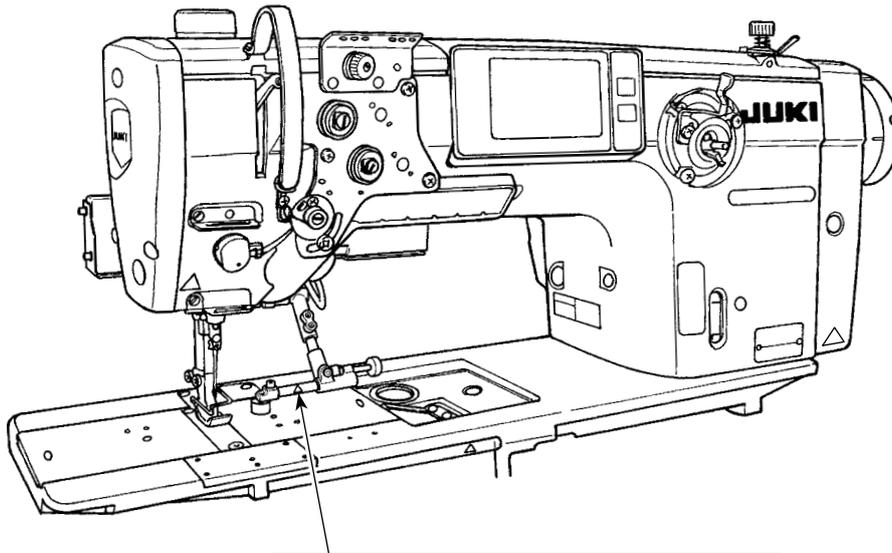


ESPAÑOL

**Regla suspendida digital
MANUAL DE INSTRUCCIONES**

Dispositivos de seguridad y etiquetas de advertencia



Etiqueta de advertencia para evitar riesgos de quedar atrapado

Esta etiqueta indica que existe el riesgo de que los dedos, etc. puedan quedar atrapados entre la sección de guía de la regla suspendida y el prensatelas.



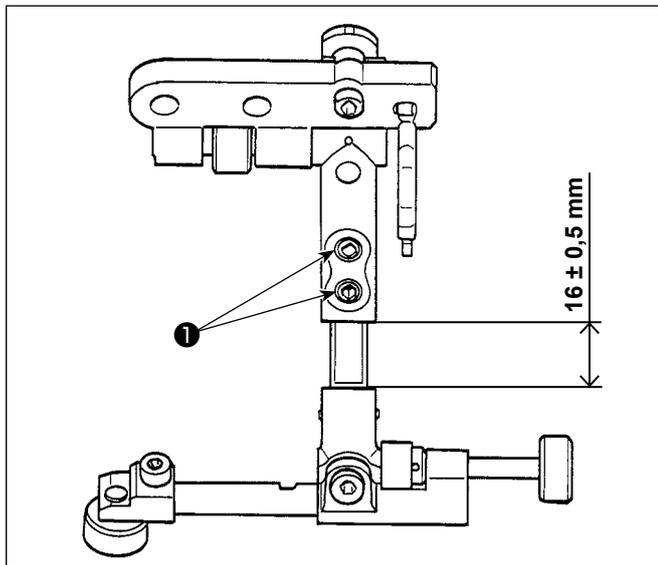
1. Instalación de la regla suspendida digital



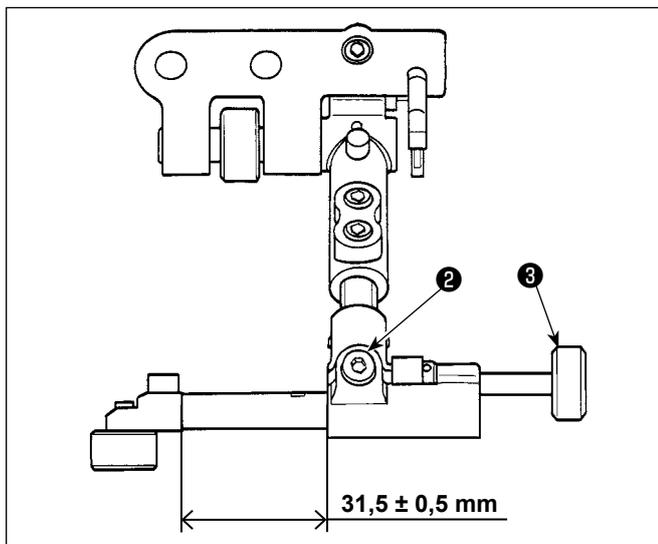
ADVERTENCIA :

Para protegerse contra posibles lesiones personales debido a un arranque brusco de la máquina de coser, cerciórese de comenzar el siguiente trabajo después de desconectar la corriente y de estar seguro que el motor está completamente parado.

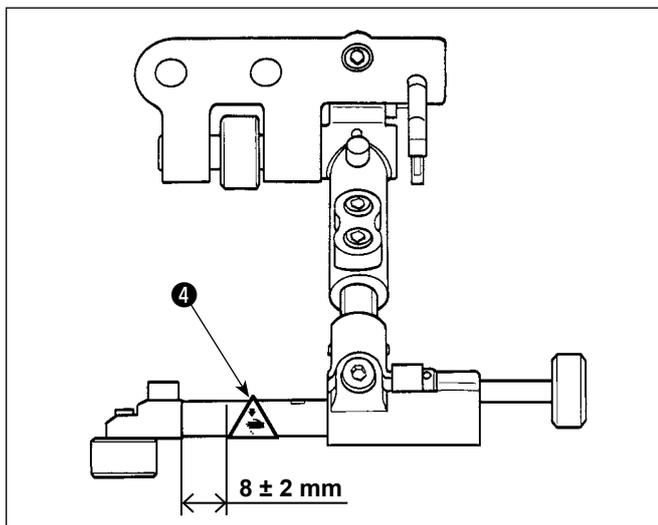
1-1. Cómo ajustar la regla suspendida (en caso de que haya adquirido la regla suspendida por separado)



- 1) Afloje los tornillos de fijación ❶ .
- 2) Ajuste la regla suspendida hasta obtener la dimensión indicada en la figura.
- 3) Apriete los tornillos de fijación ❶ .



- 4) Afloje los tornillos de fijación ❷ .
- 5) Gire la perilla ❸ para hacer el ajuste hasta obtener la dimensión indicada en la figura.
- 6) Apriete los tornillos de fijación ❷ .



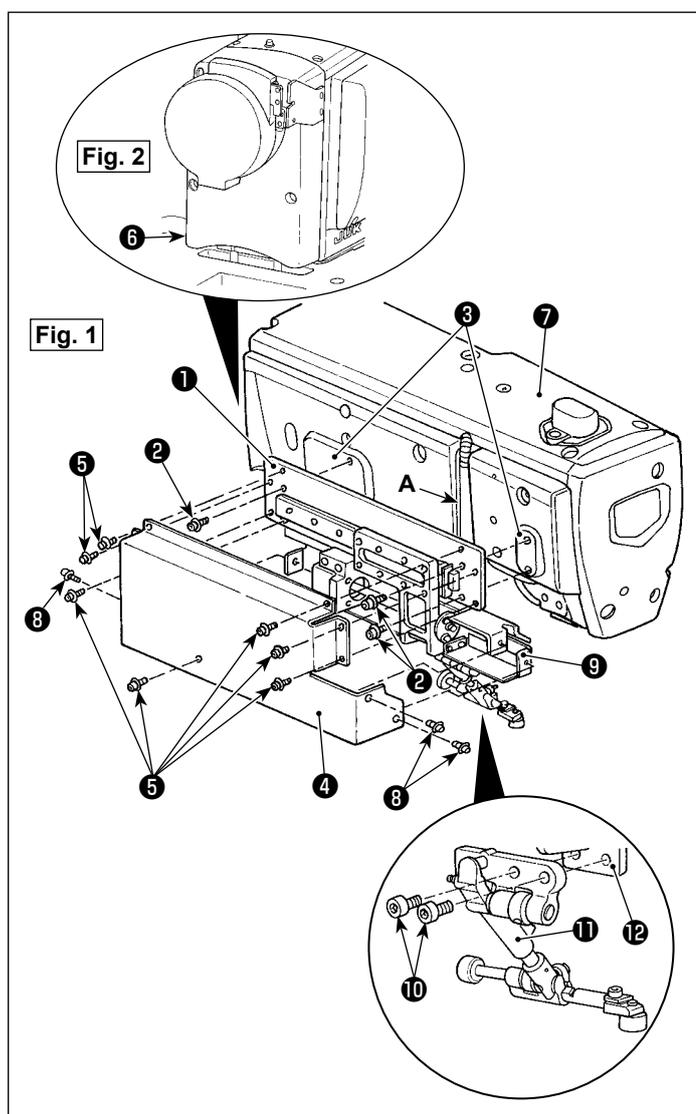
- 7) Despegue la parte engomada de la etiqueta de advertencia de peligro "Cuidado con sus manos y dedos" ❹ , que se muestra en la figura.
- 8) Pegue la etiqueta en la posición que se encuentre a 8 ± 2 mm del extremo izquierdo del eje en función de la dirección lateral y visualmente centrada en función de la dirección vertical.

1-2. Cómo instalar la regla suspendida digital



ADVERTENCIA :

Para protegerse contra posibles lesiones personales debido a un arranque brusco de la máquina de coser, cerciórese de comenzar el siguiente trabajo después de desconectar la corriente y de estar seguro que el motor está completamente parado.



(1) Para instalar la regla suspendida digital

- 1) Haciendo referencia a la Fig. 2, afloje los tres tornillos ⑧ y siete tornillos ⑤ , y quite la cubierta ④ .
- 2) Instale la regla suspendida digital ① sobre la superficie de montaje ③ de la máquina de coser con los cuatro tornillos ② . En este momento, extraiga los cables a través de la parte A de la ranura.
- 3) Fije la regla suspendida ① al brazo ⑫ de la regla suspendida con los dos tornillos ⑩ .
- 4) Instale la cubierta ④ en la regla suspendida digital ① con los siete tornillos ⑤ .
- 5) Fije la cubierta ④ y la cubierta ⑨ en su lugar con los tres tornillos ⑧ .

(2) Para conectar los cables

- 1) Afloje los siete tornillos de la cubierta superior ⑦ y los cuatro tornillos e la cubierta ⑥ del motor, tal como se ilustra en la Fig. 2. Luego, retire las dos cubiertas mencionadas.
- 2) Haciendo referencia a la Fig. 3, retire las dos cintas sujetacables ⑭ y afloje los dos tornillos ⑬ . Luego, retire la cubierta ⑮ del tablero INT PCB.

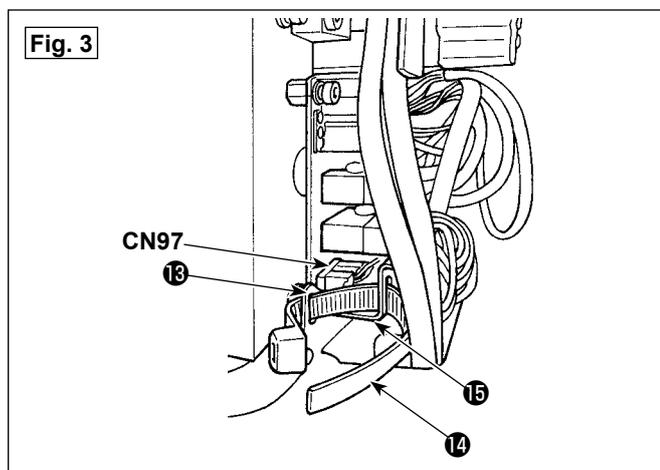
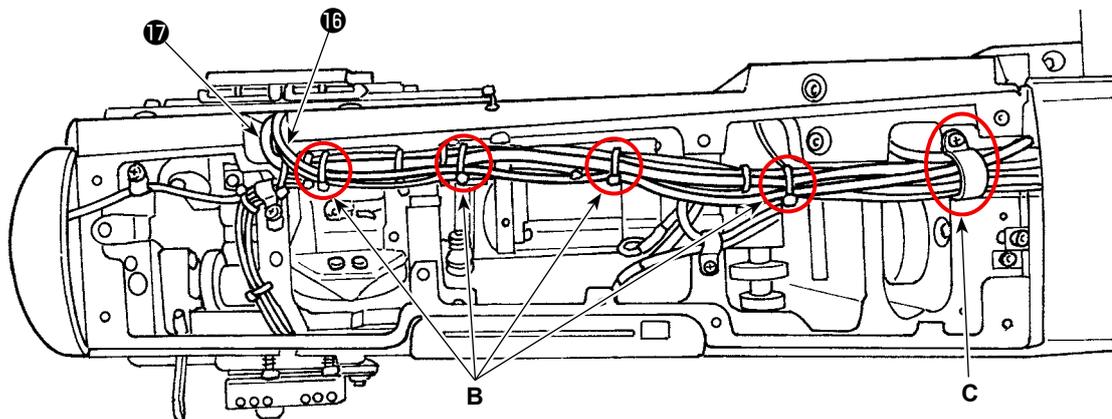
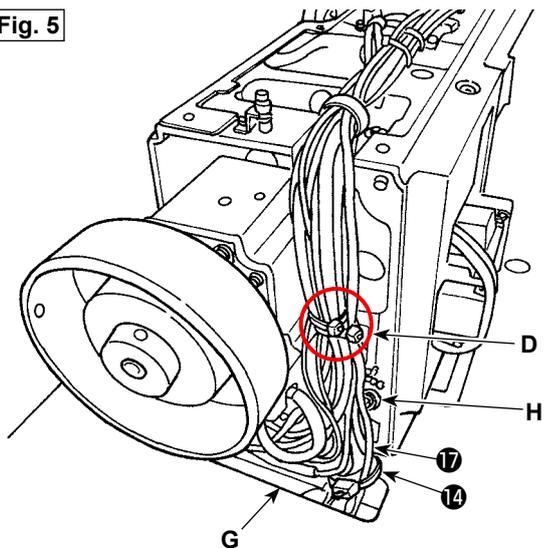


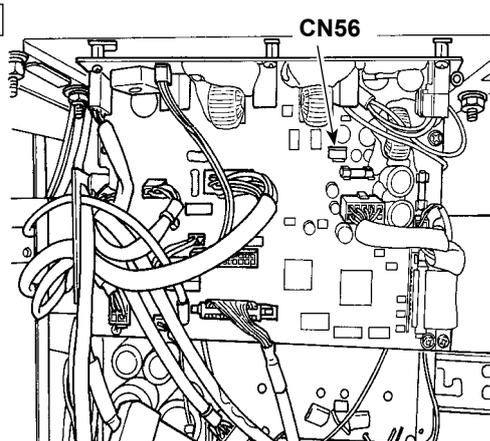
Fig. 4**Fig. 5**

- 3) Tienda los dos cables 16 y 17 junto con los otros cables tal como se ilustra en las Figs. 4 y 5. Luego, sujételos en las cuatro ubicaciones B con las cintas sujetacables (pequeñas). Además, asegúrelo con los otros cables con el sujetacable C, que viene originalmente instalado, tal como se muestra en la Fig. 4.
- 4) Junte y ate los dos cables 16 y 17 en la ubicación D, tal como se muestra en la Fig. 5, con las cintas sujetacables (grandes), junto con los otros cables.
- 5) Conecte el conector del cable 17 del motor a CN97 (rojo) de INT PCB de la Fig. 3.

- 6) Instale la cubierta 15 de INT PCB con los dos tornillos 13, y junte y ate los cables con la cinta sujetacable 14, tal como se muestra en la Fig. 3.

En este paso, tienda los cables cuidadosamente sin dejarlos flojos, de modo que no entren en contacto con el eje H del fulcro del cuerpo de conversión del transporte, tal como se ilustra en la Fig. 5.

- 7) Instale la cubierta superior 7 y la cubierta 6 del motor con sus respectivos tornillos. Al instalar la cubierta 6 del motor, tenga cuidado para evitar la fricción entre la periferia exterior del volante y la cubierta 6 del motor al girar el volante.
- 8) Retire la cubierta de la caja eléctrica. Para su retiro, consulte "2-14. Conexión de cables" del Manual de Instrucciones del cuerpo principal.
- 9) Junte y ate el cable 17 con la cinta sujetacables 14. Luego, hágalo pasar a través del agujero en la sección G, para encaminarlo hacia la cara inferior de la mesa.

Fig. 6

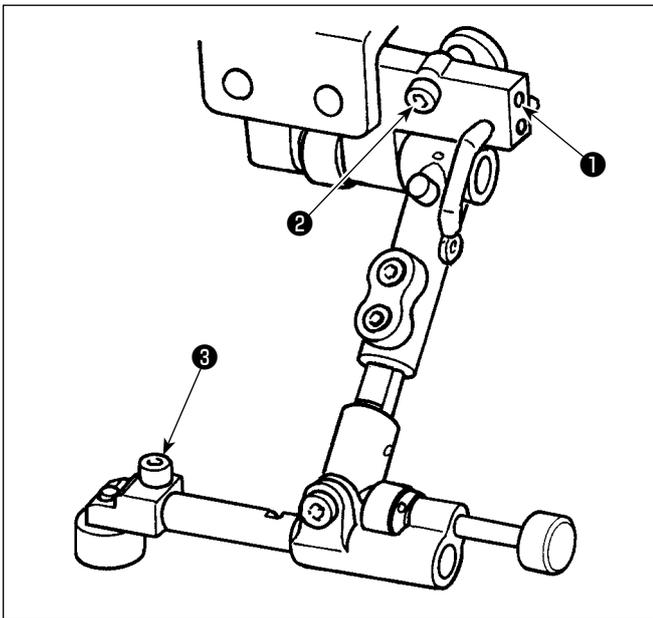
- 10) Conecte el conector del cable 17 del motor a CN56 (blanco) de CTL PCB.
- 11) Fije el cable 17 del motor e instale la cubierta de la caja de control de acuerdo con "2-15. Tendido de cables" del Manual de Instrucciones del cuerpo principal.

1-3. Cómo ajustar la altura de la regla suspendida



ADVERTENCIA :

Para protegerse contra posibles lesiones personales debido a un arranque brusco de la máquina de coser, cerciórese de comenzar el siguiente trabajo después de desconectar la corriente y de estar seguro que el motor está completamente parado.



- 1) Afloje el tornillo ❶ .
- 2) Apriete el tornillo ❷ para aumentar la altura de la regla suspendida, o afloje el tornillo para disminuirla.
- 3) Una vez que la regla suspendida se encuentre posicionada a una altura apropiada, apriete el tornillo ❶ .
- 4) Afloje el tornillo ❸ .
- 5) Ajuste el grado del ángulo del extremo superior de la regla suspendida.
- 6) Una vez que el extremo superior de la regla suspendida se haya ajustado al grado de ángulo apropiado, apriete el tornillo ❹ .

2. Procedimiento de operación



ADVERTENCIA :

Mantenga sus dedos alejados de la regla suspendida cuando ésta se encuentra en operación para protegerlos y evitar que sean atrapados por la regla.

2-1. Ajuste inicial

2-1-1. Ajuste de activación/desactivación de la regla suspendida

Vea "9-12-1. Ajuste de estado activado/desactivado de la regla suspendida" del Manual de Instrucciones del cuerpo principal.

2-1-2. Ajuste del origen del motor



- 1) Pulse y mantenga pulsado **M** **1** durante tres segundos.
Se visualiza la "Mode screen (Pantalla de modos)".



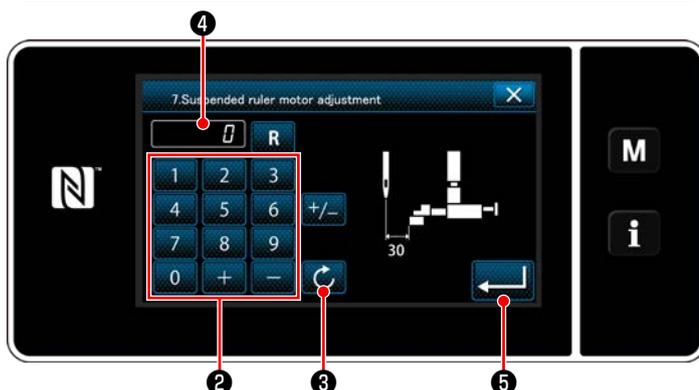
- 2) Para seleccionar "10. Check program (Programa de comprobación)".



- 3) Para seleccionar "7. Suspended ruler motor adjustment (Ajuste del motor de la regla suspendida)".

El motor de la regla suspendida recobra su origen. Al término de la recuperación del origen, el motor de la regla suspendida se detiene en la posición de 30,0 mm.

- 4) Compruebe para asegurarse de que la distancia existente entre la punta de la aguja y el extremo superior de la regla suspendida sea de 30,0 mm.



- 5) Si la posición del extremo superior de la regla suspendida no se encuentra a 30,0 mm desde la punta de la aguja, introduzca el valor correcto mediante el teclado numérico **2** y pulse **confirm** **3** para reflejar el valor de corrección **4**.

La regla suspendida recupera el origen hasta que se posiciona en la posición que se encuentra a 30,0 mm desde la punta de la aguja.

- 6) Pulse **confirm** **5** para confirmar el ajuste.

2-1-3. Ajuste de la mínima separación de la regla suspendida

La mínima separación de la regla suspendida se refiere a la posición límite en que se permite a la regla suspendida acercarse a la punta de la aguja.



1. Cuando se haya cambiado el prensatelas, compruebe el valor ajustado de la mínima separación de la regla suspendida y ajuste el valor de modo que la regla suspendida no entre en contacto con el prensatelas.
2. Tenga en cuenta que sus dedos pueden quedar atrapados entre la sección de guía de la regla suspendida y el prensatelas cuando la regla suspendida se encuentra en operación.



- 1) Pulse y mantenga pulsado **M** **1** durante tres segundos.

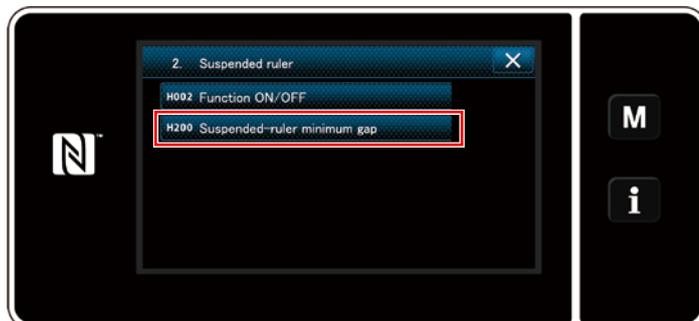
Se visualiza la "Mode screen (Pantalla de modos)".



- 2) Para seleccionar "14. Incidental device setting (Ajuste de dispositivos auxiliares)".



- 3) Para seleccionar "2. Suspended ruler (Regla suspendida)".



- 4) Para seleccionar "H200 Suspended-ruler minimum gap (H200 Mínima separación de la regla suspendida)".

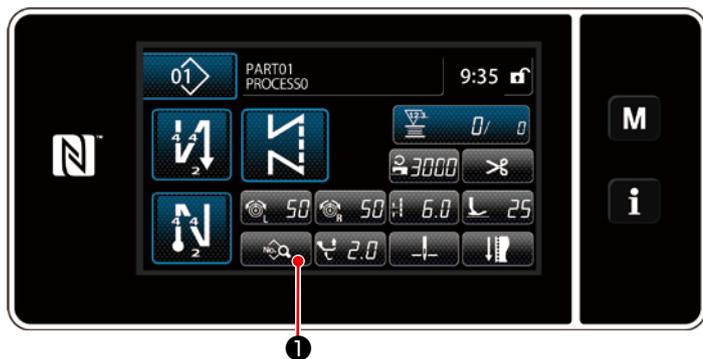


- 5) Introduzca el valor de la mínima separación de la regla suspendida mediante el teclado numérico **2**.

- 6) Pulse **Enter** **3** para confirmar el ajuste.

2-2. Cómo ajustar la posición de la regla suspendida

2-2-1. Cómo ajustar la posición de la regla suspendida en el modo de cosido de patrones

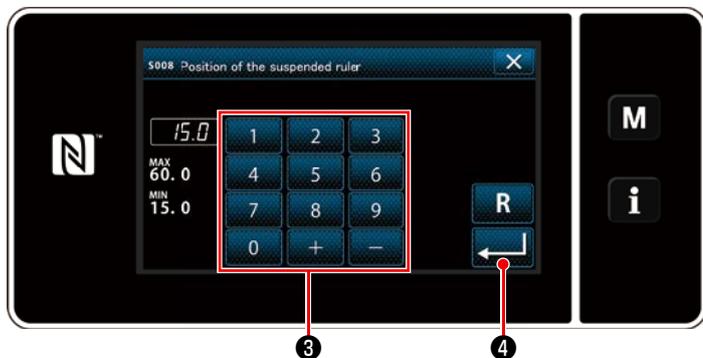


- 1) Pulse  ① en la pantalla de cosido en el modo de personal de mantenimiento. Se visualiza la "Pantalla de edición de datos de cosido".



- 2) Pulse  ② . Se visualiza la "Pantalla de ajuste de posición de la regla suspendida".

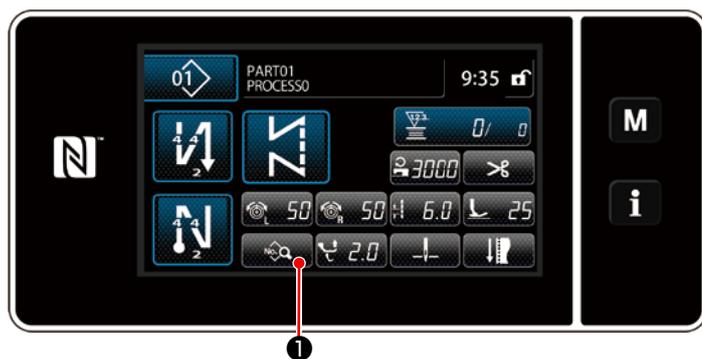
<Pantalla de edición de datos de cosido>



- 3) Introduzca la posición de la regla suspendida mediante el teclado numérico ③ .
- 4) Pulse  ④ para confirmar el ajuste. La regla suspendida se mueve a la posición que haya introducido.

<Pantalla de ajuste de posición de la regla suspendida>

2-2-2. Cómo ajustar la posición de la regla suspendida mediante la función de cambio alternativo de un toque



- 1) Pulse  ① en la pantalla de cosido en el modo de personal de mantenimiento. Se visualiza la "Pantalla de edición de datos de cosido".



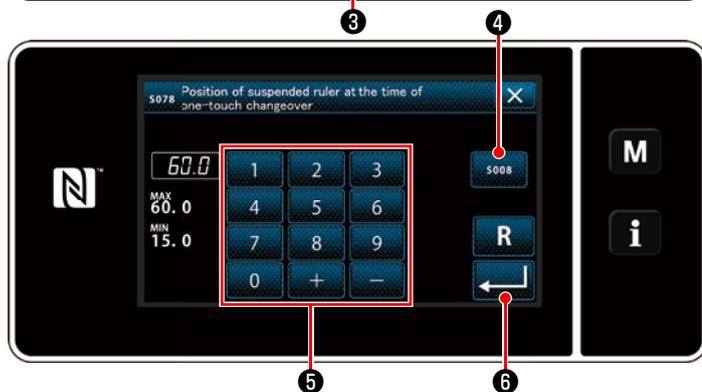
- 2) Pulse el número del interruptor de un toque que desee ajustar a través de ② .



② <Pantalla de edición de datos de cosido>



- 3) Pulse  ③ . Se visualiza la "Pantalla de ajuste de posición de la regla suspendida".



<Pantalla de ajuste de posición de la regla suspendida>

- 4) Pulse  ④ .
- 5) Introduzca la posición de la regla suspendida mediante el teclado numérico ⑤ .
- 6) Pulse  ⑥ para confirmar el ajuste. Cuando se pulsa el interruptor de un toque, la regla suspendida se mueve a la posición que haya introducido. Si el interruptor de un toque se pulsa nuevamente, este interruptor se cancela.

2-2-3. Cómo ajustar la posición de la regla suspendida para los pasos de la costura de forma poligonal

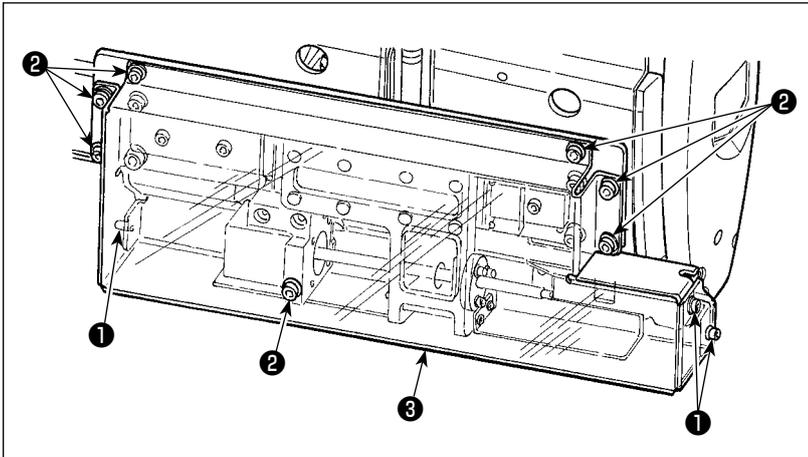
Vea "9-2. Configuración de la costura de forma poligonal" del Manual de Instrucciones del cuerpo principal.

3. Mantenimiento (rellenado de grasa)

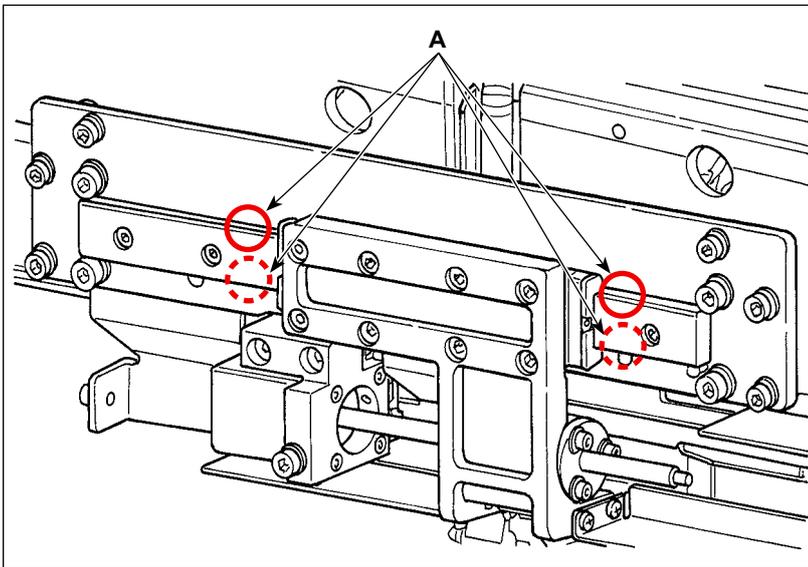


ADVERTENCIA :

Para protegerse contra posibles lesiones personales debido a un arranque brusco de la máquina de coser, cerciórese de comenzar el siguiente trabajo después de desconectar la corriente y de estar seguro que el motor está completamente parado.



- 1) Haciendo referencia a la figura, afloje los tres tornillos ❶ y siete tornillos ❷ . Luego, retire la cubierta ❸ .



- 2) Aplique una pequeña cantidad de grasa a la parte **A** de la ranura (área deslizante del bloque) de la guía lineal.
- 3) Instale la cubierta ❸ con los tres tornillos ❶ y siete tornillos ❷ .



1. El relleno de grasa periódicamente una vez al año contribuirá a mantener el desempeño funcional de la máquina.
2. Nunca aplique aceite las partes que requieren grasa.
3. Tenga en cuenta que, si se rellena una cantidad excesiva de grasa, la grasa excedente rebotará a través de la cubierta.
4. Asegúrese de utilizar la GRASA opcional (número de pieza: 40098786) sin excepción.