

中 文

AK-159
使用说明书

目 录

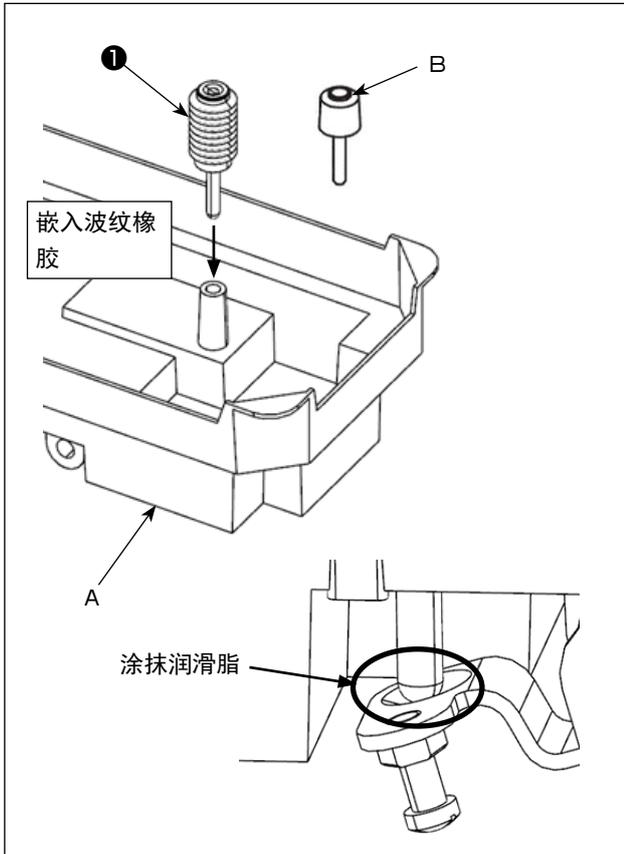
1. 更换膝盖提升相关的零部件.....	1
2. 安装空气相关部件.....	3
3. 空气装置的配线.....	6
4. 【参考】调节电装参数.....	7

1. 更换膝盖提升相关的零部件

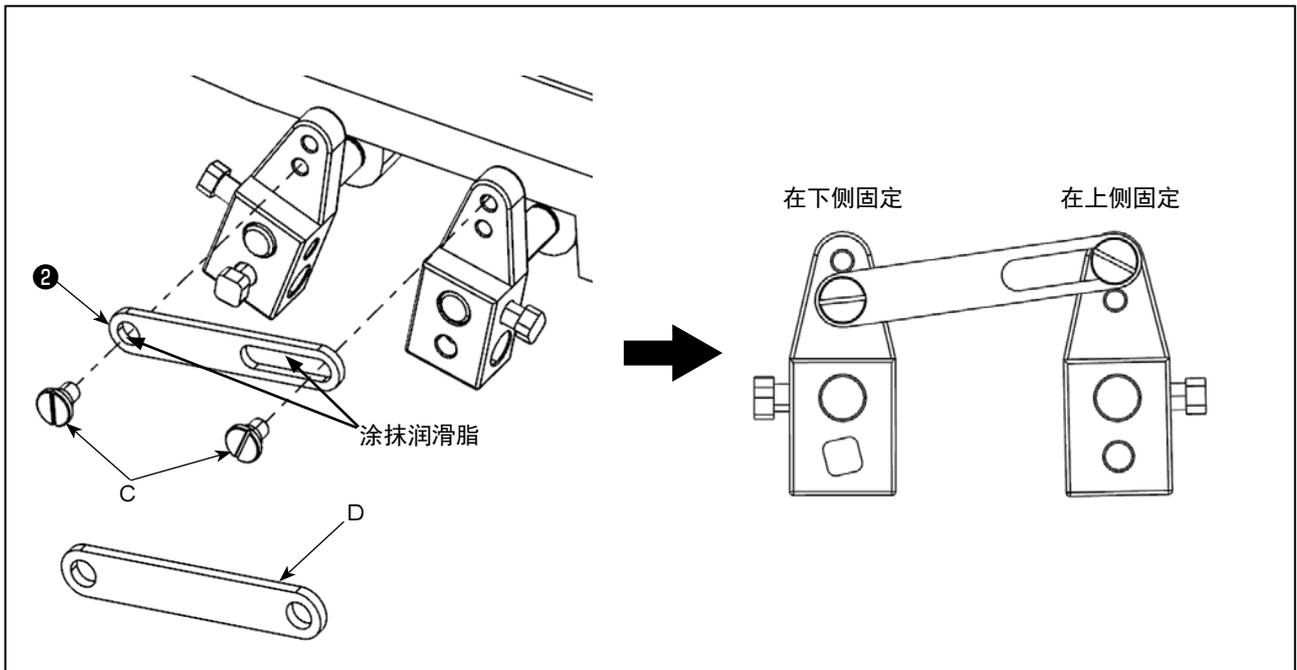


警告

为了防止突然起动造成人身事故，请关掉电源，确认马达确实停止转动后再进行操作。



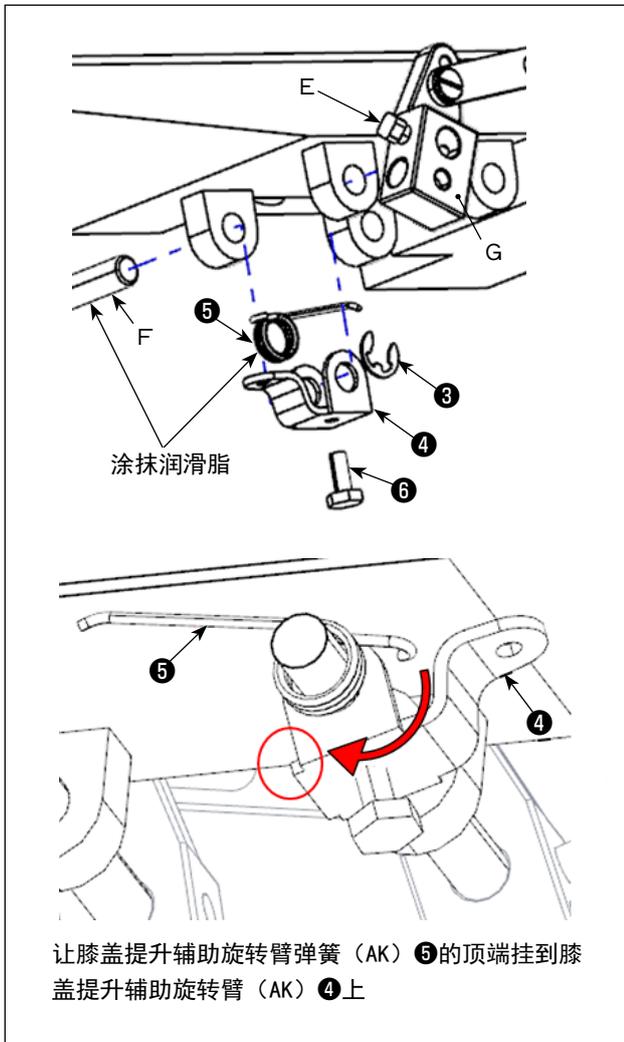
- 1) 拆下安装在油盘 A 上的膝盖提升压上棒 B。
- 2) 安装带橡胶的膝盖提升压上棒 (组) ①。让波纹橡胶牢牢嵌入油盘的突起部分。
- 3) 在带橡胶的膝盖提升压上棒 (组) ① 的顶端涂抹润滑脂。



- 4) 拆下接头杠杆固定螺丝 C，拆下接头杠杆 D。
- 5) 在接头杠杆 (AK) ② 的孔中 (2 处) 涂抹润滑脂。
- 6) 使用接头杠杆固定螺丝 C，安装接头杠杆 (AK) ②。

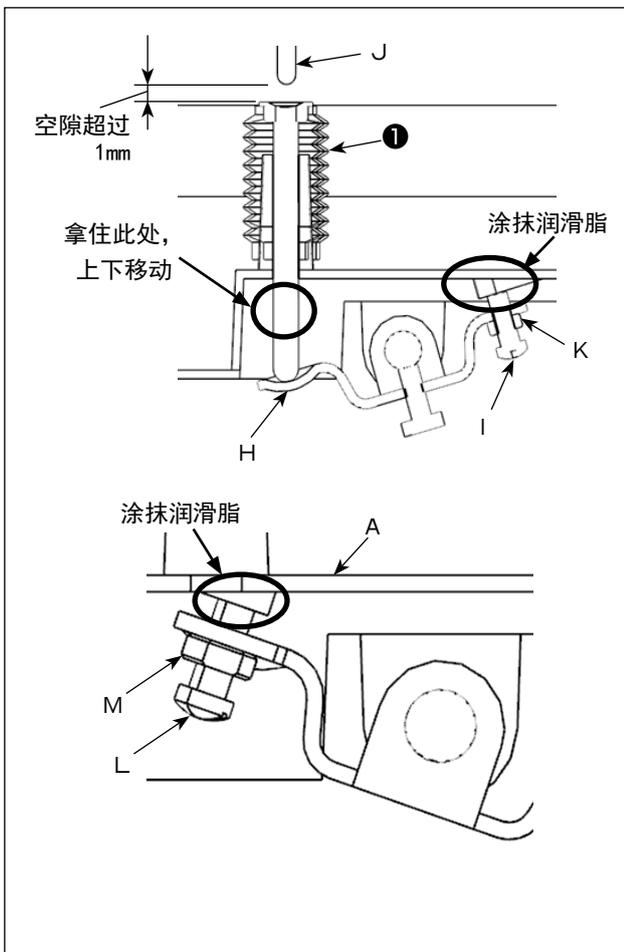


请注意螺丝的安装位置。



- 7) 松开接头固定螺丝 E，拆下 E 环 3，取出膝盖提升旋转轴 F。
- 8) 追加膝盖提升辅助旋转臂 (AK) 4 和膝盖提升辅助旋转臂弹簧 (AK) 5，将膝盖提升旋转轴 F 安装到油盘。
- 此时，在膝盖提升旋转轴 F 和膝盖提升辅助旋转臂弹簧 (AK) 5 上涂抹润滑脂。
- 9) 让膝盖提升旋转轴 F 通过接头 G。
- 10) 让 E 环 3 嵌入膝盖提升旋转轴 F。
- 11) 让膝盖提升辅助旋转臂弹簧 (AK) 5 挂到膝盖提升辅助旋转臂 (AK) 4 上，然后用螺丝 6 固定膝盖提升辅助旋转臂 (AK) 4。
- 12) 拧紧接头固定螺丝 E。

注意 在拆下 E 环 3 之后，请更换新部件。



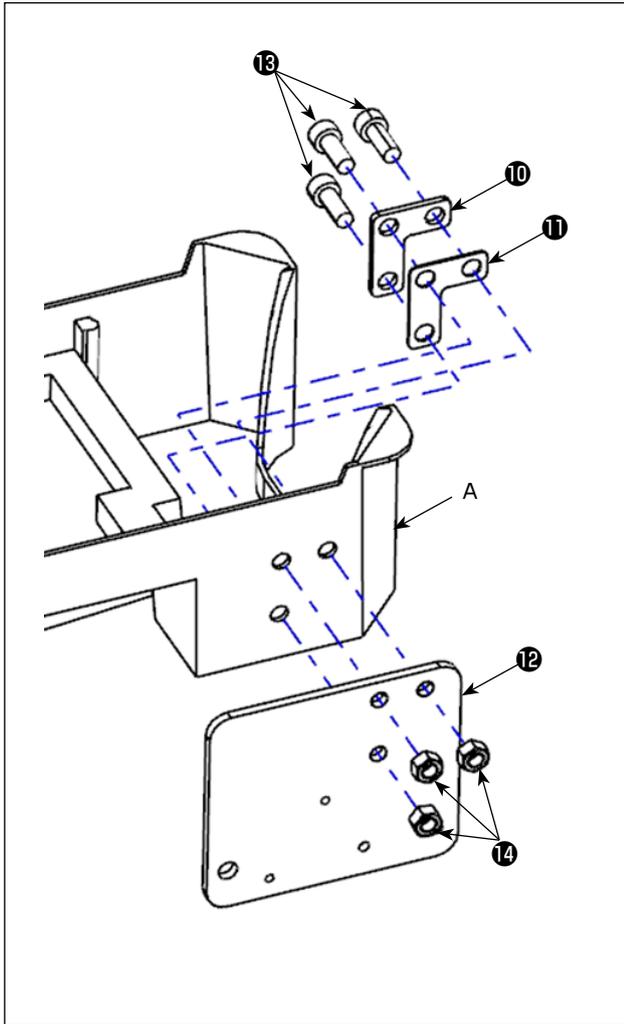
- 13) 在抬起缝纫机的状态下，缓缓地嵌入膝盖提升旋转臂 H 的螺丝 I，此时，带橡胶的膝盖提升压上棒 (组) 1 会上升。
- 14) 带橡胶的膝盖提升压上棒 (组) 1 与缝纫机内部的膝盖提升连接棒 J 相接触，在这个位置上，拧紧并固定螺丝 I。
- 15) 松开螺丝 I，让膝盖提升连接棒 J 与带橡胶的膝盖提升压上棒 (组) 1 之间出现 1mm 以上的空隙，然后，用螺母 K 固定。
- 从外侧让带橡胶的膝盖提升压上棒 (组) 1 上下移动，请确认是否出现空隙。
- 16) 在压脚上升 16mm 时，调节螺丝 L 的位置，让螺丝 L 与油盘 A 接触，然后用螺母 M 固定。
- 如果压脚未上升 16mm，请缩小带橡胶的膝盖提升压上棒 (组) 1 与膝盖提升连接棒 J 之间的空隙。
- 17) 在螺丝 I 和螺丝 L 的顶端涂抹润滑脂。

2. 安装空气相关部件



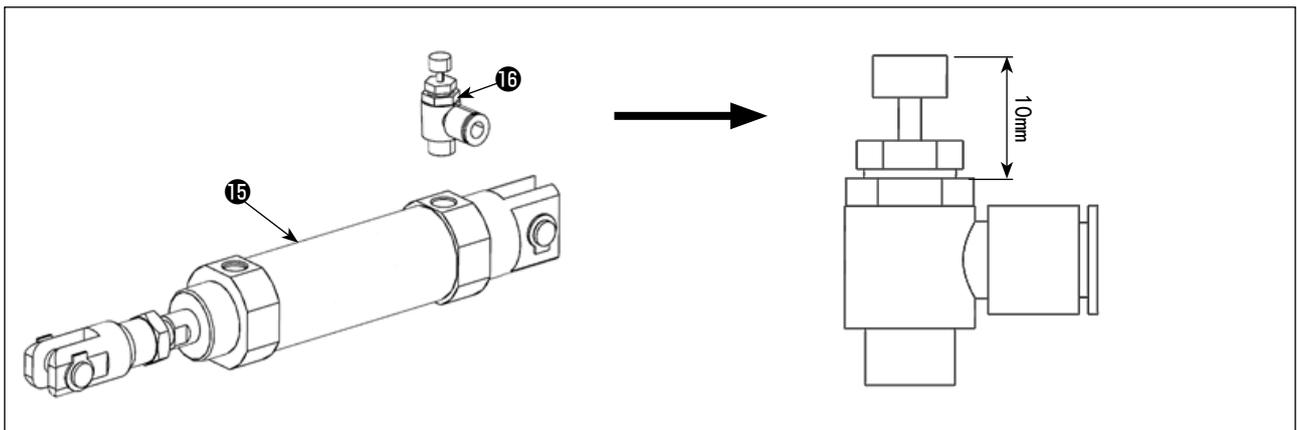
警告

为了防止突然启动造成人身事故，请关掉电源，确认马达确实停止转动后再进行操作。



1) 拆下油盘的橡胶栓。

在压脚气缸金属基座⑩与油盘（A）之间配置垫片⑪，在油盘（A）的外侧配置气缸安装板⑫，将螺丝 M8 ⑬拧紧。此后，用螺母 M8 ⑭固定。

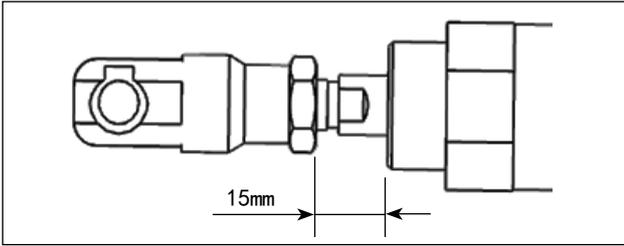


2) 在气缸⑮上安装速度控制器连接器⑯。

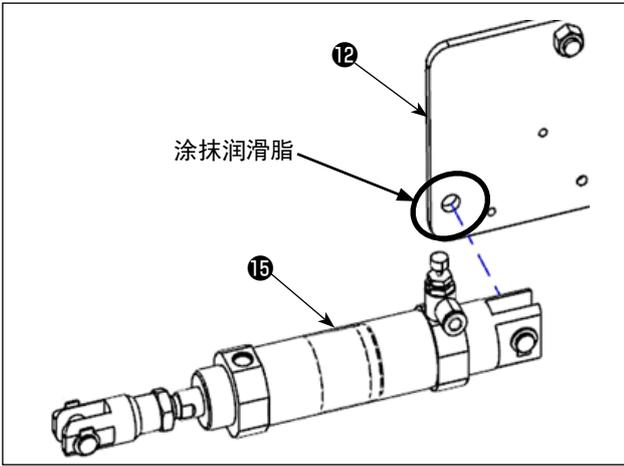
速度控制器连接器⑯的推荐螺丝高度为 10mm。



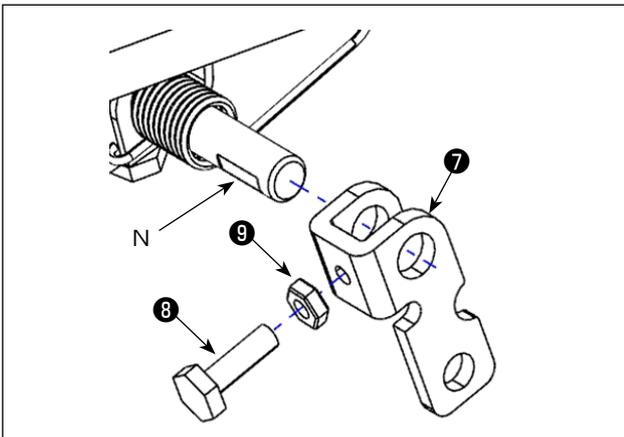
- 如果让螺丝高度变高，压脚的下降速度会变快。
- 如果让螺丝高度变低，压脚的下降速度会变慢。



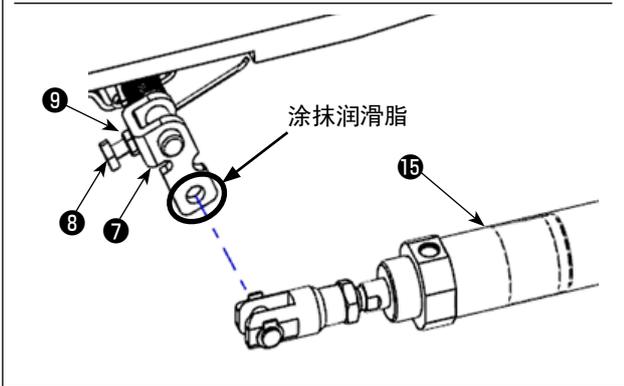
- 3) 在气缸初始状态的位置上, 进行调节, 让气缸指关节的螺母端面与气缸端面之间的距离为15mm。



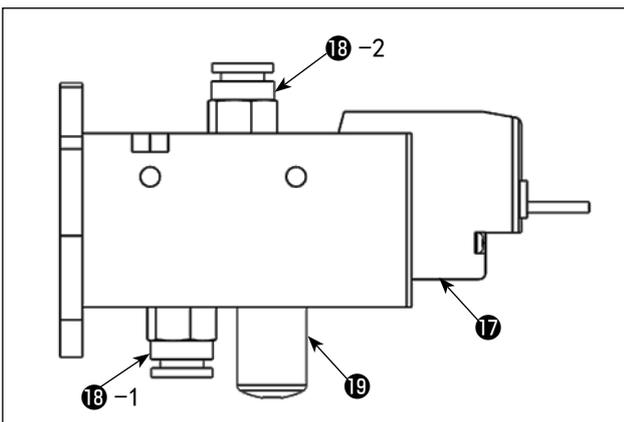
- 4) 使用附属的针, 让气缸**15**的后部与气缸安装板**12**连接。在连接时, 涂抹润滑脂。



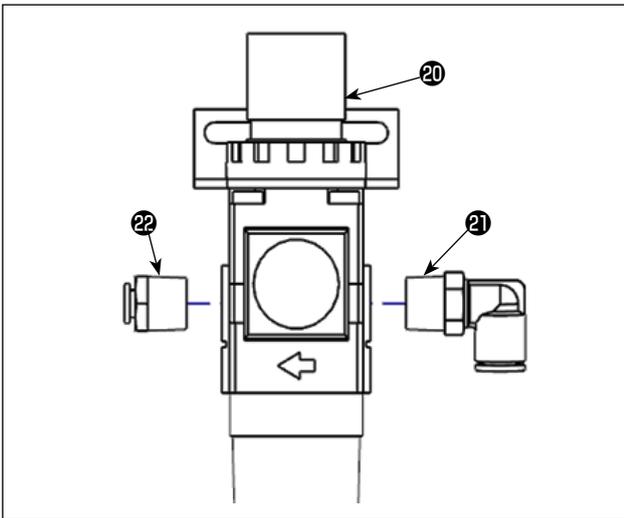
- 5) 在膝盖提升旋转轴 (AK) N 上安装压脚杠杆**7**, 压脚杠杆固定螺丝**8**接触到膝盖提升旋转轴 (AK) N 的平面部位, 在此位置上暂时固定。



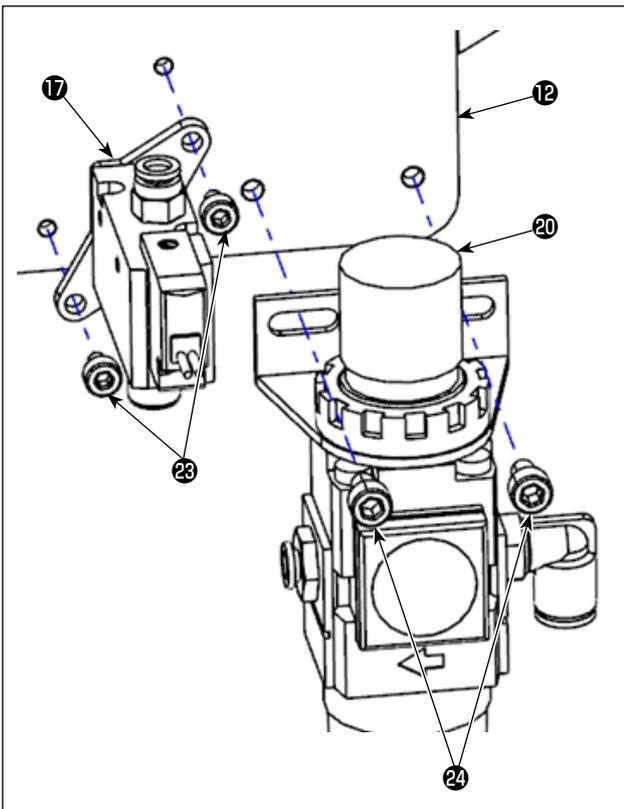
- 6) 用附属的针, 让气缸**15**的前部与压脚杠杆**7**连接。连接时涂抹润滑脂。
7) 进行位置调节, 使压脚杠杆**7**与气缸的指关节接头之间不接触, 之后, 嵌入压脚杠杆固定螺丝**8**, 使用压脚杠杆固定螺母**9**进行固定。



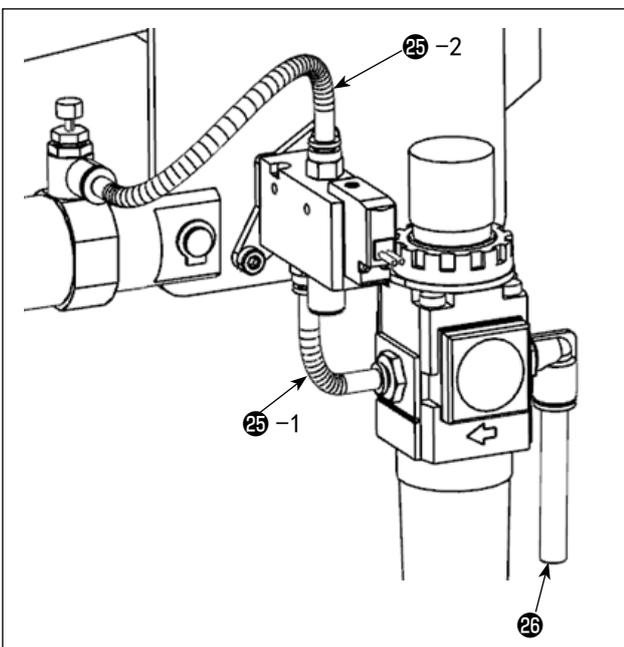
- 8) 在电磁阀**17**上安装2个一键式连接器**18**和消音器**19**。



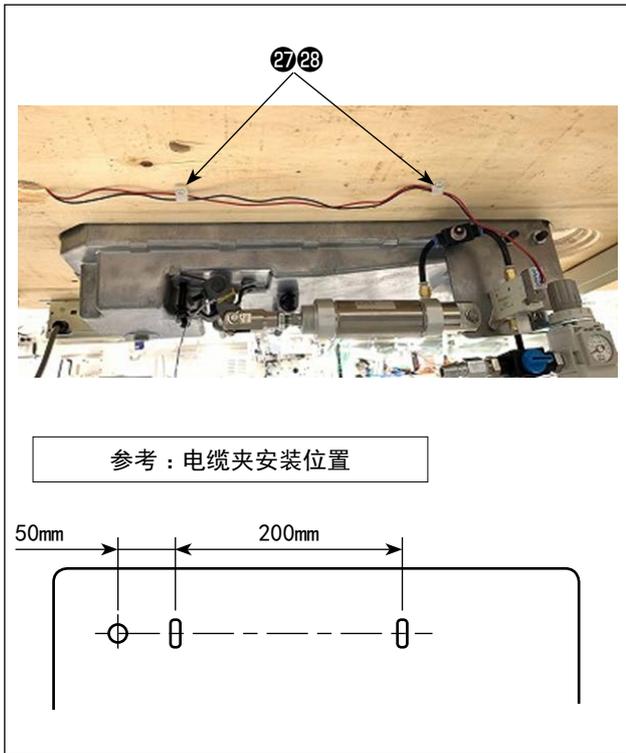
- 9) 在调压器**20**的空气入口一侧安装一键式连接器**21**，在空气出口一侧安装一键式连接器**22**。



- 10) 用螺丝 M4 **23**将电磁阀**17**固定到气缸安装板**12**上。
用螺丝 M5 **24**将调压器**20**固定到气缸安装板**12**上。



- 11) 用PU软管 $\phi 6\text{mm}$ **25**-1 连接一键式连接器**18**-1 和一键式连接器**22**。
用PU软管 $\phi 6\text{mm}$ **25**-2 连接一键式连接器**18**-2 和速度控制器连接器**16**。
将PU软管 $\phi 8\text{mm}$ **25**安装到一键式连接器上**21**，然后连接至空气供给源。



12) 用木质螺丝²⁸将电缆夹²⁷安装到工作台上，固定电磁阀¹⁷的电缆。



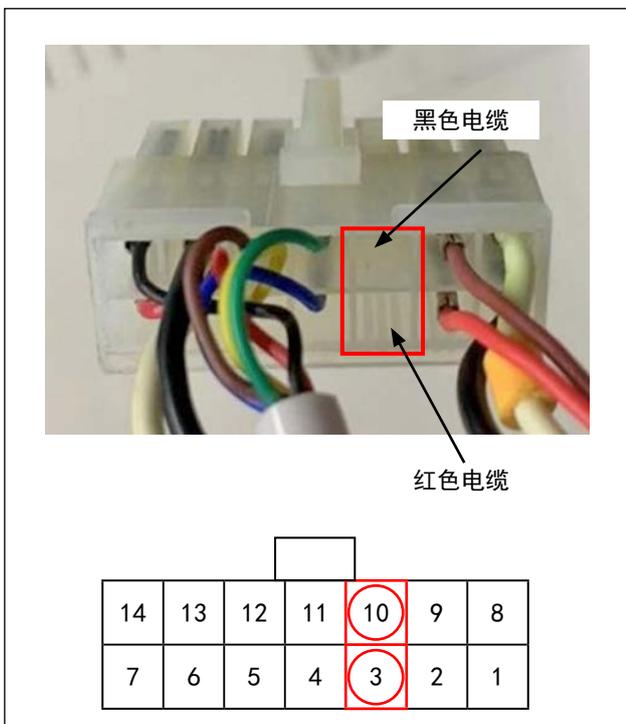
请注意，在安装时，不要强行拉动电缆。

3. 空气装置的配线



警告

为了防止突然起动造成人身事故，请关掉电源，确认马达确实停止转动后再进行操作。



1) 将电磁阀¹⁷的电缆插入壳体内。

请将红色电缆插入 3 号插入口，将黑色电缆插入 10 号插入口。

4. 【参考】调节电装参数



将缝纫机设定到针棒下停止并使用时，请调节针棒停止位置的参数。

菜单 No. 76 : 165 → 185



在针棒下停止使用时，如果不变更参数，压脚上升时，针棒与压脚会发生干扰。