

РУССКИЙ

LK-1900C / IP-510
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ

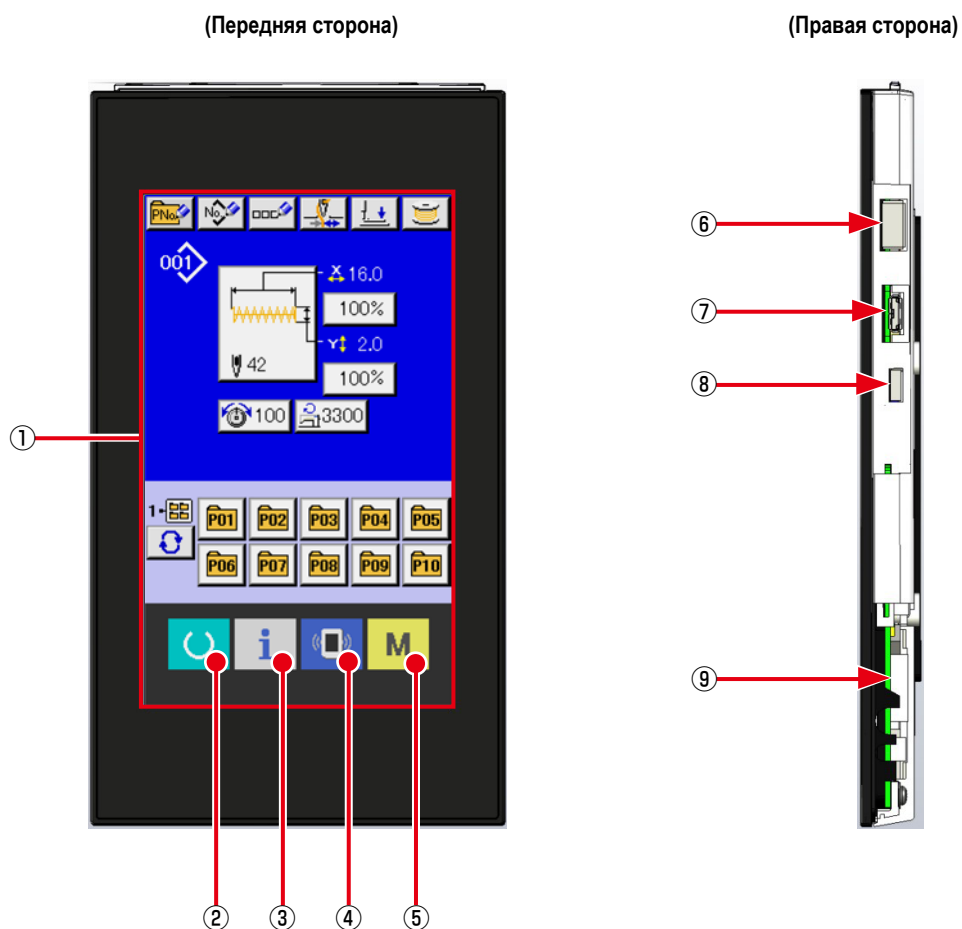
1. НАЗВАНИЕ КАЖДОГО СЕГМЕНТА ПУЛЬТА УПРАВЛЕНИЯ	1
1-1 Корпус	1
1-2 Общее использование кнопок	3
2. УСТАНОВКА IP-510.....	4
2-1 Замена кабеля панели	4
2-2 Установка IP-510 и кабеля панели	5
2-3 Установка панели на рукаве машины IP-510	6
2-4 Установка панели IP-510 на столе.....	6
3. БАЗОВЫЕ ОПЕРАЦИИ IP-420.....	7
4. ДИСПЛЕЙ ЖКИ ВО ВРЕМЯ ВЫБОРА ФОРМЫ ПОШИВА	8
4-1 Экран ввода данных формы пошива	8
4-2 Экран пошива	11
5. ВЫПОЛНЕНИЕ ВЫБОРА ФОРМЫ ПОШИВА.....	14
6. Таблица стандартных шаблонов.....	17
6-1 LK-1900C / LK-1901C / LK-1902C / LK-1905C	17
6-2 LK-1903C	21
7. ИЗМЕНЕНИЕ ДАННЫХ	22
8. ПРОВЕРКА ФОРМЫ ФИГУРЫ.....	24
9. ИЗМЕНЕНИЕ КОМАНДЫ НАТЯЖЕНИЯ НИТИ В КАЖДОЙ ТОЧКЕ ВХОДА ИГЛЫ.....	26
9-1 Добавление или изменение команды натяжения нити в каждой точке входа иглы	26
9-2 Удаление команды натяжения нити в каждой точке входа иглы	28
10. СБРОС ОШИБКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СМАЗКИ.....	30
11. КАК ИСПОЛЬЗОВАТЬ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ВРЕМЕННОЙ ОСТАНОВКИ.....	31
11-1 Продолжение пошива с какой-либо точки пошива.....	32
11-2 Продолжение пошива с какой-либо точки пошива.....	33
12. НАМОТКА НИТИ ШПУЛЬКИ	34
13. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СЧЕТЧИКА	35
13-1 Процедура установки счетчика.....	35
13-2 Процедура отсчета освобождения	38
13-3 Изменение значения счетчика во время пошива	38
14. ВЫПОЛНЕНИЕ НОВОГО РЕГИСТРА ШАБЛОНА ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ	39
15. ВЫПОЛНЕНИЕ НОВОГО РЕГИСТРА ПРЯМОЙ ОБРАЗЦОВКИ	40
16. СЕКЦИЯ ЖК-ДИСПЛЕЯ ПРИ ВЫБОРЕ ПРЯМОГО ШАБЛОНА	41
16-1 Стандартный экран для индивидуального пошива (прямой шаблон)	41
16-2 Экран пошива	44

17. ВЫПОЛНЕНИЕ ПРЯМОГО ШАБЛОНА № ВЫБОР	47
17-1 Выбор на стандартном экране для индивидуального пошива	47
17-2 Выбор при помощи кнопки быстрого выбора.....	48
18. ИЗМЕНЕНИЕ СОДЕРЖИМОГО ПРЯМОГО ШАБЛОНА.....	49
19. ОБОЗНАЧЕНИЕ ФИГУРЫ	51
20. КОПИРОВАНИЕ ПРЯМОГО ШАБЛОНА.....	52
21. ИЗМЕНЕНИЕ РЕЖИМА ПОШИВА.....	54
22. ЖК-ДИСПЛЕЙ ВО ВРЕМЯ ЦИКЛА ШИТЬЯ.....	55
22-1 Стандартный экран циклического шитья	55
22-2 Экран пошива	57
23. ВЫПОЛНЕНИЕ КОМБИНИРОВАННОГО ПОШИВА	60
23-1 Процедура создания комбинированных данных.....	60
23-2 Регистрация новых комбинированных данных.....	61
23-3 Экран ввода шаблона	62
23-4 Процедура удаления комбинированных данных.....	63
23-5 Процедура удаления шага комбинированных данных	64
23-6 Шитьё комбинированных данных.....	65
24. ИЗМЕНЕНИЕ ДАННЫХ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ ПАМЯТИ.....	66
24-1 Как изменить данные переключателя памяти	66
24-1-1 Уровень 1	66
24-2 Перечень данных переключателя памяти.....	68
24-2-1 Уровень 1	68
25. ПЕРЕЧЕНЬ КОДОВ ОШИБОК	75
26. СПИСОК СООБЩЕНИЙ.....	84
27. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ФУНКЦИИ КОММУНИКАЦИИ	87
27-1 Обработка возможных данных.....	87
27-2 Выполнение коммуникации при помощи медиа	88
27-3 Выполнение форматирования медиа	90
27-4 Производство коммуникации.....	91
27-5 Прием данных	92
27-6 Прием множественных данных вместе.....	94
27-7 NFC	96
28. ИНФОРМАЦИОННАЯ ФУНКЦИЯ	97
28-1 Выполнение технического обслуживания и проверочная информация	97
28-2 Выполнение технического обслуживания и проверочная информация	99
28-3 Наблюдение за информацией производственного контроля.....	100
28-3-1 Вывод из информационного экрана	100
28-3-2 При отображении из экрана шитья	102
28-4 Выполнения настроек информации производственного контроля	103
28-5 Наблюдение информации рабочих измерений	107

29. ФУНКЦИЯ ПРОБНОГО ШИТЬЯ	111
29-1 Производство пробного пошива	111
30. ПЕРЕЧЕНЬ ЦВЕТОВ ОТОБРАЖЕНИЯ ЗНАЧЕНИЙ НАТЯЖЕНИЯ НИТИ	114
31. НАСТРОЙКА ОДОБРЕНИЯ/ НЕОДОБРЕНИЯ ВЫЗОВА ДАННЫХ ШАБЛОНА	115
32. ВЫПОЛНЕНИЕ РЕГУЛИРОВКИ ИСХОДНОЙ ТОЧКИ ПРИЖИМА.....	116
33. Коррекция натяжения (количество оставшейся шпульной нити)	117
34. ОТОБРАЖЕНИЕ ИНФОРМАЦИИ МОДИФИКАЦИИ	119

1. НАЗВАНИЕ КАЖДОГО СЕГМЕНТА ПУЛЬТА УПРАВЛЕНИЯ

1-1 Корпус



① Сенсорная панель – секция дисплея ЖКИ

②  Ключ ГОТОВО

→ Переключение между стандартным экраном и экраном шитья.

③  Ключ ИНФОРМАЦИИ

→ Переключение между стандартным экраном и информационным экраном.

④  Ключ КОММУНИКАЦИИ

→ Переключение между стандартным экраном и экраном связи.

⑤  Ключ РЕЖИМА

→ Переключение между стандартным экраном и экраном переключения режимов для различных подробных настроек.

⑥ Разъём для USB Тип-A

⑦ Разъём для антенны NFC

⑧ Разъём для USB Тип-C

⑨ Разъём для блока питания

1-2 Общее использование кнопок

Кнопки, выполняющие общие операции в каждом окне IP-420, следующие :

	Кнопка ОТМЕНА	→ Данная кнопка закрывает всплывающее окно. В случае окна изменения данных, измененные данные могут быть отменены.
	Кнопка ВВОД	→ Данная кнопка определяет измененные данные.
	Кнопка списка вверх	→ Данная кнопка показывает кнопки и дисплеи по возрастанию.
	Кнопка списка вниз	→ Данная кнопка показывает кнопки и дисплеи по убыванию.
	Кнопка сброса	→ Данная кнопка выполняет сброс ошибки.
	Кнопка ВВОДА НУМЕРИЧЕСКОГО ЗНАЧЕНИЯ	→ Данная кнопка высвечивает десять ключей и ввод нумерических значений может выполняться.
	Кнопка ВВОДА СИМВОЛОВ	→ Данная кнопка высвечивает экран ввода символов. → Смотрите п. “19. ОБОЗНАЧЕНИЕ ФИГУРЫ” стр.51.
	Кнопка ОПУСКАНИЯ ПРИЖИМА	→ Прижим опускается и экран опускания прижима высвечивается. Для поднятия прижима, нажмите кнопку поднятия, высвеченную на экране опускания прижима.
	Кнопка намотчика шпульки	→ Выполняется намотка нити шпульки. → Смотрите п. “12. НАМОТКА НИТИ ШПУЛЬКИ” стр.34.

2. УСТАНОВКА IP-510

2-1 Замена кабеля панели

При замене панели управления со стандартной панели на IP-510 необходимо также заменить кабель панели. Если замена кабеля панели не требуется, эта процедура не обязательна.

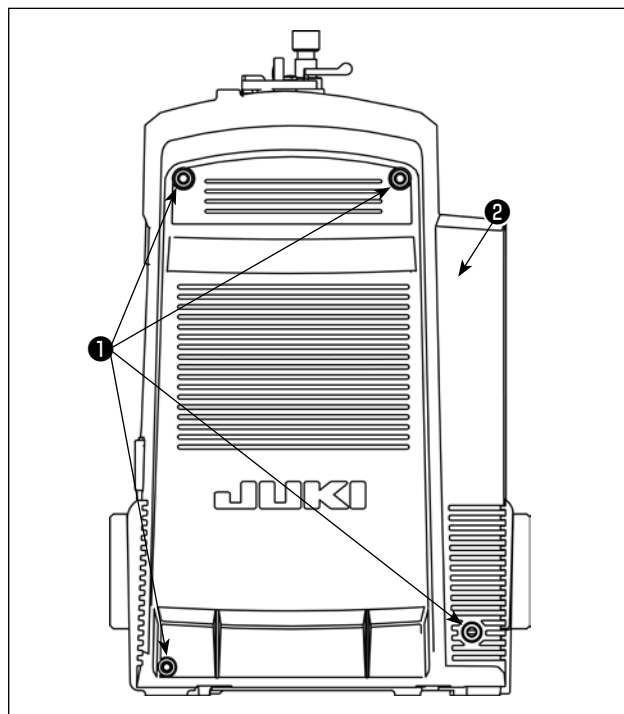
1) Выкрутите четыре винта **1**, затем снимите крышку двигателя **2**.

2) Отсоедините контакт CN26 от основной печатной платы, затем снимите кабель панели для стандартной панели.

* Если кабель панели не может быть извлечён из-за ленты кабельных зажимов, сначала снимите ленту кабельных зажимов.

3) Проложите кабель панели IP-510 по тому же пути, что и кабель стандартной панели, затем подключите его к разъёму CN26 на основной печатной плате.

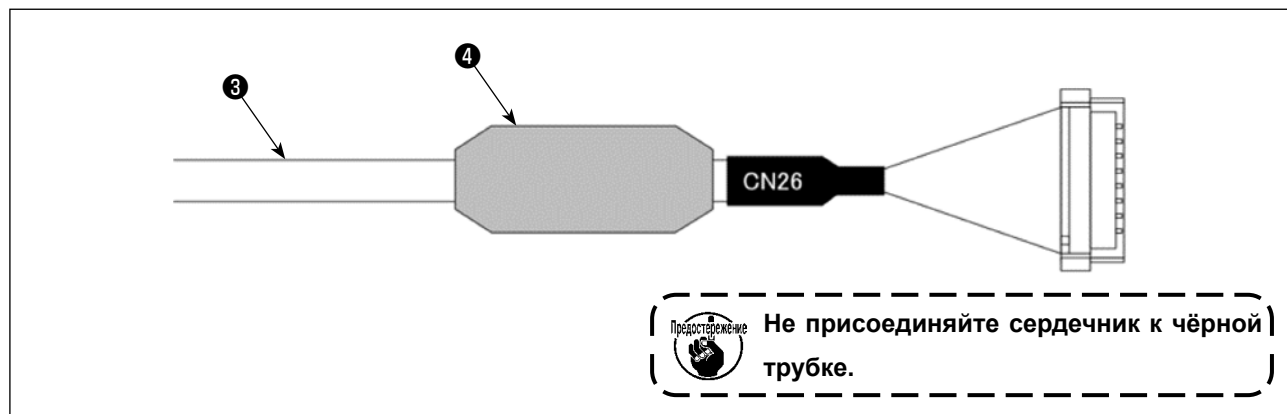
* При необходимости закрепите панельный кабель лентой с зажимом для кабеля.



4) Прикрепите сердечник **4** на стороне разъёма CN26 панельного кабеля **3** для IP-510.

* Эта процедура требуется только для моделей стандарта CE.

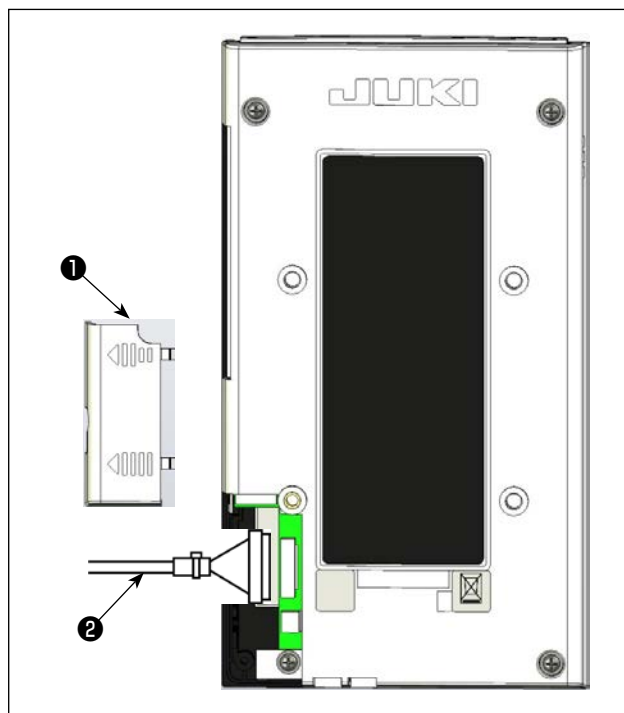
Название изделия	Номер детали
Панельный кабель 3	40300275
Сердечник 4	HN004510000



5) Установите на место снятую крышку двигателя, закрепив её винтами.

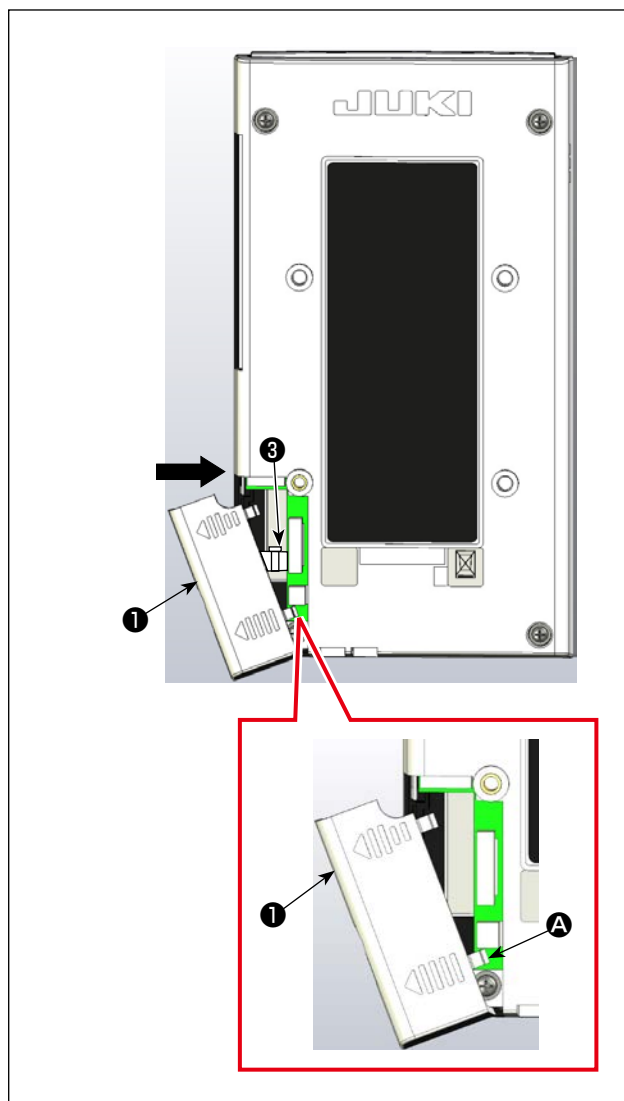
2-2 Установка IP-510 и кабеля панели

- 1) Откройте крышку блока питания **1** на панели и подключите кабель **2** к разъёму блока питания.



- 2) Закрепите ленту кабельного зажима **3** в положении, показанном на рисунке, затем закройте крышку блока питания **1**.

Закрывая крышку блока питания **1**, сначала зацепите защёлку **A**, как показано на рисунке ниже, а затем сдвиньте её по дуге, чтобы закрепить.

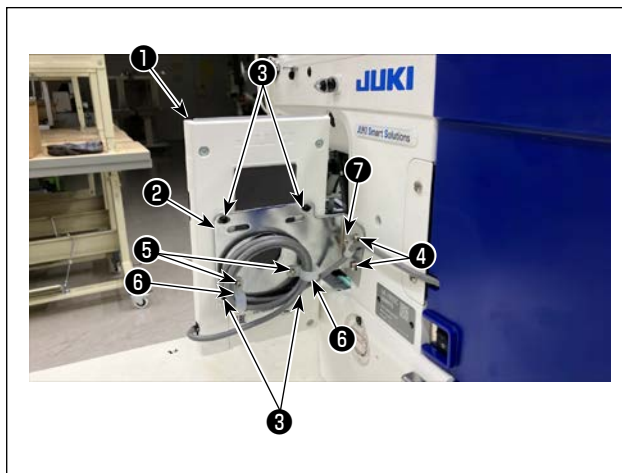


2-3 Установка панели на рукаве машины IP-510

Закрепите панель **1** на монтажной панели **2** с помощью четырёх винтов М4 **3**, а затем установите её на рукаве с помощью двух винтов М5 **4**.

Сверните кабель панели в кольцо, как показано на рисунке, затем установите зажимы **6** и **7** и закрепите их на монтажной плате панели **2** тремя винтами М3 **5**.

* Будьте осторожны, чтобы рука или другие предметы не задевали выдвижную часть панели.



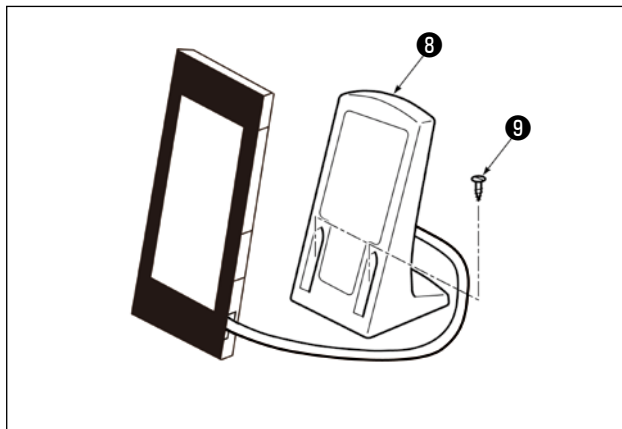
2-4 Установка панели IP-510 на столе

Закрепите монтажную панель блока управления **8** в любом месте на столе с помощью двух шурупов **9**.



Монтажная панель блока управления **8** и шурупы **9** являются дополнительными деталями.

Список дополнительных запчастей см. в руководстве по эксплуатации LK1905C.

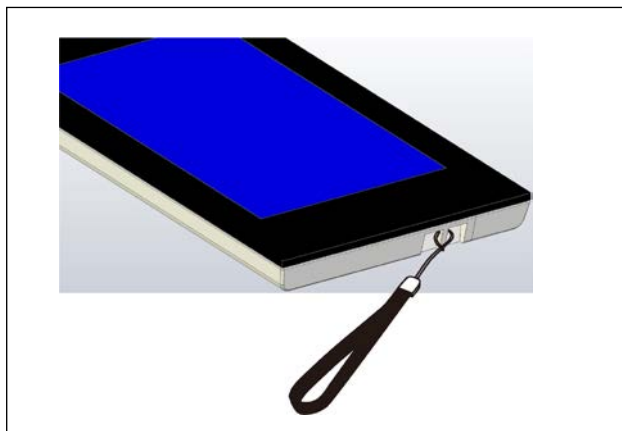


ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ :

При работе с панелью, держа её в руке, используйте ремешок или аналогичное приспособление для предотвращения случайных падений.

Ремешок можно прикрепить к отверстию в нижней части панели.

В комплект поставки ремешок не входит; пользователи могут подготовить свой собственный ремешок.



3. БАЗОВЫЕ ОПЕРАЦИИ IP-420

В настоящем руководстве по эксплуатации модель LK-1900C рассматривается как стандартная.

① Включите питание

Когда питание включено первый раз, высвечивается экран выбора языка. Установите язык, который вы используете. (Можно изменить при помощи Переключателя памяти U239 .)



СПри завершении экрана выбора кнопкой ОТМЕНА [X] либо кнопкой ВВОД [↵] без выполнения выбора языка, экран выбора языка высвечивается всякий раз, при включении питания.

② Выберите № шаблона, который вы хотите выполнять.

При включении питания отображается стандартный экран для индивидуального пошива.

В центре экрана на кнопке ВЫБОР ФОРМЫ

ШИТЬЯ А отображается выбранная в

данный момент форма шитья. Нажатие этой кнопки позволяет выбрать форму шитья.

Подробнее о выборе формы шитья см. в разделе **“5. ВЫПОЛНЕНИЕ ВЫБОРА ФОРМЫ ПОШИВА” стр.14.**



О номерах шаблонов, обращайтесь к перечню швейных форм.

Когда ключ ГОТОВО В нажат, задняя подсветка дисплея ЖКИ изменяется на зеленый цвет, и швейная машина установлена в статус возможности пошива.

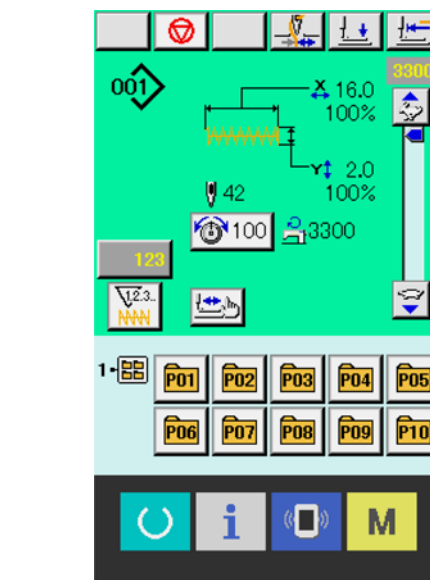
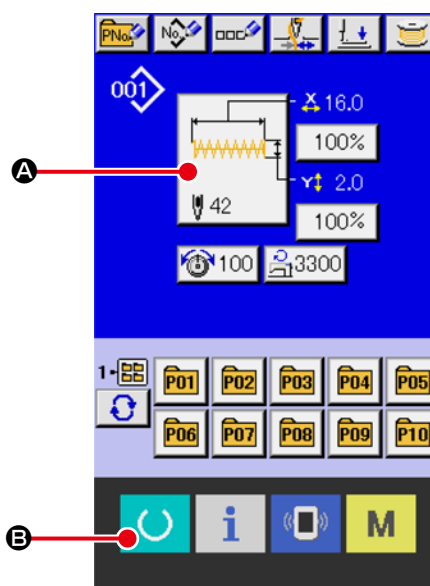


Когда прижим поднимается, будьте осторожны, чтобы пальцы не попали в прижим при его движении после опускания.

③ Начало пошива.

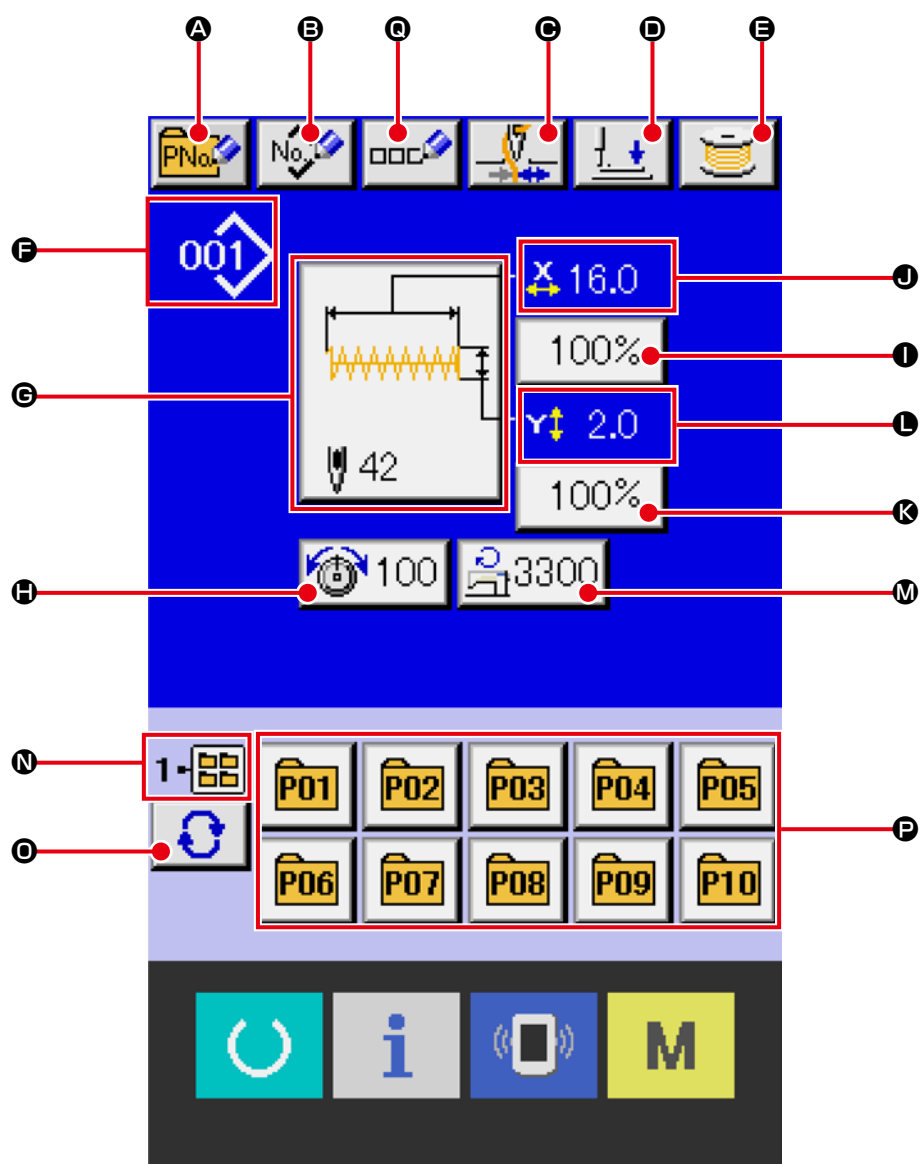
Установите швейное изделие в область прижима, и управляйте педалью, чтобы запустить швейную машину, и начнётся пошив.

* Для экрана смотрите п. **“4. ДИСПЛЕЙ ЖКИ ВО ВРЕМЯ ВЫБОРА ФОРМЫ ПОШИВА” стр.8.**



4. ДИСПЛЕЙ ЖКИ ВО ВРЕМЯ ВЫБОРА ФОРМЫ ПОШИВА

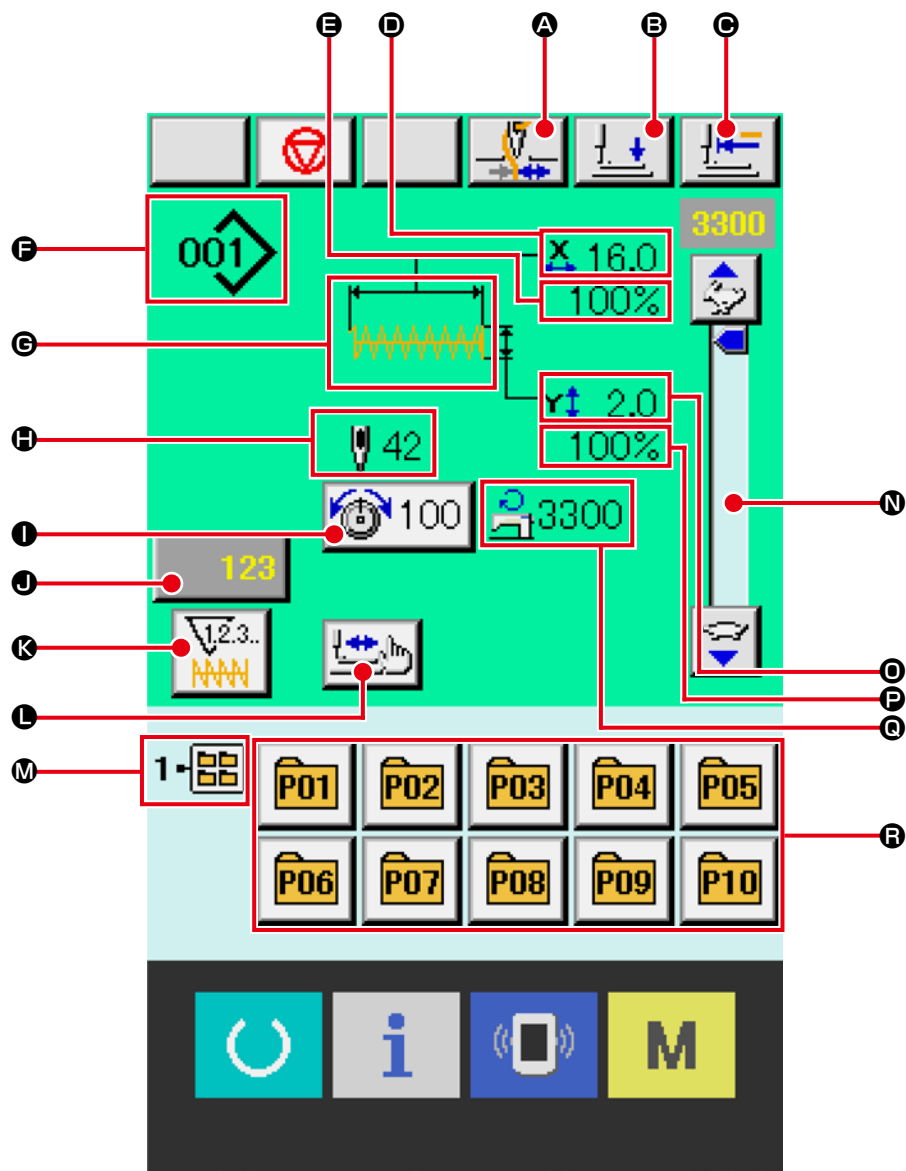
4-1 Экран ввода данных формы пошива



	Кнопка и дисплей	Описание
A	Кнопка РЕГИСТРАЦИЯ НОВОГО ПРЯМОГО ШАБЛОНА	Регистрирует новый прямой шаблон с использованием выбранной в данный момент индивидуальной схемы шитья. → Смотрите п. “15. ВЫПОЛНЕНИЕ НОВОГО РЕГИСТРА ПРЯМОЙ ОБРАЗЦОВКИ” стр.40.
B	ШАБЛОН ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ Кнопка НОВОГО РЕГИСТРА	Регистрация нового пользовательского шаблона в швейной машине с использованием выбранного в данный момент индивидуального швейного шаблона или шаблона с носителя. → Смотрите п. “14. ВЫПОЛНЕНИЕ НОВОГО РЕГИСТРА ШАБЛОНА ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ” стр.39.
C	Кнопка ЗАЖИМА НИТИ	Выбор функционирования/не функционирования зажима нити.  : Зажим нити функционирует  : Зажим нити не функционирует * Когда запрещение зажима нити установлено переключателем памяти U035 , кнопка зажима нити не показывается.
D	Кнопка ОПУСКАНИЯ ПРИЖИМА	Прижим может быть опущен, и на экран выводится окно снижения прижима. Чтобы поднять прижим, нажмите кнопку подъёма прижима, которая показана на экране опускания прижима.
E	Кнопка НАМОТЧИКА НИТИ ШПУЛЬКИ	Нить шпульки может наматываться. → Смотрите п. “12. НАМОТКА НИТИ ШПУЛЬКИ” стр.34.
F	Индикация номера шаблона	Отображает тип и номер выбранного в данный момент шаблона. Существует два типа шаблонов: ① Индивидуальная схема шитья No.001-100 : Стандартная фигура No.101-999 : Шаблон пользователя  : Стандартная фигура : Шаблон пользователя ② Пользовательский шаблон  : Пользовательский шаблон
G	Кнопка ВЫБОРА ФОРМЫ ПОШИВА	При нажатии данной кнопки, высвечивается форма, выбранного в данный момент, пошива, высвечивается экран выбора формы пошива. → Смотрите п. “5. ВЫПОЛНЕНИЕ ВЫБОРА ФОРМЫ ПОШИВА” стр.14.
H	Кнопка УСТАНОВКИ НАТЯЖЕНИЯ НИТИ	На этой кнопке отображается значение натяжения игольной нити, установленное для текущего выбранного шаблона. Чтобы изменить значение натяжения игольной нити, нажмите эту кнопку, чтобы открыть экран изменения данных элемента. → Смотрите п. “7. ИЗМЕНЕНИЕ ДАННЫХ” стр.22.
I	Дисплей ЗНАЧЕНИЯ АКТУАЛЬНОГО РАЗМЕРА X	Высвечивается актуальное значение в направлении X формы пошива, выбранной в данный момент. При выборе значения актуального размера при помощи переключателя памяти U064 , высвечивается кнопка актуального значения размера X. → Смотрите п. “7. ИЗМЕНЕНИЕ ДАННЫХ” стр.22.

	Кнопка и дисплей	Описание
	Кнопка УСТАНОВКИ ШКАЛЫ ДИАПАЗОНА X	Высвечивается шкала диапазона в направлении X. При выборе шкалы диапазона при помощи переключателя памяти U064 , высвечивается шкала X. → Смотрите п. “7. ИЗМЕНЕНИЕ ДАННЫХ” стр.22.
	Дисплей ЗНАЧЕНИЯ АКТУАЛЬНОГО РАЗМЕРА Y	Высвечивается актуальное значение в направлении Y формы пошива, выбранной в данный момент. При выборе значения актуального размера при помощи переключателя памяти U064 , высвечивается кнопка актуального значения размера Y. → Смотрите п. “7. ИЗМЕНЕНИЕ ДАННЫХ” стр.22.
	Кнопка УСТАНОВКИ ШКАЛЫ ДИАПАЗОНА Y	Высвечивается шкала диапазона в направлении Y. При выборе шкалы диапазона при помощи переключателя памяти U064 , высвечивается шкала Y. → Смотрите п. “7. ИЗМЕНЕНИЕ ДАННЫХ” стр.22.
	ОГРАНИЧЕНИЕ МАКСИМАЛЬНОЙ СКОРОСТИ	На кнопке высвечивается ограничение максимальной скорости, установленной в данный момент, и когда кнопка нажимается, высвечивается дисплей изменения данных. → Смотрите п. “7. ИЗМЕНЕНИЕ ДАННЫХ” стр.22.
	Дисплей № ПАПКИ	Отображает кнопку номера папки, в которой сохранён отображаемый ПРЯМОЙ ШАБЛОН.
	Кнопка ВЫБОРА ПАПКИ	Вы можете выбрать один номер папки из пяти папок, в которых зарегистрированы прямые шаблоны. При каждом нажатии этой кнопки номер папки меняется.
	Кнопка ПРЯМОЙ ШАБЛОН	Отображает прямые шаблоны, зарегистрированные в текущем выбранном номере папки. Номера прямых шаблонов можно изменить одним касанием. → Смотрите п. “15. ВЫПОЛНЕНИЕ НОВОГО РЕГИСТРА ПРЯМОЙ ОБРАЗЦОВКИ” стр.40.
	Кнопка ввода текста	Отображает экран, на котором можно ввести название шаблона. → Смотрите п. “19. ОБОЗНАЧЕНИЕ ФИГУРЫ” стр.51.

4-2 Экран пошива

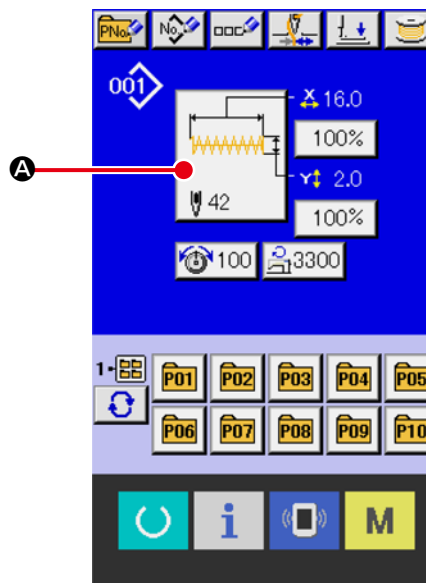


	Кнопка и дисплей	Описание
A	Кнопка ЗАЖИМА НИТИ	Выбор функционирования/не функционирования зажима нити.  : Зажим нити функционирует  : Зажим нити не функционирует * Когда запрещение зажима нити установлено переключателем памяти U035 , кнопка зажима нити не показывается.
B	Кнопка ОПУСКАНИЯ ПРИЖИМА	Прижим может быть опущен, и на экран выводится окно снижения прижима. Чтобы поднять прижим, нажмите кнопку подъёма прижима, которая показана на экране опускания прижима.
C	Кнопка ВОЗВРАТА В ОРИГИНАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ	Прижим возвращен к началу шитья и поднят.
D	Дисплей АКТУАЛЬНОГО ЗНАЧЕНИЯ РАЗМЕРА X	Высвечивается актуальное значение размера в направлении X, выбранной формы пошива.
E	Дисплей ШКАЛЫ ДИАПАЗОНА X	Высвечивается шкала диапазона в направлении X, выбранной формы пошива.
F	Индикация номера шаблона	Отображает тип и номер выбранного в данный момент шаблона. Существует два типа шаблонов: ① Индивидуальная схема шитья No.001-100 : Стандартная фигура No.101-999 : Шаблон пользователя  : Стандартная фигура  : Шаблон пользователя ② Пользовательский шаблон  : Пользовательский шаблон
G	Дисплей ФОРМЫ ПОШИВА	Высвечивается форма пошива, выбранная в данный момент.
H	Дисплей ОБЩЕГО КОЛИЧЕСТВА СТЕЖКОВ ФОРМЫ ПОШИВА	Высвечивается общее количество стежков, выбранной в настоящий момент формы пошива.
I	Кнопка УСТАНОВКИ НАТЯЖЕНИЯ НИТИ	При нажатии данной кнопки на ней высвечивается натяжение игольной нити, установленное в данный момент, высвечивается экран изменения данных пошива. → Смотрите п. “7. ИЗМЕНЕНИЕ ДАННЫХ” стр.22.
J	Кнопка ИЗМЕНЕНИЯ ЗНАЧЕНИЯ СЧЕТЧИКА	На кнопке высвечивается имеющееся значение счетчика. При нажатии кнопки, высвечивается экран изменения значения счетчика. → Смотрите п. “13. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СЧЕТЧИКА” стр.35.
K	Кнопка ИЗМЕНЕНИЯ ЗНАЧЕНИЯ СЧЕТЧИКА	Могут переключаться экраны швейного счетчика/ счётчика количества изделий. → Смотрите п. “13. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СЧЕТЧИКА” стр.35.
L	Кнопка ШАГОВОГО ПОШИВА	Высвечивается экран шагового пошива. Можно выполнить проверку форму шаблона. → Смотрите п. “8. ПРОВЕРКА ФОРМЫ ФИГУРЫ” стр.24.

	Кнопка и дисплей	Описание
M	Дисплей № ПАПКИ	Отображает номер выбранной в данный момент папки.
N	Переменный резистор СКОРОСТИ	Может быть изменено число оборотов швейной машины.
O	Дисплей АКТУАЛЬНОГО ЗНАЧЕНИЯ РАЗМЕРА Y	Высвечивается актуальное значение размера в направлении Y, выбранной формы пошива.
P	Дисплей ШКАЛЫ ДИАПАЗОНА Y	Высвечивается шкала диапазона в направлении Y, выбранной формы пошива.
Q	Дисплей ОГРАНИЧЕНИЯ МАКСИМАЛЬНОЙ СКОРОСТИ	Высвечивается ограничение максимальной скорости, установленной в данный момент.
R	Кнопка ПРЯМОЙ ШАБЛОН	Отображает прямые шаблоны, зарегистрированные в выбранной в данный момент папке. Номера прямых шаблонов можно изменить одним касанием. → Смотрите п. “15. ВЫПОЛНЕНИЕ НОВОГО РЕГИСТРА ПРЯМОЙ ОБРАЗЦОВКИ” стр.40.

5. ВЫПОЛНЕНИЕ ВЫБОРА ФОРМЫ ПОШИВА

- ① Отображение стандартного экрана для индивидуального пошива.
 Выбор формы шитья возможен только на стандартном экране для индивидуального пошива (синем).
 Если отображается экран шитья (зелёный), нажмите кнопку ГОТОВО , чтобы отобразить стандартный экран для индивидуального пошива (синий).



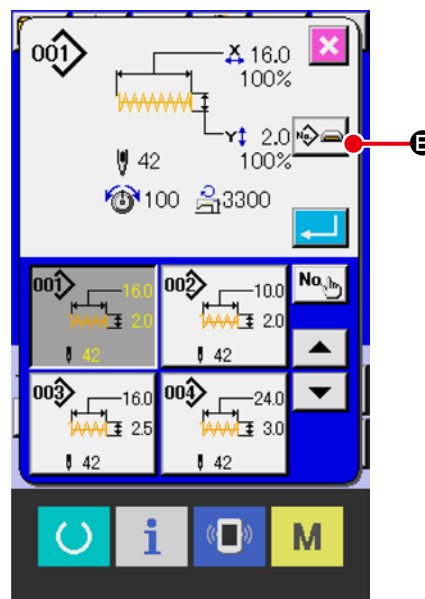
- ② Вызов экрана выбора формы пошива.

Нажмите кнопку ФОРМА ПОШИВА  **A** и высветится экран выбора формы пошива.

- ③ Выберите форму пошива.

Существует два типа форм шитья.

Нажмите кнопку ВЫБОР ФОРМЫ ПОШИВА  **B**.



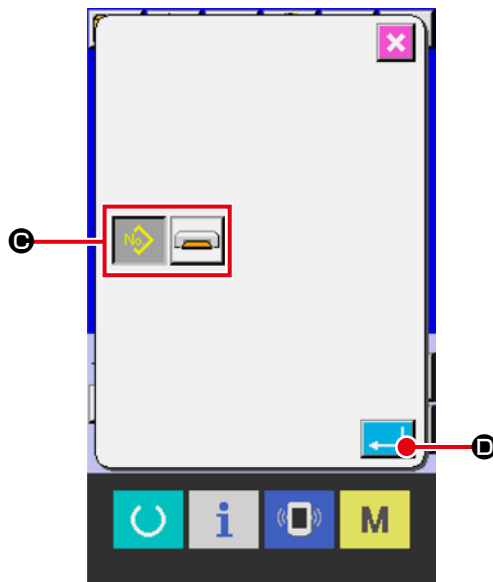
④ Определение типа формы пошива.

Ниже описаны два типа швейных форм.

Выберите нужный тип.

Пиктограмма	Название	Максимальное количество фигур
	Стандартная фигура (No.001-100)	1900/1901/1902/1905 : 100 1903 : 50
	Шаблон пользователя (No.101-999)	899
	Пользовательский шаблон	999

Выберите нужную вам форму пошива из кнопок ВЫБОРА ФОРМЫ ПОШИВА **C** и нажмите кнопку **D**.
Высвечивается экран перечня форм пошива, с типом выбранного вами пошива.



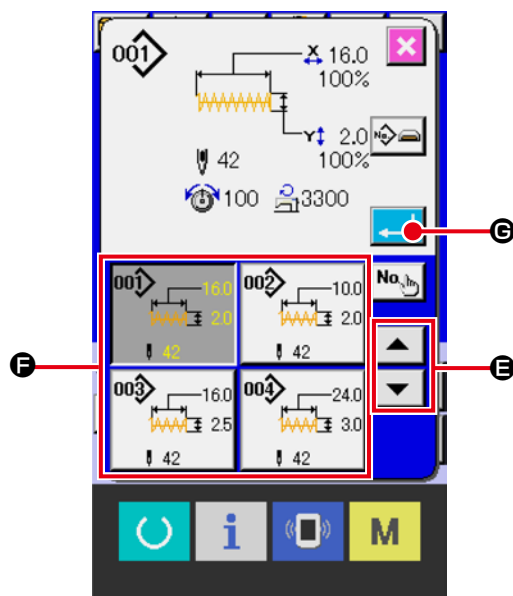
Важно Убедитесь в использовании медиа, отформатированной при помощи IP-420. Процедуру форматирования медиа смотрите в п. "27-3 Выполнение форматирования медиа" стр.90.

⑤ Выбор формы пошива.

При нажатии кнопок СПИСКА ВВЕРХ либо ВНИЗ **E**, кнопки ФОРМЫ ПОШИВА **F** изменяются по порядку. Описание швейной формы показано на кнопке. Здесь, нажмите кнопку ШВЕЙНАЯ ФОРМА, которую Вы желаете выбрать. Подробности выбранной формы показаны в верхней части экрана.

⑥ Определение формы пошива.

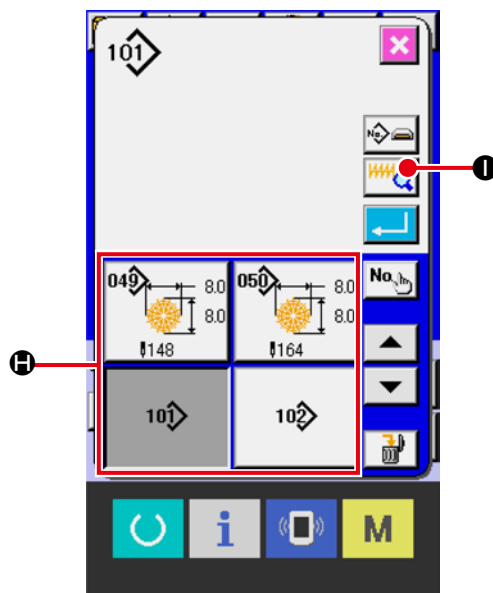
Нажмите кнопку ВВОД **G**, чтобы подтвердить выбранную форму шитья и отобразить стандартный экран для индивидуального пошива.



Q Когда швейная форма является пользовательским шаблоном или шаблоном носителя, появляется экран, как показано справа.

Появляются кнопки ВЫБОР № ШАБЛОНА  , которые были зарегистрированы в пользовательские шаблоны или шаблоны носителя. Нажмите кнопку номера фигуры, которую Вы желаете выбрать.

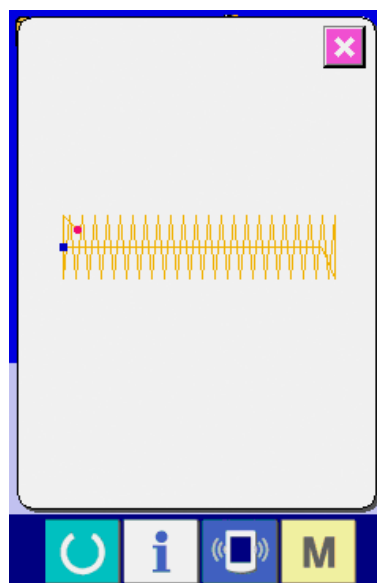
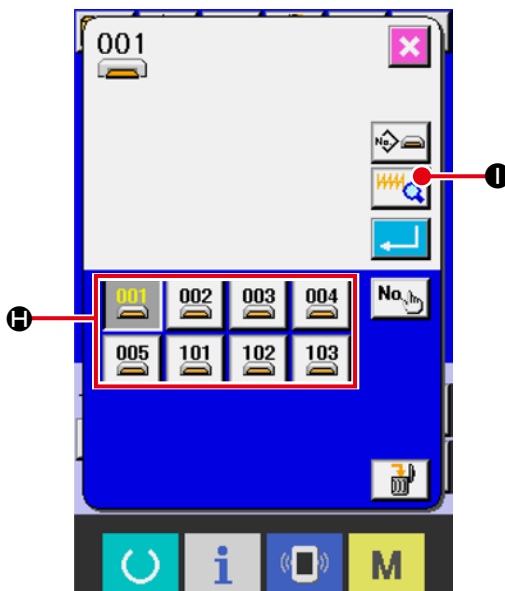
Кроме того, когда Вы желаете удостовериться в форме, которую Вы выбрали, нажмите кнопку НАБЛЮДАТЬ   . Затем показывается экран наблюдения, и выводится выбранная форма.



Когда швейная форма является шаблоном на носителе, выводится экран как показано справа.

Показываются кнопки ВЫБОР № ШАБЛОНА  , которые были зарегистрированы в шаблоны носителя. Нажмите кнопку номера фигуры, которую Вы желаете выбрать.

Кроме того, когда Вы желаете удостовериться в форме, которую Вы выбрали, нажмите кнопку НАБЛЮДАТЬ   . Затем показывается экран наблюдения, и выводится выбранная форма.



6. Таблица стандартных шаблонов

6-1 LK-1900C / LK-1901C / LK-1902C / LK-1905C

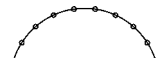
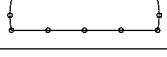
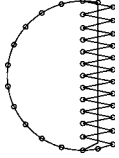
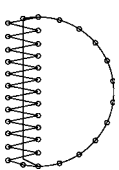
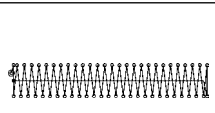
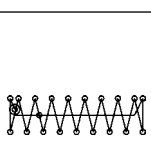


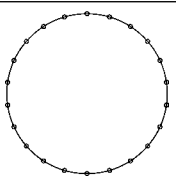
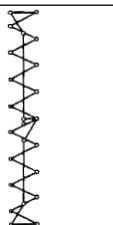
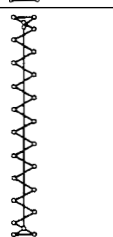
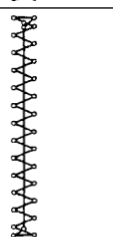
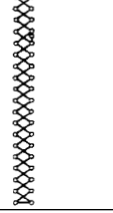
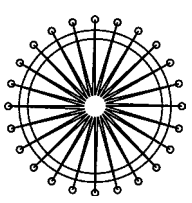
Важно

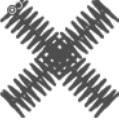
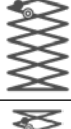
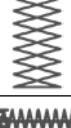
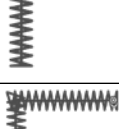
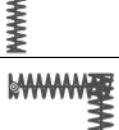
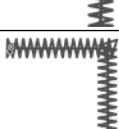
1. Размер шитья указывает размеры при условии, что отношение шкалы составляет 100 %.
2. Обращайтесь к номеру прижимной лапки механизма рабочего зажима в отдельной таблице прижимных лапок механизма рабочего зажима.
3. В отношении ☆ подготовьте для использования заготовку лапки рабочего зажима.
4. Для шитья джинсовой ткани используйте шаблоны, помеченные звездочкой ✱.
5. № 51 предназначен для машины, используемой без механизма зажима нити.
6. Шаблоны №41-46 предназначены для дополнительного прижимного штока №12. Исходное положение отличается на 5 мм вверх и вниз от исходного положения шаблонов № 23-26 продольной закрепки.
7. Шаблон № 100 можно шить только на машинах серии LK-1905C.
Для любой модели швейной машины, кроме серии LK-1905C, возникнет ошибка ограничения хода по X или ошибка ограничения хода по Y.

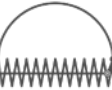
№	Схема стежка	Число стежков	Размер шитья (мм)			Передостережение (2) Номер прижимной
			Продольная	Крестообразная	Крестообразная	
Закрепка крупных петель	1(51)	42	2,0	16	1	1
					2	2
					3	3
	2	42	2,0	10	1	1
					2	2
					3	3
	3 *	42	2,5	16	1	1
					4	4
	4 *	42	3,0	24	6	6
					7	7
Закрепка мелких петель	5	28	2,0	10	1	1
					2	2
					3	3
	6 *	28	2,5	16	1	1
					4	4
	7	36	2,0	10	1	1
					2	2
					3	3
	8 *	36	2,5	16	1	1
					4	4
Закрепка петель трикотажных изделий	9 *	56	3,0	24	6	6
					7	7
	10 *	64	3,0	24	6	6
					7	7
Закрепка мелких петель	11	21	2,5	6	8	8
	12	28	2,5	6	8	8
	13	36	2,5	6	8	8
Закрепка петель трикотажных изделий	14	14	2,0	8	5	5
	15	21	2,0	8	5	5
	16	28	2,0	8	5	5

№	Схема стежка	Число стежков	Размер шитья (мм)			Передостережение (2) Номер прижимной
			Продольная	Крестообразная	Крестообразная	
Прямая закрепка	17	21	0	0	1	1
					2	2
					3	3
	18	28	0	10	1	1
					2	2
					3	3
	19		0	25	6	6
Прямая закрепка	20	36	0	25	6	6
					7	7
	21	41	0	25	6	6
					7	7
	22	44	0	35	☆	☆
	23	28	20	4,0	9	9
					10	10
Прямая закрепка	24	36	20	4,0	9	9
					10	10
	25	42	20	4,0	9	9
					10	10
Прямая закрепка	26	56	20	4,0	9	9
					10	10

№	Схема стежка	Число стеж- ков	Размер шитья (мм)		(Передостере- жение) Номер прижимной
			Про- дольная	Кресто- образ- ная	
Продольная прямолинейная закрепка		18	20	0	11
		21	10	0	11
		21	20	0	11
		28	20	0	11
Закрепка петель в форме полумесяца		52	7	10	13
		63	7	12	13
		24	6	10	13
		31	6	12	13
		48	10	7	14
		48	10	7	14
Закрепка мел- ких петель		90	3	24	6 7
		28	2,0	8	5

№	Схема стежка	Число стеж- ков	Размер шитья (мм)		(Передостере- жение) Номер прижимной
			Про- дольная	Кресто- образ- ная	
Закрепка круглых петель		28	ø12	ø12	16
		48	ø12	ø12	16
Продольная закрепка		29	20	2,5	12
		39	25	2,5	12
		45	25	2,5	12
		58	30	2,5	12
		75	30	2,5	12
		42	30	2,5	12
		91	Наружный диаметр Ф8		15
		99			15
		148			15
		164			15

№	Схема стежка	Число стеж- ков	Размер шитья (мм)		(Передостере- жение?) Номер прижимной
			Кресто- образ- ная	Про- дольная	
Крест		162	12	12	☆
		70	10	10	☆
		93	9,6	9,6	☆
Продольная закрепка, широкая		170	28	12,6	☆
		184	26	12,6	☆
		46	15	9	☆
		70	25	9	☆
L-образная форма		60	11,2	11,2	☆
		78	15,2	15,2	☆
		60	11,2	11,2	☆
		78	15,2	15,2	☆

№	Схема стежка	Число стеж- ков	Размер шитья (мм)		(Передостере- жение?) Номер прижимной
			Кресто- образ- ная	Про- дольная	
63		93	ø8	ø8	15
64		93	ø8	ø8	15
65		93	ø8	ø8	15
66		101	ø8	ø8	15
67		101	ø8	ø8	15
68		101	ø8	ø8	15
69		150	ø8	ø8	15
70		150	ø8	ø8	15
71		150	ø8	ø8	15
72		173	10	11,6	☆
73		55	7	10	13
74		65	7	12	13

Лучевая закрепка петель

Сосновая
игла

Закрепка петель в форме
полумесяца

№	Схема стежка	Число стеж-ков	Размер шитья (мм)		(Передостере-жение?) Номер прижимной
			Кресто-образ-ная	Про-дольная	
75		76	10	26	☆
76		116	3	20,5	6/7
77		56	1,6	19,8	6/7
78		142	25	6,6	☆
79		162	25	6,6	☆
80		183	25	6,6	☆
81		143	25	6,6	☆
82		165	25	6,6	☆
83		262	20	6	☆
84		72	25	25	☆
85		91	25	25	☆
86		84	16	16	☆
87		105	26	30	☆
88		65	30	40	☆

Зигзагооб-разный шов

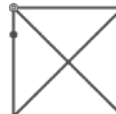
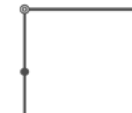
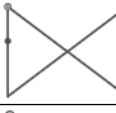
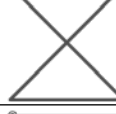
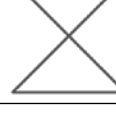
Притворная пет-ля для пуговицы

Петля с конической закрепкой

Петля для пуговицы с прямой закрепкой

Петля для пуговицы чепишной строчки

Квадратный крест

№	Схема стежка	Число стеж-ков	Размер шитья (мм)		(Передостере-жение?) Номер прижимной
			Кресто-образ-ная	Про-дольная	
89		97	30	30	☆
90		77	30	30	☆
91		41	13	30	☆
92		53	30	40	☆
93		37	30	30	☆
94		29	30	30	☆
95		52	25	25	☆
96		49	30	40	☆
97		45	30	30	☆
98		61	25	25	☆
99		56	30	30	☆
100		93	50	60	☆

Квадратный крест

Квадрат

Бабочка

Продольная бабочка

6-2 LK-1903C

Номер фигуры	Форма стежка	Количество нитей (нить)	Стандартный размер пошива X (мм)	Стандартный размер пошива Y (мм)	Номер фигуры	Форма стежка	Количество нитей (нить)	Стандартный размер пошива X (мм)	Стандартный размер пошива Y (мм)
1 • 34		6-6	3,4	3,4	18 • 44		6	3,4	0
2 • 35		8-8			19 • 45		8		
3		10-10			20		10		
4		12-12			21		12		
5 • 36		6-6			22		16		
6 • 37		8-8			23 • 46		6	0	3,4
7		10-10			24		10		
8		12-12			25		12		
9 • 38		6-6			26 • 47		6-6	3,4	3,4
10 • 39		8-8			27		10-10		
11		10-10			28 • 48		6-6		
12 • 40		6-6			29		10-10		
13 • 41		8-8			30 • 49		5-5-5	3,0	2,5
14		10-10			31		8-8-8		
15 • 42		6-6			32 • 50		5-5-5		
16 • 43		8-8			33		8-8-8		
17		10-10							

* Стандартные размеры пошива по X и Y - когда отношение расширения / сокращения составляет 100 %.

Используйте фигуры №34-№50, когда отверстие пуговицы является маленьким (менее $\varnothing 1,5$ мм в диаметре).

* Для швейной машины, снабженной функцией предотвращения образования плотных комков нити и обрезаем короткого остатка нити, номера шаблонов 23 - 25, 30 - 33, 46, 49 и 50 были установлены на заводе при поставке, поэтому они не отображаются.

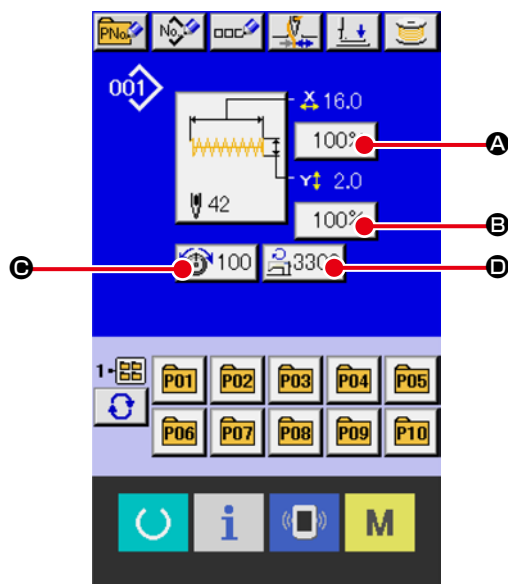
Для использования этих номеров шаблонов измените настройку так, чтобы отображался переключатель памяти K102.

7. ИЗМЕНЕНИЕ ДАННЫХ

① Отображение стандартного экрана для индивидуального пошива.

Если отображается стандартный экран для индивидуального пошива, можно изменить данные элемента. Если отображается экран шитья (зелёный), нажмите кнопку ГОТОВО, чтобы отобразить стандартный экран для индивидуального пошива (синий).

- * Натяжение нити и высота промежуточного прижима можно менять даже на экране пошива.



② Отображение экрана ввода данных.

При нажатии кнопки данных пошива, которые вы хотите изменить, высвечивается экран изменения данных пошива. Данные пошива это 4 пунктов ниже.

	Диапазон данных	Диапазон ввода	Исходное значение
А	Шкала установок в направлении X	От 20 до 200 (%)	100 (%)
В	Шкала установок в направлении Y	От 20 до 200 (%)	100 (%)
С	Натяжение нити	От 0 до 200	50
D	Ограничение максимальной скорости	1900 : От 400 до 3300 (ст/мин)	3300 (ст/мин)
		1901 и 1902 : От 400 до 3000 (ст/мин)	3000 (ст/мин)
		1903 и 1905 : От 400 до 2700 (ст/мин)	2700 (ст/мин)

- * А Значение шкалы в направлении X и значение В шкалы в направлении Y могут меняться по отношению к вводу значения актуального размера путем выбора переключателя памяти U064 .
- * Максимальный диапазон ввода и ограничение значения максимальной скорости D фиксируются при помощи переключателя памяти U001 .

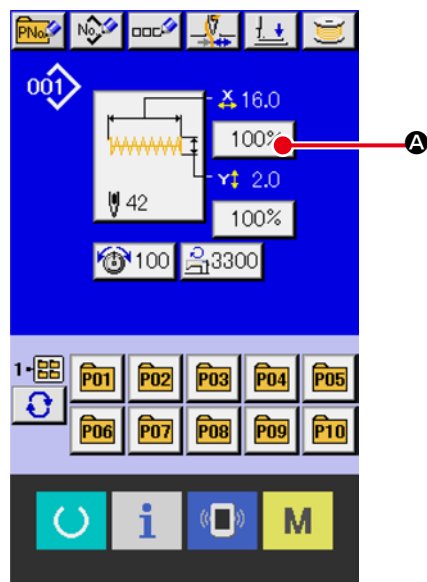


ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ :

Настройки, превышающие 100 %, опасны, поскольку игла и прижим ткани будут сталкиваться друг другом, и может случиться поломка иглы или подобные неполадки.

Например, значение шкалы ввода X.

Нажмите **100%** А для отображения экрана ввода данных пошива.



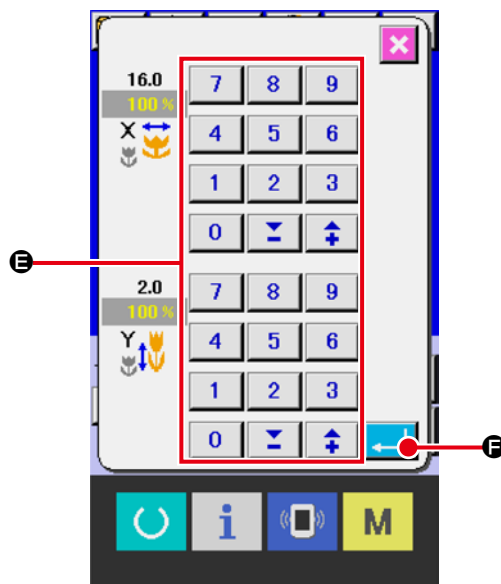
③ Ввод данных.

Введите необходимые данные при помощи десяти ключей и ключей +/- **E** .

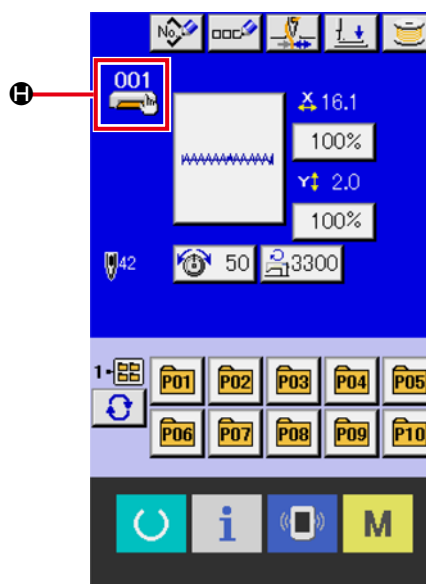
④ Фиксация данных.

Когда кнопка ВВОД  **F** нажата, данные зафиксированы.

- * Что касается прочих данных пошива, то они могут меняться таким же образом.
- * Возможно вводить значение коэффициента увеличения/уменьшения и значения актуального размера при помощи одного экрана.



Если вы добавляете или удаляете команду натяжения нити или натяжения нити для шаблона с носителя, выбранный в данный момент тип шаблона будет отображаться на дисплее изменений с пиктограммой пальца, так как изменение ещё не сохранено.



Если на дисплее изменений отображается **H** , то при переключении шаблонов появится экран подтверждения изменений.

При нажатии кнопки ВВОД  **I** , информация настоящего шаблона признается недействительной и изменяется № шаблона.

Для сохранения в памяти измененного шаблона смотрите п. **“14. ВЫПОЛНЕНИЕ НОВОГО РЕГИСТРА ШАБЛОНА ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ” стр.39.**



8. ПРОВЕРКА ФОРМЫ ФИГУРЫ

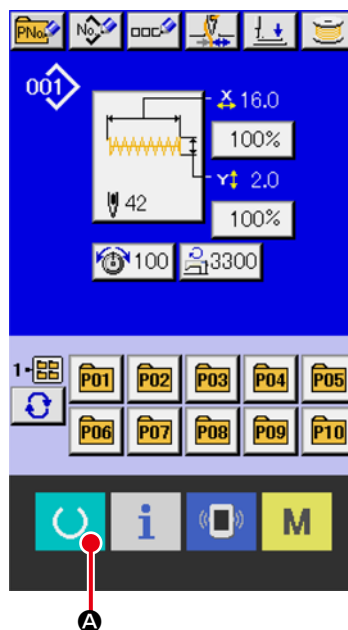


ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ :

После выбора шаблона пошива убедитесь в правильности контура шаблона пошива. Если шаблон пошива выходит за пределы прижима заготовки, игла будет касаться прижима заготовки.

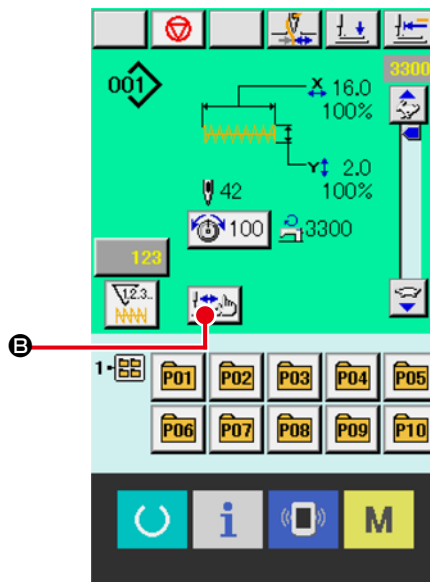
① Дисплей экрана пошива.

Если отображается стандартный экран для индивидуального пошива (синий) и нажата кнопка ГОТОВО  **A**, цвет фона ЖК-дисплея изменится на зелёный, и машина будет готова к шитью.



② Отображение экрана шагового пошива.

При нажатии кнопки ШАГОВЫЙ ПОШИВ  **B**, отображается экран шагового пошива.



- ③ Нажмите на педаль, чтобы опустить прижимную лапку.



В этом режиме швейная машина не включится даже при нажатой педали.

- ④ Продолжайте пошив с опущенным прижимом.

Проверьте форму кнопкой ПРИЖИМ НАЗАД  **C** и кнопкой ПРИЖИМ ВПЕРЕД  **D**.

Удерживая кнопку нажатой в течение определенного времени, прижим продолжает перемещаться, даже когда кнопка будет отпущена.

Когда Вы желаете остановить, нажмите кнопку СТОП  **G**. Когда нажата кнопка ИСХОДНАЯ ТОЧКА  **F**, устройство перемещается в исходную точку, и экран возвращается к экрану шитья.



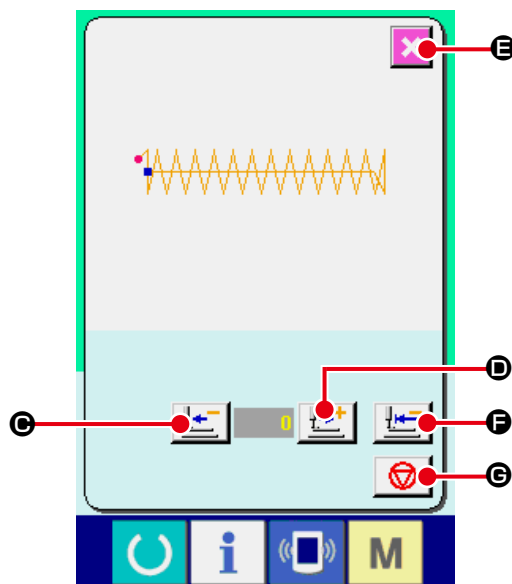
Нажимая кнопку ПРИЖИМ ВПЕРЕД или кнопку ПРИЖИМ НАЗАД с опущенным игловодителем, прижим после этого автоматически возвращает игловодитель в верхнее положение. Так что, будьте осторожны.

- ⑤ Окончание проверки формы.

Когда нажата кнопка ОТМЕНА  **E**, экран возвращается к экрану шитья.

Если прижим пошива не остается в положении старта, либо окончания пошива, пошив может быть начат нажатием ножного переключателя перед окончанием проверки формы пошива.

Если прижимная лапка не находится в положении начала или конца шитья, нажатие на педаль позволит возобновить шитье с середины процесса проверки.



9. ИЗМЕНЕНИЕ КОМАНДЫ НАТЯЖЕНИЯ НИТИ В КАЖДОЙ ТОЧКЕ ВХОДА ИГЛЫ

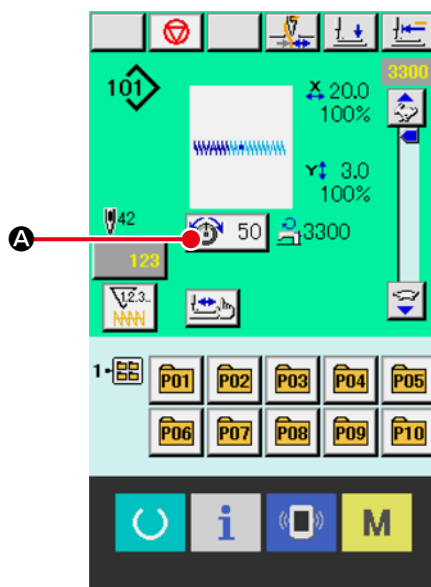
9-1 Добавление или изменение команды натяжения нити в каждой точке входа иглы

① Вывод экрана изменения команды натяжения нити.

При выборе стандартной фигуры, пользовательского шаблона или фигуры, сохраненной на носителе, нажмите кнопку  50 натяжения нити **A** на экране шитья, чтобы появился экран настройки натяжения нити. Нажмите кнопку ПЕРЕМЕНА КОМАНДЫ НАТЯЖЕНИЯ НИТИ  **B** на экране настройки натяжения нити, и появится экран изменения команды натяжения нити.



В этом режиме швейная машина не включится даже при нажатой педали.

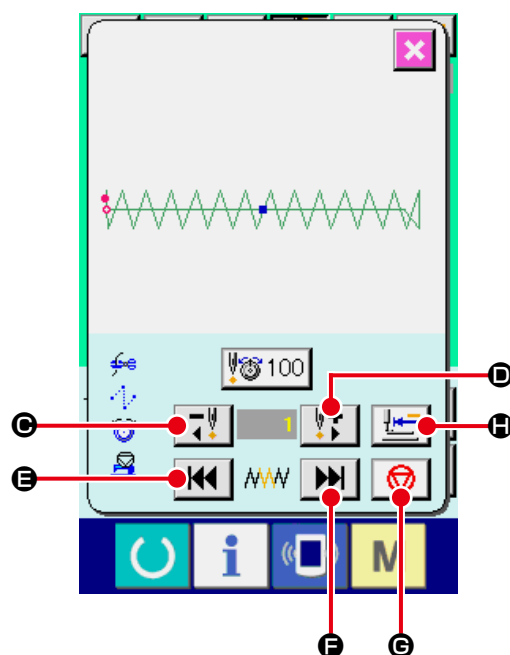
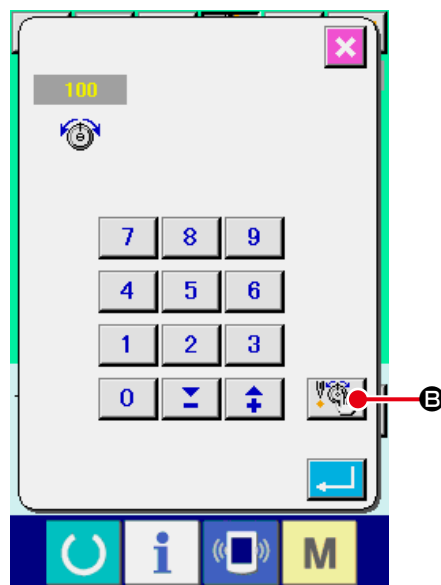


② Определите положение команды, которое Вы желаете изменить.

Определите положение, где Вы желаете добавить команду натяжения нити, или в которой Вы желаете изменить значение команды натяжения нити кнопкой ОДИН СТЕЖОК НАЗАД  **C** или кнопкой ОДИН СТЕЖОК ВПЕРЕД  **D** в состоянии, когда прижим опущен. Кроме того, машина перемещается в точку входа иглы, где имеется команда натяжения передней или задней нити кнопками  **E** или  **F**. Когда Вы желаете остановить движение, нажмите кнопку СТОП  **G**.

Когда кнопка ИСХОДНАЯ ТОЧКА  **H** нажата, устройство перемещается в исходную точку.

Значение, которое будет показано, является абсолютным значением (значение натяжения нити + значение команды натяжения нити).

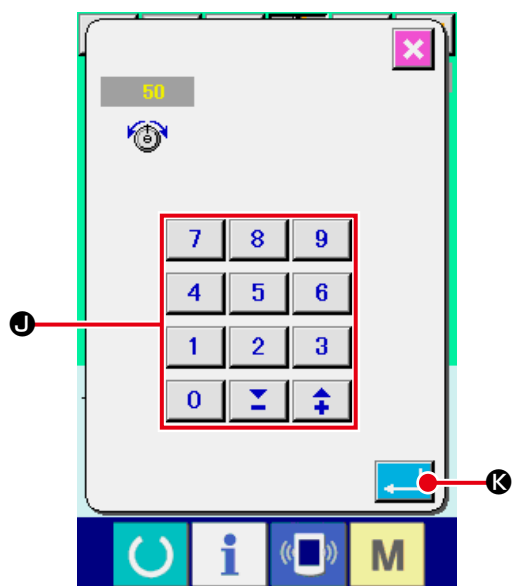
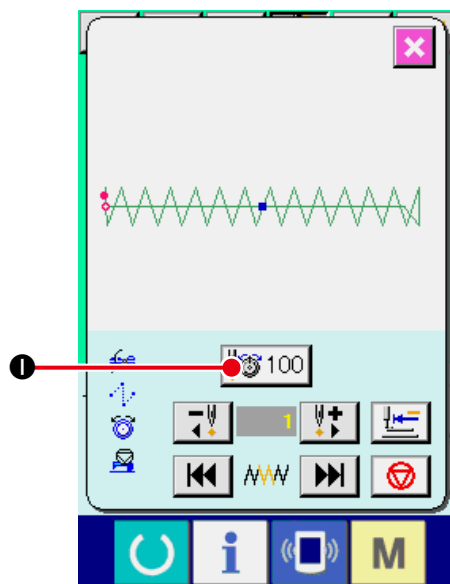


③ Вводимое значение команды натяжение нити.

При нажатии  **I**, экран ввода уменьшения/увеличения значения натяжения нити отображается. Введите нужное значение на экране ввода увеличения/уменьшения значения натяжения нити, используя цифровую клавиатуру и ключи +/- **J**.

При нажатии кнопки ВВОД  **K**, данные подтверждаются.

* Для стандартной фигуры, кнопка ввода команды натяжения нити появляется только в положении, где уже имеется команда натяжения нити.



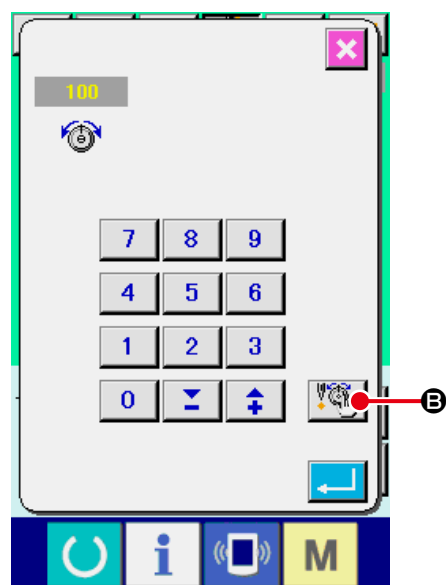
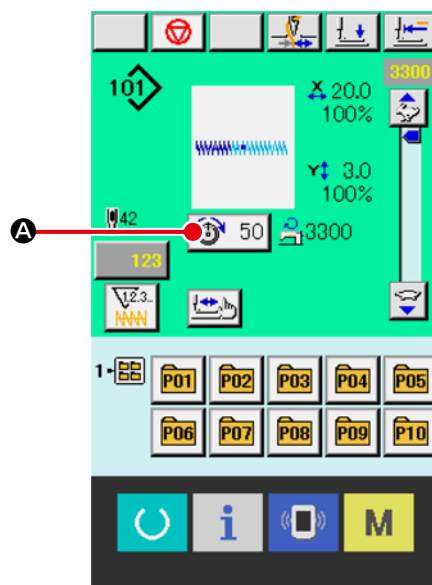
9-2 Удаление команды натяжения нити в каждой точке входа иглы

① Вывод экрана изменения команды натяжения нити.

Если выбран пользовательский шаблон или шаблон с носителя, нажмите кнопку НАТЯЖЕНИЕ НИТИ  50

A на экране шитья, чтобы отобразить экран настройки натяжения нити.

Нажмите кнопку ПЕРЕМЕНА КОМАНДЫ НАТЯЖЕНИЯ НИТИ  **B** на экране настройки натяжения нити, и появится экран изменения команды натяжения нити.



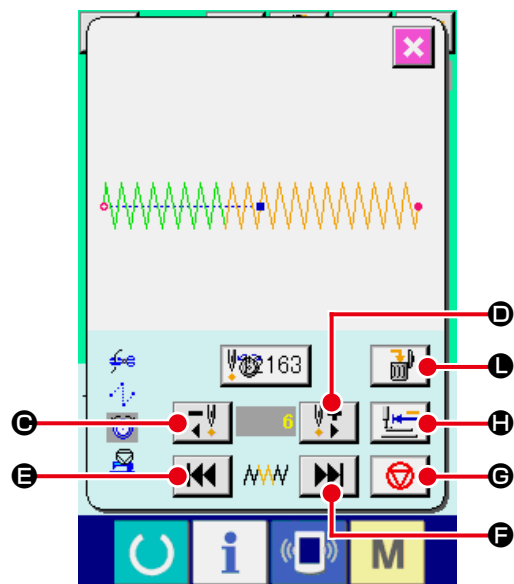
② Назначение заданного положения, желаемого для удаления.

Определите заданное положение, которое Вы желаете удалить кнопкой ОДИН СТЕЖОК НАЗАД  **C** или кнопкой ОДИН СТЕЖОК ВПЕРЕД  **D** в состоянии, когда прижим опущен.

Кроме того, машина перемещается в точку входа иглы, где имеется команда натяжения передней или задней нити кнопками  **E** или  **F**. Когда Вы желаете остановить движение, нажмите кнопку СТОП  **G**.

Когда кнопка ИСХОДНАЯ ТОЧКА  **H** нажата, устройство перемещается в исходную точку.

Когда существующая точка входа иглы имеется в команде натяжения нити, появляется кнопка УДАЛИТЬ КОМАНДУ  **L**.

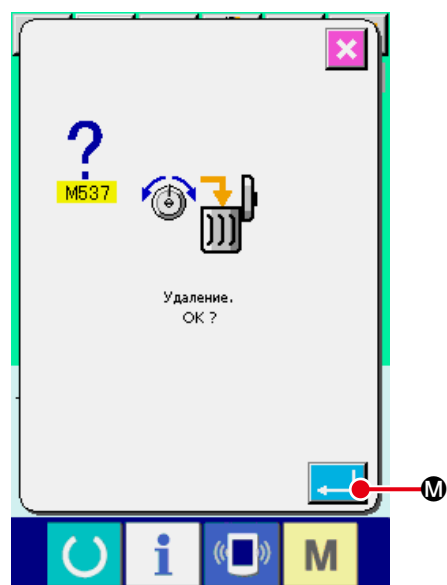


③ Удалить команду натяжения нити.

Когда кнопка УДАЛИТЬ КОМАНДУ  **L** нажата, появляется экран удаления команды.

Когда кнопка ВВОД  **M**, нажата, команда удаляется.

* Для стандартной фигуры команда натяжения нити не может быть удалена.



10. СБРОС ОШИБКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СМАЗКИ

Когда число стежков для дополнительной смазки превышает более 100 миллионов стежков, при включении электропитания появляется ошибка E220, предупреждающая о дополнительной смазке.

Сбросьте число стежков для дополнительной смазки переключателем памяти **U245**, ошибка дополнительной смазки исчезнет после пополнения смазки. Ошибка E220 будет появляться каждый раз при включении электропитания вплоть до сброса ошибки.

Когда число стежков дополнительной смазки превышает более 120 миллионов стежков, появляется ошибка смазки E221 при нажатии клавиши ГОТОВО. При появлении ошибки E221 невозможно производить шов. Сбросьте число стежков для дополнительной смазки переключателем памяти **U245**, ошибка дополнительной смазки исчезнет после пополнения смазки.



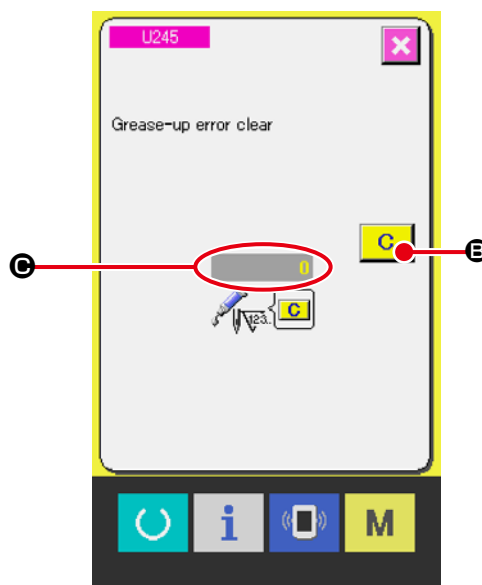
① Вывод экрана списка данных переключателя памяти.

Выведите экран списка данных переключателя памяти и выберите кнопку **A** **U245** сброса ошибки смазки.

Появляется экран сброса ошибки смазки.

② Очистите число стежков дополнительной смазки.

Когда нажата кнопка СБРОС **C** **B**, окно закроется, и может быть сброшено количество стежков дополнительной смазки.



1. Код ошибки E220 либо E221 появляется снова пока КОЛИЧЕСТВО СТЕЖКОВ C не будет установлено на «0» после смазки мазью. При отображении ошибки E221, машина не будет работать. Будьте осторожны.
2. Убедитесь в том, что вы проводите смазку при отключенном питании.

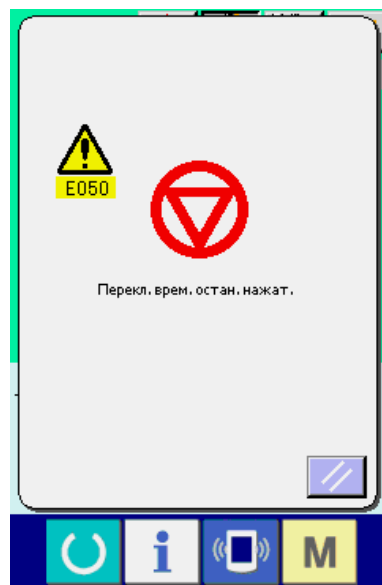
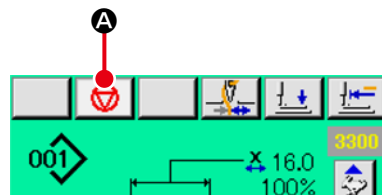
11. КАК ИСПОЛЬЗОВАТЬ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ВРЕМЕННОЙ ОСТАНОВКИ

Когда переключателем памяти **U031** выбирается кнопка временного останова пульта, на экране шитья появляется кнопка ВРЕМЕННЫЙ ОСТАНОВ  .

Когда кнопка временной остановки нажата во время шитья, швейная машина может быть остановлена. В это время, отображается экран ошибки для информирования, что переключатель остановки был нажат.



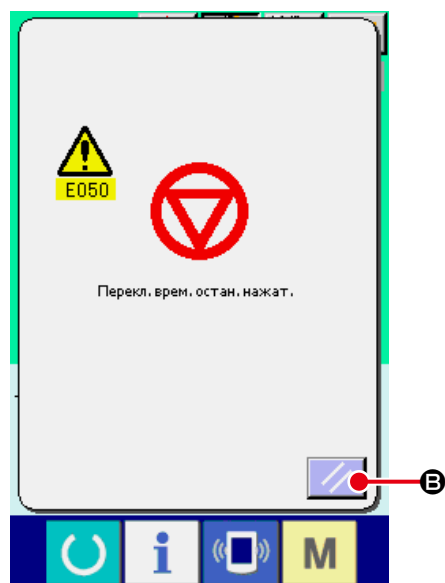
Произведите ту же самую операцию, когда для временной остановки используется внешний выключатель.



11-1 Продолжение пошива с какой-либо точки пошива

① Сброс ошибки.

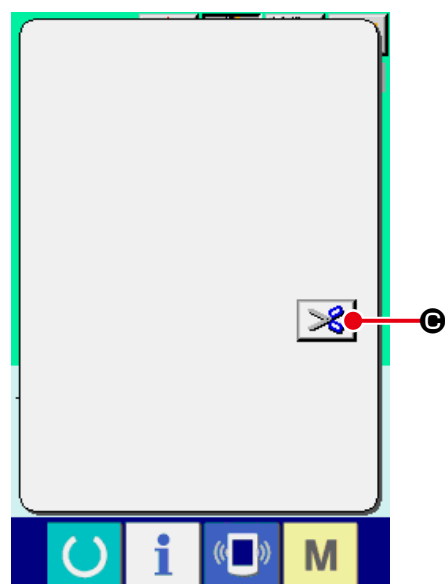
Нажмите на кнопку СБРОС  **В** для сброса ошибки.



② Выполнение обрезки нити.

Нажмите кнопку ОБРЕЗКА НИТИ  **С** для выполнения обрезки нити.

Когда была произведена обрезка нити, на экране показываются кнопка ПРОДВИЖЕНИЕ НАЗАД  **Д**, кнопка ПРОДВИЖЕНИЕ ВПЕРЕД  **Е** и кнопка ВОЗВРАТ К ИСХОДНОЙ ТОЧКЕ  **В**.

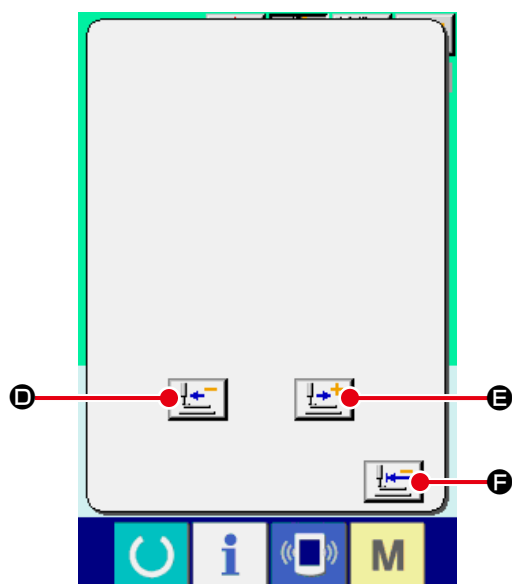


③ Отрегулируйте прижим в положение повторного пошива.

При нажатии кнопки ПОДАЧА НАЗАД  **Д**, прижим возвращается шаг за шагом, а когда нажата кнопка ПОДАЧА ВПЕРЕД  **Е**, он перемещается вперед шаг за шагом. Переместите прижим в положение повторного пошива.

④ Повторный пошив.

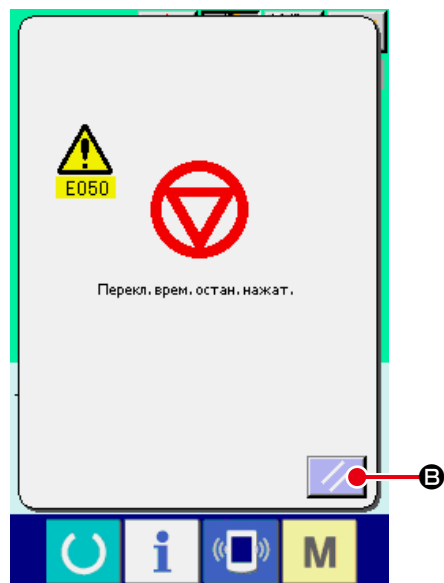
При нажатии педали пошив начинается снова.



11-2 Продолжение пошива с какой-либо точки пошива

① Сброс ошибки.

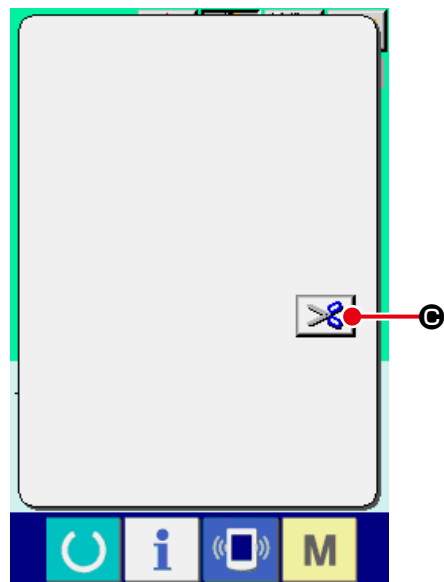
Нажмите на кнопку СБРОС  **В** для сброса ошибки.



② Выполнение обрезки нити.

Нажмите кнопку ОБРЕЗКА НИТИ  **С** для выполнения обрезки нити.

При выполнении обрезки на экране отображаются кнопка ПОДАЧА НАЗАД  **Д**, кнопка ПОДАЧА ВПЕРЕД  **Е** и кнопка ВОЗВРАТА В ОРИГИНАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ  **Ф**.

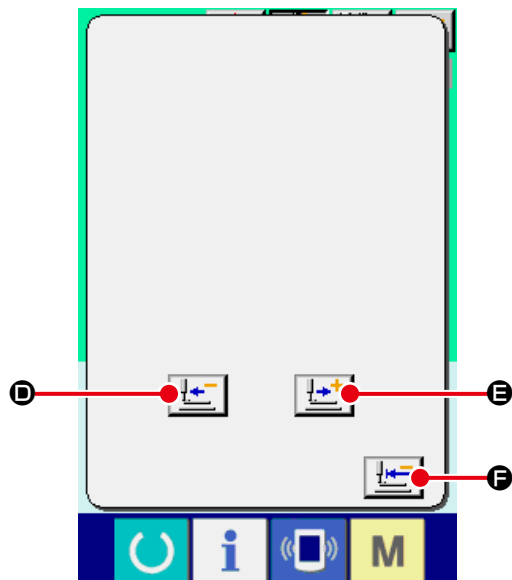


③ Возврат в оригинальное положение.

При нажатии кнопки ВОЗВРАТ В ОРИГИНАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ  **Ф**, всплывающее окно закрывается, экран пошива отображается и машина возвращается в положение пошива сначала.

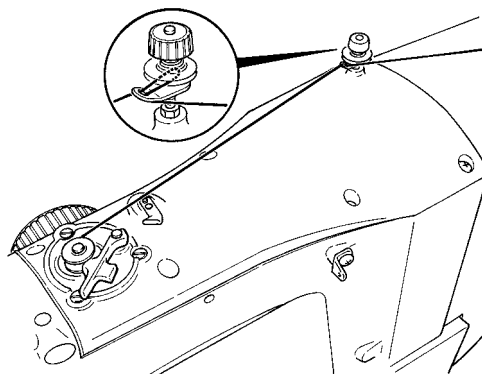
④ Повторный пошив.

При нажатии педали пошив начинается снова.



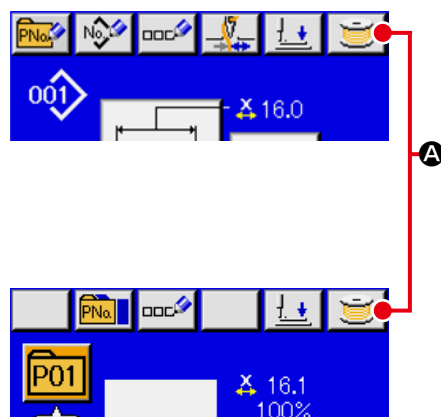
12. НАМОТКА НИТИ ШПУЛЬКИ

Проденьте нить, чтобы намотать катушечную нить, как показано на рисунке справа.



① Отображение экрана намотки шпульки.

Если отображается стандартный экран для индивидуального пошива (синий), нажмите кнопку НАМОТКА ШПУЛЬКИ  **A**, чтобы отобразить экран намотки шпульки.

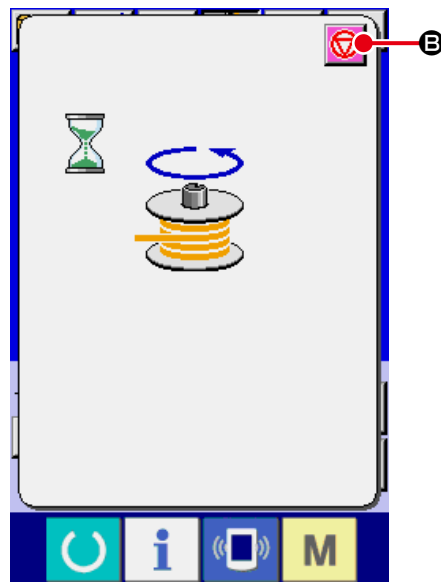


② Начало намотки.

Нажмите на педаль старта, и швейная машина начнет вращаться и наматывать нить шпульки.

③ Остановка швейной машины.

Нажмите кнопку СТОП  **B** и швейная машина остановится и вернется в нормальный режим. Либо, нажмите педаль старта снова во время намотки нити шпульки и швейная машина остановится при неизменном режиме намотки нити шпульки. Нажмите педаль старта снова и намотка начнется снова. Используйте этот способ при намотке нескольких шпулек.



Намотка нити шпульки не начинает работать мгновенно после ВКЛЮЧЕНИЯ питания. Выполните намотку шпульки после установки № шаблона и тп., нажмите ключ ГОТОВО , и включится подсветка ЖКИ.

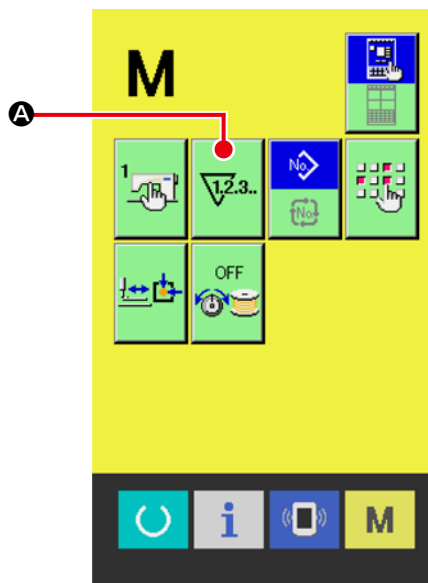
13. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СЧЕТЧИКА

13-1 Процедура установки счетчика

① Отображение экрана установки счетчика.

При нажатии кнопки **M** на стандартном экране для индивидуального пошива на экране отображается кнопка настройки счётчика **▽2.3..** **A**.

При нажатии данной кнопки, будет отображен экран установки счетчика.



② Выбор типов счетчиков.

В швейной машине есть три различных счетчика: счетчик пошива, счетчик № штук и счетчик шпульки. При нажатии кнопки ВЫБОР ТИПА СЧЕТЧИКА ПОШИВА



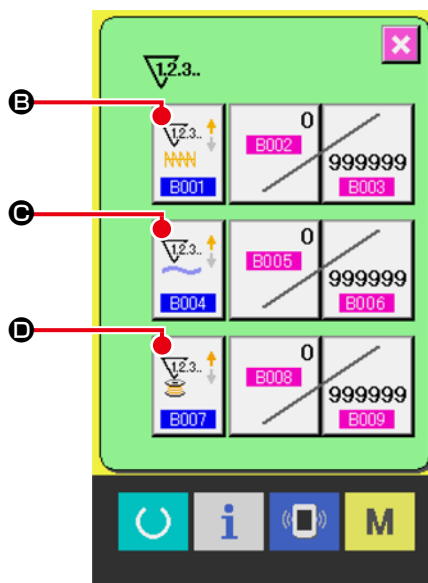
B, ВЫБОР ТИПА СЧЕТЧИКА № ШТУК **C**, либо



кнопки ВЫБОР ТИПА СЧЕТЧИКА ШПУЛЬКИ **D**



, высвечивается соответствующий экран выбора типа счетчика. На этом экране тип счетчика можно выбрать индивидуально.



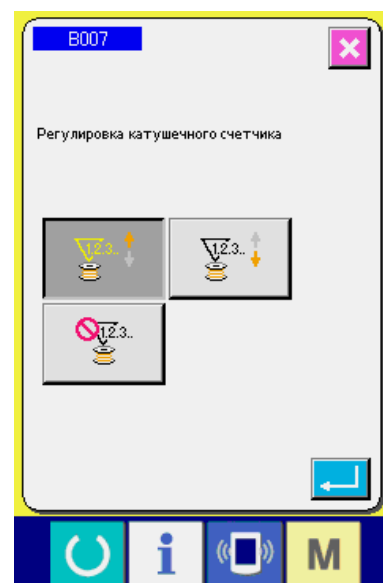
[Счетчик пошива]	
	Счетчик ВВЕРХ: Каждый раз при пошиве одной формы, существующее значение возрастает. Когда существующее значение равно установленному значению, экран подсчета отображается.
	Счетчик ВНИЗ: Каждый раз при пошиве одной формы, существующее значение убывает. Когда существующее значение равно «0», экран подсчета отображается.
	Отключение счетчика: Счетчик пошива не считает завершенную форму, даже если машины прошла форму. Экран счетчика не высвечивается.



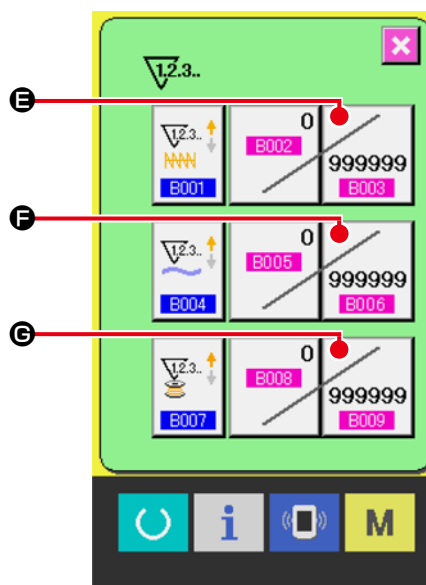
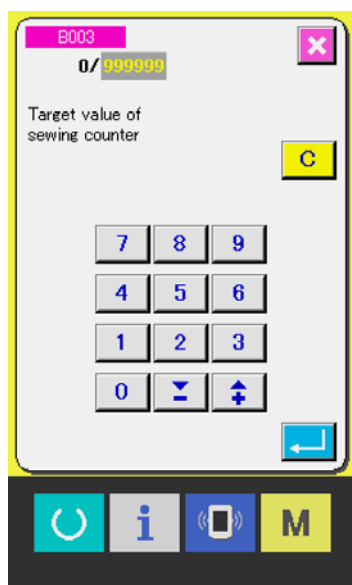
[Счетчик № штук]	
	Счетчик ВВЕРХ: Каждый раз при пошиве одной комбинации, существующее значение возрастает. Когда существующее значение равно установленному значению, экран подсчета отображается.
	Счетчик ВНИЗ: Каждый раз при пошиве одной комбинации, существующее значение убывает. Когда существующее значение равно «0», экран подсчета отображается.
	Отключение счетчика: Счетчик № штук не выполняет подсчет. Экран счетчика не высвечивается.



[Счетчик шпульки]	
	Счетчик ВВЕРХ: Существующее значение счетчика возрастает на единицу каждый раз при пошиве 10 стежков. Когда существующее значение равно установленному значению, экран подсчета отображается.
	Счетчик ВНИЗ: Существующее значение счетчика убывает на единицу каждый раз при пошиве 10 стежков. Когда существующее значение равно «0», экран подсчета отображается.
	Отключение счетчика: Счетчик шпульки не считает. Экран счетчика не высвечивается.



③ Изменение значения установки счетчика



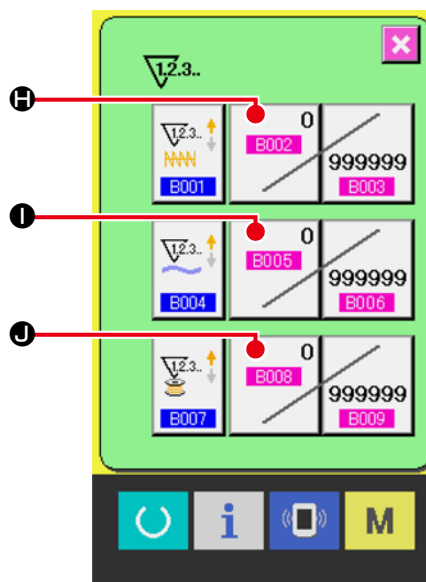
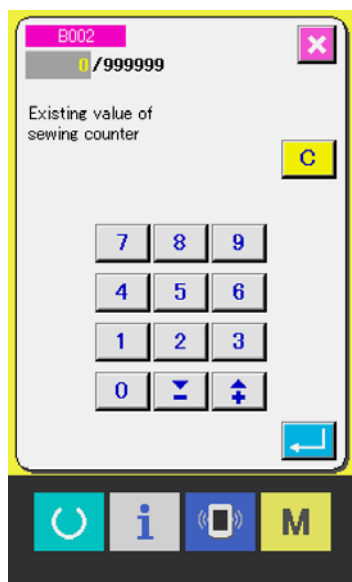
Нажмите кнопку  **E** счетчика пошива, кнопку  **F** счетчика № штук либо кнопку  **G** счетчика шпуль-

ки для отображения соответствующего экрана ввода значения счетчика.

Здесь введите установочное значение.

Когда «0» введен в установочном значении, экран счетчика не отображается.

④ Изменение существующего значения счетчика.



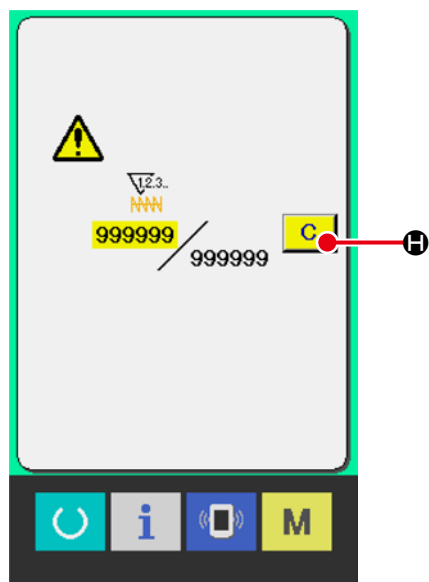
Нажмите кнопку  **H** для счетчика пошива, кнопку  **I** для счетчика № штук либо кнопку  **J** для

счетчика шпульки, для отображения экрана ввода значения соответствующего счетчика.

Здесь введите существующее значение.

13-2 Процедура отсчета освобождения

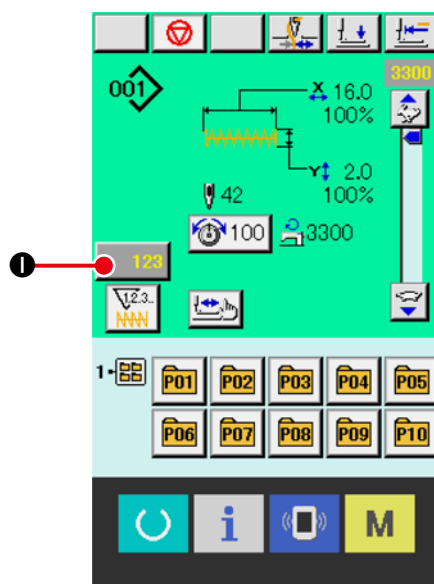
При достижении условия подсчета во время пошива, высвечивается экран отсчета и появляется звуковой сигнал. Нажмите кнопку ОЧИСТИТЬ **C** **H** для сброса счетчика, и экран возвращается на экран пошива. Счетчик начинает считать снова.



13-3 Изменение значения счетчика во время пошива

① Отображение экрана изменения значения счетчика.

Если вы хотите пересмотреть значение счетчика во время пошива из-за ошибки и т.п., нажмите кнопку ИЗМЕНЕНИЯ ЗНАЧЕНИЯ СЧЕТЧИКА **0** **I** на экране пошива. Высвечивается экран изменения значения счетчика.



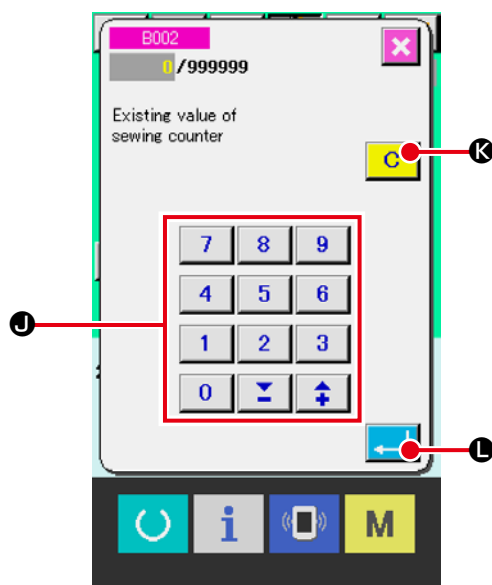
② Изменение значения счетчика.

Введите желаемое значение при помощи десяти ключей, либо ключей «+» или «-» **J**.

③ Фиксация значения счетчика.

При нажатии кнопки ВВОД **L**, данные фиксируются.

Если вы хотите очистить значение счетчика, нажмите кнопку ОЧИСТКА **C** **K**.



14. ВЫПОЛНЕНИЕ НОВОГО РЕГИСТРА ШАБЛОНА ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

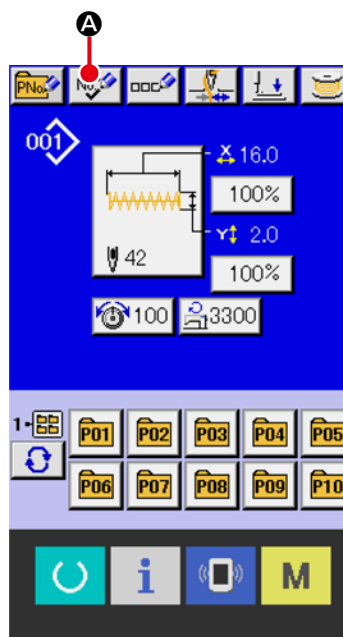
① Отображение стандартного экрана для индивидуального пошива.

Регистрация нового шаблона возможна только на стандартном экране для индивидуального пошива (синий).

Если отображается экран шитья (зелёный), нажмите кнопку ГОТОВО , чтобы отобразить стандартный экран для индивидуального пошива (синий).

② Вызов нового регистра экрана шаблона пользователя.

Нажмите кнопку НОВЫЙ РЕГИСТР  **A** и высветится экран регистра шаблона пользователя.



③ Ввод № шаблона пользователя.

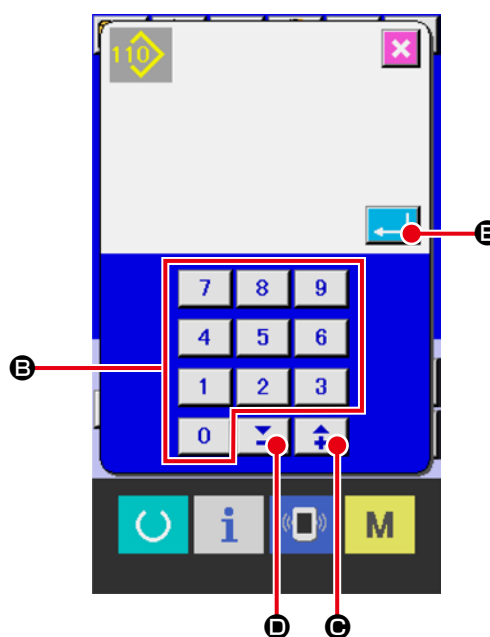
Введите № шаблона пользователя в новый регистр при помощи десяти ключей **B**. Когда введен № пользовательского шаблона, который уже зарегистрирован, нажмите кнопку ВВОД  **E** и появится E403. Затем выберите № пользовательского шаблона, который не был зарегистрирован. Новая запись в номере пользовательского шаблона, который уже был зарегистрирован, запрещена.

Возможно извлечь № шаблона пользователя, который не был зарегистрирован при помощи кнопки + или -



④ Фиксация № шаблона пользователя.

Нажмите кнопку ВВОД  **E**, чтобы подтвердить регистрацию нового номера пользовательского шаблона и отобразить стандартный экран индивидуального шитья для выбора пользовательского шаблона.



15. ВЫПОЛНЕНИЕ НОВОГО РЕГИСТРА ПРЯМОЙ ОБРАЗЦОВКИ

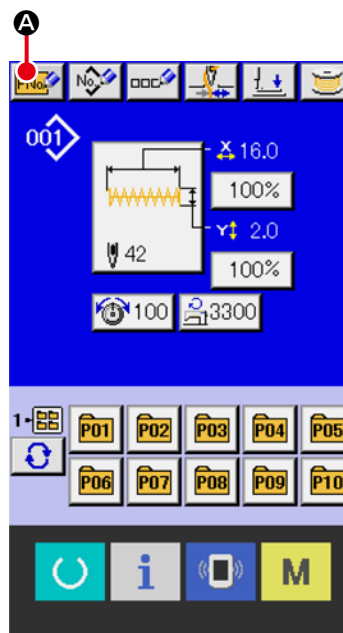
① Отображение стандартного экрана для индивидуального пошива.

Регистрация нового пользовательского шаблона возможна только на стандартном экране индивидуального пошива (синий).

Если отображается экран шитья (зелёный), нажмите кнопку ГОТОВО , чтобы отобразить стандартный экран для индивидуального пошива (синий).

② Вызов экрана регистрации нового пользовательского шаблона.

При нажатии кнопки РЕГИСТРАЦИЯ НОВОГО ПРЯМОГО ШАБЛОНА  **A** отобразится экран регистрации нового пользовательского шаблона.



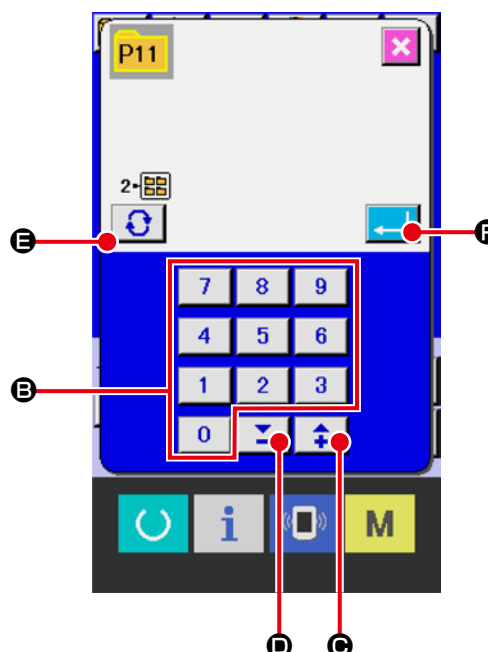
③ Введите номер прямого шаблона.

Введите новый номер прямого шаблона, который необходимо зарегистрировать, с помощью цифровой клавиатуры **B**.

Если ввести номер прямого шаблона, который уже был зарегистрирован, то в верхней части экрана отобразится зарегистрированная форма шитья. В этом случае выберите незарегистрированный номер прямого шаблона, где ничего не отображается.

Регистрация новой записи для номера прямого шаблона, который уже был зарегистрирован, запрещена.

Можно также искать номера для незарегистрированных прямых шаблонов с помощью кнопок + и -  (**C** and **D**).



④ Выберите папку для сохранения.

Прямые шаблоны можно сохранить в одной из пяти доступных папок.

В одной папке можно сохранить до 10 прямых шаблонов.

Выбор папки для сохранения можно с помощью кнопки ВЫБОР ПАПКИ **E**.

Папки, в которых уже содержится 10 прямых шаблонов, не будут отображаться.

⑤ Подтвердите номер шаблона.

Нажмите кнопку ВВОД  **F**, чтобы подтвердить номер нового прямого шаблона для регистрации и отобразить стандартный экран для индивидуального пошива для выбора прямого шаблона.

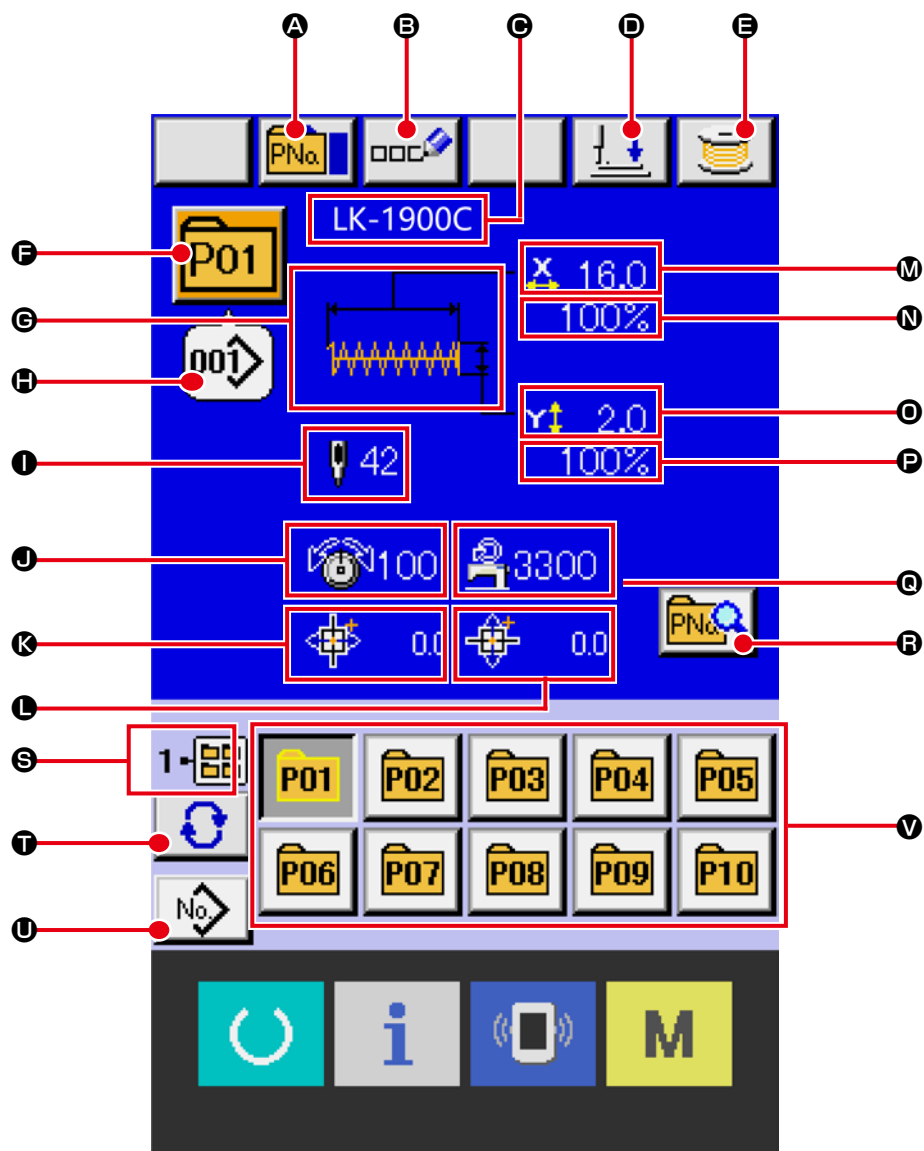
* При регистрации пользовательского шаблона в качестве прямого шаблона, комментарии, зарегистрированные в пользовательского шаблона, не будут скопированы.



Нажмите ключ P1 и P50 во время отображения экрана пошива и прижим опустится. Будьте осторожны, чтобы ваши пальцы не были зажаты в прижиме.

16. СЕКЦИЯ ЖК-ДИСПЛЕЯ ПРИ ВЫБОРЕ ПРЯМОГО ШАБЛОНА

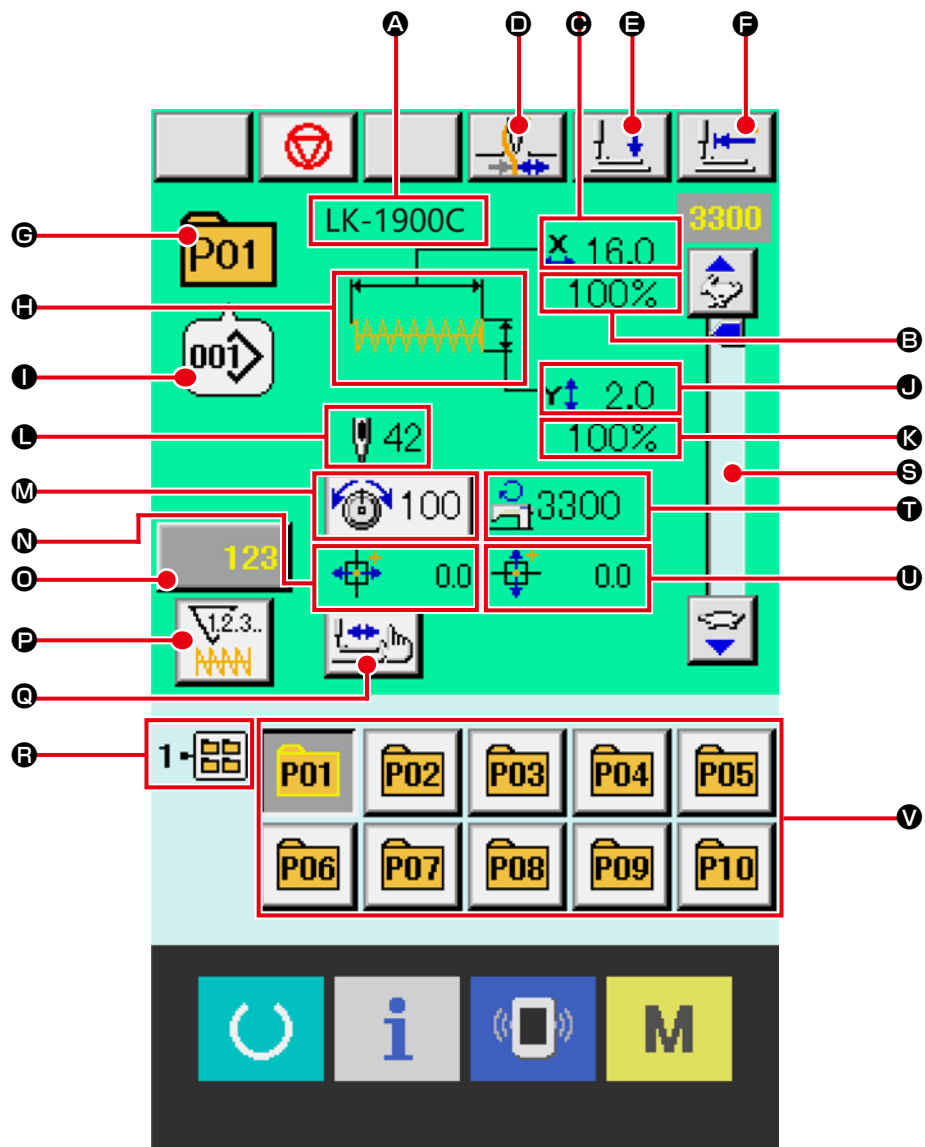
16-1 Стандартный экран для индивидуального пошива (прямой шаблон)



	Кнопка и дисплей	Описание
A	Кнопка копирования прямого шаблона	Отображает экран копирования прямого шаблона. → Смотрите п. “20. КОПИРОВАНИЕ ПРЯМОГО ШАБЛОНА” стр.52.
B	Кнопка НАСТРОЙКА ИМЕНИ ПРЯМОГО ШАБЛОНА	Отображает экран ввода имени прямого шаблона. → Смотрите п. “19. ОБОЗНАЧЕНИЕ ФИГУРЫ” стр.51
C	Отображение имени прямого шаблона	Отображает символы, зарегистрированные для выбранного в данный момент номера прямого шаблона.
D	Кнопка ОПУСКАНИЯ ПРИЖИМА	Прижим может быть опущен, и на экран выводится окно снижения прижима. Чтобы поднять прижим, нажмите кнопку подъёма прижима, которая показана на экране опускания прижима.
E	Кнопка НАМОТКИ ШПУЛЬКИ	Нить шпульки может быть намотана. → Смотрите п. “12. НАМОТКА НИТИ ШПУЛЬКИ” стр.34.
F	ПРЯМОЙ ШАБЛОН № дисплея	На этой кнопке отображается номер прямого шаблона, выбранного в данный момент, а при нажатии кнопки отображается экран выбора номера прямого шаблона. → Смотрите п. “17. ВЫПОЛНЕНИЕ ПРЯМОГО ШАБЛОНА № ВЫБОР” стр.47.
G	ФОРМА ПОШИВА	Отображается форма шитья, зарегистрированная для выбранного номера прямого шаблона.
H	Дисплей № ФОРМЫ ПОШИВА	Отображает тип и номер формы шитья, зарегистрированной в выбранном в данный момент номере прямого шаблона. Существует только один тип формы шитья. No.001-100 : Стандартная фигура No.101-999 : Шаблон пользователя
I	ОБЩИЙ № СТЕЖКОВ	Отображает общее количество стежков формы шитья, зарегистрированной в номере прямого шаблона, который в данный момент выполняется.
J	Дисплей НАТЯЖЕНИЯ НИТИ	Отображается значение натяжения нити, зарегистрированное для выбранного номера прямого шаблона.
K	Дисплей ЗНАЧЕНИЯ ХОДА В НАПРАВЛЕНИИ X	Отображается величина перемещения в направлении X, зарегистрированная для выбранного номера прямого шаблона.
L	Дисплей ЗНАЧЕНИЯ ХОДА В НАПРАВЛЕНИИ Y	Отображается величина перемещения в направлении Y, зарегистрированная для выбранного номера прямого шаблона.
M	Дисплей ЗНАЧЕНИЯ АКТУАЛЬНОГО РАЗМЕРА X	Отображается фактическое значение размера X, зарегистрированное для выбранного номера прямого шаблона.
N	Дисплей КОЭФФИЦИЕНТА ШКАЛЫ X	Отображается коэффициент шкалы X, зарегистрированный для выбранного номера прямого шаблона.
O	Дисплей ЗНАЧЕНИЯ АКТУАЛЬНОГО РАЗМЕРА Y	Отображается фактическое значение размера Y, зарегистрированное для выбранного номера прямого шаблона.
P	Дисплей КОЭФФИЦИЕНТА ШКАЛЫ Y	Отображается коэффициент шкалы Y, зарегистрированный для выбранного номера прямого шаблона.
Q	ОГРАНИЧЕНИЕ МАКСИМАЛЬНОЙ СКОРОСТИ	Отображается ограничение максимальной скорости, зарегистрированное для выбранного номера прямого шаблона.
R	Отобразится экран прямого редактирования шаблона.	Отобразится экран прямого редактирования шаблона. → Смотрите п. “18. ИЗМЕНЕНИЕ СОДЕРЖИМОГО ПРЯМОГО ШАБЛОНА” стр.49.
S	Дисплей № ПАПКИ	Отображается номер папки, в которой сохранен отображаемый прямой шаблон.
T	Кнопка ВЫБОРА ПАПКИ	Папки для отображения прямого шаблона отображаются по порядку.

	Кнопка и дисплей	Описание
Ⓢ	Кнопка СМЕНА ОРИГИНАЛЬНОГО ШАБЛОНА	Отображает стандартный экран индивидуального пошива для шаблона, зарегистрированного как прямой шаблон. → Смотрите п. “4-1 Экран ввода данных формы пошива” стр.8.
Ⓥ	ПРЯМОЙ УЗОР	Отображаются кнопки прямого шаблона, сохраненные в папке Ⓢ №. Переход к выбранному прямому шаблону осуществляется одним нажатием. → Смотрите п. “15. ВЫПОЛНЕНИЕ НОВОГО РЕГИСТРА ПРЯМОЙ ОБРАЗЦОВКИ” стр.40.

16-2 Экран пошива



	Bottone e display	Descrizione
A	Отображение имени прямого шаблона	На дисплее отображается символ, зарегистрированный для номера прямого шаблона, который вышивается.
B	Дисплей ЗНАЧЕНИЯ ХОДА В НАПРАВЛЕНИИ X	Отображает масштаб в направлении X, зарегистрированный в номере прямого шаблона, который в данный момент шьётся.
C	Дисплей ЗНАЧЕНИЯ АКТУАЛЬНОГО РАЗМЕРА X	Отображает фактическое значение размера в направлении X, зарегистрированное в номере прямого шаблона, который шьётся в данный момент.
D	Кнопка ЗАЖИМА НИТИ	Выбор функционирования/не функционирования зажима нити.  : Зажим нити функционирует  : Зажим нити не функционирует * Когда запрещение зажима нити установлено переключателем памяти U035, кнопка зажима нити не показывается.
E	Кнопка ПРИЖИМ ВНИЗ	Прижим может быть опущен, и на экран выводится окно снижения прижима. Чтобы поднять прижим, нажмите кнопку подъёма прижима, которая показана на экране опускания прижима.
F	Кнопка ВОЗВРАТА В ОРИГИНАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ	Прижим возвращен к началу шитья и поднят.
G	Дисплей № ШАБЛОНА	Отображает номер прямого узора, который в данный момент шьётся.
H	Дисплей ФОРМЫ ПОШИВА	Отображается прошитая форма.
I	Дисплей № ФОРМЫ ПОШИВА	Отображает тип и номер шаблона, зарегистрированные в текущем шаблоне.
J	Дисплей ЗНАЧЕНИЯ АКТУАЛЬНОГО РАЗМЕРА Y	Отображает фактическое значение размера в направлении Y, зарегистрированное в текущем выбранном номере прямого шаблона.
K	Дисплей КОЭФФИЦИЕНТА ШКАЛЫ Y	Отображает коэффициент масштабирования в направлении Y, зарегистрированный в номере прямого шаблона, который шьётся в данный момент.
L	Дисплей ОБЩЕГО КОЛИЧЕСТВА СТЕЖКОВ ФОРМЫ ПОШИВА	Отображается общее количество стежков формы шитья, зарегистрированной для номера прямого шаблона, который выполняется.
M	Кнопка УСТАНОВКИ НАТЯЖЕНИЯ НИТИ	Отображает на кнопке значение натяжения игольной нити, установленное для текущего прямого шаблона. Нажмите эту кнопку, чтобы открыть экран изменения данных элемента. → Смотрите п. “7. ИЗМЕНЕНИЕ ДАННЫХ” стр.22.
N	Дисплей ЗНАЧЕНИЯ ХОДА В НАПРАВЛЕНИИ X	Отображает величину перемещения в направлении X, зарегистрированную в номере прямого шаблона, который выполняется в данный момент.
O	Кнопка ИЗМЕНЕНИЯ ЗНАЧЕНИЯ СЧЕТЧИКА	На кнопке высвечивается имеющееся значение счетчика. При нажатии кнопки, высвечивается экран изменения значения счетчика. → Смотрите п. “13. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СЧЕТЧИКА” стр.35.
P	Кнопка ИЗМЕНЕНИЯ ЗНАЧЕНИЯ СЧЕТЧИКА	Могут переключаться экраны швейного счетчика/ счётчика количества изделий. → Смотрите п. “13. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СЧЕТЧИКА” стр.35.
Q	Кнопка ШАГОВОГО ПОШИВА	Высвечивается экран шагового пошива. Можно выполнить проверку форму шаблона. → Смотрите п. “8. ПРОВЕРКА ФОРМЫ ФИГУРЫ” стр.24.
R	Дисплей № ПАПКИ	Отображает номер папки, в которой сохранен отображаемый прямой шаблон.

	Bottone e display	Descrizione
Ⓔ	Переменный резистор СКОРОСТИ	Может быть изменено число оборотов швейной машины.
Ⓣ	Дисплей ОГРАНИЧЕНИЯ МАКСИМАЛЬНОЙ СКОРОСТИ	Отображается ограничение максимальной скорости, зарегистрированное для номера шаблона прямой пошива.
Ⓤ	Дисплей ЗНАЧЕНИЯ ХОДА В НАПРАВЛЕНИИ Y	Отображается величина перемещения в направлении Y, зарегистрированная для номера прямого шаблона, который выполняется в процессе шитья.
Ⓥ	ПРЯМОЙ УЗОР	Отображаются кнопки прямого шаблона, сохраненные в папке Ⓔ №. Переход к выбранному прямому шаблону осуществляется одним нажатием. → Смотрите п. “15. ВЫПОЛНЕНИЕ НОВОГО РЕГИСТРА ПРЯМОЙ ОБРАЗЦОВКИ” стр.40.

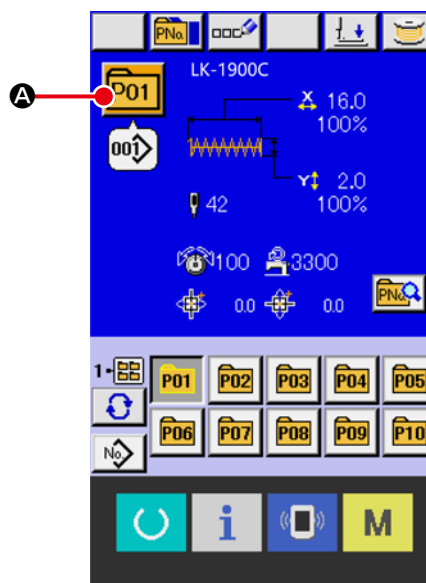
17. ВЫПОЛНЕНИЕ ПРЯМОГО ШАБЛОНА № ВЫБОР

17-1 Выбор на стандартном экране для индивидуального пошива

- ① **Отображение стандартного экрана для индивидуального пошива.**

Выбор номера прямого шаблона возможен только на стандартном экране для индивидуального пошива (синем).

Если отображается экран шитья (зелёный), нажмите кнопку ГОТОВО , чтобы открыть стандартный экран для индивидуального пошива.



- ② **Вызовите экран выбора номера прямого узора.**

При нажатии кнопки выбора номера прямого шаблона  **A** отображается экран выбора номера прямого шаблона. Номер текущего выбранного прямого шаблона и его содержимое отображаются в верхней части экрана, а список зарегистрированных кнопок прямых шаблонов в нижней части экрана.

- ③ **Выберите прямой шаблон №.**

При нажатии кнопки ПРОКРУТКИ ВВЕРХ или ВНИЗ

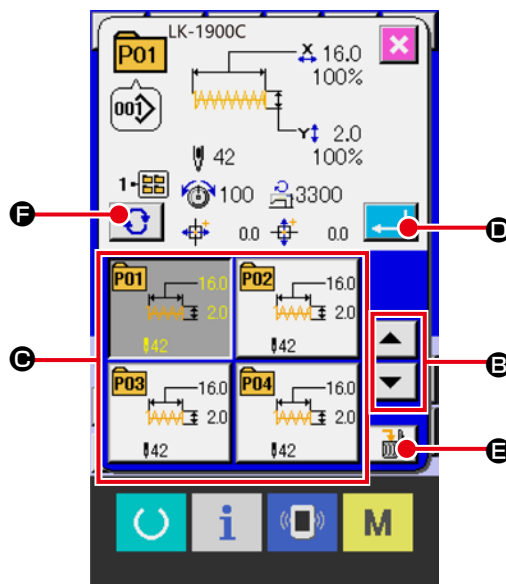


B кнопки прямого выбора **C**, зарегистрированные в программе, переключаются по порядку.

Содержание данных шитья, введенных в номер программы прямого выбора, отображается на кнопке. Нажмите кнопку программы прямого выбора **C**, которую вы хотите выбрать.

- ④ **Определите номер прямой схемы.**

При нажатии кнопки ENTER  **D** экран прямого выбора номера шаблона закрывается и выбор завершается.



* Если вы хотите удалить зарегистрированный прямой шаблон, нажмите кнопку DELETE  **E**. Однако прямые шаблоны, зарегистрированные для комбинированного шитья, удалить нельзя.

* Чтобы отобразить номер шаблона, нажмите кнопку ВЫБОР ПАПКИ  **F**, и номера кнопок шаблонов, сохранённые в указанной папке, отобразятся в списке.

Если номер папки не отображается, отображаются все номера прямых шаблонов, которые были зарегистрированы.

17-2 Выбор при помощи кнопки быстрого выбора

① Отображение стандартного экрана для индивидуального пошива или экрана шитья.

Если прямой шаблон был зарегистрирован в папке, кнопка **A** всегда отображается в нижней части стандартного экрана для индивидуального пошива и экрана шитья.

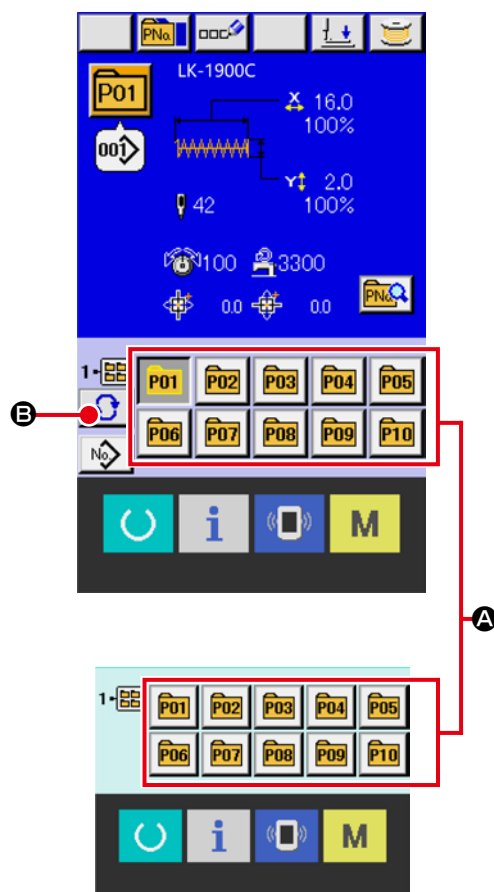
② Выбор № шаблона.

Шаблон прямого доступа отображается для каждой папки, указанной при создании шаблона.

При нажатии кнопки ВЫБОР ПАПКИ  **B** изменяется отображаемый шаблон прямого доступа.

Нажмите кнопку с номером нужной вам прямой строчки.

При нажатии кнопки будет выбран номер прямой строчки.



Предостережение

1. Убедитесь в контуре шаблона пошива после выбора шаблона пошива.
Если шаблон пошива выходит за пределы прижима заготовки, игла будет касаться прижима заготовки.
2. Нажмите ключ P1 и P50 во время отображения экрана пошива и прижим опустится. Будьте осторожны, чтобы ваши пальцы не были зажаты в прижиме

18. ИЗМЕНЕНИЕ СОДЕРЖИМОГО ПРЯМОГО ШАБЛОНА

- ① Отображение стандартного экрана для индивидуального пошива для выбора прямого шаблона.

Содержимое прямого шаблона можно изменить только на стандартном экране индивидуального пошива (синем) для прямого выбора шаблона.

Если отображается экран шитья (зелёный), нажмите кнопку ГОТОВО



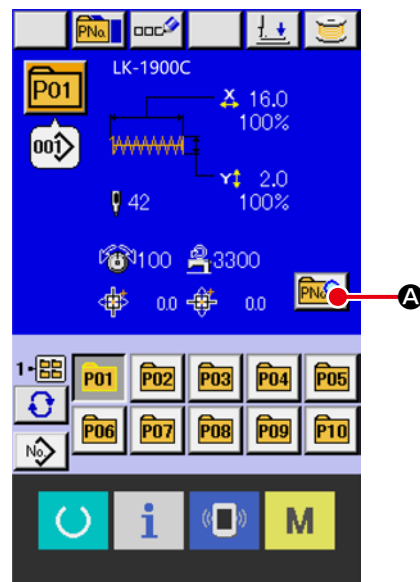
, чтобы отобразить экран ввода данных на стандартном экране индивидуального пошива для выбора прямого шаблона.

- ② Отображение экрана редактирования прямого шаблона.

Нажмите кнопку РЕДАКТИРОВАНИЕ ПРЯМОГО ШАБЛОНА



Ⓐ для отображения экрана редактирования прямого шаблона.

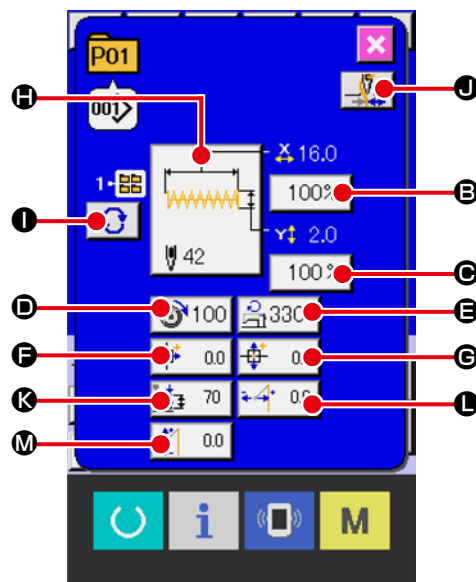


- ③ Отображение экрана ввода данных, которые вы хотите изменить.

Данные могут быть изменены в 12 следующих пунктах.

Quando ciascun bottone da Ⓑ a Ⓜ viene premuto, lo schermo di immissione

	Пункт	Диапазон ввода	Исходное значение
Ⓑ	Шкала значения в направлении X	От 20 до 200 (%)	100
Ⓒ	Шкала значения в направлении Y	От 20 до 200 (%)	100
Ⓓ	Натяжение нити	От 0 до 200	50
Ⓔ	Ограничение макс. скорости	1900 : От 400 до 3 300 (ст/мин)	3200
		1901 и 1902 : От 400 до 3 000 (ст/мин)	3000
		1903 и 1905C : От 400 до 2 700 (ст/мин)	2700
Ⓕ	Значение хода в направлении X	От -20,0 до 20,0 (мм)	0,0
Ⓖ	Значение хода в направлении Y	От -20,0 до 10,0 (мм)	0,0
Ⓗ	Форма пошива	—	—
Ⓙ	№ Папки	От 1 до 5	—
Ⓚ	Зажим нити	С/Без	С
Ⓚ	Высота 2-х шагового хода	От 50 до 90	70
Ⓛ	Величина хода перемещения по оси X от положения последнего стежка	От -2,0 до 2,0	0,0
Ⓜ	Величина хода перемещения по оси Y от положения последнего стежка	От -2,0 до 2,0	0,0



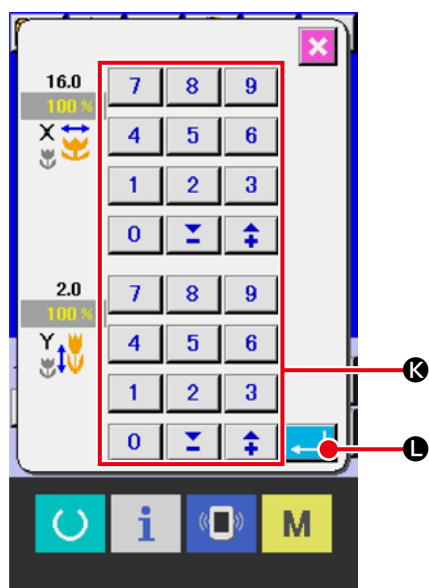
Когда нажимается любая кнопка от Ⓑ до Ⓜ, появляется экран ввода данных элементов. При нажатии кнопок Ⓛ и Ⓚ, № папок и С/Без зажима нити изменяются.

- * **В** Шкала значения в направлении X и **С** Шкала значения в направлении Y могут меняться на ввод значения актуального значения при помощи выбора переключателя памяти **U064**.
- * Максимальный диапазон ввода и ограничение исходного значения максимальной скорости **В** фиксируются при помощи переключателя **U001**.
- * Когда установлено запрещение зажима нити переключателем памяти **U035**, кнопка зажима нити **Н** не показывается.
- * Выбор высоты двухступенчатого хода прижимной лапки **К** можно выбрать отобразить/ скрыть с помощью переключателя памяти **U069**. (Первоначальная установка: «Скрыть»)
Если установлено значение «Скрыть», эта кнопка отображаться не будет.
- * Величину перемещения по X последнего положения стежка **Л** и величины перемещения по Y последнего положения стежка **М** можно выбрать отобразить/ скрыть с помощью переключателя памяти **U070**. (Начальная установка: «Скрыть»)
Если установлено значение «Скрыть», эта кнопка отображаться не будет.

④ Фиксация изменения данных.

Например, введите значение шкалы X. Нажмите **100%** **В** для отображения экрана ввода данных. Введите желаемое значение при помощи трех ключей, либо при помощи ключей + или – **К**.

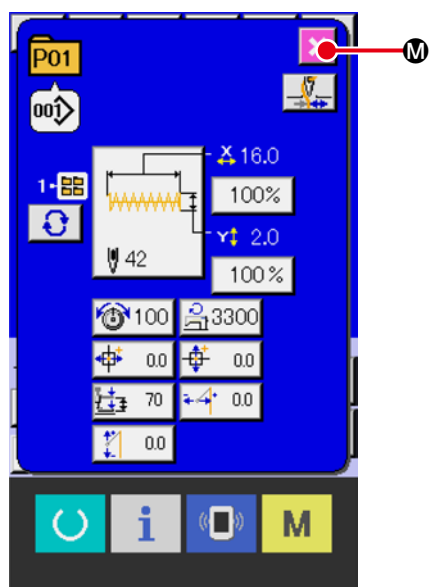
При нажатии кнопки  **Л** ВВОД, данные зафиксированы.



⑤ Закройте экран редактирования прямого шаблона.

После завершения изменений нажмите кнопку ОТМЕНА  **М**. Экран редактирования прямого шаблона закроется, и экран вернется к стандартному экрану индивидуального пошива.

- * При помощи такой же операции можно выполнить изменение других данных.

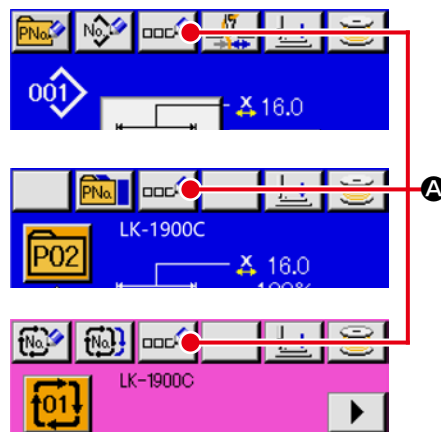


19. ОБОЗНАЧЕНИЕ ФИГУРЫ

Название узора можно ввести для прямого узора, пользовательского узора, узора с медиа-файлами и комбинированного шитья. Для прямого узора и комбинированного шитья можно использовать до 14 букв, а для пользовательского узора и узора с медиа-файлами — до 255 букв.

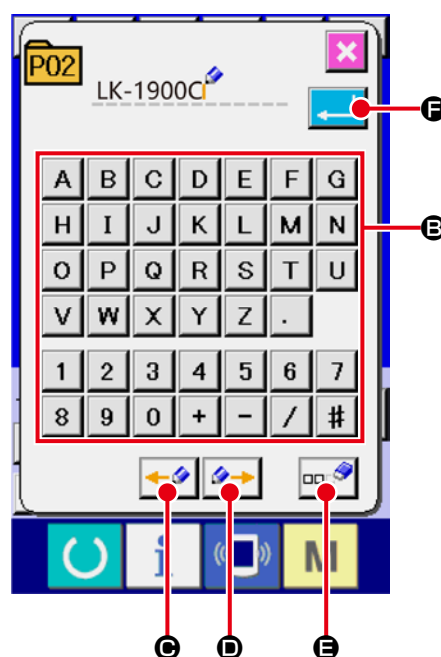
① Вызов экрана ввода символов.

При нажатии кнопки **ВВОД СИМВОЛОВ**  **A**, отображается экран ввода символов.



② Ввод символов.

Нажмите кнопку нужного вам **СИМВОЛА** **B** для ввода и символ будет введен. Курсор может перемещаться при помощи кнопки **ЛЕВОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ КУРСОРА**  **C** и кнопки **ПРАВОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ КУРСОРА**  **D**. Если вы хотите удалить введенный символ, установите курсор в положение на символе, который вы хотите удалить и нажмите кнопку **УДАЛЕНИЕ**  **E**.



③ Завершение ввода символа.

При нажатии кнопки **ВВОД**  **F**, ввод символа завершен. После завершения, введенный символ отображается на верхней части экрана ввода данных (голубой).

20. КОПИРОВАНИЕ ПРЯМОГО ШАБЛОНА

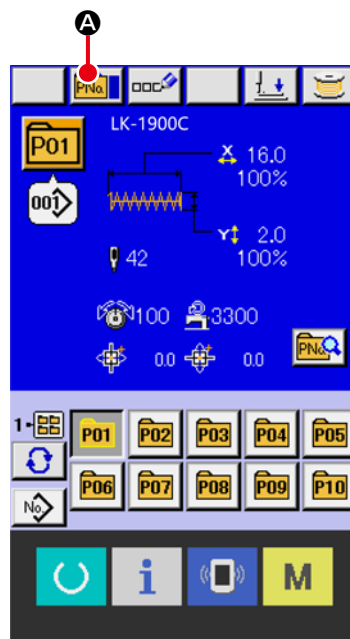
Данные зарегистрированного прямого шаблона можно скопировать на номер незарегистрированного прямого шаблона. Перезапись копии кнопки шаблона запрещена. Если вы хотите перезаписать, выполните эту процедуру после удаления кнопки шаблона.

→ Смотрите п. **“17. ВЫПОЛНЕНИЕ ПРЯМОГО ШАБЛОНА № ВЫБОР”** стр.47.

① Отображение стандартного экрана для индивидуального пошива.

Копирование возможно только на стандартном экране для индивидуального пошива (синем) для выбора прямого шаблона.

Если отображается экран шитья (зелёный), нажмите кнопку ГОТОВО , чтобы отобразить стандартный экран для индивидуального пошива (синий).



② Вызовите экран копирования прямого шаблона.

Нажмите кнопку КОПИРОВАНИЕ ПРЯМОГО ШАБЛОНА

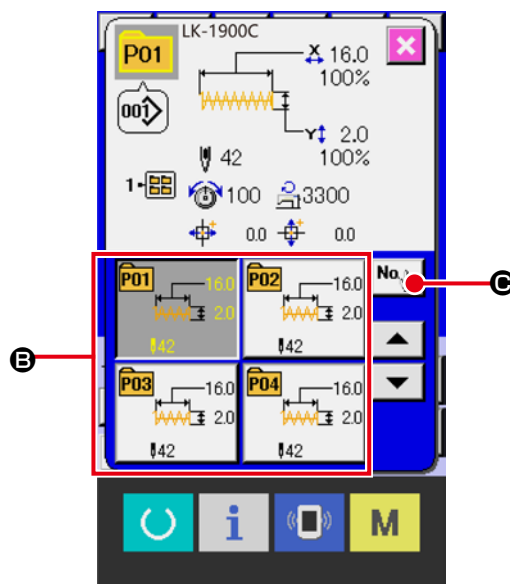


, чтобы открыть экран копирования прямого шаблона (выбор источника копирования).

③ Выбор № шаблона источника копирования.

Выберите источник копирования для номера прямого шаблона с помощью кнопки ВЫБОР ПРЯМОГО ШАБЛОНА .

После этого, нажмите кнопку  ПУНКТ НАЗНАЧЕНИЯ ВВОДА КОПИРОВАНИЯ и будет отображен экран назначения ввода копирования.



④ Ввод № шаблона пункта назначения копирования.

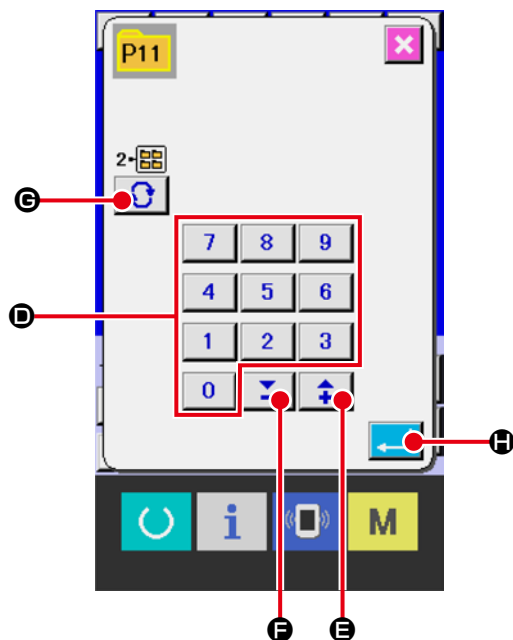
Введите номер прямого шаблона назначения копирования с помощью десяти клавиш **D**. Номер прямого шаблона, который еще не использован, можно вызвать с помощью клавиш - и +  (**E** у **F**).

Кроме того, папка хранения может быть выбрана при помощи кнопки  **G** ВЫБОР ПАПКИ.

⑤ Начало копирования.

При нажатии кнопки  **H** ВВОД, копирование начинается. После завершения копирования экран вернется к экрану копирования прямого шаблона (выбор источника копирования) с выбранным номером прямого шаблона назначения.

* Комбинированные данные могут быть скопированы таким же образом.



21. ИЗМЕНЕНИЕ РЕЖИМА ПОШИВА

① Выбор режима шитья.

Если зарегистрирован прямой шаблон, при нажатии кнопки **M** на экране появится кнопка ВЫБОР РЕЖИМА ШИТЬЯ (Выбор режима шитья)  **A**.

При нажатии этой кнопки, режим шитья переключится поочередно на индивидуальный и комбинированный режимы пошива.

- * Изображение кнопки выбора режима шитья изменяется согласно режиму шитья, который выбран в настоящее время.

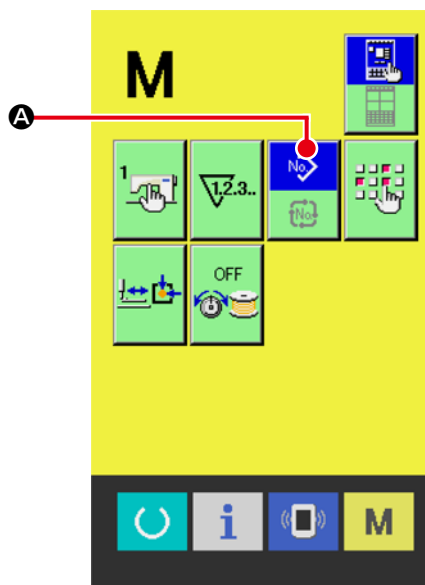
Когда выбран индивидуальный пошив :



Если выбран режим комбинированного шитья (циклического) :



- * Se non è stato registrato nemmeno uno dei motivi diretti, non è possibile passare dalla cucitura individuale alla cucitura combinata.

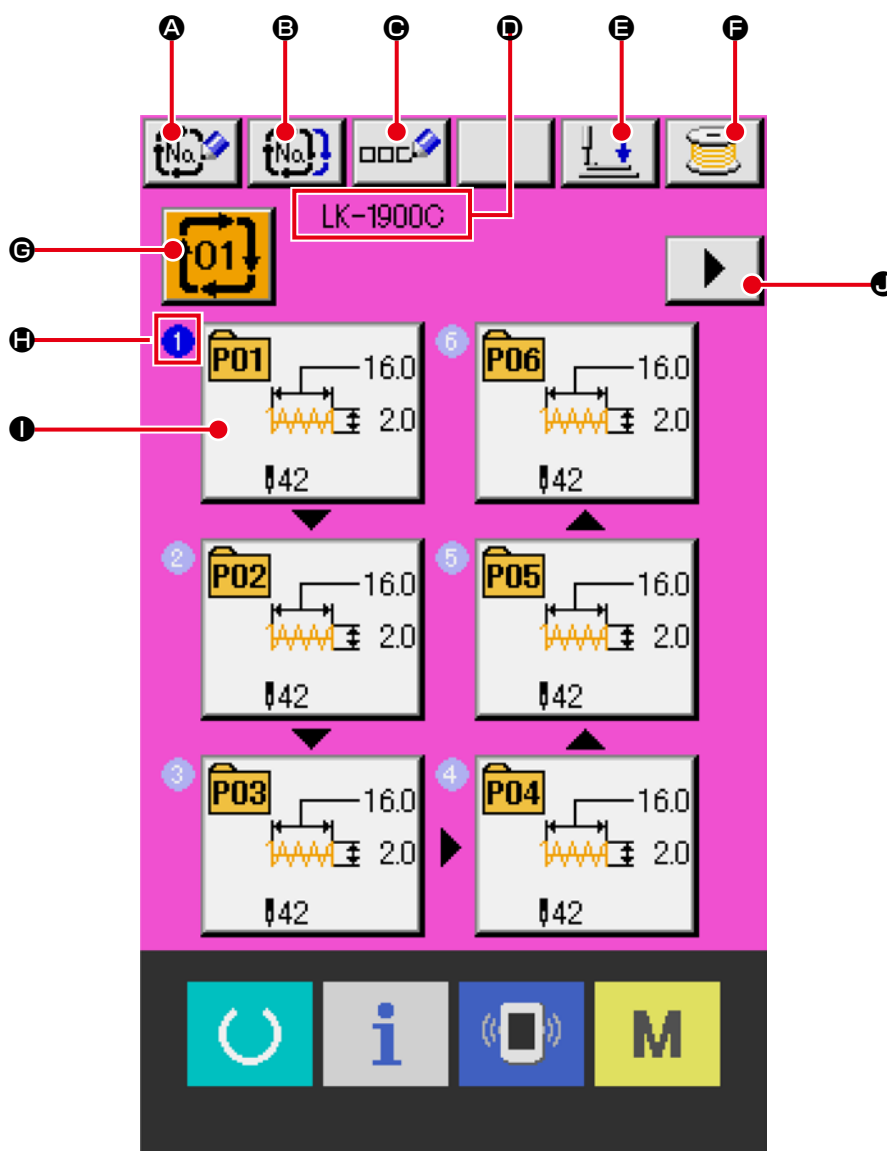


22. ЖК-ДИСПЛЕЙ ВО ВРЕМЯ ЦИКЛА ШИТЬЯ

Швейная машина способна выполнять пошив в порядке комбинирования данных множества шаблонов. Можно ввести до 99 шаблонов. Используйте данную функцию, при пошиве нескольких различных шаблонов на изделии пошива. Кроме того, можно зарегистрировать до 99 комбинированных данных пошива. Используйте эту функцию для нового создания и копирования при необходимости.

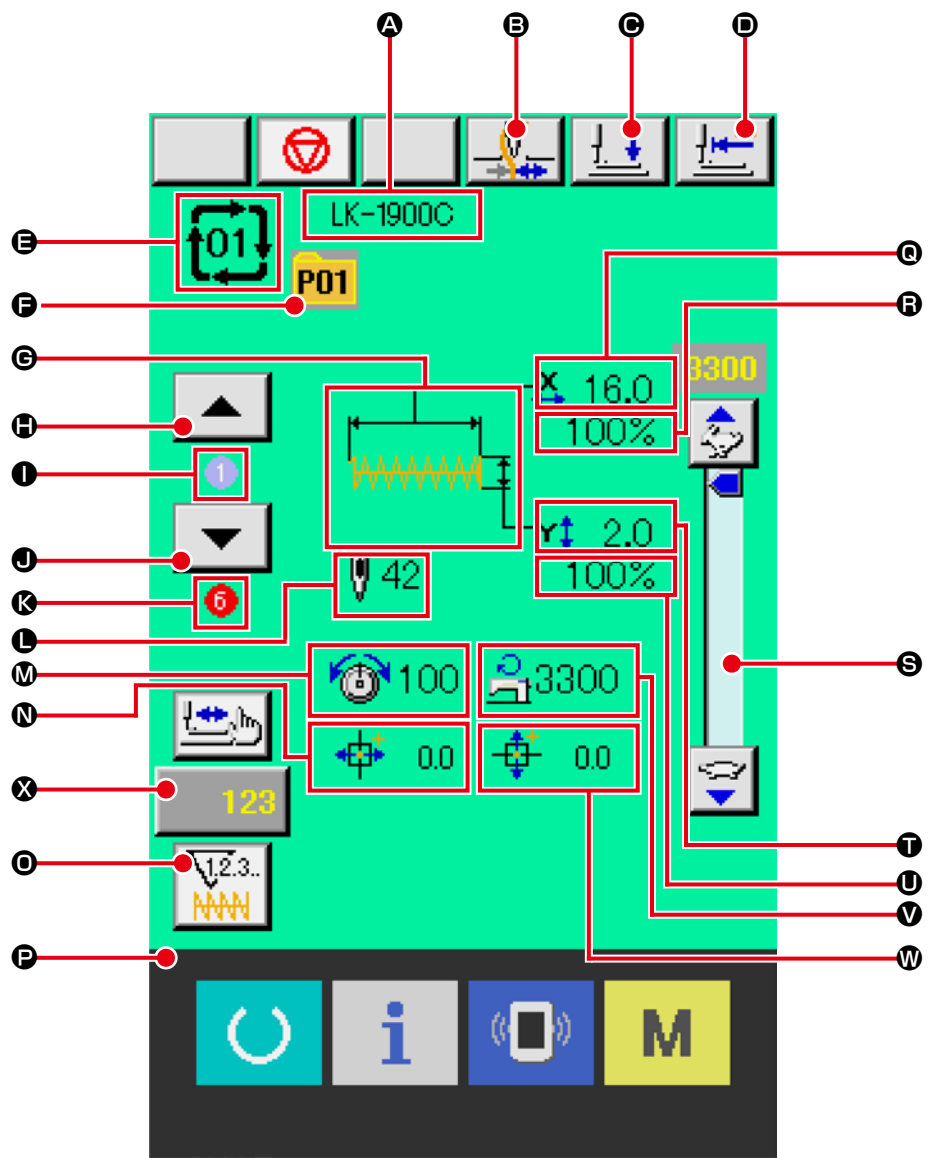
→ Смотрите п. “15. ВЫПОЛНЕНИЕ НОВОГО РЕГИСТРА ПРЯМОЙ ОБРАЗЦОВКИ” стр.40 и п. “20. КОПИРОВАНИЕ ПРЯМОГО ШАБЛОНА” стр.52.

22-1 Стандартный экран циклического шитья



	Bottone e display	Descrizione
A	Кнопка НОВОГО РЕГИСТРА КОМБИНИРОВАННЫХ ДАННЫХ	Отображается экран № данных нового регистра. → Смотрите п. “15. ВЫПОЛНЕНИЕ НОВОГО РЕГИСТРА ПРЯМОЙ ОБРАЗЦОВКИ” стр.40.
B	Кнопка КОПИРОВАНИЕ КОМБИНИРОВАННЫХ ДАННЫХ	Отображается экран копирования № шаблона. → Смотрите п. “20. КОПИРОВАНИЕ ПРЯМОГО ШАБЛОНА” стр.52.
C	Кнопка ВВОДА НАИМЕНОВАНИЯ КОМБИНИРОВАННЫХ ДАННЫХ	Отображается экран ввода наименования комбинированных данных. → Смотрите п. “19. ОБОЗНАЧЕНИЕ ФИГУРЫ” стр.51.
D	Дисплей НАИМЕНОВАНИЯ КОМБИНИРОВАННЫХ ДАННЫХ	Отображается введенное наименование выбранных комбинированных данных.
E	Кнопка ОПУСКАНИЯ ПРИЖИМА	Прижим может быть опущен, и на экран выводится окно снижения прижима. Чтобы поднять прижим, нажмите кнопку подъема прижима, которая показана на экране опускания прижима.
F	Кнопка НАМОТКИ ШПУЛЬКИ	Нить шпульки может быть намотана. → Смотрите п. “12. НАМОТКА НИТИ ШПУЛЬКИ” стр.34.
G	Кнопка ВЫБОРА № ДАННЫХ	К кнопке отображается № комбинированных данных, которые были выбраны. Когда кнопка нажата, отображается экран выбора № комбинированных данных.
H	Дисплей ПОРЯДКА ПОШИВА	Отображается порядок пошива данных введенного шаблона. Когда экран изменился на экран пошива, шаблон, который шьется первым, отображается на голубом экране.
I	Кнопка ВЫБОРА ШАБЛОНА	Номер шаблона, форма, число стежков, и т.д. которые зарегистрированы в порядке пошива H , показываются кнопкой. Когда кнопка нажата, появляется экран выбора фигуры.
J	Кнопка ОТОБРАЖЕНИЯ СЛЕДУЮЩЕЙ СТРАНИЦЫ	Данная кнопка отображается, когда число шаблонов, зарегистрированных в комбинированных данных, достигает шесть и более. Возможно зарегистрировать шаблоны с 7-й до следующей страницы.

* В **H** и **I** отображается введенное количество шаблонов.



	Bottone e display	Descrizione
A	Дисплей НАИМЕНОВАНИЕ КОМБИНИРОВАННЫХ ДАННЫХ	Отображается выбранное наименование комбинированных данных.
B	Кнопка ЗАЖИМА НИТИ	Выбор функционирования/не функционирования зажима нити.  : Зажим нити функционирует  : Зажим нити не функционирует * Когда запрещение зажима нити установлено переключателем памяти U035, кнопка зажима нити не показывается.
C	Кнопка ОПУСКАНИЯ ПРИЖИМА	Прижим может быть опущен, и на экран выводится окно снижения прижима. Чтобы поднять прижим, нажмите кнопку подъема прижима, которая показана на экране опускания прижима.
D	Кнопка ВОЗВРАТА В ОРИГИНАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ	Прижим возвращен к началу шитья и поднят.
E	Дисплей № КОМБИНИРОВАННЫХ ДАННЫХ	Отображается выбранный № комбинированных данных.
F	ПРЯМОЙ ШАБЛОН № дисплея	Отображается номер вышиваемого прямого узора.
G	Дисплей ФОРМЫ ПОШИВА	Отображается форма шитья, зарегистрированная для номера шаблона, который вышивается.
H	Bottone RITORNO DELL'ORDINE DI CUCITURA	Шаблоны пошива могут возвращаться по одному.
I	Дисплей ПОРЯДКА ПОШИВА	Отображается порядок пошива, прошитого в настоящий момент.
J	Кнопка ПРОГРЕССА ПОРЯДКА ПОШИВА	Шаблон пошива может прогрессировать по одному.
K	Дисплей ОБЩЕГО КОЛИЧЕСТВА РЕГИСТРОВ	Отображается общее количество прошитых шаблонов, зарегистрированных в № комбинирования.
L	Дисплей ОБЩЕГО КОЛИЧЕСТВА СТЕЖКОВ	Отображается количество стежков прошитой формы.
M	Дисплей НАТЯЖЕНИЯ НИТИ	Отображает значение натяжения игольной нити, зарегистрированное в номере прямого шаблона, который в данный момент шьётся.
N	Дисплей ЗНАЧЕНИЯ ХОДА В НАПРАВЛЕНИИ X	Отображается величина перемещения в направлении X, зарегистрированная для номера прямого шаблона, который выполняется.
O	Кнопка ИЗМЕНЕНИЯ ЗНАЧЕНИЯ СЧЕТЧИКА	На кнопке высвечивается имеющееся значение счетчика. При нажатии кнопки, высвечивается экран изменения значения счетчика. → Смотрите п. “13. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СЧЕТЧИКА” стр.35.
P	Кнопка ИЗМЕНЕНИЯ СЧЕТЧИКА	Дисплей счетчика может быть изменен на счетчик пошива, счетчик № штук и экран изменения значения счетчика. → Смотрите п. “13. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СЧЕТЧИКА” стр.35.

	Bottone e display	Descrizione
Ⓒ	Дисплей ЗНАЧЕНИЯ АКТУАЛЬНОГО РАЗМЕРА X	На дисплее отображается фактическое значение размера X швейной формы, зарегистрированной для номера вышиваемого шаблона.
Ⓕ	Дисплей КОЭФФИЦИЕНТА ШКАЛЫ X	Отображается масштаб по оси X швейной формы, зарегистрированной для номера шаблона, который вышивается.
Ⓔ	Переменный резистор СКОРОСТИ	Можно менять количество вращений швейной машины.
Ⓓ	Дисплей ЗНАЧЕНИЯ АКТУАЛЬНОГО РАЗМЕРА Y	На дисплее отобразится фактическое значение размера Y швейной формы, зарегистрированной для номера вышиваемого шаблона.
Ⓐ	Дисплей КОЭФФИЦИЕНТА ШКАЛЫ Y	Отображается масштаб Y формы шитья, зарегистрированной для номера прямого шаблона, который шьется.
Ⓥ	Дисплей ОГРАНИЧЕНИЕ МАКСИМАЛЬНОЙ СКОРОСТИ	Отображается максимальное ограничение скорости, зарегистрированное для номера шаблона, который вышивается.
Ⓦ	Дисплей ЗНАЧЕНИЯ ХОДА В НАПРАВЛЕНИИ Y	Отображается величина перемещения в направлении Y, зарегистрированная для номера прямого шаблона, который выполняется в процессе шитья.
ⓧ	Кнопка ШАГОВОГО ПОШИВА	Отображается экран шагового пошива. Проверка формы пошива может быть выполнена. → Смотрите п. “8. ПРОВЕРКА ФОРМЫ ФИГУРЫ” стр.24.

23. ВЫПОЛНЕНИЕ КОМБИНИРОВАННОГО ПОШИВА

Сначала, измените режим пошива на комбинированный пошив перед началом пошива.

→ Смотрите п. “21. ИЗМЕНЕНИЕ РЕЖИМА ПОШИВА” стр.54.

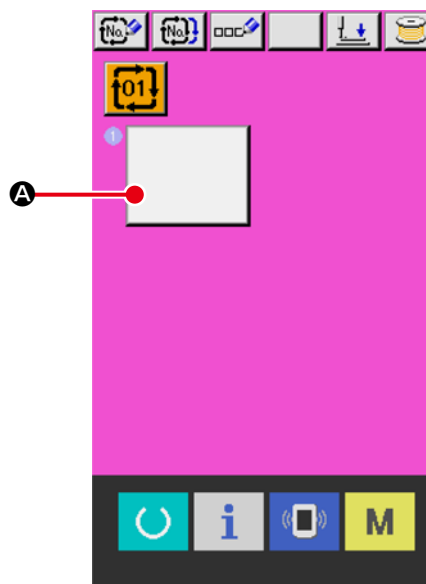
23-1 Процедура создания комбинированных данных

① Отображение стандартного экрана цикличного шитья.

Данные комбинации можно вводить только на стандартном экране цикличного шитья (розовом).

Если отображается экран шитья (зелёный), нажмите кнопку ГОТОВО , чтобы отобразить стандартный экран цикличного шитья (розовый).

№ шаблона не был зарегистрирован в исходном состоянии и кнопка выбора первого шаблона отображена в пустом состоянии.



② Отображение экрана выбора № шаблона.

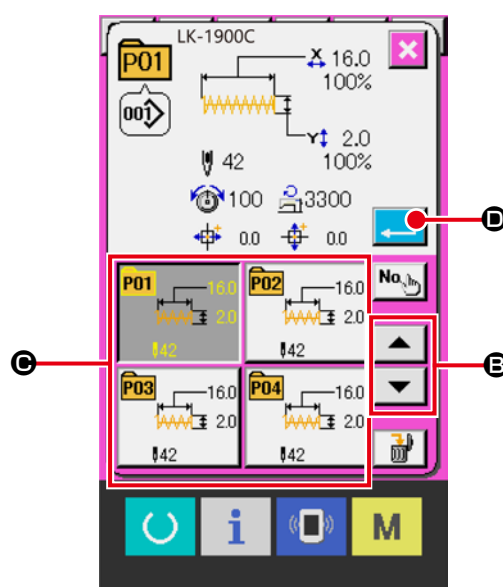
При нажатии кнопки  **A** ВЫБОР ШАБЛОНА, отображается экран выбора № шаблона.

③ Выбор № шаблона.

При нажатии кнопки ПРОКРУТКА ВВЕРХ/ВНИЗ  **B** кнопки прямого шаблона **C**, которые были зарегистрированы, переключаются по порядку.

Содержание данных шаблона отображено в кнопках.

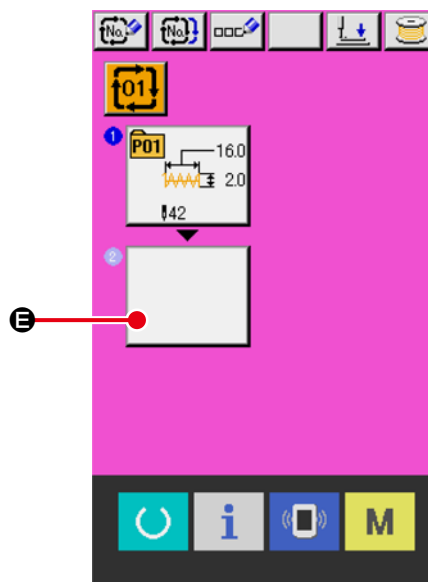
Здесь, нажмите кнопки № шаблона, которые вы хотите выбрать.



④ Фиксация № шаблона.

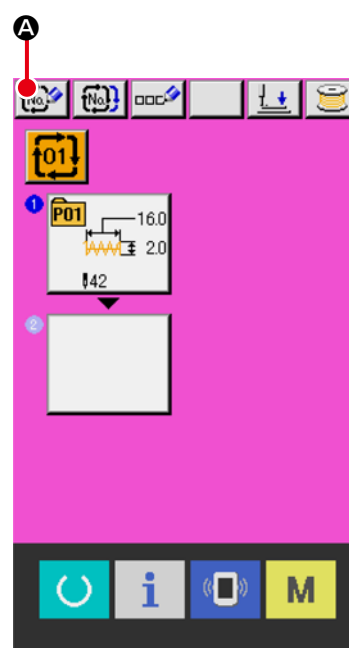
При нажатии кнопки  **D** ВВОД, экран выбора № шаблона закрывается и выбор завершен.

- ⑤ Повторите шаги от ② до ④ столько раз, сколько **Неров** вы хотите зарегистрировать.
- После фиксации первого регистра, отображается кнопка  **E**, выбора второго шаблона.
- Повторите шаги от ② до ④ столько раз, сколько **Неров** вы хотите зарегистрировать.



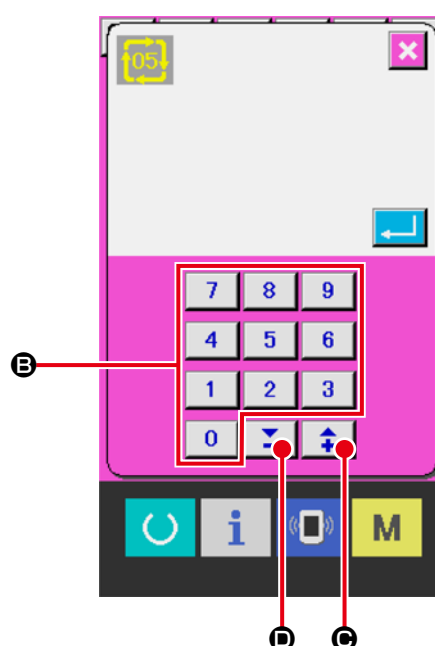
23-2 Регистрация новых комбинированных данных

- ① **Отображение стандартного экрана цикличного шитья.**
- Новые данные цикла можно зарегистрировать только на стандартном экране цикличного шитья (розовом).
- Если отображается экран шитья (зелёный), нажмите клавишу ГОТОВО , чтобы отобразить стандартный экран цикличного шитья (розовый).



- ② **Отображение экрана регистрации новых комбинированных данных.**
- Нажмите кнопку РЕГИСТРАЦИЯ НОВЫХ КОМБИНИРОВАННЫХ ДАННЫХ  **A**, чтобы отобразить экран регистрации новых комбинированных данных.

- ③ **Введите номер данных цикла.**
- Введите номер комбинированных данных, который вы хотите зарегистрировать, с помощью цифровой клавиатуры \$B\$. Если вы вводите номер комбинации данных, которая уже была зарегистрирована, в верхней части экрана появится изображение шага регистрации.
- При вводе незарегистрированного номера комбинации данных ничего не отображается. Регистрация новой записи для уже зарегистрированного номера комбинации данных запрещена.
- Можно также искать незарегистрированные номера комбинированных данных с помощью кнопок + и -  .



- ④ **Подтверждение номера комбинированных данных.**
- Нажмите кнопку ВВОД , чтобы подтвердить регистрацию номера новых комбинированных данных и отобразить стандартный экран цикличного шитья.

23-3 Экран ввода шаблона

① Отображение стандартного экрана цикличного шитья.

Номер комбинированных данных можно выбрать только на стандартном экране цикличного шитья (розовом). Если отображается экран шитья (зелёный), нажмите кнопку ГОТОВО , чтобы отобразить стандартный экран цикличного шитья (розовый).

② Chiamare lo schermo di No. di dati combinati.

При нажатии кнопки  **A** № КОМБИНИРОВАННЫХ ДАННЫХ, отображается экран выбора № комбинированных данных. № комбинированных данных, выбранный в настоящий момент, и содержание отображаются в верхней части экрана, и прочие № кнопок комбинированных данных, которые были зарегистрированы, отображаются в нижней части экрана.

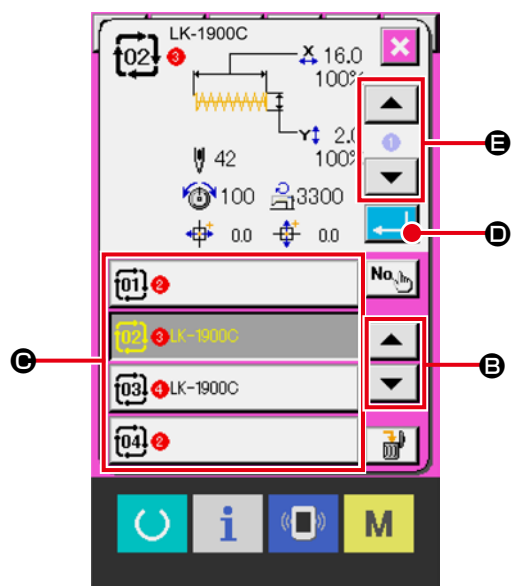
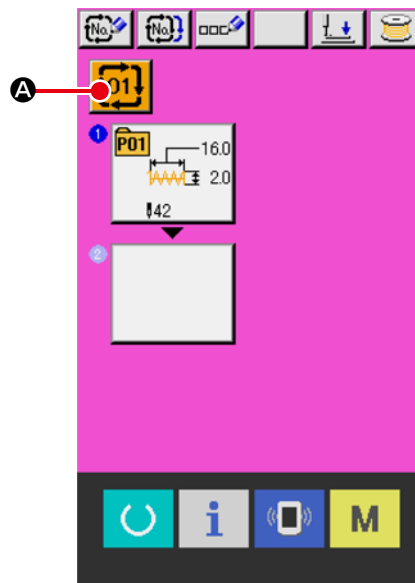
③ Выбор № комбинированных данных.

При нажатии кнопки   **B** ВВЕРХ/ВНИЗ, кнопки  № комбинированных данных, которые были зарегистрированы, изменяются по порядку. Содержание данных комбинации отображается на кнопках. Здесь, нажмите кнопки данных комбинирования , которые Вы желаете выбрать.

При нажатии кнопки   **C** ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ШАГА, формы пошива шаблонов, которые были зарегистрированы в комбинированных данных и т.п., изменяются по порядку и отображаются.

④ Фиксация № комбинированных данных.

При нажатии кнопки  **D** ВВОД, экран № комбинированных данных закрывается и выбор завершен.



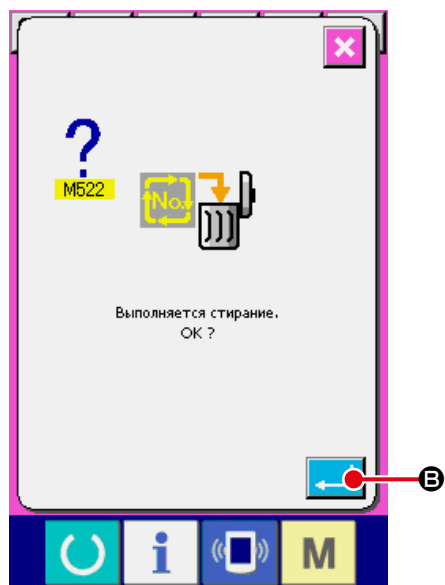
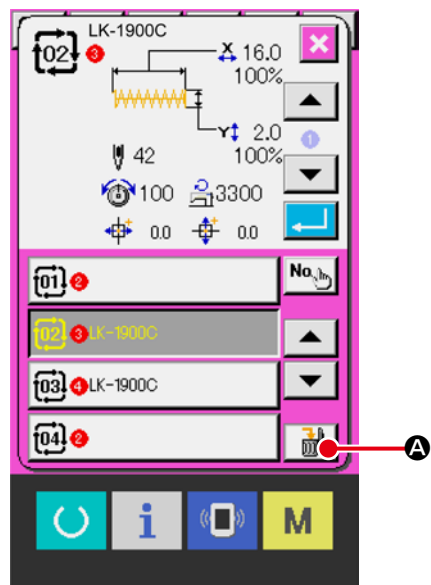
23-4 Процедура удаления комбинированных данных

① Выберите № комбинированных данных.

Выполните шаги от ① до ③ п. “23-3 Экран ввода шаблона” стр.62 для отображения комбинированных данных, которые должны быть удалены.

② Выполнение удаления комбинированных данных.

Когда кнопка УДАЛЕНИЕ ДАННЫХ  **A** нажата, появляется экран подтверждение удаления данных комбинированного пошива. Здесь, нажмите кнопку  **B** ВВОД, и выбранные комбинированные данные будут удалены.



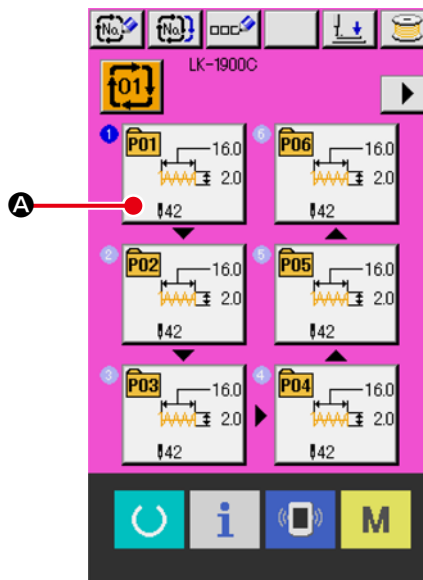
23-5 Процедура удаления шага комбинированных данных

① Выберите № комбинированных данных.

Выполните шаги от ① до ③ п. “23-3 Экран ввода шаблона” стр.62 для отображения комбинированных данных, которые должны быть удалены.

② Отображение экрана выбора № шаблона.

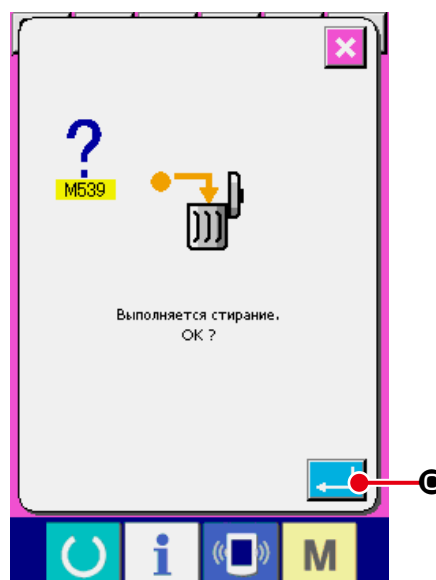
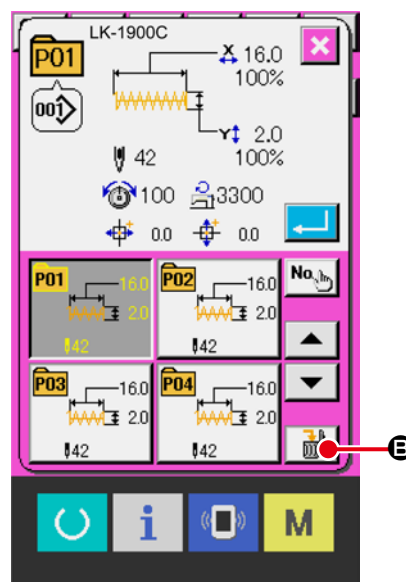
Когда нажата кнопка ВЫБОР ШАБЛОНА  **A**, шага, который Вы желаете удалить, появляется экран выбора № шаблона.



③ Выполнение удаления шага выбранных комбинированных данных.

Нажмите кнопку УДАЛЕНИЕ ШАГА  **B**, чтобы отобразить экран подтверждения удаления шага комбинированных данных.

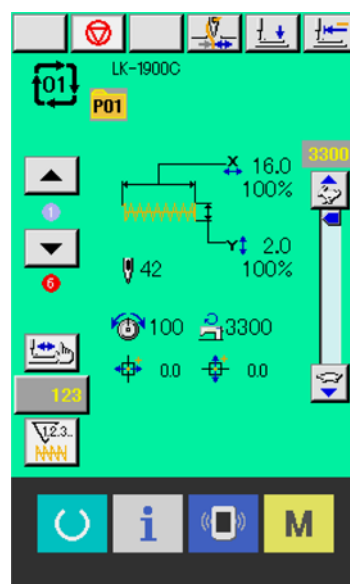
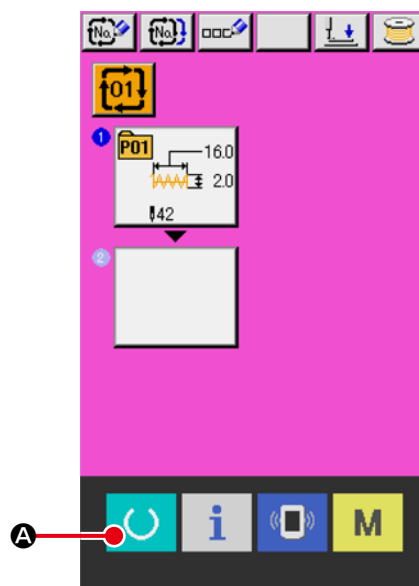
Нажмите кнопку ВВОД  **C**, чтобы удалить шаг из выбранной комбинации данных и вернуться к стандартному экрану циклического шитья (розовому).



23-6 Шитьё комбинированных данных

① Отображение экрана шитья.

Если отображается стандартный экран циклического шитья (розовый) и нажата кнопка ГОТОВО  **A**, цвет фона ЖК-дисплея изменится на зелёный, и машина будет готова к шитью.



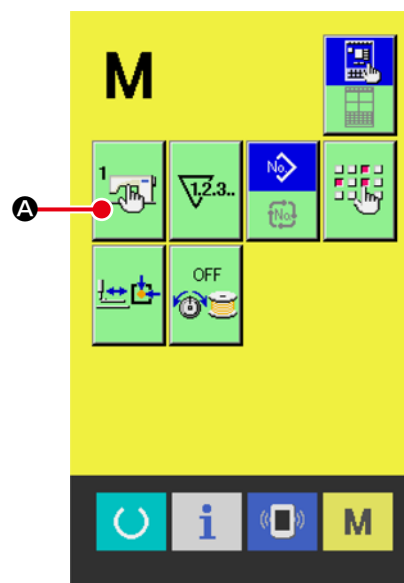
24. ИЗМЕНЕНИЕ ДАННЫХ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ ПАМЯТИ

24-1 Как изменить данные переключателя памяти

24-1-1 Уровень 1

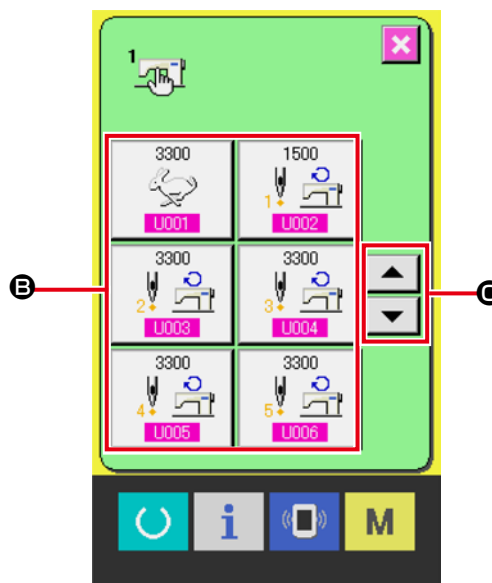
- ① Отображение экрана перечня данных переключателя памяти.

При нажатии ключа РЕЖИМ **M**, на экране появляется переключатель 1  **A**. Когда эта кнопка нажата, появляется экран перечня данных переключателя памяти уровня 1.



- ② Выбор кнопки переключателя памяти, который вы хотите изменить.

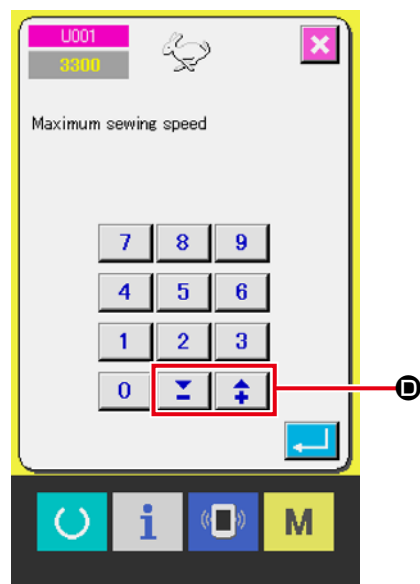
Нажмите кнопку СПИСОК ВВЕРХ/ВНИЗ  **C** и выберите кнопку параметра данных **B**, которую вы хотите изменить.



③ Изменение данных переключателя памяти.

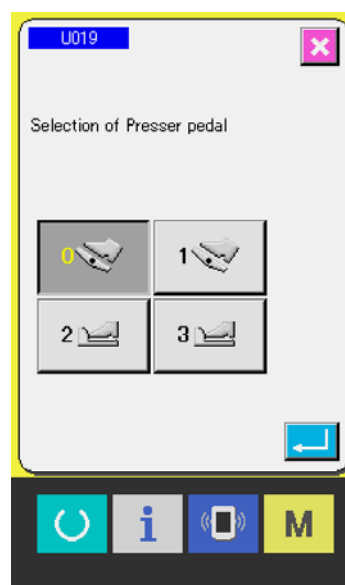
Существуют нумерические значения для изменения и символы выбора в данных переключателя памяти.

№ в розовом цвете **U001** находится в параметрах данных для изменения цифр, и установочное значение может быть изменено при помощи кнопок   , отображенных на экране изменения.



№ в голубом цвете **U019** находится в параметрах данных для выбора символов и символы отображены на экране изменения.

→ Детали данных переключателя памяти рассмотрены в п. **“24-2 Перечень данных переключателя памяти” стр.68.**

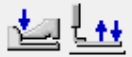
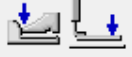
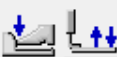
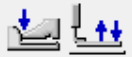
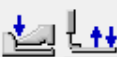
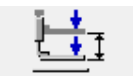
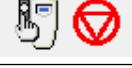


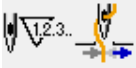
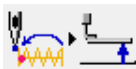
24-2 Перечень данных переключателя памяти

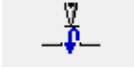
Данные переключателя памяти – это данные перемещения, которые являются общими для швейной машины, и данные, которые выполняются на всех швейных машинах одинаково. Однако максимальная скорость ограничена 3000 ст/мин для моделей LK-1901C, LK-1902C и LK-1900CW (тип челнока с двойной ёмкостью) и 2700 ст/мин для моделей LK-1903C и LK-1905C.

24-2-1 Уровень 1

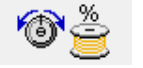
№	Параметр		Диапазон установок	Параметр редактирования	Начальная индикация
U001	Максимальная скорость пошива		От 400 до 3300	100 ст/мин	3300 ст/мин
U002	Скорость пошива 1-го стежка В случае с зажимом нити		От 400 до 1500	100 ст/мин	1500 ст/мин
U003	Скорость пошива 2-го стежка В случае с зажимом нити		От 400 до 3300	100 ст/мин	3300 ст/мин
U004	Скорость пошива 3-го стежка В случае с зажимом нити		От 400 до 3300	100 ст/мин	3300 ст/мин
U005	Скорость пошива 4-го стежка В случае с зажимом нити		От 400 до 3300	100 ст/мин	3300 ст/мин
U006	Скорость пошива 5-го стежка В случае с зажимом нити		От 400 до 3300	100 ст/мин	3300 ст/мин
U007	Натяжение 1-го стежка В случае с зажимом нити		От 0 до 200	1	200
U008	Установка натяжения нити во время обрезки нити		От 0 до 200	1	0
U009	Изменение момента натяжения нити во время обрезки нити		От -6 до 4	1	0
U010	Скорость пошива 1-го стежка В случае без зажима нити		От 400 до 1500	100 ст/мин	400 ст/мин
U011	Скорость пошива 2-го стежка В случае без зажима нити		От 400 до 3300	100 ст/мин	900 ст/мин
U012	Скорость пошива 3-го стежка В случае без зажима нити		От 400 до 3300	100 ст/мин	3300 ст/мин
U013	Скорость пошива 4-го стежка В случае без зажима нити		От 400 до 3300	100 ст/мин	3300 ст/мин
U014	Скорость пошива 5-го стежка В случае без зажима нити		От 400 до 3300	100 ст/мин	3300 ст/мин
U015	Натяжение 1-го стежка В случае без зажима нити		От 0 до 200	1	0
U016	Изменение момента натяжения нити во время начала пошива В случае без зажима нити		-5 до 2	1	-5

№	Параметр	Диапазон установок	Параметр редактирования	Начальная индикация
U019	Выбор педали  : Стандартная педаль  : Стандартная педаль (2-х шаговый ход)  : Дополнительная педаль  : Дополнительная педаль (2-х шаговый ход)	—	—	 В случае LK-1903C/BR35 исходное значение 
U020	Выбор педали начала  : Стандартная педаль  : Дополнительная педаль	—	—	 В случае LK-1903C/BR35 исходное значение 
U024	Дополнительная педаль 1 операция  : Выключение при новом нажатии педали  : Выключение при отпуске педали	—	—	 В случае LK-1903C/BR35 исходное значение 
U025	Дополнительная педаль 2 операция  : Выключение при новом нажатии педали  : Выключение при отпуске педали	—	—	
U026	Высота прижима во время хода 2-го шага 	От 50 до 90	1	70
U030	Выбор базисной точки расширения/сокращения фигуры  : Исходная точка  : Точка начала шитья	—	—	
U031	Движение швейной машины может быть остановлено кнопкой пульта (кнопка временной остановки).  : Неактивный  : Кнопка временной остановки пульта  : Внешний выключатель	—	—	

№	Параметр	Диапазон установок	Параметр редактирования	Начальная индикация
U032	Звуковой сигнал может быть запрещен.  : Без звукового сигнала  : Без звукового сигнала  : Звук операции панели + ошибка	—	—	
U033	Установка количества стежков отпуска зажима нити. 	От 1 до 20	1	2
U034	Может быть задержан момент зажима нити. 	От -10 до 4	1	0
U035	Может быть запрещен контроль зажима нити.  : Обычный  : Запрещен	—	—	 В случае LK-1903 исходное значение 
U036	Выбор момента передвижения подачи. Установите момент в направлении «-», при плохом натяжении стежка. 	От -20 до 4	1	0
U037	Выбирается состояние прижима после окончания пошива.  : Прижим поднимается вверх после перемещения во время старта пошива.  : Прижим поднимается вверх сразу же после завершения пошива  : Прижим поднимается вверх после работы педалью после перемещения во время старта пошива.	—	—	
U039	Может выполняться оригинальный поиск каждый раз после окончания пошива (Кроме циклического стачивания).  : Без оригинального поиска  : С оригинальным поиском	—	—	
U040	Настройка восстановления начала отсчета, может быть установлена при циклическом стачивании.  : Без оригинального поиска  : Каждый раз после завершения 1 шаблона  : Каждый раз после завершения 1 цикла.	—	—	

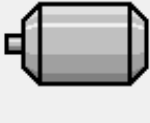
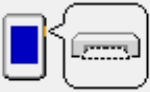
№	Параметр	Диапазон установок	Параметр редактирования	Начальная индикация
U041	Может выбираться положение прижима при остановке швейной машины при помощи команды временной остановки.  : Прижим поднимается.  : Прижим поднимается с переключателем прижима.  : Подъем прижимной лапки механизма зажима ткани запрещен.	—	—	
U042	Установка положения остановки иглы.  : Положение ВВЕРХУ  : Крайнее верхнее положение	—	—	
U046	Обрезка нити может быть запрещена.  : Обычный  : Обрезка нити запрещена * Если для параметра U040 задано поиска исходной точки, существует вероятность обрезания нити, когда нитеобрезатель выполняет операцию поиска исходной точки.	—	—	
U048	Можно выбирать маршрут возврата в оригинальное положение возвратом к кнопке возврата.  : Линейный возврат  : Обратный возврат шаблона	—	—	
U049	Может быть установлена скорость катушечной намотки. 	От 800 до 2000	100 ст/мин	1600 ст/мин
U050	Выбрана синхронизация по времени операции закрытия материала. Этот элемент данных не выводится на экран у машин, кроме LK-1901C.  : Выпуск запрещен  : Операция, когда снижается прижимная лапка механизма зажима ткани.  : Операция во время начала.	—	—	
U051	Для машин кроме LK-1901B эта функция не показывается.  : Движение с поднятым прижимом  : Движение с опущенным прижимом (вайпер не возвращается при последней обрезке нити).  : Движение с опущенным прижимом (вайпер возвращается при последней обрезке нити)  : Магнитный вайпер	—	—	В случае LK-1903C/BR35 исходное значение  

№	Параметр	Диапазон установок	Параметр редактирования	Начальная индикация
U055	Может быть запрещена двухниточная строчка в начале шитья фигуры для пришивания пуговиц. Этот элемент данных не выводится на экран у машин, кроме LK-1903C.  : Двухниточная строчка активна  : Двухниточная строчка неактивна	—	—	
U064	Единица изменения размера швейной формы может быть выбрана.  % : ввод %  mm : ввод действительного размера	—	—	
U065	Исходное положение располагается на передней стороне в 5 мм. Этот элемент данных - необходим при использовании прижима и шаблона для LK-1904.  ± 0 : Норма  - 5 : Передняя сторона	—	—	
U069	Выбрана общая/ индивидуальная высота 2-х шагового хода.  : Общая  P : Индивидуальная (высота может быть установлена в отношении каждого шаблона прямого доступа)	—	—	
U070	Может быть установлен показ/скрытие перемещения последнего стежка.  : Скрыть  : Показать	—	—	
U072	Количество стежков для отключения обнаружения обрыва нити в начале шитья 	От 0 до 15 (стежка)	1	8 (стежка)
U073	Количество стежков для отключения обнаружения обрыва нити в пути 	От 0 до 15 (стежка)	1	3 (стежка)
U075	С/Без определения давления воздуха  : Без  : С * Выводится на экран только на моделях LK-1900CB, LK-1903CB.	—	—	

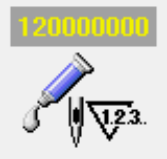
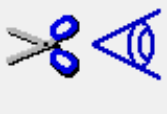
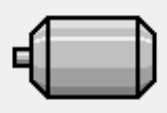
№	Параметр	Диапазон установок	Параметр редактирования	Начальная индикация
U076	Коррекция положения удержания обрезков нити Этим переключателем может быть изменено время начала перемещения от положения зажима нити к положению высвобождения нити / удержания обрезков нити * Выводится на экран только на моделях LK-1900CB, LK-1903CB. 	Da -10° a 10° (Nella gamma -344° -64° in incrementi di 4°)	0	
U077	Настройка маркировочного света  : Горит только при работе с рабочим зажимом  : Всегда потушен  : Светит всегда	—	—	 LK-1903C, LK-1905C 
U078	С промежуточным регулятором прижима/ без него  : Опускается только во время шитья  : Опускается также при проверке формы шаблона	—	—	LK1905C (поставляется с промежуточным прижимным устройством) : 
U081	Количество шпульной нити для начала коррекции устройства АТ Задаётся остаток шпульной нити для начала коррекции количества шпульной нити. 	От 0 до 100%	1	0%
U082	Последняя величина коррекции для устройства АТ Устанавливается величина коррекции при минимальном остатке шпульной нити. 		1	
U083	Выбор включения/ отключения коррекции для устройства АТ  : Отключить  : Включить	—	—	
U084	Coperchio protezione occhi mobile  : Отключить  : Включить	—	—	
U085	Натяжение нити для последнего стежка 	От 0 до 200	1	0
U086	Время срабатывания всасывания обрезков нити Временной интервал от срабатывания сопла всасывания/всасывания обрезков нити до выключения * Выводится на экран только на моделях LK-1900CB, LK-1903CB.	От 110 до 3000	10 ms	LK-1900CB : 110 LK-1903CB : 140
U087	Время срабатывания сопла всасывания обрезков нити Временной интервал от включения сопла всасывания обрезков нити до его выключения 	От 110 до 1000	10 ms	110

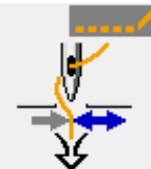
№	Параметр	Диапазон установок	Параметр редактирования	Начальная индикация																																
U088	Число стежков для того, чтобы разблокировки обрезанной нити Количество стежков от момента обрезания нити в начале шитья до её освобождения.  * Выводится на экран только на моделях LK-1900CB, LK-1903CB.	0 до 100 Стежки	1 Стежки	LK-1900CB : 3 LK-1903CB : 0																																
U089	Время всасывания «птичьего гнезда» на изнанке ткани Время, в течение которого всасывается плотного комка нити в начале шитья (так называемое «птичье гнездо» на изнанке ткани)  * Выводится на экран только на моделях LK-1900CB, LK-1903CB.	100 до 1000 ms	10 ms	100																																
U090	Время простоя до начала всасывания «птичьего гнезда» на изнанке ткани Промежуток времени от обрезки короткого остатка нити, остающейся на материале, до всасывания плотного комка нити в начале шитья  * Выводится на экран только на модель LK-1903CB.	80 до 1000 ms	10 ms	80																																
U239	Выбор языка Этим переключателем на экране пульта выбирается язык вывода. <table><tr><td>日本語</td><td>English</td><td>中文繁體字</td><td>中文简体字</td></tr><tr><td>Японский</td><td>Английский</td><td>Китайский (традиционный)</td><td>Китайский (упрощенный)</td></tr><tr><td>Español</td><td>Italiano</td><td>Français</td><td>Deutsch</td></tr><tr><td>Испанский</td><td>Итальянский</td><td>Французский</td><td>Немецкий</td></tr><tr><td>Português</td><td>Türkçe</td><td>Tiếng Việt</td><td>한국어</td></tr><tr><td>Португальский</td><td>Турецкий</td><td>Вьетнамский</td><td>Корейский</td></tr><tr><td>Indonesia</td><td>Русский</td><td>العربية</td><td></td></tr><tr><td>Индонезийский</td><td>Русский</td><td>Арабский</td><td></td></tr></table>	日本語	English	中文繁體字	中文简体字	Японский	Английский	Китайский (традиционный)	Китайский (упрощенный)	Español	Italiano	Français	Deutsch	Испанский	Итальянский	Французский	Немецкий	Português	Türkçe	Tiếng Việt	한국어	Португальский	Турецкий	Вьетнамский	Корейский	Indonesia	Русский	العربية		Индонезийский	Русский	Арабский		—	—	Еще не выбран
日本語	English	中文繁體字	中文简体字																																	
Японский	Английский	Китайский (традиционный)	Китайский (упрощенный)																																	
Español	Italiano	Français	Deutsch																																	
Испанский	Итальянский	Французский	Немецкий																																	
Português	Türkçe	Tiếng Việt	한국어																																	
Португальский	Турецкий	Вьетнамский	Корейский																																	
Indonesia	Русский	العربية																																		
Индонезийский	Русский	Арабский																																		
U245	Ошибка смазки мазью Определение количество стежков, выполненных после смазки мазью. → Смотрите п. “10. СБРОС ОШИБКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СМАЗКИ” стр.30. 	—	—	—																																

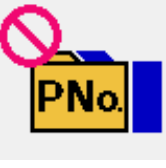
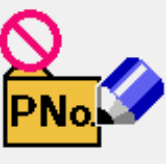
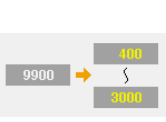
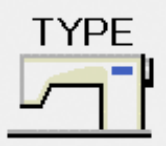
25. ПЕРЕЧЕНЬ КОДОВ ОШИБОК

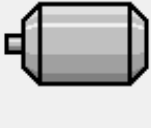
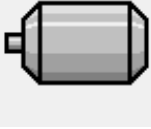
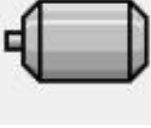
Код ошибки	Дисплей	Описание ошибки	Сообщение на экране	Как исправить	Место исправления
E007		Блокировка машины Головной вал машины не вращается из-за каких-то неполадок.	Машина закрыта.	ОТКЛЮЧИТЕ питание.	
E010		Ошибка № шаблона Подкрепленный № шаблона, не зарегистрирован в данных ROM, либо выполняется не-оперативное чтение.	Указан. образец не существует.	Возможно ввести заново после сброса	Предыдущий экран
E011		Внешний источник памяти не вставлен Внешний источник памяти не вставлен.	Не вставлен носитель.	Возможно ввести заново после сброса	Предыдущий экран
E012		Ошибка считывания Данные, считанные с внешнего носителя, не могут быть выполнены.	Данные не могут быть считаны.	Повторная операция станет возможна после сброса.	Предыдущий экран
E013		Ошибка записи Запись данных с внешнего носителя, не может быть исполнена.	Данные не могут быть записаны.	Повторная операция станет возможна после сброса.	Предыдущий экран
E014		Защита от записи Память USB защищена от записи.	Writing is prohibited.	Повторная операция станет возможна после сброса.	Предыдущий экран
E015		Ошибка формата Формат не может быть выполнен.	Форматирование невозможно.	Повторная операция станет возможна после сброса.	Предыдущий экран
E016		Емкость внешнего источника памяти заполнена Малая емкость источника внешней памяти.	Емкость недостаточна. (Носитель)	Повторная операция станет возможна после сброса.	Предыдущий экран
E017		Емкость памяти машины заполнена Не достаточно памяти машины.	Недостаточная емкость (машины).	Повторная операция станет возможна после сброса.	Предыдущий экран

Код ошибки	Дисплей	Описание ошибки	Сообщение на экране	Как исправить	Место исправления
E019		Ошибка размера файла Файл слишком большой.	Объем данных о шаблоне слишком велик. (Приблизительно 20 000 стежков)	Повторная операция станет возможной после сброса.	Предыдущий экран
E024		Слишком большой размер шаблона Размер памяти закончен.	Емкость памяти исчерпана.	Повторная операция станет возможной после сброса.	Экран ввода данных
E031		Падение давления воздуха Давление воздуха падает.	İğne uygun konumda değil.	Подайте воздух и повторно запустите швейную машину. Затем, работа снова станет возможной.	Экран ввода данных
E032		Ошибка перестановки файла Файл не может быть прочитан.	Файл нельзя прочитать.	Повторная операция станет возможной после сброса.	Экран ввода данных
E040		Область пошива завершена	Предел перемещения превышен.	Повторная операция станет возможной после сброса.	Экран пошива
E043		Ошибка превышения максимального шага Шаг шитья превышает 10 мм.	Макс. шаг превышен.	Повторная операция станет возможной после сброса.	Экран ввода данных
E045		Ошибка данных шаблона	Плохие данные образца.	Повторная операция станет возможной после сброса.	Экран ввода данных
E050		Переключатель остановки Когда переключатель остановки нажат во время работы машины.	Перекл. врем. остан. нажат.	Повторная операция станет возможной после сброса.	Экран шага
E061		Ошибка данных переключателя памяти Нарушены данные переключателя памяти либо старая ревизия.	Ошибка данных перекл. памяти.	ОТКЛЮЧИТЕ питание.	

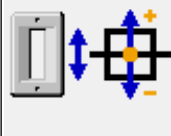
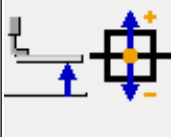
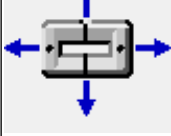
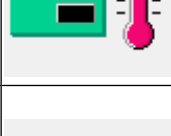
Код ошибки	Дисплей	Описание ошибки	Сообщение на экране	Как исправить	Место исправления
E204		Ошибка подключения USB При достижении раз пошива 10 и более, с подключенным к швейной машине устройством USB.	Никогда не подключайте USB запоминающее устройство к машине во время шитья.	Повторная операция станет возможной после сброса.	Экран пошива
E220		Предупреждение смазки мазью Во время операции 100 миллионов стежков.	Внимание: Смазка на исходе. Доб. смазку.	Повторная операция станет возможной после сброса.	Экран ввода данных
E221		Ошибка смазки мазью Во время операции 120 миллионов стежков Швейная машина поставлена в статус невозможности пошива. Можно очистить при помощи переключателя памяти U245 → Смотрите п. “10. СБРОС ОШИБКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СМАЗКИ” стр.30.	Внимание: Смазки нет. Доб. смазку.	Повторная операция станет возможной после сброса.	Экран ввода данных
E302		Подтверждение наклона головки Когда сенсор наклона головки ОТКЛЮЧЕН.	Головка наклонена.	Повторная операция станет возможной после сброса.	Предыдущий экран
E303		Ошибка обнаружения фазы Z Обнаружение верхней мёртвой точки швейной машины не может быть произведено.	Верхн. полож. шв. машины электродвиг. нельзя обнаруж. (Сигнал сегм. панели двигателя швейной машины)	ОТКЛЮЧИТЕ питание.	
E305		Ошибка положения ножа обрезки материала Нож обрезки материала находится в неправильном положении.	Датчик ножа обрезки нити нельзя обнаруж.	ОТКЛЮЧИТЕ питание.	
E386		Ошибка превышения предела хода двигателя рабочего зажима/ нитеобрезателя Превышен предел хода двигателя рабочего зажима/ нитеобрезателя.	Travel limit of presser / thread trimming motor is exceeded.	Отключите питание и проверьте двигатель рабочего зажима/ нитеобрезателя на наличие неисправностей.	
E387		Ошибка отключение двигателя рабочего зажима/ нитеобрезателя Произошло отключение двигателя рабочего зажима/ нитеобрезателя.	Presser/thread trimming motor timeout has occurred.	Отключите питание и проверьте двигатель рабочего зажима/ нитеобрезателя на наличие неисправностей.	

Код ошибки	Дисплей	Описание ошибки	Сообщение на экране	Как исправить	Место исправления
E391		Ошибка превышения предела хода двигателя зажима нити Превышен предел хода двигателя зажима нити.	Travel limit of the thread clamp motor is exceeded.	Отключите питание и проверьте двигатель зажима нити на наличие неисправностей.	
E392		Ошибка отключения двигателя зажима нити Произошло отключение двигателя зажима нити.	Thread clamp motor timeout has occurred.	Отключите питание и проверьте двигатель зажима нити на наличие неисправностей.	
E396		Ошибка сбоя в работе цилиндра обрезки короткого остатка нити Цилиндр обрезки короткого остатка нити не работает.	Цил. обрез. кор. нити не раб-ет	Выключите переключатель питания. Проверьте соответствие давления воздуха, наличие слабины, отсутствия контакта датчика цилиндра нитеобрезателя короткого остатка нити с разъёмом CN53 основной монтажной платы.	
E397		Ошибка цилиндра сопла всасывания Цилиндр сопла всасывания не работает.	Цил. всасыв. сопла не раб-ет	Выключите переключатель питания. Проверьте соответствие давления воздуха, наличие слабины, отсутствия контакта датчика цилиндра сопла всасывания с разъёмом CN54 основной монтажной платы.	
E398		Ошибка датчика цилиндра обрезки короткого остатка нити Датчик цилиндра обрезки короткого остатка нити не работает.	Нож обрезки короткой нити не вернулся	Выключите переключатель питания. Проверьте соответствие давления воздуха, наличие слабины, отсутствия контакта датчика цилиндра нитеобрезателя короткого остатка нити с разъёмом CN53 основной монтажной платы.	

Код ошибки	Дисплей	Описание ошибки	Сообщение на экране	Как исправить	Место исправления
E399		Ошибка датчика цилиндра сопла всасывания Датчик цилиндра сопла всасывания не работает.	Насадок не вернулся	Выключите переключатель питания. Проверьте соответствие давления воздуха, наличие слабины, отсутствия контакта датчика цилиндра сопла всасывания с разъёмом CN54 основной монтажной платы.	
E401		Ошибка неодобрения копии Копия не может быть произведена, так как шаблон был уже зарегистрирован.	Невозможно копир.	Повторная операция станет возможна после сброса.	Предыдущий экран
E402		Кнопка шаблона удаляет ошибку неодобрения Кнопка не может быть удалена, так как она используется для данных цикла.	Данные не могут быть удалены, так как они используются в рабочем процессе.	Повторная операция станет возможна после сброса.	Предыдущий экран
E403		Ошибка неодобрения нового создания Новое создание не может быть произведено, так как шаблон был уже зарегистрирован.	Этот № уже исп.	Повторная операция станет возможна после сброса.	Предыдущий экран
E404		Ошибка неодобрения выбора номера фигуры Выбранный номер фигуры не может быть найден.	Этот № нельзя найти.	Повторная операция станет возможна после сброса.	Предыдущий экран
E405		Ошибка удаления шаблона Шаблон не может быть удален, так как он используется для кнопки шаблона.	Данные нельзя удалить, т.к. они исп. в данном образце.	Повторная операция станет возможна после сброса.	Предыдущий экран
E435		Заданное значение превышает предел.	Зад. знач. вых. за пред. уст.	Повторная операция станет возможна после сброса.	Предыдущий экран
E703		Панель подключена к швейной машине, которая не предполагалась. (Ошибка типа машины) При неправильном коде типа машины системы при начальной коммуникации.	Мод. шв. машины отлична от мод. панели.	Можно переписать программу после нажатия переключателя коммуникации	Экран коммуникации

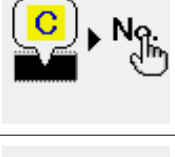
Код ошибки	Дисплей	Описание ошибки	Сообщение на экране	Как исправить	Место исправления
E704		Несоответствие версии системы Версии программного обеспечения системы не соответствует в начальной коммуникации.	Версия программы не совместима.	Можно переписать программу после нажатия переключателя коммуникации	Экран коммуникации
E730		Дефект энкодера двигателя головного вала При неисправном энкодере двигателя швейной машины.	Электродв. шв. маш. неисправ. (Шифр. фаз А и В)	ОТКЛЮЧИТЕ питание.	
E731		Дефект сенсора отверстия основного двигателя, либо сенсора положения Неисправный сенсор отверстия, либо сенсор положения швейной машины.	Мотор швейной машины неисправен. (Фазы U, V, и W кодирующего устройства)	ОТКЛЮЧИТЕ питание.	
E733		Обратное вращение двигателя головного вала Когда двигатель головного вала швейной машины вращается в обратную сторону.	Электродв. шв. маш. вращ. в обр. направлении.	ОТКЛЮЧИТЕ питание.	
E794		Ошибка связи с энкодером двигателя подачи по оси X Обнаружена ошибка связи с энкодером двигателя подачи по оси X	X-feed motor encoder communication error is detected.	Отключите питание. Проверьте двигатель подачи по оси X на наличие отклонений.	
E795		Ошибка связи с датчиком двигателя подачи по оси Y Обнаружена ошибка связи с энкодером двигателя подачи по оси Y.	Y-feed motor encoder communication error is detected.	Отключите питание. Проверьте двигатель подачи по оси Y на наличие отклонений.	
E796		Ошибка связи датчика рабочего зажима/ обрезающего нити Обнаружена ошибка связи энкодера рабочего зажима/ двигателя обрезки нити.	Presser/thread trimming motor encoder communication error is detected.	Отключите питание. Проверьте двигатель рабочего зажима/ нитеобрезателя на наличие неисправностей.	
E797		Ошибка связи с микросхемой драйвера двигателя рабочего зажима/ обрезки нити Обнаружена ошибка связи с микросхемой драйвера двигателя рабочего зажима/ обрезки нити.	Presser/thread trimming motor driver IC communication error is detected.	Отключите питание. Проверьте двигатель рабочего зажима/ нитеобрезателя на наличие неисправностей.	
E798		Ошибка связи энкодера двигателя зажима нити Обнаружена ошибка связи энкодера двигателя зажима нити.	Thread clamp motor encoder communication error is detected.	Отключите питание. Проверьте двигатель зажима нити на наличие отклонений.	

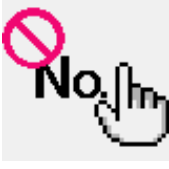
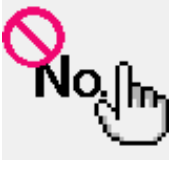
Код ошибки	Дисплей	Описание ошибки	Сообщение на экране	Как исправить	Место исправления
E799		Ошибка связи с микросхемой двигателя зажима нити Обнаружена ошибка связи с микросхемой драйвера двигателя зажима нити.	Thread clamp motor driver IC communication error is detected.	Отключите питание. Проверьте двигатель зажима нити на наличие отклонений.	
E806		Ошибка перегрузки по току цепи шагового двигателя Обнаружена ошибка перегрузки по току цепи шагового двигателя.	Stepping motor circuit overcurrent error is detected.	Отключите питание. Проверьте цепь шагового двигателя на наличие неисправностей.	
E807		Ошибка перегрузки по току цепи соленоида Обнаружена ошибка перегрузки по току цепи соленоида.	Solenoid circuit overcurrent error is detected.	Отключите питание. Проверьте цепь соленоида на наличие отклонений.	
E811		Избыток напряжения При входящем напряжении больше допустимого.	Вх. напряж. слишком высокое. (Проверьте вх. напр.)	ОТКЛЮЧИТЕ питание.	
E813		Недостаток напряжения При входящем напряжении меньше допустимого.	Вх. напряж. слишком низкое. (Проверьте вх. напряж.)	ОТКЛЮЧИТЕ питание.	
E901		Поломка IPM двигателя головного вала При поломке IPM сервоконтроля p.c.b.	SDC P.C.B. неисправен. (ICM)	ОТКЛЮЧИТЕ питание.	
E903		Нерабочее напряжение шагового двигателя При скачках напряжения более $\pm 15\%$ КОНТРОЛЯ СЕРВО p.c.b. шагового двигателя.	Неисправн. пит. of SDC P.C.B. (Питание шаг. двиг. 85 В)	ОТКЛЮЧИТЕ питание.	
E904		Нерабочее напряжение соленоида При скачках напряжения более $\pm 15\%$ КОНТРОЛЯ СЕРВО p.c.b. соленоида.	Неисправн. пит. SDC P.C.B. (Питание соленоида 33 В)	ОТКЛЮЧИТЕ питание.	
E905		Нерабочая температура накаливания КОНТРОЛЯ СЕРВО p.c.b. ВКЛЮЧИТЕ питание снова после принятия времени перегрева КОНТРОЛЯ СЕРВО p.c.b.	Темп. SDC P.C.B. слишком высока.	ОТКЛЮЧИТЕ питание.	

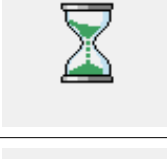
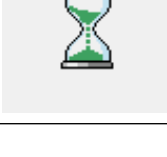
Код ошибки	Дисплей	Описание ошибки	Сообщение на экране	Как исправить	Место исправления
E907		Ошибка поиска оригинального положения двигателя подачи X Когда сигнал сенсора оригинала не вводится во время движения поиска оригинала.	Исх. полож. X-двигателя нельзя найти. (Датчик исх.полож. X)	ОТКЛЮЧИТЕ питание.	
E908		Ошибка поиска оригинального положения двигателя подачи Y Когда сигнал сенсора оригинала не вводится во время движения поиска оригинала.	Исх. полож. Y-двигателя нельзя найти. (Датчик исх.полож. Y)	ОТКЛЮЧИТЕ питание.	
E910		Ошибка оригинального положения двигателя прижима Когда сигнал сенсора оригинала не вводится во время движения поиска оригинала.	Исх. полож. двиг. нитеобрезателя наж.лапки нельзя найти. (Датчик исх. полож. нитеобрезателя наж.лапки)	ОТКЛЮЧИТЕ питание.	
E913		Ошибка поиска оригинального положения зажима нити Когда сигнал сенсора оригинала не вводится во время движения поиска оригинала.	Исх. полож. двигателя зажима нити нельзя найти. (Датчик исх. полож. зажима нити)	ОТКЛЮЧИТЕ питание.	
E914		Ошибка дефекта подачи Есть зазор времени между подачей и головным валом.	Обнаружено нарушение подачи X/Y.	ОТКЛЮЧИТЕ питание.	
E915		Плохая коммуникация между панелью управления и ОСНОВНЫМ CPU При возникновении проблем при коммуникации данных.	Связь невозможна. (Панель – ГЛ. Р.С.В.)	ОТКЛЮЧИТЕ питание.	
E918		Перегрев ОСНОВНОГО р.с.в. После некоторого времени ВКЛЮЧИТЕ питание.	Температура гл. Р.С.В. слишком высока.	ОТКЛЮЧИТЕ питание.	
E919		Ошибка температурной аномалии термистора Термистор обнаружил температурную аномалию.	Thermistor has detected a temperature abnormality.	Отключите питание, подождите определенное время, а затем снова включите питание.	
E934		Ошибка перегрузки электродвигателя зажима нити	Чрезмерн. перегруз двиг. зажима нити.	ОТКЛЮЧИТЕ питание.	

Код ошибки	Дисплей	Описание ошибки	Сообщение на экране	Как исправить	Место исправления
E943		Ошибка ОСНОВНОГО КОНТРОЛЯ p.c.b. Когда данные, записываемые на основную плату УПРАВЛЕНИЯ, не могут быть исполнены	ГЛ. печ.плата неисправна. (ЭППЗУ)	ОТКЛЮЧИТЕ питание.	
E946		Ошибка РЕЛЕ ГОЛОВКИ p.c.b. Когда данные, записываемые на релейную плату ГОЛОВКИ, не могут быть исполнены	Блок управления процессом головки неисправен. (дефект записи флэш-памяти).	ОТКЛЮЧИТЕ питание.	

26. СПИСОК СООБЩЕНИЙ

№ сообщения	Дисплей	Сообщение дисплея	Описание
M520		Выполняется стирание. ОК ?	Подтверждение удаления шаблона пользователя. Стирание выполняется. ОК?
M521		Выполняется стирание. ОК ?	Подтверждение удаления кнопки шаблона. Стирание выполняется. ОК?
M522		Выполняется стирание. ОК ?	Подтверждение удаления циклического шаблона. Стирание выполняется. ОК?
M523		Данных образца нет в памяти. Стирание ОК?	Подтверждение удаления резервных данных. Стирание ОК?
M528		Выполняется перезапись. ОК ?	Подтверждение повторной записи шаблона пользова- теля. Выполняется повторная запись. ОК?
M529		Выполняется перезапись. ОК ?	Подтверждение повторной записи медиа. Выполняется повторная запись. ОК?
M530		Выполняется перезапись. ОК ?	Векторные данные /данные стандартного швейного формата с пульта. Выполняется повторная запись. ОК?
M531		Выполняется перезапись. ОК ?	Векторные данные /данные стандартного швейного формата из данных носителя. Выполняется повторная запись. ОК?
M532		Выполняется перезапись. ОК ?	Векторные данные /данные швейного стандартного формата из данных ПК. Выполняется повторная запись. ОК?

№ сообщения	Дисплей	Сообщение дисплея	Описание
M534		Выполняется перезапись. ОК ?	Подтверждение повторной записи данных регулировки медиа и всех данных машины. Выполняется повторная запись. ОК?
M535		Выполняется перезапись. ОК ?	Подтверждение повторной записи данных регулировки персонального компьютера и всех данных машины. Выполняется повторная запись. ОК?
M537		Удаление. ОК ?	Подтверждение удаления команды натяжения нити. Удаление выполняется. ОК?
M542		Форматирование. ОК ?	Подтверждения форматирования Выполнение форматирования. ОК?
M544		Данных нет.	Данные, соответствующие панели не существуют. Данные не существуют.
M545		Данных нет.	Данные, соответствующие медиа не существуют. Данные не существуют.
M546		Данных нет.	Данные, соответствующие персональному компьютеру не существуют. Данные не существуют.
M547		Перезапись невозможна, пока есть данные.	Запрет повторной записи данных шаблона. Повторная запись не может быть выполнена, пока существуют данные.
M548		Перезапись невозможна, пока есть данные.	Запрет повторной записи данных медиа. Повторная запись не может быть выполнена, пока существуют данные.
M549		Перезапись невозможна, пока есть данные.	Запрет повторной записи данных персонального компьютера. Повторная запись не может быть выполнена, пока существуют данные.

№ сообщения	Дисплей	Сообщение дисплея	Описание
M603		Needle is not in a proper position.	Ошибка положения игловодителя Игловодитель находится не в заданном положении. Поверните ручной шкив, чтобы вернуть игловодитель в заданное положение.
M604		Eye protective cover is not closed	Не закрыта крышка для защиты глаз.
M653		Идет форматирование.	Во время форматирования. Выполнено форматирование.
M669		Идет чтение данных.	Во время чтения данных. Данные читаются.
M670		Идет запись данных.	Во время записи данных. Данные записываются.
M671		Идет преобразов. данных.	Во время преобразования данных. Данные преобразовываются.

27. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ФУНКЦИИ КОММУНИКАЦИИ

При помощи функции коммуникации можно скачивать данные пошива, созданные на других швейных машинах, создавать данные пошива и данные пошива, созданные при помощи устройства PM-1 на швейной машине. Кроме того, данная функция позволяет загружать вышеперечисленные данные на медиа и на персональный компьютер.

В качестве средств коммуникации подготовлены разъем медиа и USB порт.

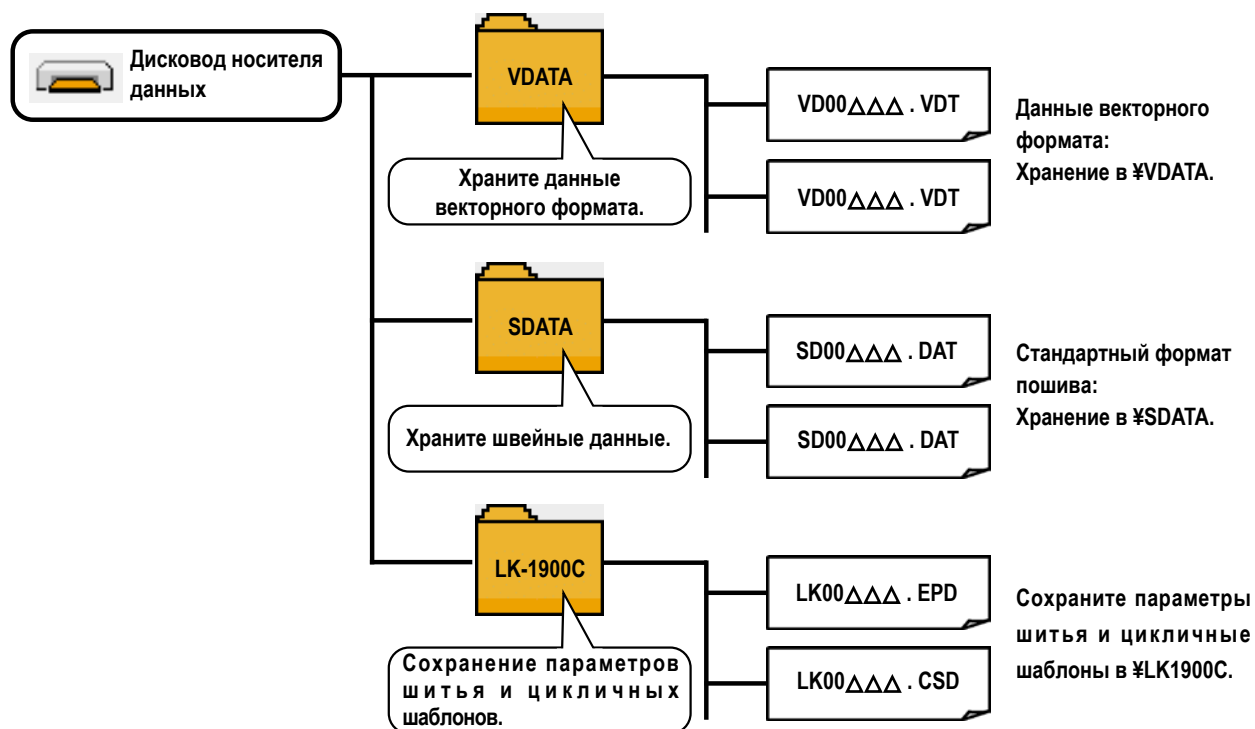
27-1 Обработка возможных данных

Формат данных, который поддерживается, приводится в таблице ниже.

Наименование данных		Расширение	Описание данных
Данные векторного формата		VD00xxx.VDT (xxx : от 001 до 999)	Это данные точки входа иглы, созданные при помощи PM-1, и формат данных может обрабатываться одинаково между машина-ми JUKI.
Стандартный формат швейных данных		SD00xxx.DAT (xxx : от 001 до 999)	Стандартный тип формата швейных данных
Параметрические данные		LK00xxx.EPD	Особый формат швейных данных для модели LK, создаваемый швейной машиной.
Данные циклического шаблона		LK00xxx.CSD	Комбинированный формат данных для нескольких прямых шаблонов Если в циклической схеме шитья содержатся два или более вида пользовательских шаблонов (векторные данные), отправка и получение невозможны.

[Структура папок медиа]

Храните каждый файл там, где показано ниже.



Данные, которые хранятся в неправильных местах не могут читаться. Таким образом, будьте осторожны.

27-2 Выполнение коммуникации при помощи медиа

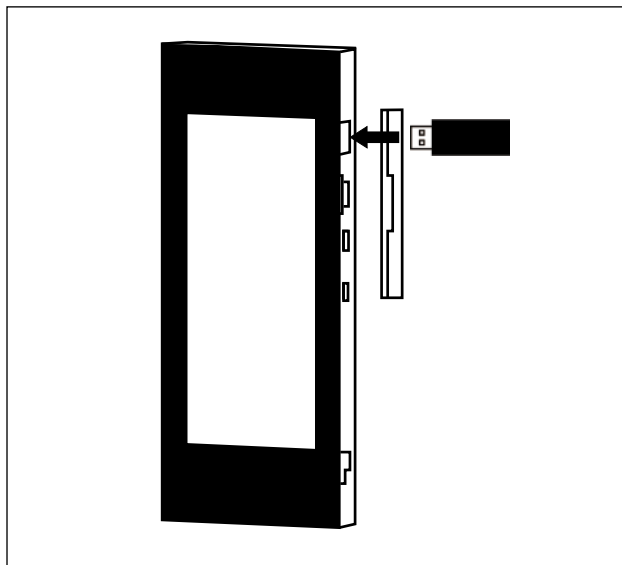
[Порт USB]

■ Вставка устройства в порт USB

Снимите крышку с правой стороны, вставьте USB-устройство и скопируйте данные, которые вы хотите использовать, на основной корпус.

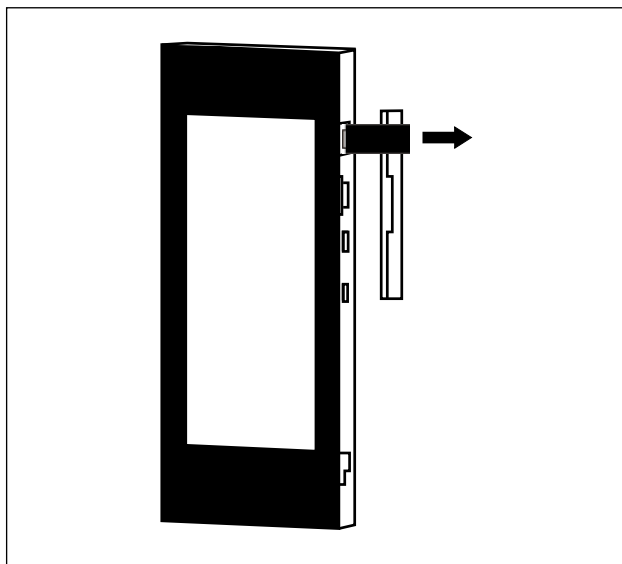
При использовании USB-накопителей одновременно следует подключать только один носитель данных.

Поддерживаются устройства памяти USB Тип-A и USB Тип-C.



■ Отключение устройства от порта USB

Выньте устройство USB. Установите крышку на место.



Меры предосторожности при использовании медиа



- Не мочите ее и не трогайте мокрыми руками. Это может привести к электрозамыканию и пожару.
- Не сгибайте ее и не применяйте усилие, которое может ее повредить.
- Никогда не разбирайте и не модифицируйте ее.
- Не касайтесь металла. Может вызвать утерю данных.
- Избегайте использования и хранения ее в следующих местах.

Места с высокими температурами и влажностью/ места с наличием конденсата/

Места с сильным загрязнением/ Места со статическим электричеством либо с электрошумом

① Необходимые меры предосторожности по отношению к устройству USB

- Не оставляйте устройство USB либо кабель USB , подключенный к порту USB при выполнении пошива. Вибрации машины могут повредить порт, что приведет к потере данных, со- храненных на устройстве USB , либо к его повреждению, либо повреждению швейной машины.
- Не вставляйте/вынимайте устройство USB во время чтения/записи программы швейных данных.
Это может привести к повреждению, либо к плохой работе.
- Когда область памяти разделена, только один раздел является доступным.
- Некоторые типы устройств USB могут неправильно распознаваться данной швейной машиной.
- JUKI не компенсирует потерю сохраненных данных на устройствах USB при их использовании на швейной машине.
- Когда панель высвечивает экран коммуникации, либо перечень данных шаблона, устройство USB не распознается, даже если вы вставите медиа в паз.
- При использовании носителя, например USB-накопителя или другого устройства, одновременно следует подключать только один носитель. При подключении двух и более устройств машина распознает только одно из них. Смотрите технические характеристики USB.
- Вставьте разъем USB в терминал USB на пульте IP до упора.
- Не выключайте электропитание, во время получения доступа к данным на USB-носителе.

② Технические характеристики USB

- Соответствует стандарту USB 2.0
- Применяемые устройства *1 ____ Устройства хранения, такие как память USB , хаб USB и устройство чтения карты
- Неиспользуемые устройства ____ дисковод CD, дисковод DVD, дисковод MO, дисковод FDD, чтение пленок и т.д.
- Поддерживаемых формат ____ FAT 12, FAT 16, FAT 32
- Применяемые размеры медиа ____ 4.1 МБ – (2ТБ)
- Распознавание устройства ____ Для внешних устройств таких, как устройство USB, распознается устройство, вставленное первым.
- Ограничение подключения ____ Максимально 10 устройств (Если количество подключенных устройств к швейной машине превышает максимальное значение – 11-ое устройство и далее за ним не будут распознаваться до тех пор, пока они не будут отключены и подключены заново.)
- Потребление тока ____ Фактическое потребление тока устройств USB – максимум 500мА.

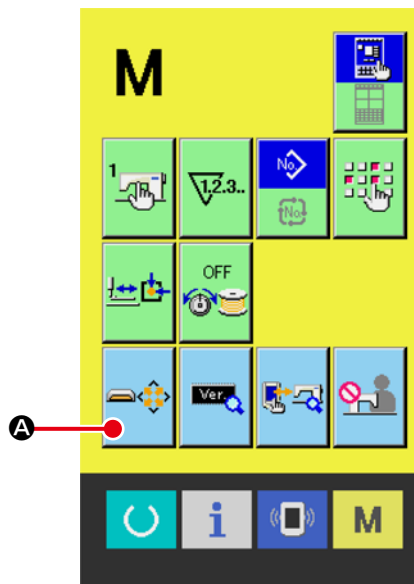
*1: JUKI не гарантирует работу применяемых устройств. Некоторые устройства могут не работать из-за проблем с совместимостью.

27-3 Выполнение форматирования медиа

Для выполнения переформатирования медиа необходимо использовать IP-510. IP-510 не может читать медиа, отформатированную на персональном компьютере.

① Отображение экрана формата медиа.

При нажатии переключателя **M** в течение трех секунд, на экране отображается кнопка  **A** ФОРМАТ МЕДИА. При нажатии данной кнопки, отображается экран формата медиа.



② Начало форматирования медиа.

Вставьте носитель, который нужно отформатировать, в порт USB и нажмите кнопку ВВОД  **B**, чтобы начать форматирование.

Перед началом форматирования сохраните данные с этой медиа на другую медиа. Когда форматирование проведено, внутренние данные будут стерты.



Если вы хотите отформатировать флешку USB, подключите её к машине напрямую, без использования USB-концентратора.



27-4 Производство коммуникации

① Выполнение коммуникации при помощи медиа

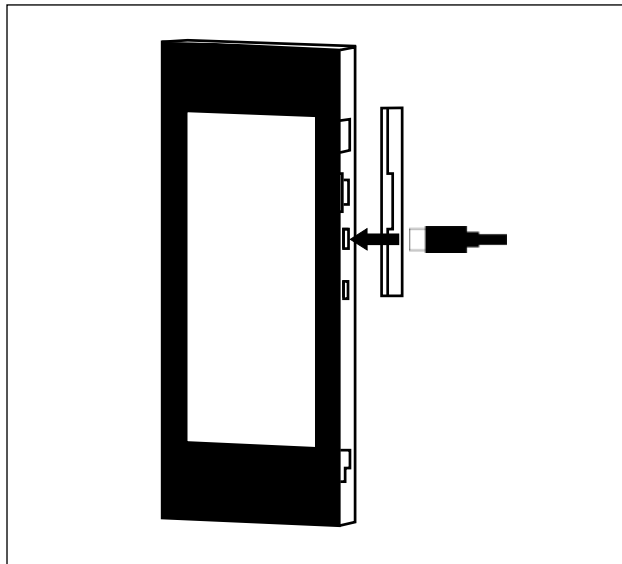
Что касается работы с меди, смотрите п. [“27. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ФУНКЦИИ КОММУНИКАЦИИ”](#) стр.87.

② Выполнение коммуникации при помощи USB

Данные могу отправляться/получаться на/с персонального компьютера и т.п. при помощи кабеля USB. При подключении ПК или другого устройства одновременно следует подключать только одно устройство. Поддерживаются кабели обоих типов USB Тип-A и USB Тип-C.



Если часть контакта становится грязной, это может привести к отсутствию контакта. Не трогайте руками, и контролируйте, чтобы пыль, масло и прочие чужеродные материалы не попадали на нее. Кроме того, внутренний элемент повреждается статическим электричеством и т.п. Таким образом, будьте осторожны при его эксплуатации.



27-5 Прием данных

① Отображения коммуникационного экрана.

При нажатии переключателя коммуникации  **A** на экране ввода данных, отображается коммуникационный экран.

② Выбор процедуры коммуникации.

Существует четыре процедуры коммуникации, представленные ниже.

B Запись данных с медиа на панель

C Запись данных с панели на медиа

Выберите кнопку необходимой вам процедуры.

Select the button of communication procedure you desire.

③ Выбор № данных.

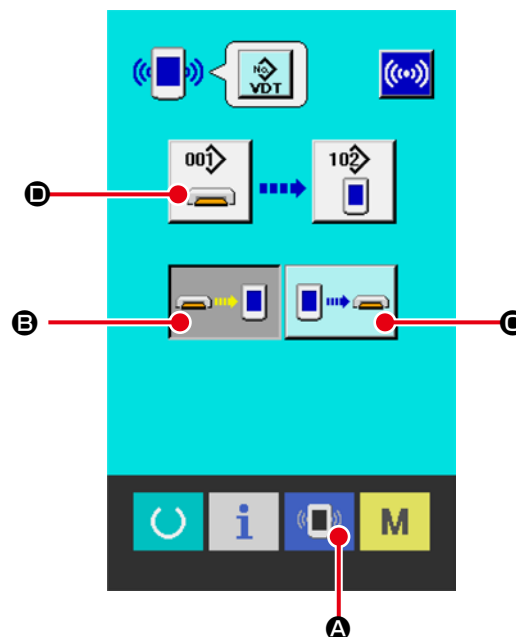
При нажатии  **D**, отображается экран выбора файла записи.

Введите № файла данных, которые вы хотите записать. Что касается № файла, введите числа xxx названия файла VD00xxx.vdt.

Обозначение № шаблона назначения записи может быть выполнено тем же путем. Если назначением записи является панель управления, высвечивается № шаблона, который не был зарегистрирован.

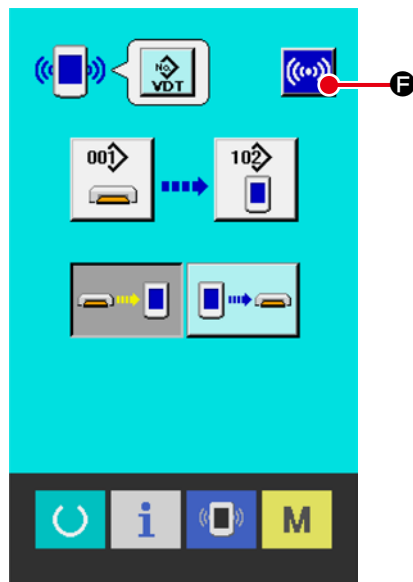
④ Фиксация данных №.

При нажатии кнопки ВВОД  **E**, экран выбора № данных закрывается и выбор № данных был завершен.



⑤ **Начало коммуникации.**

При нажатии кнопки  **F** НАЧАЛО КОММУНИКАЦИИ, коммуникация данных начинается. Экран во время коммуникации отображается во время коммуникации и экран возвращается к экрану коммуникации после окончания коммуникации.



27-6 Прием множественных данных вместе

Можно выбрать несколько данных для записи и записать их все сразу. Номер шаблона места записи будет соответствовать номеру выбранных данных.



Нельзя выбрать множественные номера для носителей в диапазоне от 001 до 100.

Это связано с тем, что стандартные шаблоны зарегистрированы под номерами от 001 до 100 адресов записи для швейной машины, и они не могут быть перезаписаны.

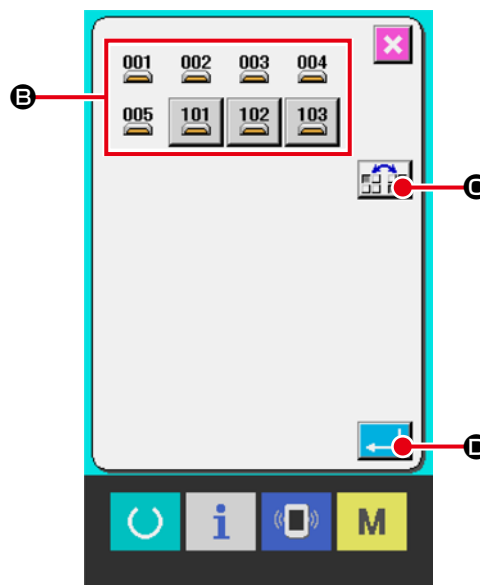
① Отображение экрана выбора файла записи.

При нажатии кнопки  **А** МНОЖЕСТВЕННЫЙ ВЫБОР, отображается экран выбора № множественных данных.



② Выполнение выбора № данных.

До тех пор, пока отображен перечень существующих номеров файлов данных, нажмите кнопку **Б** ФАЙЛ №, который вы хотите записать. Возможно инвертировать выбранное состояние кнопки при помощи кнопки  **В** ИНВЕРСИЯ.

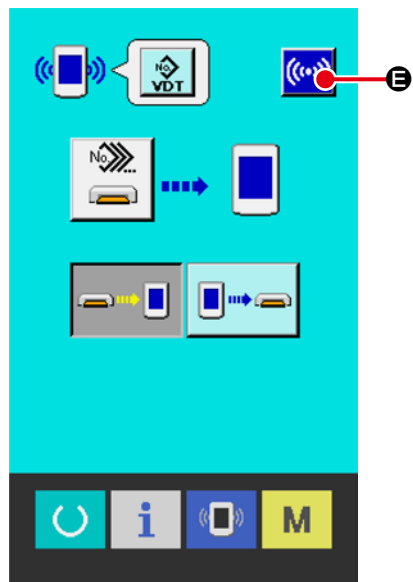


③ Фиксирование данных №.

При нажатии кнопки  **Д** ВВОД, экран выбора № множественных данных закрывается и выбор данных будет завершен.

④ **Начало коммуникации.**

При нажатии кнопки  **Е НАЧАЛО КОММУНИКАЦИИ**, начинается коммуникация данных.

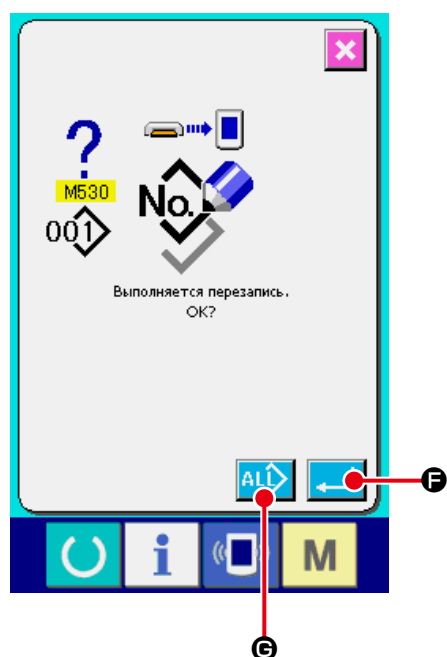


№ данных во время коммуникации, общее количество данных записи и количество данных, которые завершили коммуникацию данных, отображены на экране во время коммуникации.



* При выполнении записи на № шаблона, который уже существует, отображается экран подтверждения перезаписи перед началом записи. При выполнении перезаписи, нажмите кнопку  **ВВОД**.

При выполнении перезаписи всего без отображения экрана подтверждения перезаписи, во всех случаях нажимайте кнопку  **Г ПЕРЕЗАПИСЬ**.

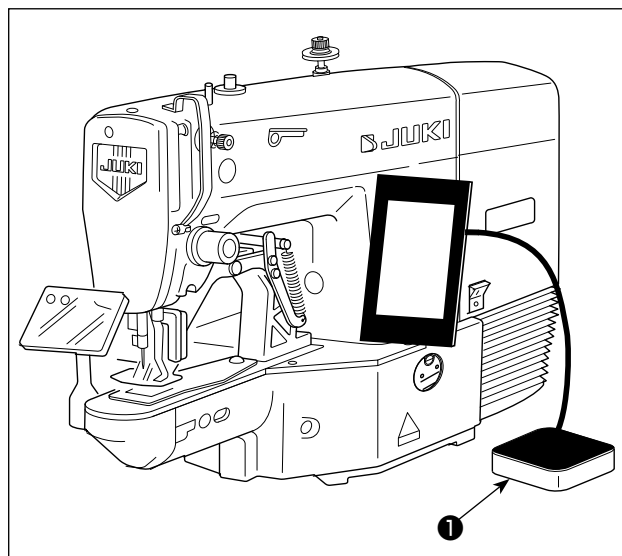


27-7 NFC

Панель поддерживает использование уникальной внешней антенны бесконтактной связи NFC ❶.

Данные шитья, информация о техобслуживании и т.п. может быть просмотрена, отредактирована, скопирована и т.д. на устройстве Android (типа планшета и смартфона), на котором было установлено приложение JUKI для Android “JUKI Smart App” посредством функции связи NFC.

Обратитесь к Руководству по эксплуатации относительно “JUKI Smart App” за подробностями о приложении JUKI для Android “JUKI Smart App”.

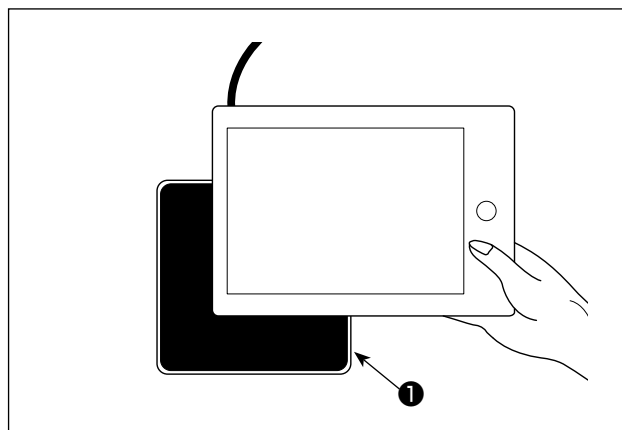


❶ Положение антенны NFC

Если вы осуществляете соединение по бесконтактной связи NFC с планшетом или смартфоном, поднесите антенну NFC планшета или смартфона к антенне NFC ❶, как показано на рисунке.

* Если связь по NFC перестала работать, сообщение об ошибке отобразится на окне планшета/ смартфона.

Когда на экране появится сообщение об ошибке, заново выполните связь по NFC.



❷ Необходимые меры предосторожности по отношению к устройству NFC

- Положение антенны NFC варьируется в зависимости от типа используемого планшета/ смартфона. Обязательно прочитайте руководство по эксплуатации Вашего устройства перед использованием функции связи по NFC.
- Для того чтобы воспользоваться функцией связи по NFC, переведите установку функции связи по NFC на «Включено», одновременно обращаясь к руководству по эксплуатации для Вашего планшета/ смартфона.

28. ИНФОРМАЦИОННАЯ ФУНКЦИЯ

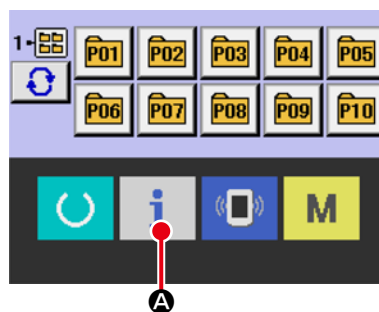
Ниже имеется три функции в информационной функции.

- 1) Определено время замены масла, время замены иглы, время чистки и т.д., и появляется предупреждение, по прошествии определённого времени.
→ Обращайтесь к **“28-1 Выполнение технического обслуживания и проверочная информация” стр.97** и **“28-2 Выполнение технического обслуживания и проверочная информация” стр.99**.
- 2) Скорость может быть проверена сразу же и цель, и улучшается понимание достижения целей на линии или в группе также функцией для вывода на экран целевого выпуска и фактического выпуска.
→ Обращайтесь к **“28-3 Наблюдение за информацией производственного контроля” стр.100** и **“28-4 Выполнения настроек информации производственного контроля” стр.103**.
- 3) Информация относительно передаточного числа, времени шага, времени обработки и скорости машины может выводиться на экран в рабочем состоянии швейной машины.
→ Обращайтесь к **“28-5 Наблюдение информации рабочих измерений” стр.107**.

28-1 Выполнение технического обслуживания и проверочная информация

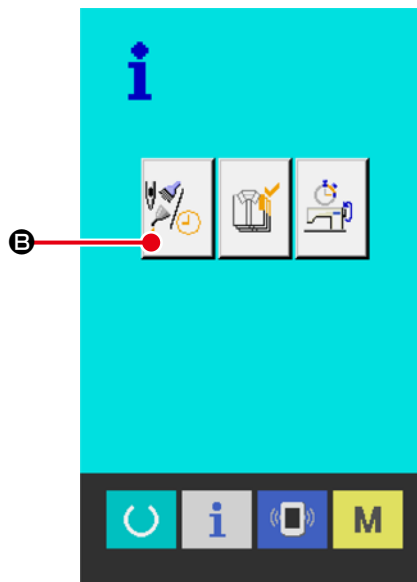
① Отображение информационного экрана.

Нажмите кнопку ИНФОРМАЦИЯ  **A** в нижней секции переключателя на стандартном экране индивидуального шитья/ циклического шитья, чтобы отобразить информационный экран.



② Отображение экрана технического обслуживания и проверочной информации.

Нажмите кнопку дисплея технического обслуживания и проверочной информации  **B** на информационном экране.



Информация по следующим трем параметрам отображена на экране технического обслуживания и проверочной информации.

- Замена иглы (1.000 стежков) : 
- Время чистки (час) : 
- Время замены масла (час) : 

Промежуток времени для информирования проверки каждого параметра кнопки  отображено в , и остаток времени отображен в .

Кроме того, остаток времени может быть очищен.

③ Выполнение очистки остатка времени до замены.

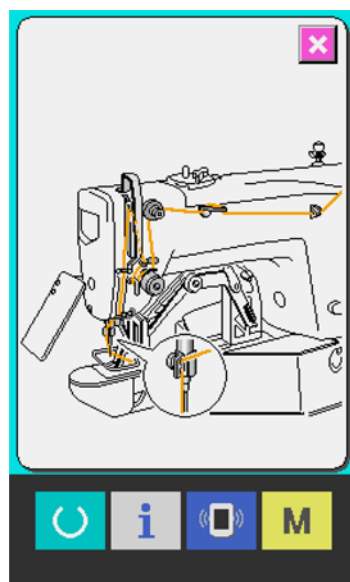
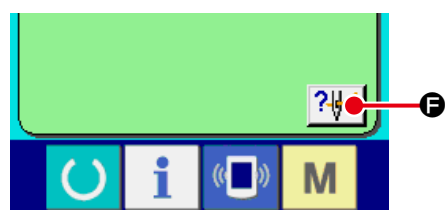
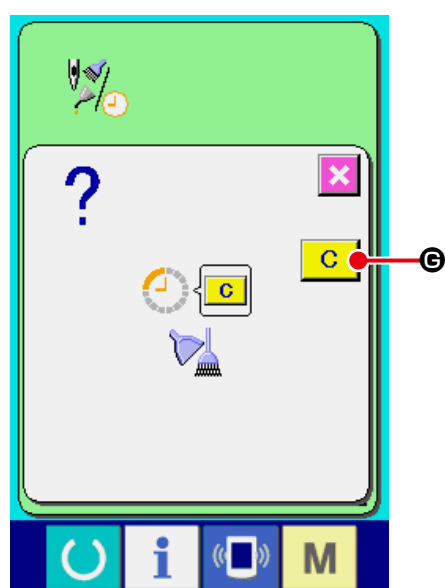
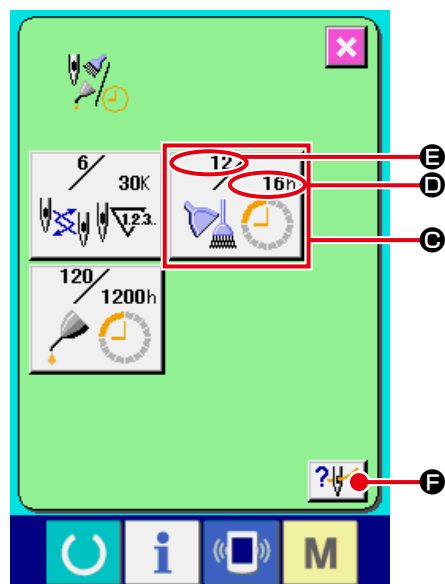
Когда нажата кнопка  параметра, который хотим очистить, отображается экран очистки времени замены.

При нажатии кнопки   ОЧИСТКА, остаток времени для замены будет очищен.

④ Отображение диаграммы заправки.

При нажатии кнопки заправки  в техническом обслуживании и проверки, отображается диаграмма заправки игольной нити.

Посмотрите ее при заправке нити.



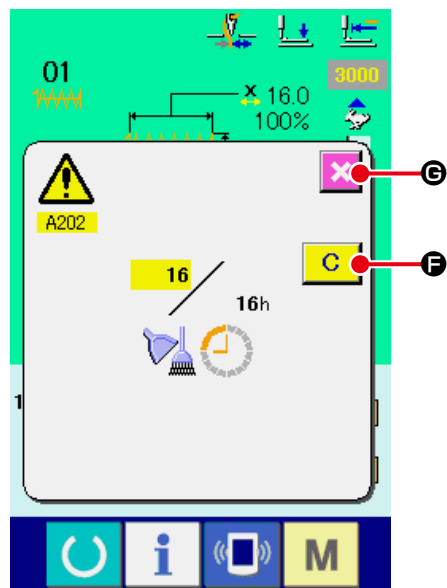
28-2 Выполнение технического обслуживания и проверочная информация

При достижении определенного времени отображается экран предупреждения.

При очистке проверочного времени, нажмите кнопку **C** **F** ОЧИСТКА. Время проверки будет очищено и всплывшее окошко будет закрыто. В случае, если не очищается проверочное время, нажмите кнопку **X** **G** ОТМЕНА и закройте всплывающее окошко. Каждый раз после завершения пошива, предупреждающее окошко отображается до очистки проверочного времени.

Предупреждающие № соответствующих параметров.

- Замена иглы : A201
- Время чистки : A202
- Время замены масла : A203



28-3 Наблюдение за информацией производственного контроля

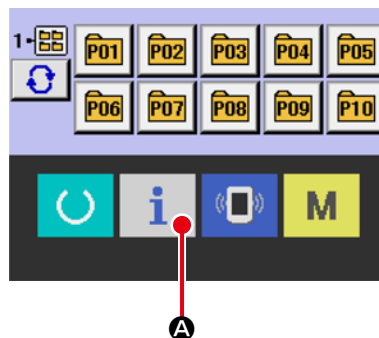
На информационном экране производственного контроля возможно определять запуск, выводить количество штук изделий от начала до существующего времени, выводить целевое количество изделий и т.д.

Есть два способа вывода экрана производственного контроля.

28-3-1 Вывод из информационного экрана

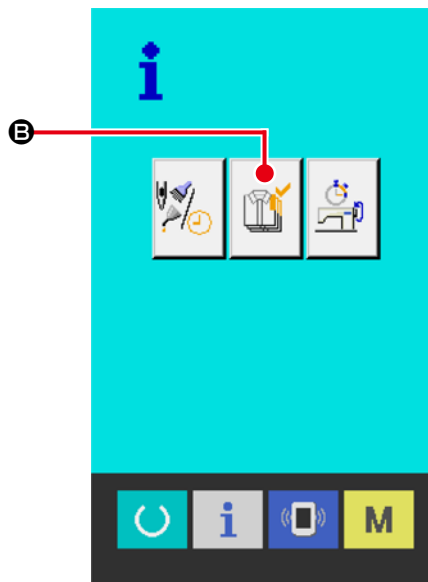
① Выведите информационный экран.

Когда нажата информационная клавиша  **A** сегмента места переключателей на экране ввода данных, появляется информационный экран.



② Выведите экран производственного контроля.

Нажмите кнопку  **B** вывода экрана производственного контроля на информационном экране. На экране появляется окно производственного контроля.



Информация относительно следующих 5 элементов данных выводится на экран в окне производственного контроля.

A : Существующее целевое значение

Автоматически показывается количество целевых изделий на настоящее время.

B : Значение фактическое результатов

Автоматически показывается количество швейных изделий.

C : Окончательное плановое значение

Выводится количество окончательного плана.

Введите количество изделий, обращаясь к **“28-4 Выполнения настроек информации производственного контроля”** стр.103.

D : Время подачи

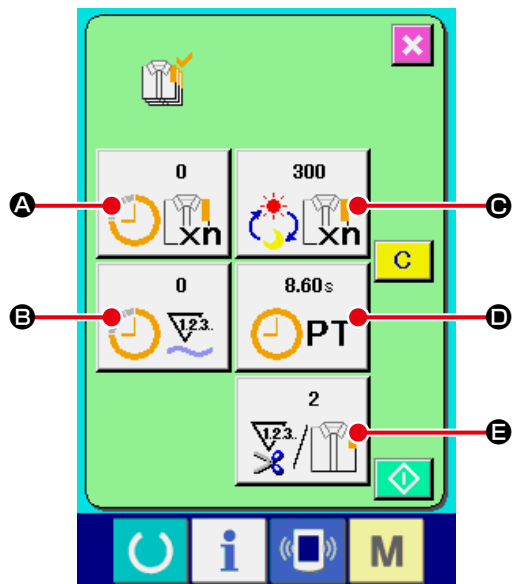
Выводится время (в секундах), требуемое для одного процесса.

Введите время (единица: секунда), обращаясь к **“28-4 Выполнения настроек информации производственного контроля”** стр.103.

E : Количество раз обрезки нити

Выводится количество раз обрезки нити за процесс.

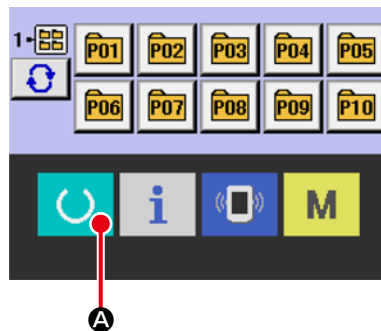
Введите количество раз обрезки нити, обращаясь к **“28-4 Выполнения настроек информации производственного контроля”** стр.103.



28-3-2 При отображении из экрана шитья

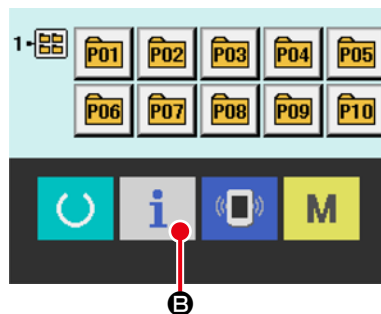
① Выведите экран шитья.

Когда нажата клавиша ГОТОВО  **A** сегмента места переключателей на экране ввода данных, появляется экран шитья.

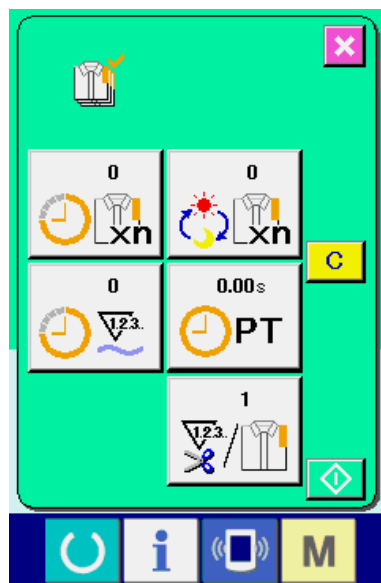


② Выведите экран производственного контроля.

Когда нажата информационная клавиша  **B** сегмента места переключателей на экране шитья, появляется экран производственного контроля.



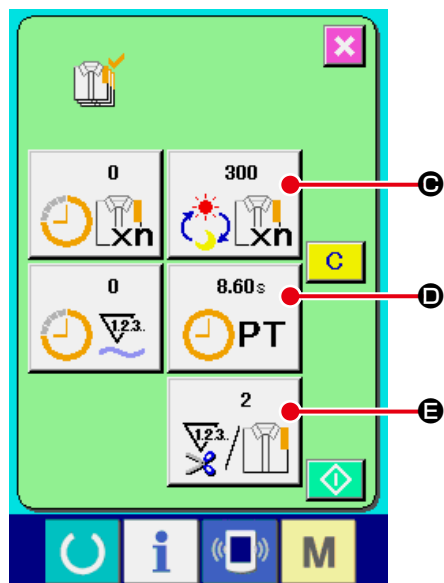
Содержание и функции общие с “28-3-1 Вывод из информационного экрана” стр.100.



28-4 Выполнения настроек информации производственного контроля

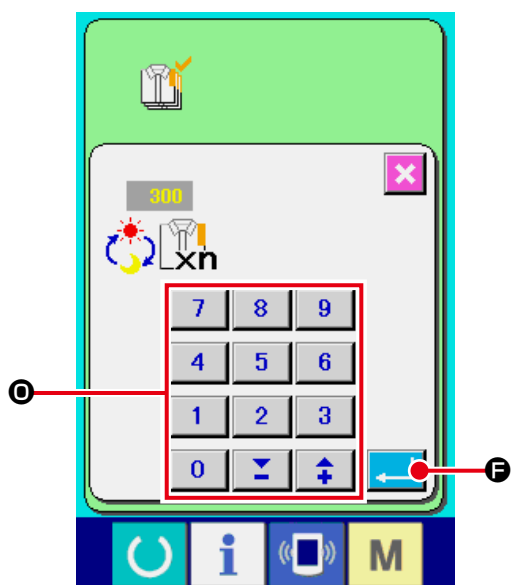
① Выведите экран производственного контроля.

Выведите экран производственного контроля, обращаясь к “28-3 Наблюдение за информацией производственного контроля” стр.100.



② Введите установленное целевое значение.

Во-первых, введите количество изделий плана производства в процессе, в котором с этого времени будет производиться пошив. Когда кнопка целевого значения  Ⓢ нажата, появляется экран для ввода целевого значения. Введите желаемое значение ДЕСЯТЬЮ клавишами или клавишами +/- Ⓣ . После ввода нажмите кнопку ВВОД  ⓕ .

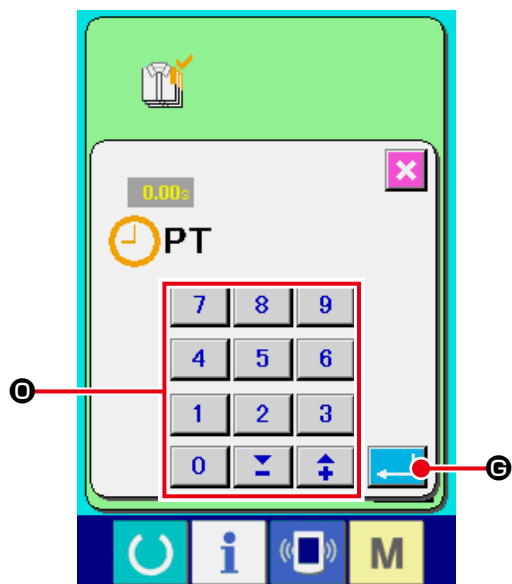


③ Введите время подачи.

Затем, введите время подачи, требуемое для одного процесса. Когда нажата кнопка  **PT**  времени подачи на предыдущей странице, появляется экран ввода времени подачи.

Введите желаемое значение ДЕСЯТЬЮ клавишами или клавишами +/- .

После ввода нажмите кнопку ВВОД  .



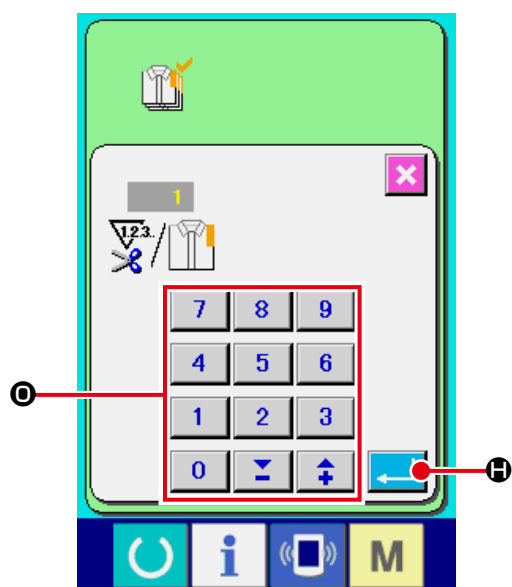
④ Введите число раз обрезки нити.

Затем, введите число раз обрезки нити в процессе.

Когда нажата кнопка числа раз    обрезки нити на предыдущей странице, появляется экран ввода числа раз обрезки нити.

Введите желаемое значение ДЕСЯТЬЮ клавишами или клавишами +/- .

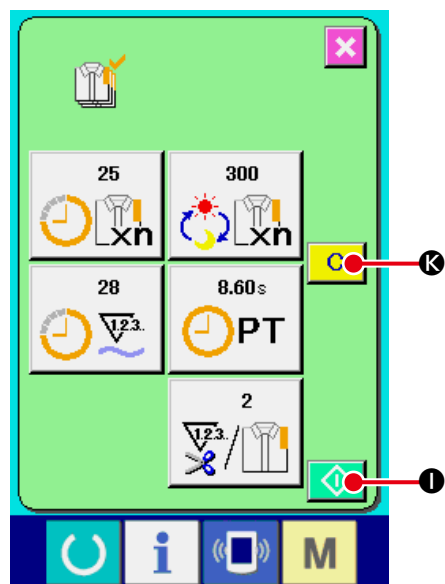
После ввода нажмите кнопку ВВОД  .



- * Когда значение ввода «0», счет числа раз обрезки нити не производится. Используйте эту функцию, через подключение внешнего выключателя.

⑤ Начните счет количества изделий производства.

Когда нажата кнопка ПУСК   , начнётся счет количества изделий производства.

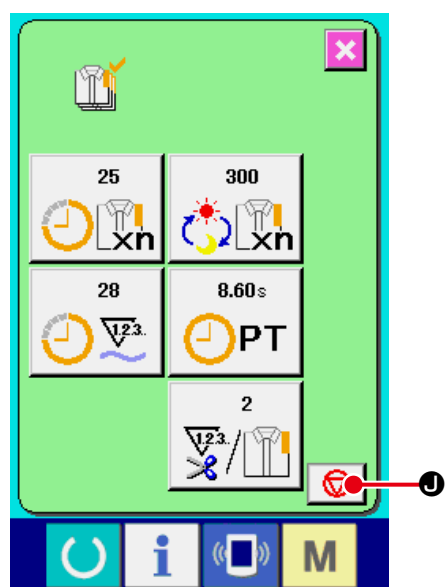


⑥ Остановите счет.

Выведите экран производственного контроля, обращаясь к **“28-3 Наблюдение за информацией производственного контроля” стр.100.**

Когда счет производится, появляется кнопка СТОП   . Когда кнопка СТОП   нажата, счет останавливается.

Кнопка ПУСК после остановки отображается на экране в виде кнопки СТОП. При продолжении счета, нажмите кнопку ПУСК снова. Подсчитанное значение не сбрасывается, пока не будет нажата кнопка СБРОС   .

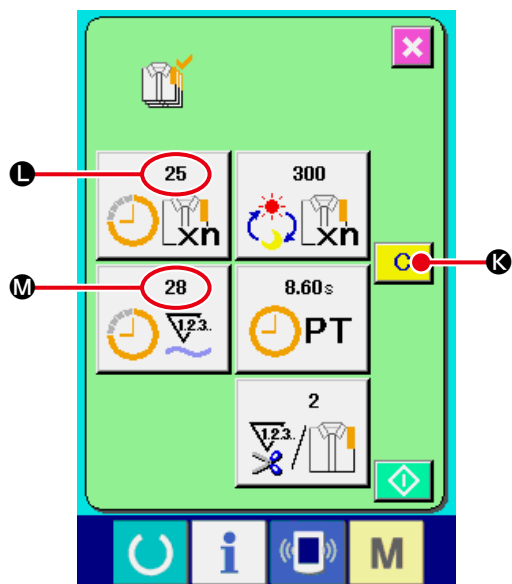


7 Сброс посчитанного значения.

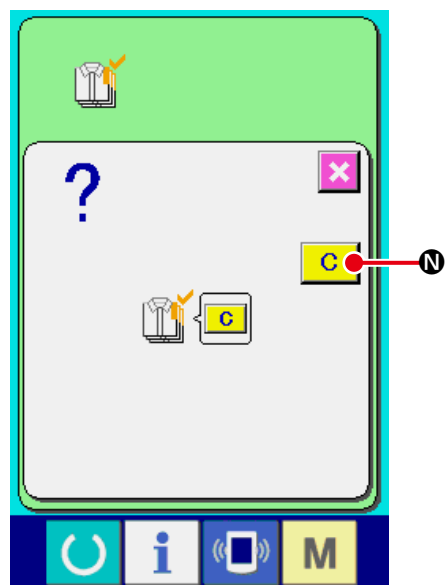
При сбросе посчитанного значения, установите счет в состояние остановки и нажмите кнопку СБРОС  .
Значения, которые будут сброшено, являются только текущим плановым значением  и значением фактических результатов  .

 Кнопка СБРОС   выводится на экран только в состоянии остановки.

Когда нажата кнопка СБРОС   , появляется экран подтверждения сброса.



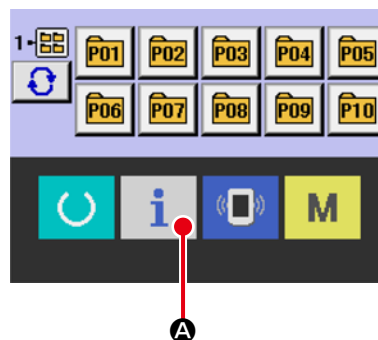
Когда кнопка СБРОС   нажимается на экране подтверждения сброса, посчитанное значение сбрасывается.



28-5 Наблюдение информации рабочих измерений

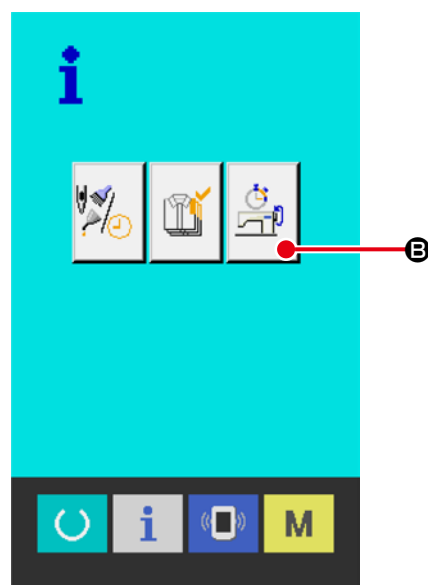
① Выведите информационный экран.

Когда нажата информационная клавиша  **A** сегмента места переключателей на экране ввода данных, появляется информационный экран.



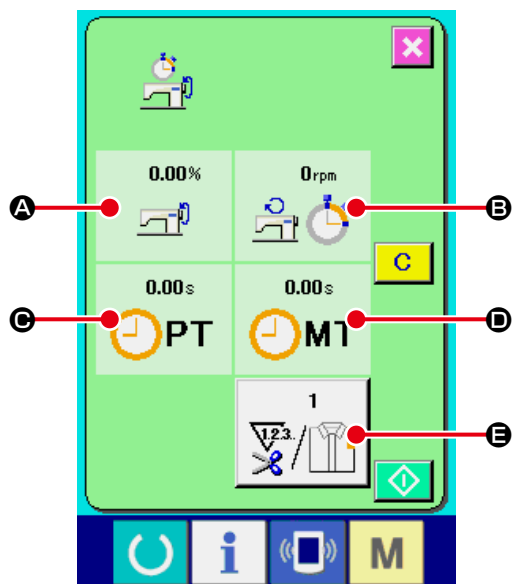
② Выведите экран рабочих измерений.

Нажмите кнопку отображения экрана рабочих измерений  **B** на информационном экране. На экране появится экран рабочих измерений.



Информация относительно следующих 5 элементов данных выводится на экран на экране рабочих измерений.

- Ⓐ : Этот элемент данных автоматически отображает передаточное число машины со времени начала измерения.
- Ⓑ : Этот элемент данных автоматически отображает скорость машины со времени начала измерения.
- Ⓒ : Этот элемент данных автоматически отображает время подачи со времени начала измерения.
- Ⓓ : Этот элемент данных автоматически отображает время обработки со времени начала измерения.
- Ⓔ : Выводится число раз обрезки нити. Введите число раз, обращаясь к следующему шагу ③ .



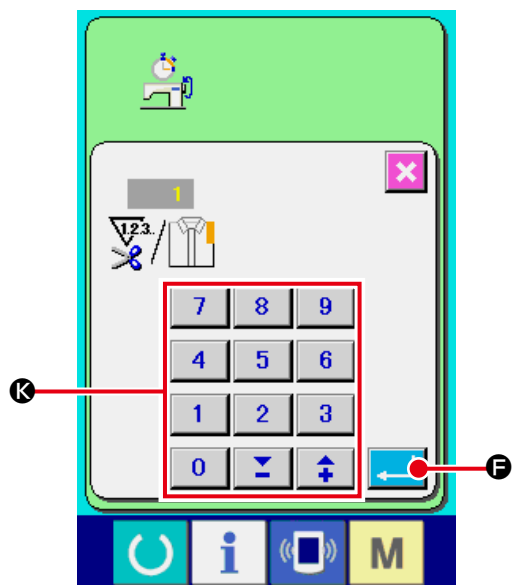
③ Число раз обрезки нити.

Когда нажата кнопка числа раз обрезки нити  Ⓔ на предыдущей странице, появляется экран ввода числа раз обрезки нити.

Введите желаемое значение ДЕСЯТЬЮ клавишами или клавишами +/- Ⓚ .

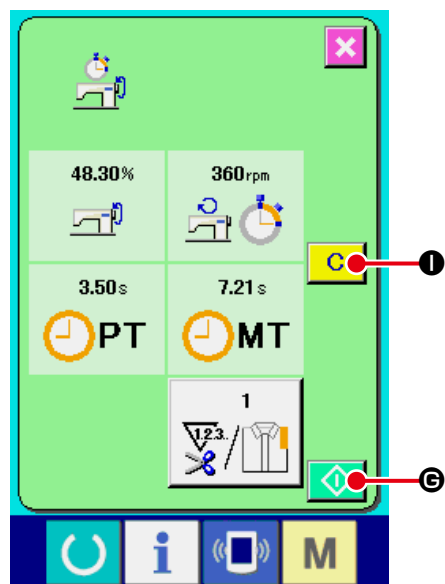
После ввода нажмите кнопку ВВОД  Ⓕ .

- * Когда введённое значение «0», счет числа раз обрезки нити не производится. Используйте эту функцию, через подключение внешнего выключателя.



④ Начните измерение.

Когда нажата кнопка ПУСК   , начинается измерение каждого элемента данных.



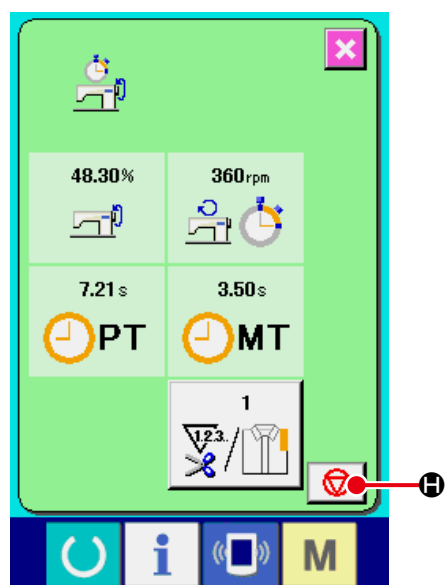
⑤ Остановите счет.

Выведите рабочий экран измерений, обращаясь к шагам ① и ② из **“28-5 Наблюдение информации рабочих измерений” стр.107.**

Когда производится измерение, появляется кнопка СТОП   . Когда нажата кнопка СТОП   , измерение останавливается.

После остановки кнопка ПУСК выводится на экран в положении кнопки СТОП. В случае продолжения измерения, нажмите снова кнопку ПУСК.

Измеренное значение не обнуляется, пока не нажата кнопка СБРОС   .

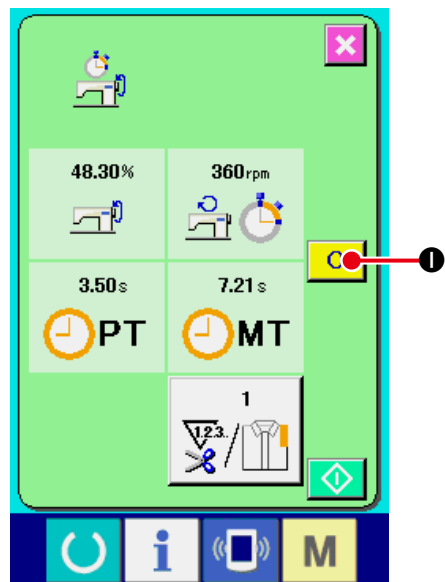


⑥ Сброс посчитанного значения.

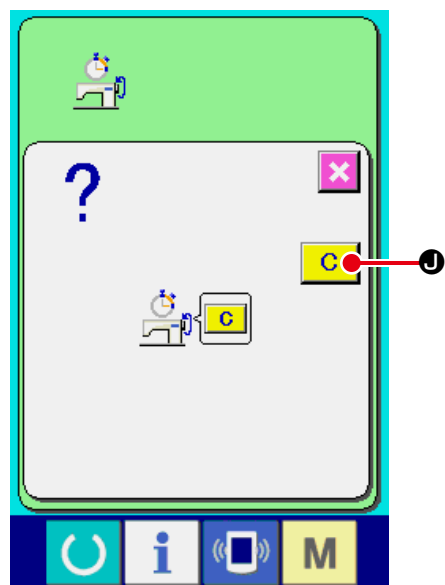
При сбросе посчитанного значения, установите счет в состояние остановки и нажмите кнопку СБРОС .



Когда нажата кнопка СБРОС , появляется экран подтверждения сброса.

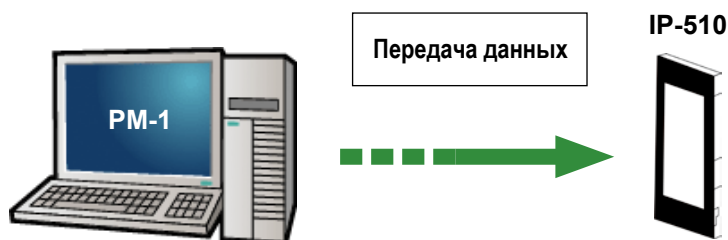


Когда кнопка СБРОС  нажимается на экране подтверждения сброса, посчитанное значение сбрасывается.



29. ФУНКЦИЯ ПРОБНОГО ШИТЬЯ

Подключив ПК к швейной машине через USB, вы можете выполнить пробное шитье с использованием данных, созданных с помощью РМ-1 (программы для создания и редактирования данных шитья).



Подключите ПК и IP-510 с помощью кабеля USB, создайте данные в РМ-1, а затем отправьте их на швейную машину.

При подключении IP-510 через USB-кабель автоматически отображается экран пробного шитья.

Для получения подробной информации о том, как работать с РМ-1, обратитесь к справочной информации по РМ-1 или к другим подобным ресурсам.

29-1 Производство пробного пошива

① Получите данные пробного пошива с РМ-1.

Когда данные пробного пошива (данные векторного формата) передаются с РМ-1, на правой стороне появляется экран, и в центре экрана появляется схема переданных данных входа иглы. Цвет отображения схемы входа иглы различается согласно значению натяжения нити.

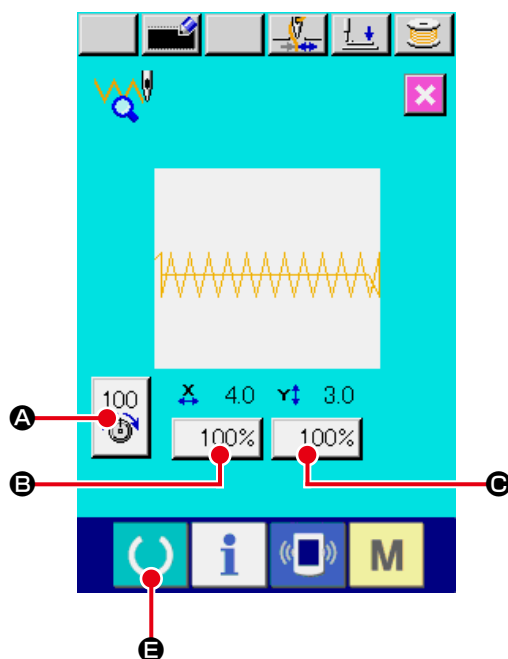
② Отредактируйте векторный параметр.

Для данных векторного формата, переданных с РМ-1, могут быть установлены три элемента данных ниже.

А : Натяжение нити

В : Отношение шкалы X или значение действительного размера X

С : Отношение шкалы Y или значение действительного размера Y



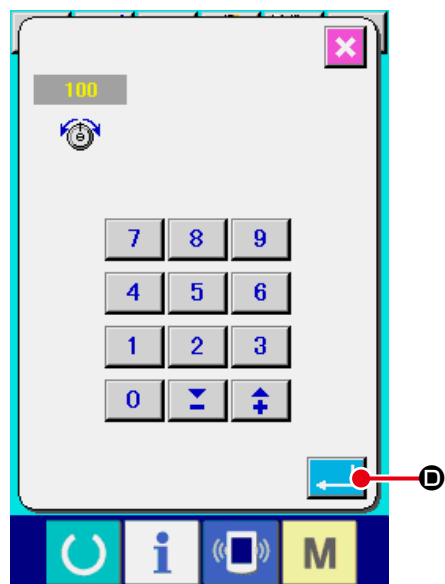
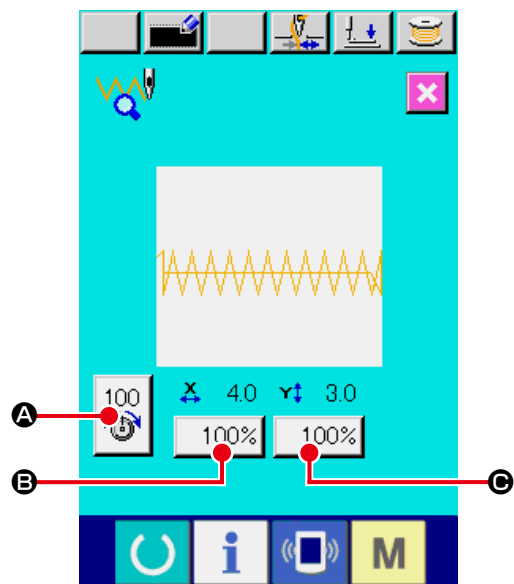
* Ввод отношения шкалы или ввод значения действительного размера может быть установлен переключателем памяти **U064**.

→ Обращайтесь к **“24. ИЗМЕНЕНИЕ ДАННЫХ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ ПАМЯТИ”** стр.66.

③ **Измените данные.**

Когда нажата кнопка элемента данных, который Вы желаете изменить из числа кнопок (**A** через **C**), на экран выводятся десять клавиш. Введите желаемое значение.

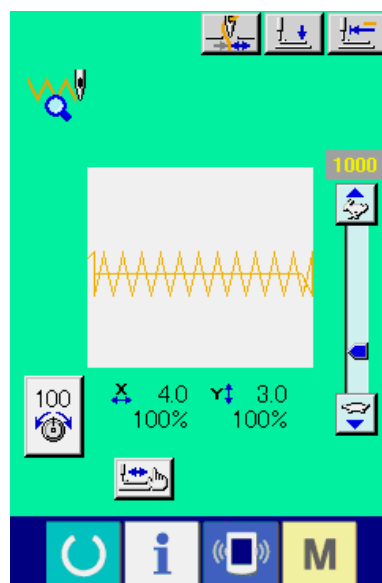
После ввода нажмите кнопку ВВОД **D** .



④ **Произведите пробный пошив.**

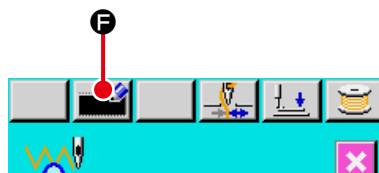
Когда клавиша ГОТОВО **E** на предыдущей странице нажата, появляется экран пробного пошива.

В этом состоянии может быть произведен пробный пошив.



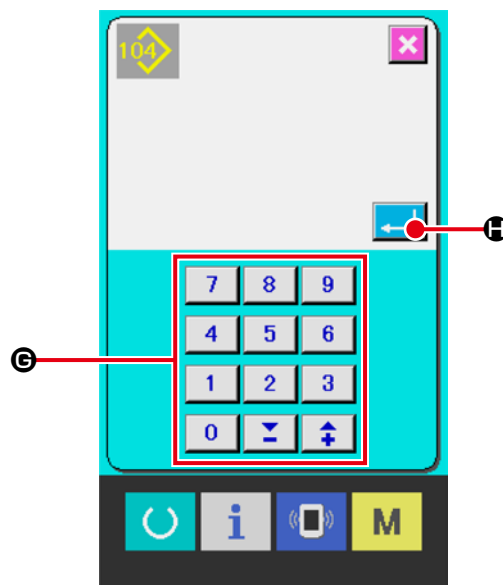
⑤ **Зарегистрируйте данные в пользовательские шаблоны.**

Регистрируя данные пробного пошива на швейной машине, нажмите кнопку РЕГИСТР  **F**, и появится экран регистрации. Введите № пользовательского шаблона, который Вы желаете зарегистрировать десяти клавишами **G**.



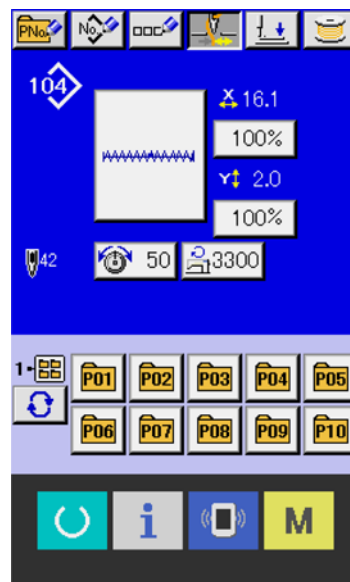
⑥ **Определите регистр данных.**

Когда кнопка ВВОД  **H** нажата, экран регистра закрывается, и регистр завершён.



⑦ **Отображение стандартного экрана индивидуального пошива.**

После завершения регистрации автоматически отобразится стандартный экран для индивидуального пошива.



30. ПЕРЕЧЕНЬ ЦВЕТОВ ОТОБРАЖЕНИЯ ЗНАЧЕНИЙ НАТЯЖЕНИЯ НИТИ

Цвет отображения схемы входа иглы, выводимый на экран изменяется согласно значениям натяжения нити, которое установлено в точке входа иглы. Цвета, отображаемые согласно натяжению нити, приводятся ниже.

Значение натяжения нити	Цвет отображения
От 0 до 20	 : Серый
От 21 до 40	 : Фиолетовый
От 41 до 60	 : Синий
От 61 до 80	 : Светло-голубой
От 81 до 100	 : Зеленый
От 101 до 120	 : Желтый зеленый цвет
От 121 до 140	 : Оранжевый
От 141 до 160	 : Красный
От 161 до 180	 : Розовый
От 181 до 200	 : Черный

* Для предварительно зарегистрированных стандартных шаблонов цвет дисплея не может быть изменен в зависимости от натяжения нити.

31. НАСТРОЙКА ОДОБРЕНИЯ/ НЕОДОБРЕНИЯ ВЫЗОВА ДАННЫХ ШАБЛОНА

Вызов неправильного шаблона по ошибке предотвращается, через настройку невозможности вызова ненужного шаблона.

Кроме того, могут быть произведены вызов и использование необходимого шаблона.

① Выведите экран выбора стандартного шаблона.

Когда клавиша **M** нажата, появляется кнопка ВЫБОР СТАНДАРТНОГО ШАБЛОНА  **A**. Когда эта кнопка нажата, появляется экран выбора стандартного шаблона.

② Настройка одобрения/ неодобрения вызова.

Стандартные шаблоны, которые были зарегистрированы, выводятся на экране выбора стандартного шаблона. Когда нажимается кнопка ПРОКРУТКА ВВЕРХ/ ВНИЗ  **B**, страница меняется.

Каждый раз, когда нажимается кнопка СТАНДАРТНОГО ШАБЛОНА  **C**, нормальное состояние и обратное состояние меняются друг с другом. В случае нормального состояния чтение не допускается, а в случае обратного состояния, чтение допускается.

Однако стандартный шаблон, используемый как прямой шаблон, не может быть переключён на запрет считывания (нормальное состояние).



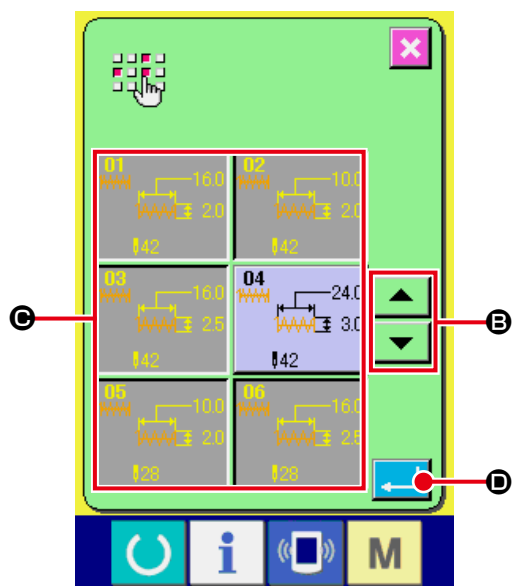
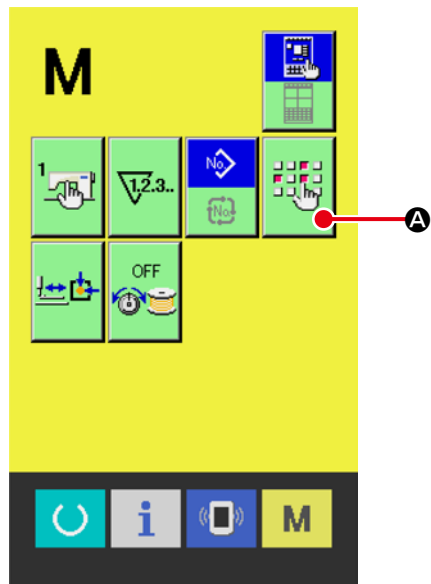
: Чтение не допускается (нормальное состояние)



: Чтение допускается (обратное состояние)

③ Определение одобрения/ неодобрения вызова данных.

Когда нажата кнопка ВВОД  **D**, настройки одобрения/ неодобрения устанавливаются.

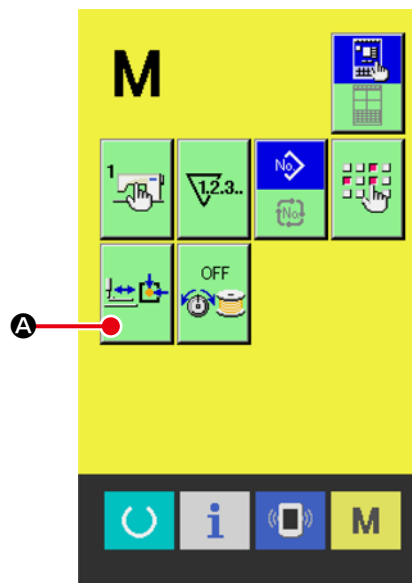


32. ВЫПОЛНЕНИЕ РЕГУЛИРОВКИ ИСХОДНОЙ ТОЧКИ ПРИЖИМА

① Выведите экран регулировки исходной точки прижима.

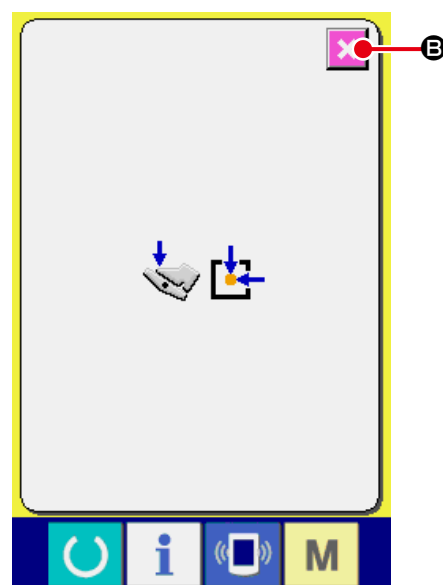
Когда нажата клавиша **М**, появляется кнопка РЕГУЛИРОВКА ИСХОДНОЙ ТОЧКИ ПРИЖИМА  **А**.

Когда эта кнопка нажата, появляется экран регулировки исходной точки прижима.



② Effettuare la regolazione dell'origine del pressore.

Произведите возврат в исходное положение выключателем пуска. Нажмите кнопку ОТМЕНА   , чтобы закрыть экран настройки прижимного устройства и открыть экран переключения режимов.



33. Коррекция натяжения (количество оставшейся шпульной нити)

Натяжение игольной нити может быть скорректировано в соответствии с количеством оставшейся шпульной нити.

Остаток шпульной нити рассчитывается с помощью текущего и установленного значений счётчика шпульной нити.

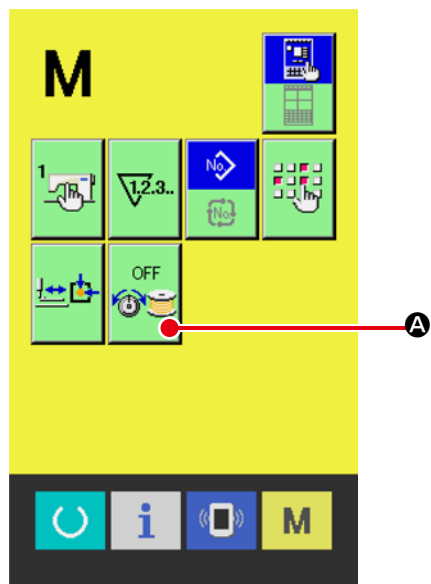
Натяжение игольной нити можно также установить на панели управления, а данные о натяжении игольной нити сохраняются в памяти.

① Отображение экрана переключения режимов.

Нажмите кнопку **M** на стандартном экране, чтобы отобразить экран переключения режимов.

На экране появится кнопка УСТАНОВКА КОРРЕКЦИИ НАПРЯЖЕНИЯ  **A**. Нажмите

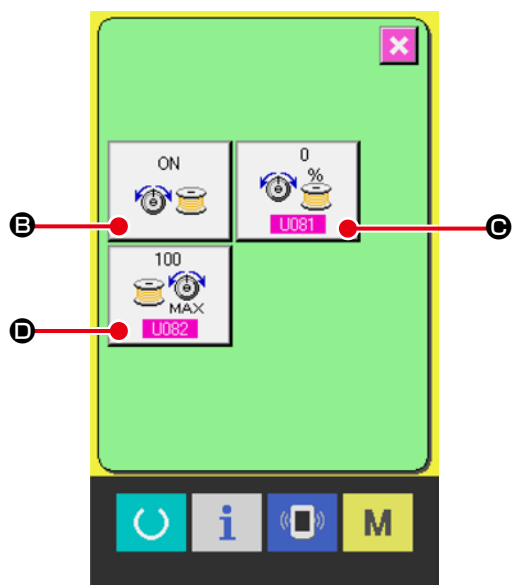
эту кнопку, чтобы отобразить экран настройки коррекции натяжения.



② Включите или отключите функцию коррекции натяжения нити.

При каждом нажатии кнопки ФУНКЦИЯ КОРРЕКЦИИ НАПРЯЖЕНИЯ  **B** функция переключается между включённой и выключенной.

Если функция коррекции натяжения включена, отображается кнопка настройки данных коррекции натяжения (количество оставшейся шпульной нити).



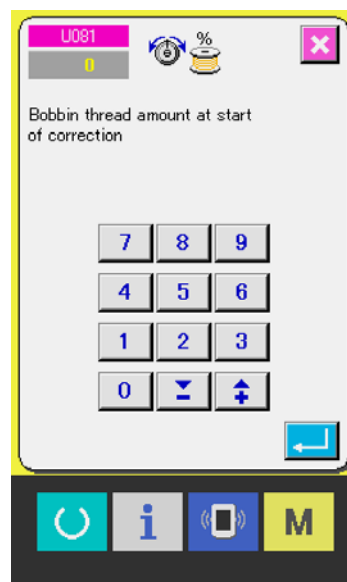
③ **Установите количество шпульной нити для начала коррекции.**

Выберите “**U081** : Количество шпульной нити для начала коррекции” .

Эта настройка определяет количество оставшейся шпульной нити (%), при котором начнётся коррекция натяжения игольной нити.

Чтобы рассчитать оставшееся количество шпульной нити, необходимо установить счётчик шпульной нити.

Инструкции по настройке счётчика шпульной нити см. в разделе “Шитьё с использованием счётчика”.

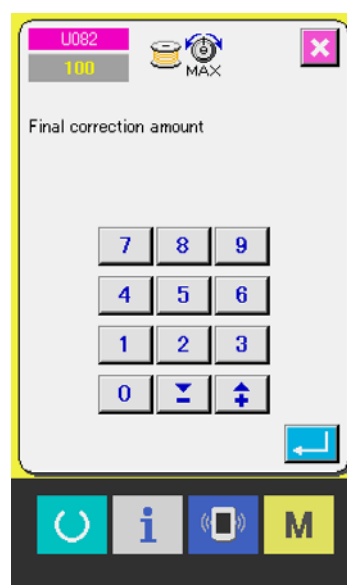


④ **Установите окончательную величину коррекции.**

Выберите “**U082** : Конечная величина коррекции” .

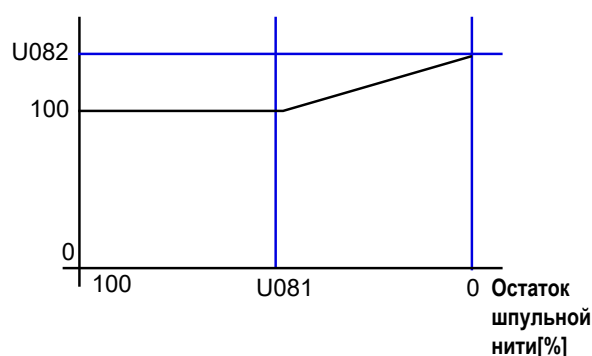
Эта настройка определяет коэффициент коррекции натяжения игольной нити.

- * См. рисунок слева, где показано соотношение между “**U081** : Количеством шпульной нити в начале коррекции” и “**U082** : Количеством окончательной коррекции”.



- * Коррекция натяжения (количество оставшейся шпульной нити) работает только в том случае, если тип счётчика шпульной нити - “счётчик обратного счёта шпульной нити”.
- * После замены шпульки повторно установите текущее значение счётчика шпульной нити.

**Величина коррекции
натяжения[%]**

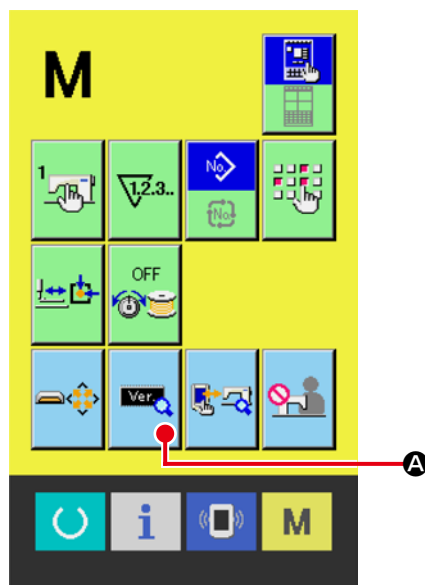


34. ОТОБРАЖЕНИЕ ИНФОРМАЦИИ МОДИФИКАЦИИ

① Выведите информационный экран модификации.

При удержании клавиши **M** нажатой в течение трех секунд, на экране появляется кнопка ИНФОРМАЦИЯ МО-

ДИФИКАЦИИ **A**. При нажатии этой кнопки появляется экран модификации.

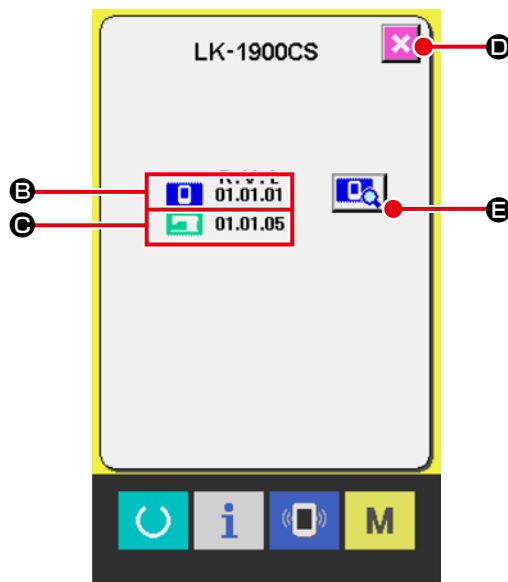


Информация о модификации швейной машины, которую Вы используете, появляется в информационном экране модификации, и её возможно будет уточнить.

B : Информация о модификации программы пульта

C : Информация о модификации главной программы

Нажмите кнопку ОТМЕНА **D**, чтобы закрыть экран информации о версии и открыть экран переключения режимов.



② Выведите экран отображения подробностей.

Когда нажата кнопка ВЫВОД ЭКРАНА ПОДРОБНОСТЕЙ **E**, появляется экран подробностей программы пульта.

F : Название модуля

G : RVL

H : Контрольная сумма

При нажатии кнопки ОТМЕНА **I** экран отображения подробностей закрывается и появляется информационный экран модификации.

При нажатии клавиши **M** экран отображения подробностей закрывается и появляется выбираемый экран ввода данных.

