

РУССКИЙ

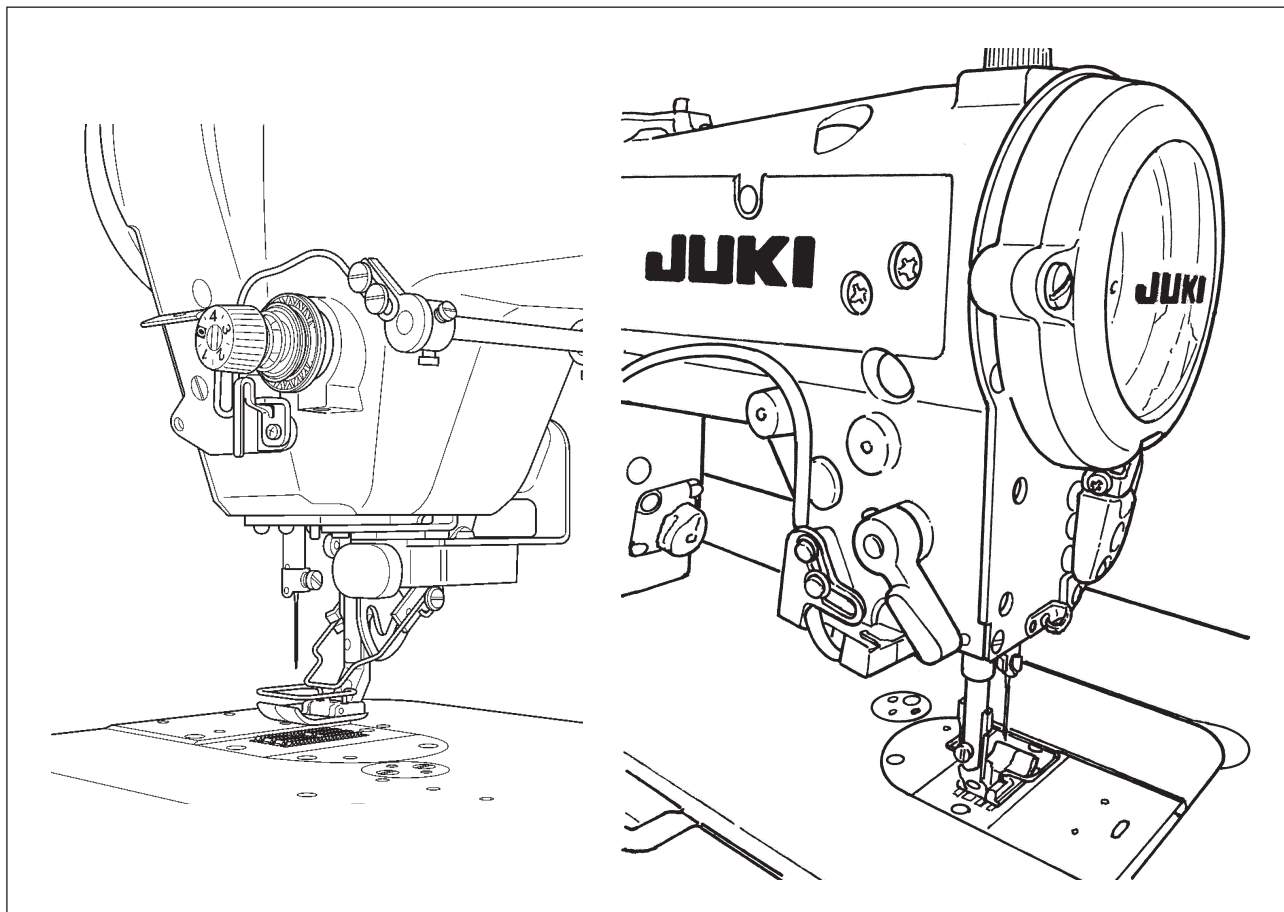
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ВВЕДЕНИЕ

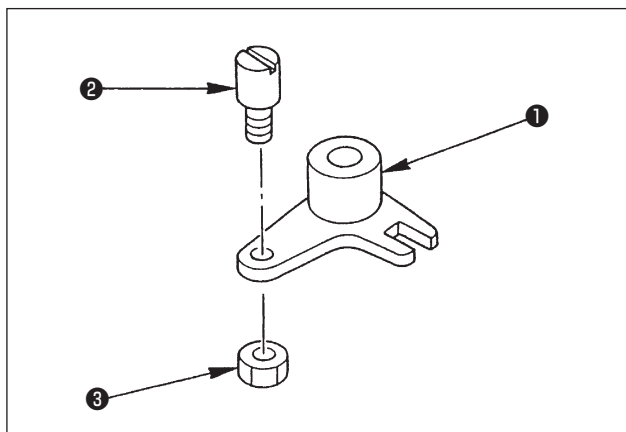
Поздравляем Вас с покупкой контакта назад комплект для модели LZ-2280A.

Нажимая переключатель этого комплекта, производится шитье с обратной подачей, разблокировка рычага возвращает в нормальный режим подачи ткани.

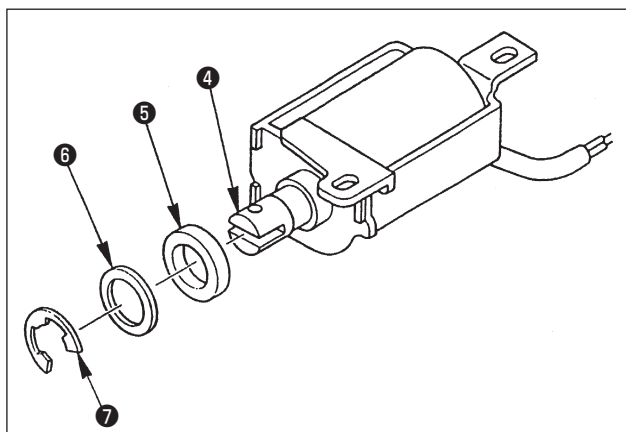
Для максимального извлечения пользы от использования этого комплекта, необходимо его правильно использовать. Таким образом, пожалуйста, тщательно прочитайте это руководство по эксплуатации перед его использованием. Мы надеемся, что этот комплект послужит Вам в течение длительного времени.



КАК ПРИСОЕДИНИТЬ ДЕТАЛИ

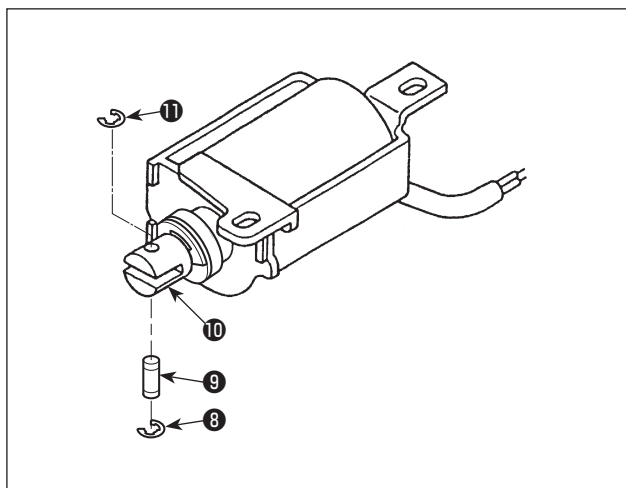


1. Закрепите звено электромагнита реверсной подачи **1** с использованием соединительного пальца **2** и шестигранной гайки **3**.

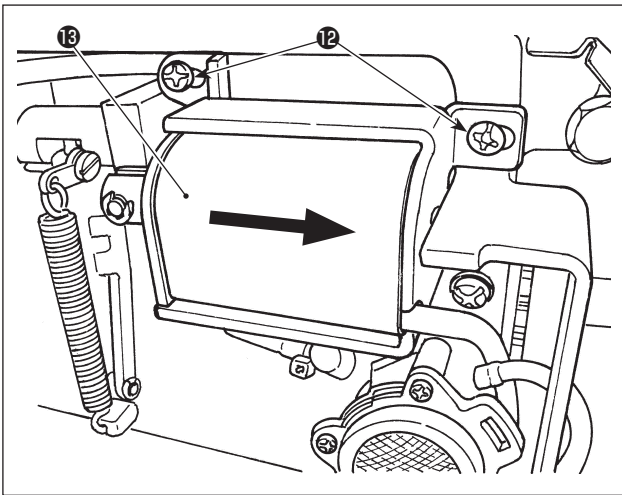


2. Присоедините резиновую прокладку стержня электромагнита **5** и простую шайбу **6** к сердечнику электромагнита **4**, а также обеспечьте использование пружинного упорного E-образного кольца **7**.

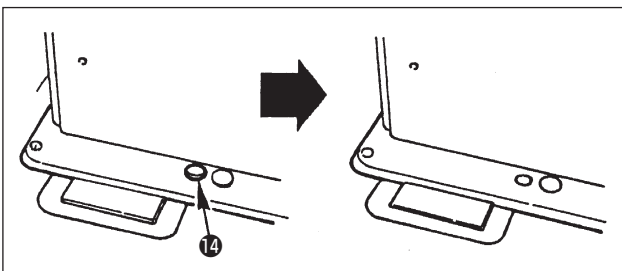
* Напряжение прямого тока электромагнита: 34В
Сопротивление прямого тока магнита: приблизительно 6,3 Ом.



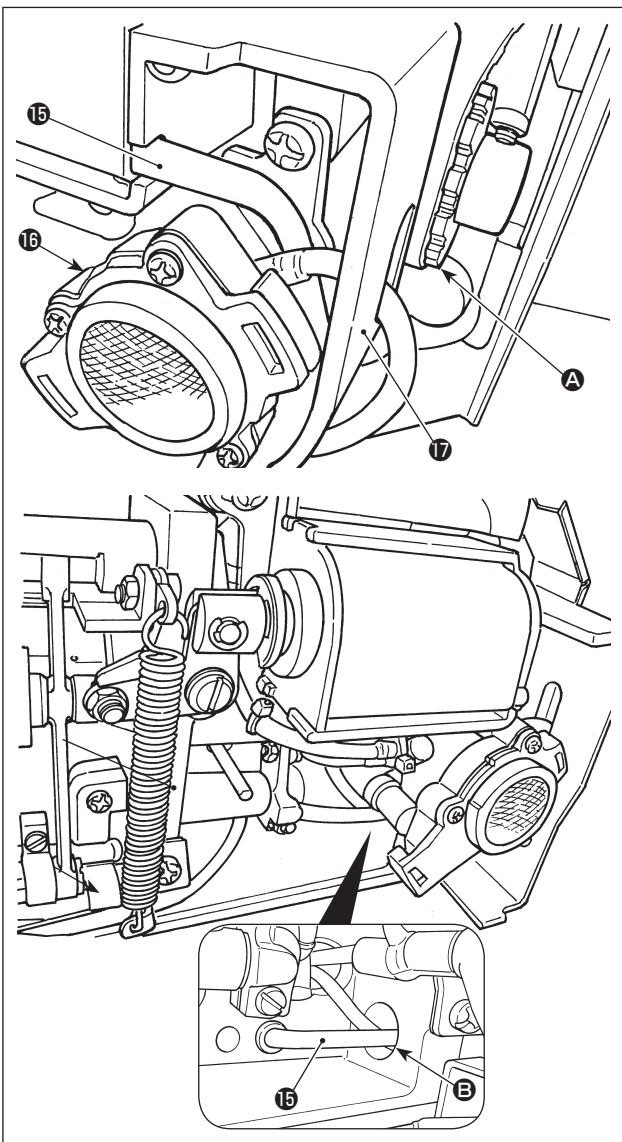
3. Присоедините пружинное E-образное упорное кольцо **8** на штифт плеча плунжера **9**, введите штифт плеча плунжера **9** через плечо плунжера **10**, затем обеспечьте использование пружинного упорного E-образного кольца **11**.



4. Временно закрепите электромагнит **13** двумя установочными винтами **12**.
- * Электромагнит **13** временно крепится в положении, перемещенном в направлении стрелки.



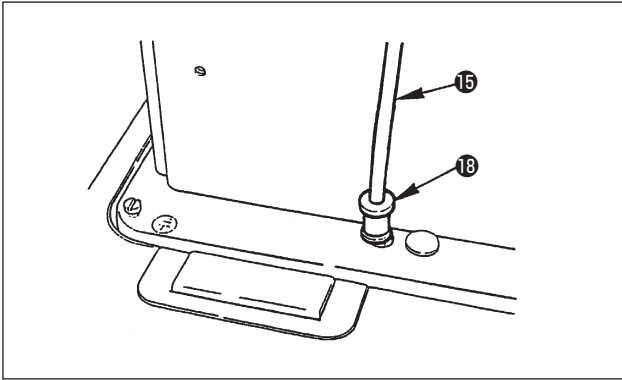
5. Удалите резиновый колпачок **14** на станине машины.



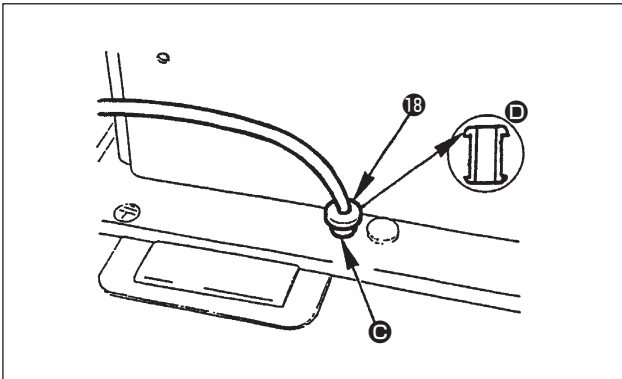
6. Проведите шнур электромагнита **15** между корпусом насоса **16** и поддерживающей планкой станины машины **17**. Этот шнур проходит через отверстие вала подающей штанги **В** (на правой стороне), затем через отверстие для шнура электромагнита в станине машины.

(Предостережение)

Будьте осторожны так, чтобы шнур электромагнита **15** не касался части звёздочки приводного вала челнока **А**.



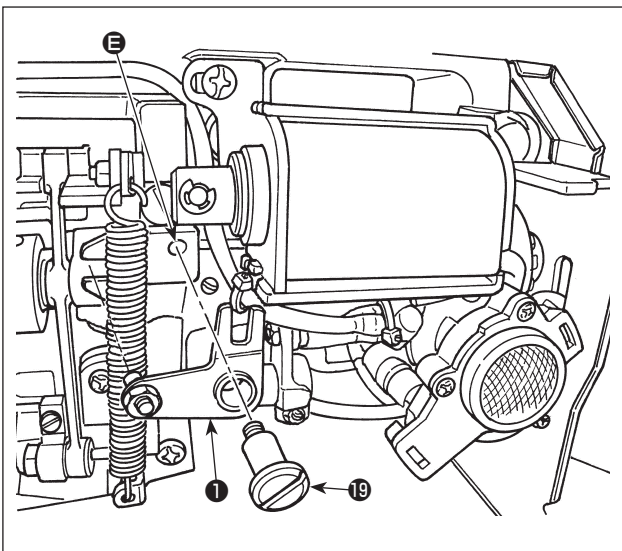
7. Вставьте шнур электромагнита 15 через резиновый проходной изолятор 18.



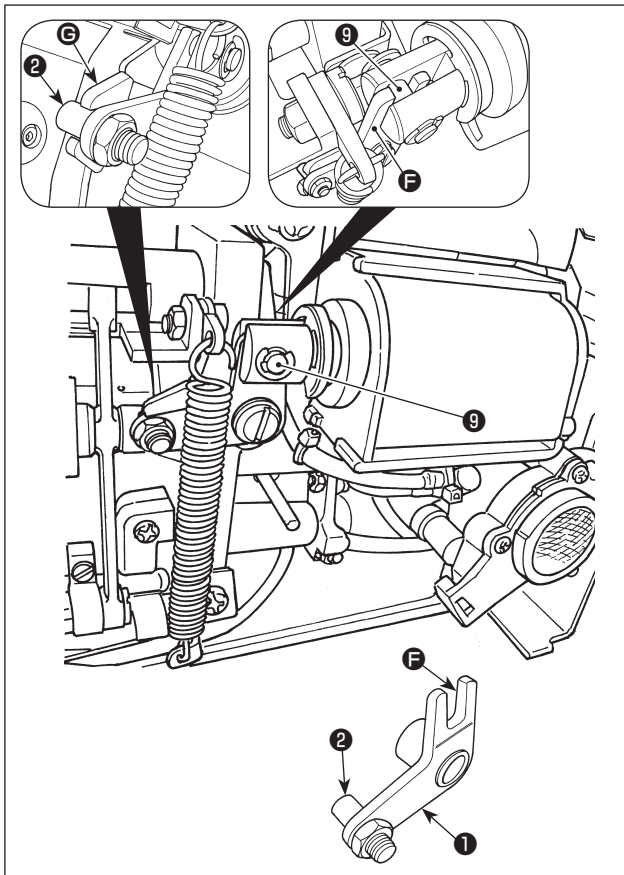
8. Введите резиновый проходной изолятор 18 через отверстие для шнура электромагнита C на верхней поверхности машины.

(Предостережение)

Вставьте резиновый проходной изолятор 18 способом, когда его более толстый край, как показано на D, приходится на верхнюю поверхность станины машины.

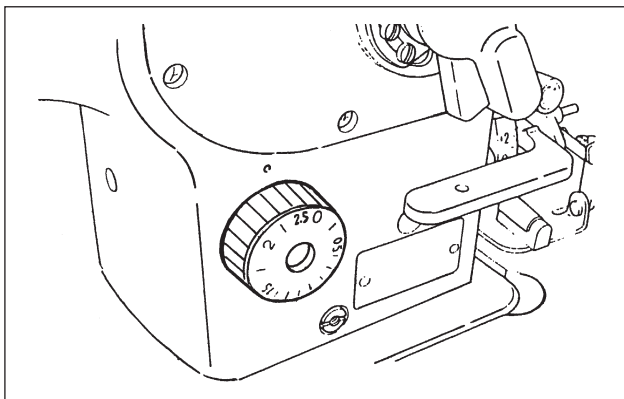


9. Прикрепите звено электромагнита реверсной подачи 1 к предусмотренному отверстию E шарнирным винтом 19.

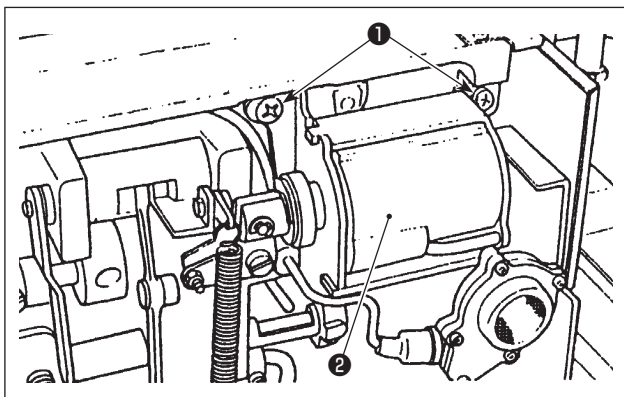


10. При этом часть вильчатого захвата **4** звена электромагнита реверсной подачи **1** будет вставлена в штифт плеча плунжера **3**, а соединительный палец **2** будет вставлен в часть вильчатого захвата **3** звена преобразования направления подачи.

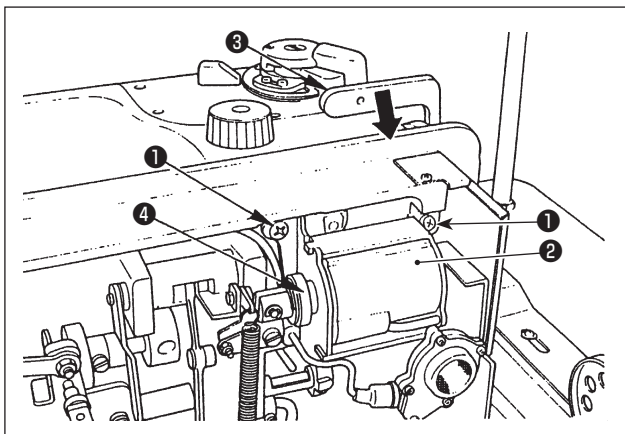
КАК ОПРЕДЕЛИТЬ ПОЛОЖЕНИЕ УСТАНОВКИ ЭЛЕКТРОМАГНИТА



1. Установите максимум шага подачи 2,5 мм. (Максимальный шаг подачи составляет 5 мм только для модели LZ-2280AB).

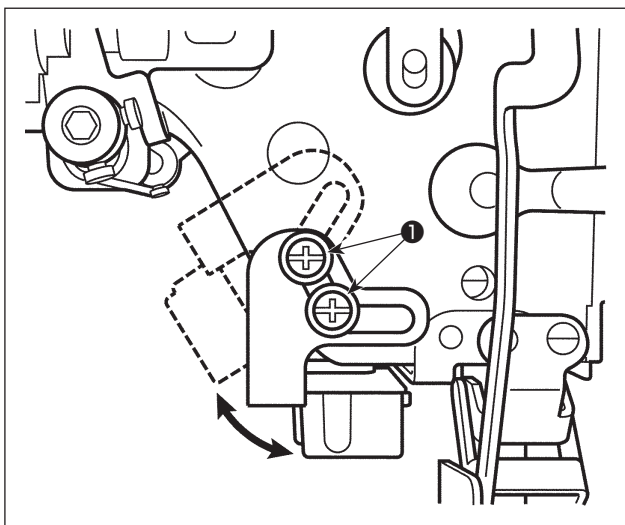


2. Ослабьте два установочных винта **1** электромагнита **2**.



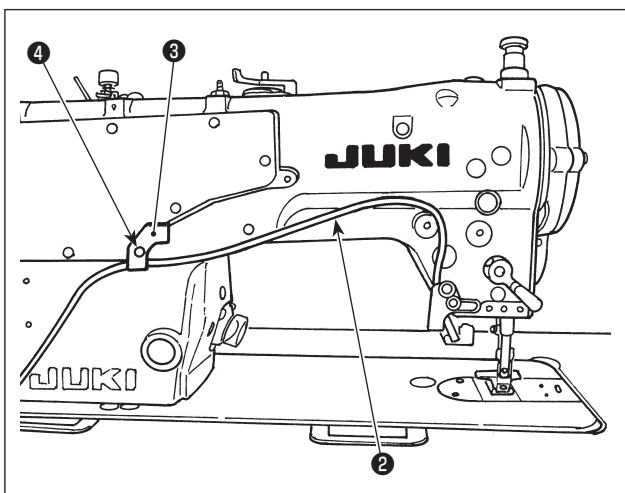
3. Закрепите электромагнит **2** установочным винтом **1** в положении, когда резиновая прокладка стержня электромагнита **4** беспрепятственно поворачивается при опускании рычага обратной подачи **3**.

УСТАНОВКА НАЖИМНОГО ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ



Положение переключателя может быть налажено в положении «легкого доступа», в зависимости от швейного процесса.

1. Ослабьте винты **1** на тыльной плоскости швейной машины. Затем, наладьте положение переключателя.



2. Закрепите шнур переключателя обратной подачи **2** зажимом шнура **3** таким способом, при котором шнур переключателя обратной подачи **2** не будет касаться движущихся деталей.
- * Закрепите шнур зажимом **3** вместе с установочным винтом боковой пластины **4**.