

中文

IT-20
使用说明书

目 录

1. 前言	1
2. 关于手按计数开关的连接	1
3. 关于 USB	1
4. 各部的名称	2
5. 基本操作	3
5-1. 通常起动模式	3
(1) 关于通常起动模式的画面	4
(2) 用通常起动模式的 No. 开关输入方法	5
(3) 使用开关的 No. 输入一览表	6
(4) 输出测定数据时	7
5-2. 设定模式	8
(1) 关于设定模式的画面	8
(2) MAC 地址确认画面	9
(3) 存储器开关设定画面	10
(4) 时间设定画面	12
(5) 初期化画面	13
(6) USB 格式化画面	14
(7) IP 地址设定画面	15
(8) 版本确认画面	16
5-3. 软件改写模式	17
6. 异常出错显示	18

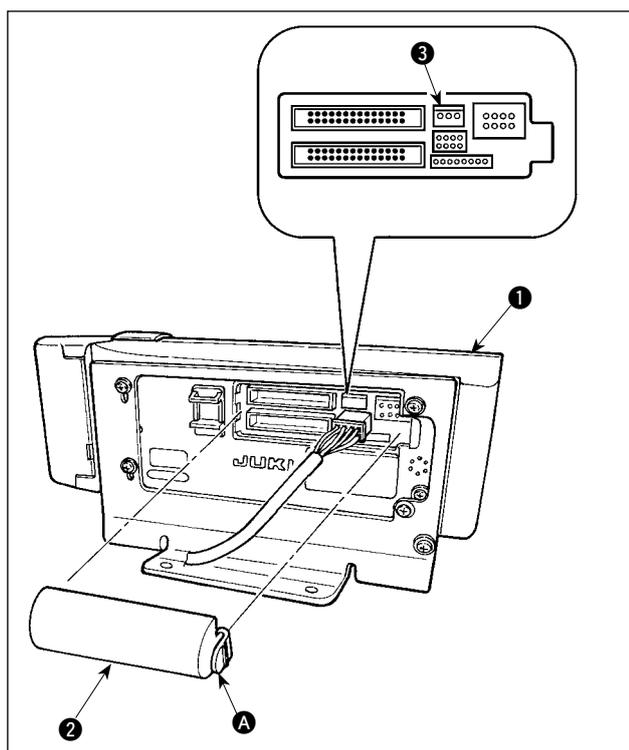
1. 前言

本使用说明书是使用 IT-20 操作盘，测定生产支援数据时有关操作盘显示功能的使用说明书。



因为本产品属于精密机器，所以操作时请充分注意，不要把水、油溅到机器上面，也不要让机器掉落给与机器冲击。

2. 关于手按计数开关的连接

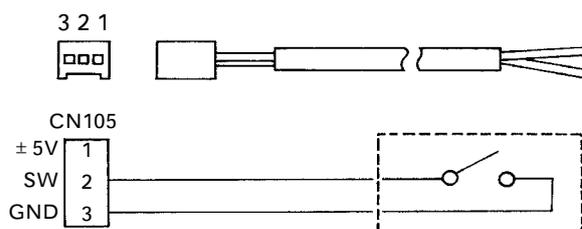


- 1) 朝箭头方向按操作盘 ① 的背面安装的电缆线出口护罩 ② 的 A 部卡头，就可以取下来。
- 2) 请把选购品的连接电缆连接器连接到手按计数开关的连接器 CN105 ③ 上。

注) 开关主体由用户准备，或向本公司营业部门询问购买。

选购品连接电缆 A 组件

JUKI 货号 40008168



3. 关于 USB

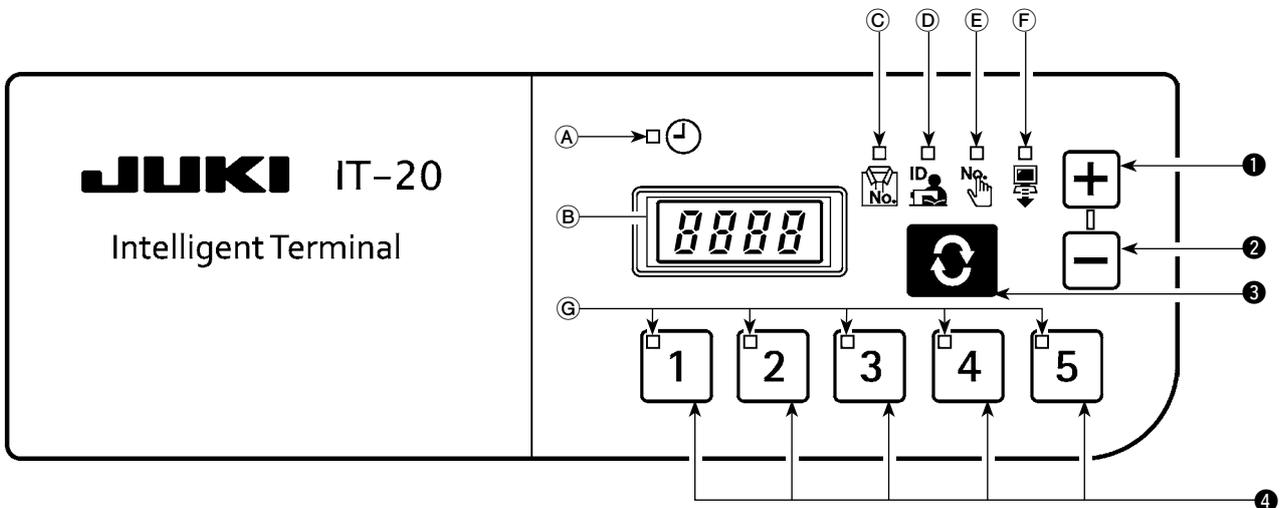
① 有关使用 USB 的注意事项

- 缝制时，请不要在 USB 插口上连接着 USB 机器、USB 电缆进行运转。振动有时会造成连接器损坏，也有可能丢失 USB 的数据或发生 USB 机器、缝纫机的故障。
- 读取写入程序或缝制数据时，请不要插拔 USB 插头。
有发生数据损坏或机器误动作的危险。
- 在 USB 机器的保存领域里划分分区后，可以仅与一个分区通讯。
- 有的 USB 机器可能本机不能正确地识别。
- 使用本机时，如果 USB 机器内的数据消失，本公司一律不予赔偿损失。

② USB 的规格

- 对应 USB 1.1 规格
- 对应格式 _____ FAT32
- 消费电流 _____ 可以连接的 USB 机器的额定消费电流为最大 500mA。

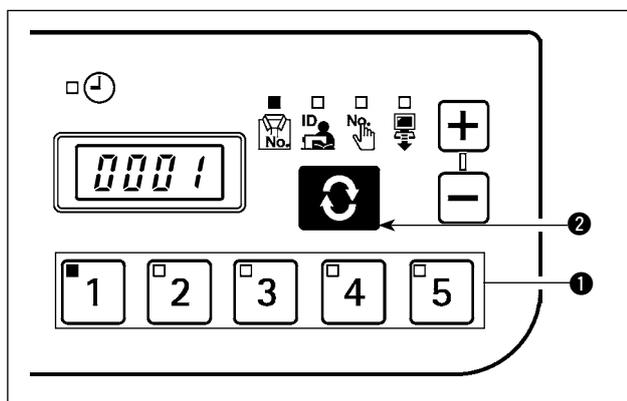
4. 各部的名称



No.	按键 / 显示	内容
Ⓐ	钟表 LED	显示时间时亮灯。
Ⓑ	7 分节显示部	显示各种 ID 信息、时间。
Ⓒ	货号 LED	把货号 ID 显示到 Ⓑ 上后亮灯。 → 请参阅 “5-1.(1) 关于通常起动模式的画面”。
Ⓓ	操作员 ID LED	把操作员 ID 显示到 Ⓑ 上后亮灯。 → 请参阅 “5-1.(1) 关于通常起动模式的画面”。
Ⓔ	任意 ID LED	把任意 ID 显示到 Ⓑ 上后亮灯。 → 请参阅 “5-1.(1) 关于通常起动模式的画面”。
Ⓕ	发送数据 LED	把发送数据显示到 Ⓑ 上后亮灯。 → 请参阅 “5-1.(1) 关于通常起动模式的画面”。
Ⓖ	No. LED	选择中的 No 亮灯。
①	开关	把显示的值设定到 Ⓑ。按了开关之后值增加。
②	开关	把显示的值设定到 Ⓑ。按了开关之后值减少。
③	开关	进行显示在 Ⓑ 的项目的变更。按了开关之后项目变更。 → 请参阅 “5-1. 通常起动模式”。
④	No. 开关	选择每个项目登记的设定信息 (ID)。

5. 基本操作

5-1. 通常起动模式



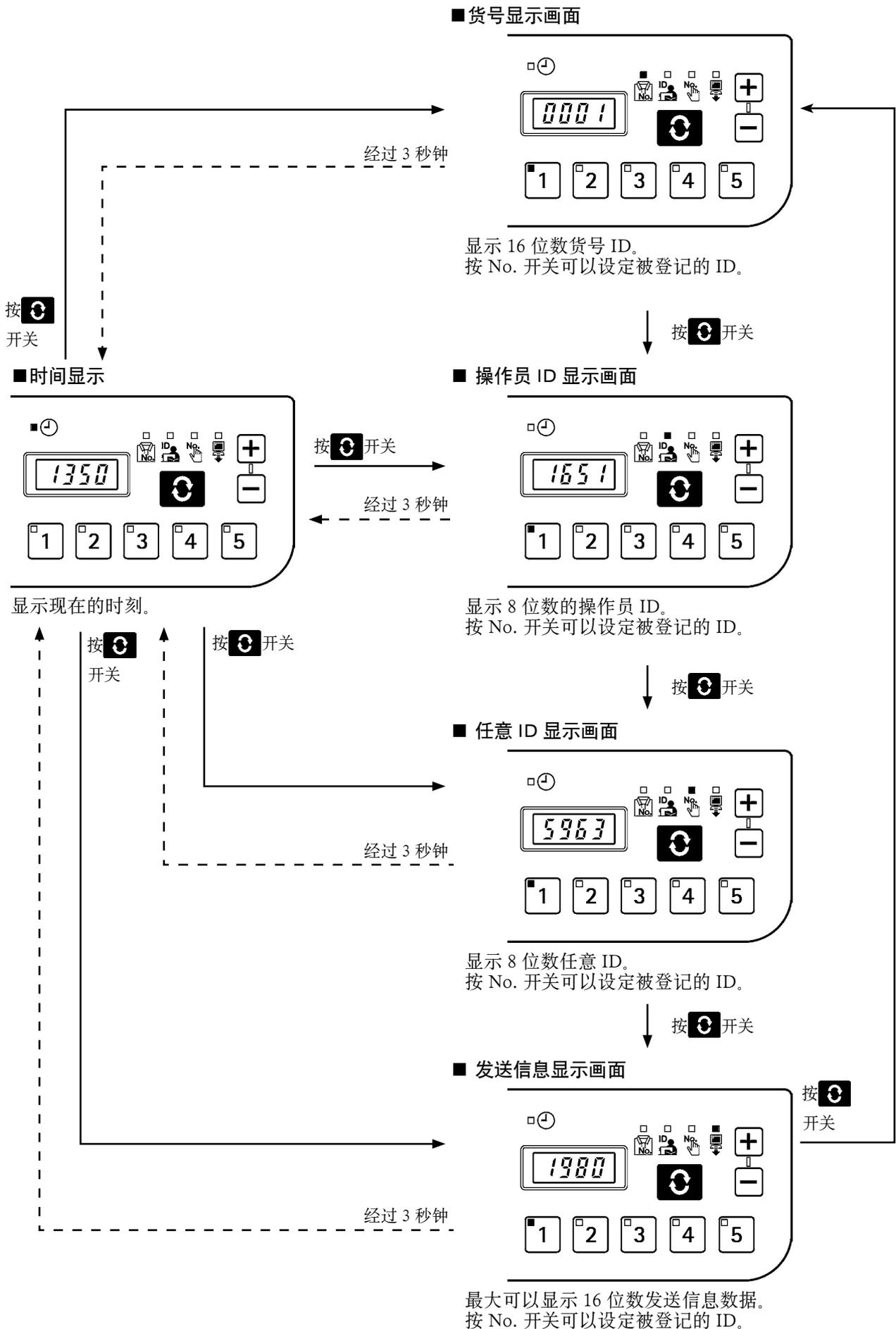
接通电源之后，上一次结束时选择的项目画面、ID 信息被显示出来。

选择的项目、ID 被登记的号码的 LED 亮灯。

按了 No. 开关 ① 之后，选择的 No. 的 ID 信息被显示出来。

按了  开关 ② 之后，以下的项目画面被显示出来。

(1) 关于通常起动模式的画面



ID 显示，按照顺序 4 位数 4 位数地显示。

例如，ID 是 1234 5678 9ABC DEFG 时，则按照如下所显示那样显示，显示变换为时间显示。



用存储器开关，可以选择经过 3 秒钟自动显示时间，或者用  开关显示。

进行了用  开关显示的设定时，用存储器开关设定的 ID 被显示出来。

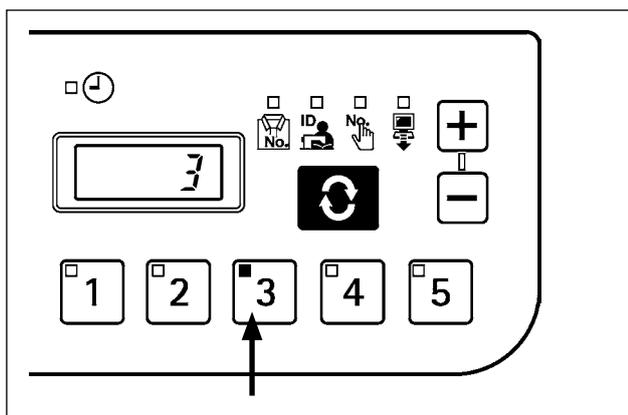
(2) 用通常起动模式的 No. 开关输入方法

从 1 ~ 5 的 No. 开关中按照顺序按其中的 2 个 No. 的开关之后，可以选择 30 个 ID。

按了 1 个 No. 开关，在 1 秒钟以内没有再按开关时，为按一个开关。1 秒钟之内按了开关时，为按 2 个开关。

※ 按 1 个开关时，对应的 No.LED 亮灯。按 2 个开关时，第一个 No.LED 亮灯，第二个 No.LED 闪烁亮灯。

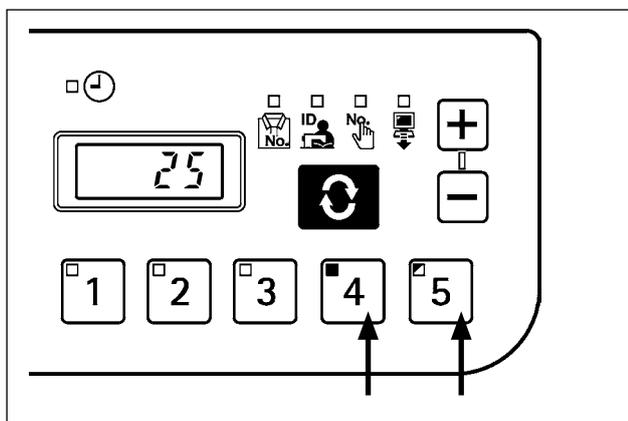
〈例〉输入“3”（按 1 个开关）



按 （亮灯 ）

→ 之后，1 秒钟以上不输入 No. 开关。

〈例〉输入“25”（按 2 个开关）



按 （亮灯 ）

→ 之后，1 秒钟以内按 （闪烁亮灯 ）。

(3) 使用开关的 No. 输入一览表

 显示...亮灯  显示...闪烁亮灯

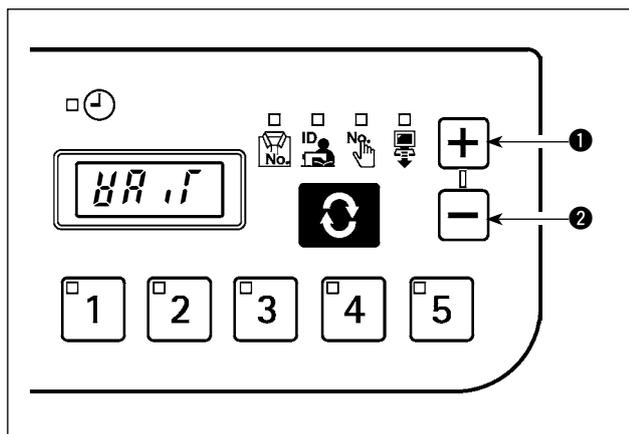
No.	第一个 开关输入	第二个 开关输入	No.	第一个 开关输入	第二个 开关输入
1	 1	经过 1 秒钟	16	 3	 1
2	 2	经过 1 秒钟	17	 3	 2
3	 3	经过 1 秒钟	18	 3	 3
4	 4	经过 1 秒钟	19	 3	 4
5	 5	经过 1 秒钟	20	 3	 5
6	 1	 1	21	 4	 1
7	 1	 2	22	 4	 2
8	 1	 3	23	 4	 3
9	 1	 4	24	 4	 4
10	 1	 5	25	 4	 5
11	 2	 1	26	 5	 1
12	 2	 2	27	 5	 2
13	 2	 3	28	 5	 3
14	 2	 4	29	 5	 4
15	 2	 5	30	 5	 5



参考

按了 No.30 (开关  5 +  5) 之后, 变成未选择 ID 状态。

(4) 输出测定数据时

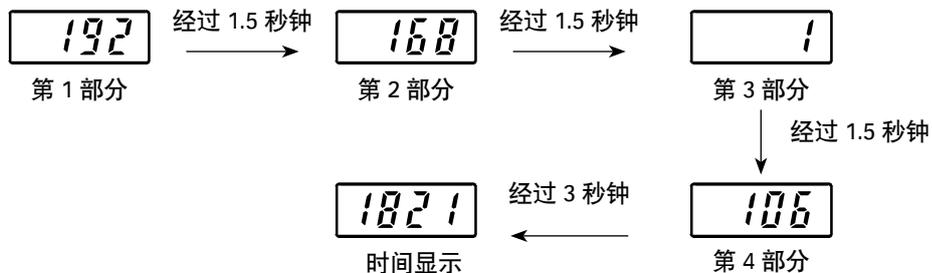


用通常模式长时间按 **+** 开关 ① 之后，向 USB 写出数据，长时间按 **-** 开关 ② 之后，向网络发送数据。
数据输出时，7 位显示部上闪烁亮灯 “Wait”。

通常模式的发送数据显示与其他的 ID 数据显示一样，通过 No. 开关的输入组合可以显示 30 种数据，可以确认 IP 地址。

用发送数据的 No.29 (开关 **5** + **4**) 确认缝纫机 ID，用 No.30 (开关 **5** + **5**) 确认 ID 地址。

例 IP 地址 192.168.1.106 时



5-2. 设定模式

(1) 关于设定模式的画面

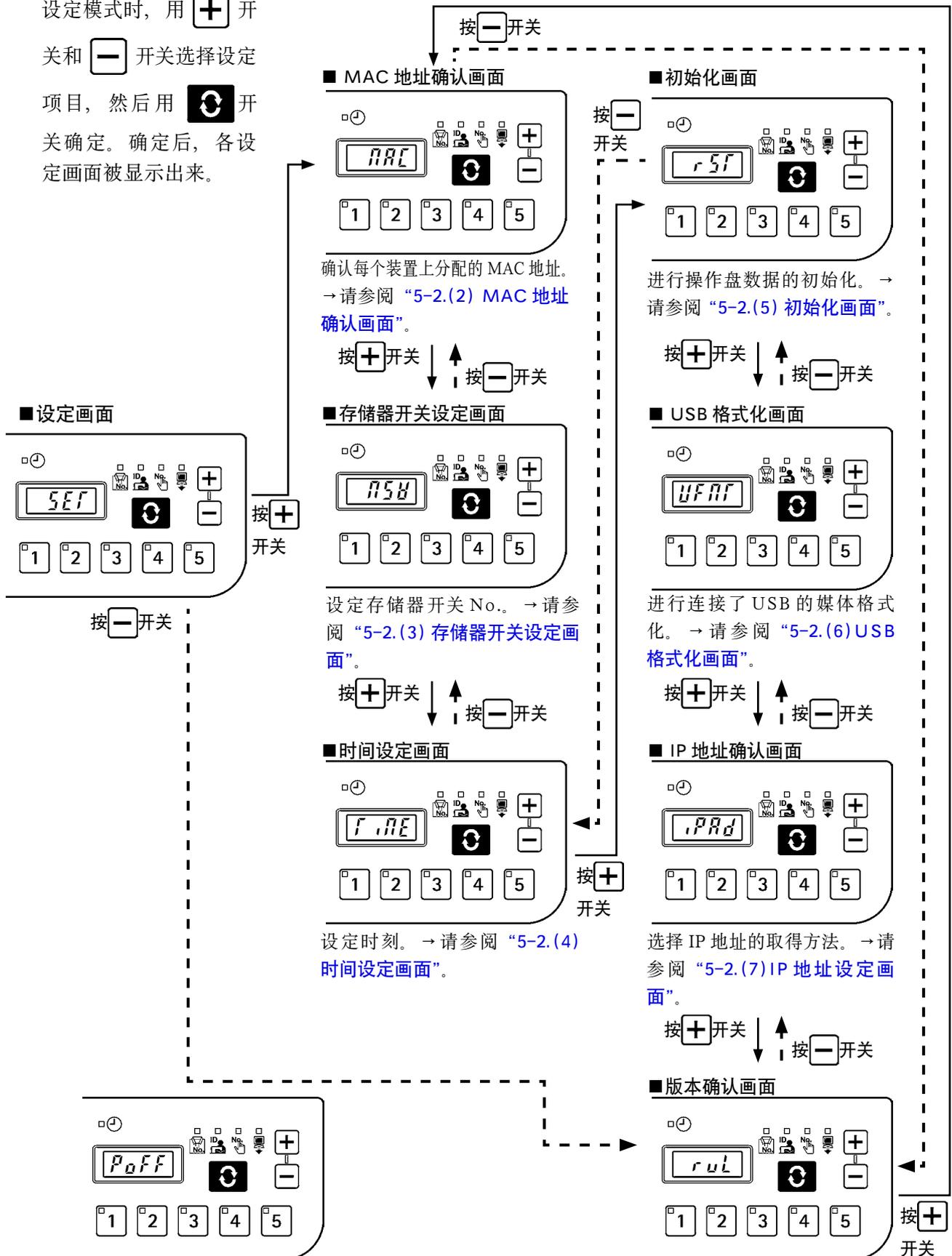
按 **1** 开关的同时接通 (ON) 电源之后, 变为设定模式。

设定模式时, 用 **+** 开关

和 **-** 开关选择设定

项目, 然后用 **↻** 开

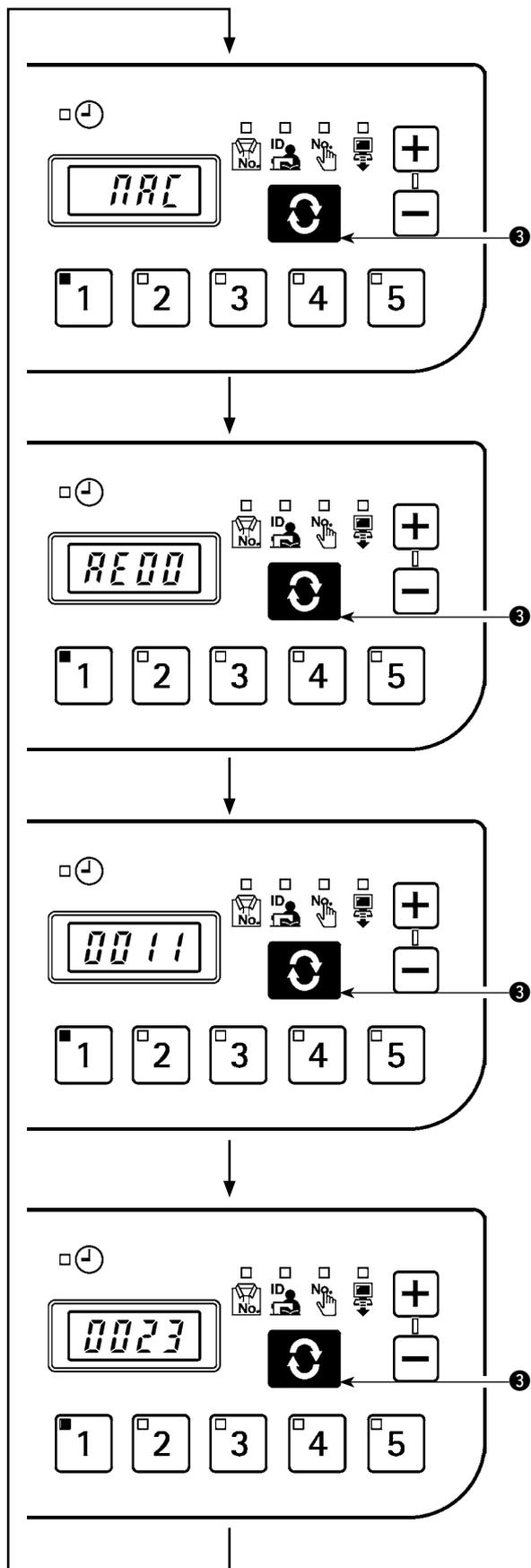
关确定。确定后, 各设定画面被显示出来。



(2) MAC 地址确认画面

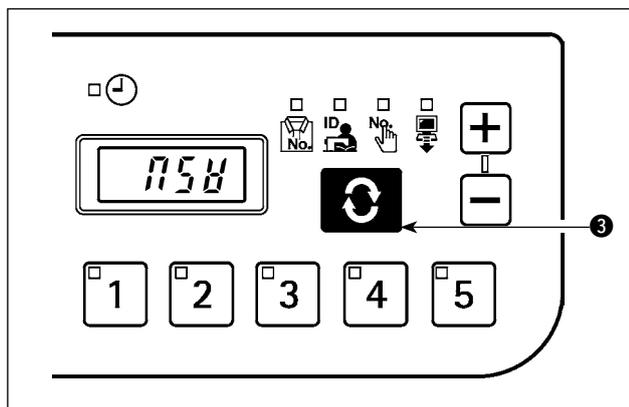
MAC 地址是各个装置分别设定的，因此在 IT 操作盘上仅可以进行确认操作。

按  开关 ③，变换 MAC 地址的部分显示。

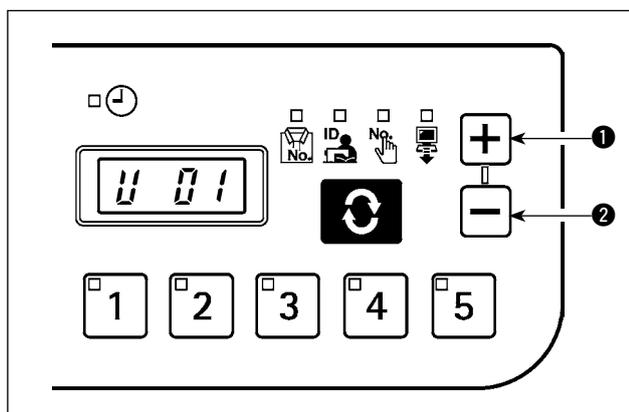


(3) 存储器开关设定画面

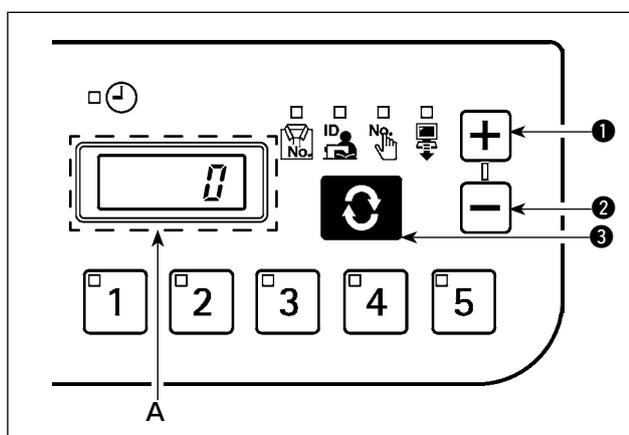
通过变更存储器开关的设定，可以变化操作盘的功能。



在存储器开关设定画面上，按  开关 ③，显示存储器开关 No.。



在此状态下，按了  开关 ① 或  开关 ② 之后，可以选择存储器开关。



选择存储器开关后，按了  开关 ③ 之后，选择的存储器开关的设定值 A 被显示出来。在此状态下，按了  开关 ① 或  开关 ② 之后，可以变更设定值，再次按了  开关 ③ 之后，可以保存设定值。

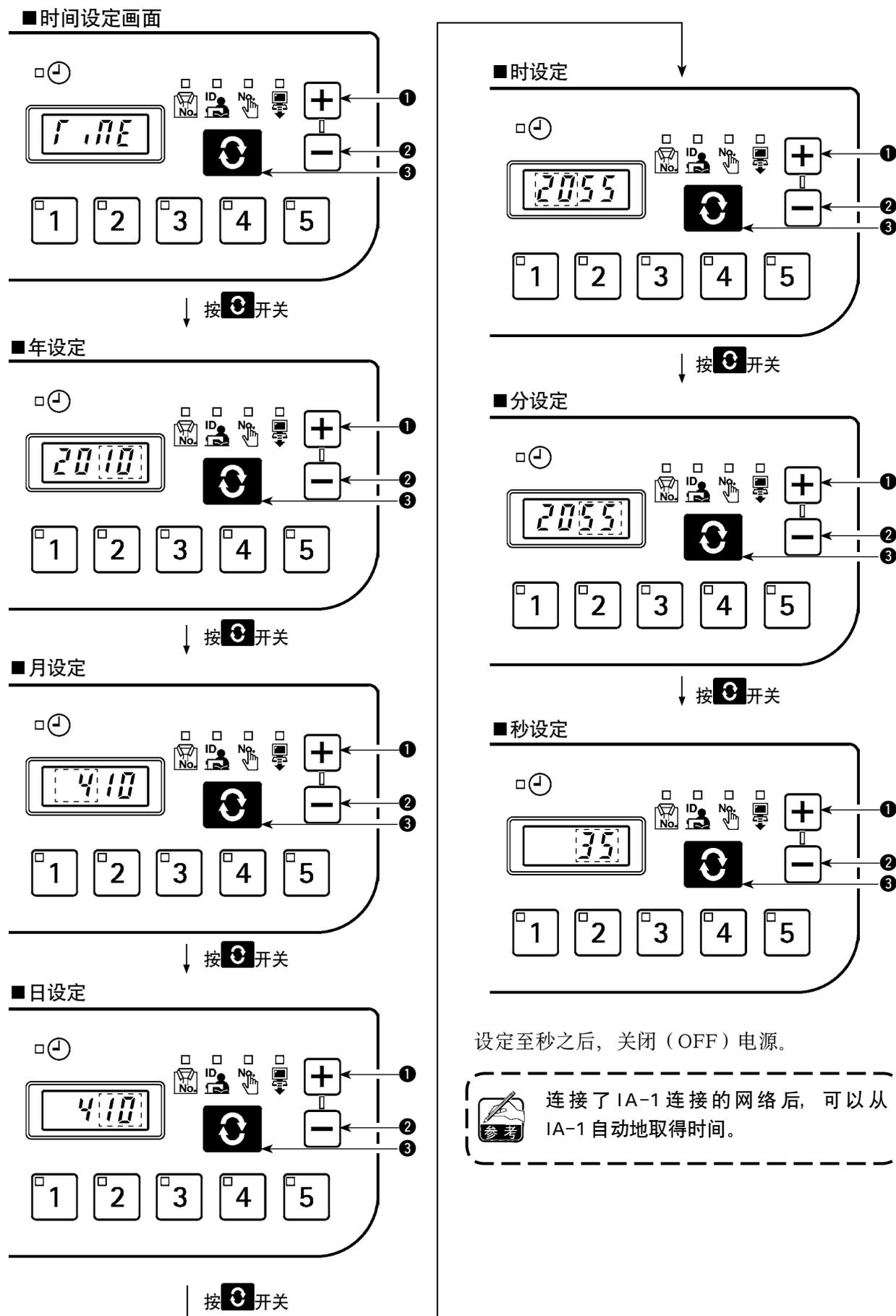
■ 存储器开关一览表

号码	内容	初期值
U01	网络在线设定 选择连接网络的有效 / 无效。 OFF：连接网络。 ON：禁止连接网络。	OFF
U02	时间补正功能 设定连接网络时的时间补正的有效 / 无效。 OFF：不进行时间补正。 ON：连接网络后，用主机的时间补正操作盘的时间。	ON
U03	时间显示画面的显示时间 这是仅在 U10 的设定为 ON 时有效的项目。 设定 ID 已经显示后，几秒钟后显示钟表显示画面。（单位：秒）	3
U05	禁止蜂鸣器响声的禁止 禁止操作盘的蜂鸣器响声。 OFF：不禁止蜂鸣器响声。（蜂鸣器响声） ON：禁止蜂鸣器响声。	OFF
U08	禁止网络通讯 ISS 测定数据 ON / OFF 禁止从网络向电脑发送 ISS 测定数据。 OFF：用网络向电脑送信。 ON：不从网络向电脑送信。	OFF
U09	缝纫机转动信号的理论选择 请按照安装手册的说明进行设定。	0
U10	时间画面显示方法的选择 ID 显示后，选择显示 / 不显示时间显示画面。 OFF：不自动地显示时间显示画面。时间画面用  开关来显示。 ON：ID 显示后，自动地用 U03 设定时间后的时间画面。	ON
U11	在时间画面上显示 ID 这是仅 U10 为 OFF 时有效的项目。 在时间显示画面上让 LED 亮灯，选择显示的 ID 种类。 0：货号 1：操作员 ID 2：任意 ID 3：发送数据	0
U12	手按开关无视针数 切线后缝纫机停止状态而且缝制针数超过设定针数时，接收生产件数计数输入。 本设定，使用于防止连续按开关造成的错误输入，防止虚假输入。 设定范围 0 ~ 99（针）	0
U13	ISS 测定缓冲残余量警告 操作盘内保存的 ISS 测定数据的容量变少时发出警告（E205）。 0：不发出警告。 1：为了向网络输出的数据容量变少时发出警告。（不管是否连接着网络，发出警告时，有可能是网络上的问题。） 2：为了向 USB 输出的数据容量变少时，发出警告。发出警告后，请把 USB 存储器插入操作盘。输出数据。	1
U14	滚动速度 设定显示 4 位数以上的 ID 是的滚动速度。 单位 0.1 秒 设定范围 5（0.5 秒）~ 50（5.0 秒）	15

(4) 时间设定画面

在时间设定画面上设定年月日时分秒。

按 **+** 开关 ① 或按 **-** 开关 ② 输入日期时间，然后再按 **↻** 开关 ③ 进行确定。

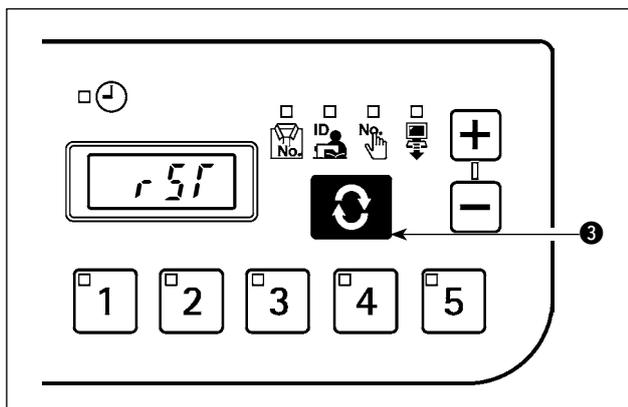


设定至秒之后，关闭（OFF）电源。

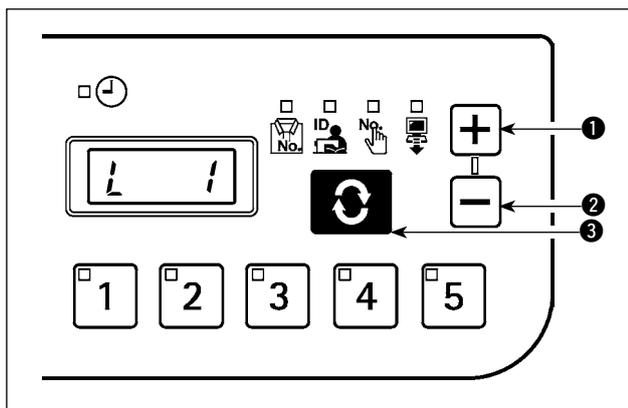
 连接了 IA-1 连接的网路后，可以从 IA-1 自动地取得时间。

(5) 初期化画面

在初期化画面上进行操作盘数据的初期化。



在存储器初期化画面上，按  开关 **3**，显示初期化 No.。



在此状态下，按了  开关 **1** 或  开关 **2** 之后，可以选择初期化 No.。

0：不进行初期化。

1：进行存储器开关等的初期化。

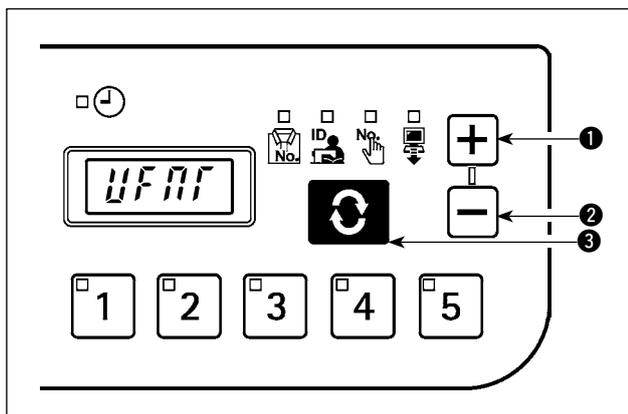
2：进行测定数据的初期化。

3：同时进行存储器开关和测定数据两方的初期化。

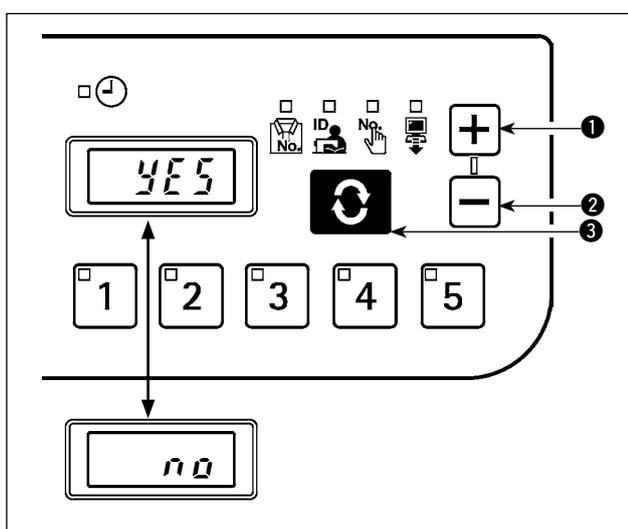
选择了初期化 No. 后，按  开关 **3**，进行了确定之后，再关闭（OFF）电源。

(6) USB 格式化画面

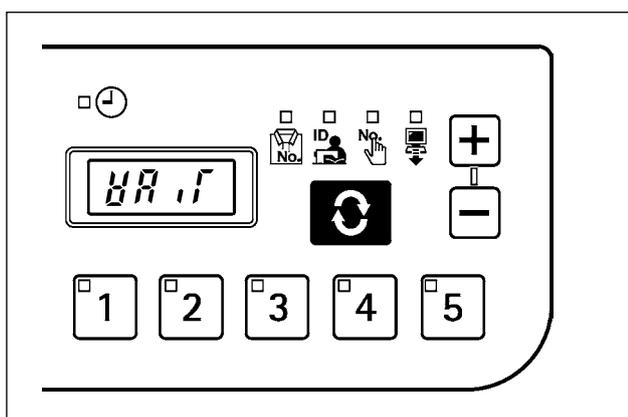
在 USB 格式化画面上，进行连接了 USB 的外部媒体的格式化。



在 USB 格式化画面上，按了  开关 ③ 之后，“YES” 被显示出来。



用  开关 ① 或  开关 ② 变换 “YES”、“NO”。“YES” 显示中，按了  开关 ③ 之后，开始 USB 连接媒体的格式化。

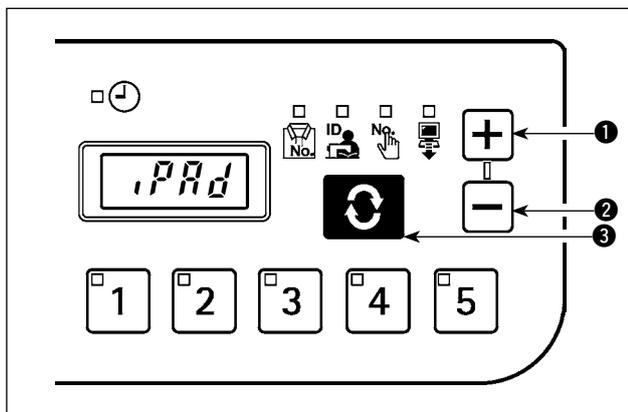


格式化中 “WAIT” 被显示，格式化结束之后，返回到 USB 格式化画面。

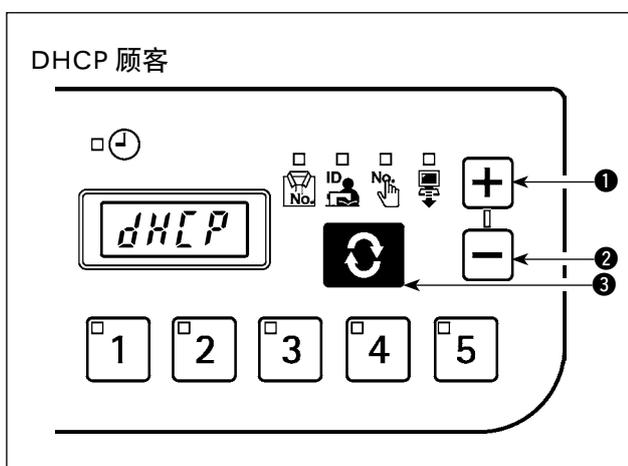
(7) IP 地址设定画面

在 IP 地址设定画面上，选择 IP 地址的取得方法。

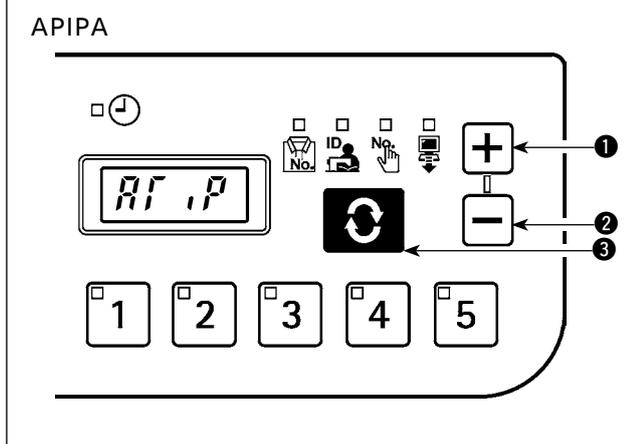
■ IP 地址模式选择



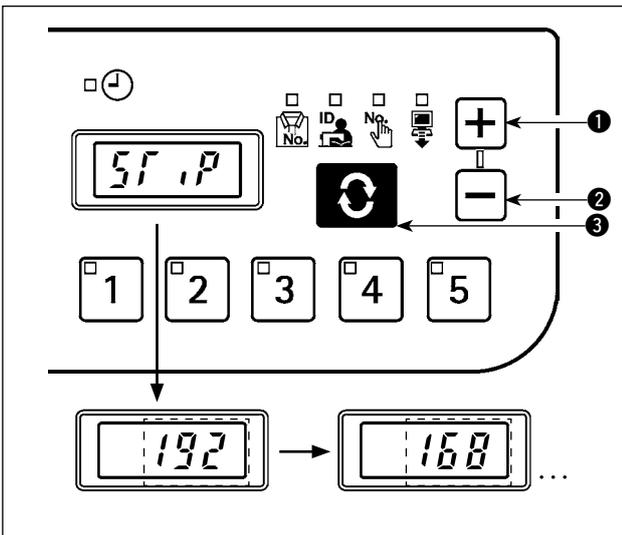
在 IP 地址模式选择状态下，按 **+** 开关 ① 或 **-** 开关 ② 选择取得方法。然后按 **↻** 开关 ③ 进行确定。



作为取得方法选择了 DHCP 或者 APIPA 后，成为如图所示那样，这以后画面不变化。

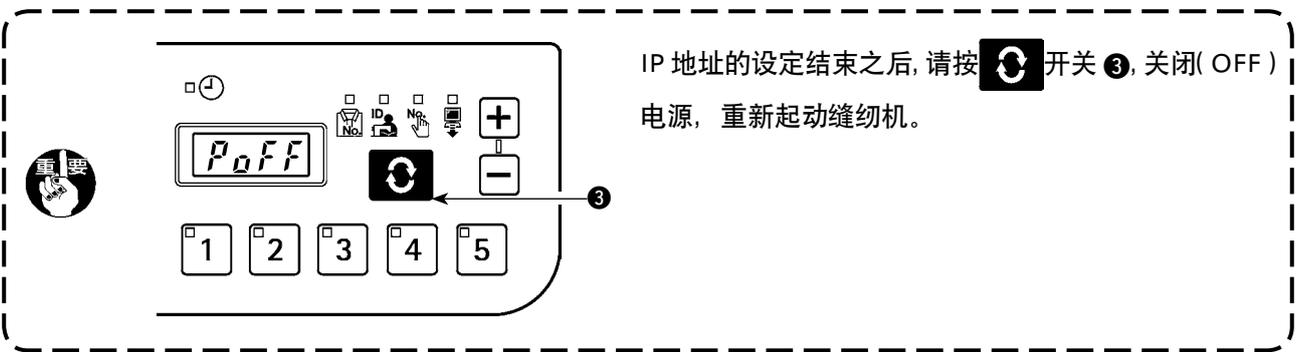


■ IP 地址手动选择



选择了手动输入后，变成 IP 地址的输入画面。用每个部分的 **+** 开关 ① 或 **-** 开关 ② 选择了 IP 地址后，按 **↻** 开关 ③ 进行确定。

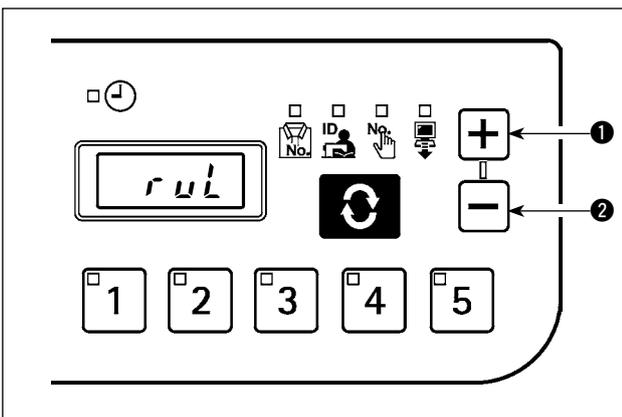
※ 设定中，画面闪烁亮灯显示。



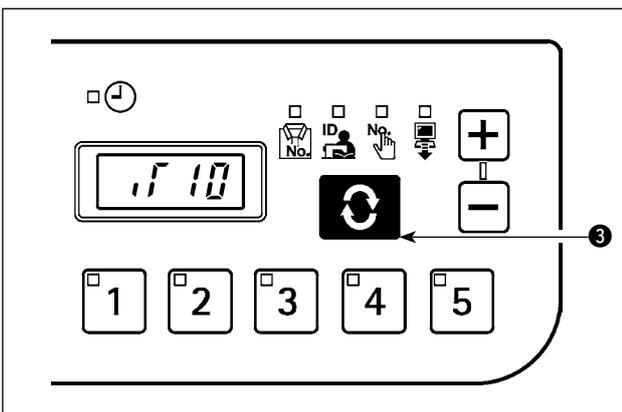
IP 地址的设定结束之后，请按 **↻** 开关 ③，关闭(OFF)电源，重新起动缝纫机。

(8) 版本确认画面

在版本确认画面上，确认操作盘的版本信息。



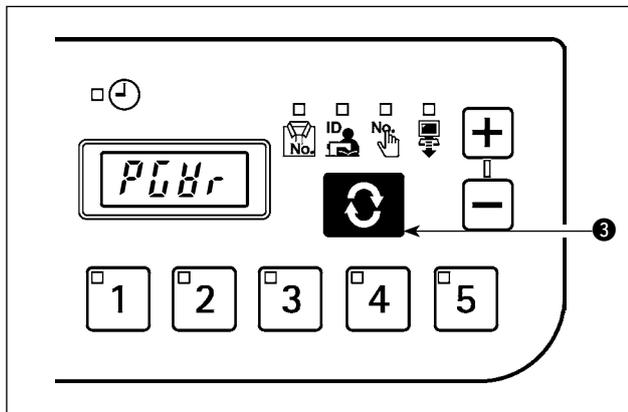
在版本确认画面上，按 **+** 开关 ① 或 **-** 开关 ②，选择显示版本的对象。



按 **↻** 开关 ③，按照 R-V-L 分支号的顺序变换显示。

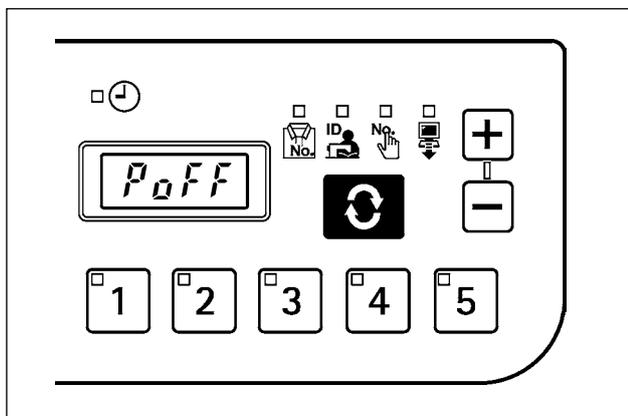
5-3. 软件改写模式

按下 **3** 开关的同时打开 (ON) 电源之后, 变成 IT-20 应用软件改写模式。



读入软件, 在“PGWr”显示中, 按了 **3** 开关之后, 开始软件的改写。

注意 在 USB 里保存有数个程序时不能进行改写。



读入中, 显示改写的进度情况 (%) 被显示, 改写结束之后, “PoFF” 被显示出来。这时请关闭 (OFF) 电源, 重新启动缝纫机。



操作中请绝对不要关闭电源和拔 USB。否则会损坏主机等。

