

РУКОВОДСТВО ПО НАЛАДКЕ ДЛЯ IT-20

№.00
40153092

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:



Это руководство описывает наладку Интеллектуальной Клеммы IT-20.

Внимательно прочитайте и поймите "Инструкцию по технике безопасности" Руководства по эксплуатации для блока управления заранее перед использованием IT-20.

Кроме того, будьте осторожны: чтобы не набрызгать воду или масло на нее или не уронить и не ударить ее и т. п. поскольку, это изделие - точный инструмент.

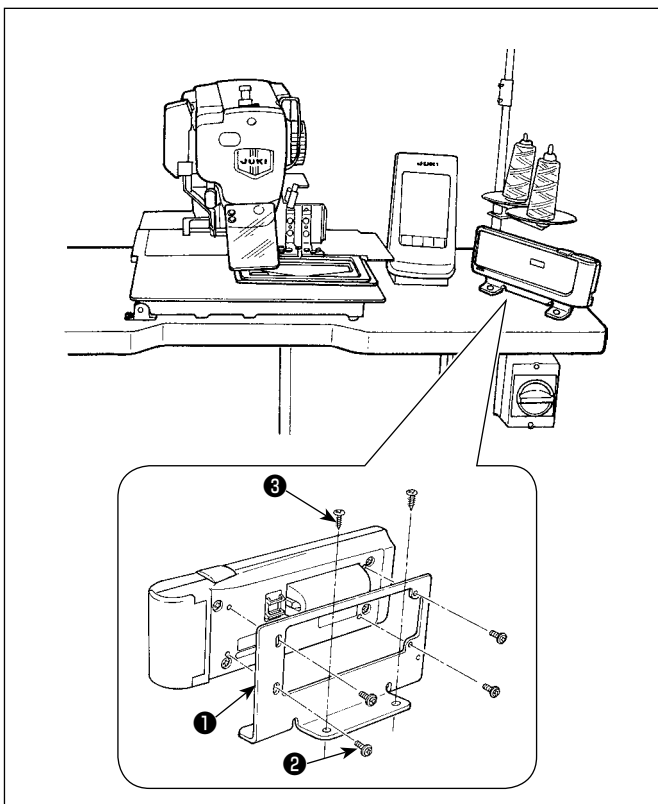
Руководство по эксплуатации для IT-20 следует загрузить с Веб-сайта JUKI (<http://www.juki.co.jp/>).

1. УСТАНОВКА ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Чтобы защититься от возможных травм из-за неожиданного запуска машины, начинайте следующую работу после выключения электропитания и, убедившись, что мотор находится в покое.

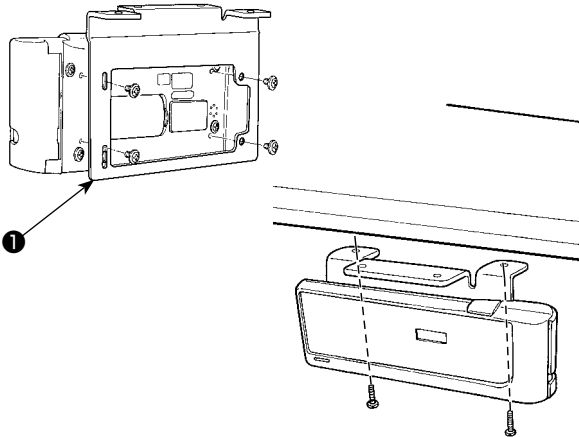


- 1) Установите консоль ❶ с помощью четырех поставляемых с устройством самонарезающих винтов ❷.
- 2) Установите клемму на верхней поверхности стола с помощью двух поставляемых с устройством шурупов ❸, в месте, где клемма не будет мешать работе.

(Предостережение)

Осторожно прокладывайте кабель так, чтобы кабель, разъем, а также внутренняя печатная плата не были повреждены при установке клеммы.

Рис. А



В случае если клемму невозможно установить на верхней поверхности стола, ее можно установить на нижней поверхности стола. Прикрепите консоль ❶, как показано на рис. А.

Затем установите клемму на нужное место.

(Предостережение)

Рекомендуемое место установки клеммы - верхняя поверхность стола.

Если действительно необходимо установить ее на нижней поверхности стола, позаботьтесь о том, чтобы найти место, где клемма не будет мешать работе.

2. ПОДСОЕДИНЕНИЕ КАБЕЛЯ

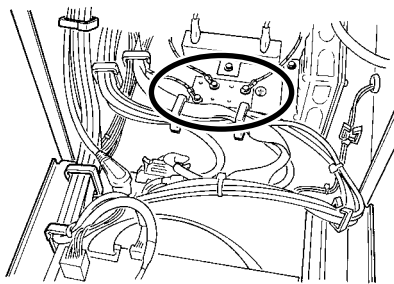
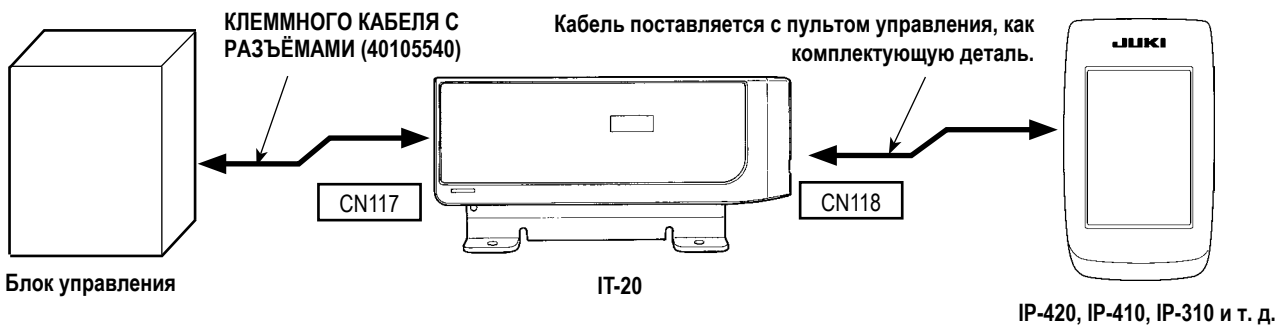


ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:

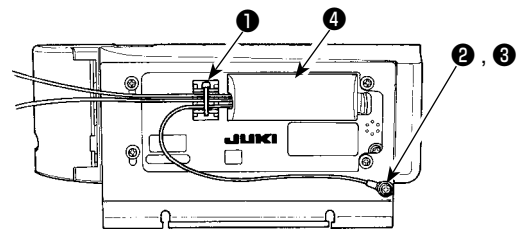
Обязательно используйте указанный кабель для подсоединения этого пульта управления.

Если Вы не будете использовать указанный кабель, то пульт управления не будет нормально работать.

2-1. ПОДСОЕДИНЕНИЕ КАБЕЛЯ К РАЗЪЕМАМ КЛЕММЫ (40105540)



Прикрепите заземляющий провод (серый) к части основания снизу блока управления, затянув поставляемый с устройством винт.



- 1) Закрепите кабель с помощью крепежной ленты кабеля ❶, поставляемой с клеммой.
- 2) Если есть заземляющий провод, закрепите его с помощью винта ❷ и шайбы ❸, поставляемых с устройством.

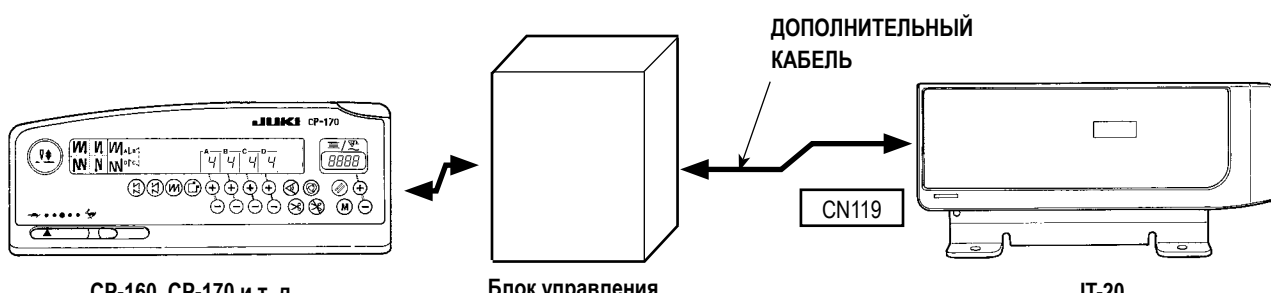
(Предостережение)

Осторожно прикрепите крышку ❹ так, чтобы кабель не оказался прижатым крышкой.

Обратитесь к таблице ниже для подсоединения кабеля к каждой головной части машины.

Головная часть машины	Используемый кабель	Подсоединенный к		Примечания
		IT-20	Блок управления	
LK-1900A	40105540 КЛЕММНОГО КАБЕЛЯ С РАЗЪЁМАМИ	CN117	CN34	
LBN-1790				
AC-172N-1790				
ACF-172-1790				
AMB-289				
AMS-210E				
AMS-221E				
AMS-224E				
AMS-210EN				
AMS-221EN				
DP-2100				
APW-895				
APW-896				

2-2. ПОДСОЕДИНЕНИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО КАБЕЛЯ



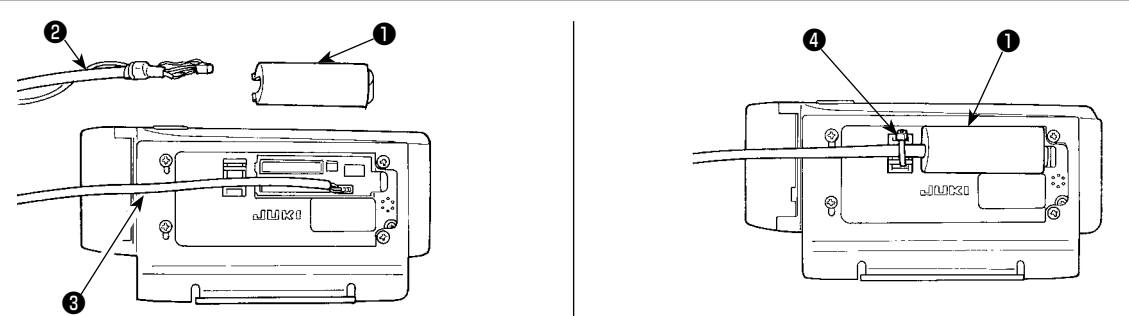
CP-160, CP-170 и т. д.

Блок управления

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ

IT-20

CN119



- 1) Снимите крышку с клеммы ❶. Удалите клеммный кабель ❷.
- 2) Подсоедините дополнительный кабель ❸ к CN119 клеммы.

- 1) Установите крышку ❶ на клемму.
- 2) Закрепите кабель поставляемой с устройством крепежной лентой ❷.

Обратитесь к таблице ниже для подключения кабеля к каждому блоку управления.

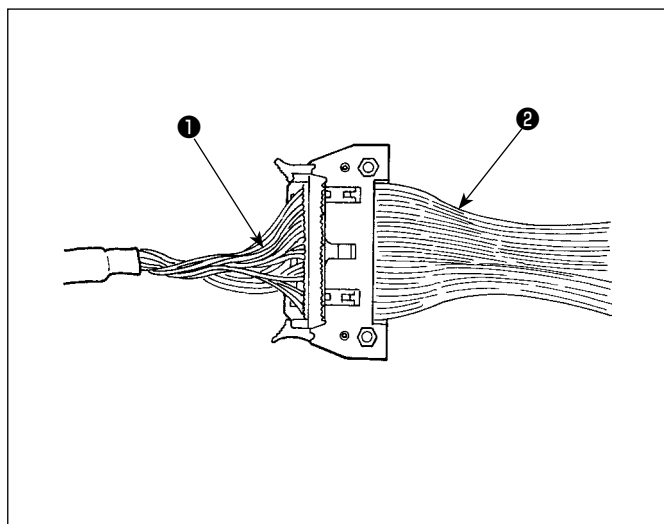
Блок управления	Используемый кабель	Подсоединенный к		Примечания
		IT-20	Блок управления	
SC-916	40105536 КАБЕЛЬ SC A-ASSY (Дополнительная деталь)		CN56	LZ-2290A-SR-7
SC-915				LZ-2290A-D*,-S*
SC-910			CN42	Имейте в виду, что количество разъемов различается в зависимости от модели.
SC-910N			CN50	
SC-810				
SC-500	40105537 КАБЕЛЬ SC B-ASSY (Дополнительная деталь)		CN40	
SC-510	40105538 КАБЕЛЬ SC C-ASSY (Дополнительная деталь)		CN40 CN50-1 CN50-2	Дополнительный выход должен быть установлен со стороны блока управления. Обратитесь к "3. НАСТРОЙКА БЛОКА УПРАВЛЕНИЯ" стр.6.
EC-10B	40105539 КАБЕЛЬ SC D-ASSY (Дополнительная деталь)		CN6	Модификация MAIN_PCB, исправление шаблона и функции ограничены. Обратитесь к "3. НАСТРОЙКА БЛОКА УПРАВЛЕНИЯ" стр.6.
MC-580(AMS-210D) MC-581(AMS-215D/AMS-221D) MC-590(LK-1900) MC-591(LK-1903/BR25) MC-592(LK-1910/1920) MC-593(LK-1930) MC-594(LK-194*)	40105566 КАБЕЛЬ MC E-ASSY (Дополнительная деталь)	CN119	CN1(J1) J11	Имейте в виду, что количество разъемов различается в зависимости от модели. Некоторые кабели блока управления должны быть удалены. Обратитесь к "3. НАСТРОЙКА БЛОКА УПРАВЛЕНИЯ" стр.6.
MC-610(MOL-254) : продукт, не отвечающий требованиям "Директивы Европейского Союза, ограничивающей использование шести веществ в новом электрическом и электронном оборудовании"*)			CN1(J1) CN19	
MC-600(LBH-1700)	CN40 CN12			
MC-610(MOL-254) : продукт, отвечающий требованиям "Директивы Европейского Союза, ограничивающей использование шести веществ в новом электрическом и электронном оборудовании"*)	CN40 CN19			
MC-620(MEB-3200)	CN40 CN8			

* Соответствие "Директиве Европейского Союза, ограничивающей использование шести веществ в новом электрическом и электронном оборудовании" различается цветом подсветки пульта управления.

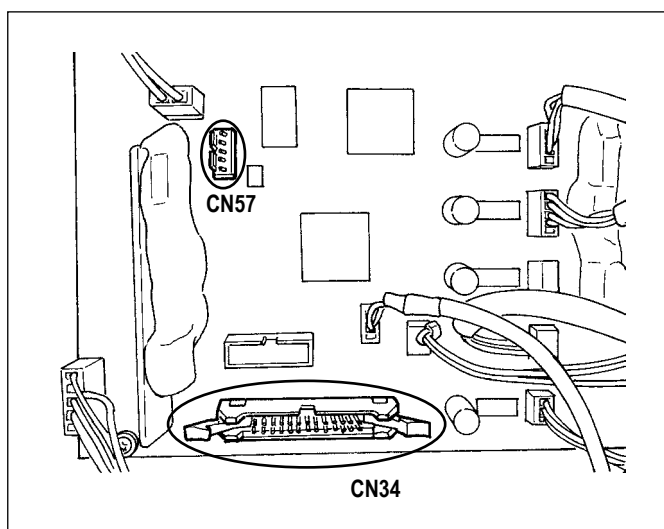
Синий : продукт, не отвечающий требованиям "Директивы Европейского Союза, ограничивающей использование шести веществ в новом электрическом и электронном оборудовании"

Зеленый : продукт, отвечающий требованиям "Директивы Европейского Союза, ограничивающей использование шести веществ в новом электрическом и электронном оборудовании"

2-3. Подсоединение дополнительного кабеля (КАБЕЛЬ MC G-ASSY: 40105568)



Подсоедините КАБЕЛЬ MC G-ASSY (40105568) ② к верхней части КЛЕММНОГО КАБЕЛЯ С РАЗЪЕМАМИ (40105540) ①.



Обратившись к ""2-1. ПОДСОЕДИНЕНИЕ КАБЕЛЯ К РАЗЪЕМАМ КЛЕММЫ (40105540)" стр.2, подсоедините КАБЕЛЬ MC G-ASSY (40105568) к CN34 и CN57 на главной печатной плате в блоке управления.

Головная часть машины	Используемый кабель	Подсоединенный к		Примечания
		IT-20	Блок управления	
MC-615(AB-1351)	40105568 КАБЕЛЬ MC G-ASSY (Дополнительная деталь)	CN117	CN34 CN57	Обратитесь к ""2-1. ПОДСОЕДИНЕНИЕ КАБЕЛЯ К РАЗЪЕМАМ КЛЕММЫ (40105540)" стр.2.

3. НАСТРОЙКА БЛОКА УПРАВЛЕНИЯ

3-1. Подсоединение SC-510

Чтобы подсоединить IT-20 к SC-510, требуются следующая настройка и соединение.

① Установка дополнительного выхода SC-510

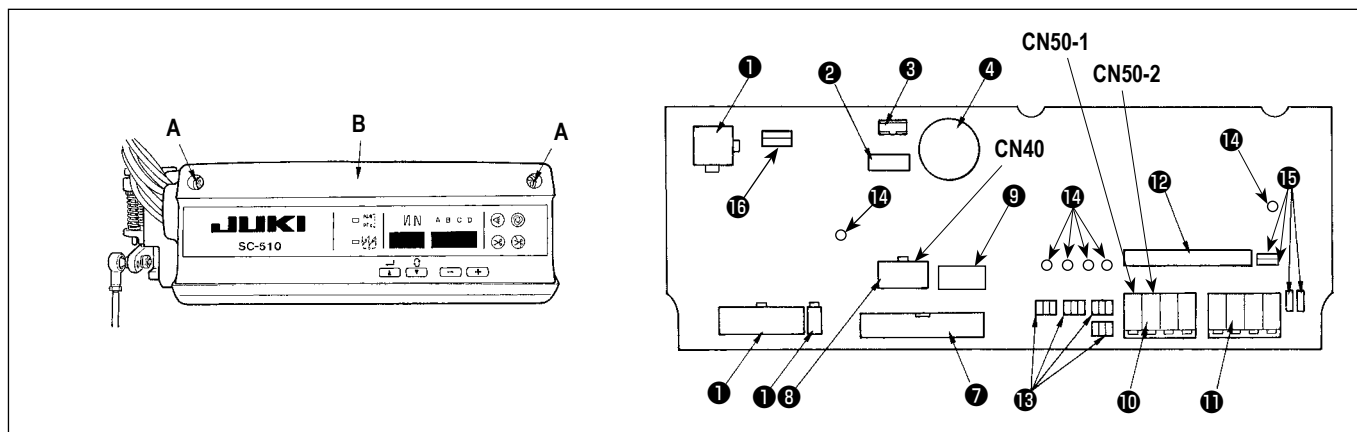
Установите дополнительные выходы CN50 как в таблице 1. Обратитесь к описанию выбора дополнительной функции выхода/входа (Установка функции № 12) в Руководстве по эксплуатации.

Таблица 1

Разъем №	Штырь №	№ отображения в 7-ми сегментном окне	Код функции	Сокращение	Функция
CN50-1	1				—
	2	911	10	SSTA	S.STATE Вывод состояния останова швейной машины
	3	912	1	TrM	Вывод сигнала обрезки нитей
	4				GND
CN50-2	1				—
	2	913	5	bT	Вывод сигнала реверсной строчки
	3	914	—	—	—
	4				GND

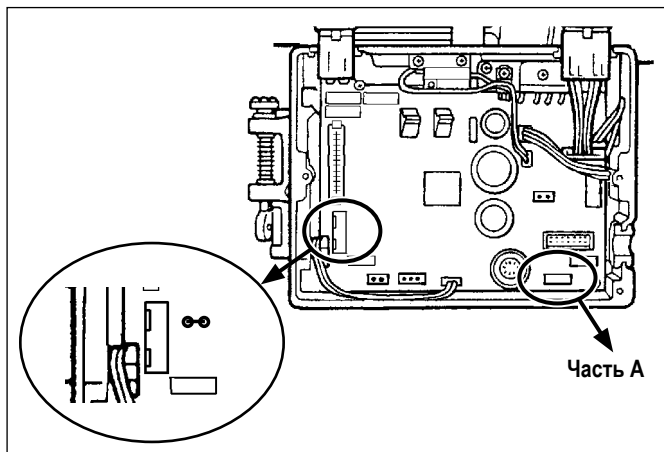
② Подсоединения клеммного разъема

- 1) Ослабьте винт **A** на передней крышке, чтобы открыть переднюю крышку **B**.
- 2) Подсоедините КАБЕЛЬ SC C-ASSY (40105538) к разъемам CN40, CN50-1 и CN50-2 на CTL_PCB SC-510.



- | | | | |
|--------|---|-----------------------------|---|
| ① CN30 | Разъем сигнала мотора | ⑩ CN50 | Разъем дополнительного выхода |
| ② CN43 | Разъем датчика положения игловодителя (+12В) | ⑪ CN51 | Разъем дополнительного входа |
| ③ CN32 | Разъем головной части машины | ⑫ CN41 | Разъем для расширения печатной платы |
| ④ CN33 | Разъем датчика положения игловодителя (+5В) | ⑬ W1 - W4 | Дополнительные перемычки для переключения ввода/вывода источника электропитания |
| ⑤ CN36 | Разъем соленоида головной части машины | ⑭ +5В, +12В +24В, VOUT, GND | Проверьте штифт для измерения напряжения питания. |
| ⑥ CN37 | Разъем соленоида подъемника прижимной лапки | ⑮ W5 - W8 | Дополнительные перемычки для переключения ввода/вывода источника электропитания |
| ⑦ CN38 | Разъем пульта CP-170 | ⑯ CN42 | Вход аварийного выключателя |
| ⑧ CN40 | Сигнал для расширения выводного разъема | | |
| ⑨ CN39 | Разъем педали для работы стоя (может использоваться РК-70 и т.п.) | | |

3-2. EC-10B



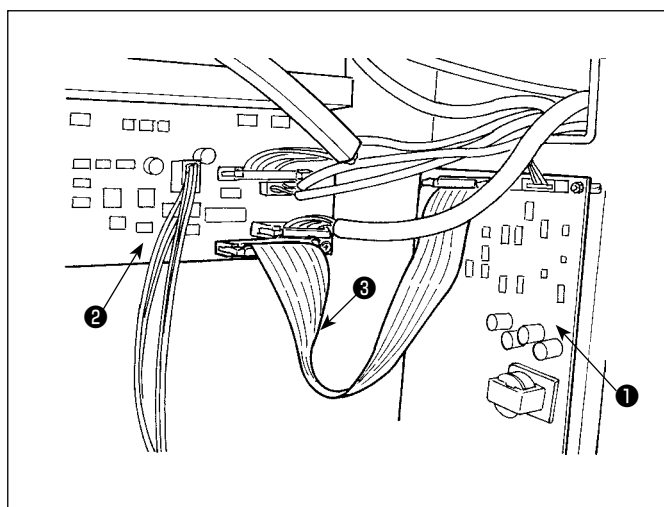
(Предостережение)

Осмотрите часть А, чтобы проверить, является ли модификация, указанная на печатной плате, нижеприведенной или более поздней.

Модификация шаблона	F/R-2 или позже
Модификация функции	04 или позже

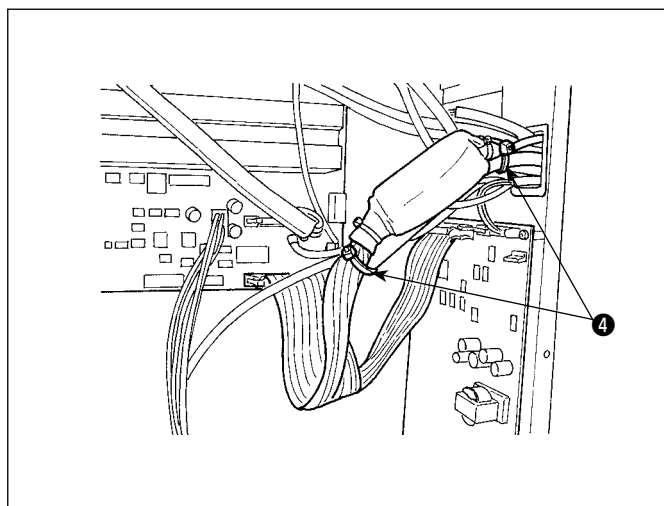
- 1) Откройте верхнюю крышку EC-10B. Припаяйте проволочную перемычку к рисунку схемных межсоединений, выходящему из штифта 1 CN6, как показано на рисунке.
- 2) Подсоедините КАБЕЛЬ SC D-ASSY (40105539) к CN6.

3-3. Подсоединение КАБЕЛЯ MC E-SET и КАБЕЛЯ MC F-SET



Откройте крышку блока управления. Удалите плоский кабель ③ (*), который соединяет печатную плату сервомотора или SDC_PCB ① и главную печатную плату ②.

- * 30P кабель для КАБЕЛЯ MC E-SET
- 34P кабель для КАБЕЛЯ MC F-SET

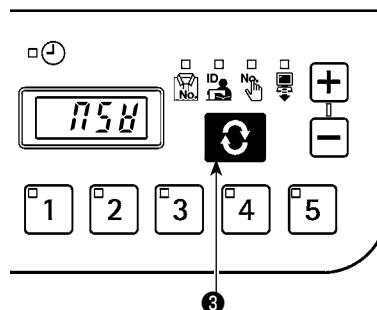
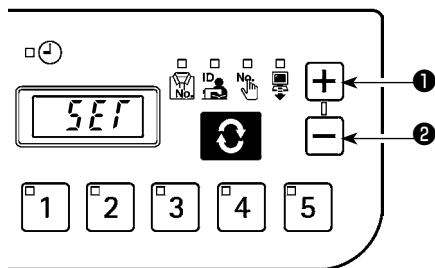


- 1) Подсоедините дополнительный кабель вместо удаленного плоского кабеля.
- 2) Закрепите кабель с помощью крепежной ленты ④, поставляемой с устройством, спереди и сзади от черной трубки дополнительного кабеля.

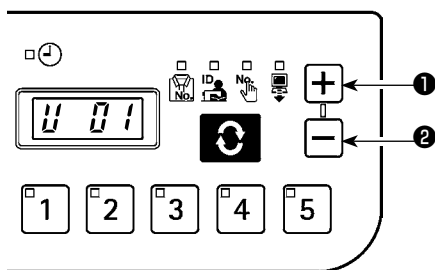
4. НАСТРОЙКА СИГНАЛА ВРАЩЕНИЯ ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ

После установки клеммы, настройте сигнал вращения швейной машины с помощью следующих шагов процедуры. Обратитесь к таблице 2 для заданных значений.

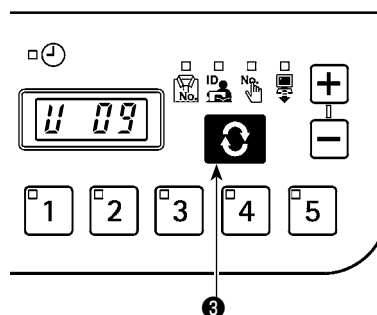
- 1) Включите электропитание с помощью переключателя **1** и держите его нажатым, чтобы войти в режим настройки.



- 2) Нажмите **+** переключатель **1**, или **-** переключатель **2** несколько раз, чтобы вывести окно настройки переключателя памяти.

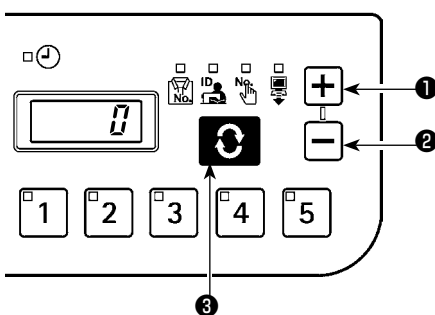


- 3) Нажмите **↻** переключатель **3** и выполните настройку переключателя памяти.



- 4) Нажмите **+** переключатель **1** или **-** переключатель **2**, чтобы появился U09.

- 5) Нажмите **↻** переключатель **3**.



- 6) Нажмите **+** переключатель **1** или **-** переключатель **2**, чтобы установить переключатель памяти, как показано в таблице 2. После завершения настройки подтвердите заданное значение с помощью **↻** переключателя **3**.

- 7) Выключите электропитание. Заданное значение вступит в силу при следующем пуске.

Таблица 2

Используемая головная часть машины и блок управления			Заданное значение
LK-1900A, ACF-172-1790, AMS-221E, AMS-221EN, APW-896, AMS-221D, LK-1910, LK-194*, MEB-3200,	LBH-1790, AMB-289, AMS-224E, DP-2100, AMS-210D, LK-1900, LK-1920, MOL-254, AB-1351	AC-172N-1790, AMS-210E, AMS-210EN, APW-895, AMS-215D LK-1903/BR25 LK-1930 LBH-1700	0
SC-916, SC-910N, SC-510,	SC-915, SC-810, EC-10B,	SC-910, SC-500,	1