

***ITALIANO***

**AK-159**  
**MANUALE D'ISTRUZIONI**

# INDICE

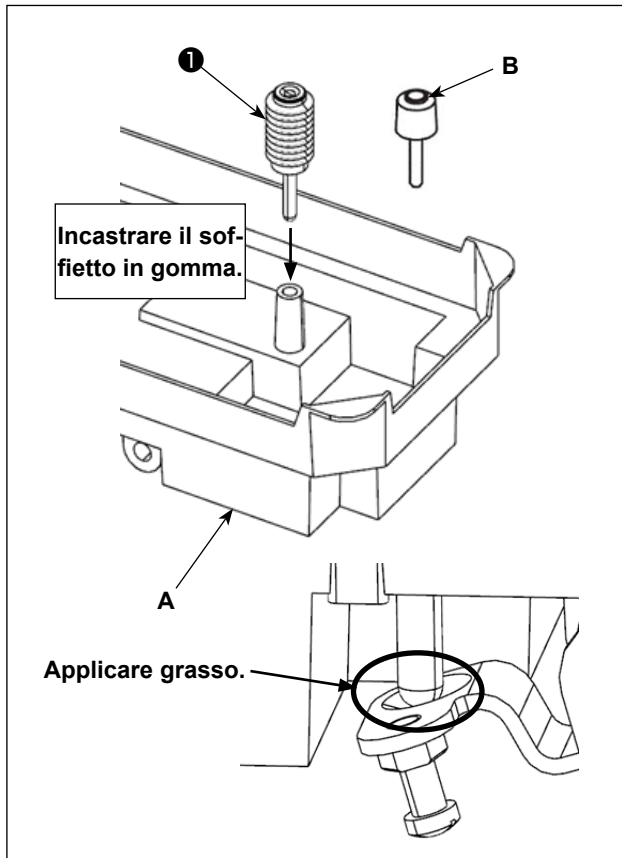
<b>1. Sostituzione dei componenti dell'alzapiedino a ginocchiera.....</b>	<b>1</b>
<b>2. Installazione dei componenti aria.....</b>	<b>3</b>
<b>3. Cablaggio del dispositivo pneumatico.....</b>	<b>6</b>
<b>4. [Riferimento] Regolazione dei parametri per la centralina elettrica.....</b>	<b>7</b>

# 1. Sostituzione dei componenti dell'alzapiedino a ginocchiera

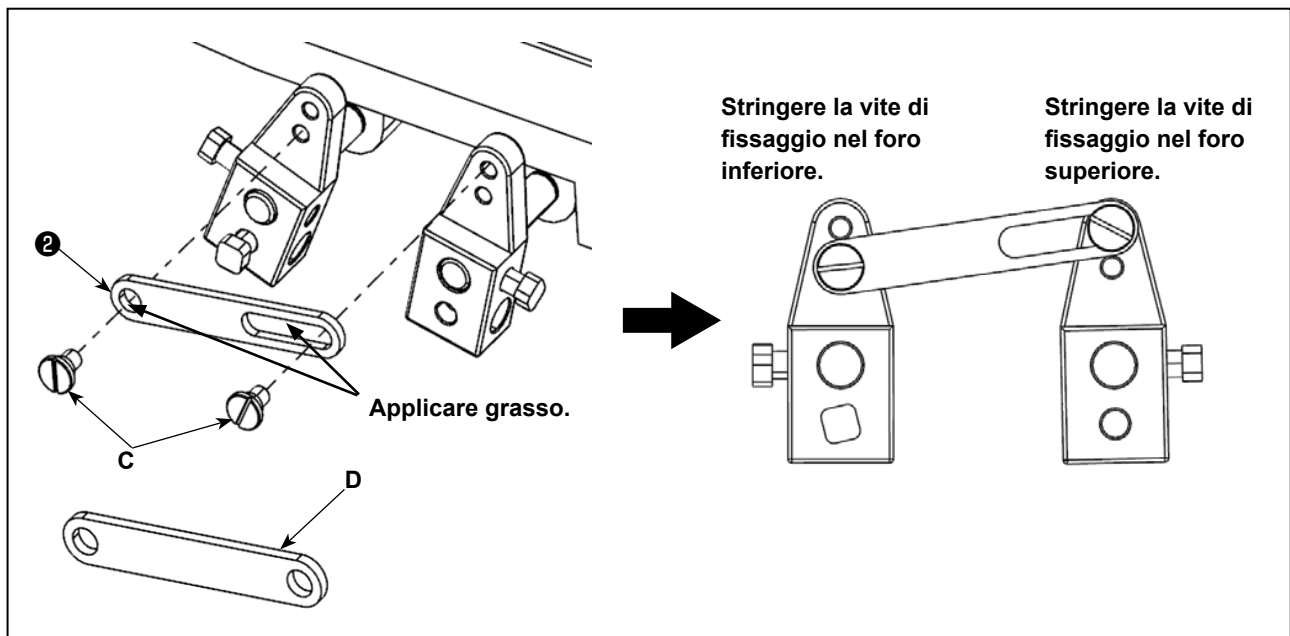


## AVVERTIMENTO :

Prima di effettuare le seguenti operazioni, posizionare l'interruttore su OFF (SPENTO) onde evitare incidenti causati dall'avviamento accidentale della macchina per cucire.



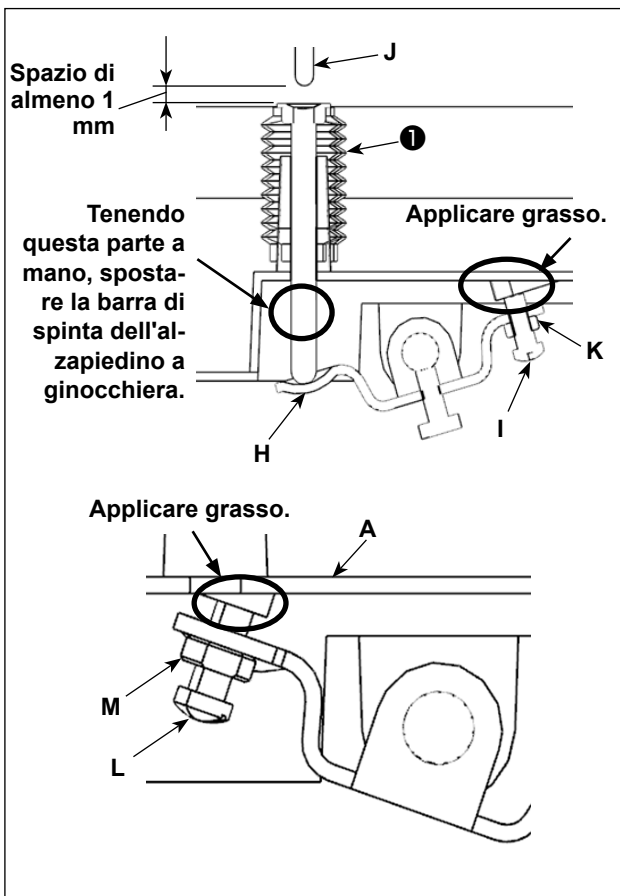
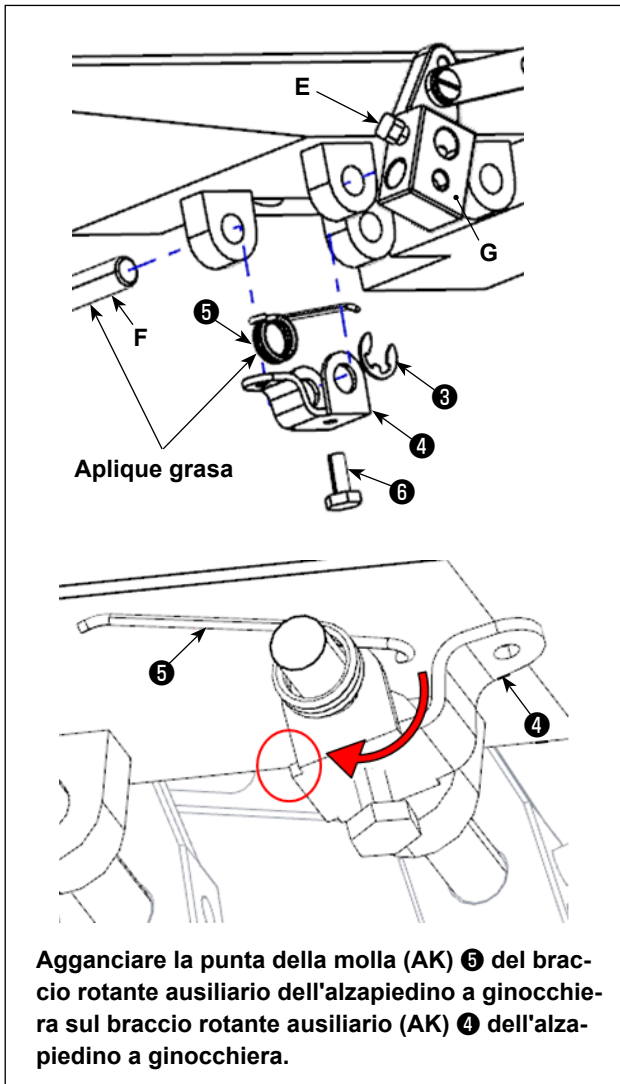
- 1) Staccare la barra **B** di spinta dell'alzapiedino a ginocchiera che è fissata alla vaschetta **A** dell'olio.
- 2) Attaccare la barra (asm.) **1** di spinta con la gomma dell'alzapiedino a ginocchiera alla vaschetta dell'olio.  
Incastrare saldamente il soffietto in gomma nel foro nella parte sporgente della vaschetta dell'olio.
- 3) Applicare grasso all'estremità della barra (asm.) **1** di spinta con la gomma dell'alzapiedino a ginocchiera.



- 4) Rimuovere le viti **C** di fissaggio della leva di giunzione. Rimuovere la leva **D** di giunzione.
- 5) Applicare grasso ai fori (in due punti) della leva (AK) **2** di giunzione.
- 6) Attaccare la leva (AK) **2** di giunzione con le viti **C** di fissaggio della leva di giunzione.



Controllare attentamente le posizioni di montaggio delle viti di fissaggio.



- 7) Allentare la vite E di fissaggio del giunto. Staccare l'anello E 3 ed estrarre l'albero rotante F dell'alzapiedino a ginocchiera.
- 8) Attaccare l'albero rotante F dell'alzapiedino a ginocchiera alla vaschetta dell'olio aggiungendo il braccio rotante ausiliario (AK) 4 dell'alzapiedino a ginocchiera e la molla (AK) 5 del braccio rotante ausiliario dell'alzapiedino a ginocchiera all'albero.  
In questo momento, applicare grasso all'albero rotante F dell'alzapiedino a ginocchiera e alla molla (AK) 5 del braccio rotante ausiliario dell'alzapiedino a ginocchiera.
- 9) Fare passare l'albero rotante F dell'alzapiedino a ginocchiera attraverso il giunto G.
- 10) Incastrare l'anello E 3 sull'albero rotante F dell'alzapiedino a ginocchiera.
- 11) Mettere la molla (AK) 5 del braccio rotante ausiliario dell'alzapiedino a ginocchiera sul braccio rotante ausiliario (AK) 4 dell'alzapiedino a ginocchiera. Fissare quindi il braccio rotante ausiliario (AK) 4 dell'alzapiedino a ginocchiera con la vite 6.
- 12) Stringere la vite E di fissaggio del giunto.

**Attenzione** Dopo aver rimosso l'anello E 3, sostituirlo con uno nuovo.

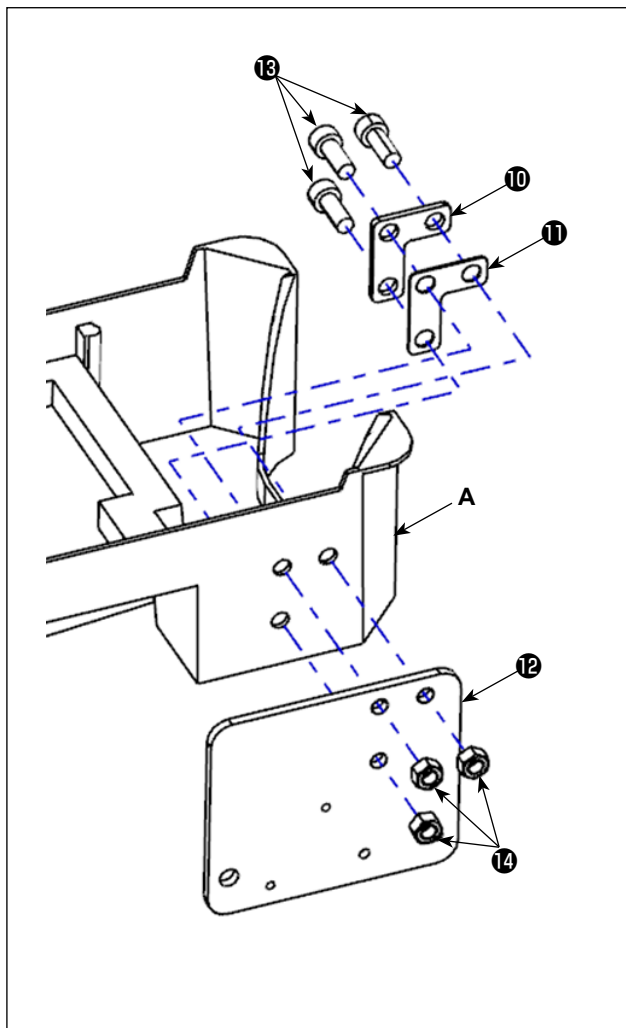
- 13) Sollevare la testa della macchina. In questo stato, la barra (asm.) 1 di spinta con la gomma dell'alzapiedino a ginocchiera si solleverà stringendo gradualmente la vite I del braccio rotante H dell'alzapiedino a ginocchiera.
- 14) Interrompere di stringere la vite I quando la barra (asm.) 1 di spinta con la gomma dell'alzapiedino a ginocchiera viene a contatto con il tirante J a snodo dell'alzapiedino a ginocchiera situato all'interno della macchina per cucire.
- 15) Allentare la vite I per lasciare uno spazio di almeno 1 mm tra il tirante J a snodo dell'alzapiedino a ginocchiera e la barra (asm.) 1 di spinta con la gomma dell'alzapiedino a ginocchiera. Fissare quindi la vite con il dado K.  
Verificare che vi sia uno spazio adeguato come descritto sopra spostando la barra (asm.) 1 di spinta con la gomma dell'alzapiedino a ginocchiera su e giù dall'esterno.
- 16) Regolare la posizione della vite L in modo che essa venga a contatto con la vaschetta A dell'olio quando il piedino premistoffa si solleva di 16 mm. Fissare quindi la vite L con il dado M.  
Se il piedino premistoffa non si solleva di 16 mm, lo spazio lasciato tra la barra (asm.) 1 di spinta con la gomma dell'alzapiedino a ginocchiera e il tirante J a snodo dell'alzapiedino a ginocchiera deve essere ridotto.
- 17) Applicare grasso alle punte della vite I e della vite L.

## 2. Installazione dei componenti aria



### AVVERTIMENTO :

Prima di effettuare le seguenti operazioni, posizionare l'interruttore su OFF (SPENTO) onde evitare incidenti causati dall'avviamento accidentale della macchina per cucire.

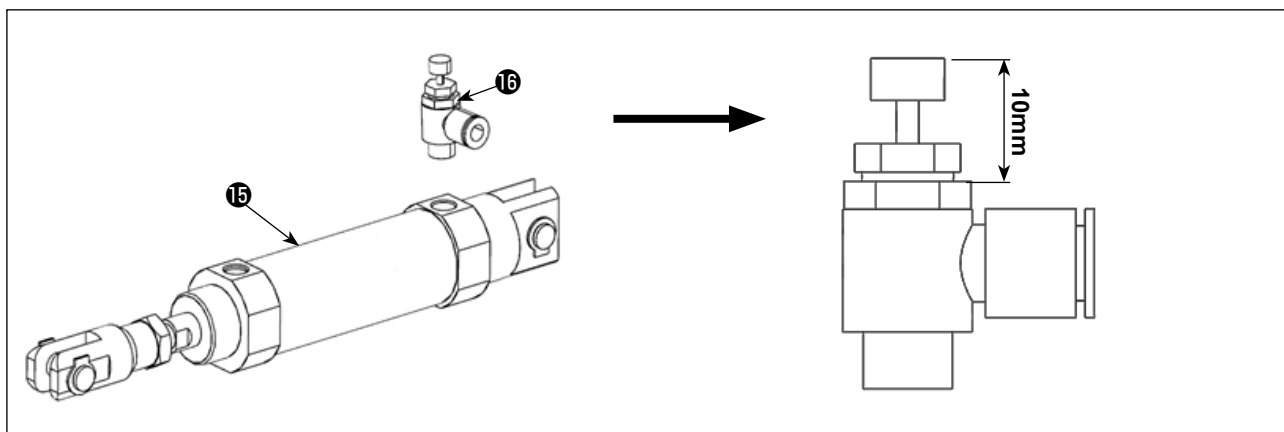


1) Staccare il tappo di gomma della vaschetta dell'olio.

Collocare la guarnizione 11 tra la rondella 10 del cilindro del pressore e la vaschetta (A) dell'olio.

Posizionare la piastra 12 di montaggio del cilindro all'esterno della vaschetta (A) dell'olio e stringere le viti M8 13 .

Fissare quindi le parti di cui sopra con i dadi M8 14 .



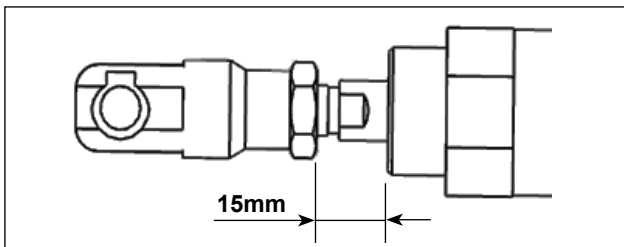
2) Attaccare il giunto 16 del regolatore di velocità al cilindro 15 .



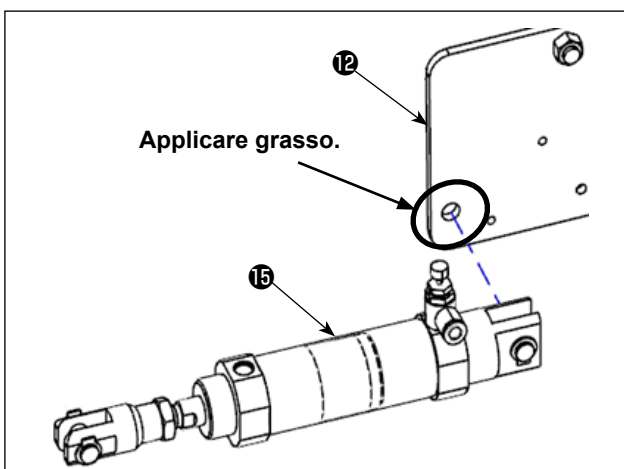
L'altezza consigliata della vite del giunto 16 del regolatore di velocità è 10 mm.

\* La velocità di abbassamento del piedino premistoffa aumenta incrementando l'altezza della vite.

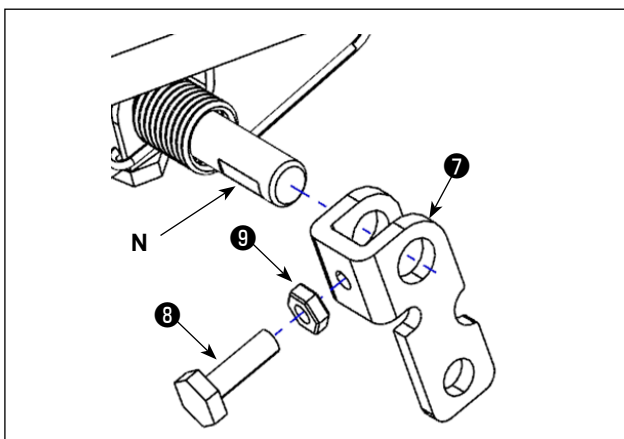
\* La velocità di abbassamento del piedino premistoffa diminuisce riducendo l'altezza della vite.



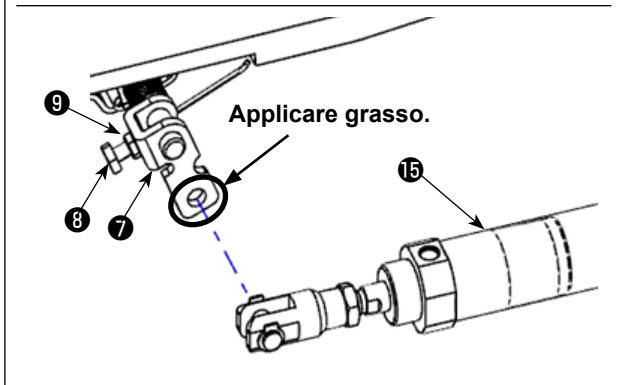
- 3) Tenendo il cilindro nella sua posizione iniziale, regolare lo spazio lasciato tra la parte terminale del dado del giunto articolato del cilindro e la parte terminale del cilindro a 15 mm.



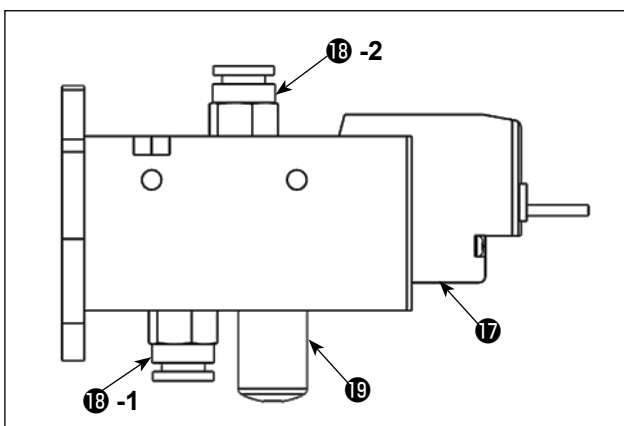
- 4) Collegare la parte posteriore del cilindro **15** con la piastra **12** di montaggio del cilindro usando il perno accessorio. Quando le si collega, applicare grasso alla parte di connessione della piastra di montaggio del cilindro.



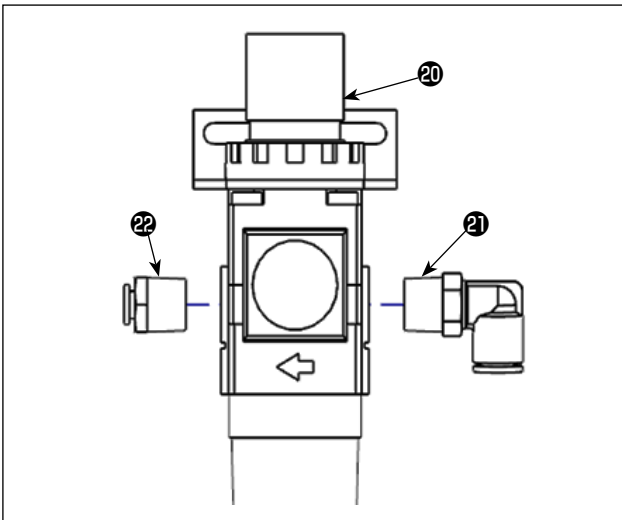
- 5) Attaccare la leva **7** del pressore all'albero rotante (AK) **N** dell'alzapiedino a ginocchiera. Stringere temporaneamente la vite **8** di fissaggio della leva del pressore nella posizione in cui la vite di fissaggio viene a contatto con la parte piatta dell'albero rotante (AK) **N** dell'alzapiedino a ginocchiera.



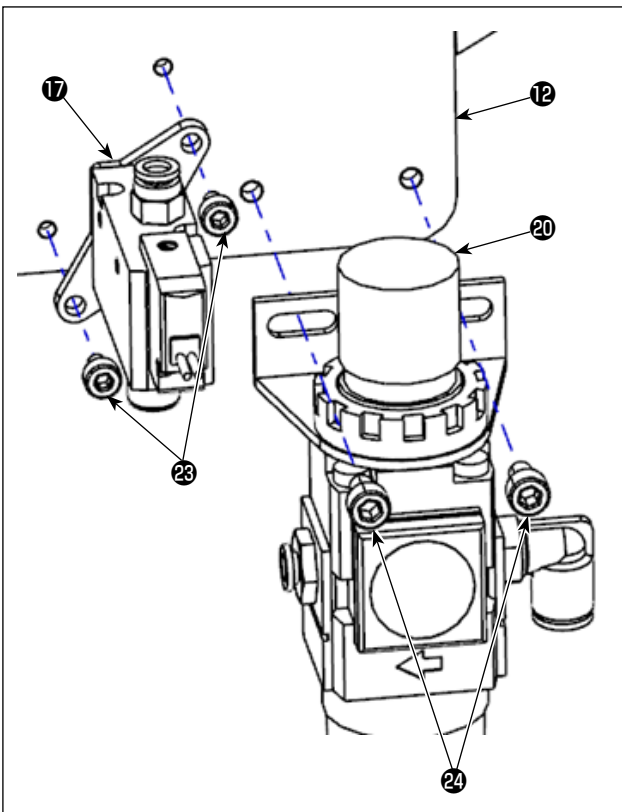
- 6) Collegare la parte anteriore del cilindro **15** con la leva **7** del pressore con il perno accessorio. Quando le si collega, applicare grasso alla parte di connessione della leva del pressore.
- 7) Regolare la posizione della leva **7** del pressore in modo che la leva del pressore e il giunto articolato del cilindro non vengano a contatto tra loro. Stringere quindi la vite **8** di fissaggio della leva del pressore e fissarla con il dado **9** della vite di fissaggio della leva del pressore.



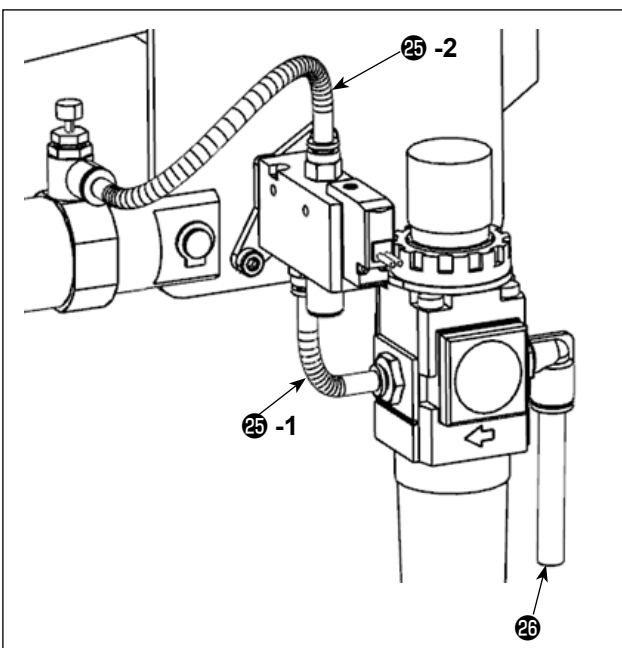
- 8) Collegare i giunti **18** a innesto rapido (due pezzi) e il silenziatore **19** alla valvola solenoide **17**.



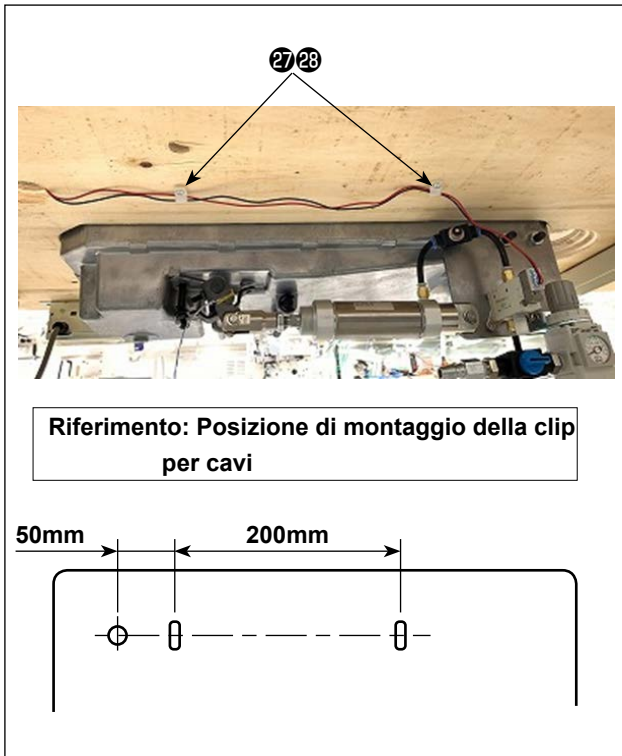
9) Attaccare il giunto 21 a innesto rapido al lato di ingresso dell'aria e il giunto 22 a innesto rapido al lato di uscita dell'aria del regolatore 20 .



10) Fissare la valvola solenoide 17 alla piastra 12 di montaggio del cilindro con le viti M4 23 . Fissare il regolatore 20 alla piastra 12 di montaggio del cilindro con le viti M5 24 .



11) Collegare il giunto 18 -1 a innesto rapido con il giunto 22 a innesto rapido con il tubo PU  $\varnothing$  6 mm 25 -1. Collegare il giunto 18 -2 a innesto rapido con il giunto 16 del regolatore di velocità con il tubo PU  $\varnothing$  6 mm 25 -2. Attaccare un'estremità del tubo PU  $\varnothing$  8 mm 25 al giunto 21 a innesto rapido. Collegare quindi l'altra estremità del tubo PU  $\varnothing$  8 mm all'alimentazione dell'aria.

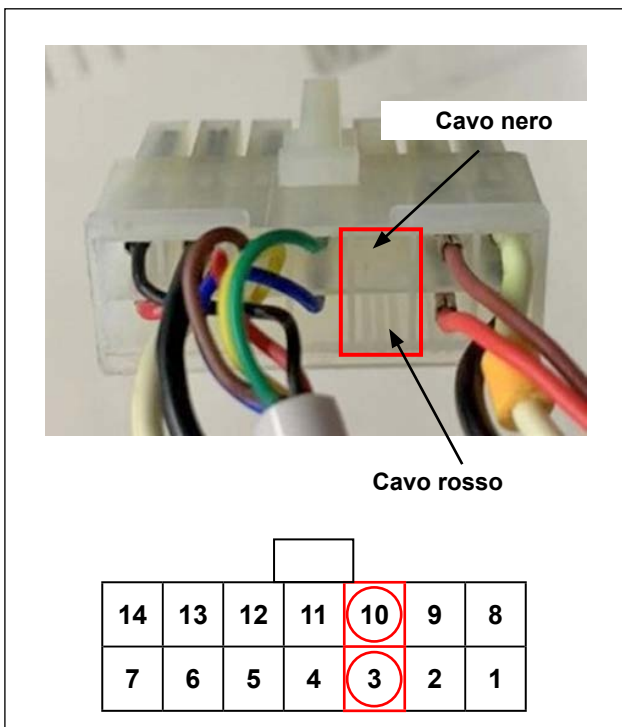


12) Attaccare le clip 27 per cavi al tavolo con le viti 28 per legno per fissare il cavo della valvola solenoide 17.

**Attenzione** Non tirare il cavo con forza quando lo si fissa al tavolo.

### 3. Cablaggio del dispositivo pneumatico

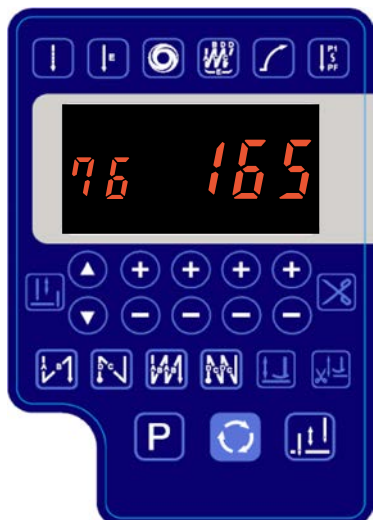
**AVVERTIMENTO :**  
Prima di effettuare le seguenti operazioni, posizionare l'interruttore su OFF (SPENTO) onde evitare incidenti causati dall'avviamento accidentale della macchina per cucire.



1) Inserire il cavo della valvola solenoide 17 nell'alloggiamento.  
Inserire il cavo rosso nello slot No. 3 e il cavo nero nello slot No. 10.



#### 4. [Riferimento] Regolazione dei parametri per la centralina elettrica



Nel caso in cui si usi la macchina per cucire impostando la posizione di arresto della barra ago sulla posizione inferiore, è necessario regolare il parametro della posizione di arresto della barra ago.

Menu No. 76: 165 → 185



**Se si utilizza la macchina per cucire impostando la posizione di arresto della barra ago sulla posizione inferiore, la barra ago interferirà con il piedino premistoffa quando quest'ultimo si solleva, a meno che il parametro sopra menzionato non venga modificato.**