

TÜRKÇE

**LU-2860NV
KULLANIM KILAVUZU**

İÇİNDEKİLER

1. Teknik özellikler	1
2. Makine kafasından iplik geçirme.....	2



DIKKAT

Bu Kullanım Kılavuzu sadece LU-2860NV modelinin standart modelden (LU-2860V) farklılık gösteren özelliklerini açıklamak için hazırlanmıştır.

Güvenlikle ilişkili bilgiler için, dikiş makinenizi kullanmaya başlamadan önce standart modellere ait Kullanım Kılavuzu'nda açıklanan "Güvenlik talimatlarını" bölümünü dikkatlice okuyup anlamalısınız.

1. Teknik özellikler

LU-2860NV-7-0B-B-S-△

Opsiyon sınıflandırması

Z	Ürünle verilmez
F	Koruyucu kapak sensörü Dikiş atlama algılama aygıtı Bobin ipliği kalan miktar algılama aygıtı

Öge	Uygulama
Model	LU-2860NV-7
Dikiş hızı	Maks. 3.500 sti/min Bkz. Standart model için Kullanım Kılavuzu, " 10. DİKİŞ HIZI TABLOSU ".
Dikiş boyu	Maks. 9 mm
İğne	SCHMETZ 134-35 (Nm 125 ilâ Nm 200) (Standart: Nm 160)
Dikiş için uygun iplik boyutu	#30 ilâ #0 (US: #46 ilâ #266, Avrupa: 60/3 ilâ 10/3)
Kesim için uygun iplik boyutu	#30 ilâ #0 (US: #46 ilâ #266, Avrupa: 60/3 ilâ 10/3)
Motor	AC servo motor
Baskı ayağı basınç kontrolü	Elektronik kontrol
Yatay besleme kontrolü	Elektronik kontrol
Dalgalı dikey besleme kontrolü	Elektronik kontrol
Yağ	JUKI New Defrix Oil No. 1 (VG7 ISO standardına eş değer) ya da JUKI MACHINE OIL No. 7
Desen sayısı	Dikiş deseni99 desen (Çokgen şekilli dikiş için, 10 taneye kadar desen kaydedilebilir.) Çevrim dikişi deseni9 desen Özel adım deseni20 desen Yoğunlaştırma özel deseni9 desen
Gürültü	- İş istasyonunda sürekli ses basıncı seviyesinin (L_{pA}) yayılmasına denk: A-91,0 dBA'nın ağırlıklı değeri; ($K_{pA} = 2,5$ dBA dahil) ; ISO 10821- C.6.2 -ISO 11204 GR2 uyarınca 3.500 sti/min - Ses şiddeti seviyesi (L_{WA}): A-91,0 dBA'nın ağırlıklı değeri; ($K_{WA} = 2,5$ dBA dahil) ; ISO 10821- C.6.2 -ISO 3744 GR2 uyarınca 3.500 sti/min

2. Makine kafasından iplik geçirme



UYARI:

Makinenin aniden durarak yaralanmalara sebep olmaması için, bir sonraki çalışmayı gücü kestikten ve motorun çalışmadığından emin olduktan sonra başlatın.

İpliği, aşağıdaki şekilde gösterilen sırayı izleyerek makine başına takın.

