

中 文

M-1 Series

使用说明书
(简易版电控)

前言

感谢你选购本产品，为了你更好的使用本产品，在安装与调试前，请仔细阅读本操作说明及所搭配的缝纫机设备使用说明书，并由专业人员来安装与调试。

注意：

使用中若出现任何疑问或对我们的产品及服务有任何的意见或建议，请随时与我们联系；

本公司拥有对此手册的最终解释权。

本操作指南的用途：

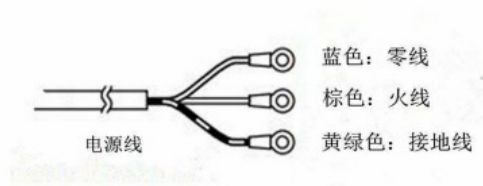
本操作指南基于用户的要求提供相关指导信息；

这些信息涉及设备及其他使用场合、运输、安装、使用和维护；

本操作指南主要面向用户和技术人员。

安全说明

1. 请确保在插上插头通电以前，控制器开关按钮为关闭；
2. 请确保在开关按钮打开前已将线插好，否则会提示出错；
3. 无专业人员在场，请勿拆开控制器，以免造成意外；
4. **请确保可靠接地，避免触电；**
5. 电源线的连接应由专业人士安装，相同功能的线需连接在一起。



警告：控制器内部及接口线头均带强电，切勿触碰，以免触电！

目录

1: 显示屏常用操作介绍

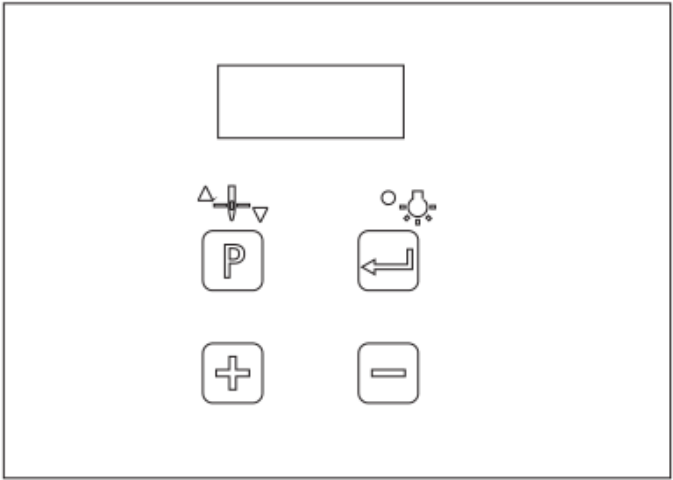
2: 参数调整及示例

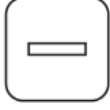
3: 操作参数说明表

4: 控制箱端口说明

5: 故障代码

1：显示屏常用操作介绍



序号	图标	功能说明
1		1：工作模式下，切换上、下停针位； 2：参数模式下，作参数设置。 3：输入密码时，移位键
2		1：工作模式下，开关机头灯； 2：参数模式下，作参数保存。
3		1：工作模式下，调节电机转速； 2：参数模式下，作参数的选择及调整。
4		

2: 参数调整及示例

2.1 控制器操作面板显示方式为四位共阴数码管

待机界面下，按“+”、“-”键，可以调节即时转速。

2.2 待机界面下，按“P”键，上针位指示灯亮时，为上停针；

下停针指示灯亮时，为下停针；

指示灯不亮，关闭停针功能。

2.3 待机界面下，按“”键，可以打开和关闭机头灯。

2.4 进入及修改系统参数：

① “P” 和 “+” 键一起长按 2 秒以上，进入参数模式，此时数码管显示“P-00”；

② 按“+”、“-”键可切换参数号；

③ 选择好参数后，按“P”键进入参数，使用“+”、“-”键修改参数值；

④ 修改完毕后，按“”键保存退出。

2.5 恢复出厂设置：

“P” 和 “+” 键一起长按 2 秒以上，进入参数模式，此时数码管显示“P-00”；

然后长按“”键 3 秒，显示“- - OK”即可恢复出厂设置。

2.6 P-01 参数（最高速度限制）进入和修改：

① “P” 和 “-” 键一起长按 2 秒以上，显示“0000”；

② 短按“P”键可移动闪烁位置，通过“+”、“-”输入密码；

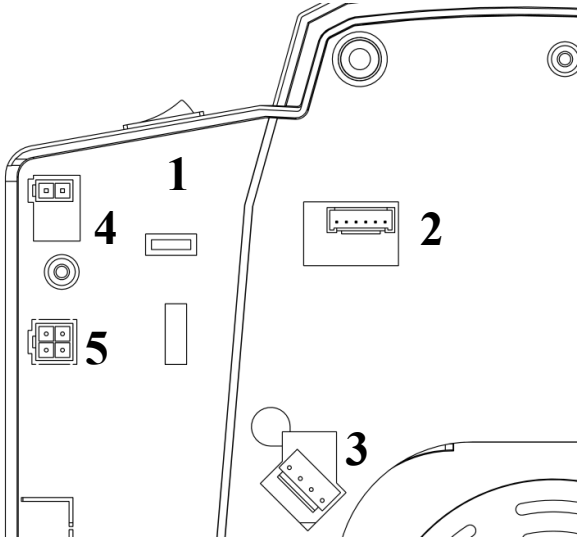
③ 然后短按“S”键，面板显示“P-00”，再按“+”键，显示“P-01”，

④ 按“P”键进入参数，使用“+”、“-”键修改参数值，修改完毕后，按“”键保存退出。

3：操作参数说明表

序号	名称	参数范围	出厂值	功能
P-01	最高转速锁定	200~7500	5500	需要密码进入
P-02	电机正反转设置	0~1	1	0 代表反转，1 代表正转
P-03	下停角度	0~23	12	下停针位置调整
P-04	启缝速度	200~800	200	
P-05	脚踏曲线修正	1~100	50	小于 50，曲线上抛；大于 50，曲线下抛
P-08	下停针找上停针功能	0~1	1	0：关闭 1：打开
P-10	自动跑合测试	0~1	0	该参数改为“1”时自动跑合，设置为“0”或关闭电源，跑合停止
P-11	电机跑合运行时间	1-99	5	
P-12	电机跑合停止时间	1-99	5	
P-14	最大电流值	100-999	750	
P-15	主板版本号	/		
P-16	面板版本号	/		

4：控制箱端口说明



端口号码	端口连接的器件名称
1	电源开关
2	电机编码器插座
3	电机电源插座
4	机头灯插座
5	调速器插座

5: 故障代码解析

故障代码	故障描述	故障产生原因	故障的解决方法
ER-01	停针信号错误	1: 停针霍尔线接触不良 2: 手轮上的永磁体装反或退磁	1: 检查停针霍尔线 2: 检查永磁体有无装反 3: 更换手轮
ER-02	调速器信号错误	1: 开机时没插调速器 2: 调速器插反 3: 调速器线断开 4: 调速器损坏	1: 检查调速器信号线 2: 更换调速器 3: 更换控制器
ER-03	电机信号错误	1: 插头接触不良 2: 电机安装时霍尔和转子存在大偏差 3: 电机霍尔坏	1: 打开电机上的橡皮盖通过孔看电机转子与定子是否在同一平面, 保障误差不超过1MM 2: 更换电机 3: 更换控制器
ER-04	电机堵转	1: 缝纫机过重或堵死 2: 电机过载 3: 电机 4 线驱动线没连接好或插反	1: 检查电机 4P 线 2: 检查缝纫机是否过重 3: 更换控制器
ER-05	硬件过流	1: 缝纫机过重或堵死 2: 电机过载	1: 检查缝纫机是否过重 2: 更换控制器 3: 重新开关机
ER-07	通讯超时	1: 显示屏连接主板线连接不良 2: 芯片损坏	1: 检查显示屏与控制器连接线 2: 检查机器旁是否有高频机器干扰 3: 更换控制器

公司名称	地址	电话	传真	网站	邮箱
JUKI SINGAPORE PTE LTD.	20 BENDEMEER ROAD, #04-12 BS BENDEMEER CENTRE SINGAPORE 339914	(65)6553-4 388		http://www.juki.com.sg/	we.sgp-sales@ml.juki.com
JUKI Machinery Vietnam Company Ltd	153 HOA LAN STR., WARD 2, PHU NHUAN DIST., HO CHI MINH CITY, VIETNAM	(84)28-351 78833	(84)28-3517 8318		sales@jukimv.com
JUKI Machinery Bangladesh Ltd	NATORE TOWER (5TH FLOOR) PLOT#32-D & 32-E, ROAD#02, SECTOR#03, UTTARA MODEL TOWN, DHAKA, BANGLADESH	(880)2-489 54731	(880)2-4895 4733		vl.jmbl-info@ml.juki.com
JUKI India Private Limited	GROUND AND 1ST FLOOR, NO.1090/I, 18TH CROSS ROAD, 3RD SECTOR, HSR LAYOUT BANGALORE-560 102, KARNATAKA STATE, INDIA	(91)80-425 1-1900	(91)80-4251 -1999	http://jukiindia.com/	jukiblr@jukiindia.com
JUKI CENTRAL EUROPE	UL.POLECZKI 21(PLATAN PARK C) 02-822 WARSAW, POLAND	(48)22-545- 0400	(48) 22-5450411	http://jukieurope.com/	
JUKI America INC	8500 NW 17TH STREET, SUITE 100, DORAL, FL 33126-1035, U.S.A.	(1)305-594- 0059		https://juki.com/	