

AK-121

取扱説明書 / INSTRUCTION MANUAL

No.02
29342508

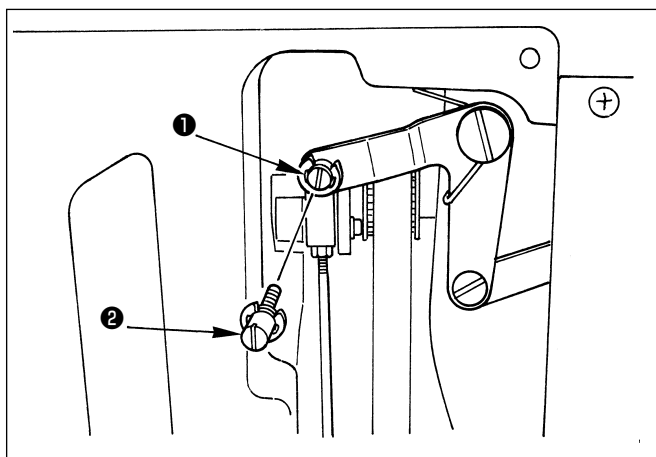
この度は、窓板取り付けタイプ自動押え上げ装置を、お買い上げいただきましてありがとうございます。
この装置は、主な特徴として、1) 取り付けが簡単、2) ひざ上げ装置と併用できる、などがあります。ご使用の前にならずこの取扱説明書をお読みになり、末永くご愛用くださいますようお願い申し上げます。

We heartily appreciate your buying JUKI's window plate mounting type Auto lifter.

The main features of this equipment are as follows ; 1) Simple installation, 2) Available together with the knee lifter

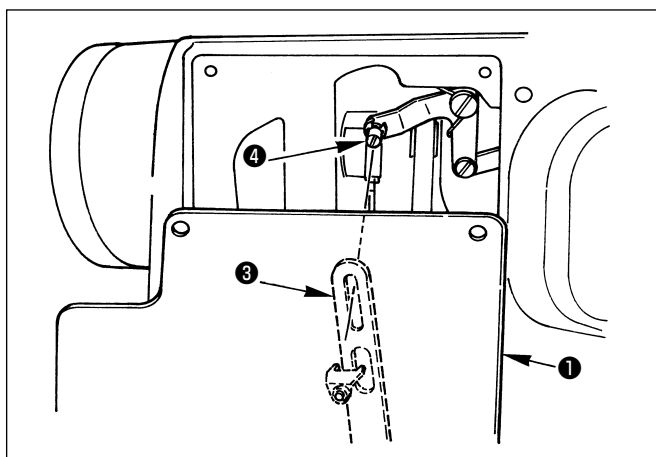
We recommend you to read these instructions before use, and we hope you will use it for a long time.

取り付け手順 / INSTALLATION



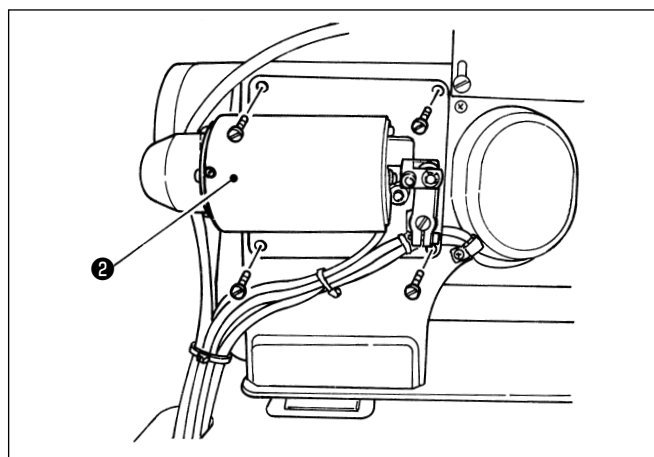
1. ミシンの窓板を取りはずし、ひざ上げ横棒段ねじ①を付属のひざ上げ横棒ピン②と交換します。

1. Remove the window plate of the machine, and replace the knee lifter connecting rod hinge screw ① with the attached knee lifter connecting rod pin ②.



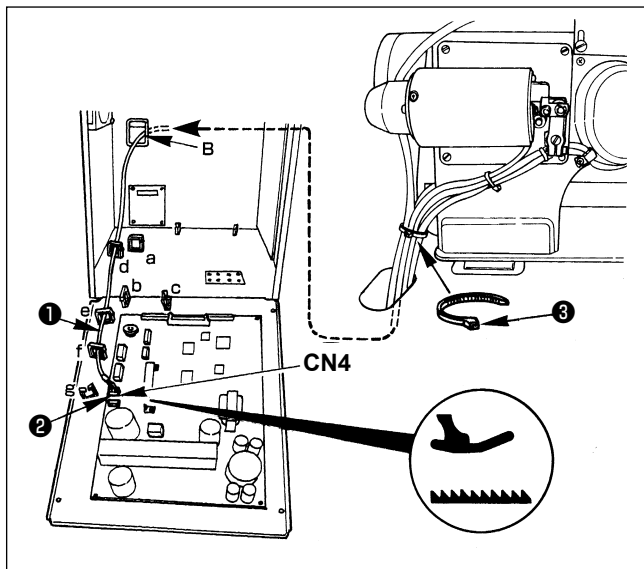
2. AK 装置 (組) ①をミシンに取り付けます。
この時、ソレノイドリンク③の長穴が、ひざ上げ横棒④にセットされるように取り付けます。

2. Install the AK device ① on the machine.
At this time, install it so that the slot of solenoid link ③ may be set on the knee lifter connecting rod pin ④.



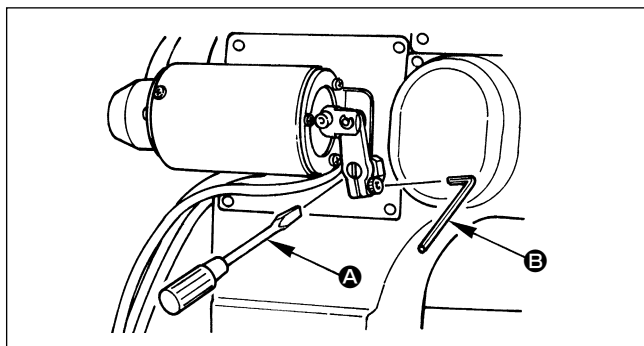
3. AK 装置 (組) ②をねじ止めします。

3. Tighten the AK device ② with screws.



4. ソレノイド（組）からの白コネクタ 2P コード ①を電装ボックスの通し穴 B より入れ、コードクランプ d、e、f に通し CN4 ②に差し込みます。
4. Pass white connctor 2P cord ① coming from the solenoid asm. through cord clamps d, e and f from hole B in the control box and insert it into CN4 ②.
5. 付属のコード・バンド③で、操作パネルのコードが、可動部に接触しないようにします。
5. Make sure that the operation panel cord cannot contact the moving part by using the attached cord band ③.

押え上げ高さの調整 / ADJUSTING THE AUTO-LIFTER STROKE



ドライバー ①でソレノイド軸を回転させ、六角レンチ ②で抱きねじを締めます。

Turing the solenoid shaft by using driver ①, tighten the clamp screw by using hexagonal wrench key ②.

主な仕様 / SPECIFICATIONS

- 押え上昇量 6mm（標準） / Presser foot lifting amount : Standard 6 mm
- 最大押え圧 58.8N / Max. presser foot pressur : 58.8N
- ※ 電源電圧 100% / At 100%

なお、本説明書は、当社 SC-905 をもとに書かれております。

他社モータを使用される場合は、モータの取扱説明書をお読みの上、配線くださるようお願い申し上げます。
また、ミシンからオペレータが離れる場合は、必ずスイッチを切ってください。

In addition, this instruction book is made in accordanca with the SC-905 of JUKI motors.

When using motors of other suppliers, we recommend you to carry out wiring after reading the instruction book of motors.

When an operator leaves from the machine, make sure to turn off the power.

JUKI®

JUKI 株式会社

工業用ミシン事業部

〒206-8551 東京都多摩市鶴牧 2-11-1

TEL. 042-357-2371（ダイヤルイン）

FAX. 042-357-2274

<http://www.juki.co.jp>

JUKI CORPORATION

INDUSTRIAL SEWING MACHINE DIVISION

2-11-1, TSURUMAKI, TAMA-SHI,

TOKYO, 206-8551, JAPAN

PHONE : (81)42-357-2371

FAX : (81)42-357-2274

<http://www.juki.com>

この製品の使い方について不明な点がありましたらお求めの販売店又は当社営業所にお問い合わせください。
※この取扱説明書は仕様改良のため予告なく変更する事があります。

Please do not hesitate to contact our distributors or agents in your area for further information when necessary.
* The description covered in this instruction manual is subject to change for improvement of the commodity without notice.

Copyright © 2000 - 2010 JUKI CORPORATION

- 本書の内容を無断で転載、複写することを禁止します。
- All rights reserved throughout the world.