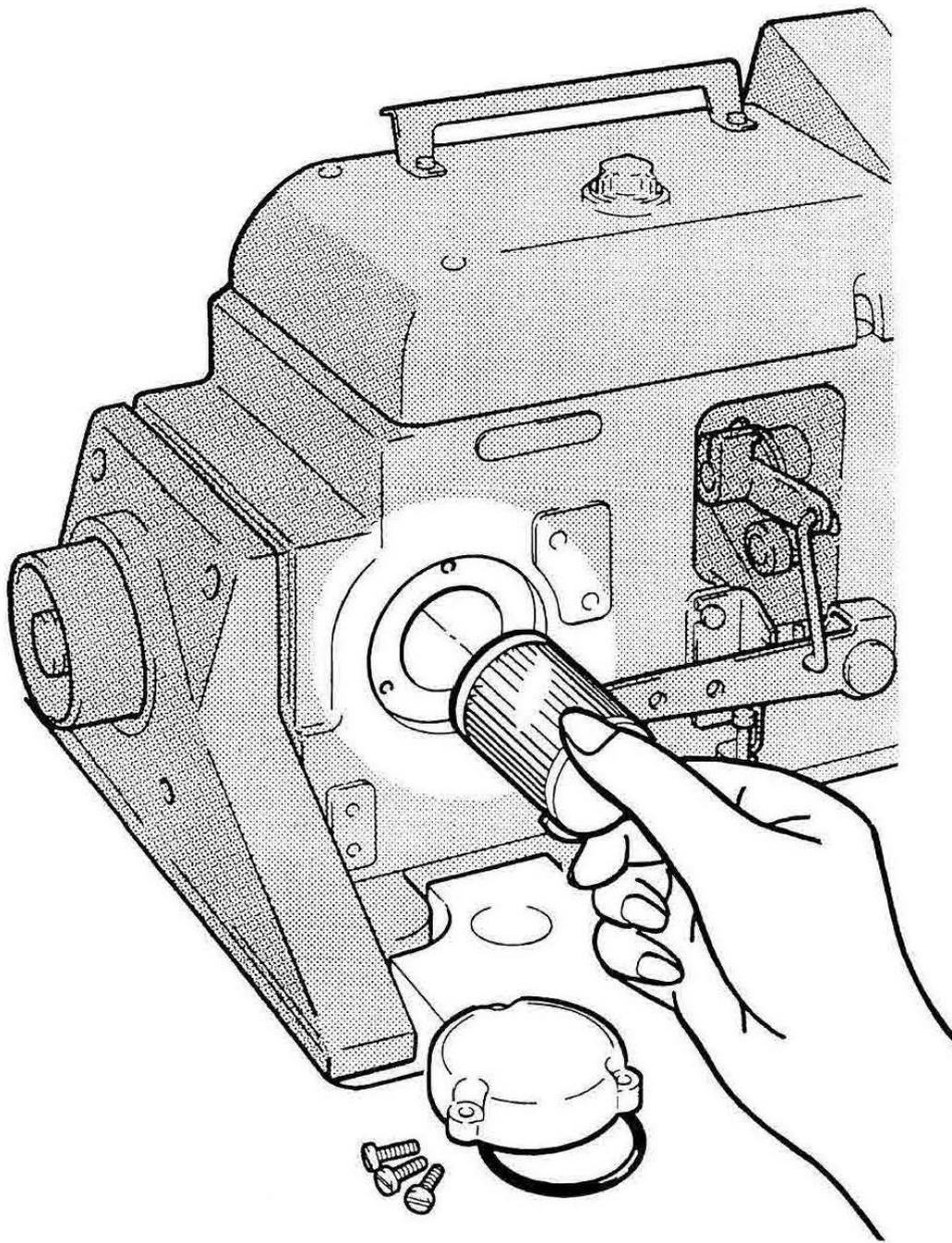
【注】不要移动螺丝



使用中的保养

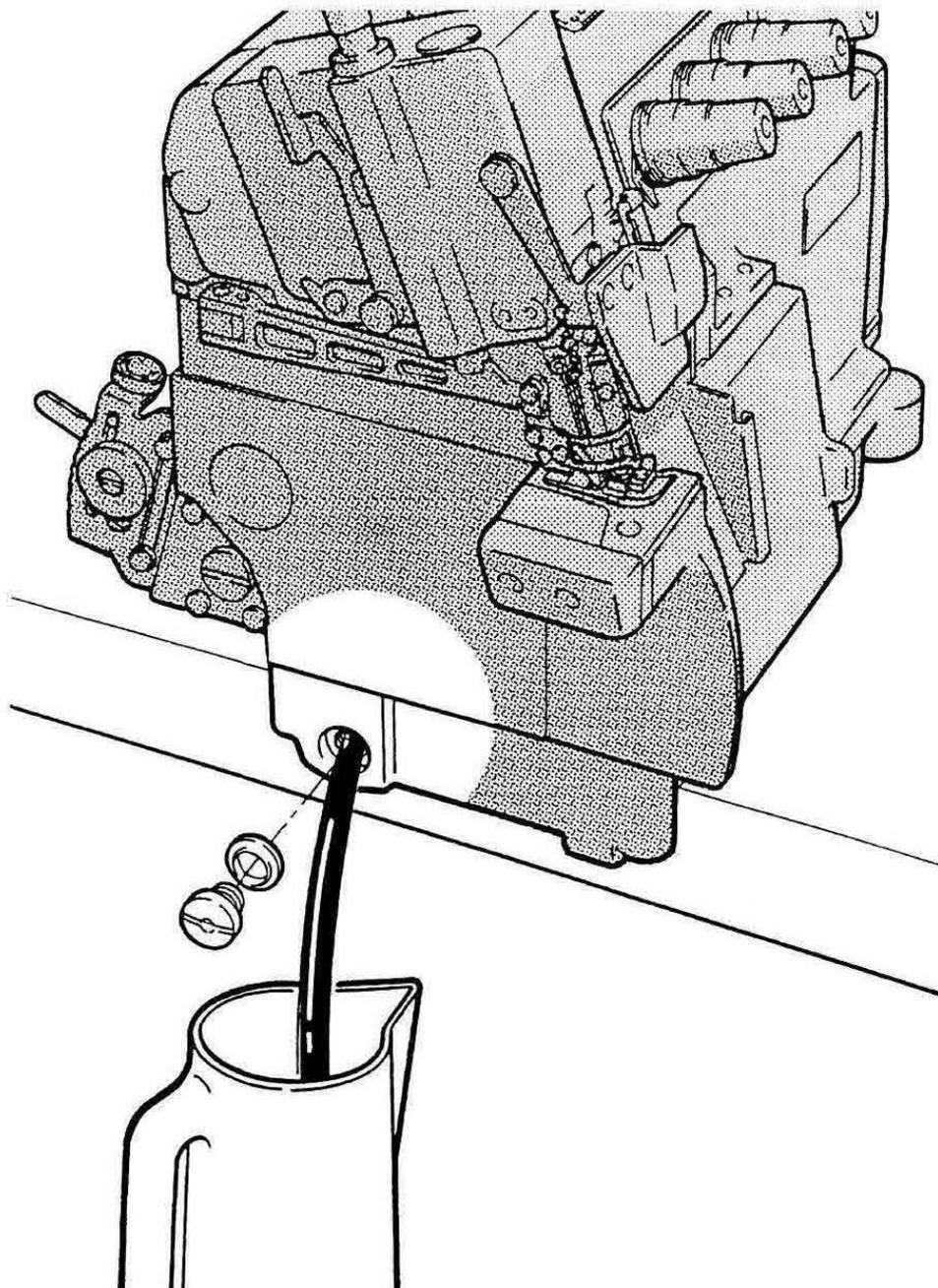
检查油质量，更换油

机油每 6 个月检查并更换。

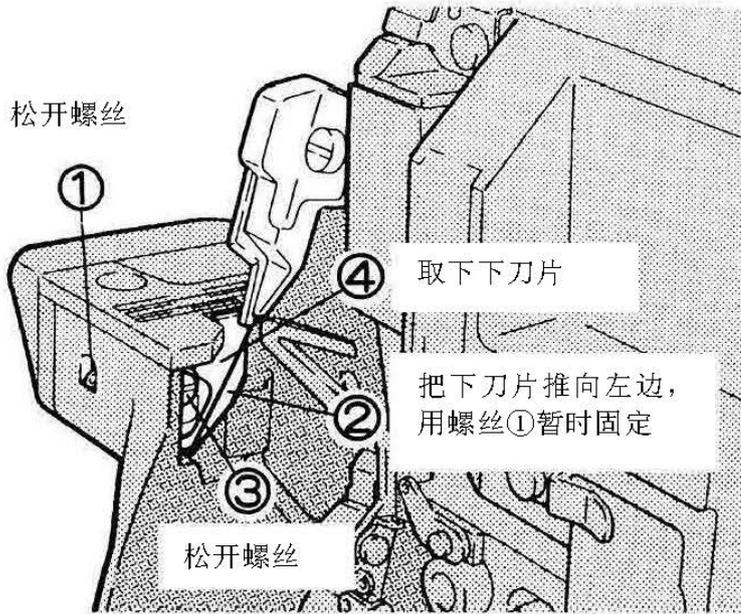


机油的更换，请在使用开始 1 个月后更换一次，然后，每 6 个月更换一次。

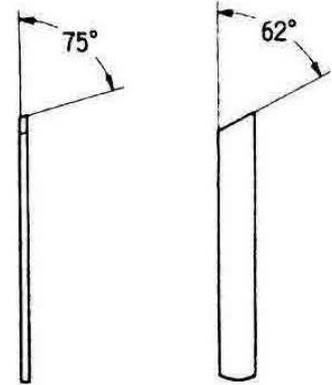
供油请参见第 2 页。



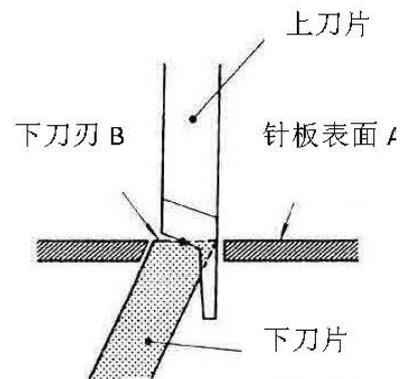
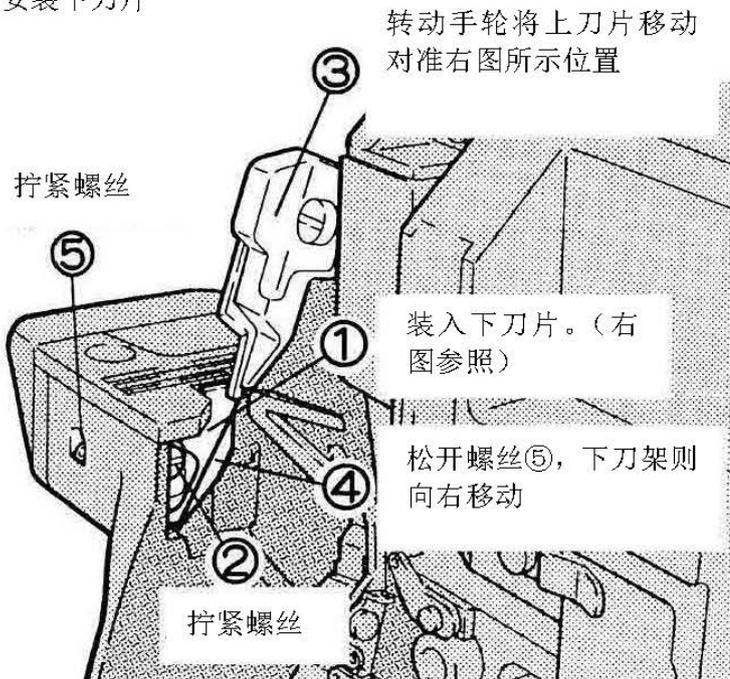
卸下下刀片



下刀片正确的研磨角度



安装下刀片



使针板表面 A 与下刀刃 B 处于相同水平位置。
装好下刀片后进行剪线，确认剪切状况。

JUKI 株式会社

地址：东京都多摩市鹤牧 2-11-1

电话：(81) 42-357-2211