

PORTUGUÊS

AK-159
MANUAL DE INSTRUÇÕES

SUMÁRIO

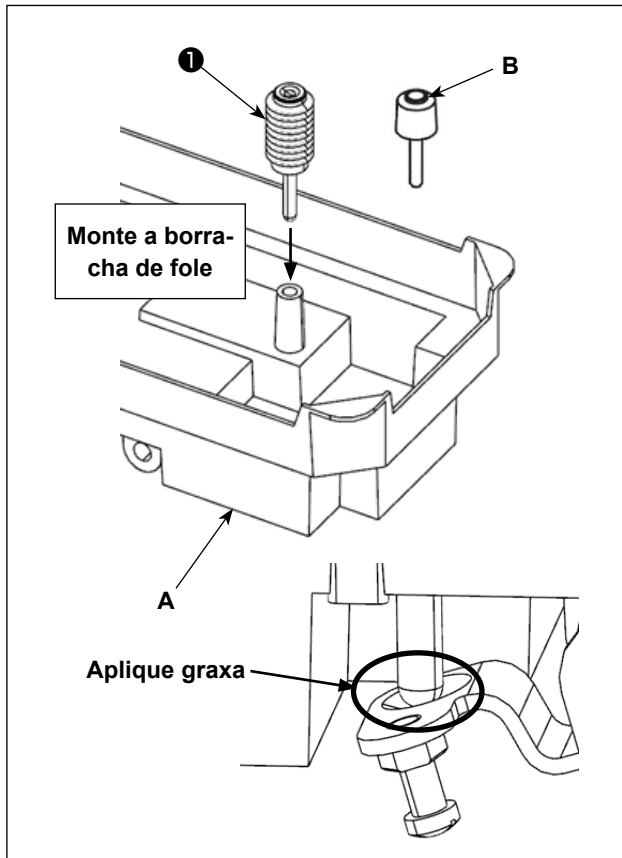
1. Mudança dos componentes da joelheira	1
2. Instalação dos componentes de ar.....	3
3. Fiação elétrica do dispositivo pneumático.....	6
4. [Referência] Ajuste dos parâmetros para a caixa elétrica.....	7

1. Mudança dos componentes da joelheira

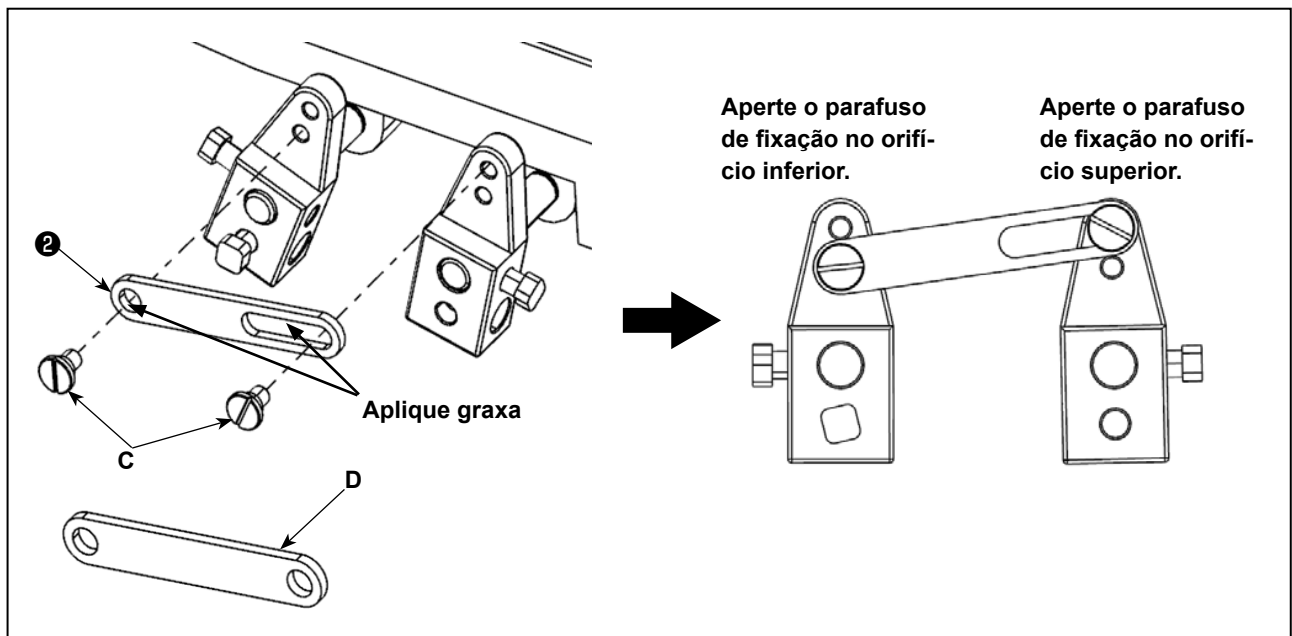


ADVERTÊNCIA:

Certifique-se de desligar a energia antes de realizar o seguinte trabalho para evitar ferimentos devido ao arranque involuntário da máquina de costura.



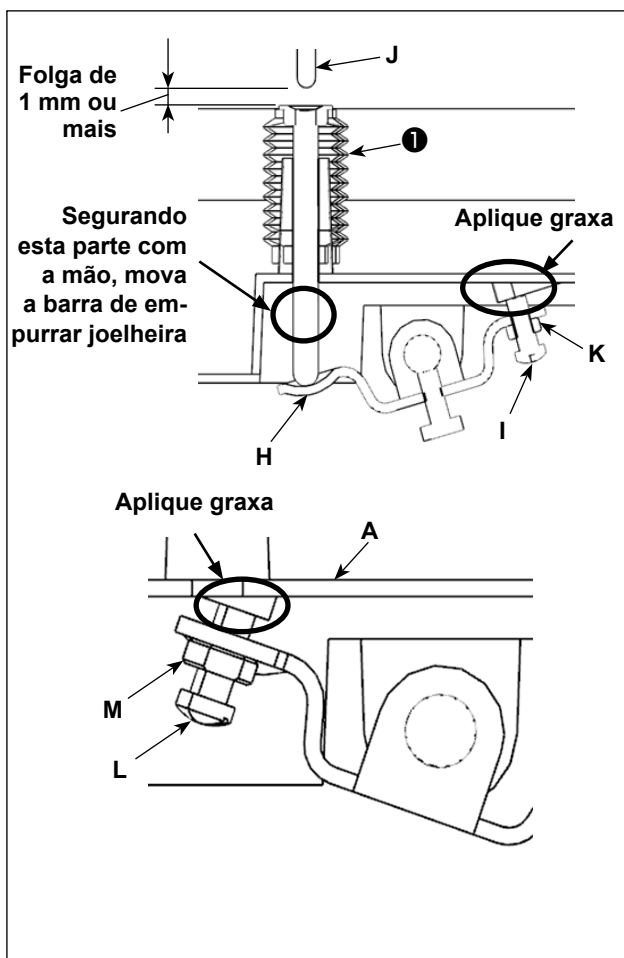
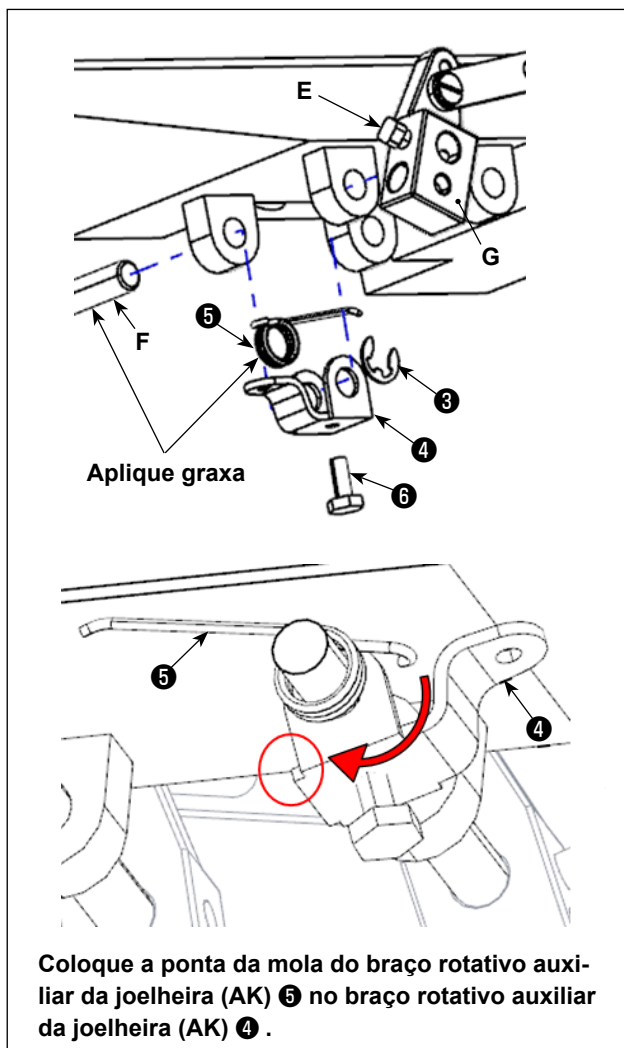
- 1) Retire a barra de empurrar joelheira **B** que está montada no coletor de óleo **A**.
- 2) Instale a barra de empurrar joelheira com borracha (conjunto) **1** no coletor de óleo. Monte com firmeza a borracha de fole no orifício na parte saliente do coletor de óleo.
- 3) Aplique graxa na extremidade superior da barra de empurrar joelheira com borracha (conjunto) **1**.



- 4) Retire os parafusos de fixação da alavanca de articulação **C**. Retire a alavanca de articulação **D**.
- 5) Aplique graxa nos orifícios (em dois pontos) da alavanca de articulação (AK) **2**.
- 6) Instale a alavanca de articulação (AK) **2** com os parafusos de fixação da alavanca de articulação **C**.



Verifique cuidadosamente as posições de montagem dos parafusos de fixação.



- 7) Afrouxe o parafusos de fixação de união E. Retire o anel E 3 e retire o eixo de rotação da joelheira F.
- 8) Instale o eixo de rotação da joelheira F no coletor de óleo adicionando o braço rotativo auxiliar da joelheira (AK) 4 e a mola do braço rotativo auxiliar da joelheira (AK) 5 no eixo. Neste momento, aplique graxa no eixo de rotação da joelheira F e na mola do braço rotativo auxiliar da joelheira (AK) 5 .
- 9) Passe o eixo de rotação da joelheira F através da união G.
- 10) Monte o anel E 3 no eixo de rotação da joelheira F.
- 11) Coloque a mola do braço rotativo auxiliar da joelheira (AK) 5 no braço rotativo auxiliar da joelheira (AK) 4 . Logo, fixe o braço rotativo auxiliar da joelheira (AK) 4 com o parafuso 6 .
- 12) Aperte o parafuso de união E.



Quando retirar o anel E 3 , troque-o por um novo.

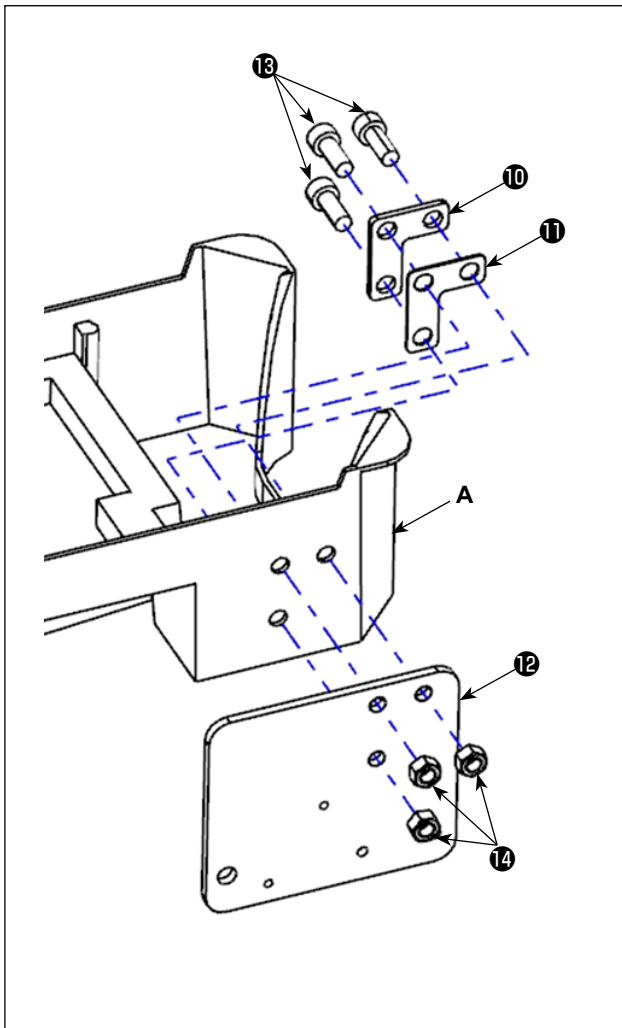
- 13) Levante o cabeçote da máquina. Neste estado, a barra de empurrar joelheira com borracha (conjunto) 1 subirá gradualmente ao apertar o parafuso I do braço rotativo da joelheira H.
 - 14) Pare de apertar o parafuso I quando a barra de empurrar joelheira com borracha (conjunto) 1 entrar em contato com a biela da joelheira J localizada dentro da máquina de costura.
 - 15) Afrouxe o parafuso I para proporcionar uma folga de 1 mm ou mais entre a biela da joelheira J e a barra de empurrar joelheira com borracha (conjunto) 1 . Logo, fixe o parafuso com a porca K.
- Certifique-se de que haja uma folga adequada, conforme descrito acima, movendo a barra de empurrar joelheira com borracha (conjunto) 1 para cima e para baixo do exterior.
- 16) Ajuste a posição do parafuso L de forma que entre em contato com o coletor de óleo A quando o calcador subir 16 mm. Logo, fixe o parafuso L com a porta M.
- Se o calcador não subir 16 mm, deve-se reduzir a folga entre a barra de empurrar joelheira com borracha (conjunto) 1 e a biela da joelheira J.
- 17) Aplique graxa nas pontas do parafuso I e do parafuso L.

2. Instalação dos componentes de ar

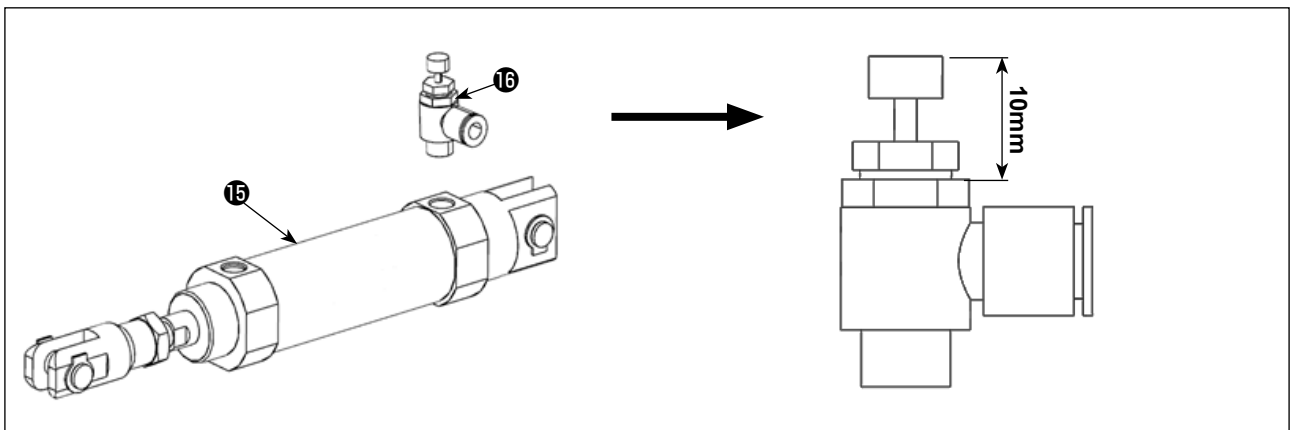


ADVERTÊNCIA:

Certifique-se de desligar a energia antes de realizar o seguinte trabalho para evitar ferimentos devido ao arranque involuntário da máquina de costura.



- 1) Retire o bujão de borracha do coletor de óleo. Coloque a gaxeta 11 entre a arruela do cilindro do calcador 10 e o coletor de óleo (A). Coloque a placa de montagem do cilindro 12 no exterior do coletor de óleo (A) e aperte os parafusos M8 13. Logo, fixe as partes mencionadas acima com porcas M8 14.



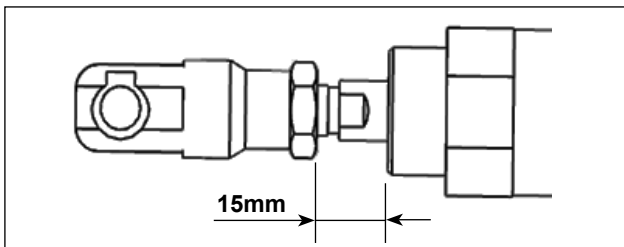
- 2) Instale a união do controlador de velocidade 16 no cilindro 15.



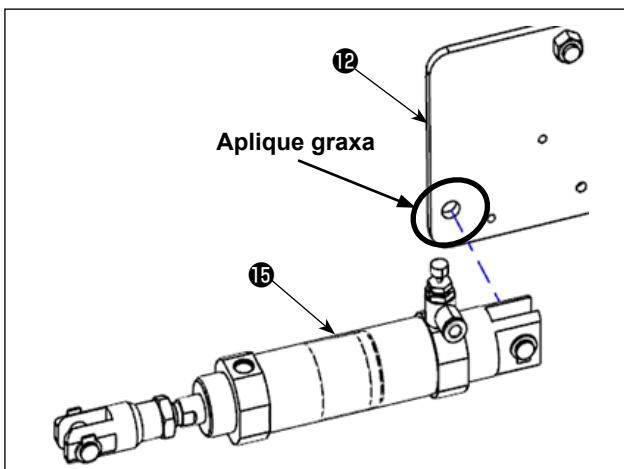
A altura recomendada do parafuso da união do controlador de velocidade 16 é de 10 mm.

* A velocidade de descida do calcador é aumentada aumentando a altura do parafuso.

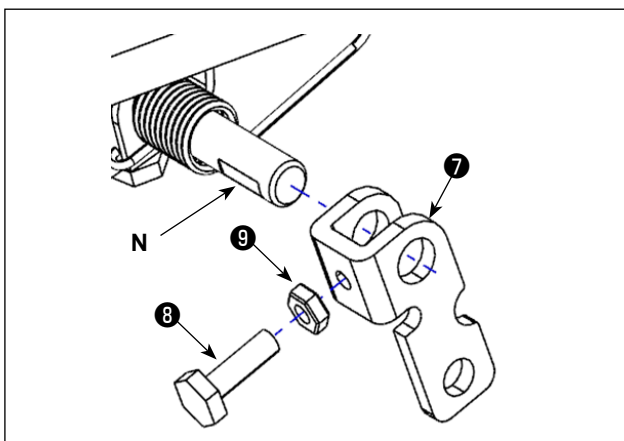
* A velocidade de descida do calcador é diminuída diminuindo a altura do parafuso.



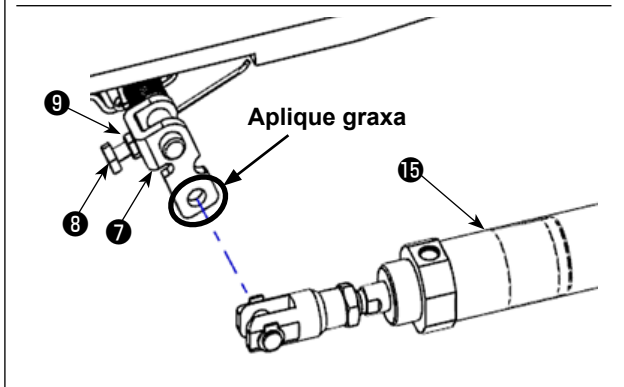
- 3) Segurando o cilindro em sua posição inicial, ajuste a folga entre a face frontal da porca da junta do cilindro e a face frontal do cilindro a 15 mm.



- 4) Conecte a parte traseira do cilindro 15 com a placa de montagem do cilindro 12 usando o pino fornecido. Ao conectá-los, aplique graxa na parte de conexão da placa de montagem do cilindro.

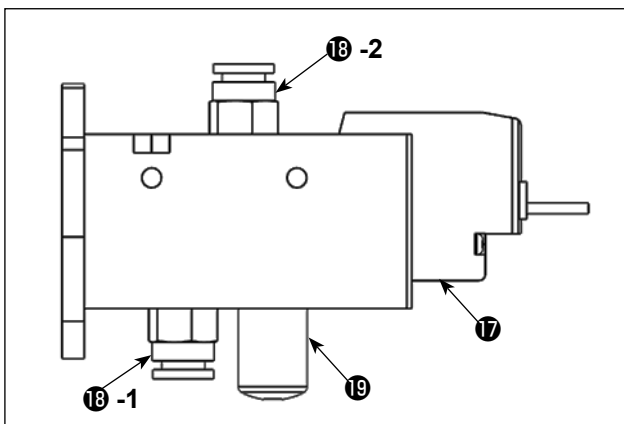


- 5) Instale a alavanca do calcador 7 do eixo de rotação da joelheira (AK) N. Em seguida, aperte temporariamente o parafuso de fixação da alavanca do calcador 8 na posição em que o parafuso de fixação entra em contato com a parte plana do eixo de rotação da joelheira (AK) N.

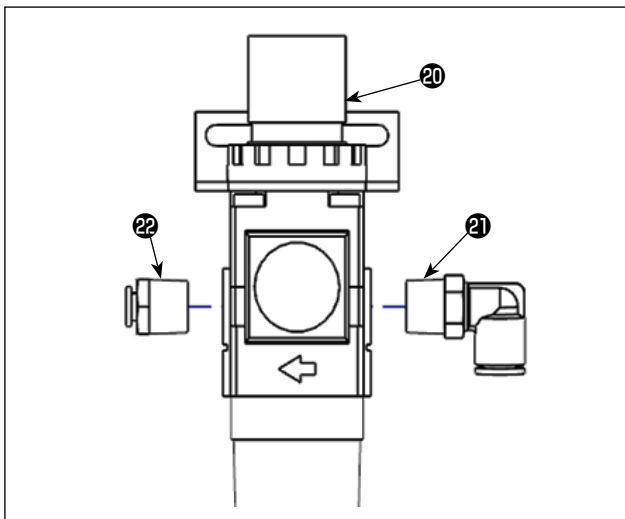


- 6) Conecte a parte frontal do cilindro 15 com a alavanca do calcador 7 usando o pino fornecido. Ao conectá-los, aplique graxa na parte de conexão da alavanca do calcador.

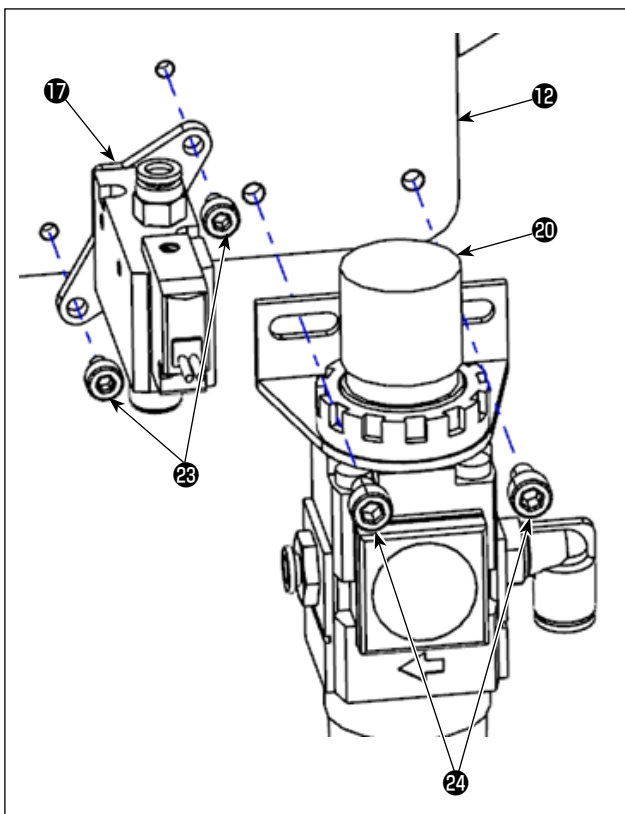
- 7) Ajuste a relação de posição entre a alavanca do calcador 7 e a união da junta do cilindro, de forma que não entrem em contato entre si. Logo, aperte o parafuso de fixação da alavanca do calcador 8 e fixe com a porca do parafuso de fixação da alavanca do calcador 9.



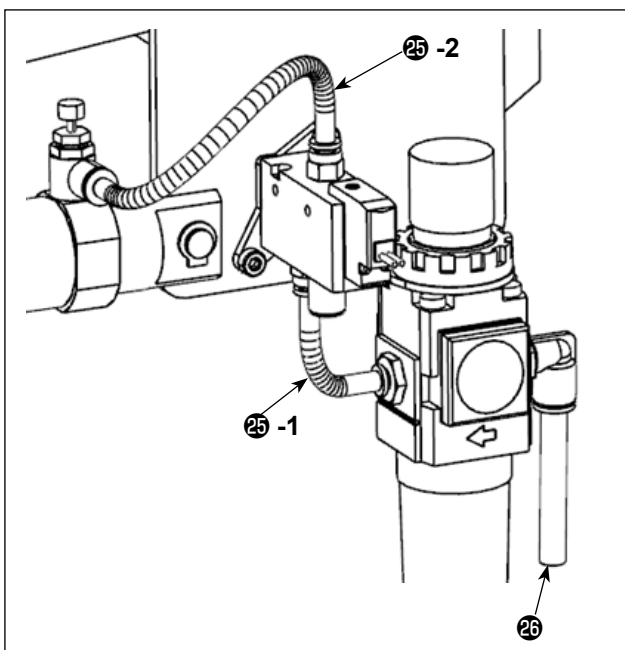
- 8) Instale as uniões de acoplamento rápido (duas peças) 18 e o silenciador 19 na válvula solenoide 17.



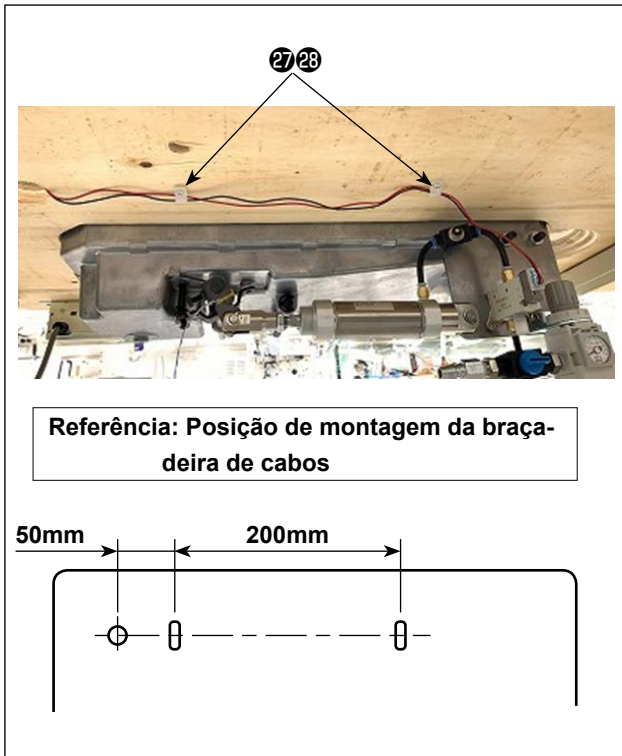
9) Instale a união de acoplamento rápido 21 no lado de entrada de ar e a união de acoplamento rápido 22 no lado de saída de ar do regulador 20 .



10) Fixe a válvula solenoide 17 na placa de montagem do cilindro 12 com parafusos M4 23 . Fixe o regulador 20 na placa de montagem do cilindro 12 com parafusos M5 24 .



11) Conecte a união de acoplamento rápido 18 -1 com a união de acoplamento rápido 22 com o tubo PU de \varnothing 6 mm 25 -1. Conecte a união de acoplamento rápido 18 -2 com a união do controlador de velocidade 16 com o tubo PU de \varnothing 6 mm 25 -2. Instale uma extremidade do tubo PU de \varnothing 8 mm 26 na união de acoplamento rápido 21 . Logo, conecte a outra extremidade do tubo PU de \varnothing 8 mm no fornecimento de ar.



12) Instale as braçadeiras de cabos 27 na mesa com parafusos para madeira 23 para fixar o cabo da válvula solenoide 17.

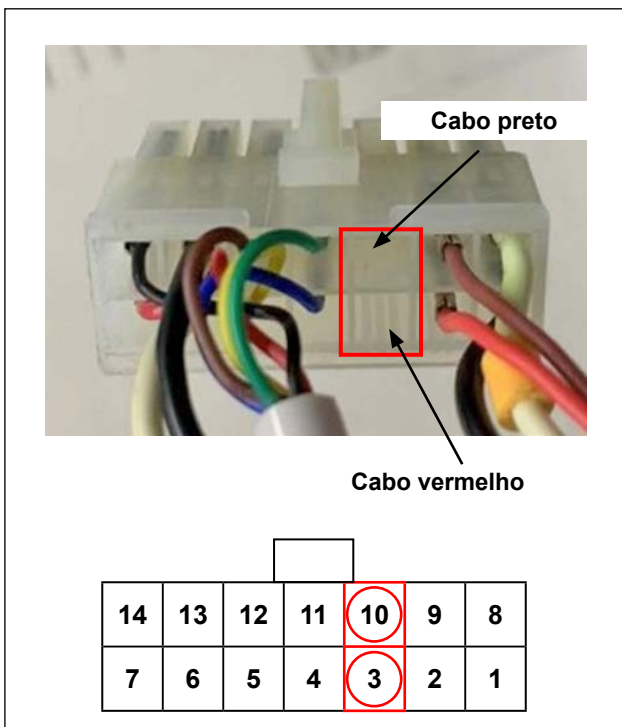
Precaução Não puxe o cabo com força ao fixá-lo na mesa.

3. Fiação elétrica do dispositivo pneumático



ADVERTÊNCIA:

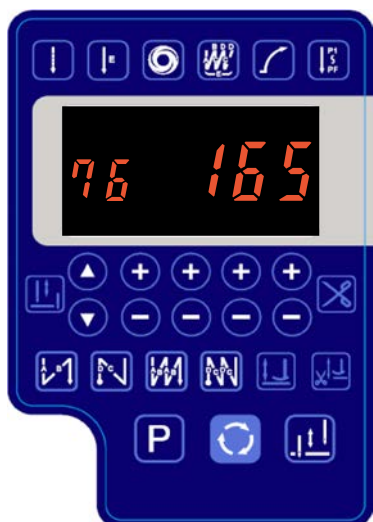
Certifique-se de desligar a energia antes de realizar o seguinte trabalho para evitar ferimentos devido ao arranque involuntário da máquina de costura.



1) Insira o cabo da válvula solenoide 17 na caixa.

Insira o cabo vermelho na ranhura nº 3 e o cabo preto na ranhura nº 10.

4. [Referência] Ajuste dos parâmetros para a caixa elétrica



Caso a máquina de costura for usada com a definição da posição de parada da barra da agulha na posição inferior, é preciso ajustar o parâmetro da posição de parada da barra da agulha.

Menu N° 76: 165 → 185



Se a máquina de costura for usada com a definição da posição de parada da barra da agulha na posição inferior, a barra da agulha interferirá com o calcador quando este último subir, a menos que o parâmetro mencionado acima seja alterado.