

FRANÇAIS

**LU-2828-7, 2828-6
MANUEL D'UTILISATION**

SOMMAIRE

1. CARACTERISTIQUES.....	1
2. INSTALLATION.....	2
2-1. Installation la machine à coudre	2
2-2. Installation du couvercle de courroie et de la courroie (LU-2828-6).....	5
2-3. Réglage de la tension de courroie (LU-2828-6).....	6
2-4. Installation du synchronisateur (LU-2828-6).....	6
2-5. Réglage du synchronisateur (LU-2828-6).....	7
2-6. Pose de l'écran de protection contre l'huile	8
2-7. Composants pneumatiques.....	8
2-8. Câblage de la tête de la machine (LU-2828-6).....	10
2-9. Pose du porte-bobines.....	14
2-10. Pose de la broche de guide-fil.....	14
3. PRÉPARATION DE LA MACHINE A COUDRE	15
3-1. Lubrification	15
3-2. Pose de l'aiguille.....	17
3-3. Pose et retrait de la canette	17
3-4. Enfilage du crochet	18
3-5. Bobinage d'une canette	18
3-6. Enfilage de la tête de la machine	19
3-7. Procédure d'installation de la tête de la machine (LU-2828-7).....	20
3-8. Réglage de la tête de la machine (LU-2828-7).....	22
4. RÉGLAGE DE LA MACHINE	24
4-1. Réglage de la longueur des points	24
4-2. Tension des fils.....	25
4-3. Ressort de relevage du fil	26
4-4. Réglage de la pression du pied presseur.....	27
4-5. Relation entre l'aiguille et le crochet.....	28
4-6. Réglage du pare-aiguille de crochet.....	29
4-7. Réglage du levier d'ouverture de la boîte à canette.....	29
4-8. Réglage du couteau mobile, du couteau fixe et du pinceur du fil de canette.....	30
4-9. Réglage de la synchronisation de la came de coupe du fil	32
4-10. Réglage de la couture condensée.....	33
4-11. Réglage de l'ampleur du mouvement vertical alternatif du pied presseur alternatif et du pied presseur.....	34
5. UTILISATION DE LA MACHINE A COUDRE.....	34
5-1. Releveur manuel	34
5-2. Rearmement de l'embrayage de sécurité.....	34
5-3. Réglage du releve-presseur automatique	35
5-4. Fixation du cadran de réglage d'entraînement.....	36
5-5. Alignement des points d'insertion de l'aiguille pour la couture normale/à entraînement inverse	37
5-6. Touches de commande	38
5-7. Genouillère	40
5-8. Réglage de fonctions pour la SC-922 (LU-2828-7).....	43
6. TABLEAU DES VITESSES DE COUTURE.....	46
7. PROBLEMES DE COUTURE ET REMEDES.....	47

1. CARACTERISTIQUES

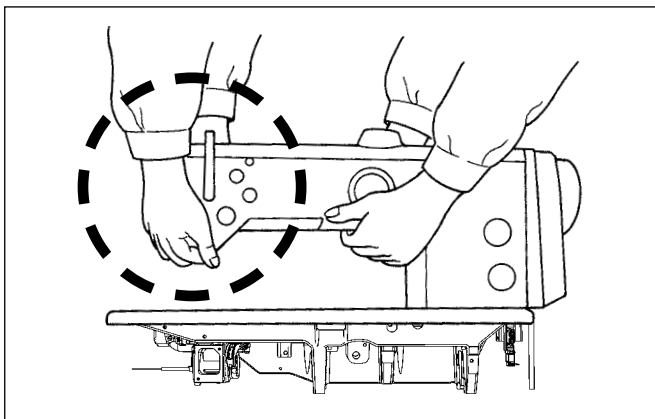
No.	Élément	Application	
		LU-2828-7	LU-2828-6
1	Modèle		
2	Désignation de modèle	1 aiguille, entraînement simultané, machine à point piqué avec coupe-fil automatique (avec crochet 2,7 plis à axe vertical/fonction de pinceur de fil d'aiguille/type à entraînement direct)	1 aiguille, entraînement simultané, machine à point piqué avec coupe-fil automatique (avec crochet 2,7 plis à axe vertical/fonction de pinceur de fil d'aiguille/type courroie en V)
3	Application	Tissus moyens à lourds, siège de véhicule, meubles	
4	Vitesse de couture	3.000 sti/min maxi. (Voir "6. TABLEAU DES VITESSES DE COUTURE" p.46.) *1	
5	Aiguille	SCHMETZ 134-35 (N° 125 à N° 180) (Standard : N° 140)	
6	Taille de fil applicable pour la couture	#30 à #5	
7	Taille de fil applicable pour la coupe	#30 à #5	
8	Longueur des points	Un maximum de 9 mm (entraînement avant/inverse)	
9	Molette de longueur des points	Molette 2 pas	
10	Soulèvement du pied presseur	Releveur manuel : 10 mm Releveur automatique : 20 mm	
11	Mécanisme de réglage de la longueur des points	Par la molette	
12	Méthode de réglage de la couture arrière	Type du cylindre pneumatique (avec interrupteur touch-back)	
13	Releveur de fil	Releveur de fil à lien	
14	Course de barre à aiguille	40 mm	
15	Amplitude du déplacement vertical alterné	1 mm à 9 mm (Type vertical alterné à réglage par molette)	
16	Crochet	Crochet de 2,7 plis à axe vertical entièrement rotatif (Type à loquet)	
17	Mécanisme d'entraînement	Entraînement par boîtier	
18	Mécanisme d'activation de l'entraînement supérieur et inférieur	Courroie de distribution	
19	Méthode de coupe du fil	Type à ciseaux commandés par came	
20	Lubrification	Lubrification automatique par réservoir d'huile (avec jauge d'huile)	
21	Huile lubrifiante	JUKI New Defrix Oil No.1 (équivalent à la norme ISO VG7) ou JUKI MACHINE OIL No.7	
22	Taille du plateau	643 mm × 178 mm	
23	Espace sous le bras	347 mm × 127 mm	
24	Taille du volant	Diamètre externe : ø123 mm	
25	Moteur/Boîte de commande	SC-922B	-
26	Poids de la tête de la machine	62 kg	
27	Consommation électrique nominale	180VA	
28	Bruit *2	- Niveau de pression acoustique d'émission continu équivalent (L_{pA}) au poste de travail : Valeur pondérée A de 81,0 dB; (comprend $K_{pA} = 2,5$ dB); selon ISO 10821- C.6.2 -ISO 11204 GR2 à 3.000 sti/min. - Niveau de puissance acoustique (L_{WA}) ; Valeur pondérée A de 85,5 dB; (comprend $K_{WA} = 2,5$ dB); selon ISO 10821- C.6.2 -ISO 3744 GR2 à 3.000 sti/min.	

*1 Le réglage de vitesse d'après le montant du déplacement vertical alterné du pied trotteur et du pied presseur est automatiquement exécuté.

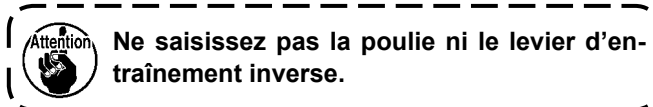
*2 Le niveau de bruit indiqué dans le tableau est le niveau généré si la boîte de commande JUKI (SC-922) est utilisée.

2. INSTALLATION

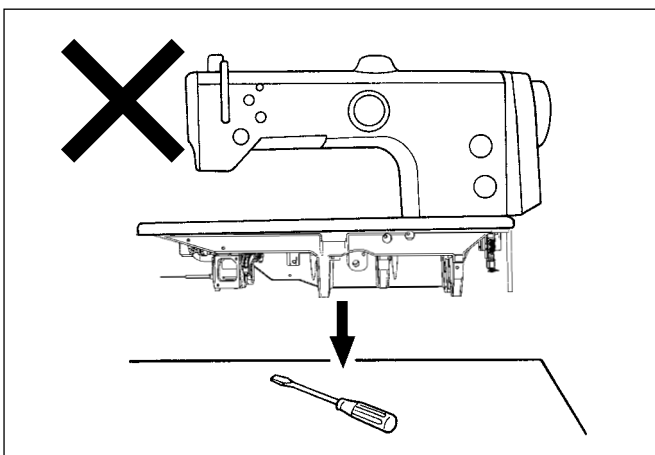
2-1. Installation la machine à coudre



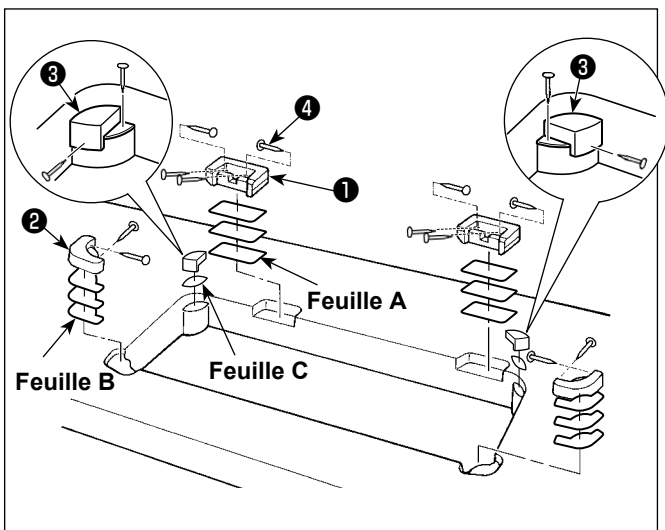
- 1) Porter la machine à deux personnes.



Ne saisissez pas la poulie ni le levier d'entraînement inverse.



- 2) Ne pas mettre d'objets saillants tels que tournevis à l'endroit où la machine doit être placée.



- 3) Pose des sièges de charnière et des supports en caoutchouc de la tête de la machine. Placer les feuilles A et B (standard : trois pièces) et C (standard : une pièce) entre le support de charnière ① et les caoutchoucs de soutien pour tête de machine ② et ③. Puis, les fixer sur la table avec le clou ④.

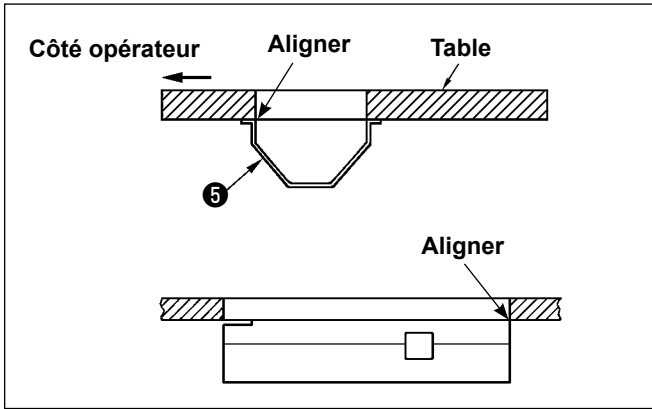
Il existe deux caoutchoucs de soutien pour tête de machine ③ ; à savoir le caoutchouc pour la droite et celui pour la gauche. Veiller à vérifier les types de caoutchouc de soutien avant de les fixer en place.

Les feuilles A et B (huit pièces chacune) et les feuilles C (quatre pièces) sont fournies en accessoires avec la machine.

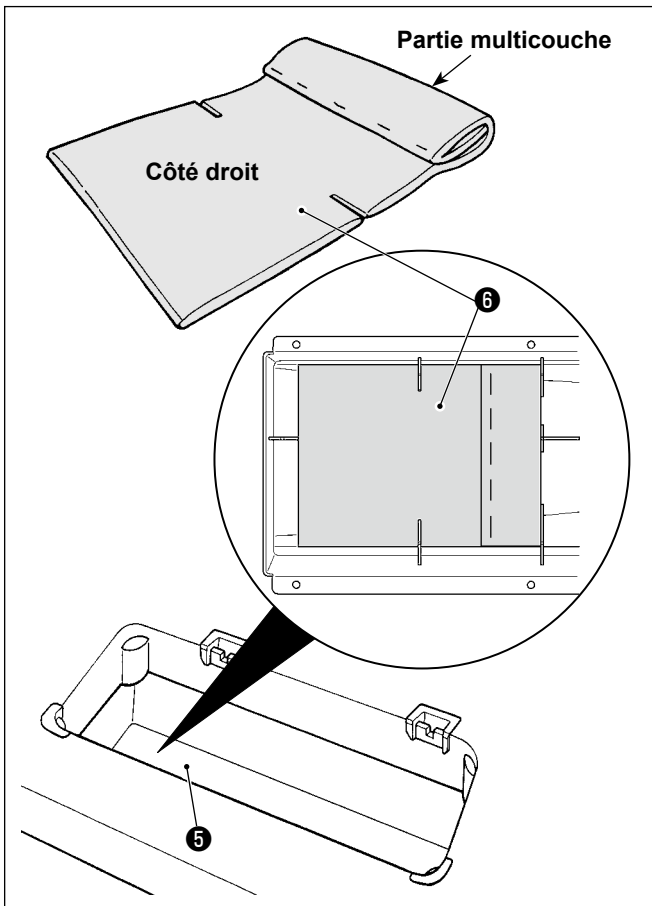
Pour les feuilles A et B, trois feuilles doivent être utilisées de manière standard pour chaque position de montage. Pour la feuille C, une feuille doit être utilisée de manière standard. (État illustré sur la figure de gauche)

Les feuilles A, B et C sont utilisées pour régler la hauteur de la surface supérieure du plateau. Utilisez une feuille de plus pour augmenter la hauteur ou une seule feuille pour la diminuer.

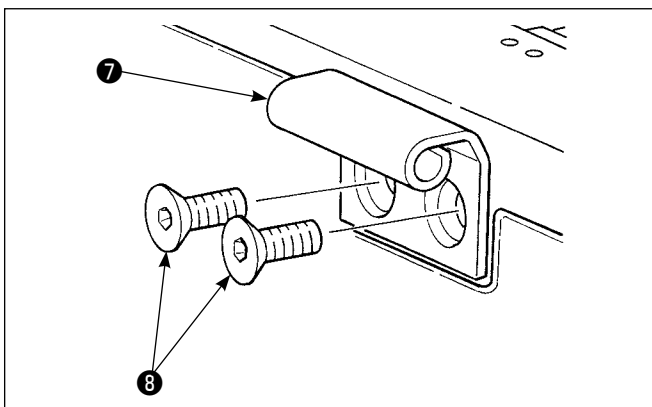




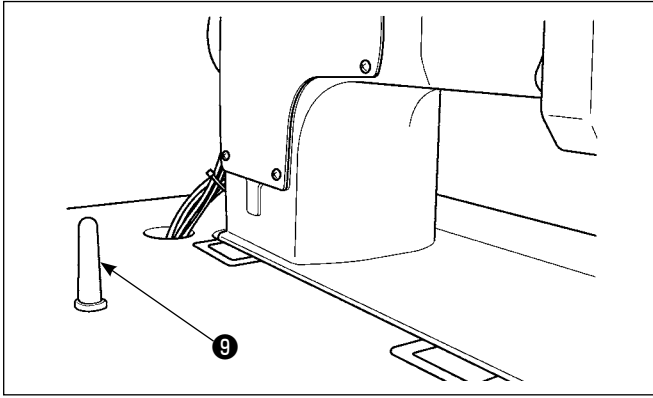
- 4) Pose du bac d'huile
Fixer le bac d'huile ⑤ fourni avec la machine sur la table avec les vis à bois.



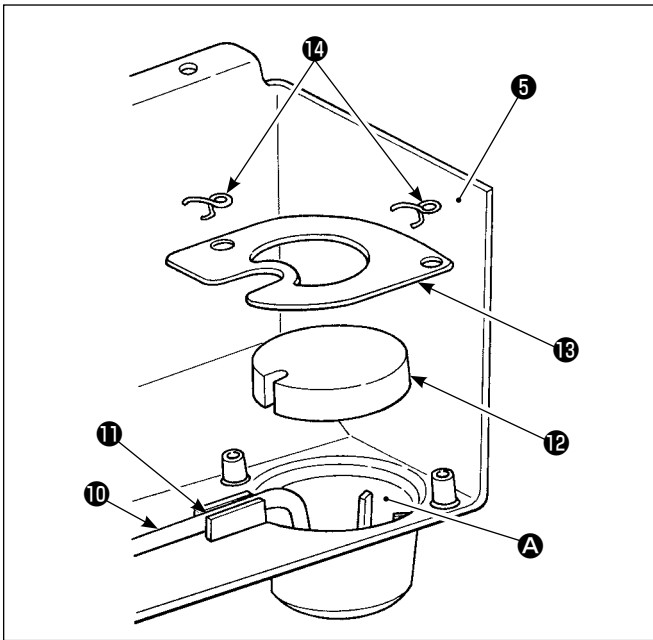
- 5) Fixez un filtre ⑥ au bac d'huile ⑤ comme indiqué sur la figure.
Installer le filtre ⑥ de sorte que sa partie multicouche soit amenée sur le côté droit depuis votre point de vue.



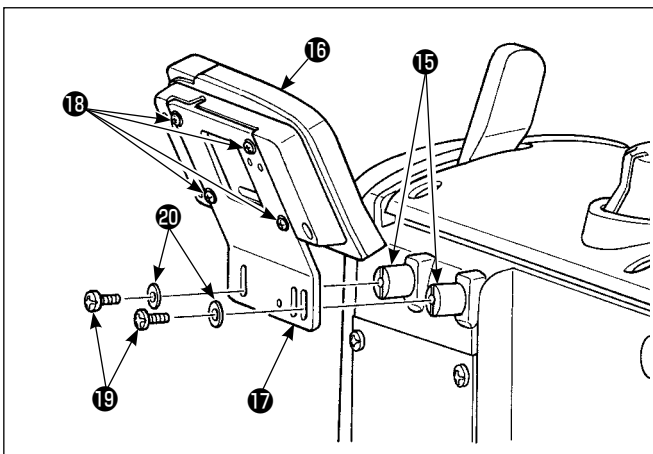
- 6) Posez la charnière ⑦ sur la fonture à l'aide de la vis ⑧ . Alignez la charnière sur la charnière en caoutchouc de la table. Placez ensuite la tête de machine sur le caoutchouc de support de la tête de machine.



- 7) Enfoncez fermement la tige de support de tête **9** jusqu'à ce que sa nervure soit bien appuyée sur la table.



- 8) Mettez le tuyau de reflux **10** dans le réservoir d'huile **A** du carter d'huile **5**. Fixez le tuyau dans la rainure **11**.
- 9) Fixez le filtre **12** et le serre-filtre **13** à l'aide du raccord **14**.



- 10) Monter les entretoises **15** fournies avec la tête de la machine sur le cadre.
- 11) Installer les appliques **17** sur le panneau CP **16** avec les vis **18** accompagnant le panneau.
- 12) Installer l'applique **17** sur l'entretoise **15** avec les vis **19** accompagnant la tête de la machine et les rondelles **20** accompagnant le panneau.

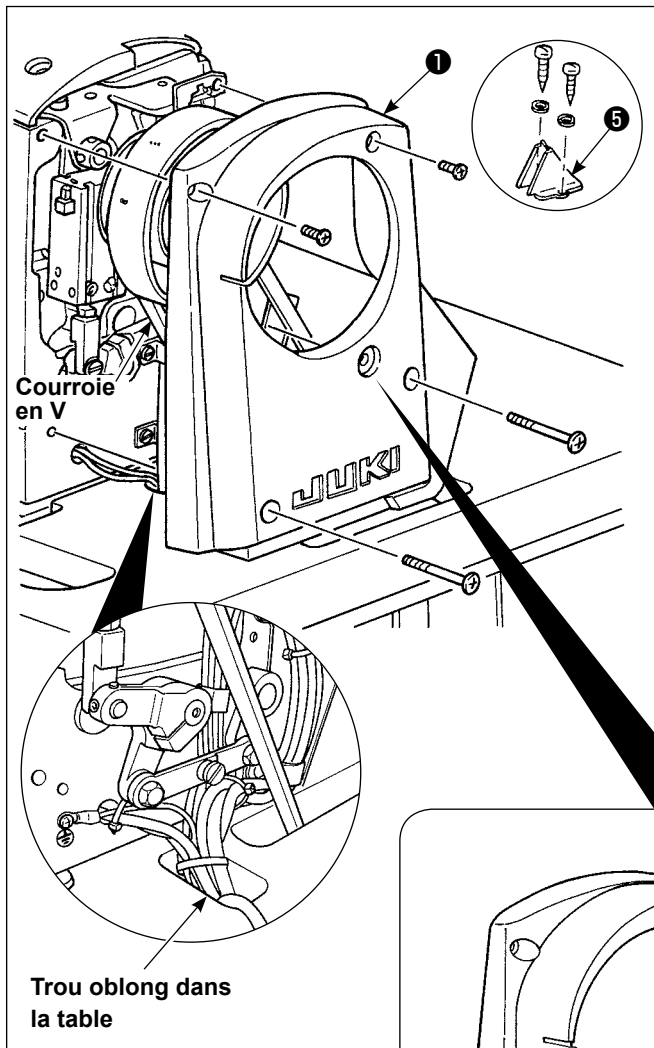
Attention Ne pas utiliser les vis accompagnant le panneau à la place des vis **19** accompagnant la tête de la machine.

2-2. Installation du couvercle de courroie et de la courroie (LU-2828-6)



AVERTISSEMENT :

Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.

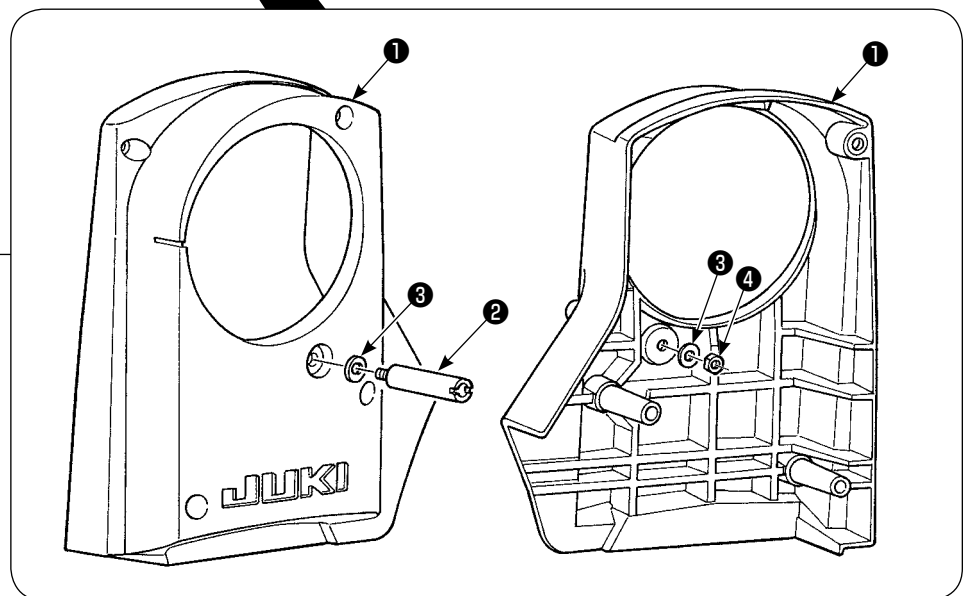


(Procédure d'installation)

- 1) Déposer le couvercle de courroie A ① .
- 2) Faire passer le connecteur 14P rassemblant les câbles et le tuyau d'air par le trou oblong dans la table.
- 3) Mettez la courroie en V sur la poulie de machine à coudre.
- 4) Ajuster la tension de la courroie.
- 5) Faire passer l'axe du support du synchronisateur ② et la rondelle ③ par l'orifice de montage dans le couvercle de courroie A ① et fixer l'axe du support du synchronisateur avec la rondelle ③ et l'écrou ④ .
- 6) Installer le couvercle de courroie A ① .
- 7) Posez le couvercle de courroie B ⑤ sur la table.



Veiller à utiliser la machine à coudre avec les dispositifs de sécurité ① et ⑤ en place.

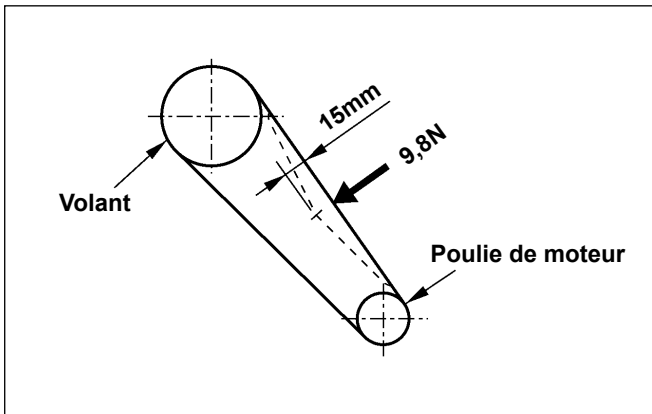


2-3. Reglage de la tension de courroie (LU-2828-6)



AVERTISSEMENT :

Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.



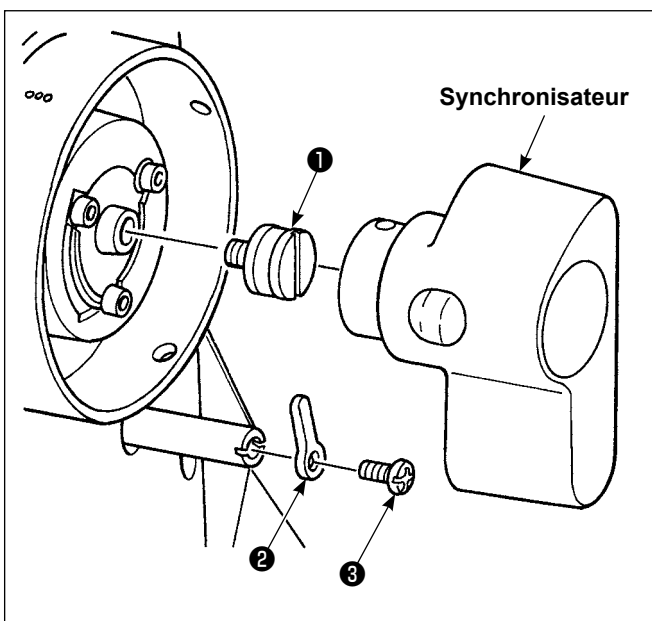
Régler la hauteur du moteur de façon que la courroie ploie de 15 mm lorsqu'on applique une charge de 9,8 N en son centre.

2-4. Installation du synchronisateur (LU-2828-6)



AVERTISSEMENT :

Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.



(Procédure d'installation)

- 1) Fixer le plateau du synchronisateur ❶ sur l'extrémité de l'axe principal.
- 2) Fixer le synchronisateur sur le plateau du synchronisateur ❶.
- 3) Fixer la plaque support du synchronisateur ❷ avec la vis de fixation ❸ afin d'empêcher la rotation du synchronisateur.



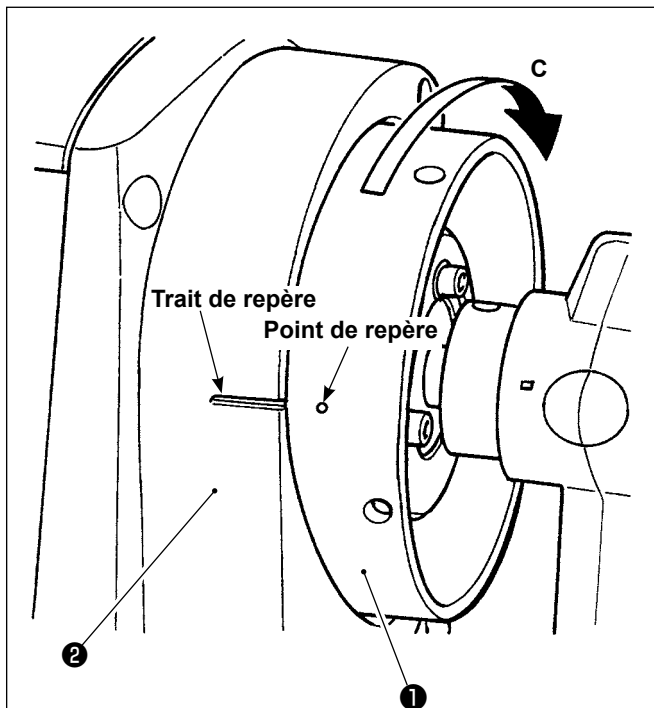
Veiller à retirer le connecteur de la machine à coudre par mesure de sécurité avant de vérifier les positions supérieure et inférieure du synchronisateur.

2-5. Réglage du synchronisateur (LU-2828-6)



AVERTISSEMENT :

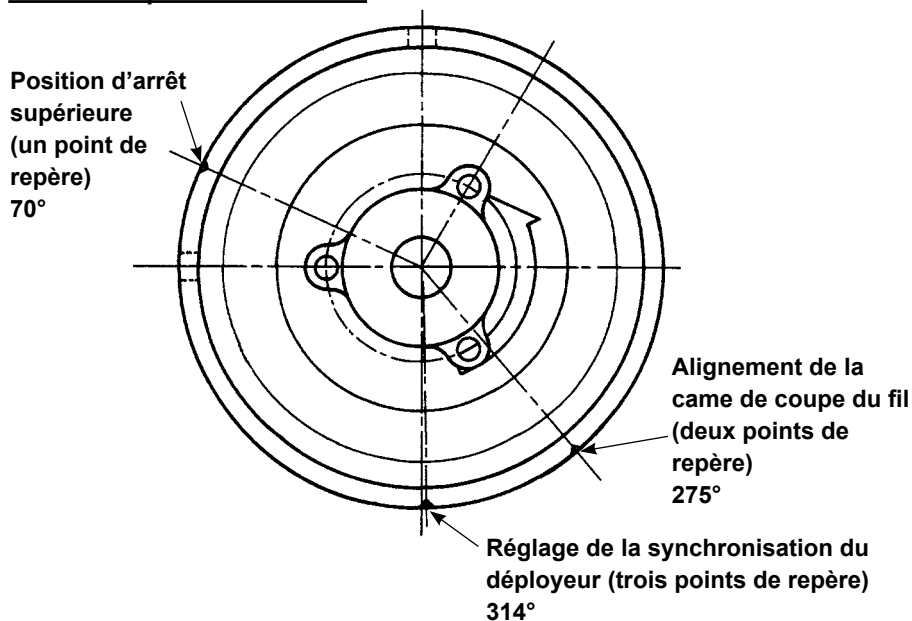
Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.



Ajuster la position d'arrêt supérieure (position d'arrêt supérieure de l'aiguille) de sorte que le trait de repère sur le couvercle de courroie A (2) s'aligne sur le point de repère (un) sur le volant (1) (à 70°).

Ajuster la position d'arrêt inférieure (position d'arrêt inférieure de l'aiguille) de sorte que la barre à aiguille s'arrête à la position où elle se soulève par rapport au point mort inférieur (180°) d'environ 13 mm (à 120°). (La position atteinte en tournant le volant depuis l'extrémité inférieure de la barre à aiguille dans le sens inverse de la rotation de l'arbre principal (sens C))

Point de repère sur le volant

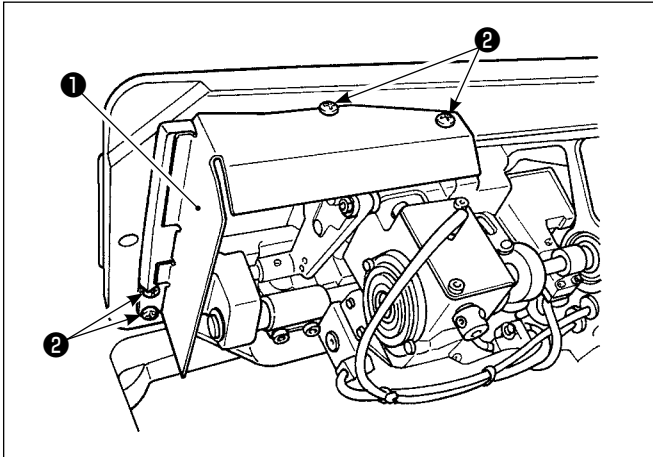


2-6. Pose de l'écran de protection contre l'huile



AVERTISSEMENT :

Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.



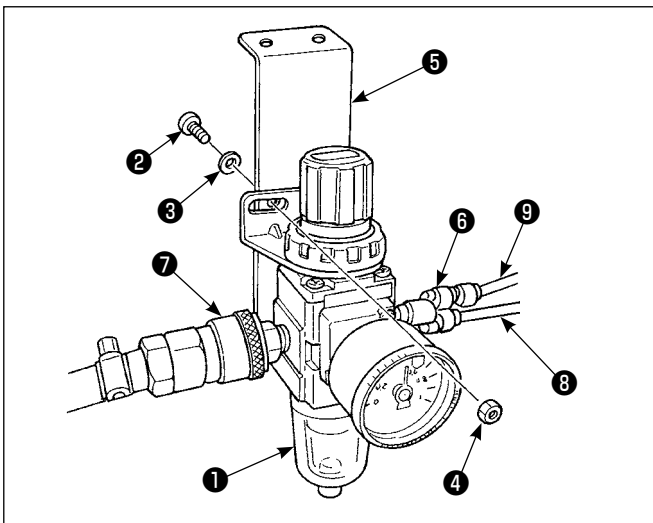
Installer l'écran à huile ① fourni avec la machine sur le cadre avec les vis ② .

2-7. Composants pneumatiques



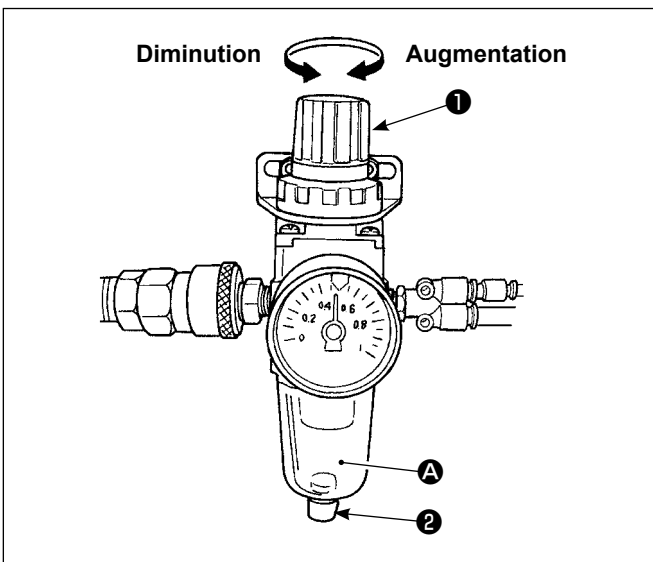
AVERTISSEMENT :

Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.



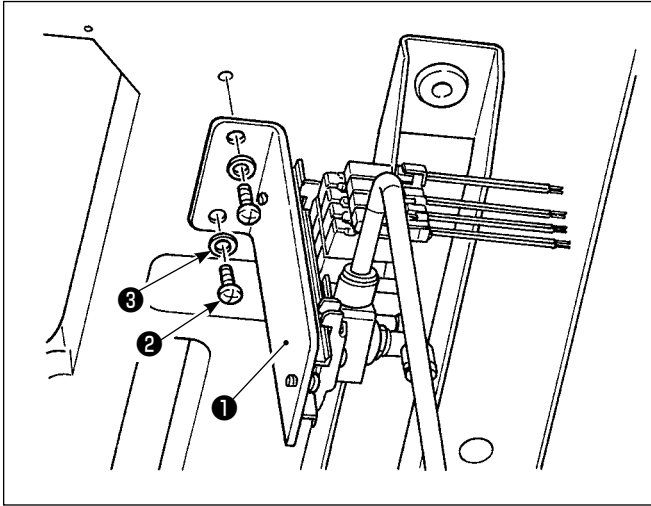
(1) Pose du régulateur

- 1) Posez le régulateur (tout l'ensemble) ① sur la plaque de montage ⑤ , à l'aide de la vis ② , de la rondelle élastique ③ et de l'écrou ④ fournis avec la machine.
- 2) Posez les couplages ⑥ et ⑦ sur le régulateur ① .
- 3) Installez la plaque de montage ⑤ sur la face inférieure de la table.
- 4) Connectez le tuyau d'air $\varnothing 6$ ⑧ et le tuyau d'air $\varnothing 4$ ⑨ sortant de la machine au raccord ⑥ .



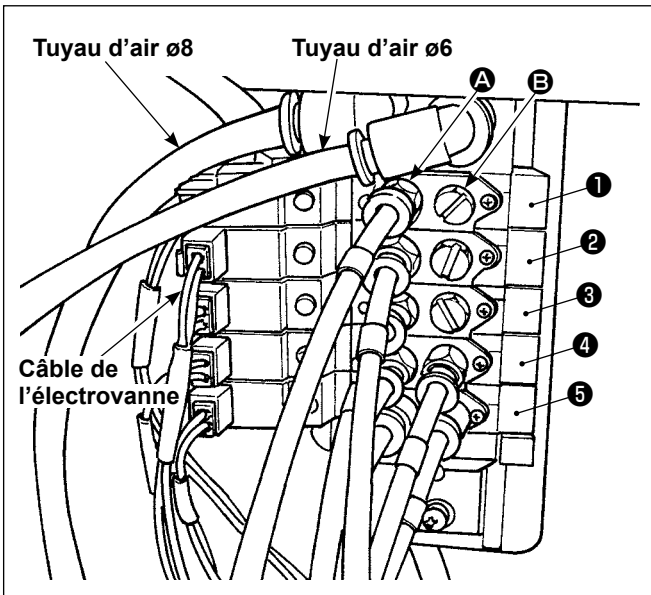
(2) Réglage de la pression d'air

- 1) La pression d'air de service est de 0,5 à 0,55 MPa.
Régler la pression d'air à l'aide du bouton de réglage de pression d'air ① du régulateur du filtre.
- 2) En cas d'accumulation de fluide dans la partie A du régulateur du filtre, ouvrez le robinet de vidange ② pour évacuer le fluide.



(3) Installation de la plaque d'installation d'électrovanne (LU-2828-6)

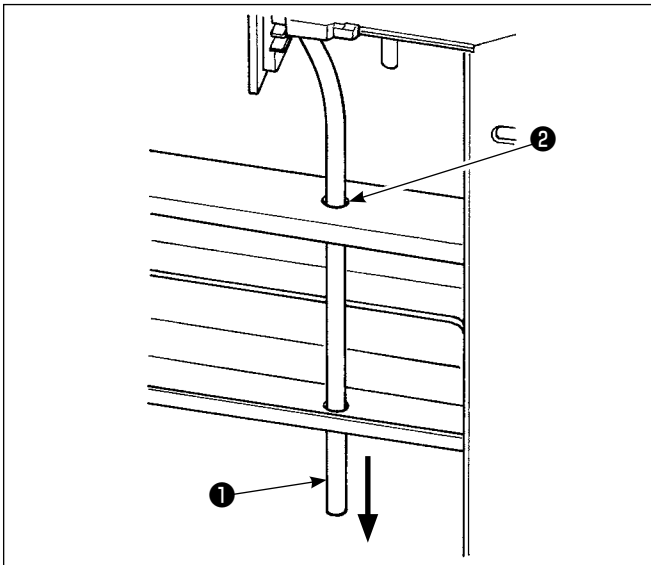
Installer l'ensemble de la plaque d'installation d'électrovanne **1** sous la table avec la vis **2** et la rondelle **3** fournies avec la machine.



(4) Connexion du tuyau d'air et du câble de l'électrovanne (LU-2828-6)

Raccorder les tuyaux d'air et le câble de l'électrovanne aux emplacements indiqués ci-dessous.

Électrovanne	Numéro de tuyau	Numéro de câble
1	4	CN151
2	8	CN152
3	6	CN153
4 - A	10	CN154
4 - B	9	
5 - A	2	CN155
5 - B	1	



(5) Tube d'échappement

Faire passer le tuyau d'échappement de l'air ø8 **1** par l'orifice **2** dans le support de table et l'autre orifice applicable. Ensuite, acheminer le tuyau d'air vers le bas. Si l'humidité est élevée, il se peut que de l'eau s'échappe du tuyau d'air.

2-8. Câblage de la tête de la machine (LU-2828-6)



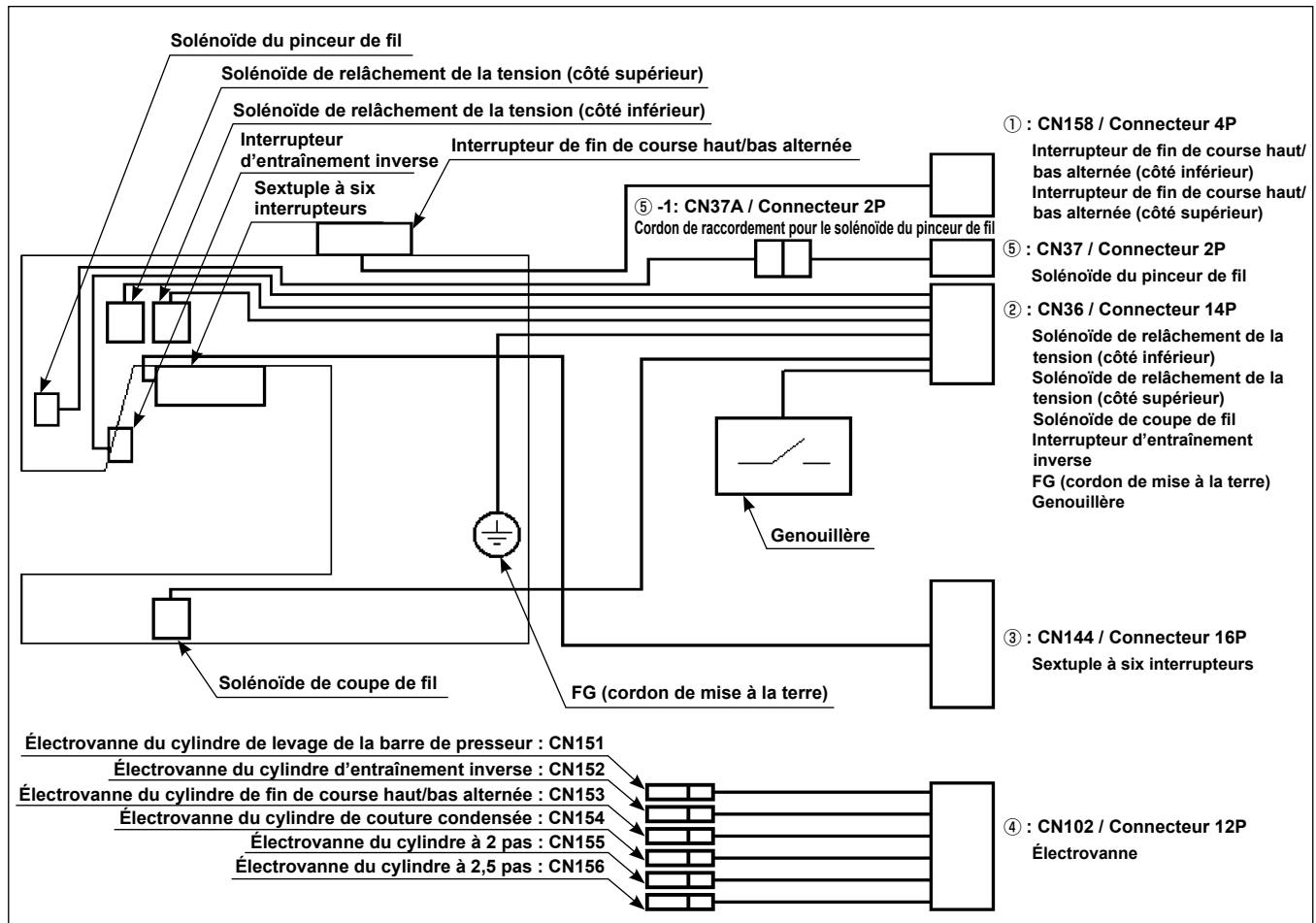
AVERTISSEMENT :

La préparation et le câblage du cordon de raccordement à la boîte de commande doivent être impérativement effectués par un ingénieur électrique. Veiller à mettre la machine hors tension et à patienter cinq minutes avant de commencer le câblage.

Si les numéros des broches des connecteurs ne sont pas correctement connectés, des erreurs et la rupture des pièces et de la boîte de commande peuvent en résulter. Connecter avec soin les connecteurs de la tête de la machine et les connecteurs de la boîte de commande.

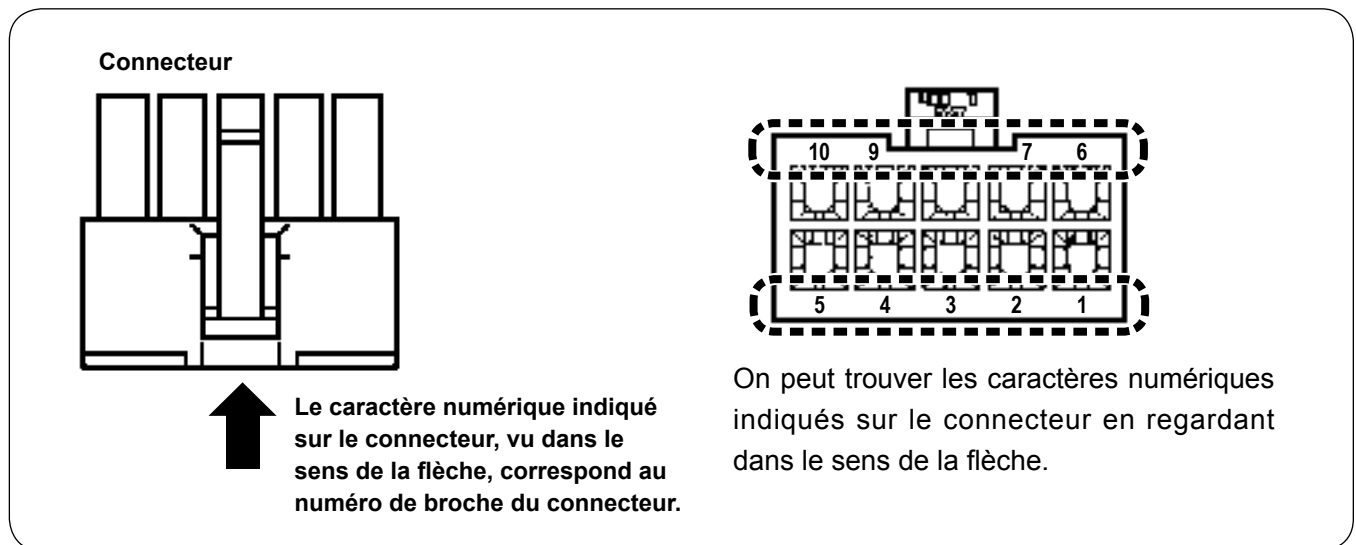
(1) Schéma du câblage

Les détails des connecteurs raccordés à la tête de la machine correspondent à ce qui est décrit ci-dessous. Se reporter à "**(2) Détails des connecteurs**" à la page suivante pour en savoir plus sur les connecteurs ① à ⑤, ⑤-1 et la disposition des broches.

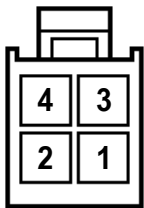


(2) Détails des connecteurs

Cette section explique les détails des connecteurs ① à ⑤, ⑤ -1 et la disposition des broches illustrées dans le schéma de câblage. Identifier le numéro de broche du connecteur comme décrit ci-dessous.



① CN158 : Connecteur 4P (interrupteur de fin de course haut/bas alternée)



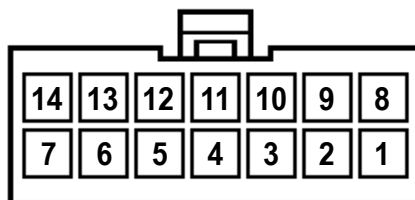
N° de broche	Nom de la pièce	Couleur du câble	Remarques
1	Interrupteur de fin de course haut/bas alternée (côté inférieur)	Blanc	
2	Interrupteur de fin de course haut/bas alternée (côté supérieur)	Rouge	
3	Interrupteur de fin de course haut/bas alternée (côté inférieur)	Noir	GND
4	Interrupteur de fin de course haut/bas alternée (côté supérieur)	Vert	GND

* Lors du raccordement des connecteurs à la boîte de commande, préparer un cordon de raccordement en utilisant le bornier à broches du connecteur indiqué ci-dessous.

Numéro de pièce du connecteur cible: HK034620040 (MOLEX: 5559-04P)

Numéro de pièce du bornier à broche cible: HK034630000 (MOLEX: 5558TL)

② **CN36 : Connecteur 14P**
(solénoïde, interrupteur)



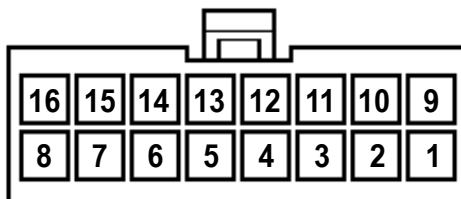
N° de broche	Nom de la pièce	Couleur du câble	Remarques
1	Solénoïde de relâchement de la tension (côté inférieur)	Noir	
2	Solénoïde de relâchement de la tension (côté supérieur)	Noir	
3	—	—	—
4	Genouillère	Blanc	
5	Interrupteur d'entraînement inverse	Noir	
6	—	—	—
7	Solénoïde de coupe de fil	Noir	
8	Solénoïde de relâchement de la tension (côté inférieur)	Blanc	Alimentation (+27 V)
9	Solénoïde de relâchement de la tension (côté supérieur)	Blanc	Alimentation (+27 V)
10	FG (cordon de mise à la terre)	Vert/jaune	FG
11	Genouillère	Noir	GND
12	Interrupteur d'entraînement inverse	Blanc	GND
13	—	—	—
14	Solénoïde de coupe de fil	Blanc	Alimentation (+27 V)

* Lors du raccordement des connecteurs à la boîte de commande, préparer un cordon de raccordement en utilisant le bornier à broches du connecteur indiqué ci-dessous.

Numéro de pièce du connecteur cible: HK034620140 (MOLEX: 5559-14P)

Numéro de pièce du bornier à broche cible: HK034630000 (MOLEX: 5558TL)

③ **CN144 : Connecteur 16P**
(sextuple à six interrupteurs)



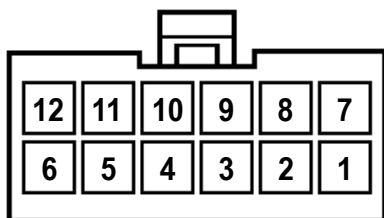
N° de broche	Nom de la pièce	Couleur du câble	Remarques
1	Sextuple à six interrupteurs	Orange (point rouge 1)	+5V * Ne pas connecter le connecteur +24 V. Si le connecteur +24 V est connecté à ce commutateur, la diode-témoin peut griller.
2	Sextuple à six interrupteurs	Orange (point noir 1)	SW1 (DLSW)
3	Sextuple à six interrupteurs	Gris (point rouge 1)	SW2 (Interrupteur d'interdiction d'entraînement inverse automatique)
4	Sextuple à six interrupteurs	Gris (point noir 1)	SW3 (Interrupteur de correction d'un point)
5	Sextuple à six interrupteurs	Blanc (point rouge 1)	SW4 (Commutateur de pas)
6	Sextuple à six interrupteurs	Blanc (point noir 1)	SW5 (Commutateur de tension du fil)
7	Sextuple à six interrupteurs	Jaune (point rouge 1)	SW6 (Bouton du pinceur de fil)
8	Sextuple à six interrupteurs	Jaune (point noir 1)	GND
9	Sextuple à six interrupteurs	Rose (point rouge 1)	LED1 (DLSW LED)
10	Sextuple à six interrupteurs	Rose (point noir 1)	LED2 (Diode-témoin de l'interrupteur d'interdiction d'entraînement inverse automatique)
11	Sextuple à six interrupteurs	Orange (point rouge 2)	LED3 (Diode-témoin de l'interrupteur de correction d'un point)
12	Sextuple à six interrupteurs	Orange (point noir 2)	LED4 (Diode-témoin du commutateur de pas)
13	Sextuple à six interrupteurs	Gris (point rouge 2)	LED5 (Diode-témoin du commutateur de tension du fil)
14	Sextuple à six interrupteurs	Gris (point noir 2)	LED6 (Diode-témoin du bouton du pinceur de fil)
15	Sextuple à six interrupteurs	Blanc (point rouge 2)	SW7 (Capteur de chute de la tête de la machine)
16	—	—	—

* Lors du raccordement des connecteurs à la boîte de commande, préparer un cordon de raccordement en utilisant le bornier à broches du connecteur indiqué ci-dessous.

Numéro de pièce du connecteur cible: HK034620160 (MOLEX: 5559-16P)

Numéro de pièce du bornier à broche cible: HK034630000 (MOLEX: 5558TL)

④ **CN102 : Connecteur 12P (Électrovanne)**



N° de broche	Nom de la pièce	Couleur du câble	Remarques
1	Électrovanne (CN151)	Noir	Cylindre de levage de la barre de presseur
2	Électrovanne (CN152)	Noir	Cylindre d'entraînement inverse
3	Électrovanne (CN153)	Noir	Cylindre de fin de course haut/bas alternée
4	Électrovanne (CN154)	Noir	Cylindre de couture condensée
5	Électrovanne (CN155)	Noir	Cylindre 2 pas
6	Électrovanne (CN156)	Noir	Cylindre 2,5 pas
7	Électrovanne (CN151)	Rouge	+24V
8	Électrovanne (CN152)	Rouge	+24V
9	Électrovanne (CN153)	Rouge	+24V
10	Électrovanne (CN154)	Rouge	+24V
11	Électrovanne (CN155)	Rouge	+24V
12	Électrovanne (CN156)	Rouge	+24V

* Lors du raccordement des connecteurs à la boîte de commande, préparer un cordon de raccordement en utilisant le bornier à broches du connecteur indiqué ci-dessous.

Numéro de pièce du connecteur cible: HK034620120 (MOLEX: 5559-12P)

Numéro de pièce du bornier à broche cible: HK034630000 (MOLEX: 5558TL)

⑤ **CN37: Connecteur 2P (Solénoïde du pinceur de fil)**



N° de broche	Nom de la pièce	Couleur du câble	Remarques
1	Solénoïde du pinceur de fil	Bleu	
2	Solénoïde du pinceur de fil	Bleu	Alimentation (+27 V)

* Lors du raccordement des connecteurs à la boîte de commande, préparer un cordon de raccordement en utilisant le bornier à broches du connecteur indiqué ci-dessous.

Numéro de pièce du connecteur cible: HK034620020 (MOLEX: 5559-02P)

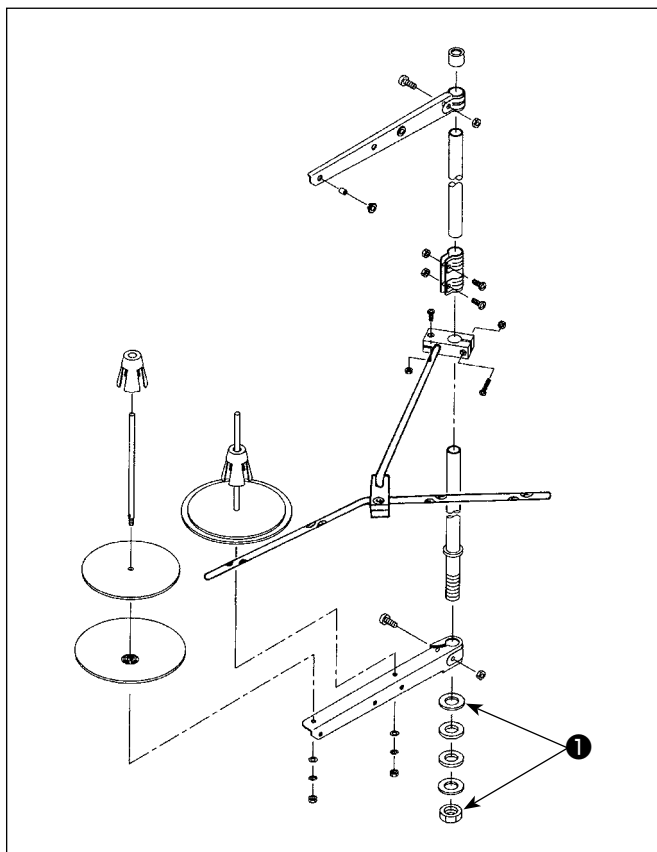
Numéro de pièce du bornier à broche cible: HK034630000 (MOLEX: 5558TL)

⑤ -1 **CN37A: Connecteur 2P (Cordon de raccordement pour le solénoïde du pinceur de fil)**

N° de broche	Nom de la pièce	Couleur du câble	Remarques
1	Solénoïde du pinceur de fil	Bleu	
2	Solénoïde du pinceur de fil	Bleu	Alimentation (+27 V)

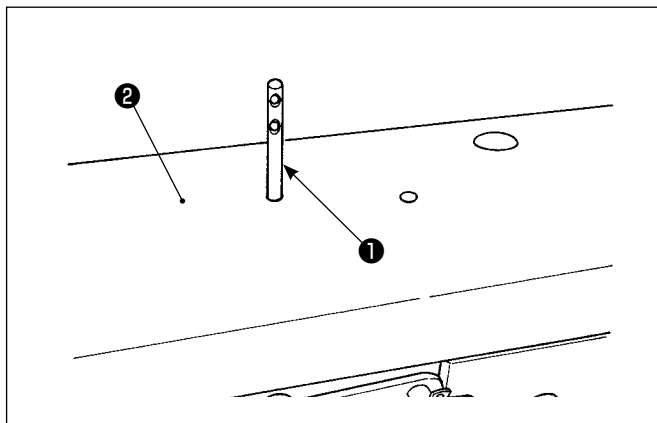
* Le cordon de raccordement pour solénoïde du pinceur de fil est expédié monté sur la tête de machine.

2-9. Pose du porte-bobines



Assembler le porte-bobines et le monter sur la table de la machine en utilisant l'orifice d'installation sur la table. Serrer l'écrou ❶ sans forcer.

2-10. Pose de la broche de guide-fil



Insérez la broche de guide-fil d'aiguille ❶ dans l'orifice correspondant du couvercle supérieur ❷ .

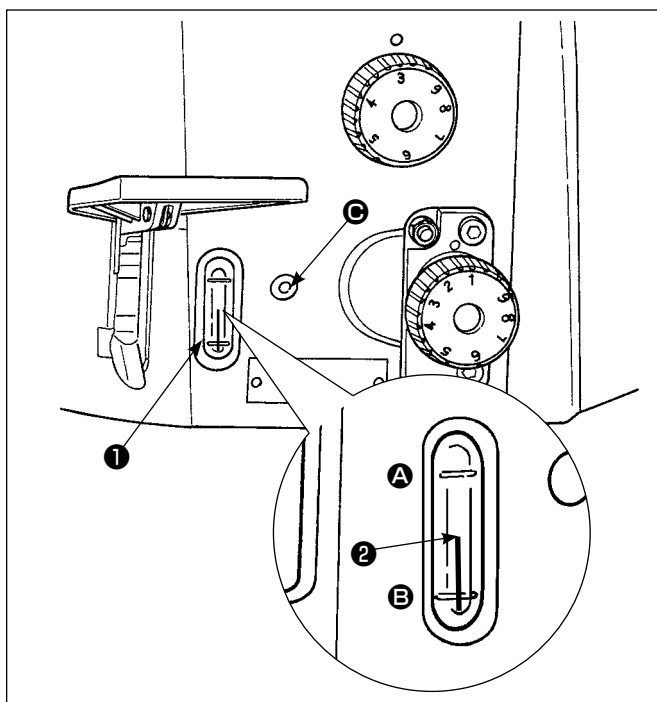
3. PRÉPARATION DE LA MACHINE A COUDRE

3-1. Lubrification

AVERTISSEMENT :



1. Pour ne risquer un accident causé par une brusque mise en marche de la machine, ne pas brancher la fiche d'alimentation tant que la lubrification n'est pas terminée.
2. En cas de contact d'huile avec les yeux ou une autre partie du corps, rincer immédiatement la partie touchée pour ne pas risquer une inflammation ou une irritation.
3. Si l'on absorbe accidentellement de l'huile, ceci peut provoquer des diarrhées ou vomissements. Tenir l'huile hors de portée des enfants.



■ Procédure de lubrification

Remplir le réservoir d'huile avant de faire fonctionner la machine à coudre.

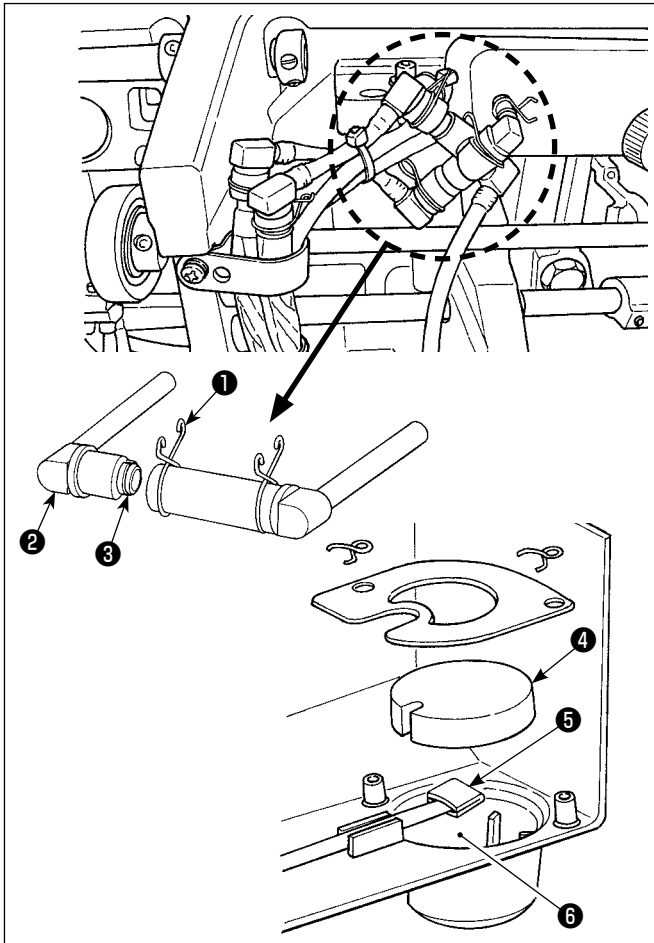
- 1) Remplir le réservoir d'huile JUKI NEW DEFRIX OIL No.1 (N° de pièce : MDFRX1600C0) ou JUKI MACHINE OIL #7 (N° de pièce : MML-007600CA) avec le graisseur fourni avec la machine depuis la section **C**.
- 2) Remplir le réservoir d'huile jusqu'à ce que le haut de la tige indicatrice de quantité d'huile **2** vienne entre le trait de repère supérieur **A** et le trait de repère inférieur **B** du hublot de contrôle de quantité d'huile **1**. Ne pas trop remplir le réservoir car l'huile sortirait par l'orifice de mise à l'air libre du réservoir d'huile ou la lubrification ne s'effectuerait pas correctement. Être attentif à ce point. Si l'on verse l'huile trop brusquement, elle risque de déborder de l'orifice d'huile. Faire attention.
- 3) Verser l'huile jusqu'à ce que le haut de la tige indicatrice de quantité d'huile **2** vienne en regard du trait de repère inférieur **B** du hublot de contrôle de quantité d'huile **1**.

1. Si une machine à coudre neuve est utilisée pour la première fois ou si la machine à coudre est utilisée après une période d'inactivité prolongée, opérer la machine à une vitesse de couture de 1 000 sti/min ou moins et vérifier la quantité d'huile dans le crochet avant utilisation.

Au cas où l'huile ne sort pas du crochet, tourner la vis de réglage d'huile dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour s'assurer que l'huile est alimentée depuis le crochet. Ceci fait, ajuster la quantité d'huile alimentée depuis le crochet correctement. (Se reporter à "**■ Réglage de la quantité d'huile dans le crochet**" p.16.)

2. Comme huile pour la lubrification du crochet, utiliser de la JUKI NEW DEFRIX OIL N° 1 (N° de pièce : MDFRX1600C0) ou de la JUKI MACHINE OIL #7 (N° de pièce : MML007600CA).
3. Mettre impérativement de l'huile propre.





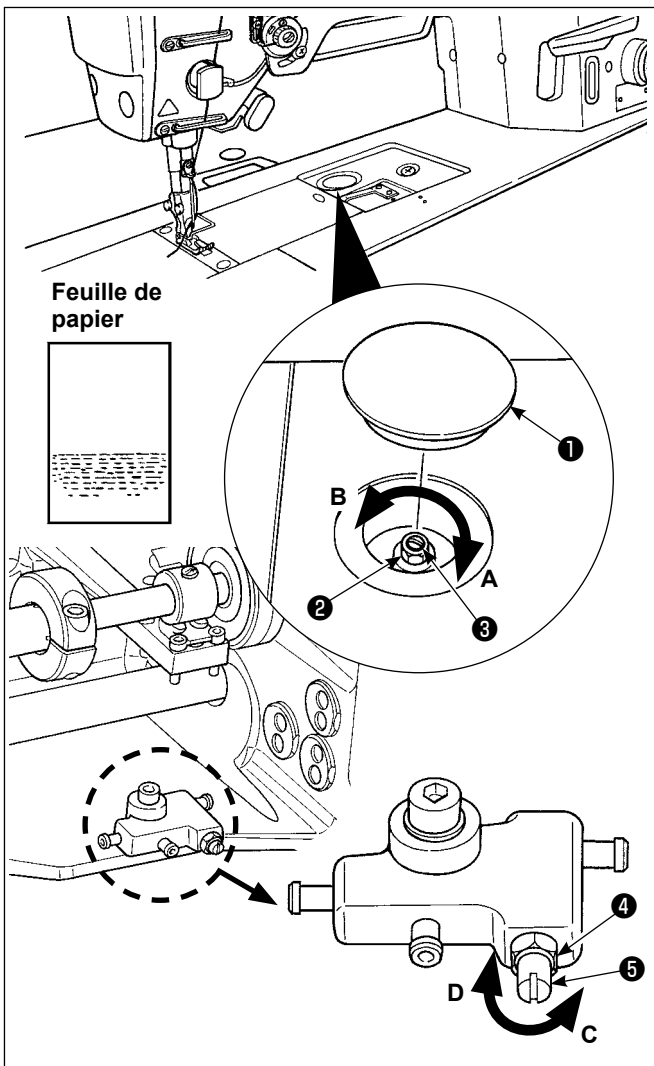
■ Nettoyage du filtre à huile

- 1) Desserrer la plaque de fixation **1** sur le côté refoulement. Retirer le joint du filtre d'huile (ens.) **2** sur le côté refoulement.
- 2) Nettoyer les filtres **3**, **4** et **5** et le réservoir d'huile **6** du bac à huile.



Pensez à nettoyer environ une fois par mois le réservoir d'huile du bac à huile et le boîtier de filtre.

Si le filtre est colmaté, la lubrification n'est plus aussi efficace, ce qui entraîne des anomalies.



Feuille de papier

■ Réglage de la quantité d'huile dans le crochet

- 1) Retirez le bouchon de caoutchouc **1**.
- 2) Desserrer l'écrou **2** et tourner la vis de réglage d'huile **3** pour régler la quantité d'huile dans le crochet.

Lorsqu'on tourne la vis à droite **A**, la quantité d'huile dans le crochet diminue. Lorsqu'on tourne la vis à gauche **B**, elle augmente.

- 3) Placer une feuille de papier près du crochet pendant cinq secondes environ. Si les projections d'huile sont réparties sur le papier comme sur la figure ci-contre, la quantité d'huile dans le crochet est correcte.



Au cas où la quantité d'huile dans le crochet ne peut pas être ajustée selon la quantité adéquate, elle doit être ajustée en desserrant l'écrou **4** et en tournant la vis de réglage de quantité d'huile **5**. La quantité d'huile dans le crochet augmente en tournant la vis de réglage de quantité d'huile dans le sens inverse des aiguilles d'une montre **C** ou diminue en la tournant dans le sens des aiguilles d'une montre **D**.

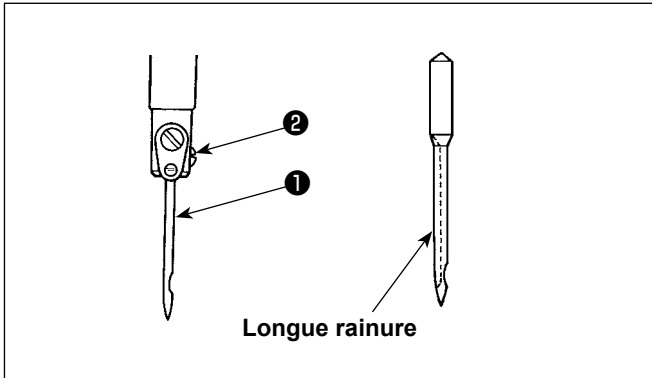
Vérifier également que l'huile est bien alimentée vers le crochet à la vitesse de couture de 1.000 sti/min.

3-2. Pose de l'aiguille



AVERTISSEMENT :

Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.



Mettre le moteur hors tension.

Utiliser des aiguilles 134-35.

- 1) Tourner le volant pour remonter la barre à aiguille au maximum.
- 2) Desserrer la vis de fixation de l'aiguille ② et tenir l'aiguille ① de sorte que sa rainure longue soit tournée précisément vers la droite.
- 3) Enfoncer l'aiguille ① à fond dans l'orifice du pince-aiguille.
- 4) Resserrer complètement la vis du pince-aiguille ②.



Lors du remplacement de l'aiguille, vérifier le jeu entre l'aiguille et la pointe de la lame du crochet. (Voir "4-5. Relation entre l'aiguille et le crochet" p.28 et "4-6. Reglage du pare-aiguille de crochet" p.29.)

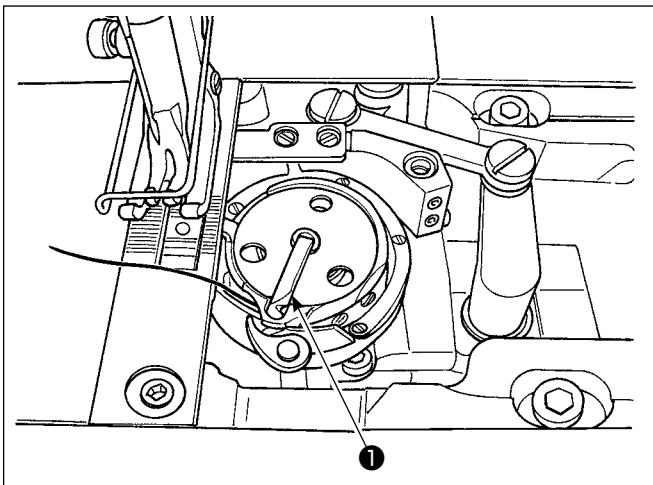
S'il n'y a pas de jeu, l'aiguille et le crochet seront endommagés.

3-3. Pose et retrait de la canette



AVERTISSEMENT :

Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.



- 1) Soulever le verrou ① du crochet et sortir la canette.
- 2) Placer correctement la canette sur l'arbre du crochet et relâcher le verrou ①.



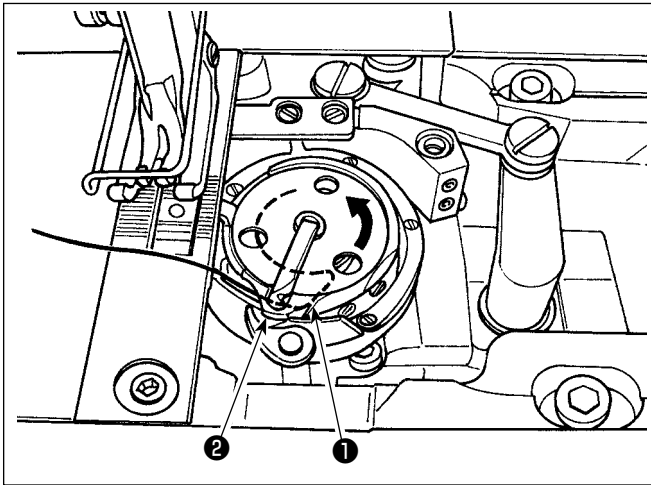
Ne pas faire tourner la machine à vide avec une canette à l'intérieur (fil de canette). Le fil de canette se prendrait dans le crochet. Le crochet risquerait alors d'être endommagé.

3-4. Enfilage du crochet



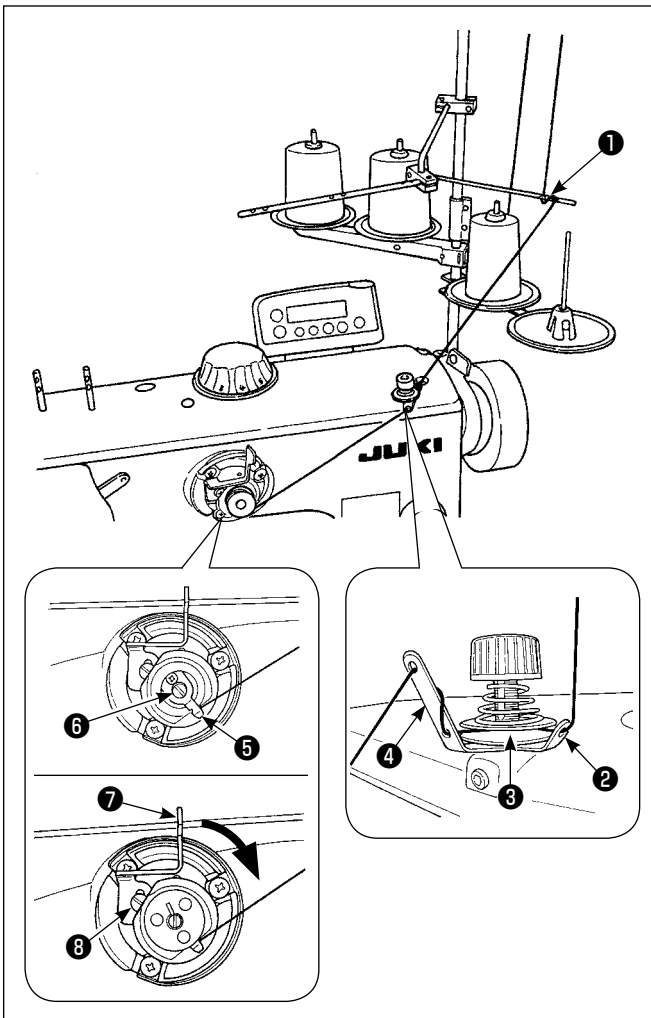
AVERTISSEMENT :

Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.



- 1) Tirer délicatement le fil par la fente d'enfilage **1** du crochet interne et l'espace prévu entre l'ouverture de la boîte à canette et le crochet interne **2** pour l'acheminer sous le ressort de tension.
- 2) S'assurer que la canette tourne dans le sens de la flèche lorsqu'on tire le fil.

3-5. Bobinage d'une canette



- 1) Faites passer le fil à travers les sections **1** à **4**, dans l'ordre numérique.
- 2) Insérez le fil par l'arrière du serre-fil de boucleur **5** et coupez le fil. (Le bout du fil est retenu sous le serre-fil de boucleur.)
- 3) Mettez une bobine sur l'arbre de bobineur **6**.
- 4) Soulevez le levier de bobineur **7** dans le sens de la flèche.
- 5) Lorsque vous faites démarrer la machine à coudre, la canette tourne pour enrouler automatiquement le fil sur lui-même.
- 6) Lorsque la canette est pleine, le presseur de canette libère automatiquement la canette et le bobineur **7** s'arrête.



1. La quantité d'enroulage du fil sur la canette est ajustée en desserrant la vis de verrouillage **8**. La quantité d'enroulage de la canette est augmentée en déplaçant le levier de bobineur **7** vers le haut.
2. Si le fil se détache du contrôleur de tension du fil, enroulez le fil d'un tour sur le guide-fil intermédiaire.



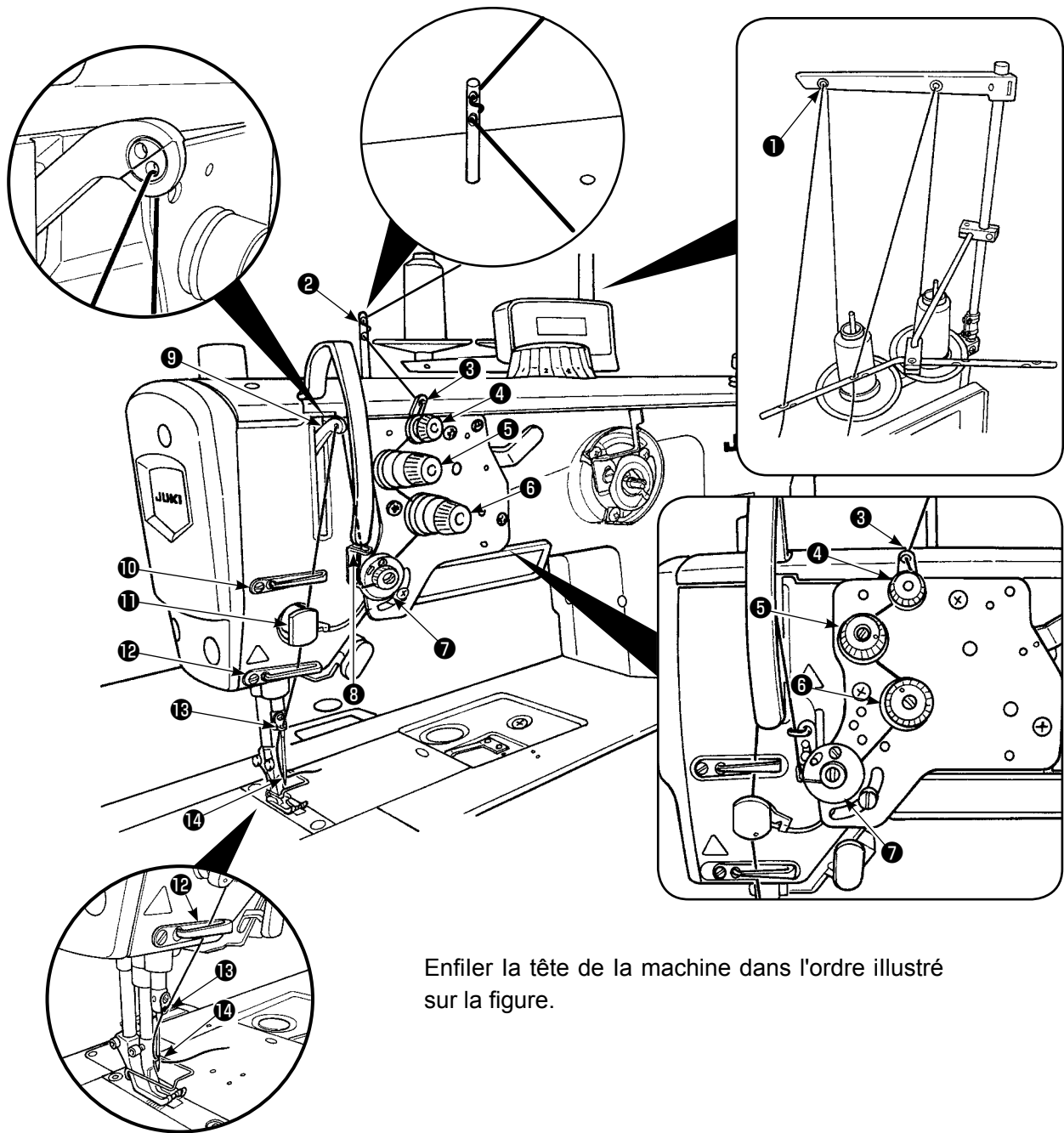
1. Il s'agit du bobineur de canette de type une pression. Lorsque la canette est complètement bobinée avec le fil, le pinceur de fil de canette **5** revient automatiquement à sa position initiale.
2. Pour arrêter le bobinage de la canette avant que la canette ne soit complètement bobinée avec le fil, tourner le volant avec le levier de filetage **7** maintenu légèrement enfoncé pour ramener le pinceur du fil de canette **5** à sa position initiale.

3-6. Enfilage de la tête de la machine



AVERTISSEMENT :

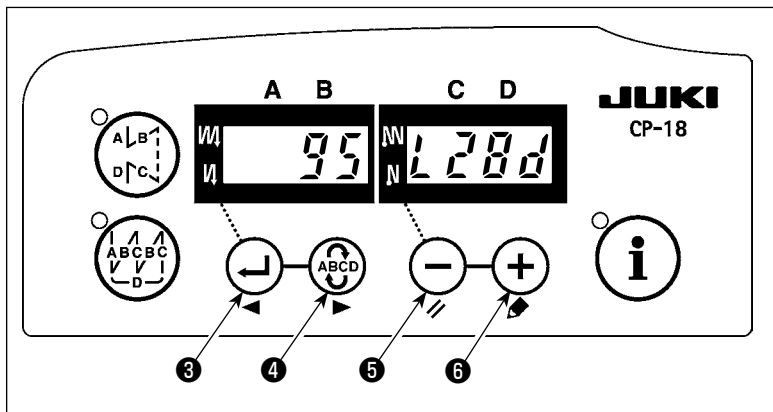
Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.



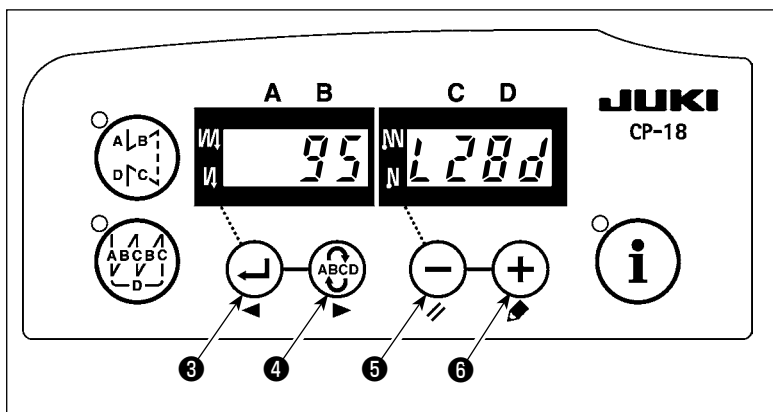
Enfiler la tête de la machine dans l'ordre illustré sur la figure.



3-7. Procédure d'installation de la tête de la machine (LU-2828-7)

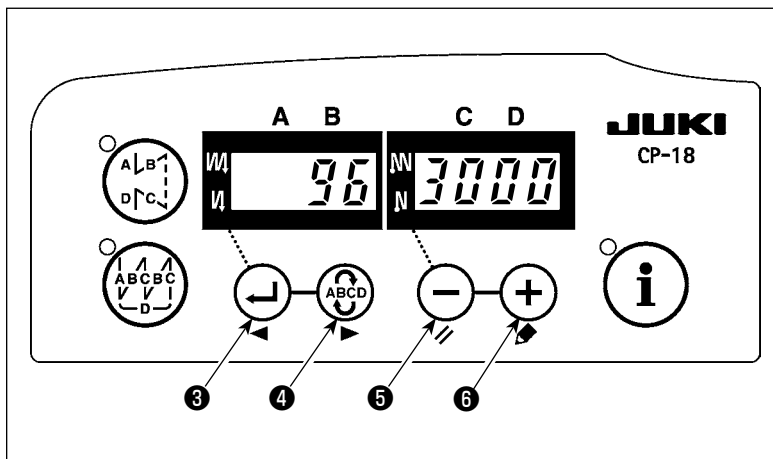
• CP-18





- 1) Accéder au réglage de fonction N° 95 en consultant "III-6. Réglage de fonction de SC-922" dans le mode d'emploi pour la SC-922.

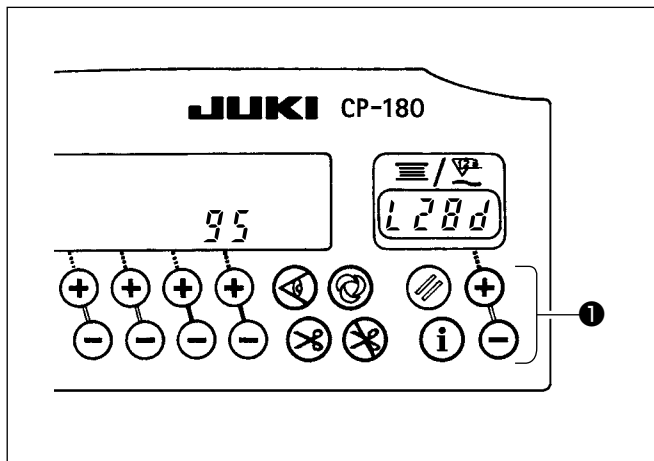


- 2) On peut alors sélectionner le type de touche de machine avec la touche  5 (touche  6).
À cette étape, sélectionner « L28d ».

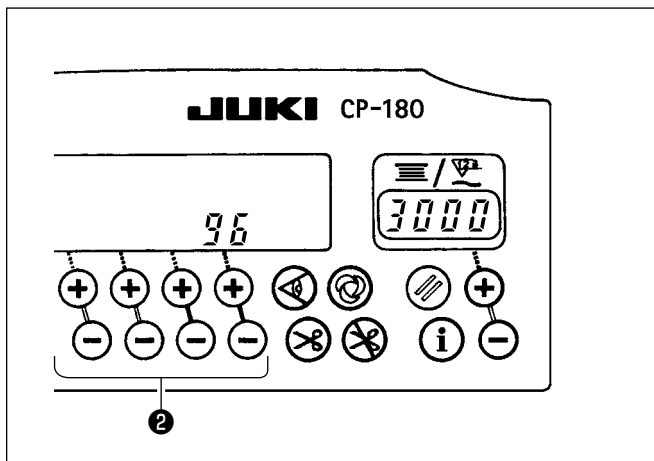


- 3) Lorsqu'on sélectionne le type de tête de machine avec la touche  3 (touche  4), on passe à l'étape 94 ou 96 et le contenu du paramètre correspondant au type de tête de machine s'affiche.
- 4) Mettre la machine hors tension.

• CP-180



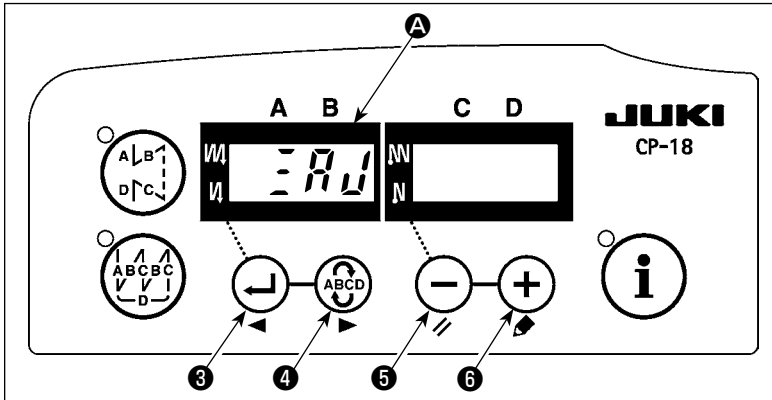
- 1) Accéder au réglage de fonction N° 95 en consultant "**18. TOUCHE DE PARAMÉTRAGE DES FONCTIONS**" dans le mode d'emploi pour la CP-180.
- 2) On peut alors sélectionner le type de touche de machine avec la touche **1**.
À cette étape, sélectionner « L28d ».



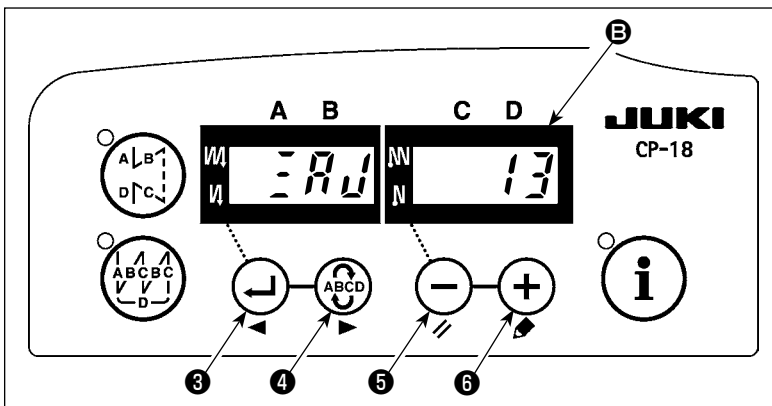
- 3) Lorsqu'on sélectionne le type de tête de machine avec la touche **2**, on passe à l'étape 94 ou 96 et le contenu du paramètre correspondant au type de tête de machine s'affiche.
- 4) Mettre la machine hors tension.

3-8. Réglage de la tête de la machine (LU-2828-7)

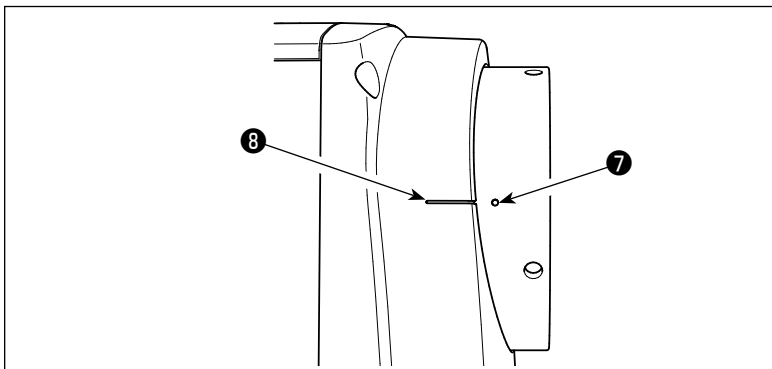
• CP-18



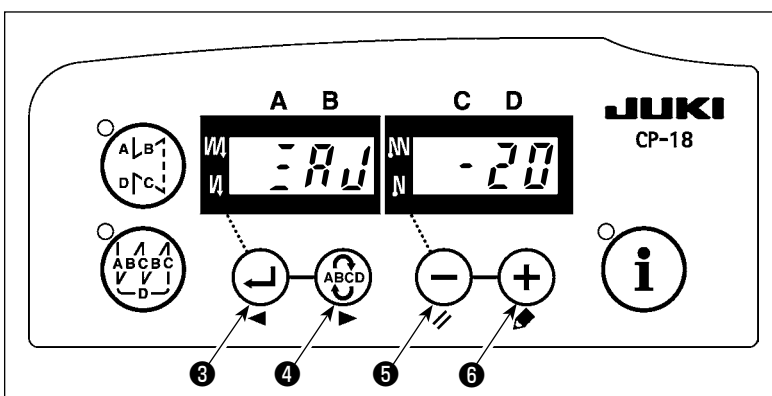
- 1) Tout en appuyant en même temps sur les touches 4 et 5, mettre l'interrupteur d'alimentation sur marche.
- 2) s'affiche sur l'afficheur A et le mode commute sur le mode de réglage.



- 3) Tourner manuellement le volant de la tête de machine jusqu'à ce que le signal de référence de l'arbre principal soit détecté. Une fois détecté, le degré de l'angle par rapport au signal de référence de l'arbre principal est affiché sur l'indicateur B.
(La valeur est la valeur de référence.)



- 4) Dans cet état, aligner l'un des points de repère 7 sur la poulie avec le trait de repère 8 sur le cache de la poulie comme indiqué sur la figure.

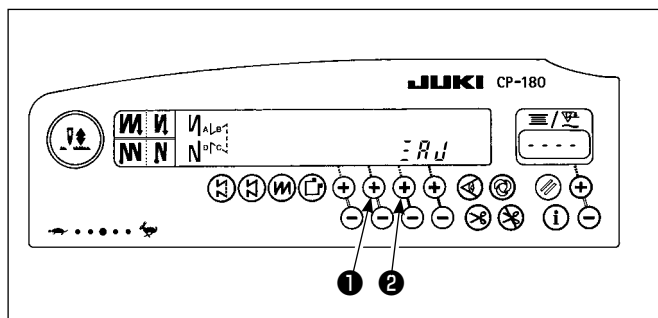


- 5) Appuyer sur la touche 6 pour valider le réglage.
(La valeur est la valeur de référence.)
- 6) Mettre la machine hors tension.

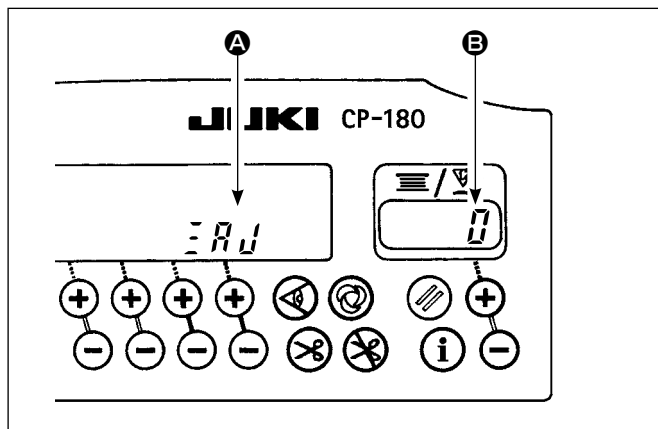


Lors de la vérification du résultat du réglage, régler « Réglage de fonction N° 90 ; fonction de mouvement initial de la machine à coudre » sur « 1 : Opération initiale - La machine à coudre s'arrête avec l'aiguille relevée ». Vérifier ensuite si le point de repère 7 est ou non aligné avec le trait de repère 8. S'ils ne sont pas alignés, recommencer le réglage. Après vérification du résultat du réglage, remettre le réglage N° 90 sur sa valeur précédente. (La valeur initiale est « 2. Opération initiale : La machine à coudre tourne en sens inverse et s'arrête avec l'aiguille relevée ».) Se référer à « III-6. Réglage des fonctions de la SC-922 » dans le mode d'emploi de la SC-922 pour en savoir plus sur la procédure de réglage des fonctions.

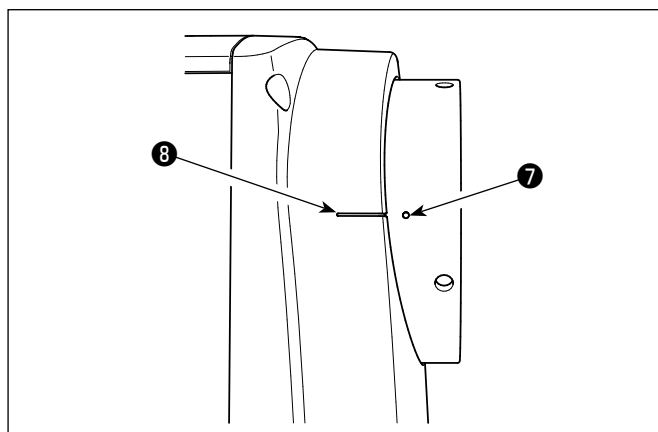
• CP-180



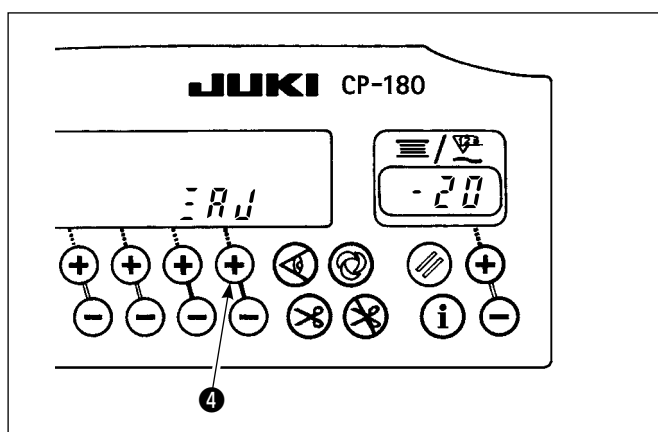
1) Tout en appuyant en même temps sur les touches ① et ②, mettre l'interrupteur d'alimentation sur marche.



2) $\bar{R}U$ s'affiche sur l'afficheur A et le mode commute sur le mode de réglage.
 3) Tourner manuellement le volant de la tête de machine jusqu'à ce que le signal de référence de l'arbre principal soit détecté. Une fois détecté, le degré de l'angle par rapport au signal de référence de l'arbre principal est affiché sur l'indicateur B.
 (La valeur est la valeur de référence.)



4) Dans cet état, aligner l'un des points de repère ⑦ sur la poulie avec le trait de repère ⑧ sur le cache de la poulie comme indiqué sur la figure.



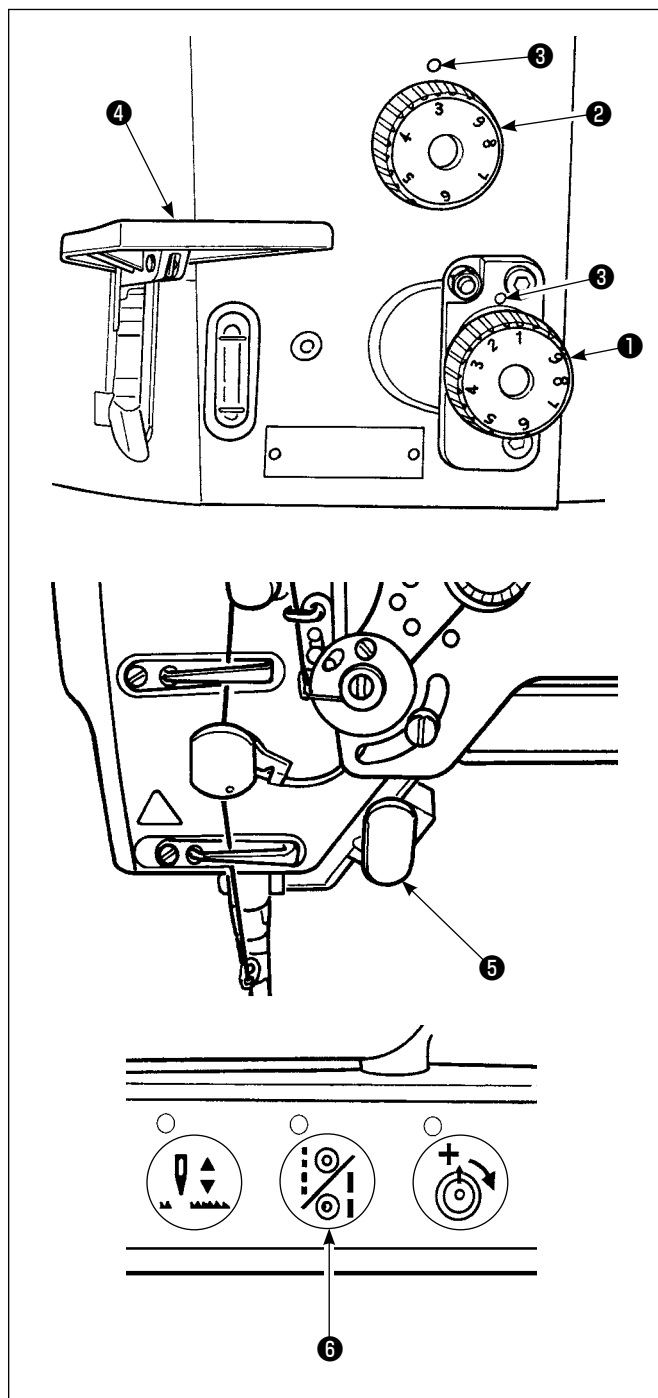
5) Appuyer sur la touche ④ pour valider le réglage. (La valeur est la valeur de référence.)
 6) Mettre la machine hors tension.



Lors de la vérification du résultat du réglage, régler « Réglage de fonction N° 90 ; fonction de mouvement initial de la machine à coudre » sur « 1 : Opération initiale - La machine à coudre s'arrête avec l'aiguille relevée ». Vérifier ensuite si le point de repère ⑦ est ou non aligné avec le trait de repère ⑧. S'ils ne sont pas alignés, recommencer le réglage. Après vérification du résultat du réglage, remettre le réglage N° 90 sur sa valeur précédente. (La valeur initiale est « 2. Opération initiale : La machine à coudre tourne en sens inverse et s'arrête avec l'aiguille relevée ».) Se référer à « 18. Réglage des fonctions » dans le mode d'emploi de la CP-180 pour en savoir plus sur la procédure de réglage des fonctions.

4. RÉGLAGE DE LA MACHINE

4-1. Réglage de la longueur des points



Tournez le cadran de réglage d'entraînement standard ① et le cadran de réglage d'entraînement 2P ② pour aligner le numéro désiré sur le point de marquage ③ du cadran de la machine.

(1) Exécution de points arrière


- 1) Abaisser le levier de commande d'entraînement arrière ④ .
- 2) Des points arrière sont exécutés tant que l'on maintient le levier abaissé.
- 3) Relâcher le levier. L'entraînement s'effectue à nouveau dans le sens normal.

(2) Exécution de points arrière manuelle "One-touch"

- 1) Appuyer sur l'interrupteur Touch-back ⑤ .
- 2) Des points arrière sont exécutés tant que l'on maintient l'interrupteur enfoncé.
- 3) Relâcher l'interrupteur. L'entraînement s'effectue à nouveau dans le sens normal.

(3) Modification du pas de couture

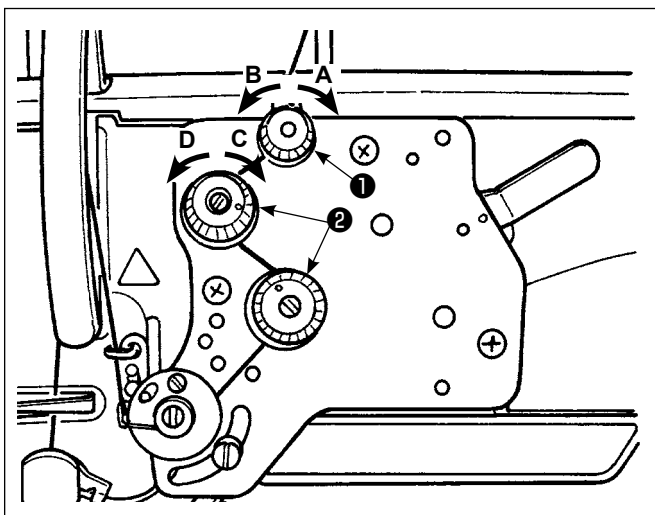
- 1) Appuyez sur le commutateur de changement de pas de couture ⑥ pour remplacer le pas de couture par celui correspondant à la marque de mesure sur le cadran de réglage d'entraînement 2P. (La LED du commutateur s'allume.)

1. Réglez le cadran de réglage d'entraînement 2P ② sur une valeur plus petite que celle réglée par le cadran de réglage d'entraînement standard ① .
2.  Ajustez le cadran de réglage d'entraînement 2P lorsque le commutateur de changement de pas de couture se trouve sur OFF.
3. La marque de mesure plus petite que 3 sur le cadran de réglage d'entraînement 2P (sur laquelle le cadran est arrêté par la butée de cadran) est utilisée pour l'alignement 0 (zéro) du cadran 2P. Les marques de mesure plus petites que 3 ne peuvent être utilisées.



Pour plus de détails sur l'appareil 2P, reportez-vous à "[5-6. Touches de commande](#)" p.38.

4-2. Tension des fils



(1) Réglage de la tension du fil d'aiguille

- 1) Pour raccourcir la longueur de fil restant sur l'aiguille après la coupe du fil, tourner l'écrou de tension n° 1 ① à droite **A**. Pour l'allonger, tourner l'écrou à gauche **B**.
- 2) Pour augmenter la tension du fil d'aiguille, tourner l'écrou de tension n° 2 ② à droite **C**. Pour la diminuer, tourner l'écrou à gauche **D**.

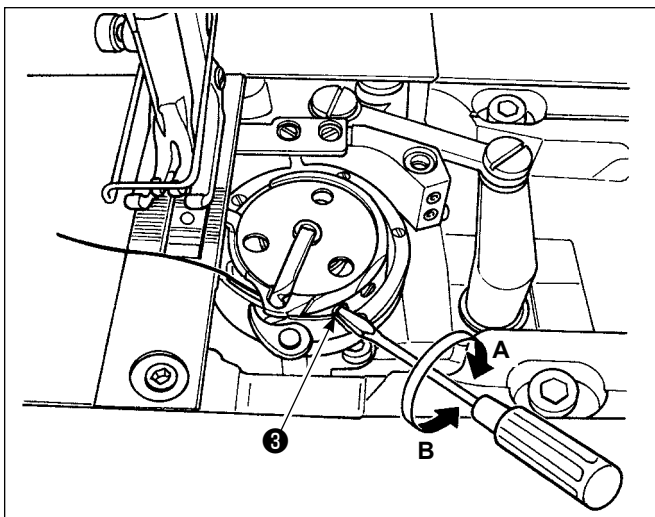


Appliquer la même tension aux deux écrous de tension de fil n° 2.



AVERTISSEMENT :

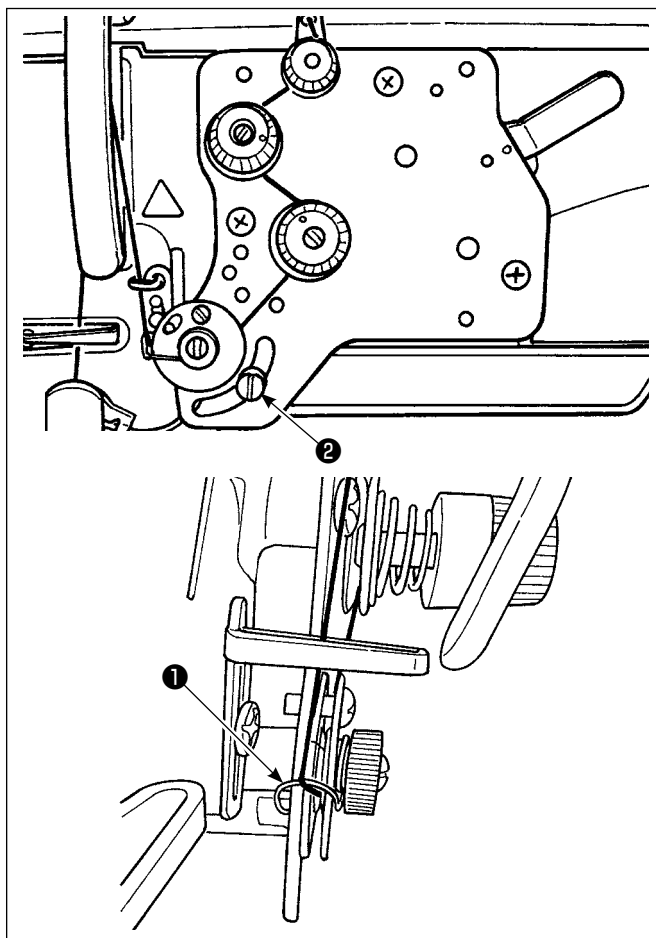
Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.



(2) Réglage de la tension du fil de canette

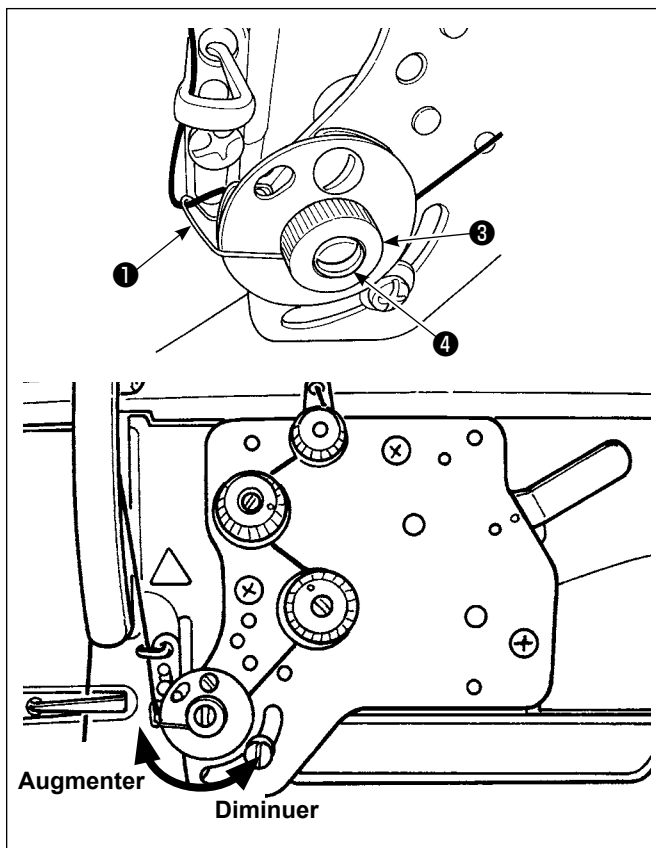
Pour augmenter la tension du fil de canette, tourner la vis de réglage ③ à droite **A**. Pour la diminuer, tourner la vis à gauche **B**.

4-3. Ressort de relevage du fil



(1) Comment changer la course du ressort de relevage du fil

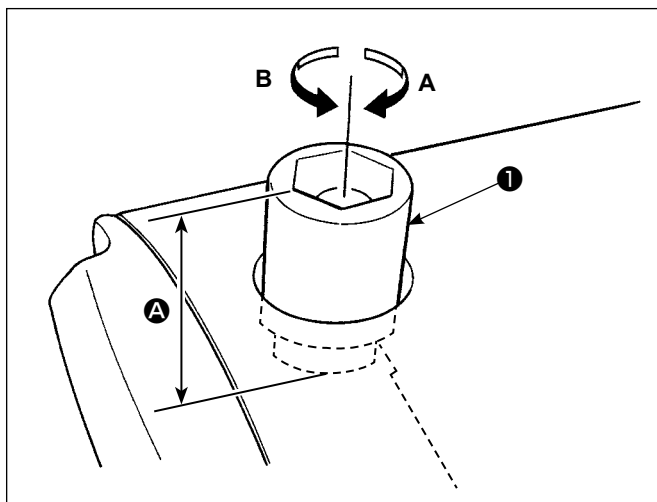
Desserrez la vis ② . Ajustez le ressort du releveur de fil ① en le déplaçant dans la fente.



(2) Comment changer la tension du ressort de relevage du fil

Pour ajuster la tension du ressort du releveur de fil ① , desserrez d'abord l'écrou ③ . Tournez l'arbre de ressort ④ dans le sens contraire des aiguilles d'une montre pour augmenter la tension, ou dans le sens des aiguilles d'une montre pour la réduire. Après le réglage, serrez l'écrou ③ pour fixer la tige.

4-4. Reglage de la pression du pied presseur



Pour augmenter la pression du pied presseur, tourner le bouton de réglage du ressort de presseur ❶ à droite **A**.

Pour diminuer la pression du pied presseur, le tourner à gauche **B**.



Utiliser la machine avec une pression du pied presseur aussi faible que possible, mais toutefois suffisante pour que le tissu soit bien maintenu.

La plage de réglage est comprise entre 38 mm et 60 mm, ce qui correspond à la distance entre la surface supérieure **A** du bras et le bouton de réglage du ressort presseur ❶ .

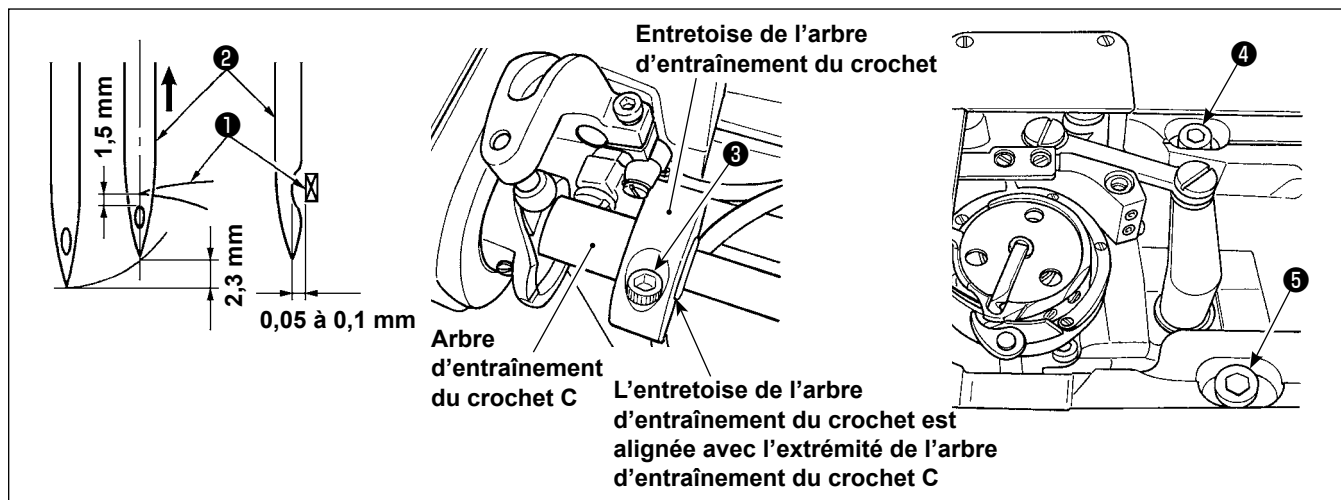
La valeur standard au moment de l'expédition est de 47 mm.

4-5. Relation entre l'aiguille et le crochet



AVERTISSEMENT :

Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.



- 1) Placer le cadran de réglage d'entraînement standard sur «0».
- 2) Desserrer la vis de l'entretoise de l'arbre d'entraînement du crochet ③, et tourner le volant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour remonter la barre à aiguille à 2,3 mm au-dessus du point le plus bas de sa course.
- 3) Dans cette condition, aligner la pointe de la lame ① du crochet sur l'axe de l'aiguille ② et resserrer la vis de l'entretoise de l'arbre d'entraînement du crochet ③. Le jeu entre la pointe de la lame du crochet et le haut du chas d'aiguille est alors de 1,5 mm. (L'entretoise de l'arbre d'entraînement du crochet doit être alignée avec l'extrémité de l'arbre d'entraînement du crochet C.)
- 4) Desserrez les vis de verrouillage ④ et ⑤ de la selle d'arbre d'entraînement du crochet, sur la face supérieure de la fonture. Ajustez sur 0,05 à 0,1 mm l'espace libre entre la pointe de lame du crochet et l'aiguille, en déplaçant la selle d'arbre d'entraînement du crochet vers la droite ou la gauche pour modifier sa position. Serrez ensuite les vis de verrouillage ④ et ⑤.
- 5) Alignez sur le point de marquage du bras de machine la plus grande marque de mesure du cadran de réglage d'entraînement standard. Assurez-vous que la pointe de lame du crochet ne touche pas l'aiguille.



Il se peut que le panneau de commande vienne en contact avec le porte-bobine lorsqu'on bascule la tête de la machine en arrière. Pour protéger les pièces concernées, déplacer le porte-bobine sur une position où il ne gêne pas le panneau de commande.



Pour vérifier la position de la barre à aiguille comme décrit dans la section 2) [à savoir, "...la barre à aiguille s'élève de 2,3 mm depuis la position la plus basse de sa course"], il est possible d'utiliser l'affichage de l'angle de rotation de l'arbre principal en "mode de réglage de la tête de la machine" de SC-922. Augmenter la valeur numérique affichée lorsque la barre à aiguille est sur la position la plus basse de sa course en "mode de réglage de la tête de la machine" dans un angle de 25 degrés, la barre à aiguille s'élève de 2,3 mm.

(Lorsque la barre à aiguille s'élève de 2,3 mm depuis la position la plus basse de sa course, l'angle de rotation de l'arbre principale est de 25 degrés.)

* Dans le cas du réglage de la relation aiguille-crochet en "mode de réglage de la tête de la machine", ne pas appuyer sur l'interrupteur (+).

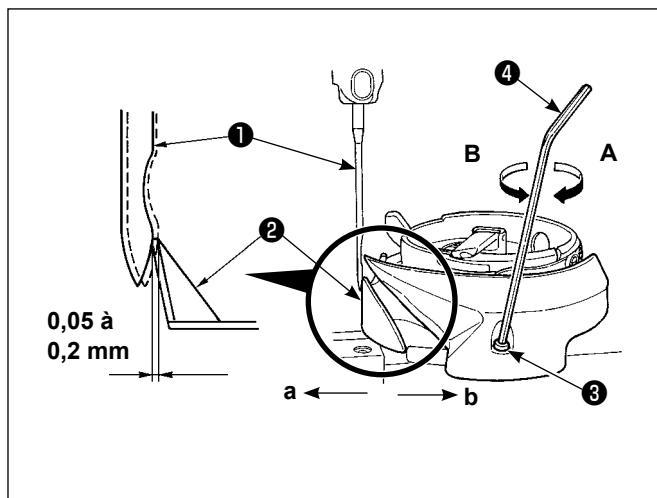
Se reporter à "II-10. Réglage de la tête de la machine" du mode d'emploi de SC-922 pour connaître le mode de réglage de la tête de la machine.

4-6. Reglage du pare-aiguille de crochet



AVERTISSEMENT :

Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.



Après le remplacement d'un crochet, toujours vérifier la position du pare-aiguille de crochet. Sur la position standard, le pare-aiguille de crochet ② doit pousser latéralement l'aiguille ① pour l'incliner de 0,05 à 0,2 mm par rapport à la verticale.

Si l'état du crochet est différent de l'illustration ci-dessus, insérer la clé hexagonale ④ dans ③ de la vis de réglage du pare-aiguille et régler comme suit :

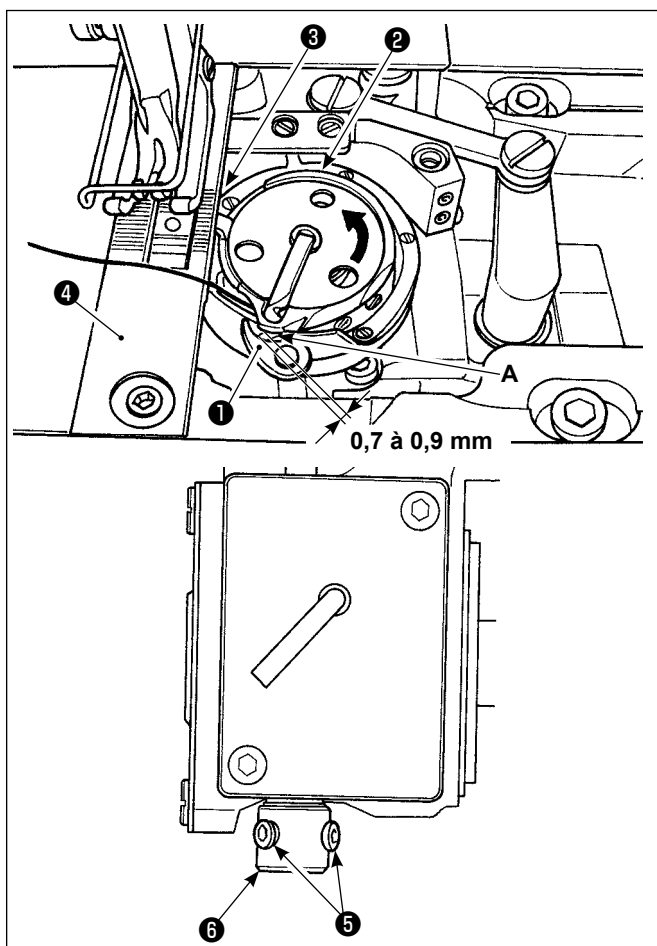
- 1) Pour plier le pare-aiguille du crochet dans le sens **a**, tourner la vis de réglage du pare-aiguille dans le sens **A**.
- 2) Pour plier le pare-aiguille du crochet dans le sens **b**, tourner la vis de réglage du pare-aiguille dans le sens **B**.
- 3) Lors de la dernière étape de la procédure, régler de manière appropriée le jeu entre l'aiguille et le crochet.

4-7. Reglage du levier d'ouverture de la boîte à canette



AVERTISSEMENT :

Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.



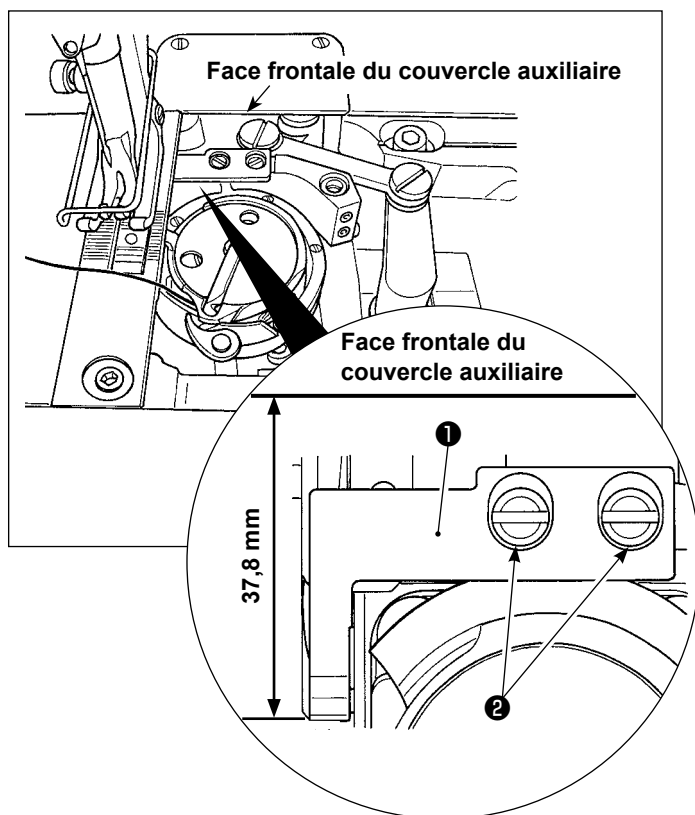
- 1) Tourner le volant dans le sens de rotation normal pour amener le levier d'ouverture de la boîte à canette ① sur sa position de retrait.
- 2) Tournez le crochet intérieur ② dans le sens de la flèche jusqu'à ce que la butée ③ soit appuyée contre les fentes de la plaque à aiguille ④ .
- 3) Desserrer les vis de fixation ⑤ du manchon de levier d'ouverture de la boîte à canette. Régler le jeu entre le levier d'ouverture de la boîte à canette et la saillie **A** de la boîte à canette entre 0,7 et 0,9 mm. Serrer les vis de fixation ⑤ tout en poussant vers le bas le levier d'ouverture de la boîte à canette ① et en poussant vers le haut le manchon du levier de retenue de la boîte à canette ⑥ .

4-8. Réglage du couteau mobile, du couteau fixe et du pinceur du fil de canette



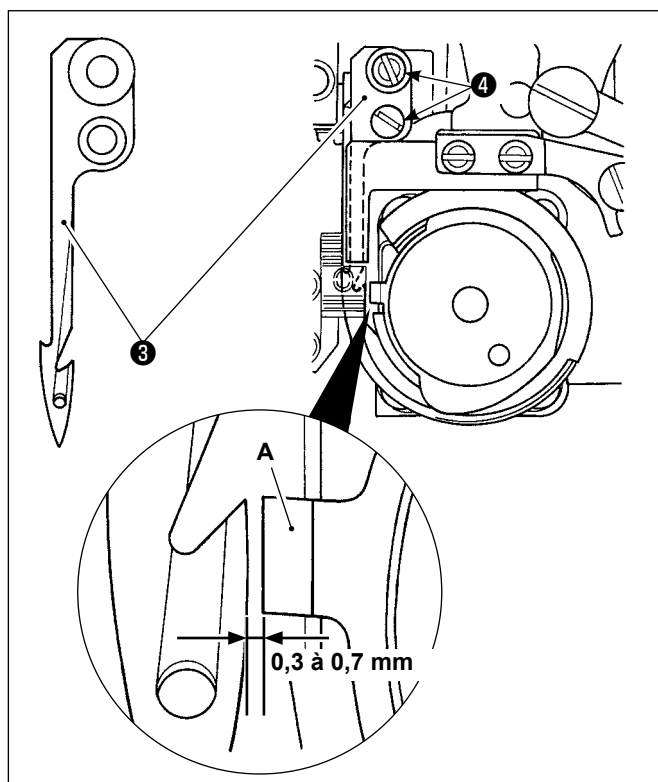
AVERTISSEMENT :

Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.



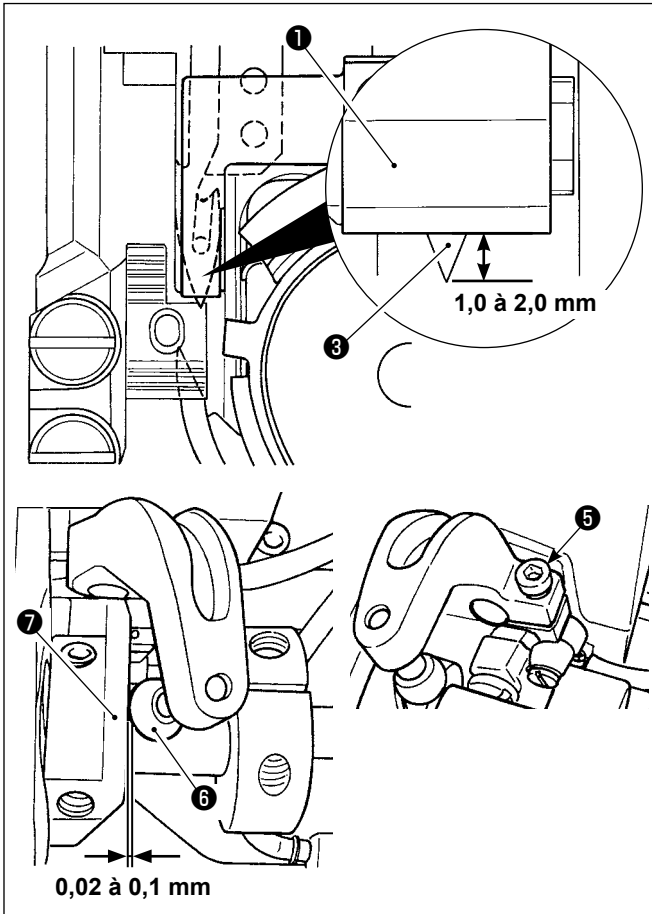
• Réglage de la position du couteau fixe

Ajuster de sorte que l'extrémité supérieure du couteau fixe ❶ soit espacé de 37,8 mm depuis la face frontale du couvercle auxiliaire. Fixer ensuite le couteau fixe en serrant la vis ❷ .

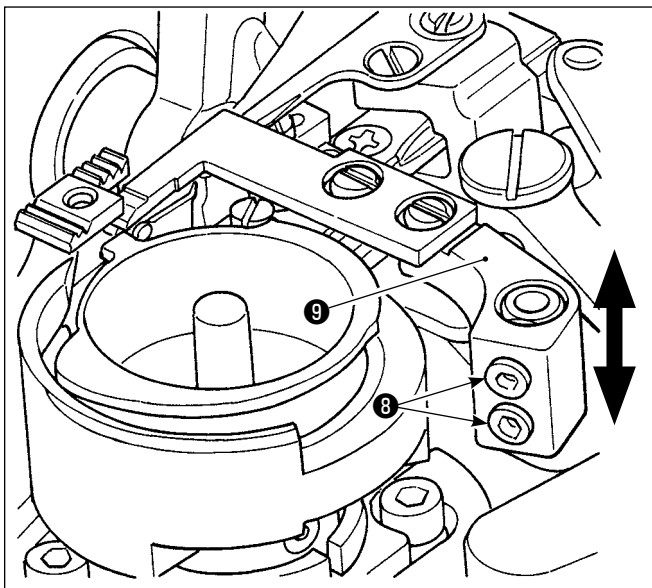


• Vérification de la position du couteau mobile

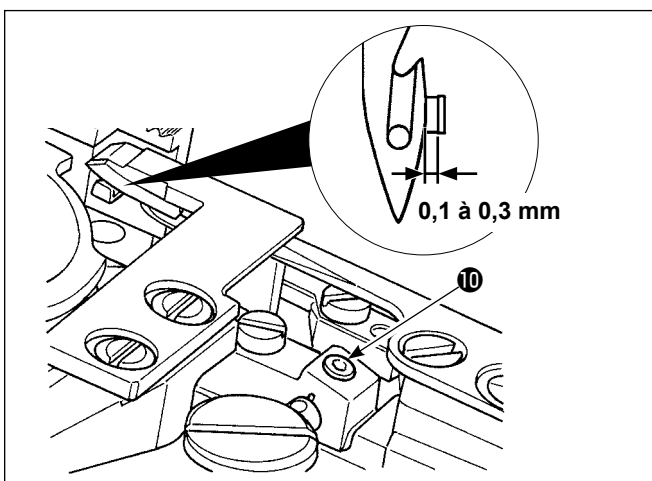
- 1) Ajuster de sorte qu'un écartement de 0,3 à 0,7 mm soit prévu entre la butée A et le couteau mobile ❸ . Fixer ensuite le couteau mobile en serrant les vis ❹ .



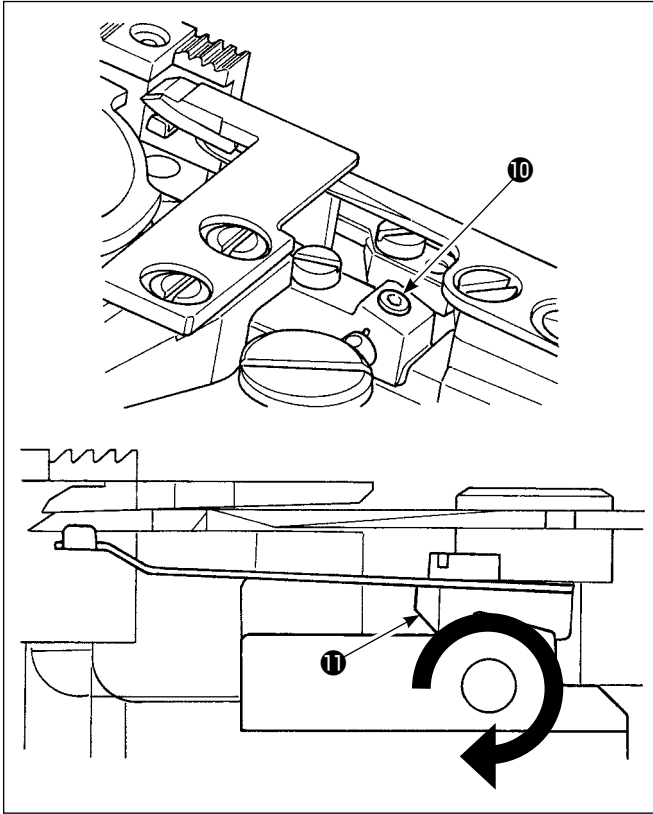
- 2) Régler de sorte qu'un écartement de 1,0 à 2,0 mm soit prévu entre l'extrémité supérieure du couteau mobile ③ et celle du couteau fixe ① lorsque le couteau mobile se trouve sur sa position de retour (le couteau mobile est à l'état de veille). Fixer ensuite le couteau mobile en serrant la vis ⑤ .
(L'écartement prévu entre le rouleau coupe-fil ⑥ et la came de coupe du fil ⑦ est de 0,02 à 0,1 mm.)



- **Réglage de la pression du couteau**
Desserrer les vis ⑧ . Ajuster la pression du couteau en déplaçant le couteau fixe ⑨ en haut ou en bas.



- **Réglage de la position du pinceur du fil de canette**
Desserrer la vis ⑩ . Ajuster la position latérale du bras du pinceur de sorte qu'un écartement de 0,1 à 0,3 mm soit prévu entre le bras du pinceur et le couteau mobile.



- **Réglage de la pression du pinceur du fil de canette**

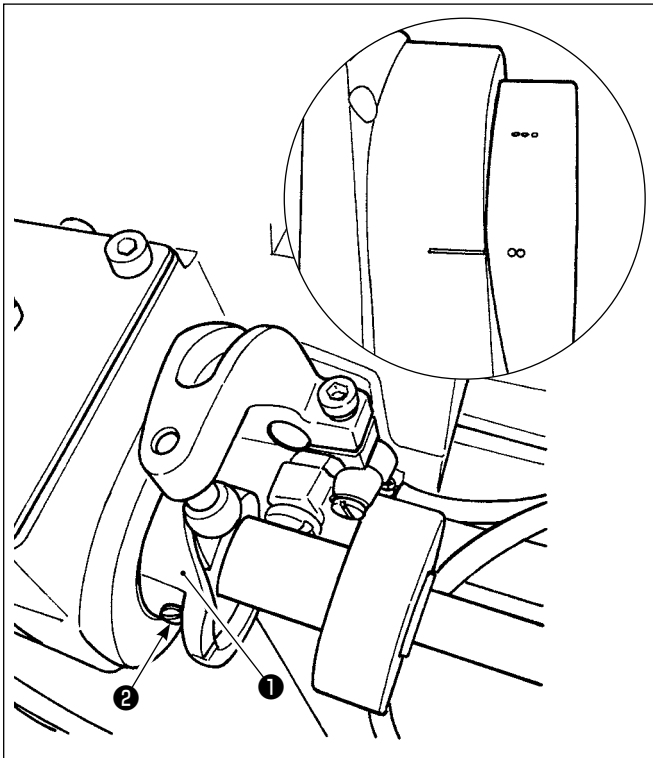
Desserrer la vis ⑩ . Régler la pression du pinceur en tournant son bras ⑪ dans le sens de la flèche. Régler la pression du pinceur de sorte que le fil de canette se détache à une pression de 0,3 N.

4-9. Réglage de la synchronisation de la came de coupe du fil



AVERTISSEMENT :

Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.



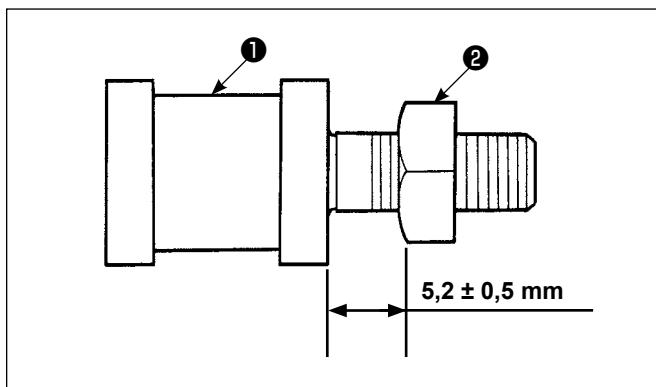
Amener le couteau mobile à son extrémité avant. À ce moment précis, positionner la came de coupe du fil de sorte que les deux points de repère sur le volant s'alignent sur le trait de repère du couvercle du moteur. Ensuite, serrer la vis de fixation de la came de coupe du fil ② pour fixer en place la came de coupe du fil ① .

4-10. Réglage de la couture condensée

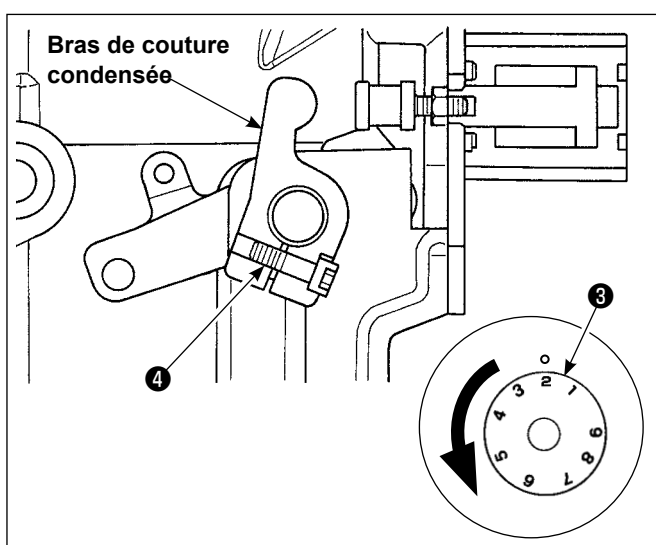


AVERTISSEMENT :

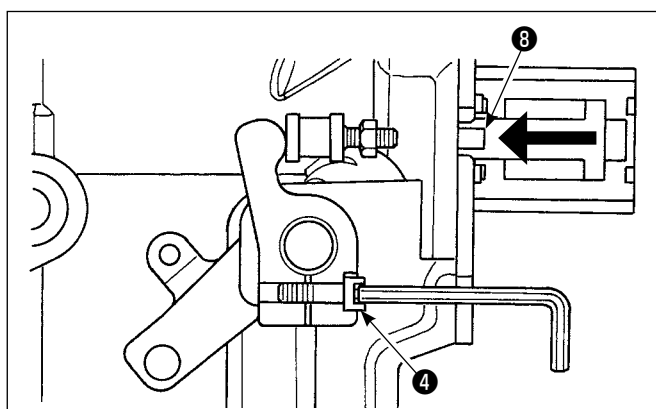
Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.



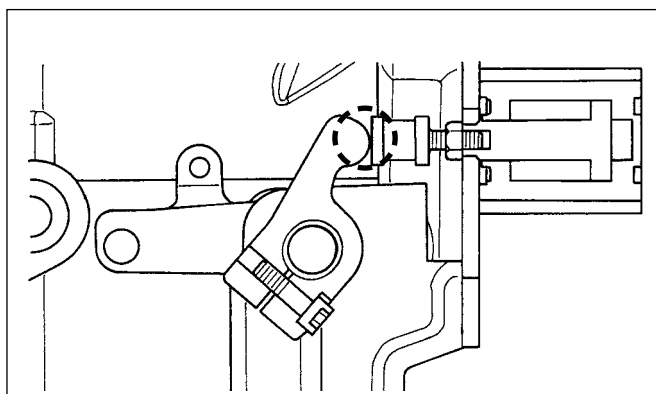
- 1) Ajuster la distance depuis la broche de couture condensée ❶ à l'écrou ❷ à $5,2 \pm 0,5$ mm.



- 2) Placer la molette des points ❸ sur le pas correspondant au volume de condensation à régler. (Pas 2 dans le cas d'un volume de condensation de 2 mm)
Desserrer la vis d'attache du bras de couture condensée ❹.



- 3) Activer le cylindre de couture condensée ❸. Dans cet état, serrer la vis d'attache du bras de couture condensée ❹.

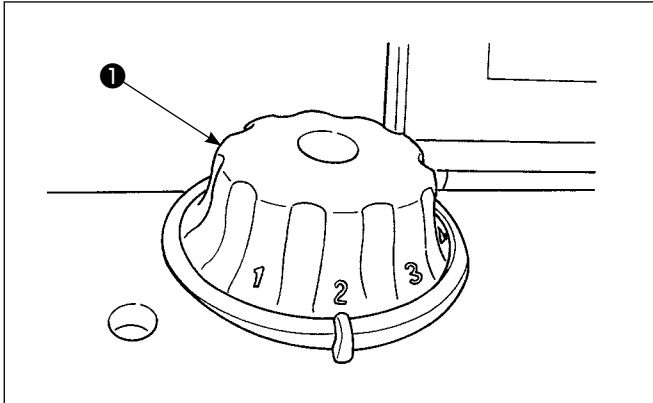


- 4) La quantité de couture condensée peut être réglée jusqu'à -3 mm (couture à entraînement inverse).



Si le volume de condensation est trop faible, le tissu peut être déchiré en fonction du type d'assemblage, ce qui peut entraîner un saut de points. La coupe du fil peut alors être défailante.

4-11. Réglage de l'ampleur du mouvement vertical alternatif du pied presseur alternatif et du pied presseur



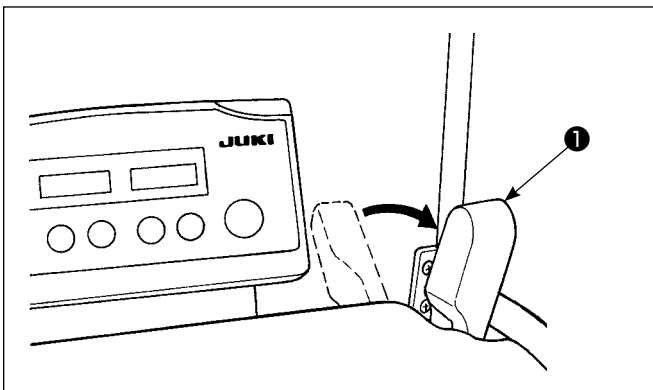
Ajustez l'ampleur du mouvement vertical alternatif du pied presseur alternatif et du pied presseur à l'aide du cadran ❶. Tournez le cadran dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter l'ampleur du mouvement vertical alternatif du pied presseur alternatif et du pied presseur, ou dans le sens contraire des aiguilles d'une montre pour la réduire.



Lors de la couture d'un tissu lourd, placer la molette sur une valeur élevée. Si la molette est réglée sur une petite valeur, la quantité d'entraînement du pied trotteur diminuera, entraînant des points défectueux et une coupe de fil défailante, car l'aiguille peut se plier.

5. UTILISATION DE LA MACHINE A COUDRE

5-1. Releveur manuel



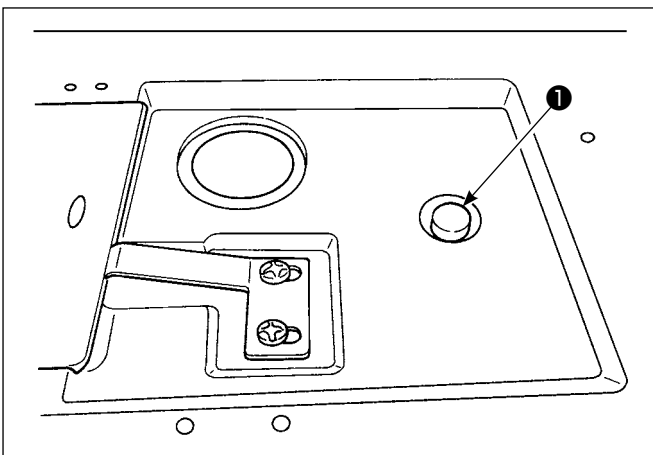
Pour soulever le pied presseur manuellement, tirez le souleveur manuel ❶ dans le sens de la flèche. Le pied presseur remonte alors de 10 mm et reste sur cette position.

5-2. Rearmement de l'embrayage de sécurité



AVERTISSEMENT :

Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.



L'embrayage de sécurité est actionné lorsqu'une charge excessive s'exerce sur le crochet ou sur d'autres pièces pendant la couture. Il n'est alors plus possible de faire tourner le crochet en tournant le volant. Si l'embrayage de sécurité a fonctionné, le réarmer comme suit après avoir corrigé le problème:

- 1) Tout en enfonçant le poussoir ❶ situé sur le dessus du socle de la machine, tourner fortement le volant en arrière.
- 2) L'embrayage est réarmé lorsque le volant produit un déclic.



Tourner le volant à la main et s'assurer que le bouton poussoir ❶ revient en arrière.

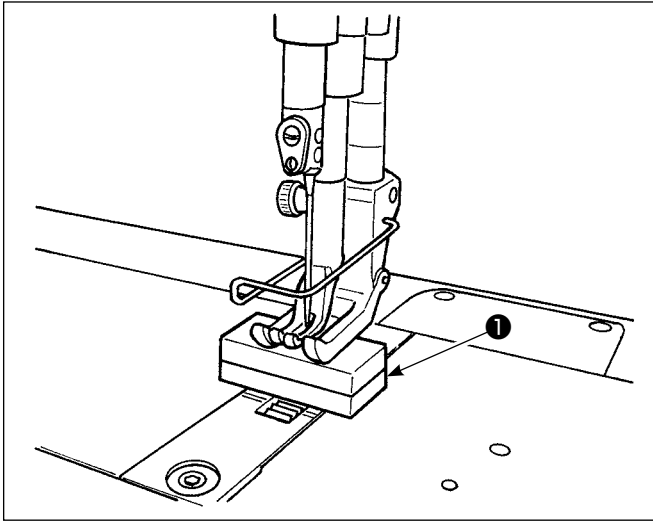
- 3) Lors de la dernière étape de la procédure, vérifier la relation entre l'aiguille et le crochet. (Voir "4-5. Relation entre l'aiguille et le crochet" p.28)

5-3. Reglage du releve-presseur automatique

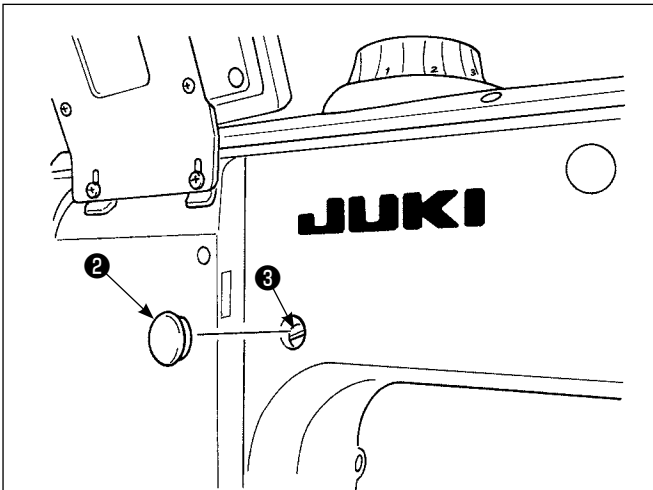


AVERTISSEMENT :

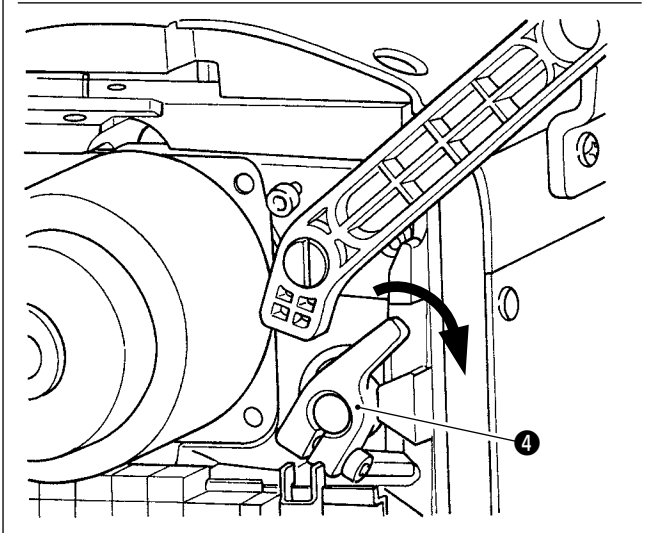
Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.



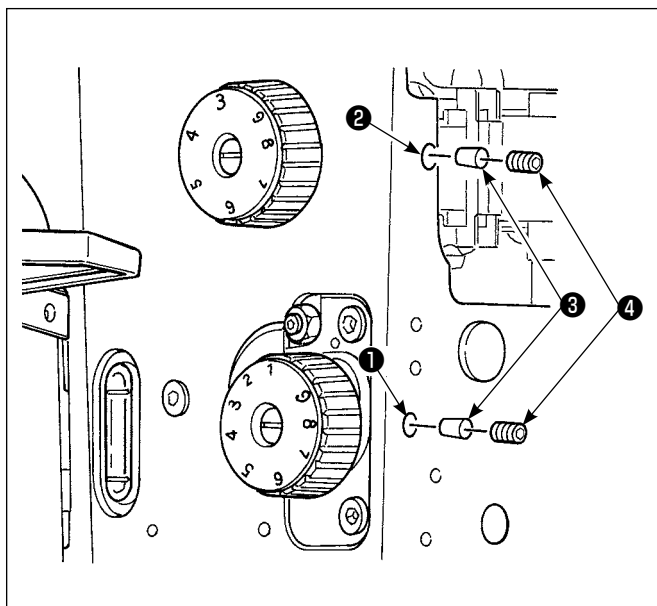
- 1) Mettre la machine sous tension. Procéder une fois à la coupe du fil. Mettre sous tension le releveur du presseur automatique.
- 2) Mettre une entretoise de 20 mm **1** sous le pied presseur.
- 3) Mettre la machine hors tension.



- 4) Retirez le bouchon de caoutchouc **2** sur la face arrière du bras de machine. Desserrez la vis de verrouillage **3**.
- 5) Tournez le bras souleveur de la barre de presseur **4** dans le sens de la flèche jusqu'à ce qu'il ne puisse aller plus loin. Serrez ensuite la vis de verrouillage **3**.



5-4. Fixation du cadran de réglage d'entraînement



Pour empêcher le réglage du cadran de réglage d'entraînement :

- 1) Retirez le couvercle de moteur ou le couvercle de courroie.
- 2) Insérez la broche de butée ③ et la vis ④ dans l'orifice taraudé ① et ② , et serrez-les. Insérer l'extrémité la plus mince de la broche de butée ③ dans l'orifice taraudé.

La broche de butée ③ et la vis ④ sont vendues séparément.



Numéro de pièce de la broche de butée :

TA0440401MO

Numéro de pièce de la vis : SM8060612TP

5-5. Alignement des points d'insertion de l'aiguille pour la couture normale/à entraînement inverse

Lorsque la vitesse de couture ou le pas des points est modifié, il se peut que les points d'insertion de l'aiguille pour la couture normale/à entraînement inverse ne s'alignent pas au moment de la couture à entraînement inverse automatique.

Le cas échéant, corriger l'alignement des points de l'insertion de l'aiguille en modifiant la synchronisation ON/OFF du cylindre d'alimentation inverse automatique.

S'il s'avère difficile de corriger la synchronisation du cylindre d'entraînement inverse automatique en raison de la largeur du pas de point, il est recommandé de diminuer la vitesse de la couture à entraînement inverse.

Se reporter à **"III-8. Explication détaillée de la programmation des fonctions 16 Correction de la phase du solénoïde d'exécution de points arrière"** dans le mode d'emploi de **SC-922** pour en savoir plus.

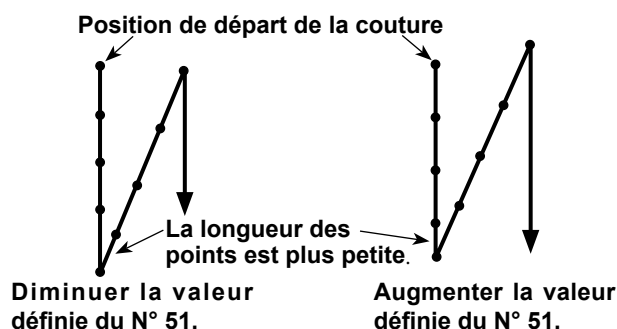
Les coutures à entraînement avant et inverse doivent être ajustées selon le pas de point utilisé. Se reporter au **manuel de l'ingénieur** pour savoir comment ajuster le pas de point.

- 1) Comment aligner les points d'insertion de l'aiguille de la couture à entraînement inverse sur ceux de la couture à entraînement normal

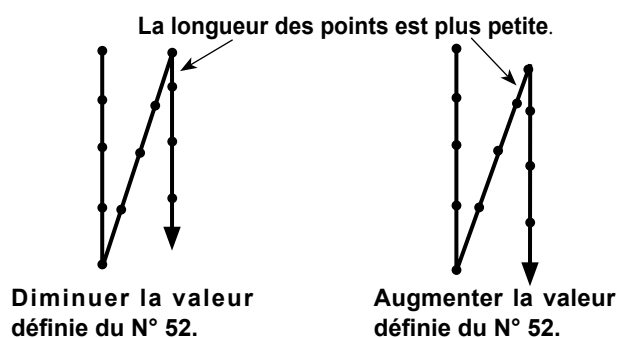
Procéder à la "correction de la synchronisation de la couture à entraînement inverse" selon la différence entre les points d'insertion de l'aiguille et ceux de la couture à entraînement normal.

Se reporter à **"III-6. Réglage des fonctions de SC-922"** dans le mode d'emploi de **SC-922** pour savoir comment procéder à la "correction de la synchronisation de la couture à entraînement inverse".

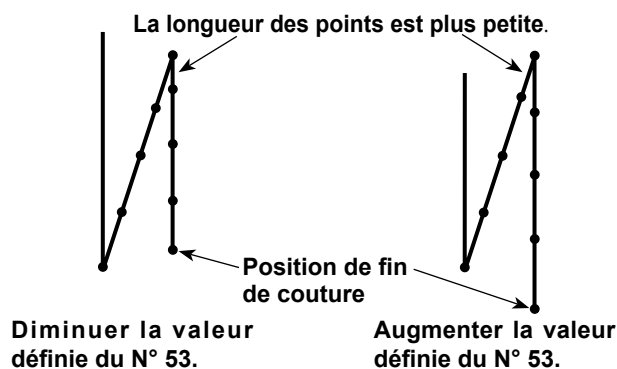
- ① Activation de la couture à entraînement inverse au début de la couture
(Réglage de la fonction N° 51)



- ② Correction de la désactivation de la couture à entraînement inverse au début de la couture
(Réglage de la fonction N° 52)



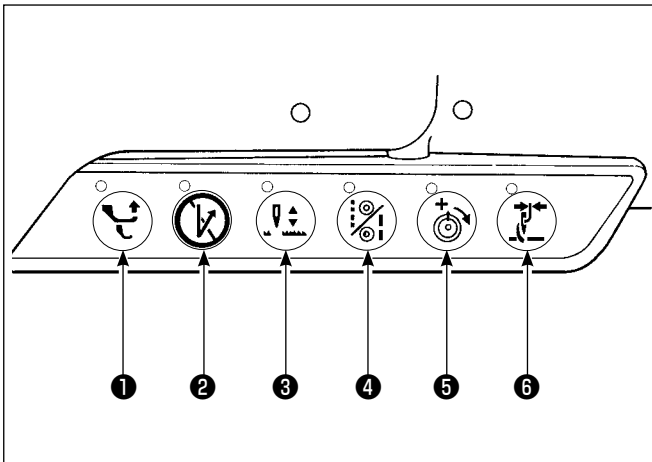
- ③ Correction de la désactivation de la couture à entraînement inverse à la fin de la couture
(Réglage de la fonction N° 53)



- 2) Vitesse de couture à entraînement inverse d'après le pas de point
Cette vitesse peut être modifiée en utilisant le réglage de fonction N° 8.

	Valeur par défaut	Valeur recommandée	Valeur recommandée
Pas de point (mm)	3 à 6	7 à 8	9
Vitesse de la couture à entraînement inverse (sti/min)	600	500	400

5-6. Touches de commande



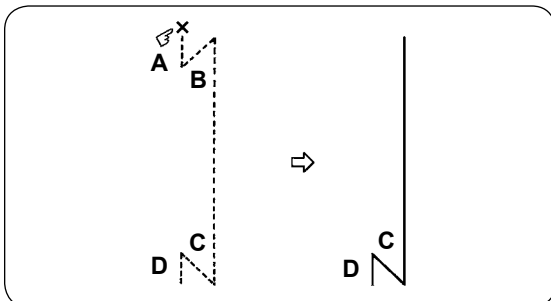
1 Touche de réglage de la hauteur du mouvement vertical alternatif

Lorsqu'on appuie sur cette touche, la hauteur du mouvement vertical alternatif des pieds alternatifs est maximale (Le témoin au-dessus de l'interrupteur est allumé). Utiliser cette touche lorsque l'entraînement du tissu s'effectue mal sur une partie comportant plusieurs épaisseurs. Pour modifier l'ampleur du mouvement vertical alternatif du pied presseur alternatif et du pied presseur par le commutateur de genouillère, assemblez le commutateur de genouillère et la plaque de montage, fournies avec l'appareil, et fixez-les à la table à l'aide d'une vis à bois. Pour le passage des câbles et des fils, veuillez vous référer au **"5-7. Genouillere" p.40**.

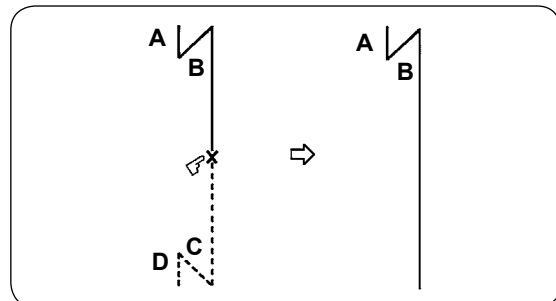
2 Touche d'annulation/addition de couture arrière automatique

- Si l'on appuie sur cette touche alors qu'une couture arrière automatique ultérieure a été spécifiée, la couture arrière suivante n'est pas exécutée. (Exemple 1)
- Si l'on appuie sur cette touche alors qu'aucune couture arrière automatique n'a été spécifiée, une couture arrière est exécutée. (Exemple 2)

(Exemple 1) Cas où une couture automatique a été spécifiée à la fois pour le début et pour la fin de la couture :

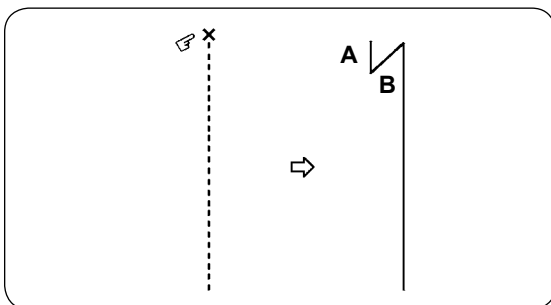


Si l'on appuie sur la touche avant le commencement de la couture, la couture automatique arrière au début de la couture (entre A et B) n'est pas exécutée.

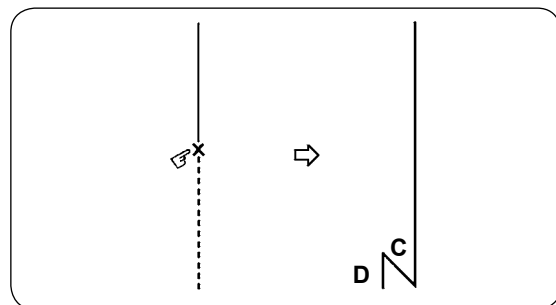


Si l'on appuie sur la touche pendant la couture, la couture automatique arrière à la fin de la couture (entre C et D) n'est pas exécutée.

(Exemple 2) Cas où aucune couture arrière n'a été spécifiée pour le début ou la fin de la couture :



Si l'on appuie sur la touche avant le commencement de la couture, une couture arrière est automatiquement exécutée au début de la couture (entre A et B).



Si l'on appuie sur la touche pendant la couture, une couture arrière est automatiquement exécutée à la fin de la couture (entre C et D).

3 Touche de relevage de l'aiguille

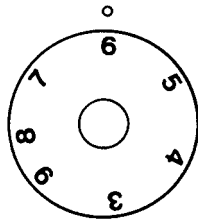
Lorsqu'on appuie sur cette touche, la machine passe de la position d'arrêt inférieure (aiguille abaissée) à la position d'arrêt supérieure (aiguille relevée).



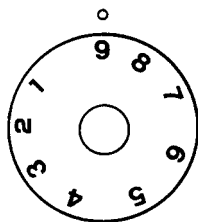
Lorsqu'on ramène la tête de la machine sur sa position initiale après l'avoir basculée en arrière, ne pas la tenir par les interrupteurs de commande.

Exemple

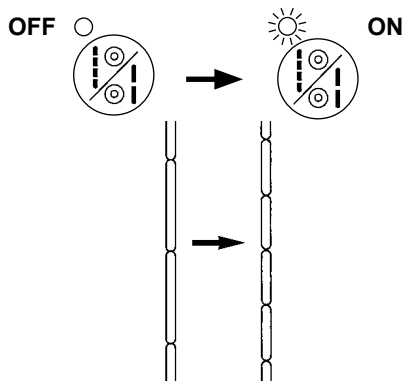
· Echelle du cadran de réglage d'entraînement 2P : 6



· Echelle du cadran de réglage d'entraînement standard : 9



· Lorsqu'on appuie sur cet interrupteur, la longueur du point passe de 9 à 6 et la lampe s'allume.



· Lorsqu'on appuie de nouveau sur cet interrupteur, la longueur du point repasse de 6 à 9 et la lampe s'éteint.

4 Interrupteur 2P

Lorsqu'on appuie sur cet interrupteur, la longueur des points passe à celle de l'échelle du cadran de réglage d'entraînement 2P. (Le témoin de la touche s'allume.)



S'assurer que le numéro du cadran de réglage d'entraînement 2P est inférieur à celui du cadran de réglage d'entraînement standard.

5 Commutateur de modification de tension du fil d'aiguille

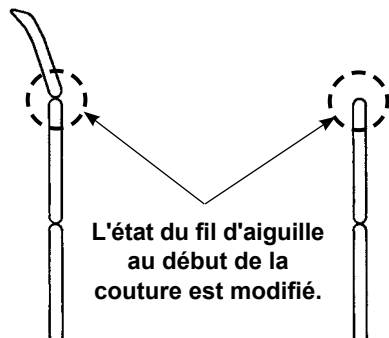
Sur pression du commutateur, la fonction de double tension est sélectionnée pour augmenter la tension du fil d'aiguille. (Le témoin s'allume au-dessus de commutateur.)

6 Commutateur du pince-fil d'aiguille

Lorsque ce commutateur est enfoncé, la fonction de pincage du fil d'aiguille est désactivée. (Le témoin s'allume au-dessus de commutateur.) Toutefois, le fonctionnement du pince-fil d'aiguille et le mouvement de relevage du pied presseur ne s'effectuent pas tant que la coupe du fil n'est pas exécutée après la mise sous tension. Lorsque le pied presseur est relevé après la coupe du fil, le fil d'aiguille est serré par le pince-fil d'aiguille, mais lorsque l'interrupteur de pince-fil d'aiguille est sur arrêt, le fil d'aiguille est libéré.

La fonction de pincage du fil d'aiguille est désactivée.

La fonction de pincage du fil d'aiguille est activée.



L'état du fil d'aiguille au début de la couture est modifié.



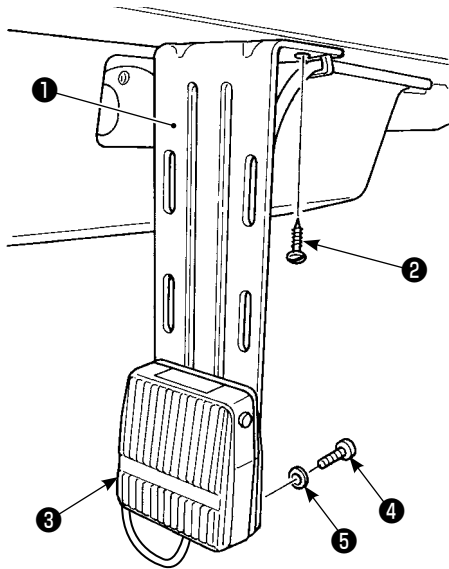
Si le fil d'aiguille s'échappe du chas de l'aiguille quand la fonction du pinceur de fil d'aiguille est désactivée, remplacer le pinceur de fil d'aiguille par le pinceur de fil d'aiguille fourni en accessoire (ens.).

5-7. Genouillere



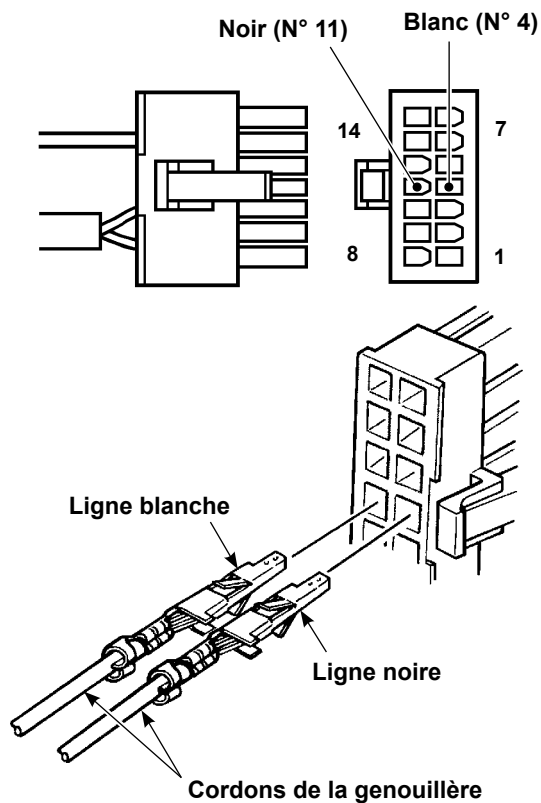
AVERTISSEMENT :

Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.



(1) Installation de la genouillère

- 1) Installer la plaque de montage de la genouillère ① sur la partie inférieure de la table avec la vis à bois ② fournie avec la machine.
- 2) Installer la genouillère ③ sur la plaque de montage de la genouillère ① avec la vis auto-taraudeuse ④ et la rondelle ⑤ fournies avec la machine, de façon à ce que le cordon de la genouillère ③ soit raccordé du côté inférieur de l'interrupteur.
- 3) Raccorder la genouillère aux broches N° 4 et N° 11 du connecteur de la machine 14P, connecté à CN36 de la pédale de commande de la machine.



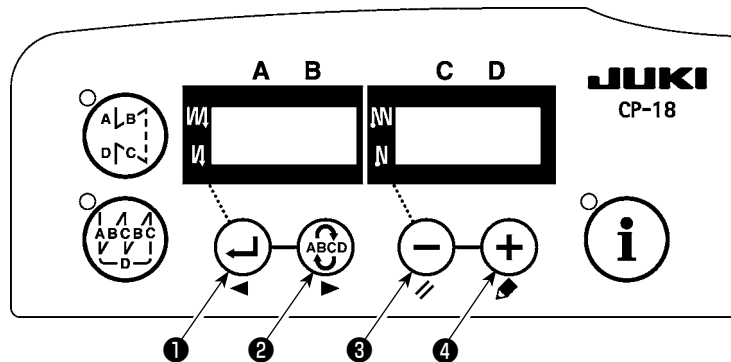
(2) Fonctions de la genouillère

Si l'on appuie sur la genouillère ③, la hauteur de relevage du mouvement vertical alternatif des pieds alternatifs devient maximale (comme lorsqu'on appuie sur la touche de réglage de la hauteur du mouvement vertical alternatif "↕" sur la tête de la machine).

Il est possible d'utiliser la genouillère comme interrupteur de relevage du presseur par un paramétrage du moteur. (Lorsque l'interrupteur est utilisé comme interrupteur de relevage du presseur, sa fonction de commutateur de changement de distance de mouvement vertical alternatif est perdue.)



(3) Réglage de la fonction de la genouillère

• CP-18





- 1) Saisir le mode de réglage de fonction en se reportant à "6. Paramétrage des fonctions du SC-922, 1)" du mode d'emploi de SC-922.

□ □ 1 2 o P T _

- 2) Appuyer sur le commutateur  ① ou le commutateur  ② pour accéder au réglage de la fonction N° 12 (sélection de la fonction d'entrée/sortie en option).

□ o P T i n _ _



- 3) Appuyer sur le commutateur  ③ ou le commutateur  ④ et sélectionner l'élément pour « in ».

□ i 3 1 v E r T

- 4) Appuyer sur le commutateur  ② et sélectionner l'affichage N° i31.

Les témoins s'allumeront en alternance.

L □ 2 4

- 5) Appuyer sur le commutateur  ③ ou le commutateur  ④ pour sélectionner la fonction de la genouillère. Se reporter au Liste 1 pour en savoir plus sur les fonctions.



□ i 3 1 L □ 2 4

- 6) Appuyer sur le commutateur  ② et corriger la fonction.

□ o P T □ □ i n

- 7) Appuyer sur le commutateur  ② et mettre fin à la saisie des options.

□ E n d

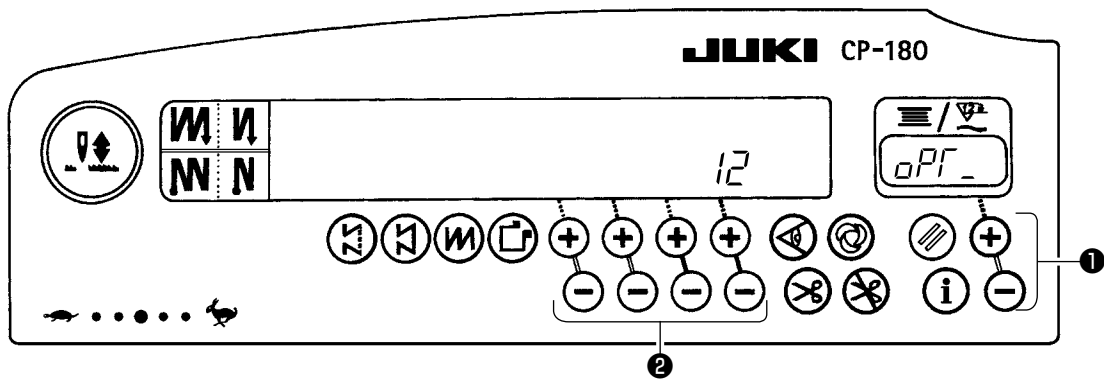
- 8) Sélectionner l'élément « END » au moyen du commutateur  ③ ou du commutateur  ④.

□ □ 1 2 o P T _

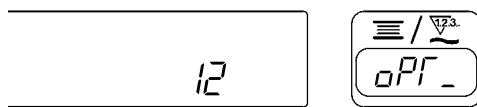
- 9) Appuyer sur le commutateur  ① ou le commutateur  ② pour revenir au mode de réglage de la fonction.

Liste 1

Code de fonction	Abréviation	Élément de fonction	Remarques
5	FL	Fonction du commutateur de soulèvement du pied presseur	La sortie du pied presseur est activée pendant que le commutateur est enfoncé.
31	ALFL	Fonction du commutateur alterné de soulèvement du pied presseur	La sortie du pied presseur est activée ou désactivée pendant que le commutateur est enfoncé.
24	vErT	Fonction du commutateur alterné de conversion d'amplitude du déplacement vertical alterné	La sortie alternée d'amplitude du mouvement vertical sera activée ou désactivée chaque fois que le commutateur est enfoncé.
25	vSW	Fonction du commutateur de conversion d'amplitude du déplacement vertical alterné	La sortie alternée d'amplitude du mouvement vertical sera activée pendant que le commutateur est enfoncé.



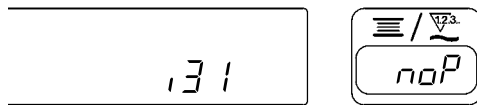
1) Saisir le mode de réglage de fonction en se reportant à "18. TOUCHE DE PARAMETRAGE DES FONCTIONS, 1)" du mode d'emploi de CP-180.



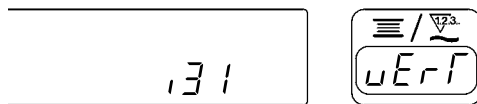
2) Sélectionner le numéro de fonction 12 selon la procédure de paramétrage de fonction.



3) Utiliser la touche 1 pour sélectionner l'option "in".

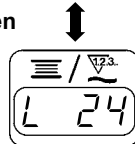


4) Sélectionner le numéro d'affichage "131" à l'aide de la touche 2.

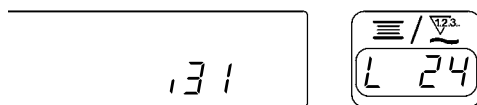


5) Appuyer sur le commutateur 1 pour sélectionner la fonction de la genouillère. Se reporter au Liste 1 pour en savoir plus sur les fonctions.

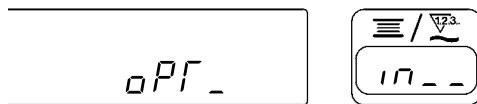
Les témoins s'allumeront en alternance.



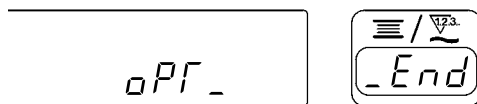
6) Appuyer sur le commutateur 2 et corriger la fonction.



7) Utiliser la touche 2 pour valider la fonction ci-dessus.



8) Appuyer sur la touche 2 pour terminer l'entrée de l'option.



9) Utiliser la touche 1 pour sélectionner l'option "End" et revenir au mode de paramétrage de fonction.

5-8. Réglage de fonctions pour la SC-922 (LU-2828-7)

Cette section décrit comment régler les fonctions de la SC-922 propres au LU-2828-7 (type fil restant plus court).
Se reporter à "6. Réglage de fonctions pour la SC-922" dans le mode d'emploi de SC-922.

Liste des paramètres des fonctions

N°	Paramètre	Description	Plage de réglage	Paramétrage tel qu'affiché
154	La fonction de couture condensée pour le début/fin de la couture	Activée lorsque le SC-922 est utilisé en association avec une tête de machine pourvue d'une fonction de couture condensée pour la coupe du fil laissant un fil plus court sur le tissu. La machine à coudre exécute la couture condensée au début et à la fin de la couture. (La couture condensée est exécutée au lieu de la couture à entraînement inverse automatique.) 0 : La fonction est désactivée 1 : La fonction est activée	0/1	<input type="text" value="1"/> <input type="text" value="5"/> <input type="text" value="4"/> <input type="text" value="0"/>
156	Fonction de prise du fil d'aiguille	Activée lorsque le SC-922 est utilisé en association avec une tête de machine pourvue de la fonction de prise du fil d'aiguille. Sélectionne le statut de la fonction de prise du fil d'aiguille. 0 : L'activation/désactivation est permutée avec le commutateur d'activation de l'opération 1 : Désactive la fonction de prise du fil d'aiguille 2 : Active de force la fonction de prise du fil d'aiguille	0 à 2	<input type="text" value="1"/> <input type="text" value="5"/> <input type="text" value="6"/> <input type="text" value="0"/>
158	Fonction de couture condensée pendant la coupe du fil	Activée lorsque le SC-922 est utilisé en association avec une tête de machine pourvue d'une fonction de couture condensée pour la coupe du fil laissant un fil plus court sur le tissu. Sélectionne si la sortie facultative de la couture condensée pour la coupe du fil laissant le fil plus court sur le tissu. 0 : La fonction est désactivée 1 : La fonction est activée	0/1	<input type="text" value="1"/> <input type="text" value="5"/> <input type="text" value="8"/> <input type="text" value="1"/>
173	Temps de maintien du pinceur de fil activé	Permet de régler la durée pendant laquelle le pinceur de fil est maintenu à l'état activé.	1 à 60 (sec.)	<input type="text" value="1"/> <input type="text" value="7"/> <input type="text" value="3"/> <input type="text" value="3"/>
196	Fonction de couture condensée au début de la couture	Activée lorsque le SC-922 est utilisé en association avec une tête de machine pourvue d'une fonction de couture condensée pour la coupe du fil laissant un fil plus court sur le tissu. Le nombre de points condensés est exécuté au début de la couture. 0 : La fonction est désactivée 1 : La fonction est activée 2 : La fonction est activée lorsque la couture arrière au début de la couture est désactivée. La fonction est désactivée lorsque la couture arrière au début de la couture est activée.	0 à 2	<input type="text" value="1"/> <input type="text" value="9"/> <input type="text" value="6"/> <input type="text" value="2"/>
197	Nombre de points condensés au début de la couture	Le nombre de points condensés à exécuter au début de la couture.	0 à 19 (points)	<input type="text" value="1"/> <input type="text" value="9"/> <input type="text" value="7"/> <input type="text" value="2"/>

⑤ **Fonction de couture condensée au début de la couture (réglage de la fonction N° 196, 197)**

Les conditions d'activation/désactivation de la fonction de couture condensée au début de la couture sont les suivantes. Il est possible d'éviter l'effilochage et le saut de points en exécutant une couture condensée au début de la couture.

Réglage de la fonction N° 196

1 9 6 2

Fonction de couture condensée au début de la couture

0: La fonction est désactivée

1: La fonction est activée

2: La fonction est activée lorsque la couture arrière au début de la couture est désactivée. La fonction est désactivée lorsque la couture arrière au début de la couture est activée. (valeur par défaut)

Réglage de la fonction N° 197

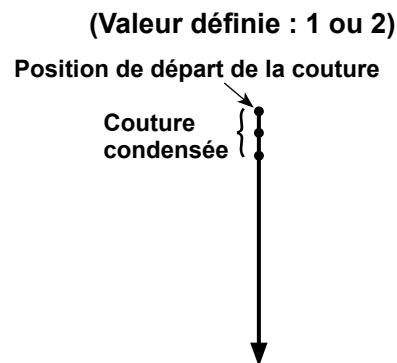
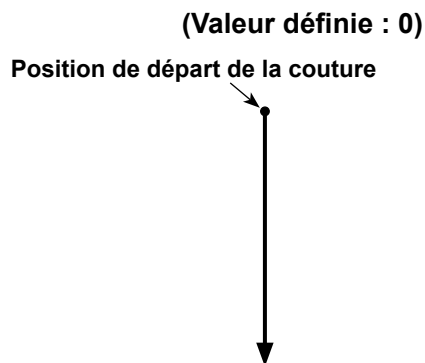
1 9 7 2

Nombre de points condensés au début de la couture

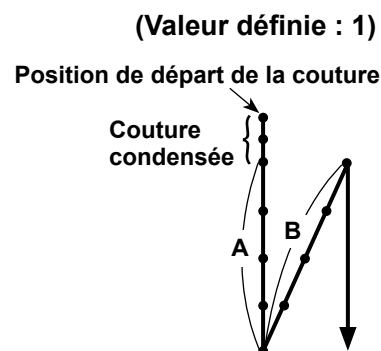
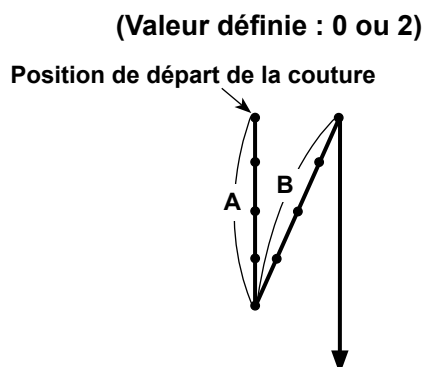
Plage de réglage: 0 à 19 points (valeur initiale : 2 points)

Si la couture arrière n'est pas réalisée au début de la couture (Exemple 1)	Lorsque le nombre de points arrière est réglé sur 0 (zéro), la fonction de couture condensée au début de la couture ne fonctionne pas. Lorsque le nombre de points arrière est réglé sur 1 ou 2, la fonction de couture condensée au début de la couture fonctionne.
Si la couture arrière est réalisée au début de la couture (Exemple 2)	Lorsque le nombre de points arrière est réglé sur 0 (zéro), la fonction de couture condensée au début de la couture ne fonctionne pas. Lorsque le nombre de points arrière est réglé sur 1, la fonction de couture condensée au début de la couture fonctionne.

(Exemple 1) Si la fonction de couture arrière au début de la couture est désactivée :



(Exemple 2) Si la fonction de couture arrière au début de la couture est activée :



Si la fonction de couture arrière au début de la couture est activée, les positions de départ et de fin de la couture ne sont pas alignées si la valeur définie est égale à 1 (Valeur définie : 1).

Pour les aligner, modifier le réglage comme suit :

- Régler la fonction de couture condensée au début de la couture sur 0 (zéro) (Valeur définie : 0).
- En prenant en compte le nombre de points définis par la fonction de réglage N° 197, réduire le nombre de points arrière au début de la couture dans la zone **A**, ou augmenter ce nombre dans la zone **B**. (Après modification du nombre de points arrière au début de la couture sur le panneau de commande, se référer à "**5-5. Alignement des points d'insertion de l'aiguille pour la couture normale/à entraînement inverse**" p.37.)

6. TABLEAU DES VITESSES DE COUTURE

Faites fonctionner la machine à coudre à une vitesse égale ou inférieure à la vitesse de couture maximale sélectionnée parmi celles du tableau ci-dessous en fonction des conditions de couture.

La vitesse de couture se règle automatiquement suivant l'ampleur du mouvement vertical alternatif du pied presseur alternatif et du pied presseur.

Au cas où la longueur du point dépasse 7 mm, changer la vitesse de couture maximum en se reportant à "6. Réglage de fonctions pour la SC-922" dans le mode d'emploi du SC-922.

Hauteur de mouvement alternatif vertical du pied trotteur et du pied presseur	Longueur des points : Jusqu'à 7 mm	Longueur des points : Plus de 7 mm jusqu'à 9 mm
Inférieure ou égale à 3	3.000 sti/min	2.000 sti/min
Supérieure ou inférieure à 3 ou 4	2.400 sti/min	2.000 sti/min
Supérieure ou inférieure à 4 ou 5	2.000 sti/min	2.000 sti/min
Supérieure ou inférieure à 5 ou 9	1.800 sti/min	1.800 sti/min

7. PROBLEMES DE COUTURE ET REMEDES

Problèmes	Causes	Remèdes
<p>1. Cassure du fil (Fil effiloché ou usé)</p> <p>(Il reste 2 à 3 cm de fil d'aiguille à l'envers du tissu.)</p>	<p>① Présence d'arêtes vives ou d'aspérités sur le trajet du fil, la pointe de l'aiguille, la pointe de la lame de crochet ou la gorge de la plaque à aiguille recevant la boîte à canette.</p> <p>② Tension du fil d'aiguille excessive.</p> <p>③ Levier d'ouverture de la boîte à canette laissant un jeu excessif à la boîte à canette.</p> <p>④ Aiguille venant en contact avec la pointe de la lame du crochet.</p> <p>⑤ Quantité d'huile insuffisante dans le crochet.</p> <p>⑥ Tension du fil d'aiguille insuffisante.</p> <p>⑦ Action excessive du ressort de relevage du fil ou course du ressort insuffisante.</p> <p>⑧ Mauvaise synchronisation entre l'aiguille et le crochet.</p>	<p>○ Eliminer les arêtes vives ou les aspérités sur la pointe de la lame du crochet avec de la toile émeri à grain fin. Polir la gorge de la plaque à aiguille recevant la boîte à canette.</p> <p>○ Réduire la tension du fil d'aiguille.</p> <p>○ Réduire le jeu entre le levier d'ouverture de la boîte à canette et la canette. Voir "4-7. Réglage du levier d'ouverture de la boîte à canette" p.29.</p> <p>○ Voir "4-5. Relation entre l'aiguille et le crochet" p.28.</p> <p>○ Régler correctement la quantité d'huile dans le crochet. Voir "3-1. Lubrification" p.15.</p> <p>○ Augmenter la tension du fil d'aiguille.</p> <p>○ Réduire la tension du ressort et augmenter sa course.</p> <p>○ Voir "4-5. Relation entre l'aiguille et le crochet" p.28.</p>
<p>2. Saut de points</p> <p>(Saut de deux ou trois points au début de la couture.)</p>	<p>① Mauvaise synchronisation entre l'aiguille et le crochet.</p> <p>② Pression du pied presseur insuffisante.</p> <p>③ Jeu incorrect entre le haut du chas d'aiguille et la pointe de la lame du crochet.</p> <p>④ Pare-aiguille de crochet inopérant.</p> <p>⑤ Aiguille de type incorrect.</p> <p>⑥ La pression du pinceur du fil de canette est faible.</p> <p>⑦ La longueur du point au début de la couture est élevée.</p>	<p>○ Voir "4-5. Relation entre l'aiguille et le crochet" p.28.</p> <p>○ Serrer le dispositif de réglage du ressort de presseur.</p> <p>○ Voir "4-5. Relation entre l'aiguille et le crochet" p.28.</p> <p>○ Voir "4-6. Réglage du pare-aiguille de crochet" p.29.</p> <p>○ Remplacer l'aiguille par une aiguille un numéro au-dessus.</p> <p>○ Augmenter la pression du pinceur du fil de canette. Voir "4-8. Réglage du couteau mobile, du couteau fixe et du pinceur du fil de canette" p.30.</p> <p>○ Activer la fonction de couture condensée au début de la couture. Voir "5-8. Réglage de fonctions pour la SC-922 (LU-2828-7)" p.43.</p>

Problèmes	Causes	Remèdes
<p>3. Points lâches</p> <p>(Couture arrière)</p>	<p>① Le fil de canette ne traverse pas le ressort de tension du crochet intérieur.</p> <p>② Trajet du fil mal fini.</p> <p>③ Canette ne tournant pas en douceur.</p> <p>④ Levier d'ouverture de boîte à canette laissant un jeu excessif à la canette.</p> <p>⑤ Tension du fil de canette insuffisante.</p> <p>⑥ Bobinage trop serré de la canette.</p> <p>⑦ La tension du fil d'aiguille est faible lors de l'exécution des points arrière.</p>	<p>○ Enfiler correctement le fil de canette.</p> <p>○ Eliminer les aspérités avec de la toile émeri à grain fin ou polir la surface.</p> <p>○ Remplacer la canette ou le crochet par une pièce neuve.</p> <p>○ Voir "4-7. Réglage du levier d'ouverture de la boîte à canette" p.29.</p> <p>○ Augmenter la tension du fil de canette.</p> <p>○ Réduire la tension s'exerçant sur le bobineur.</p> <p>○ Avancer le déclenchement de l'entraînement horizontal.</p> <p>(Reportez-vous au Manuel du technicien pour la procédure de réglage.)</p>
<p>4. Fil s'échappant du chas d'aiguille lors de la coupe du fil.</p>	<p>① Tension du fil imposée par le bloc-tension n° 1 excessive.</p> <p>② La course du ressort du releveur de fil est trop large.</p> <p>③ La coupe du fil est exécutée à une position où il n'y a pas de tissu.</p>	<p>○ Réduire la tension du fil imposée par le bloc-tension n° 1.</p> <p>○ Diminuer la course.</p> <p>○ Pour exécuter la coupe du fil en dehors du bord du tissu, changer 12 décrit en "3-6. Enfilage de la tête de la machine" p.19 avec l'ensemble du presseur du fil d'aiguille (40034675) fourni avec la machine et désactiver l'interrupteur de commutateur du pince-fil d'aiguille 6 dans "5-6. Touches de commande" p.38.</p>
<p>5. Fil s'échappant du chas d'aiguille au début de la couture.</p>	<p>① Tension du fil imposée par le bloc-tension n° 1 excessive.</p> <p>② Ressort de serrage de forme incorrecte.</p> <p>③ Tension du fil de canette insuffisante.</p> <p>④ La course du ressort du releveur de fil est trop large.</p> <p>⑤ La dernière coupe du fil est exécutée à une position où il n'y a pas de tissu.</p>	<p>○ Réduire la tension du fil imposée par le bloc-tension n° 1.</p> <p>○ Remplacer le ressort de serrage par un neuf ou corriger le ressort actuel.</p> <p>○ Augmenter la tension du fil de canette.</p> <p>○ Diminuer la course.</p> <p>○ Pour exécuter la coupe du fil en dehors du bord du tissu, changer 12 décrit en "3-6. Enfilage de la tête de la machine" p.19 avec l'ensemble du presseur du fil d'aiguille (40034675) fourni avec la machine et désactiver l'interrupteur de commutateur du pince-fil d'aiguille 6 dans "5-6. Touches de commande" p.38.</p>
<p>6. Entrelacement défectueux du fil de l'aiguille et du fil de canette au début de la couture.</p>	<p>① La pression du pinceur du fil de canette est élevée.</p>	<p>○ Réduire la pression du pinceur du fil de canette. Voir "4-8. Réglage du couteau mobile, du couteau fixe et du pinceur du fil de canette" p.30.</p>
<p>7. Le fil n'est pas bien coupé.</p>	<p>① Lames du couteau mobile et du couteau fixe incorrectement réglées.</p> <p>② Lames des couteaux émoussées.</p> <p>③ Tension du fil de canette insuffisante.</p>	<p>○ Voir "4-8. Réglage du couteau mobile, du couteau fixe et du pinceur du fil de canette" p.30.</p> <p>○ Remplacer le couteau mobile et le couteau fixe par des neufs ou rectifier les couteaux actuels.</p> <p>○ Augmenter la tension du fil de canette.</p>

Problèmes	Causes	Remèdes
8. Le fil n'est pas coupé bien que la coupe-fil soit actionnée. (Fil de canette non coupé lorsque la longueur des points est relativement courte)	<ul style="list-style-type: none"> ① Position initiale du couteau mobile incorrectement réglée. ② Tension du fil de canette insuffisante. 	<ul style="list-style-type: none"> ○ Voir "4-8. Réglage du couteau mobile, du couteau fixe et du pinceur du fil de canette" p.30. ○ Augmenter la tension du fil de canette.
9. Le fil se casse au début de la couture après la coupe du fil.	<ul style="list-style-type: none"> ① Fil d'aiguille se prenant dans le crochet. 	<ul style="list-style-type: none"> ○ Raccourcir la longueur du fil restant sur l'aiguille après la coupe du fil. Voir "4-2. Tension des fils" p.25.
10. Lorsque l'on coud une pièce lourde, le matériau se déforme.	<ul style="list-style-type: none"> ① L'ampleur de l'entraînement supérieur est inadéquate. 	<ul style="list-style-type: none"> ○ Abaissez la griffe d'entraînement et réduisez l'ampleur de l'entraînement inférieur. (Reportez-vous au Manuel du technicien pour la procédure de réglage.)
11. La longueur du fil d'aiguille restant sur l'aiguille est trop longue. Il s'ensuit que le fil d'aiguille restant est laissé sur le côté droit de l'article à coudre.	<ul style="list-style-type: none"> ① Le pinceur de fil relâche le fil d'aiguille pendant que l'opérateur retire l'article à coudre de la machine à coudre avec le pied presseur soulevé. Dans ce cas, le fil d'aiguille est tiré conjointement à l'article à coudre. 	<ul style="list-style-type: none"> ○ Changer le temps de maintien du pinceur de fil activé pendant que le pied presseur est soulevé et que l'article à coudre est retiré de la machine à coudre selon la longueur de l'article à coudre. * Pour le LU-2828-7, changer le réglage du « Réglage de fonction N° 173: Temps de maintien du pinceur de fil activé » de la SC-922. Se reporter à "5-8. Réglage de fonctions pour la SC-922 (LU-2828-7)" p.43 pour la procédure de fonctionnement.
12. Difficile d'enfiler le fil dans le solénoïde du pinceur de fil. (❶ dans la partie "3-6. Enfilage de la tête de la machine" p.19)	<ul style="list-style-type: none"> ① En cas d'utilisation d'un gros fil avec un nœud, celui-ci se bloque dans le solénoïde du pinceur de fil lors du changement de fil. 	<ul style="list-style-type: none"> ○ Couper la partie du fil où se trouve le nœud. Procéder ensuite à l'enfilage de la tête de la machine. Voir "3-6. Enfilage de la tête de la machine" p.19.