

中 文

**LU-2810N,2810N-6,2810N-7,
2818N-7,2828N-6,2828N-7
2860N,2860N-7
使用说明书**

目 录

1. 规格	1
2. 上线的穿线方法	6



本使用说明书仅就有关 LU-2810N、2810N-6、2810N-7、2818N-7、2828N-6、2828N-7、2860N、2860N-7 与标准机（LU2810、2810-6、2810-7、2818-7、2828-6、2828-7、2860、2860-7）不同的内容进行说明。

有关安全注意事项,请理解标准机的使用说明书中记载的「有关安全的注意事项」之后再使用缝纫机。

1. 规格

No.	项目	规格	
1	型号	LU-2810N	LU-2860N
2	机种名称	单针平缝综合送料缝纫机	双针平缝综合送料缝纫机
3	用途	中厚料、汽车座椅、家具	
4	缝制速度	最高 3,000 sti/min 参照标准机械使用说明书「6. 缝制速度一览表」	最高 2,700 sti/min 参照标准机械使用说明书「6. 缝制速度一览表」
5	使用机针	格罗茨牌针 135 x 17 (Nm125 ~ Nm180) (标准 Nm 160)	
6	可缝机线号	#30 ~ #5	
7	缝迹长度	最大 9 mm (正反均是)	
8	缝迹长度拨盘	1 间隔拨盘	
9	压脚上升量	压脚提升杆 : 10 mm 膝动提升 : 20 mm	
10	缝迹调节方式	拨盘方式	
11	倒缝方式	气缸式 (带触摸倒缝开关)	
12	挑线杆	拨杆式	
13	针杆行程	40 mm	
14	交替上下量	1 mm ~ 9 mm 交替上下拨盘调整式	
15	釜	全旋转水平 2 倍大旋梭 (锁定型)	
16	送布机构	箱送布	
17	上下轴驱动	同步皮带	
18	加油	油槽式自动加油 (带油裁量计)	
19	润滑油	JUKI New Defrix Oil No.1 (相当于 ISO 规格 VG7) 或 JUKI MACHINE OIL No. 7	
20	机座尺寸	643 mm × 178 mm	
21	怀部	347 mm × 127 mm	
22	飞轮尺寸	V 形皮带部有效直径 : $\phi 76.0$ mm 外径 : $\phi 140$ mm	
23	使用马达 / 电气装备	M51N 750W / SC-922A	
24	机头质量	56kg	61kg

机种	LU-2810N-6 (单针带切线功能 V 形皮带规格)
缝制速度	最高 3,000 sti/min
	参照标准机械使用说明书「11. 缝制速度一览表」。
最大缝制长度	正送布 : 9 mm 倒送布 : 9 mm
机针	格罗茨牌针 135 x 17 (Nm125 ~ Nm180) (标准 Nm 160)
线	#30 ~ #5 (US : #46 ~ #138、欧洲 : 20/3 ~ 60/3)
旋梭	水平 2 倍旋梭
压脚的高度	压脚提升杆 : 10 mm 膝动提升, 自动压脚提升机 : 20 mm
指定的润滑油	JUKINew Defrix Oil No.1 或 JUKI MACHINE OIL #7

No.	项目	规格	
1	型号	LU-2810N-7	LU-2818N-7
2	机种名称	单针平缝综合送料 自动切线缝纫机	单针平缝综合送料 自动切线缝纫机 (水平 2.7 倍大旋梭 / 长间距规格)
3	用途	中厚料、汽车座椅、家具	
4	缝制速度	最高 3,000 sti/min 参照标准机械使用说明书「6. 缝制速度一览表」参照 ※1	
5	使用机针	格罗茨牌针 135 x 17 (Nm125 ~ Nm180) (标准 Nm 160)	
6	可缝机线号	#30 ~ #5	
7	可切线号	#30 ~ #5	
8	缝迹长度	最大 9 mm (正反均是)	最大 12 mm (正反均是)
9	缝迹长度拨盘	2 间隔拨盘	
10	压脚上升量	压脚提升杆 : 10 mm 自动压脚提升机 : 20 mm	
11	缝迹调节方式	拨盘方式	
12	倒缝方式	气缸式 (带触摸倒缝开关)	
13	挑线杆	环挑线杆	
14	针杆行程	40 mm	
15	交替上下量	1 mm ~ 9 mm 交替上下拨盘调整式	
16	釜	全旋转水平 2 倍大旋梭 (锁定型)	全旋转水平 2.7 倍大旋梭 (锁定型)
17	送布机构	箱送布	
18	上下轴驱动	同步皮带	
19	切线方式	凸轮驱动剪切切线方式	
20	加油	油槽式自动加油 (带油裁量计)	
21	润滑油	JUKI New Defrix Oil No.1 (相当于 ISO 规格 VG7) 或 JUKI MACHINE OIL No.7	
22	机座尺寸	643 mm × 178 mm	
23	怀部	347 mm × 127 mm	
24	飞轮尺寸	外径 : ϕ 123 mm	
25	使用马达 / 电气装备	SC-922B	
26	机头质量	61kg	66kg
27	额定消费电力	180VA	120VA

※1 按照交替上下量自动地进行速度设定。

No.	项目	规格	
1	型号	LU-2828N-7	LU-2828N-6
2	机种名称	单针平缝综合送料 自动切线缝纫机 (水平 2.7 倍大旋梭 / 上线切线 / 短残切线 / 直接驱动规格)	单针平缝综合送料 自动切线缝纫机 (水平 2.7 倍大旋梭 / 上线切线 / 短残切线 / V 形皮带规格)
3	用途	中厚料、汽车座椅、家具	
4	缝制速度	最高 3,000 sti/min 参照标准机械使用说明书「6. 缝制速度一览表」※1	
5	使用机针	精密牌 134-35 (Nm125 ~ Nm180) (标准 Nm140)	
6	可缝机线号	#30 ~ #5	
7	可切线号	#30 ~ #5	
8	缝迹长度	最大 9mm (正反均是)	
9	缝迹长度拨盘	2 间隔拨盘	
10	压脚上升量	压脚提升杆 : 10 mm 自动压脚提升机 : 20 mm	
11	缝迹调节方式	拨盘方式	
12	倒缝方式	气缸式 (带触摸倒缝开关)	
13	挑线杆	环挑线杆	
14	针杆行程	40mm	
15	交替上下量	1 mm ~ 9 mm 交替上下拨盘调整式	
16	釜	全旋转水平 2.7 倍大旋梭 (锁定型)	
17	送布机构	箱送布	
18	上下轴驱动	同步皮带	
19	切线方式	凸轮驱动剪切切线方式	
20	加油	油槽式自动加油 (带油裁量计)	
21	润滑油	JUKI New Defrix Oil No.1 (相当于 ISO 规格 VG7) 或 JUKI MACHINE OIL No.7	
22	机座尺寸	643 mm × 178 mm	
23	怀部	347 mm × 127 mm	
24	飞轮尺寸	外径 : ϕ 123mm	
25	使用马达 / 电气装备	SC-922B	-
26	机头质量	62kg	
27	额定消费电力	180VA	

※1 按照交替上下量自动地进行速度设定。

No.	项目	规格
1	型号	LU-2860N-7
2	机种名称	双针平缝综合送料 自动切线缝纫机
3	用途	中厚料、汽车座椅、家具
4	缝制速度	最高 2,700 sti/min 参照标准机械使用说明书「6. 缝制速度一览表」
5	使用机针	格罗茨牌针 135 x 17 (Nm125 ~ Nm180) (标准 Nm 160)
6	可缝机线号	#30 ~ #5
7	可切线号	#30 ~ #5
8	缝迹长度	最大 9 mm (正反均是)
9	缝迹长度拨盘	2 间隔拨盘
10	压脚上升量	压脚提升杆 : 10 mm 自动压脚提升机 : 20 mm
11	缝迹调节方式	拨盘方式
12	倒缝方式	气缸式 (带触摸倒缝开关)
13	挑线杆	环挑线杆
14	针杆行程	40 mm
15	交替上下量	1 mm ~ 9 mm 交替上下拨盘调整式
16	釜	全旋转水平 2 倍大旋梭 (锁定型)
17	送布机构	箱送布
18	上下轴驱动	同步皮带
19	切线方式	凸轮驱动剪切切线方式
20	加油	油槽式自动加油 (带油裁量计)
21	润滑油	JUKI New Defrix Oil No.1 (相当于 ISO 规格 VG7) 或 JUKI MACHINE OIL No. 7
22	机座尺寸	643 mm × 178 mm
23	怀部	347 mm × 127 mm
24	飞轮尺寸	外径 : ϕ 123 mm
25	使用马达 / 电气装备	SC-922B
26	机头质量	66 kg
27	额定消费电力	110VA

2. 上线的穿线方法

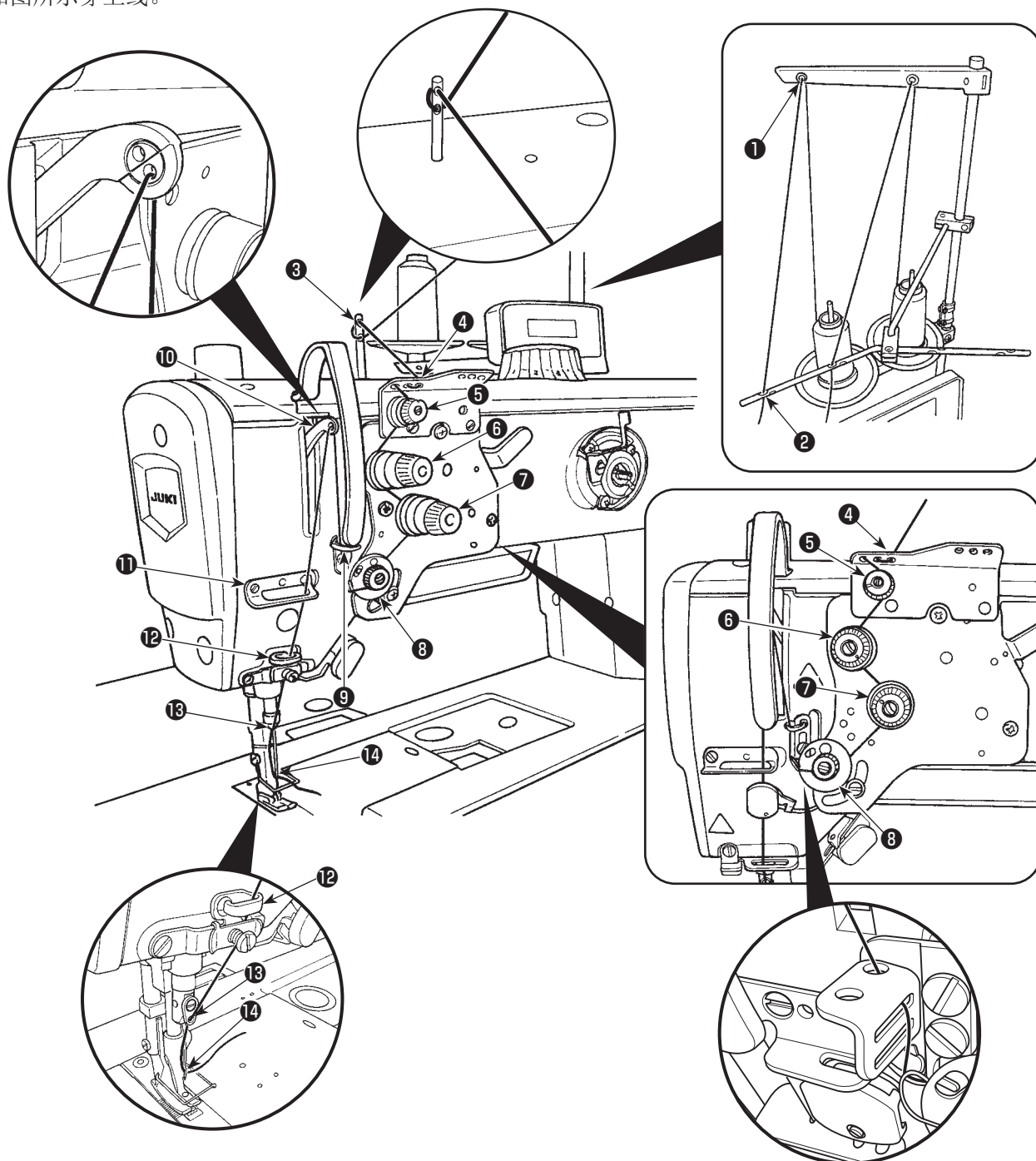
[LU-2810N, 2810N-6, 2810N-7, 2818N-7]



警告

为了防止突然起动造成人身事故，请关掉电源，确认马达确实停止转动后再进行操作。

如图所示穿上线。



1. 如果不在面料上方就进行切线时，导线器⑫需要防止机针脱线功能。
2. 从面料边端开始缝制，发生结线不良时，有可能从导线器⑫的弹簧按压的部分脱线，请更换导线器⑫。

更换的导线器需要另外购买。

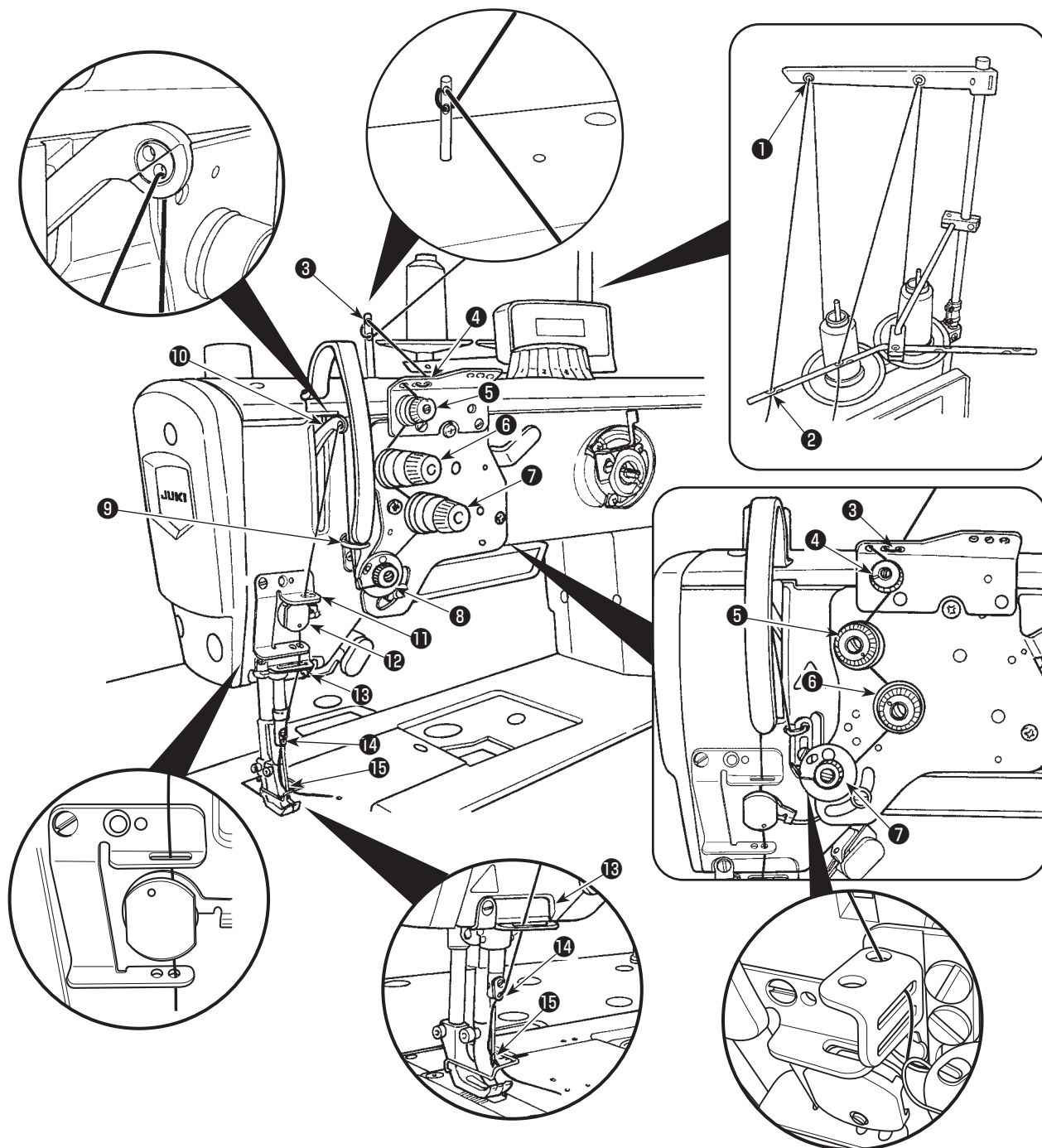
导线器货号：40169642



警告

为了防止突然起动造成人身事故，请关掉电源，确认马达确实停止转动后再进行操作。

如图所示穿上线。





警告

为了防止突然起动造成人身事故，请关掉电源，确认马达确实停止转动后再进行操作。

如图所示穿上线。

