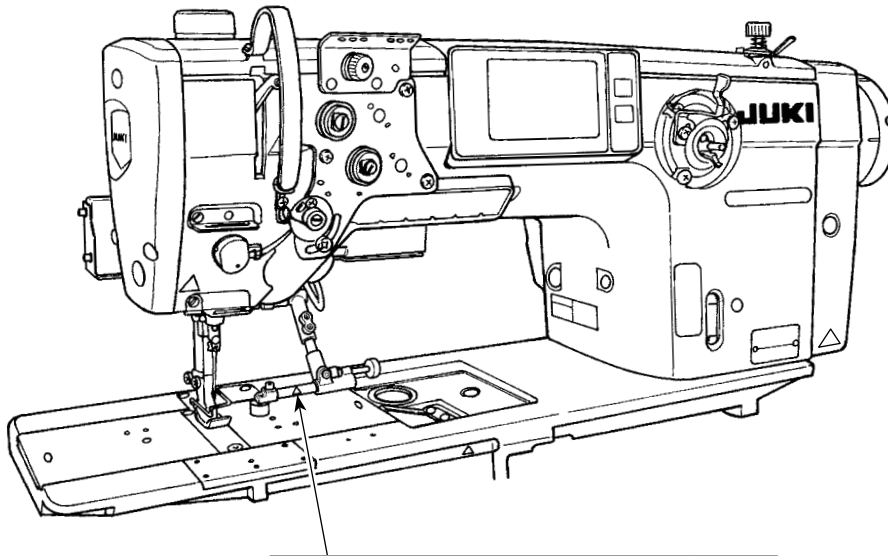


***TIẾNG VIỆT***

**Thước treo dạng số  
HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG**

## Thiết bị an toàn và nhãn cảnh báo



### Nhãn cảnh báo bị kẹt

Nhãn này cho biết có thể có nguy hiểm là các ngón tay, v.v... bị kẹt giữa phần dẫn hướng của thước kẻ treo và chân vịt.



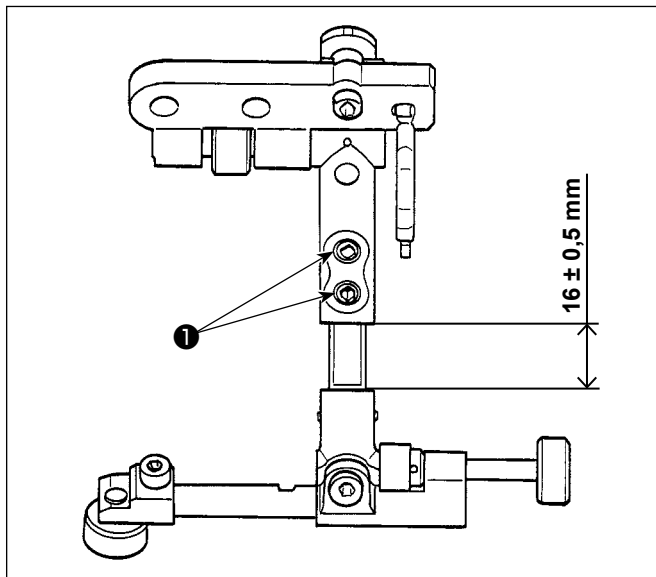
# 1. Thiết lập thước treo dạng số



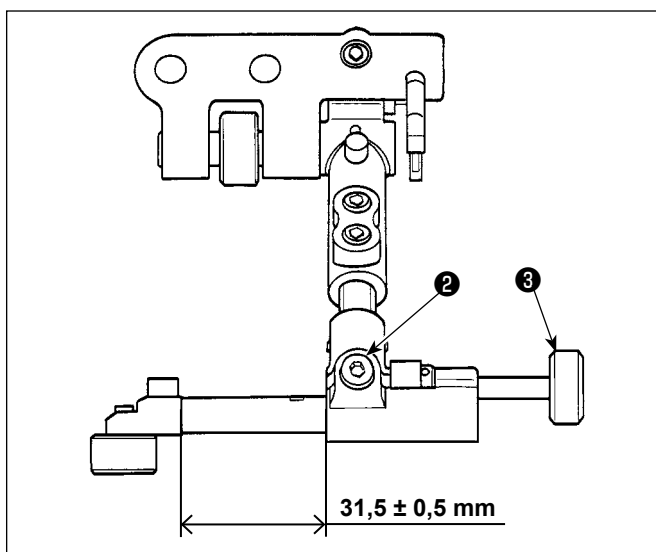
## CẢNH BÁO :

Để ngăn ngừa thương tích cá nhân có thể do khởi động máy đột ngột, hãy chắc chắn bắt đầu công việc sau khi đã tắt nguồn điện và chắc chắn động cơ đã dừng lại.

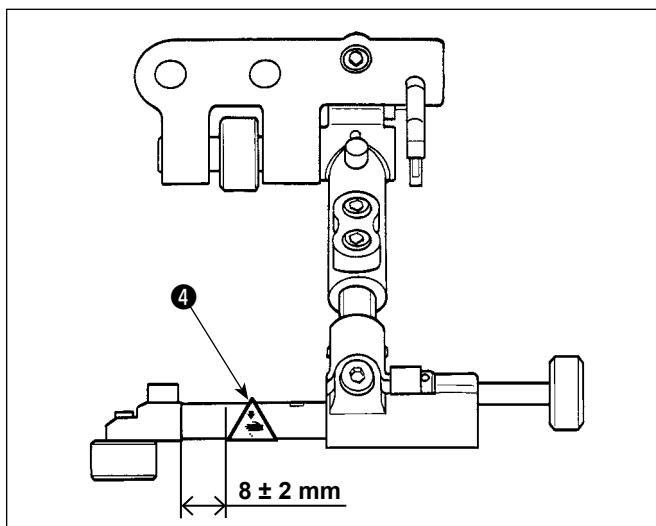
### 1-1. Cách điều chỉnh thước treo (Trong trường hợp bạn đã đặt mua riêng thước treo)



- 1) Nới lỏng các vít định vị ❶.
- 2) Điều chỉnh thước treo sao cho đạt được kích thước như hình minh họa.
- 3) Vặn chặt vít định vị ❶.



- 4) Nới lỏng các vít định vị ❷.
- 5) Xoay núm ❸ để điều chỉnh sao cho đạt được kích thước như hình minh họa.
- 6) Vặn chặt vít định vị ❷.



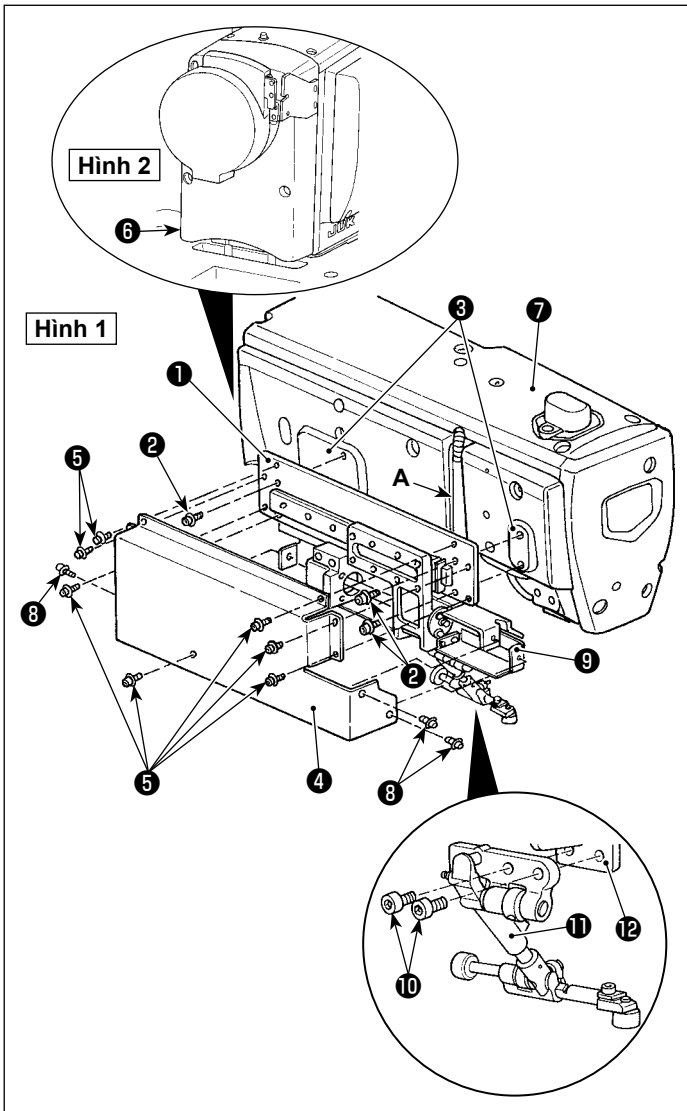
- 7) Tẩy phần dán của nhãn cảnh báo nguy hiểm “Chú ý bàn tay và ngón tay của bạn” ❹ như hiển thị trong hình.
- 8) Gắn nhãn ở vị trí cách phần đầu mút trái của trục  $8 \pm 2$  mm theo hướng bên và cân giữa theo chiều dọc.

## 1-2. Cách cài đặt thước treo dạng số



### CẢNH BÁO :

Để ngăn ngừa thương tích cá nhân có thể do khởi động máy đột ngột, hãy chắc chắn bắt đầu công việc sau khi đã tắt nguồn điện và chắc chắn động cơ đã dừng lại.

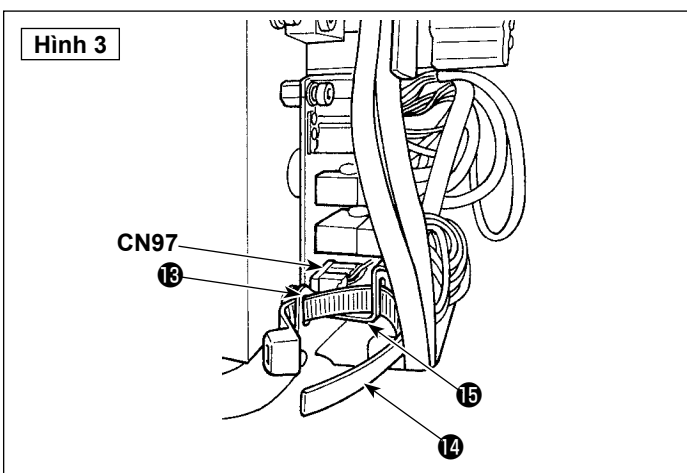


### (1) Lắp thước treo kỹ thuật số

- 1) Tham khảo hình 1, nối lỏng ba ốc vít ⑧ và bảy ốc vít ⑤ và tháo nắp ④ .
- 2) Lắp thước treo kỹ thuật số ① vào mặt gắn ③ của máy may bằng bốn ốc vít ② . Lúc này, rút các dây dọc theo phần rãnh A.
- 3) Siết chặt thước treo ⑪ vào cần thước treo ⑫ với hai ốc vít ⑩ .
- 4) Gắn nắp ④ vào thước treo số ① với bảy ốc vít ⑤ .
- 5) Cố định nắp ④ và nắp ⑨ vào vị trí với ba ốc vít ⑧ .

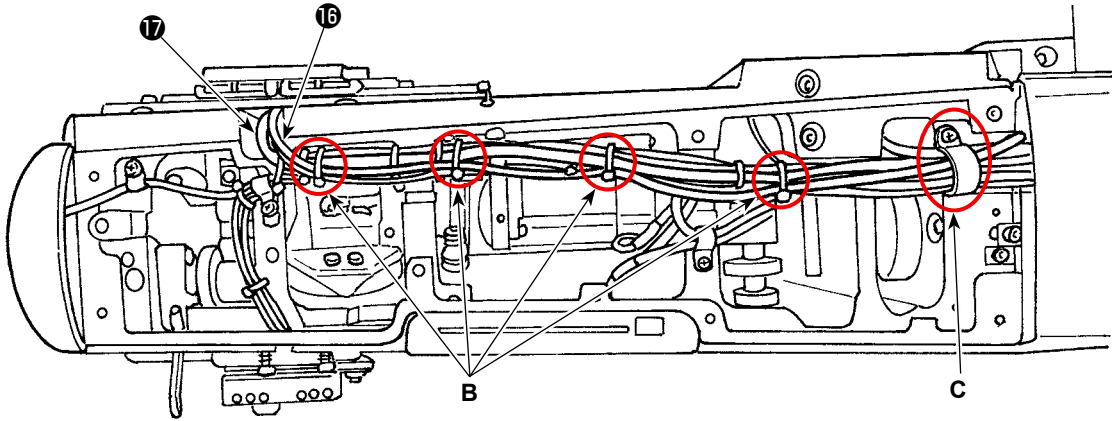
### (2) Nối dây

- 1) Tháo 7 vít của nắp phía trên ⑦ và 4 ốc vít của nắp động cơ ⑥ như hình minh họa 2. Sau đó, tháo các nắp theo thứ tự.

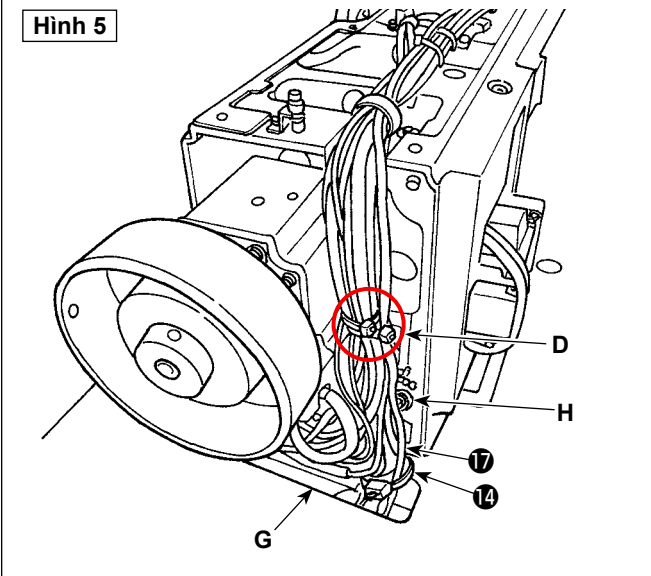


- 2) Tham khảo hình 3, tháo hai băng kẹp cáp ⑭ và nối lỏng hai vít ⑬ . Sau đó, tháo nắp INT PCB ⑮ .

Hình 4



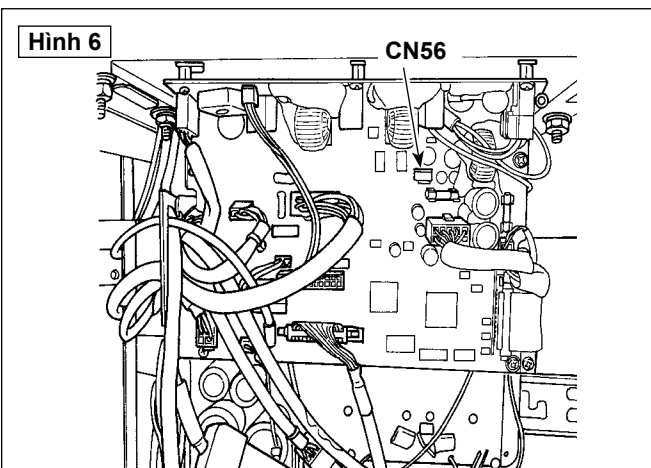
Hình 5



- 3) Dẫn hướng hai dây 16 và 17 dọc theo các dây khác như hình minh họa 4 và 5. Sau đó, bó chúng lại ở bốn vị trí B với băng kẹp cáp (nhỏ). Ngoài ra, siết chặt nó bằng các dây cáp khác với kẹp cáp C mà được gắn ban đầu như trong hình 4.
- 4) Bó hai dây 16 và 17 tại vị trí D, như hình 5, với một băng kẹp cáp (lớn) cùng với các dây khác.
- 5) Nối đầu nối của dây 17 với CN97 (màu đỏ) của INT PCB trong hình 3.
- 6) Gắn nắp INT PCB 15 bằng hai vít 13 và bó các dây với băng kẹp cáp 14 như hình minh họa 3. Vào lúc này, cẩn thận cố định các cáp mà không làm chùng chúng để chúng không tiếp xúc với bản lề chuyển đổi thân lại mũi trục H như hình minh họa 5.

- 7) Gắn nắp trên 7 và nắp động cơ 6 tương ứng với các vít. Cẩn thận gắn nắp động cơ 6 đồng thời tránh cho phần biên bên ngoài của bánh đà chống vào nắp động cơ 6 khi xoay bánh đà.
- 8) Tháo nắp hộp điện. Tham khảo phần "2-14. Kết nối dây" trong Hướng dẫn sử dụng cho thân máy chính để biết cách tháo nắp.
- 9) Bó dây động cơ 17 lại với băng kẹp cáp 14. Sau đó, đưa nó qua lỗ tại đoạn G để dẫn hướng nó xuống mặt dưới của bàn.

Hình 6



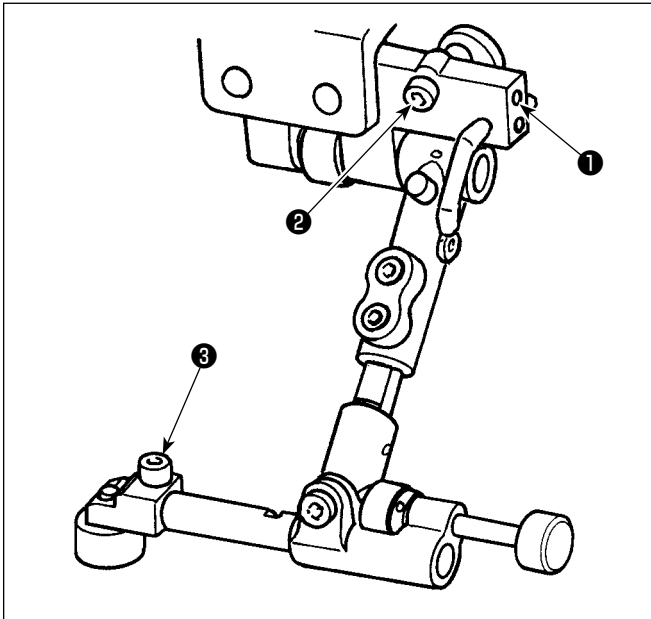
- 10) Nối đầu nối của dây động cơ 17 với CN56 (màu trắng) của CTL PCB.
- 11) Cố định dây động cơ 17 và gắn vỏ hộp điều khiển theo phần "2-15. Thao tác với dây" trong Hướng dẫn sử dụng cho thân máy chính.

### 1-3. Cách điều chỉnh chiều cao của thước treo



#### **CẢNH BÁO :**

Để ngăn ngừa thương tích cá nhân có thể do khởi động máy đột ngột, hãy chắc chắn bắt đầu công việc sau khi đã tắt nguồn điện và chắc chắn động cơ đã dừng lại.



- 1) Tháo vít ❶ .
- 2) Siết chặt ốc vít ❷ để tăng chiều cao của thước treo, hoặc nới lỏng vít để giảm chiều cao.
- 3) Khi thước treo được đặt ở chiều cao thích hợp. Siết chặt ốc vít ❶ .
- 4) Tháo vít ❸ .
- 5) Điều chỉnh mức độ của phần đầu cuối của thước treo.
- 6) Khi phần đầu cuối của thước treo được đặt ở một góc thích hợp, siết chặt vít ❹ .

## 2. Trình tự hoạt động



### CẢNH BÁO :

Đề ngón tay của bạn cách xa thước treo khi nó đang hoạt động để bảo vệ ngón tay không bị kẹt vào thước treo.

### 2-1. Thiết lập ban đầu

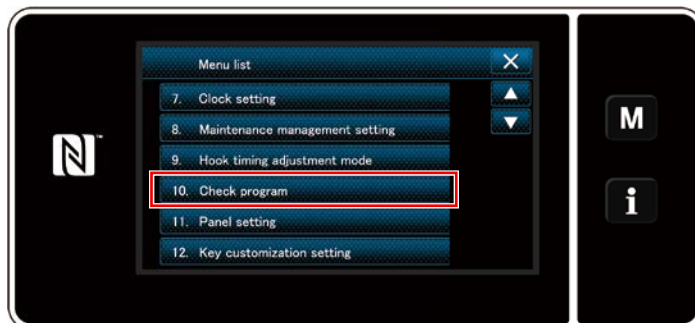
#### 2-1-1. Cài đặt BẬT / TẮT của thước treo

Tham khảo "9-12-1. Thiết lập trạng thái BẬT/TẮT của thước treo" trong Hướng dẫn sử dụng cho thân máy chính.

#### 2-1-2. Điều chỉnh góc động cơ



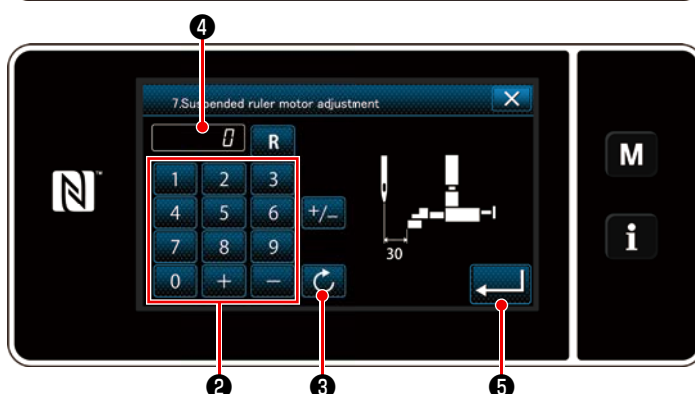
- 1) Nhấn **M** ① giữ trong ba giây. Hiện thị màn hình chỉnh sửa máy nạp đảo ngược. "Mode screen (Màn hình chế độ)" được hiển thị.



- 2) Chọn phần "10. Check program (Chương trình kiểm tra)".



- 3) Chọn phần "7. Suspended ruler motor adjustment (Điều chỉnh động cơ thước treo)". Động cơ thước treo truy tìm gốc của nó. Sau khi kết thúc việc truy tìm gốc, thì động cơ thước treo treo dừng ở vị trí 30,0 mm.



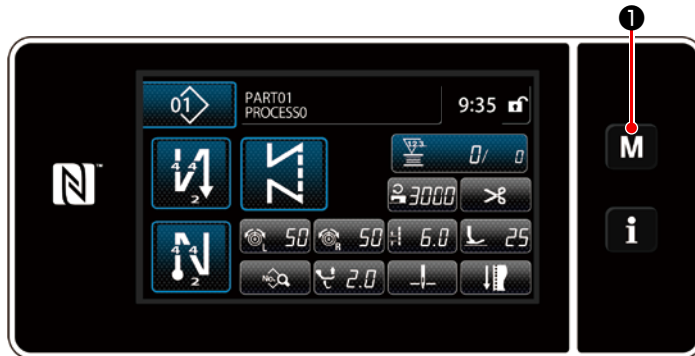
- 4) Kiểm tra để đảm bảo rằng có một khoảng cách là 30,0 mm từ mũi kim đến phần đầu cuối của thước treo treo.
- 5) Nếu vị trí của phần đầu cuối của thước kẻ treo không cách mũi kim 30,0 mm, thì nhập một giá trị hiệu chỉnh bằng cách sử dụng bàn phím số ② và nhấn **↻** ③ để áp dụng giá trị hiệu chỉnh cho ④ . Thước treo truy tìm gốc cho đến khi nó được đưa đến vị trí cách mũi kim 30,0 mm.
- 6) Nhấn **↵** ⑤ để xác nhận thiết lập.

## 2-1-3. Thiết lập độ hở tối thiểu cho thước treo

Độ hở tối thiểu cho thước treo đề cập đến vị trí giới hạn mà thước treo có thể tiếp cận mũi kim.



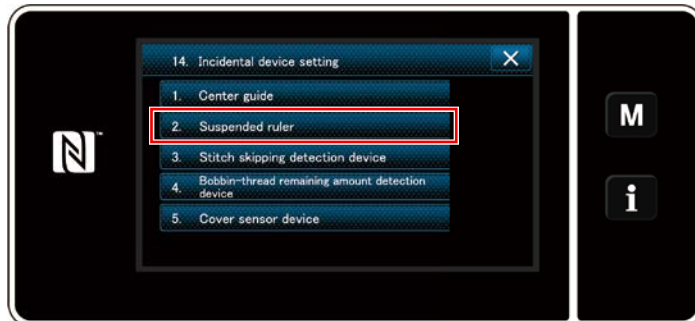
1. Khi bạn đã thay đổi chân vịt, hãy kiểm tra giá trị cài đặt của độ hở tối thiểu cho thước đo bị treo và điều chỉnh giá trị để cho thước treo không tiếp xúc với chân vịt.
2. Lưu ý rằng các ngón tay của bạn có thể bị kẹt giữa phần dẫn hướng của thước treo và chân vịt khi thước treo đang hoạt động.



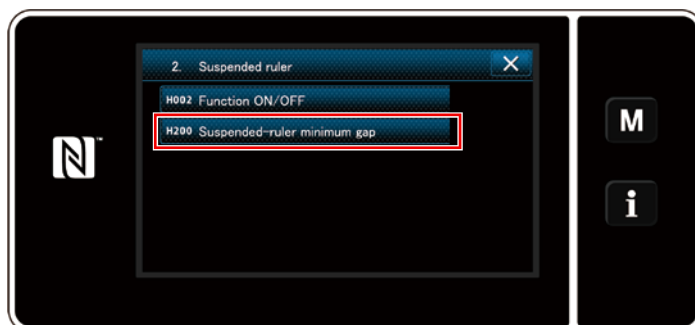
- 1) Nhấn **M** ① giữ trong ba giây. Hiện thị màn hình chỉnh sửa may nạp đảo ngược. "Mode screen (Màn hình chế độ)" được hiển thị.



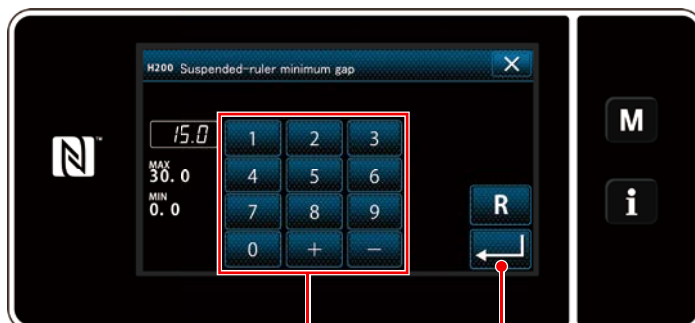
- 2) Chọn phần "14. Incidental device setting (Thiết lập thiết bị phụ trợ)".




- 3) Chọn phần "2. Suspended ruler (Thước treo)".



- 4) Chọn phần "H200 Suspended-ruler minimum gap (H200 Độ hở tối thiểu cho thước treo)".



- 5) Nhập giá trị độ hở tối thiểu cho thước treo bằng cách sử dụng bàn phím số ② .
- 6) Nhấn  ③ để xác nhận thiết lập.

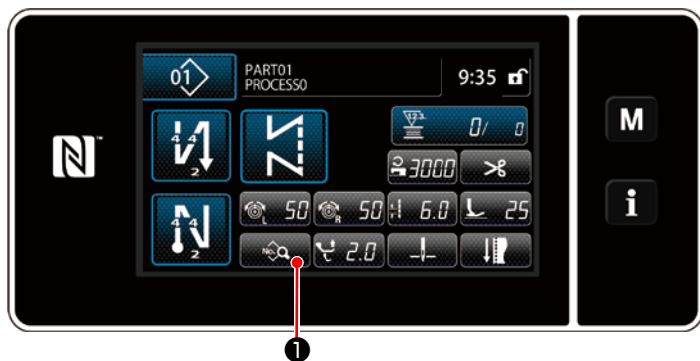
②


③




## 2-2. Cách thiết lập vị trí của thước treo

### 2-2-1. Cách thiết lập vị trí của thước treo ở chế độ may mẫu

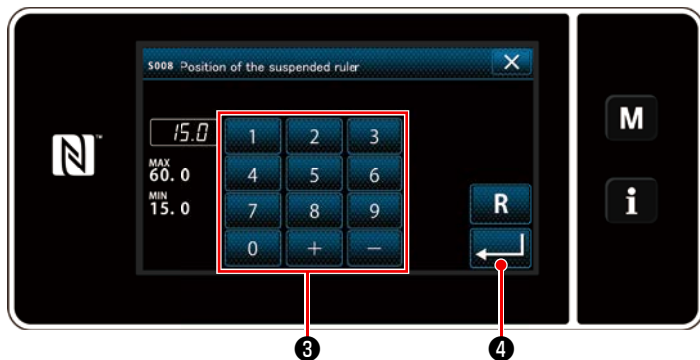



- 1) Nhấn  1 trên màn hình may ở chế độ nhân viên sửa chữa.  
"Màn hình chỉnh sửa dữ liệu may" được hiển thị.



- 2) Nhấn  2 .  
"Màn hình cài đặt vị trí thước treo" được hiển thị.

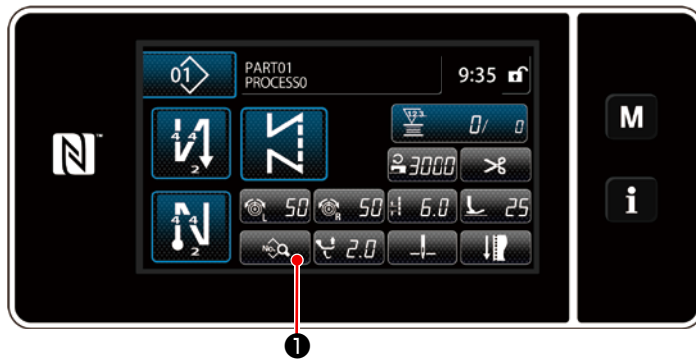
<Màn hình chỉnh sửa dữ liệu may>



- 3) Nhập vị trí của thước treo bằng cách sử dụng bàn phím số 3 .
- 4) Nhấn  4 để xác nhận thiết lập.  
Thước treo di chuyển đến vị trí bạn đã nhập.

<Màn hình cài đặt vị trí thước treo>

## 2-2-2. Cách thiết lập vị trí của thước treo bằng cách sử dụng chức năng chuyển đổi một chạm



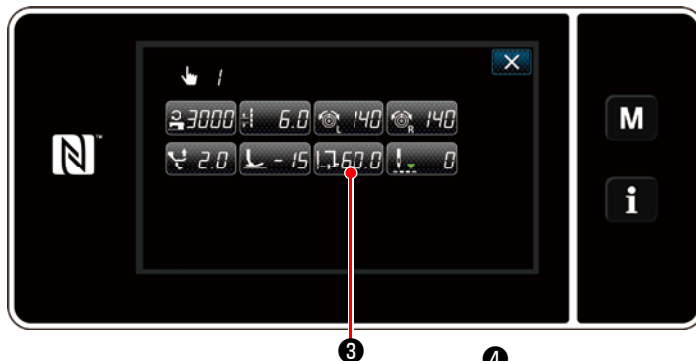
- 1) Nhấn **NO** ① trên màn hình máy ở chế độ nhân viên sửa chữa.  
"Màn hình chỉnh sửa dữ liệu máy" được hiển thị.



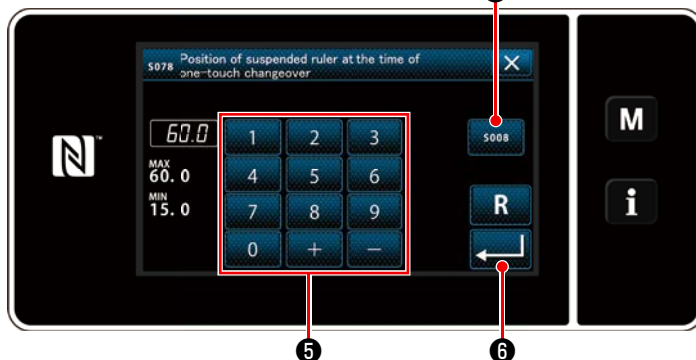
- 2) Nhấn số công tắc một chạm mà bạn muốn thiết lập thông qua ②.



② <Màn hình chỉnh sửa dữ liệu máy>



- 3) Nhấn **1.760.0** ③.  
"Màn hình cài đặt vị trí thước treo" được hiển thị.



⑤ ④ ⑥ <Màn hình cài đặt vị trí thước treo>

- 4) Nhấn **S008** ④.
- 5) Nhập vị trí của thước treo bằng cách sử dụng bàn phím số ⑤.
- 6) Nhấn **↵** ⑥ để xác nhận thiết lập.  
Khi bạn nhấn công tắc một chạm, thì thước treo sẽ di chuyển đến vị trí bạn đã nhập. Nếu bạn nhấn lại công tắc một chạm, thì công tắc một chạm sẽ được hủy bỏ.

## 2-2-3. Cách thiết lập vị trí của thước treo cho các bước mũi may hình đa giác

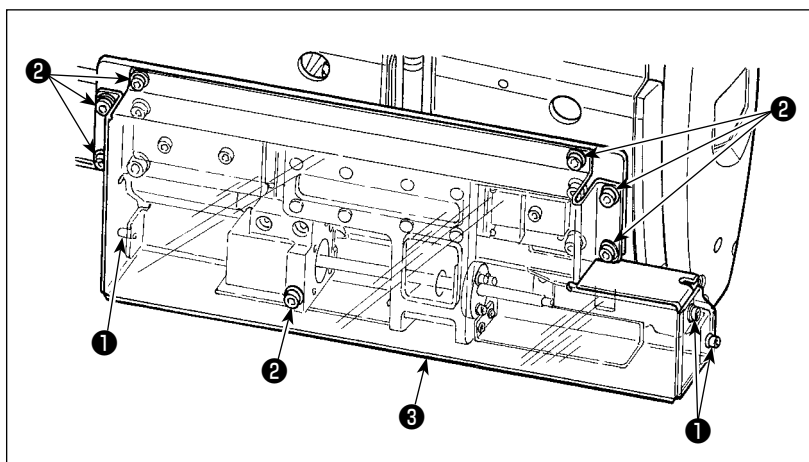
Tham khảo "9-2. Thiết lập đường may hình đa giác" trong Hướng dẫn sử dụng cho thân máy chính.

### 3. Bảo dưỡng (bổ sung dầu mỡ)

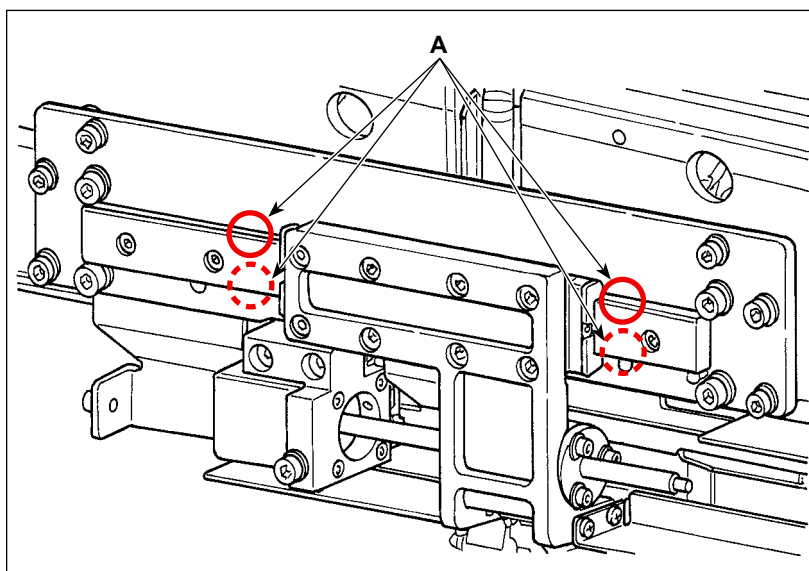


#### CẢNH BÁO :

Để ngăn ngừa thương tích cá nhân có thể do khởi động máy đột ngột, hãy chắc chắn bắt đầu công việc sau khi đã tắt nguồn điện và chắc chắn động cơ đã dừng lại.



- 1) Tham khảo hình, nới lỏng ba ốc vít **1** và bẩy ốc vít **2**. Sau đó, tháo nắp **3**.



- 2) Bôi một ít dầu mỡ vào phần rãnh **A** (khu vực trượt của khối) của dẫn hướng tuyến tính.
- 3) Lắp nắp **3** bằng ba ốc vít **1** và bẩy ốc vít **2**.



1. Bổ sung dầu mỡ định kỳ mỗi năm một lần sẽ duy trì hiệu quả hoạt động của máy.
2. Không bôi dầu các phần cần bôi trơn.
3. Hãy lưu ý rằng, trong trường hợp tra quá nhiều dầu mỡ, thì phần mỡ thừa sẽ tràn ra khỏi nắp.
4. Hãy chắc chắn sử dụng DẦU MỠ tùy chọn (số bộ phận: 40097886).