

FRANÇAIS

**DU-1281-7
MANUEL D'UTILISATION**

SOMMAIRE

1. CARACTERISTIQUES	1
2. PRÉPARATIFS AVANT LE FONCTIONNEMENT	2
2-1. Installation de la genouillère	2
2-2. Installation du réservoir d'huile usée	2
2-3. Lubrification.....	3
2-4. État de l'huilage	3
2-5. Réglage de la quantité d'huile dans le crochet.....	3
2-6. Réglage de l'huile dans la pompe.....	4
2-7. Installation du synchronisateur	4
2-8. Installation du couvre-courroie et du bobineur	4
3. COMMENT AJUSTER ET UTILISER LA MACHINE A COUDRE.....	5
3-1. Pose de l'aiguille	5
3-2. Enfilage de la tete de la machine	5
3-3. Réglage de la longueur des points et de la couture à entraînement inverse	6
3-4. Indication du sens de rotation de la boîte à canette	6
3-5. Tension du fil.....	6
3-6. Pression du pied presseur.....	7
3-7. Comment installer le presseur médian.....	7
3-8. Releveur manuel.....	7
3-9. Hauteur de la griffe d'entraînement	8
3-10. Réglage de l'inclinaison de la griffe d'entraînement.....	8
3-11. Réglage de la longueur des points pour les coutures avant et arrière	8
3-12. Réglage du pied trotteur et du pied presseur.....	9
3-13. Relation entre l'aiguille et le crochet.....	10
3-14. Phase d'entraînement	10
3-15. Relation entre le couteau fixe et la pointe de la lame du coupe-fil (gauche).....	11
3-16. Réglage de la mèche du couteau	11
3-17. Réglage de la came de coupe du fil.....	12
3-18. Réglage de la quantité de mèche des lames du coupe-fil	12
3-19. Réglage de la pression du couteau fixe	13
3-20. Tension du fil auxiliaire.....	13
3-21. Couture inverse manuelle de type une pression.....	13
4. PROBLEMES DE COUTURE ET REMEDES	14

1. CARACTERISTIQUES

Application	Poches, sacs, chaussures	Système d'aiguille	DP x 17 N°16 - N°23 (Standard n°22)
Vitesse de couture	2.000 sti/min maxi		DB x 1 N°20 - N°23
Longueur des points	Max. 8 mm	Fil	N°8 - N°30
Hauteur de relevage du pied presseur	Releveur manuel : 6 mm	Méthode de réglage des points	Cadran
	Genouillère : 16 mm	Méthode de lubrification	Lubrification automatique
Levier de relevage du fil	Levier de relevage du fil articulé	Moteur à utiliser	Servomoteur
Course de barre à aiguille	38mm	Huile à utiliser	Huile à broche
Aiguille à utiliser	DP x 17 (Une DB x 1 peut être utilisée.)		
Bruit	-Niveau de pression acoustique d'émission continu équivalent (L_{pA}) au poste de travail : Valeur pondérée A de 79,0dB; (comprend $K_{pA} = 2,5$ dB); selon ISO 10821- C.6.2 -ISO 11204 GR2 à 2.000 sti/min.		

• Boîte de commande et moteur JUKI utilisables

SC-921C * -AA \triangle

Destination

Classification de la
boîte de commande

Boîte de commandeSC-921 (Réglage de la tête de la machine (interrupteur logiciel n° 95) "du12")

MoteurM-51N

Capteur de positionSY-2

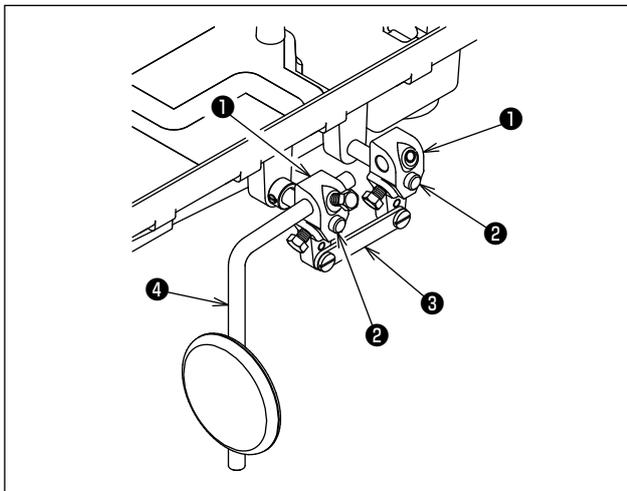
(Synchronisateur)

Poulie à moteurDiamètre externe : 75 mm (Repère : 80) Numéro de pièce : MTSP00750A0

Courroie trapézoïdaleTaille M M-40 Numéro de pièce : MTJV0040000

2. PRÉPARATIFS AVANT LE FONCTIONNEMENT

2-1. Installation de la genouillère



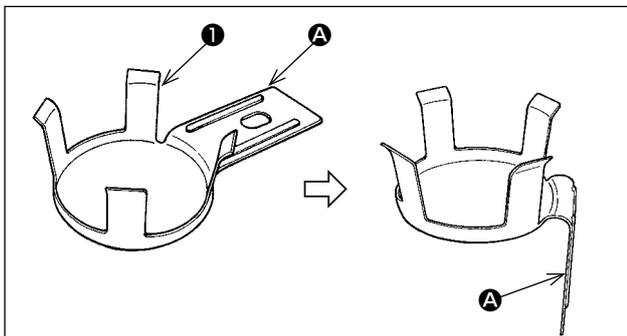
- 1) Tirer complètement vers soi les axes de la genouillère **2** . Ensuite, l'installer sur la machine à coudre.
- 2) Fixer le bras d'entraînement **1** aux axes respectifs **2** .
- 3) Raccorder les bras d'entraînement droit et gauche **1** avec le lien **3** .
- 4) Installer la genouillère **4** sur le bras d'entraînement **1** sur le côté gauche.

2-2. Installation du réservoir d'huile usée

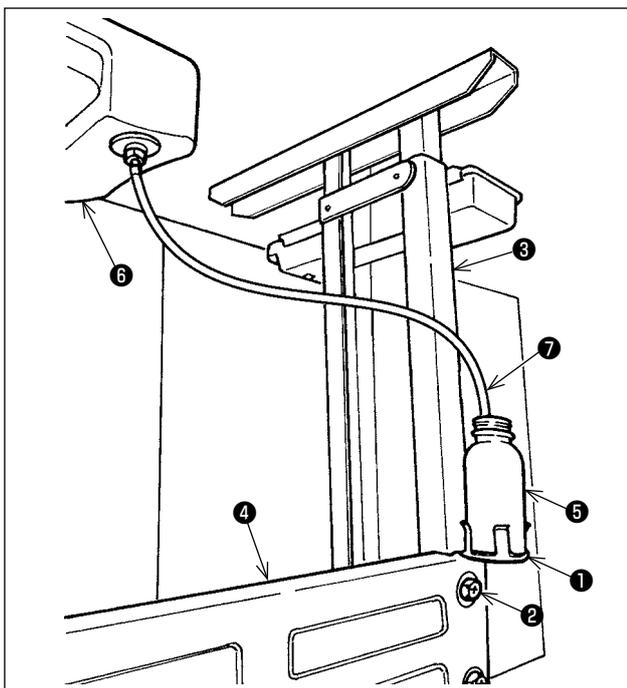


AVERTISSEMENT :

Pour ne pas risquer d'être blessé par une brusque mise en marche de la machine, couper l'alimentation de la machine et s'assurer que le moteur est totalement arrêté avant de commencer l'opération ci-dessous.



- 1) Plier la section de montage **A** du support du réservoir d'huile usée **1** en angle droit.



- 2) Retirer une vis de fixation du renfort latéral **2** . Insérer la section de montage pliée **A** dans le support du réservoir d'huile usée **1** dans la section entre la traverse **3** et le renfort latéral **4** .
- 3) Serrer ensemble le renfort latéral **4** et le support du réservoir d'huile usée **1** avec la vis de fixation du renfort latéral **2** .



Serrer fermement la vis de fixation du renfort latéral **2 .**

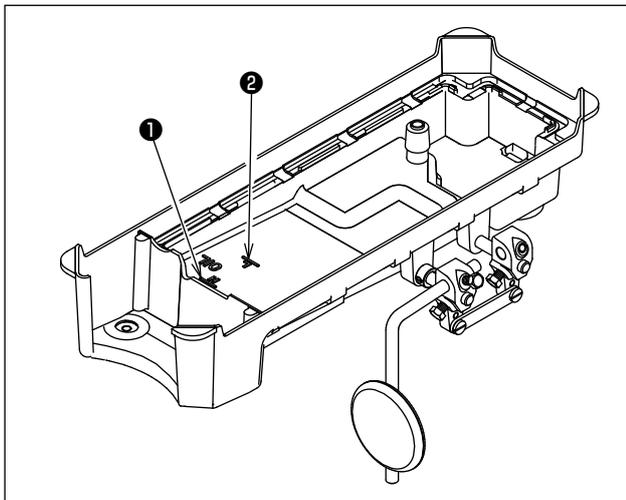
- 4) Placer le réservoir d'huile usée **5** sur le support du réservoir d'huile usée **1** . Insérer le tube **7** sortant du bac à huile **6** dans le réservoir d'huile usée **5** .
* Ajuster la longueur du tube **7** selon la distance entre le bac à huile **6** et le réservoir d'huile usée **5** .

2-3. Lubrification



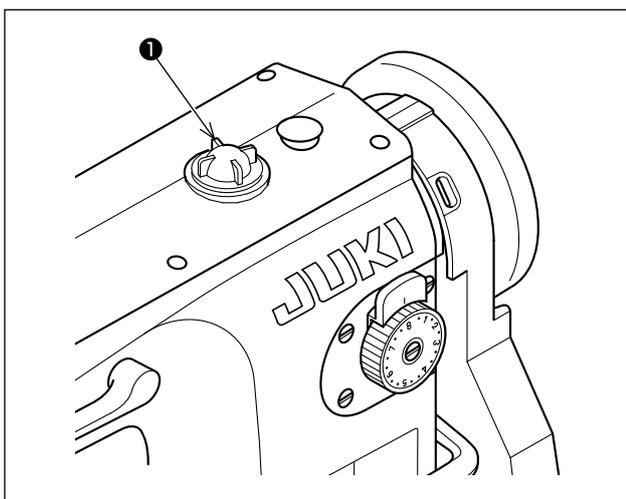
AVERTISSEMENT :

Pour ne pas risquer d'être blessé par une brusque mise en marche de la machine, couper l'alimentation de la machine et s'assurer que le moteur est totalement arrêté avant de commencer l'opération ci-dessous.



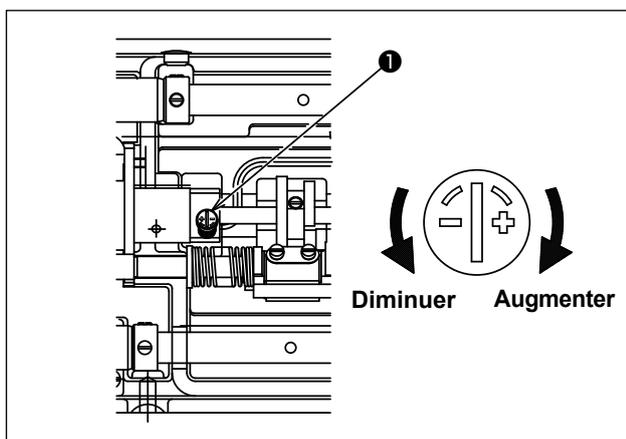
- 1) Remplir le réservoir d'huile jusqu'à la ligne H ❶.
- 2) Procéder à des inspections périodiques au cours de l'utilisation de la machine à coudre pour vérifier la quantité d'huile. Si le niveau de la surface d'huile est en dessous de la ligne L ❷, ajouter de l'huile jusqu'à ce que la surface d'huile atteigne la ligne H ❶.
(Utiliser de l'huile à broche.)

2-4. État de l'huilage



Faire fonctionner la machine à coudre pour vérifier comment l'huile éclabousse le voyant d'huile ❶.

2-5. Réglage de la quantité d'huile dans le crochet



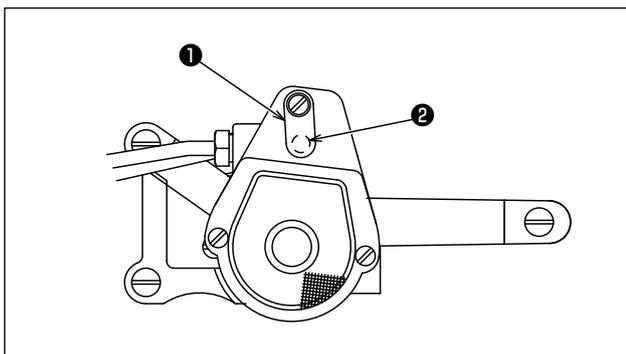
Tourner la vis ❶ pour ajuster la quantité d'huile.

Tourner la vis ❶ dans le sens "+" augmente la quantité d'huile, tandis que la tourner dans le sens "-" la diminue.



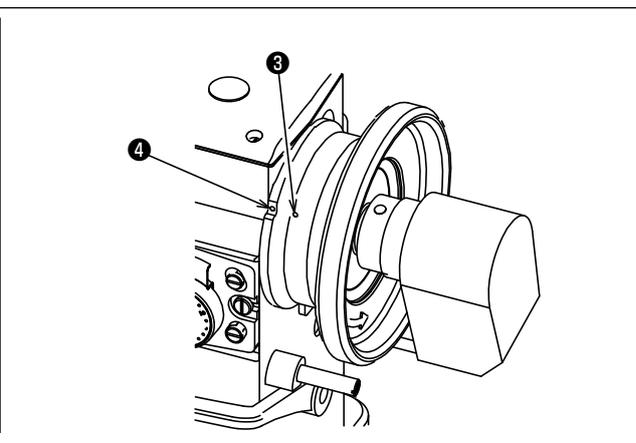
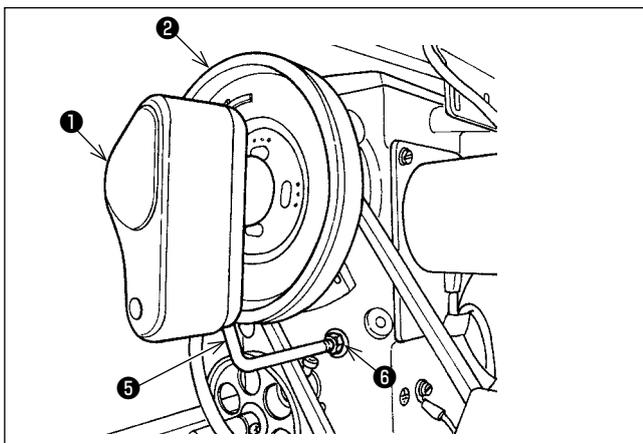
Après avoir ajusté la quantité d'huile avec la vis, faire fonctionner la machine à coudre au ralenti pendant 30 secondes ou plus. Ensuite, vérifier l'huile éclaboussée depuis le crochet.

2-6. Réglage de l'huile dans la pompe



- 1) À l'état standard, l'orifice de dégagement ② est complètement fermé avec la plaque de réglage ①.
- 2) Un orifice de dégagement ② largement ouvert est synonyme d'une quantité inférieure d'huile.

2-7. Installation du synchronisateur



- 1) Visser le butoir ⑤ dans le trou taraudé dans le bras sur la figure et le fixer avec l'écrou ⑥.
- 2) Monter le synchronisateur ① sur le volant ②.
- 3) Déplacer le butoir ⑤ pour ajuster la position à laquelle l'aiguille s'arrête.
Déterminer la position d'arrêt en ajustant l'angle d'installation du synchronisateur ①.

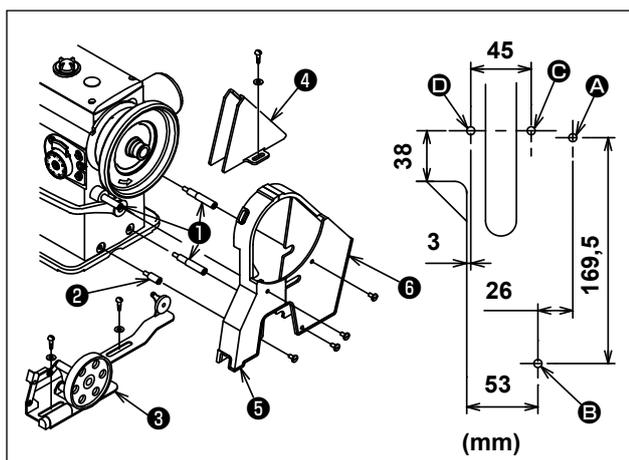
- * Position d'arrêt de l'aiguille vers le haut
Aligner le point de repère blanc ③ sur le volant avec le point de repère noir ④ sur le bras de la machine.
- * Position d'arrêt de l'aiguille vers le bas
Aligner le point de repère noir ③ sur le volant avec le point de repère noir ④ sur le bras de la machine.

2-8. Installation du couvre-courroie et du bobineur



AVERTISSEMENT :

Pour ne pas risquer d'être blessé par une brusque mise en marche de la machine, couper l'alimentation de la machine et s'assurer que le moteur est totalement arrêté avant de commencer l'opération ci-dessous.



- 1) Percer les orifices du guide pour vis à bois A, B, C et D dans la table.
- 2) Insérer les entretoises du couvercle de courroie ① et ② dans les trous taraudés dans le bras de la machine.
- 3) Ajuster la position du bobineur de canette ③ et le fixer dans les orifices du guide A et B avec les vis à bois.
- 4) Fixer provisoirement le couvercle de courroie C ④ dans les orifices du guide C et D.
- 5) Monter le couvercle de courroie A ⑤ et le couvercle de courroie B ⑥ sur les entretoises ① et ②.
- 6) Ajuster la position du couvercle de courroie C ④ et le fixer avec la vis à bois.

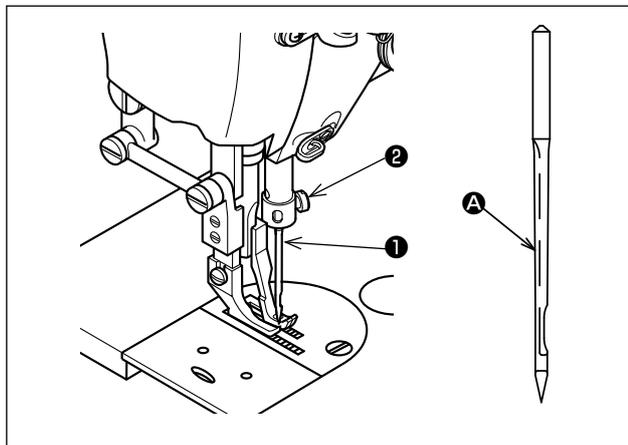
3. COMMENT AJUSTER ET UTILISER LA MACHINE A COUDRE

3-1. Pose de l'aiguille



AVERTISSEMENT :

Pour ne pas risquer d'être blessé par une brusque mise en marche de la machine, couper l'alimentation de la machine et s'assurer que le moteur est totalement arrêté avant de commencer l'opération ci-dessous.



L'aiguille standard est DPx17. L'aiguille DBx1 est également utilisable.

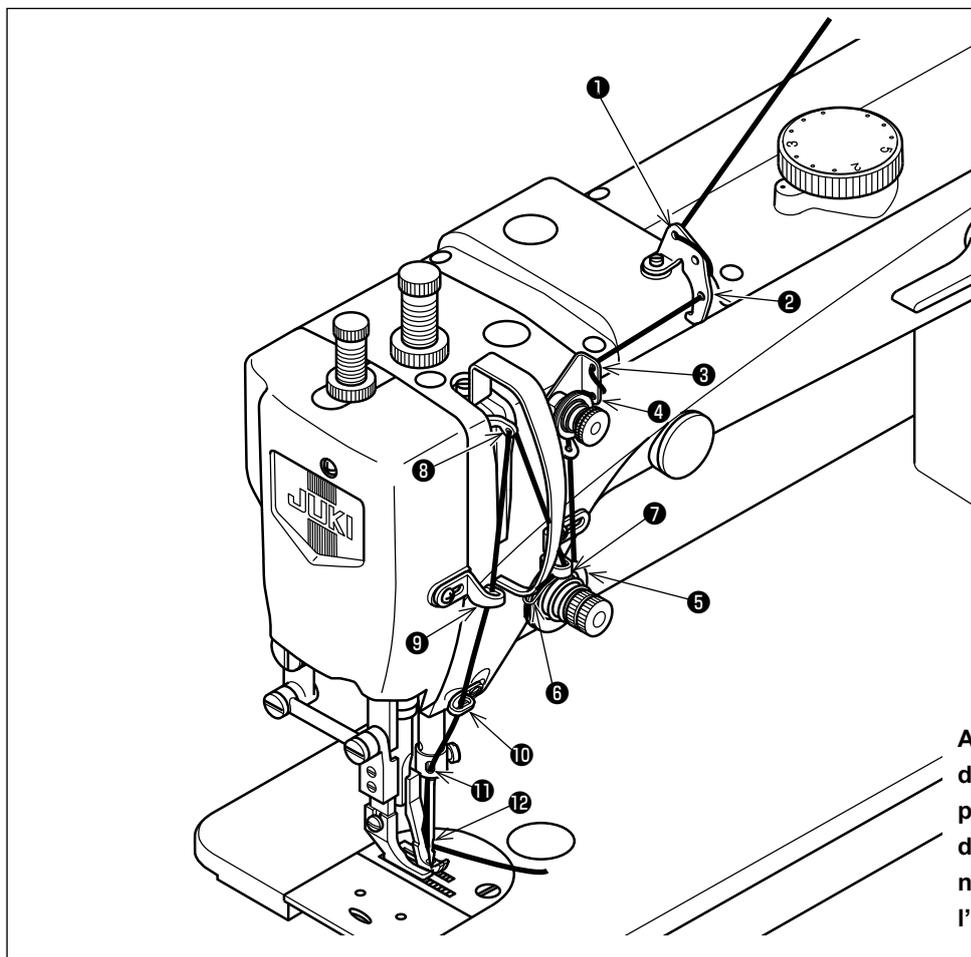
- 1) Tourner le volant pour remonter la barre à aiguille au maximum.
- 2) Desserrer la vis du pince-aiguille ② et présenter l'aiguille ① avec sa longue saignée A tournée directement vers la gauche.
- 3) Introduire l'aiguille ① à fond dans la barre à aiguille. Serrer à fond la vis du pince-aiguille ②.

3-2. Enfilage de la tete de la machine



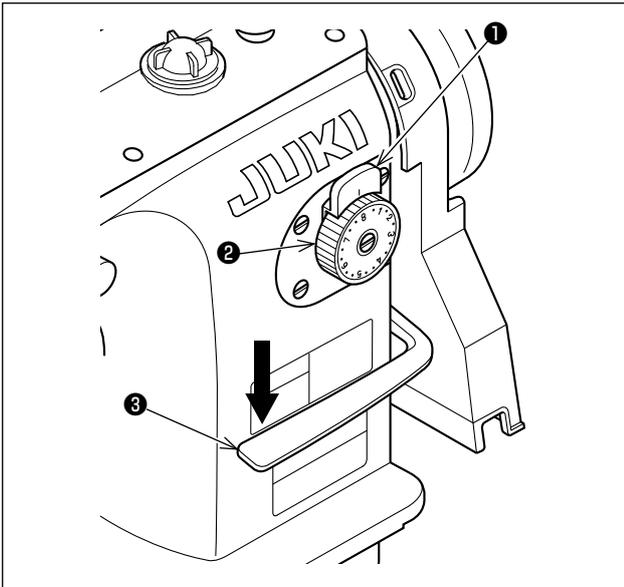
AVERTISSEMENT :

Pour ne pas risquer d'être blessé par une brusque mise en marche de la machine, couper l'alimentation de la machine et s'assurer que le moteur est totalement arrêté avant de commencer l'opération ci-dessous.



Amener le levier releveur de fils à sa position la plus élevée. Enfiler la tête de la machine d'après les numéros sur la figure dans l'ordre numérique.

3-3. Réglage de la longueur des points et de la couture à entraînement inverse



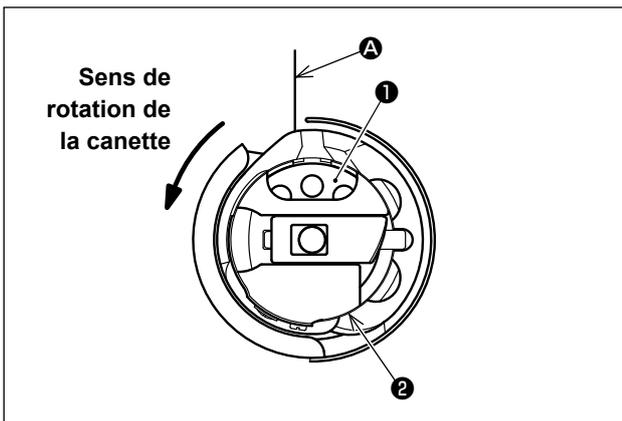
Pour changer la longueur des points, appuyer sur le levier poussoir ① et tourner la molette des points ②.

[Exécution de points arrière]

Abaisser le Levier d'entraînement inverse ③. La machine exécute des points arrière tant que l'on appuie sur le levier.

Relâcher le levier. La machine reprend immédiatement la couture avant.

3-4. Indication du sens de rotation de la boîte à canette



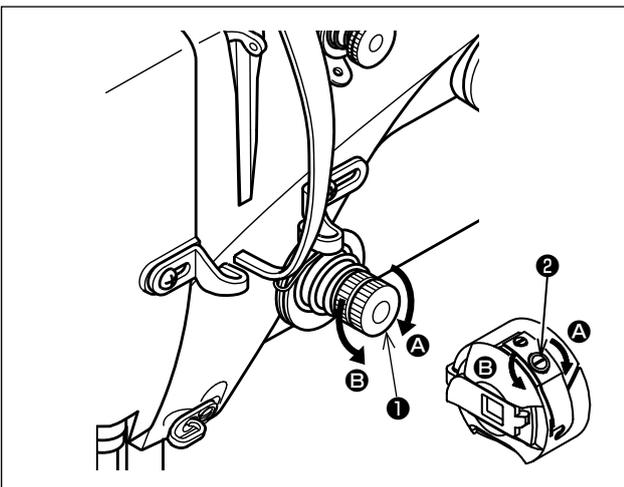
Insérer une canette ① dans la boîte à canette ② pour permettre à la canette ① de tourner dans le sens de la flèche lorsque le fil de canette A est tiré.

3-5. Tension du fil



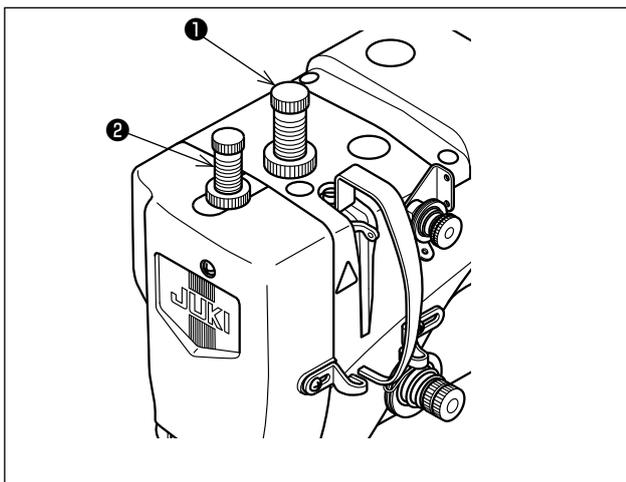
AVERTISSEMENT :

Pour ne pas risquer d'être blessé par une brusque mise en marche de la machine, couper l'alimentation de la machine et s'assurer que le moteur est totalement arrêté avant de commencer l'opération ci-dessous.



- 1) Réglage de la tension du fil d'aiguille
Pour augmenter la tension du fil d'aiguille, tourner l'écrou de tension ① vers A. Pour diminuer la tension, tourner l'écrou vers B.
- 2) Réglage de la tension du fil de canette
Pour augmenter la tension du fil de canette, tourner la vis de tension ② vers A. Pour diminuer la tension, tourner la vis vers B.

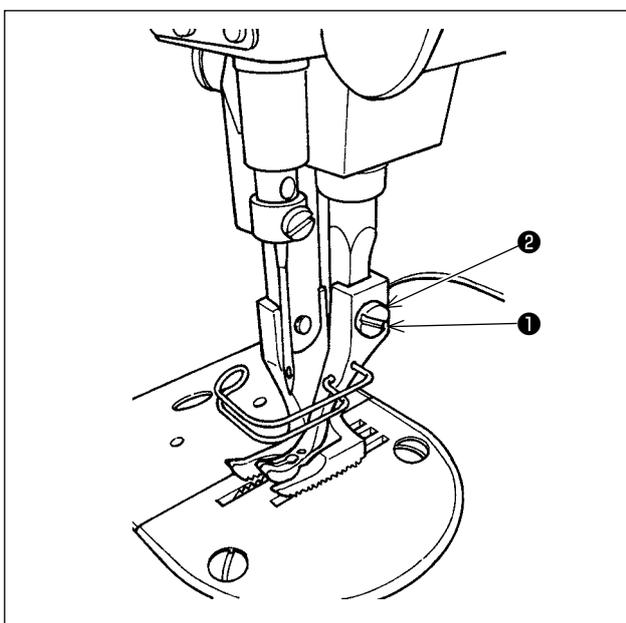
3-6. Pression du pied presseur



- 1) Ajuster la pression du pied presseur selon l'article à coudre.
- 2) La pression du pied presseur ① et celle du pied trotteur ② peuvent être ajustées séparément.

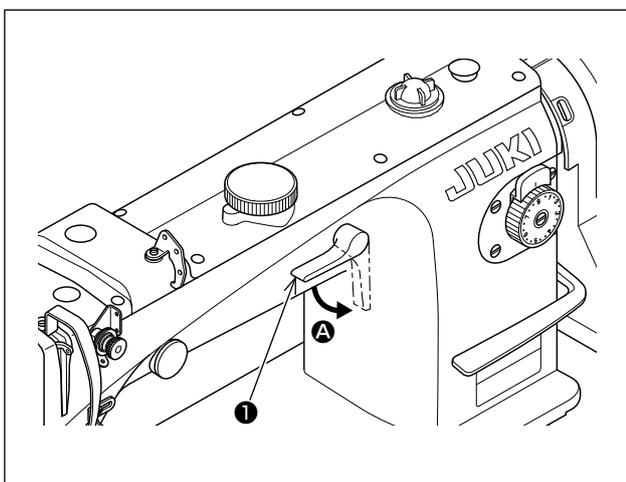
* **Utiliser la machine avec la pression minimum nécessaire.**

3-7. Comment installer le presseur médian



Serrer la vis ② tout en décalant le presseur médian ① vers le haut.

3-8. Releveur manuel



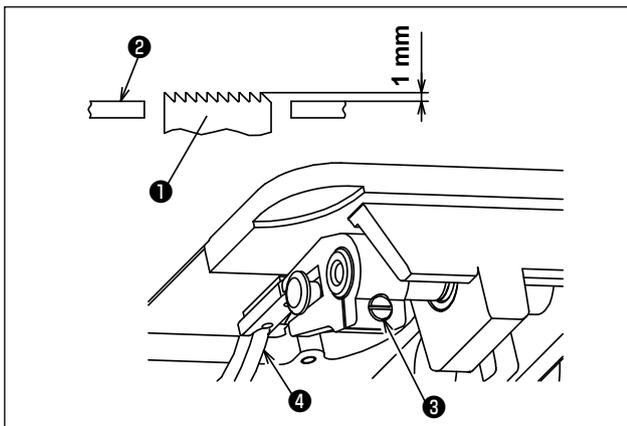
Tourner le levier de relevage de la barre de presseur ① dans le sens de la flèche A soulève le pied presseur.

3-9. Hauteur de la griffe d'entraînement



AVERTISSEMENT :

Pour ne pas risquer d'être blessé par une brusque mise en marche de la machine, couper l'alimentation de la machine et s'assurer que le moteur est totalement arrêté avant de commencer l'opération ci-dessous.



La griffe d'entraînement ❶ a été réglée en usine pour dépasser de 1,0 mm de la surface de la plaque à aiguille ❷.

Lorsque hauteur de la griffe d'entraînement doit être réglée pour tenir compte des spécifications de couture ou après le remplacement de la griffe d'entraînement, procéder comme suit :

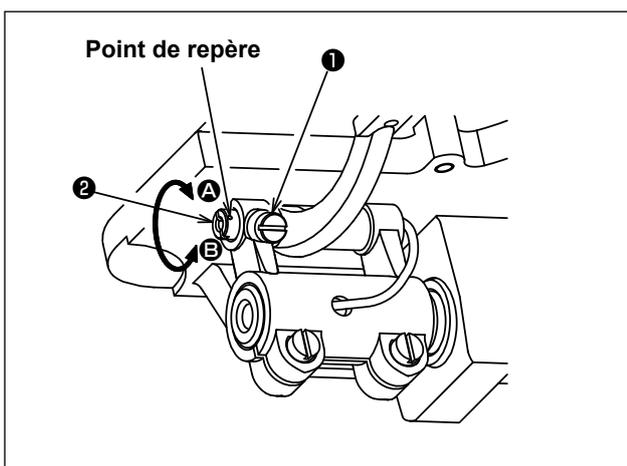
- 1) Desserrer la vis ❸.
- 2) Déplacer la barre d'entraînement ❹ vers le haut et le bas pour ajuster la hauteur de la griffe d'entraînement. Ensuite, serrer fermement la vis de serrage .

3-10. Réglage de l'inclinaison de la griffe d'entraînement



AVERTISSEMENT :

Pour ne pas risquer d'être blessé par une brusque mise en marche de la machine, couper l'alimentation de la machine et s'assurer que le moteur est totalement arrêté avant de commencer l'opération ci-dessous.



La griffe d'entraînement a été réglée en usine pour être à niveau (état horizontal).

Ajuster l'inclinaison de la griffe d'entraînement d'après les conditions de couture.

- 1) Desserrer la vis de fixation de la manivelle de l'arbre oscillant d'entraînement ❶.
- 2) Tourner l'arbre excentrique dans le sens A (pour abaisser la section avant) ou dans le sens B (pour soulever la section avant) tout en appuyant sur la fente sur l'arbre excentrique ❷ avec un tournevis.
- 3) Après le réglage, serrer fermement la vis de fixation de la manivelle de l'arbre oscillant d'entraînement ❶.

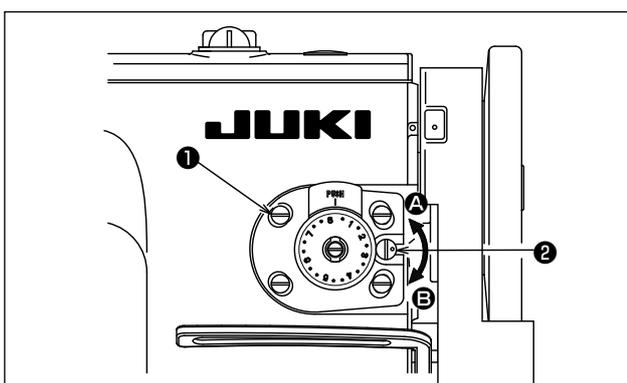
Position du point de repère sur l'arbre excentrique	Griffe d'entraînement
Standard	Standard
Directement au-dessus	
Directement en dessous	

3-11. Réglage de la longueur des points pour les coutures avant et arrière



AVERTISSEMENT :

Pour ne pas risquer d'être blessé par une brusque mise en marche de la machine, couper l'alimentation de la machine et s'assurer que le moteur est totalement arrêté avant de commencer l'opération ci-dessous.



- 1) Desserrer les vis de fixation du socle de fixation ❶ (quatre).
- 2) Tourner la goupille d'ajustement des points ❷ avec un tournevis dans le sens A augmente la longueur des points pour la couture avant.
- 3) Tourner la goupille d'ajustement des points ❷ avec un tournevis dans le sens B diminue la longueur des points pour la couture arrière.
- 4) Après le réglage, serrer fermement les vis de fixation du socle de fixation ❶ (quatre).

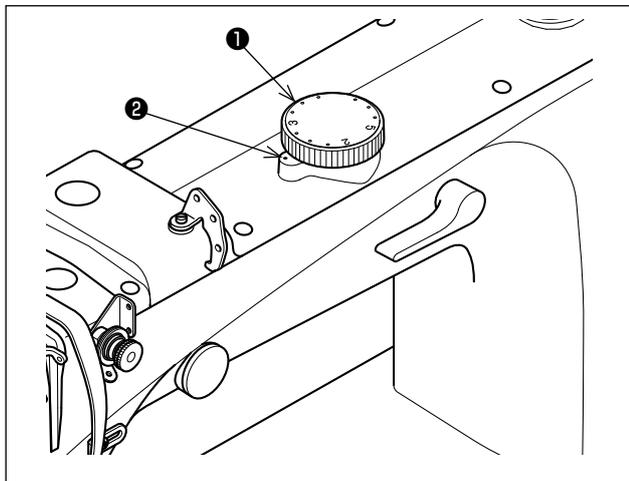
3-12. Réglage du pied trotteur et du pied presseur



AVERTISSEMENT :

Pour ne pas risquer d'être blessé par une brusque mise en marche de la machine, couper l'alimentation de la machine et s'assurer que le moteur est totalement arrêté avant de commencer l'opération ci-dessous.

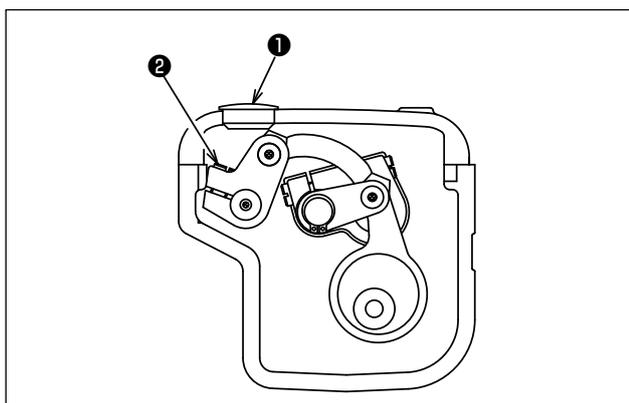
(1) Distance du mouvement vertical alternatif du pied trotteur et du pied presseur



- 1) La distance du mouvement vertical alternatif du pied trotteur et du pied presseur doit être ajustée avec la molette de mouvement vertical alternatif **1** sur le couvercle supérieur.
- 2) Aligner le nombre sur la molette de mouvement vertical alternatif avec le point de repère **2** sur le couvercle supérieur.
- 3) Le nombre sur la molette de mouvement vertical alternatif indique la quantité de levage du pied trotteur et du pied presseur lorsque la distance du mouvement vertical du pied trotteur et celle du pied presseur sont ajustées de manière égale.

- 4) Si la distance du mouvement vertical du pied trotteur et celle du pied presseur sont ajustées de manière égale, la quantité de levage peut être ajustée de 2,0 mm à 5,0 mm avec la molette de mouvement vertical alternatif.

(2) Pour changer l'équilibre du mouvement vertical alternatif entre le pied trotteur et le pied presseur



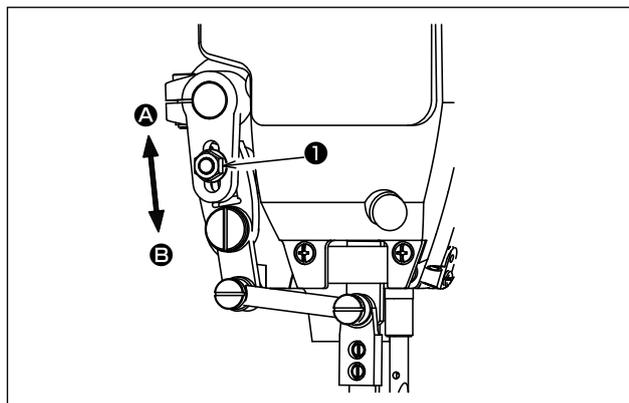
La distance de mouvement vertical du pied trotteur et celle du pied presseur sont équivalentes par défaut. Il est possible de légèrement réduire la distance de mouvement vertical du pied presseur selon l'article à coudre.

* Par exemple, si l'on souhaite augmenter la distance de mouvement vertical du pied trotteur et diminuer celle du pied presseur.

- 1) Retirer le bouchon en caoutchouc **1** du couvercle supérieur.
- 2) Tourner le volant jusqu'à ce que le pied presseur s'élève légèrement depuis la plaque à aiguille et s'arrête là.
- 3) Desserrer la vis de serrage du levier de réglage de la barre trotteuse **2**.

- 4) Étant donné que le pied presseur descend jusqu'à la surface de la plaque à aiguille par la force du ressort, resserrer la vis de serrage du levier de réglage de la barre trotteuse **2** sur cette position.

(3) Réglage du pas d'entraînement du pied trotteur



La distance d'entraînement supérieur a été ajustée à 1:1 par rapport à la distance d'entraînement inférieur. Toutefois, il est possible de changer le rapport de la distance d'entraînement supérieur et de la distance d'entraînement inférieur d'après les conditions de couture.

• Desserrer l'écrou **1**. Ajuster la position du bloc en haut et en bas.

* Position supérieure → Faible pas d'entraînement **A**

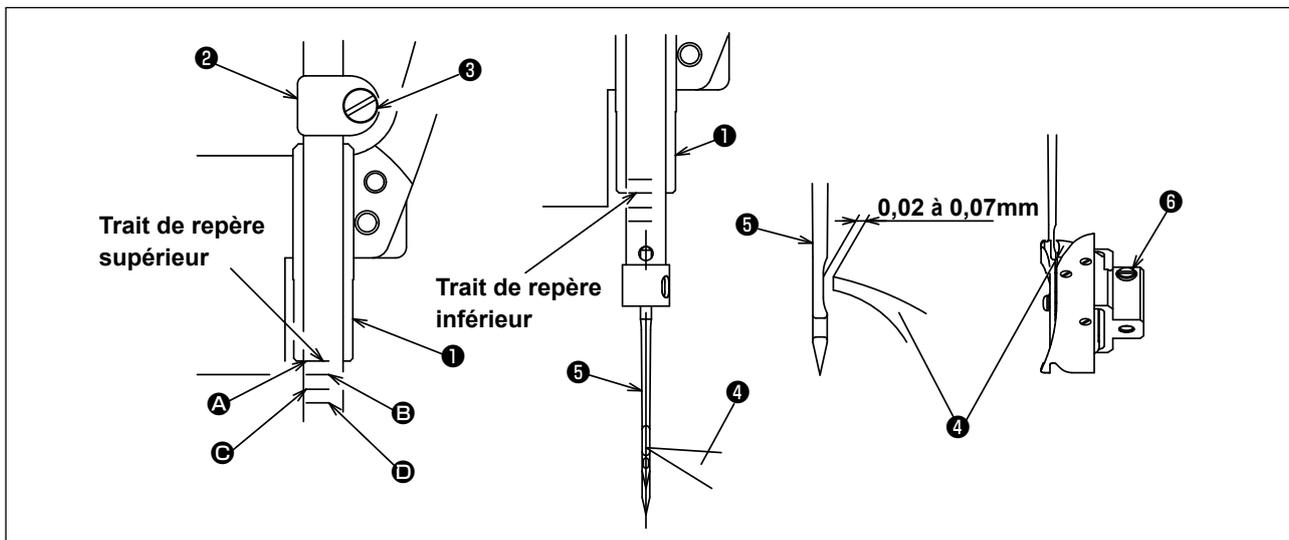
* Position inférieure → Grand pas d'entraînement **B**

3-13. Relation entre l'aiguille et le crochet



AVERTISSEMENT :

Pour ne pas risquer d'être blessé par une brusque mise en marche de la machine, couper l'alimentation de la machine et s'assurer que le moteur est totalement arrêté avant de commencer l'opération ci-dessous.



1) Positionnement de la barre à aiguille.

Serrer la vis d'accouplement de barre à aiguille ② sur l'accouplement de barre à aiguille ③ de façon que le trait de repère de la barre à aiguille soit en regard du bas de la bague inférieure de barre à aiguille ① lorsque la barre à aiguille est abaissée au maximum. (Quatrième trait A depuis le bas pour une DB x 1 ; Deuxième trait C depuis le bas pour une DP x 17)



Après avoir réglé correctement la hauteur de la barre à aiguille, s'assurer que la barre à aiguille ne vient pas en contact avec le pied trotteur.

2) Positionner l'aiguille et le crochet.

Régler de façon que le trait de repère spécifié (troisième trait B depuis le bas pour une aiguille DB x 1 ou trait inférieur D pour une aiguille DP x 17) de la barre à aiguille lorsque celle-ci remonte soit en regard du bas de la bague inférieure ①. Faire en sorte que la pointe du crochet ④ coïncide presque avec l'axe de l'aiguille ⑤ et régler le jeu entre l'aiguille ⑤ et la pointe du crochet ④ entre 0,02 et 0,07 mm. Resserrer ensuite la vis du crochet ⑥.

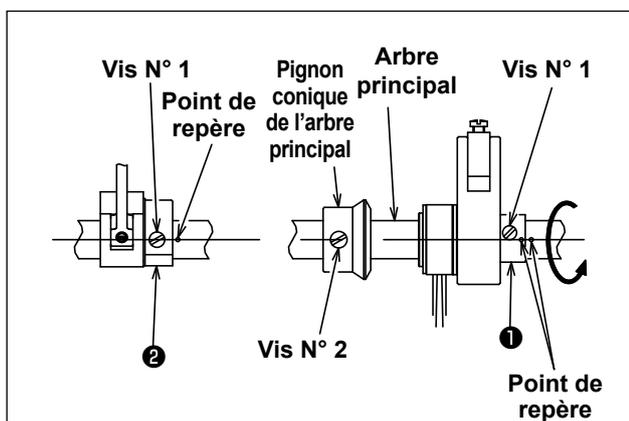
3) Pour ajuster le crochet, commencer par retirer la plaque à aiguille. Desserrer la vis de fixation du crochet ⑥ avec un tournevis et ajuster la position du crochet depuis le côté de la plaque à aiguille.

3-14. Phase d'entraînement



AVERTISSEMENT :

Pour ne pas risquer d'être blessé par une brusque mise en marche de la machine, couper l'alimentation de la machine et s'assurer que le moteur est totalement arrêté avant de commencer l'opération ci-dessous.



1) La position d'installation standard de la came excentrique d'entraînement ① et celle de la came excentrique du levage de la barre trotteuse ② sont telles qu'illustrées sur la figure.

2) Pour ajuster la phase d'entraînement, ouvrir le couvercle supérieur et changer la position d'installation de la came excentrique d'entraînement du pied trotteur.

3) La phase est avancée en ajustant la came excentrique d'entraînement ① dans le sens de la flèche.

La phase est retardée en l'ajustant dans le sens inverse de la flèche.



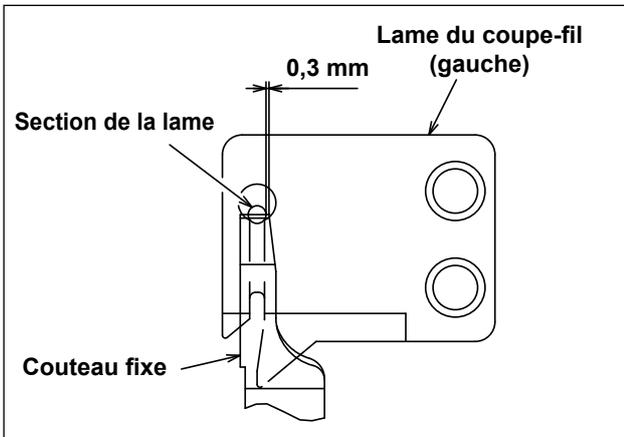
Avec une phase trop retardée, l'aiguille peut se casser. Ajuster correctement la phase d'après la longueur des points.

3-15. Relation entre le couteau fixe et la pointe de la lame du coupe-fil (gauche)

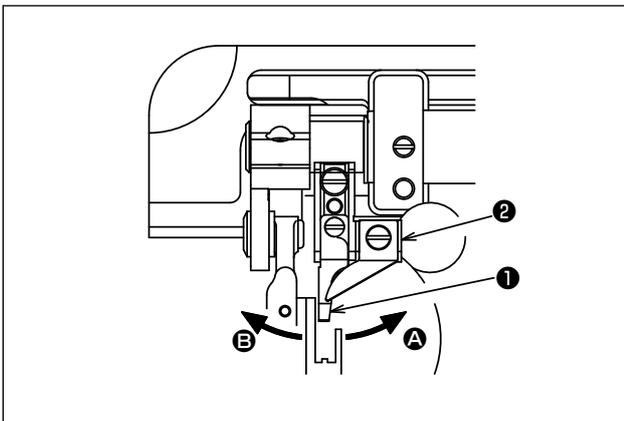


AVERTISSEMENT :

Pour ne pas risquer d'être blessé par une brusque mise en marche de la machine, couper l'alimentation de la machine et s'assurer que le moteur est totalement arrêté avant de commencer l'opération ci-dessous.



- 1) La position standard du coupe-fil et celle du couteau fixe sont telles qu'illustrées sur la figure.
- 2) Si la dimension de la figure est plus grande que 0,3 mm, une erreur de coupe des trois fils peut avoir lieu provoquant la sortie du fil d'aiguille après la coupe du fil. Il faut donc redoubler de précaution. À l'inverse, si la dimension est trop petite, une erreur de coupe du fil peut avoir lieu. Il faut donc redoubler de précaution.



* Réglage du couteau fixe

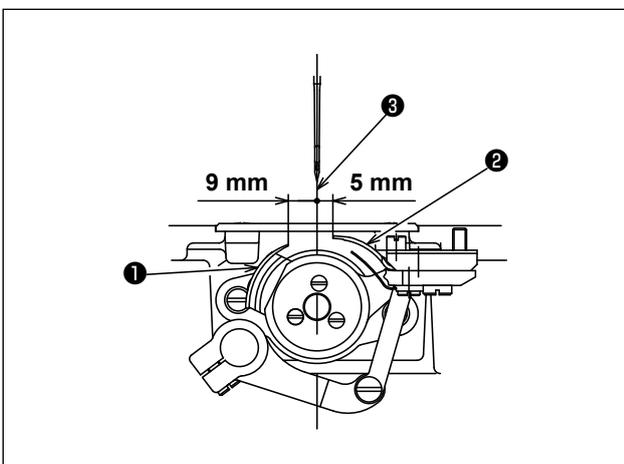
Ajuster le couteau fixe en déplaçant la lame du couteau fixe ❶ ou le socle de fixation du couteau ❷ dans le sens A ou B.

3-16. Réglage de la mèche du couteau



AVERTISSEMENT :

Pour ne pas risquer d'être blessé par une brusque mise en marche de la machine, couper l'alimentation de la machine et s'assurer que le moteur est totalement arrêté avant de commencer l'opération ci-dessous.



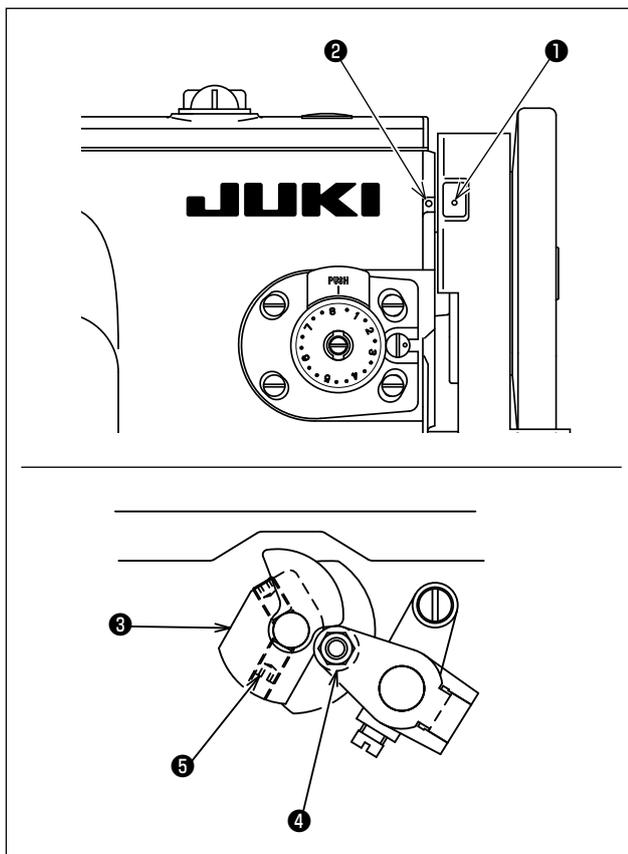
Position du coupe-fil (gauche) ❶ et du couteau fixe ❷
 La position standard du coupe-fil (gauche) ❶ et celle du couteau fixe ❷ sont telles qu'illustrées sur la figure. Le coupe-fil (gauche) ❶ doit être éloigné de 9 mm et le couteau fixe ❷ de 5 mm du centre de l'aiguille ❸.

3-17. Réglage de la came de coupe du fil



AVERTISSEMENT :

Pour ne pas risquer d'être blessé par une brusque mise en marche de la machine, couper l'alimentation de la machine et s'assurer que le moteur est totalement arrêté avant de commencer l'opération ci-dessous.



La position standard de la came de coupe du fil est obtenue lorsque le point de repère vert ① sur le volant s'aligne avec le point de repère ② sur le bras de la machine lorsque le coupe-fil se trouve à sa position initiale et que la came de coupe du fil ③ entre en contact avec le rouleau de came ④.

Desserrer la vis de fixation de la came de coupe du fil ⑤ et procéder au réglage.



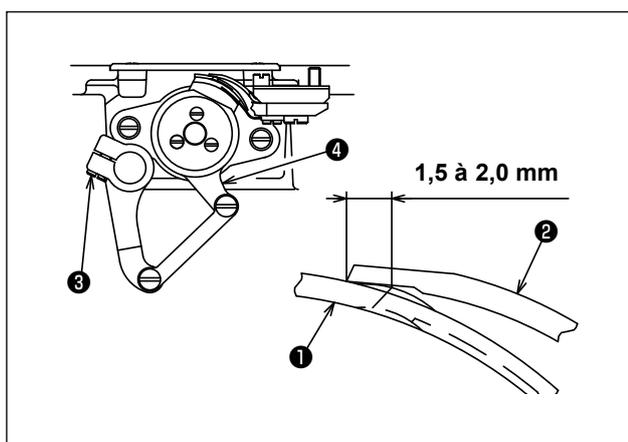
Si la vis de fixation n'est pas solidement serrée, la came de coupe du fil peut tourner provoquant une coupe du fil défectueuse. Il faut donc redoubler de précaution.

3-18. Réglage de la quantité de mèche des lames du coupe-fil



AVERTISSEMENT :

Pour ne pas risquer d'être blessé par une brusque mise en marche de la machine, couper l'alimentation de la machine et s'assurer que le moteur est totalement arrêté avant de commencer l'opération ci-dessous.



La quantité standard de mèche entre les lames du coupe-fil ② est de 1,5 à 2,0 mm lorsque le coupe-fil ① se déplace à l'extrême.

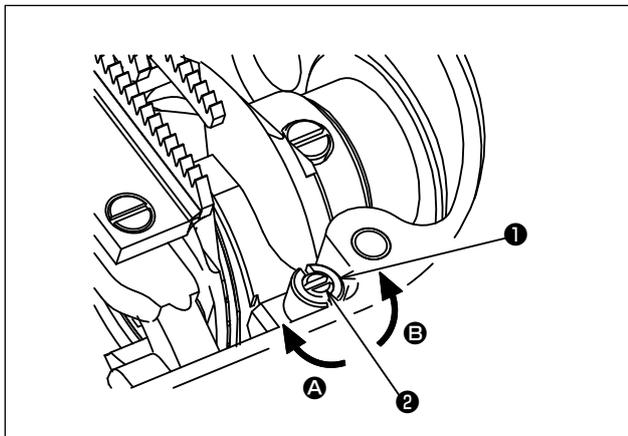
- 1) Tourner le volant manuellement et déplacer le couteau vers le haut.
- 2) Desserrer la vis de serrage du bras d'entraînement ③. Ajuster manuellement le socle de fixation du couteau ④.
- 3) Serrer fermement la vis de serrage du bras d'entraînement ③.

3-19. Réglage de la pression du couteau fixe



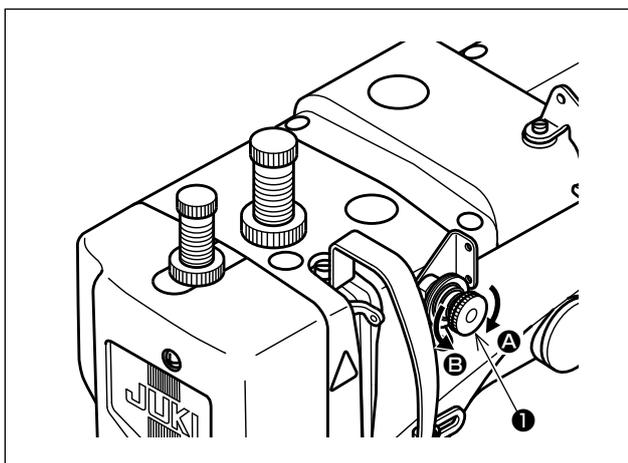
AVERTISSEMENT :

Pour ne pas risquer d'être blessé par une brusque mise en marche de la machine, couper l'alimentation de la machine et s'assurer que le moteur est totalement arrêté avant de commencer l'opération ci-dessous.



- 1) Desserrer le contre-écrou ❶ de la vis de réglage de la pression du couteau ❷ . Tourner la vis ❷ dans le sens A abaisse la pointe de la lame pour augmenter la pression du couteau.
Après le réglage, serrer l'écrou.
- 2) Il est nécessaire d'augmenter la pression du couteau à mesure que l'épaisseur du fil augmente. Toutefois, la pression du couteau doit être réduite pendant la coupe du fil en tournant la vis dans le sens B.

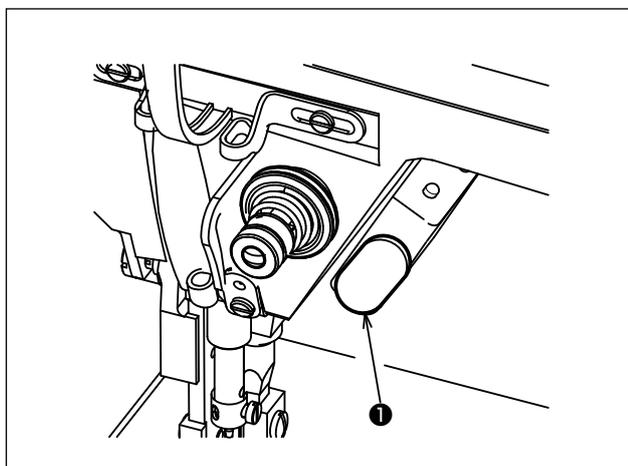
3-20. Tension du fil auxiliaire



Ajuster la tension du fil auxiliaire avec l'écrou de tension du fil auxiliaire ❶.

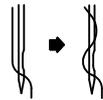
- 1) Sens A pour augmenter la tension →
La longueur restante du fil d'aiguille après la coupe du fil est raccourcie.
- 2) Sens B pour diminuer la tension →
La longueur restante du fil d'aiguille après la coupe du fil est rallongée.

3-21. Couture inverse manuelle de type une pression



- 1) La machine à coudre est amenée sur-le-champ en mode d'entraînement inverse et la couture inverse démarre par une simple pression sur le commutateur ❶.
- 2) La couture inverse est exécutée tant que le commutateur est maintenu enfoncé.
- 3) La machine à coudre est ramenée au mode d'entraînement normal en relâchant le commutateur.

4. PROBLEMES DE COUTURE ET REMEDES

DERANGEMENTS	CAUSES	REMEDES
<p>1. Cassure du fil. (Fil détordu ou abîmé.)</p> <p>(Le fil d'aiguille reste du mauvais côté du tissu de 2 à 3 cm.)</p>	<p>① Le chemin du fil, le bout de l'aiguille, la pointe de la lame du crochet ou le doigt de positionnement de la boîte à canette présentent des défauts.</p> <p>② Tension du fit d'aiguille excessive.</p> <p>③ Pointe de la lame du crochet heurtant l'aiguille.</p> <p>④ Crochet incorrectement lubrifié.</p> <p>⑤ Tension du fil d'aiguille insuffisante.</p> <p>⑥ Ressort de relevage du fil trop tendu et course du ressort insuffisante.</p> <p>⑦ Relation entre l'aiguille et le crochet incorrecte.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ○ Supprimer les arêtes vives ou les aspérités avec un papier abrasif à grain fin. Finir le doigt de positionnement de la boîte à canette par polissage. ○ Régler la tension du fit d'aiguille. ○ Voir "3-13. Relation entre l'aiguille et le crochet"p.10. ○ Augmenter la quantité d'huile fournie au crochet comme il est indiqué en "2-5. Réglage de la quantité d'huile dans le crochet"p.3 ○ Régler la tension du fil d'aiguille. ○ Réduire la tension du ressort et augmenter la course. ○ Voir "3-13. Relation entre l'aiguille et le crochet"p.10.
<p>2. Saut de points.</p>	<p>① Jeu entre l'aiguille et la pointe de la lame du crochet excessif.</p> <p>② Relation entre l'aiguille et le crochet incorrecte.</p> <p>③ Force de poussée du pied presseur insuffisante.</p> <p>④ L'écartement prévu entre l'extrémité supérieure du chas d'aiguille et la pointe de la lame du crochet est incorrect.</p> <p>⑤ Aiguilles un peu trop fines.</p> <p>⑥ Lors de l'utilisation d'un fil synthétique et un fil fin.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ○ Voir "3-13. Relation entre l'aiguille et le crochet"p.10. ○ Voir "3-13. Relation entre l'aiguille et le crochet"p.10. ○ Serrer le bouton de réglage du ressort de presseur. ○ Voir "3-13. Relation entre l'aiguille et le crochet"p.10. ○ Remplacer les aiguilles par de plus grosses. ○ Enrouler le fil d'aiguille sur l'aiguille. <div style="text-align: center; margin-top: 10px;">  </div>
<p>3. Fil lâche.</p>	<p>① Fil de canette ne passant pas par l'extrémité fourchue du ressort de tension sur la boîte à canette.</p> <p>② Surface du trajet du fil irrégulière.</p> <p>③ La canette ne tourne pas en douceur.</p> <p>④ La tension du fil de canette est excessive.</p> <p>⑤ La tension du fil de canette est insuffisante.</p> <p>⑥ Le fil d'aiguille ne peut pas être tiré vers le haut lors de la couture de tissus lourds comme le tissu de tente.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ○ Enfiler correctement la boîte à canette. ○ Supprimer les aspérités à l'aide d'un papier abrasif à grain fin ou polir la surface à la meule. ○ Remplacer la canette ou la boîte à canette. ○ Diminuer la tension du fil de canette. ○ Augmenter la tension du fil de canette. ○ Retarder la phase d'entraînement. ○ Voir "3-14. Phase d'entraînement"p.10 .
<p>4. La force de retour du ressort de relevage de fil est trop importante.</p>	<p>① La tension du fil auxiliaire est trop élevée.</p> <p>② La coupe du fil a lieu trop tôt.</p> <p>③ La force de retour du ressort de relevage de fil est trop importante.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ○ Diminuer la tension du fil auxiliaire. ○ Voir "3-17. Réglage de la came de coupe du fil"p.12. ○ Voir "3-2. Enfilage de la tête de la machine"p.5. ○ Remplacer le guide-fil du releveur.
<p>5. Le fil d'aiguille ne peut pas être coupé. (Le fil de canette peut être coupée.)</p>	<p>① Le dernier point saute. (L'écartement entre l'aiguille et le crochet est trop important.)</p>	<ul style="list-style-type: none"> ○ Voir "3-13. Relation entre l'aiguille et le crochet"p.10.
<p>6. Le fil d'aiguille et le fil de canette ne sont pas coupés.</p>	<p>① La phase de coupe du fil est incorrecte.</p> <p>② La lame du coupe-fil est cassée.</p> <p>③ La pression du couteau est inadéquate.</p> <p>④ La position initiale du coupe-fil est défectueuse.</p> <p>⑤ Le coupe-fil ne fonctionne pas.</p> <p>⑥ Le solénoïde du coupe-fil ne fonctionne pas.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ○ Voir "3-17. Réglage de la came de coupe du fil"p.12. ○ Remplacer la lame du coupe-fil par une neuve. ○ Augmenter la pression du couteau. ○ Voir "3-17. Réglage de la came de coupe du fil"p.12. ○ Une vérification manuelle est nécessaire. ○ Le fonctionnement du solénoïde du moteur doit être vérifié.
<p>7. Le fil n'est pas coupé nettement.</p>	<p>① La phase de coupe du fil est incorrecte.</p> <p>② La pression du couteau est inadéquate.</p> <p>③ La lame n'est pas coupante.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ○ Voir "3-17. Réglage de la came de coupe du fil"p.12. ○ Augmenter la pression du couteau. ○ Remplacer la lame du coupe-fil par une neuve.