

РУССКИЙ

**DP-2100/IP-420
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

* “CompactFlash (TM)” является зарегистрированной торговой маркой SanDisk Corporation, США.

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|--|-----------|
| 1. СПЕЦИФИКАЦИИ | 1 |
| 1-1 Спецификации на головку машины | 1 |
| 1-2 Спецификации блока управления | 1 |
| 2. КОНФИГУРАЦИЯ | 2 |
| 2-1 Швейная машина | 2 |
| 3. УСТАНОВКА | 3 |
| 3-1 Внимание при установке | 3 |
| 3-2 Сборка механизма педалей станины | 4 |
| 3-3 Сборка стола | 5 |
| 3-4 Подключение шнура питания | 6 |
| 3-5 Установка корпуса швейной машины | 6 |
| 3-6 Установка крышки | 7 |
| 3-7 Установка стопора для предотвращения наклона головки машины | 7 |
| 3-8 Установка операционной панели | 7 |
| 3-9 Подсоединение проводов | 8 |
| 3-10 Установка вспомогательной пластины игольной пластины | 9 |
| 3-11 Установка стержня нитенаправителя | 9 |
| 3-12 Установка стойки для ниток | 10 |
| 3-13 Сборка стола (РАБОЧИЙ ВЕРХНИЙ СТОЛ) | 10 |
| 4. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ | 11 |
| 4-1 Установка иглы | 11 |
| 4-2 Заправка игольной нити | 11 |
| 4-3 Намотка шпульной нити | 12 |
| 4-4 Установка шпульки в шпульный колпачок | 12 |
| 4-5 Установка и снятие шпульного колпачка | 13 |
| 4-6 Регулировка натяжения нити | 13 |
| 4-7 Регулировка пружины нитепритягивателя | 13 |
| 4-8 Регулировка направителя стежков | 13 |
| 5. КАК ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ПУЛЬТОМ УПРАВЛЕНИЯ | 14 |
| 5-1 Предисловие | 14 |
| 5-2 Основная работа пульта управления (IP-420) | 18 |
| (1) Название каждой секции IP-420 | 18 |
| (2) Общее использование кнопок | 19 |
| 6. ЭКСПЛУАТАЦИЯ ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ (ПОЛУ-АВТОМАТИЧЕСКИЙ ОСНОВНОЙ РЕЖИМ) | 20 |
| 6-1 Экран ввода данных | 20 |
| 6-2 Экран настроек шитья | 22 |
| 6-3 Экран ввода данных | 23 |
| 6-4 Величина подачи | 25 |
| 6-5 Основные операции, выполняемые швейной машиной | 26 |
| (1) Подготовьте материалы | 26 |
| (2) Включите питание | 26 |
| (3) Вызов шаблона <Выбор номера шаблона> | 26 |
| (4) Выбор шитья попеременно слева/справа | 27 |
| (5) Выполните шитье | 28 |

| | | |
|------------|---|-----------|
| 6-6 | Изменение заданной величины | 30 |
| (1) | Изменение скорости шитья <Настройка максимальной скорости шитья> | 30 |
| (2) | Изменение плотности стежков <Настройка плотности стежков> | 30 |
| (3) | Изменение натяжения игольной нити <Настройка натяжения игольной нити> | 31 |
| (4) | Изменение величины сбавивания <Настройка величины сбавивания> | 32 |
| (5) | Изменение величина сосбавивания вспомогательной подачи | 32 |
| 6-7 | При создании шаблона <Создание шаблона> | 33 |
| 6-8 | Удаление шаблона | 34 |
| 7. | УПРАВЛЕНИЕ ШВЕЙНОЙ МАШИНОЙ (ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ РЕЖИМ) | 36 |
| 7-1 | Корректировка шаблона | 36 |
| (1) | Изменение натяжения игольной нити выбранного шага < Настройка натяжения компенсирующей нити>..... | 36 |
| (2) | Изменение шага указанной ступени <Настройка шага компенсации> | 37 |
| (3) | Увеличение/уменьшение величина сосбавивания всех шагов <Настройка увеличения/уменьшения величина сосбавивания>..... | 38 |
| (4) | Увеличение/уменьшение величина сосбавивания сразу же после переключения шага <Настройка величины компенсирующей посадки> | 39 |
| (5) | Добавление шага <Добавление шага> | 40 |
| (6) | Удаление шага <Удаление шага> | 42 |
| (7) | Изменение начального положения программы <Изменение начального положения> | 44 |
| (8) | Зеркальное отображение программы одного рукава и создание программы другого рукава < Функция зеркального изображения>..... | 46 |
| (9) | Изменение положения ВЕРХНЕГО ВЫРЕЗА программы <Изменение положения ВЕРХНЕГО ВЫРЕЗА>..... | 47 |
| (10) | Название шаблона <Настройка имени шаблона> | 49 |
| 7-2 | Копировать шаблон (Копия шаблона) | 50 |
| (1) | Копирование шаблона в полуавтоматическом режиме <Копирование в полуавтоматический режим> | 50 |
| (2) | Копирование шаблона из полуавтоматического в полностью автоматический <Копировать в полуавтоматический> | 51 |
| 7-3 | Создание нового шаблона | 52 |
| 7-4 | Другие функции | 54 |
| (1) | Прямой вызов шаблона из экрана по шитью | 54 |
| (2) | Настройка кнопки ВЫБОР ШАГА по форме рукавам <функция измерения>..... | 54 |
| 8. | УПРАВЛЕНИЕ ШВЕЙНОЙ МАШИНОЙ (ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ОСНОВНОЙ РЕЖИМ) | 55 |
| 8-1 | Экран ввода данных | 55 |
| 8-2 | Экран шитья | 57 |
| 8-3 | Экран ввода данных | 58 |
| 8-4 | Величинаподачи | 60 |
| 8-5 | Управление швейной машиной | 61 |
| (1) | Подготовьте материалы | 61 |
| (2) | Включите питание | 61 |
| (3) | Вызов шаблона <Выбор номера шаблона> | 61 |
| (4) | Выбирать левого/правого переменного шитья <Выбор левого/правого переменного шитья> | 62 |
| (5) | Шитье..... | 62 |
| 8-6 | Изменение основного заданного значения | 64 |
| (1) | Изменение скорости швейной машины <Настройки максимальной скорости шитья >..... | 64 |
| (2) | Изменение плотности стежков <Настройка плотности стежков> | 65 |
| (3) | Изменение натяжения игольной нити <Настройка натяжения игольной нити> | 65 |
| (4) | Изменение величина сосбавивания <Настройка величина сосбавивания> | 66 |
| (5) | Изменение величина сосбавивания вспомогательной подачи <Настройка величина сосбавивания вспомогательной подачи> | 66 |
| 8-7 | Создавать шаблона <Создание шаблона> | 67 |
| 8-8 | Удалить шаблона <Удаление шаблона> | 69 |

| | |
|--|------------|
| 9. РАБОТА ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ (ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИЙ РЕЖИМ)..... | 71 |
| 9-1 Корректировка шаблона | 71 |
| (1) Изменение длины выбранного шага <Настройка расстояния между шагами> | 71 |
| (2) Изменение натяжения игольной нити для выбранного шага <Настройка натяжения компенсирующей нити> | 72 |
| (3) Изменение шага указанного этапа <Настройка шага компенсации> | 73 |
| (4) Увеличение/уменьшение величина сосбаривания всех шагов <Настройка увеличения/уменьшения величина сосбаривания> | 75 |
| (5) Увеличение/уменьшение величина сосбаривания сразу же после переключения шага <Настройка величины компенсирующего посадки> | 76 |
| (6) Добавлять шага <Добавление шага> | 77 |
| (7) Удаление шага <Удаление шага> | 79 |
| (8) Переключение классификации на мужскую/женскую одежду <Выбор мужской/женской одежды> | 81 |
| (9) Изменение размера <Изменение размера> | 82 |
| (10) Настройка величины коррекции масштабирования <Настройки значения масштабирования> | 83 |
| (11) Изменение положения старта программы <Изменение положения старта> | 84 |
| (12) Зеркальное отображение одного рукава и создание программы для другого <Функция зеркального отображения> | 85 |
| (13) Изменение положения ВЕРХНЕГО ВЫРЕЗА программы <Изменение положения ВЕРХНЕГО ВЫРЕЗА> | 87 |
| (14) Название шаблона <Присвоение имени> | 88 |
| 9-2 Копирование шаблона | 89 |
| (1) Копия шаблона в полностью автоматический режим <Копировать в полностью автоматический> | 89 |
| (2) Копия шаблона из полностью автоматического режима в полуавтоматический <Копировать в полуавтоматический> | 91 |
| 9-3 Создать новый шаблон <Создание нового шаблона> | 92 |
| 9-4 Использование других функций..... | 94 |
| (1) Прямой вызов шаблона из экрана шитья <Прямой выбор шаблона> | 94 |
| (2) Повторное фиксирование длины между шагами <Функция измерения> | 95 |
| 10. ЭКСПЛУАТАЦИЯ ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ (ОСНОВНОЙРУЧНОЙ РЕЖИМ)..... | 96 |
| 10-1 Экран ввода данных | 96 |
| 10-2 Экран шитья | 97 |
| 10-3 Экран ввода параметров..... | 98 |
| 10-4 Основная эксплуатация швейной машины | 99 |
| (1) Подготовьте материалы | 99 |
| (2) Включите питание | 99 |
| (3) Произведите шитье. | 99 |
| 10-5 Изменение базовой заданной величины | 100 |
| (1) Изменение скорости шитья <Настройка максимальной скорости шитья> | 100 |
| (2) Изменение плотности стежков <Настройка плотности стежков> | 101 |
| (3) Изменение натяжения игольной нити <Настройка натяжения игольной нити> | 102 |
| 11. ЭКСПЛУАТАЦИЯ ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ (РУЧНОЙ РЕЖИМ) | 103 |
| 11-1 Изменение настроенной величины..... | 103 |
| (1) Изменение Режимы работы вспомогательной педали <Выбор режима работы вспомогательной педали> | 103 |
| (2) Изменение режима работы вспомогательной подачи <Выбор режима вспомогательной педали> | 104 |
| (3) Настройка режима интерлока вспомогательной подачи <Настройка режима интерлока вспомогательной подачи> .. | 106 |
| (4) Настройка диапазона величина сосбаривания <Настройка диапазона величина сосбаривания >..... | 108 |
| (5) Настройка натяжения компенсирующей нити. | 109 |
| 12. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СЧЕТЧИКА | 110 |
| 12-1 Настройка счетчика | 110 |
| 12-2 Сброс счетчика (счет в прямом направлении)..... | 113 |
| 13. ПРИСВОЕНИЕ ШАБЛОНА К КНОПКЕ ПРЯМОГО ВЫЗОВА..... | 113 |
| 13-1 Регистрация | 113 |

| | |
|---|------------|
| 13-2 Как разблокировать..... | 114 |
| 13-3 Шаблоны, приписанные по умолчанию..... | 115 |
| 14. СМЕНА РЕЖИМА ШИТЬЯ | 115 |
| 15. ИЗМЕНЕНИЕ ПАРАМЕТРОВ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ ПАМЯТИ | 116 |
| 15-1 Операция изменения параметров переключателя памяти..... | 116 |
| 15-2 Таблица данных переключателя памяти | 117 |
| 15-3 Пояснение по компенсирующему натяжению нити | 124 |
| (1) Пояснение по ручной настройке компенсирующего натяжения (цифровое значение) | 124 |
| (2) Пояснение по ручной настройке компенсирующего натяжения (уровень) | 126 |
| (3) Пояснение по автоматической настройке компенсационного натяжения нити | 129 |
| 15-4 Пояснения к функции сглаживания посадки. | 131 |
| (1) Функция движения величины сглаживания посадки. | 131 |
| (2) Настройка функции сглаживания посадки. | 132 |
| 15-5 Пояснение по классам размеров..... | 133 |
| (1) Пояснение по классам размеров | 133 |
| (2) Размеры | 135 |
| 16. ПЕРЕЧЕНЬ КОДОВ ОШИБОК..... | 136 |
| 17. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ФУНКЦИИ ПЕРЕДАЧИ ДАННЫХ..... | 140 |
| 17-1 Обработка возможных данных..... | 140 |
| 17-2 Выполнение коммуникации при помощи медиа | 140 |
| 17-3 Выполнение коммуникации при помощи USB | 140 |
| 17-4 Ввод данных..... | 141 |
| 18. ИНФОРМАЦИОННАЯ ФУНКЦИЯ | 144 |
| 18-1 Информация по техническому обслуживанию и осмотру машины. | 144 |
| 18-2 Ввод времени технического контроля | 146 |
| 18-3 Предупреждающее сообщение. | 147 |
| 18-4 информация по контролю за продуктивностью. | 148 |
| (1) При отображении с информационного экрана..... | 148 |
| (2) При отображении с экрана шитья. | 149 |
| 18-5 Настройка информации по контролю за производительностью..... | 150 |
| 18-6 Информация по измерению работы..... | 153 |
| 19. ВЫПОЛНЕНИЕ ФОРМАТИРОВАНИЯ МЕДИА..... | 156 |
| 20. ФУНКЦИЯ ПРОБНОГО ШИТЬЯ | 157 |
| 20-1 Пробное шитье | 157 |
| 21. БЛОКИРОВКА КЛАВИШИ | 159 |
| 22. ИНФОРМАЦИЯ О ВЕРСИИ..... | 161 |
| 23. ПРОГРАММА КОНТРОЛЯ..... | 162 |
| 23-1 Отображение экрана программы контроля..... | 162 |
| 23-2 Регулировка вспомогательной педали | 163 |
| 23-3 Проверка аналого-цифрового значения вспомогательной педали..... | 164 |
| 23-4 Проверка светодиода | 164 |
| 23-5 Компенсация сенсорной панели..... | 165 |
| 23-6 Проверка входного сигнала..... | 167 |
| 23-7 Проверка выходного сигнала | 169 |
| 24. ЭКРАН ПЕРЕДАЧИ ДАННЫХ УРОВНЯ ОБСЛУЖИВАЮЩЕГО ПЕРСОНАЛА..... | 171 |
| 24-1 Обработка данных (уровень технического персонала) | 171 |

| | | |
|------|---|-----|
| 24-2 | Отображение уровня для технического персонала..... | 172 |
| 25. | ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЭКРАН УРОВНЯ ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ПЕРСОНАЛА..... | 173 |
| 25-1 | Отображение записи ошибок..... | 173 |
| 25-2 | Отображение накопленной рабочей информации..... | 174 |
| 26. | ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ..... | 175 |
| 26-1 | Замена подающего ремня..... | 175 |
| (1) | Замена ремня верхней подачи..... | 175 |
| (2) | Замена ремня нижней подачи..... | 176 |
| (3) | Замена ролика нижней подачи..... | 176 |
| 26-2 | Изменение величины переменного вертикального перемещения шагающей и прижимной лапки..... | 177 |
| (1) | Настройка одинаковой величины переменного вертикального перемещения шагающей лапки и прижимной лапки (При настройке величины 1,5 мм)..... | 178 |
| (2) | При настройке величины переменного вертикального положения на 2,5 мм..... | 178 |
| 26-3 | Регулировка высоты шагающей лапки и прижимной лапки..... | 179 |
| (1) | Регулировка высоты прижимной лапки..... | 179 |
| (2) | Регулировка высоты прижимной лапки..... | 179 |
| 26-4 | Регулировка иглы и челнока..... | 180 |
| (1) | Регулировка высоты игловодителя..... | 180 |
| (2) | Регулировка челнока..... | 180 |
| 26-5 | Регулировка устройства обрезки нити..... | 181 |
| (1) | Регулировка синхронизации кулачка устройства для обрезки нити..... | 181 |
| (2) | Регулировка исходного положения движущегося ножа..... | 181 |
| (3) | Регулировка исходного положения соленоида обрезки нити..... | 182 |
| (4) | Регулировка положения движущегося ножа и обратного ножа..... | 183 |
| 26-6 | Смазка..... | 183 |
| 27. | ДРУГОЕ..... | 184 |
| 27-1 | Неполадки и способы их устранения..... | 184 |
| 28. | ЧЕРТЁЖ СТОЛА..... | 185 |
| 28-1 | Наклонный стол..... | 185 |
| 28-2 | Рабочий верхний стол..... | 186 |
| 28-3 | Торцевой стопор А..... | 187 |
| 28-4 | Торцевой стопор В..... | 188 |

1. СПЕЦИФИКАЦИИ

1-1 Спецификации на головку машины

| | |
|--|--|
| Скорость шитья | Макс. 3500 ст/мин (*1) |
| Система подачи | Прерывистая подача шаговым двигателем с прямым приводом |
| Длина стежка | Как верхних так и нижних стежков 1,5- 6 мм |
| Система регулировки длины стежка | Ввод с панели |
| Минимальная резольвента (величина) регулировки длины стежка | 0,1 мм |
| Ход игловодителя | 30,7 мм |
| Игла | DPX17 #10 до #14 |
| Челнок | Вращательный горизонтальный челнок без смазки |
| Подъем прижимной лапки | Ручным подъемником: 5,5 мм автоподъемником: 10 мм |
| Величина переменного вертикального передвижения прижимной/шагающей лапки | Макс. 3,5 мм |
| Регулировка величины переменного вертикального передвижения прижимной/шагающей лапки | Регулировка позиции останова в пазу |
| Смазка | Без смазки |
| Количество программ которое можно ввести | 99 программ |
| Количество шагов которое можно ввести (на программу) | 30 шагов |
| Функция отзеркаливание данных | Есть |
| Шитье попеременно справа/слева | Возможно |
| Запись данных | Smart media |
| Шум | - Уровень звукового давления при эквивалентном непрерывном излучении (L _{рА}) на автоматизированном рабочем месте : Уровень шума по шкале А 84,5 дБ ;(Включает K _{рА} = 2,5 дБ); согласно ISO (Международной Организации по Стандартизации) 10821-С.6.2 - ISO 11204 GR2 при 3 400 ст/мин. Для швейного цикла 6,7 с и 7,5 с включено (шаблон: №4) - Уровень мощности звука (L _{WA}) : Уровень шума по шкале 89,5 дБ Уровень(Включает K _{WA} = 2,5 дБ);согласно ISO (Международной Организации по Стандартизации) 10821-С.6.3 - ISO 3744 GR2 при 3 400 ст/мин. Для швейного цикла 6,7 с и 7,5 с включено (шаблон: №4) |

* ст/мин : стежков/минуту

*1. Максимальная скорость шитья ограничена в соответствии с величиной переменного вертикального перемещения прижимной лапки и шагающей лапки а также длины стежка.

Ограничение величины переменного вертикального перемещения прижимной и шагающей лапки.

| Максимальная скорость (ст/мин) | Величина вертикального перемещения шагающей лапки (мм) | Величина перемещения прижимной лапки (мм) |
|--------------------------------|--|---|
| 3500 | Не менее чем 0,3 | (2,7) |
| 2600 | Не менее чем 0,3-1,5 | (1,5) |
| 2000 | Не менее чем 1,5-2,5 | (2,5) |
| 1600 | Не менее чем 2,5-3,5 | (3,5) |

Ограничения длины стежка

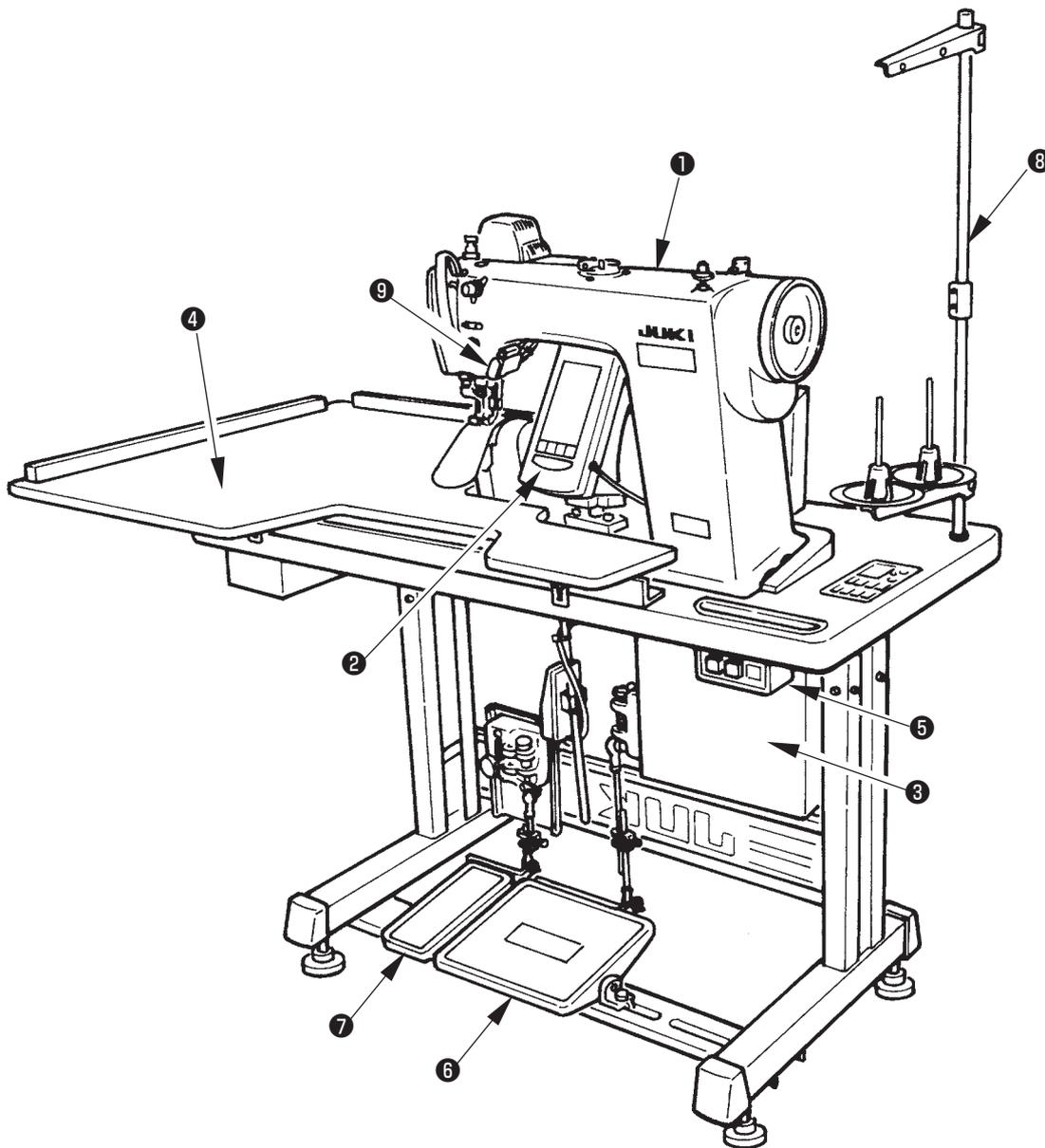
| Максимальная скорость шитья (ст/мин) | Длина стежка (мм) |
|--------------------------------------|-------------------|
| 3500 | 1,5 - 4,0 |
| 2500 | 4,1 - 6,0 |

1-2 Спецификации блока управления

| | | |
|-------------------------------|-------------------------|---------------------------|
| Напряжение питания | 3-фазное 200В/220В/240В | Однофазное 220В/230В/240В |
| Частота | 50Гц/60Гц | |
| Номинальный ток | 2,6А/2,4А/2,2А | 2,8А/2,6А/2,5 А |
| Рабочая температура/влажность | 0-40° С, не более 90% | |

2. КОНФИГУРАЦИЯ

2-1 Швейная машина

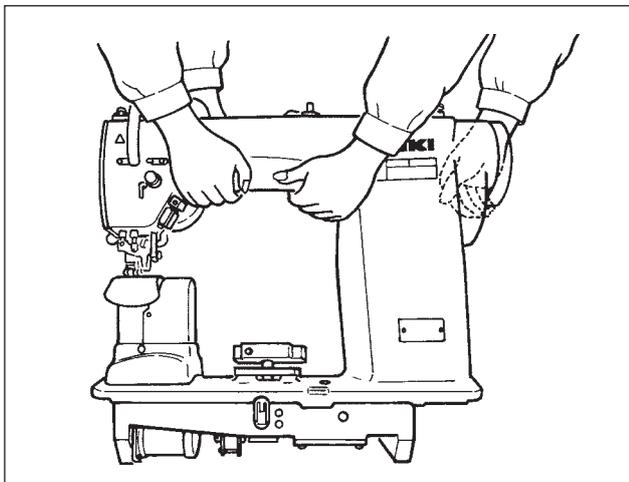


- ① Головка швейной машины
- ② Операционная панель
- ③ Блок управления
- ④ Вспомогательный столик (РАБОЧИЙ ВЕРХНИЙ СТОЛ)
- ⑤ Выключатель питания
- ⑥ Главная педаль
- ⑦ Вспомогательная педаль
- ⑧ Стойка для ниток
- ⑨ Переключатель отпускания посадки

3. УСТАНОВКА

3-1 Внимание при установке

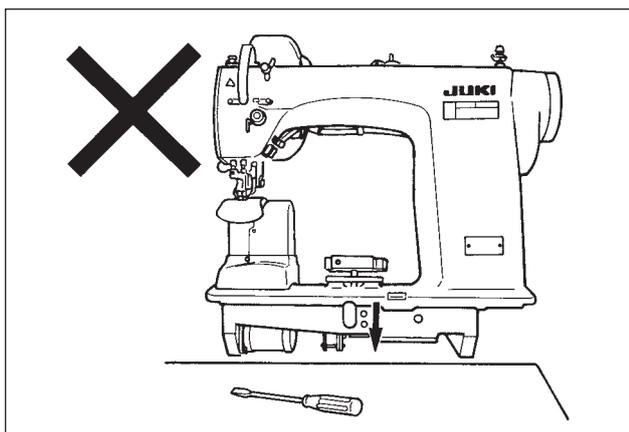
1) Правила транспортировки швейной машины



Швейную машину должны держать и переносить два человека, как показано на рисунке.

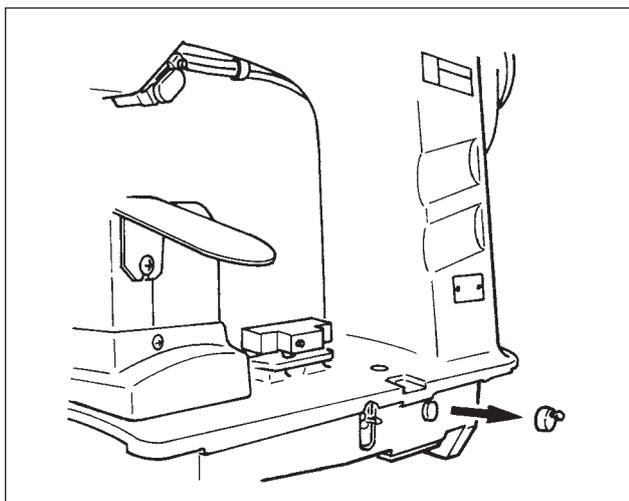


2) Меры предосторожности при установке машины



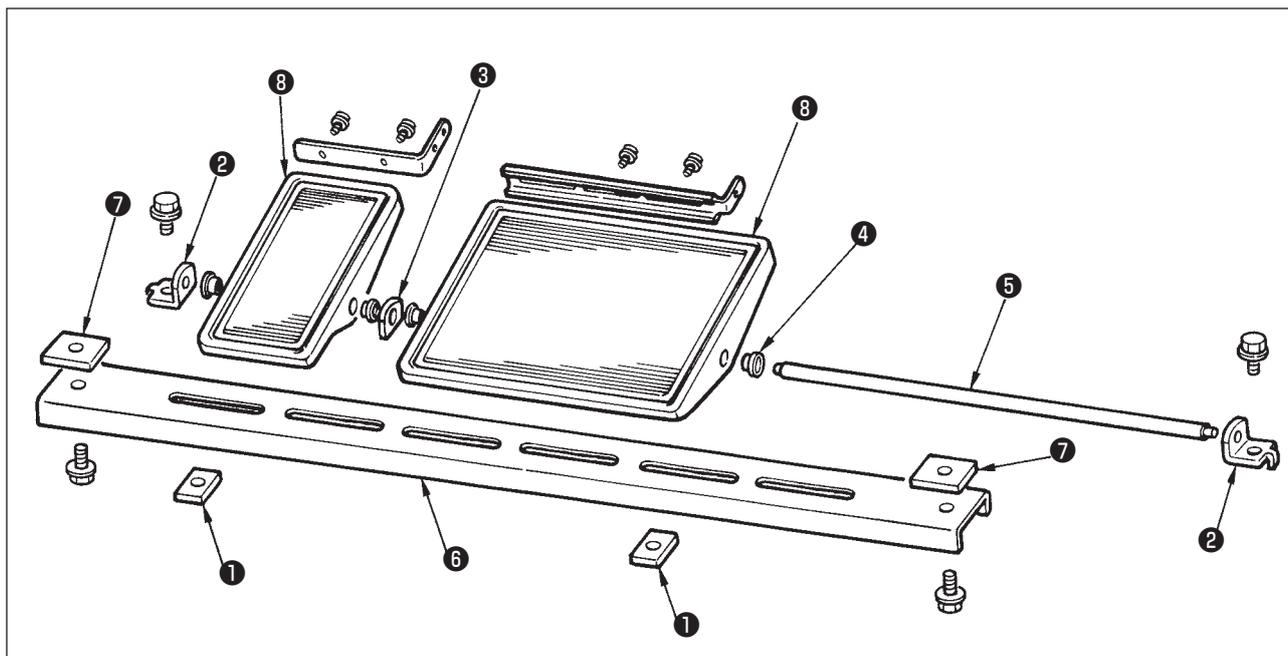
Не помещайте продолговатые предметы, такие как отвертка и т.п. вблизи места установки швейной машины.

3) Снятие колпачка воздухозаборника



Перед включением швейной машины не забудьте снять красный резиновый колпачок, как показано на рисунке. При переноске головки машины закрепите данный резиновый колпачок на головке машины.

3-2 Сборка механизма педалей станины

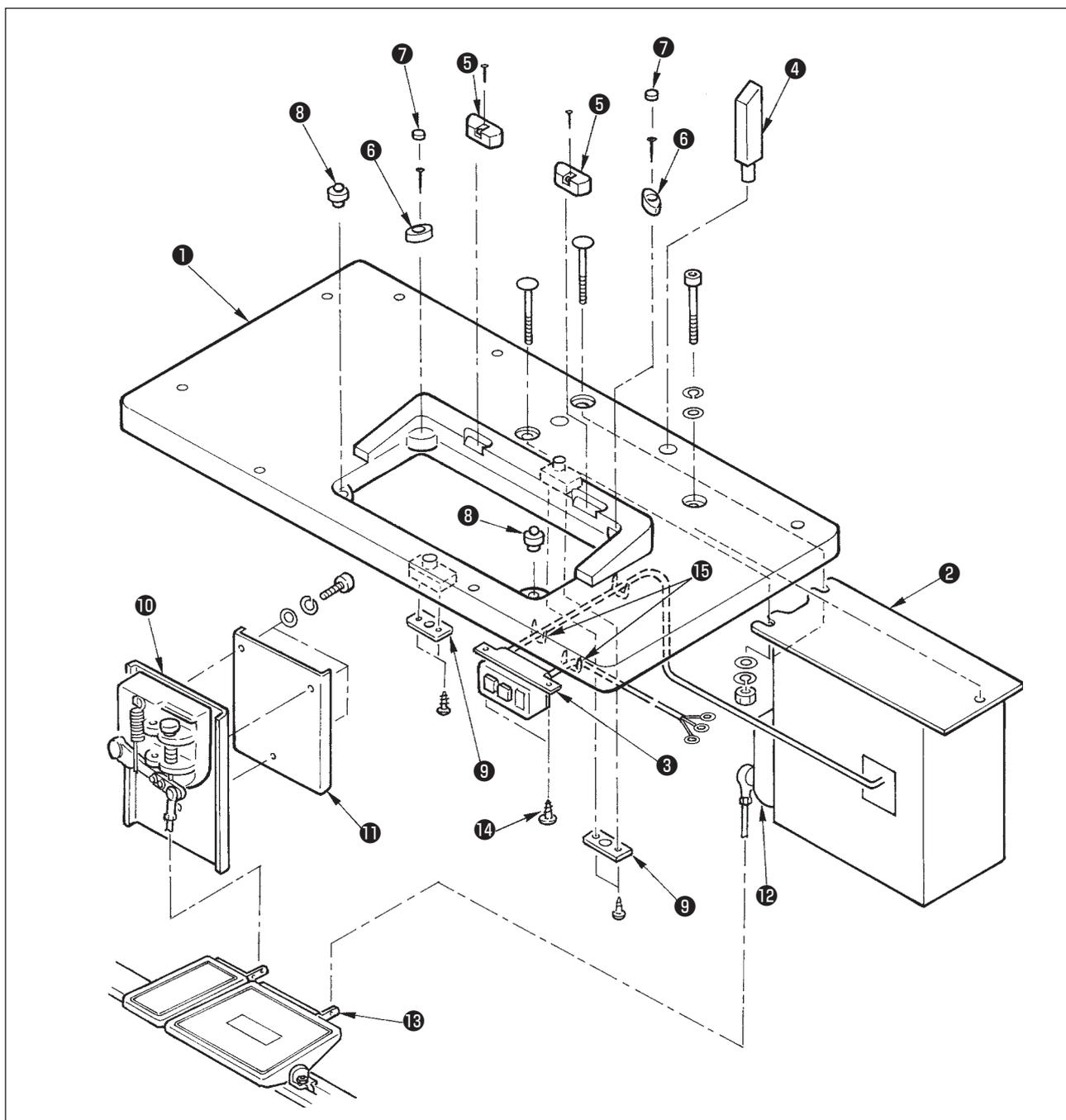


- 1) Установите нижнюю стойку на станине при помощи квадратной гайки **7** (широкая).
- 2) Вставьте втулку **4** в педаль **8** и проведите ее через вал **5** вместе с пластиной опоры вала **3**. Затем закрепите ее с помощью опоры вала педали **2**.
- 3) Закрепите опору вала педали **2** с помощью квадратной гайки **1** (узкая).
- 4) Соберите весь механизм, как показано на рисунке.

[При использовании 1 педали]

Перечень комплектующих включает короткий вал для 1 педали. Снимите малую педаль и пластину опоры вала **3**, замените вал валом для 1 педали. После этого машину можно эксплуатировать с одной педалью.

3-3 Сборка стола

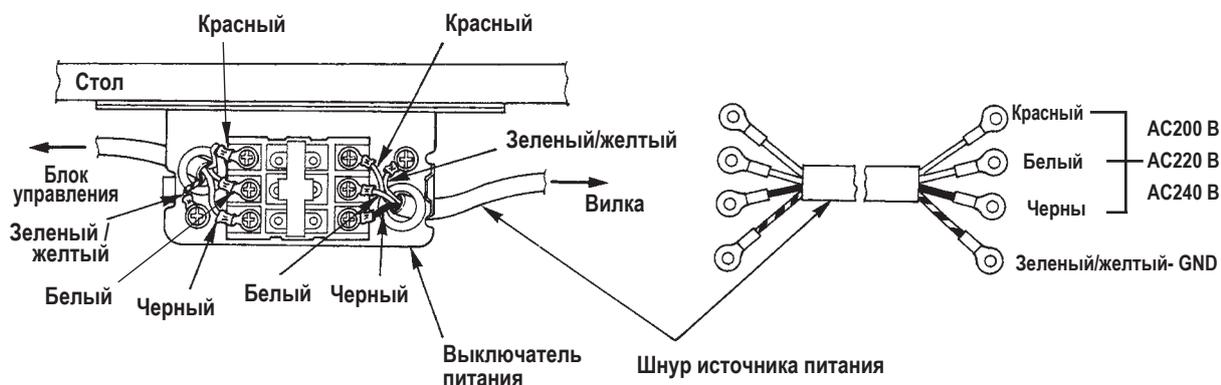


- 1) Закрепите шарнирные гнезда **5** и резиновые подкладки **6** под головку машины на столе **1** с помощью гвоздей. (Закрепите шарнирные гнезда **5** с помощью двух болтов каждого вида. Используйте по одному болту каждого вида, чтобы закрепить резиновые подкладки.
 - 2) Прикрепите фетры **7** к резиновым прокладкам головки машины. **6**.
 - 3) Прикрепите опорные резиновые подкладки **8** к столу **1**.
 - 4) Прикрепите стопорную пластину **9** к задней части стола **1**.
- (Внимание!) Перед установкой блока управления **2** не забудьте установить стопорную пластину **9**.**
- 5) Закрепите блок управления **2** и выключатель питания **3** и закрепите шнур питания с помощью скоб.
 - 6) Закрепите выключатель питания **3** под столом с помощью шурупа **14**. Закрепите кабель с помощью скобы **15**, которая поставляется вместе с комплектующими.
 - 7) На время закрепите боковую стойку между вспомогательным датчиком педали **10** и сенсорной пластиной **11**.
 - 8) Соедините педаль (большую) и датчик педали **12** с соединительным стержнем (длинный). Отрегулируйте наклон соединительного стержня в положении регулировочной пластины **13**.
 - 9) Подсоедините педаль (малую) и датчик вспомогательной педали **10** к соединительному стержню в положении датчика вспомогательной педали, надежно затяните винт.
 - 10) Установите опорный стержень головки **4** на стол **1**.

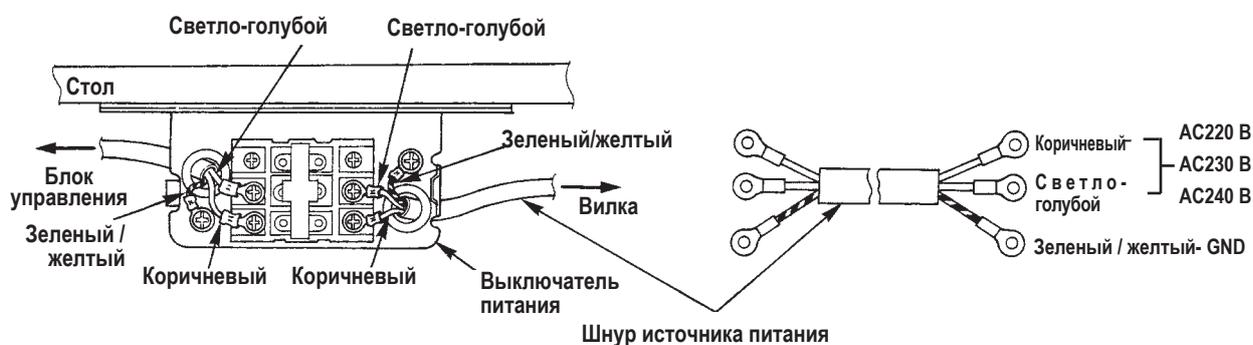
3-4 Подключение шнура питания

Подсоедините шнур в соответствии со спецификациями

- 3-фазное подключение 200В/220В/240В.



- 1-фазное подключение 220В/230В/240В.



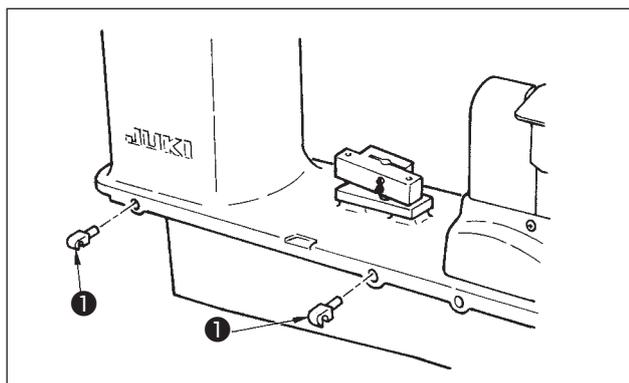
Ни в коем случае не эксплуатируйте машину при других спецификациях питания.

3-5 Установка корпуса швейной машины



Предупреждение :

Во избежание несчастных случаев, которые могут быть вызваны падением машины, переноска машины должна осуществляться как минимум двумя лицами.



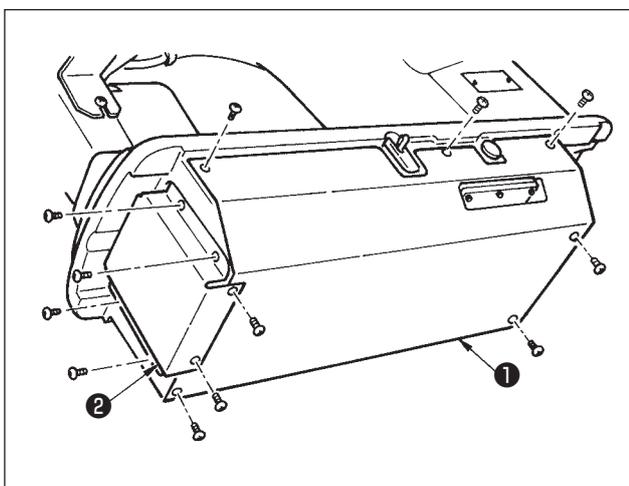
Вставьте шарниры ❶ в отверстия в конструкции и поместите головку машины на стол.

3-6 Установка крышки



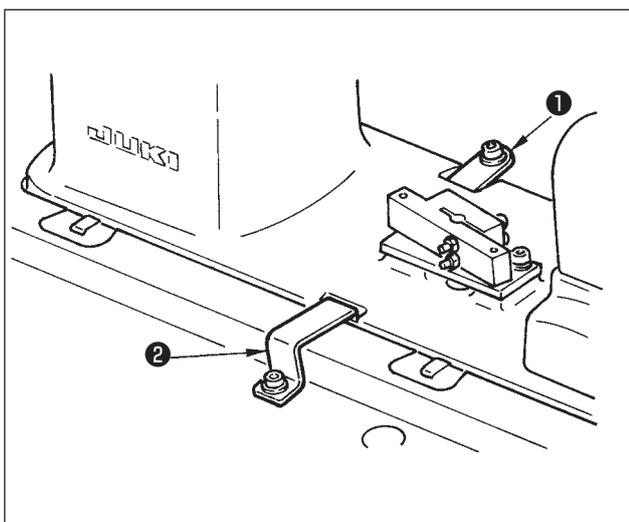
Предупреждение :

При наклоне, подъеме головки машины следите, чтобы ваши пальцы не были придавлены машиной. Кроме того, во избежание несчастных случаев, вызванных внезапным стартом машины, перед началом работы выключите питание машины.



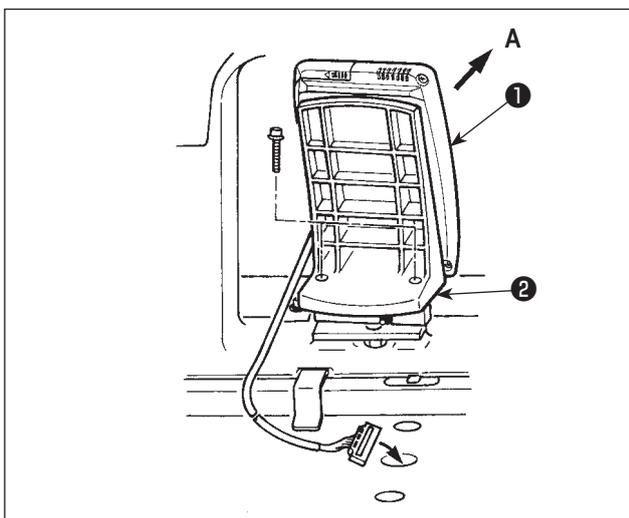
Слегка наклоните машину и установите нижнюю крышку ① и крышку нижней подачи ②.

3-7 Установка стопора для предотвращения наклона головки машины



Установите стопорную пластину А ① и стопорную пластину В ② для предотвращения опрокидывания головки.

3-8 Установка операционной панели

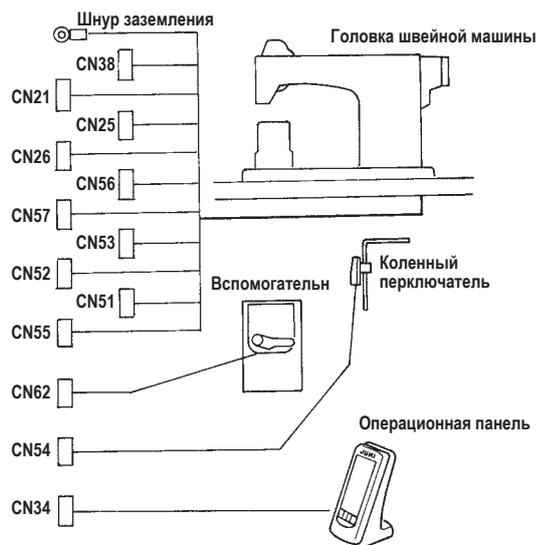


Закрепите установочную пластину панели ② на основании каркаса. Установите операционную панель ① с помощью магнита и проведите кабель сквозь отверстие в столе.

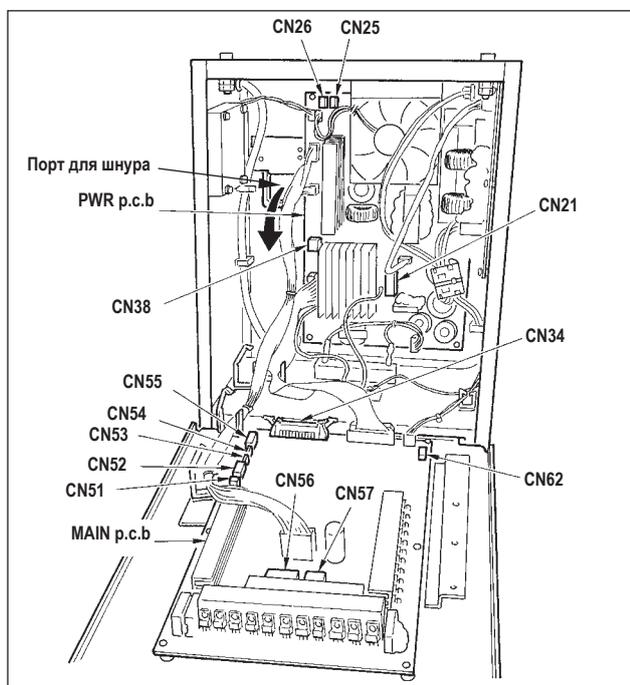


Если операционная панель слишком отклонена в направлении А, рабочий стол соприкасается с панелью, что может привести в ее повреждению. Устанавливайте панель, так чтобы она была не слишком наклонена.

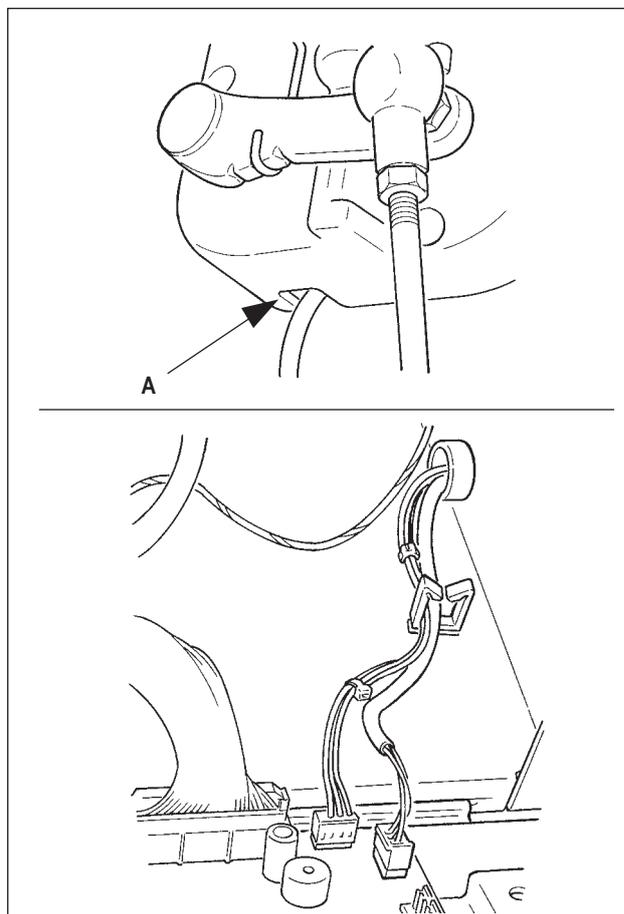
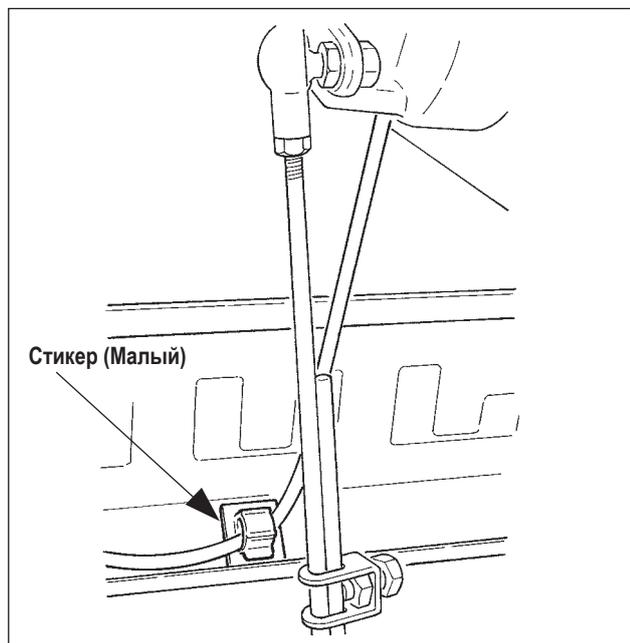
3-9 Подсоединение проводов

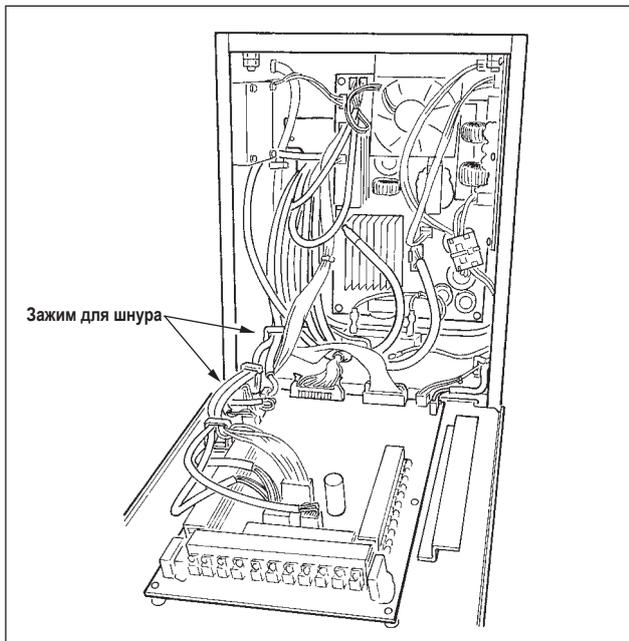


| Терминал | Кол-во полюсов | Название шнура |
|----------|-----------------------|------------------------------------|
| CN38 | Белый 4 контактный | Шнур питания |
| CN21 | Белый 9 контактный | Шнур питания главного мотора |
| CN25 | Красный 2-контактный | Кабель кодера главного мотора |
| CN26 | Красный 2-контактный | Шнур вентилятора верхней подачи |
| CN56 | Белый 10- контактный | Шнур вентилятора нижней подачи |
| CN57 | Белый 6- контактный | Шнур мотора вспомогательной подачи |
| CN53 | Белый 6-контактный | Шнур 1 главного реле |
| CN52 | Белый 4-контактный | Шнур 2 главного реле |
| CN51 | Белый 2-контактный | Шнур подъемника прижимной лапки |
| CN55 | 10-контактный | Шнур DATA p.c.b |
| CN62 | Желтый 4- контактный | |
| CN54 | Красный 4- контактный | |
| CN34 | 26- контактный | |



- 1) Удалите шнур вспомогательной педали и вставьте шнур в блок управления (через порт для вставки шнура). Проведите шнур через заднюю часть вспомогательной педали и вставьте его в блок управления через отверстие А, расположенное на нижней части датчика педали.
- 2) Закрепите шнур дополнительной педали стикером (малым) так, чтобы шнур не двигался.
- 3) Подсоедините CN38, 21, 25 и 26 к PWR p.c.b. CN 25 и 26 могут быть подсоединены к любому. Остальные подсоедините к MAIN p.c.b. (главному блоку управления).

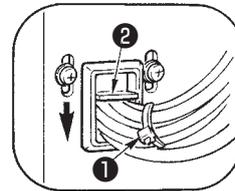




- 4) Закрепите провода, подключенные к MAIN p.c.b. (главному блоку управления) с помощью зажима А.

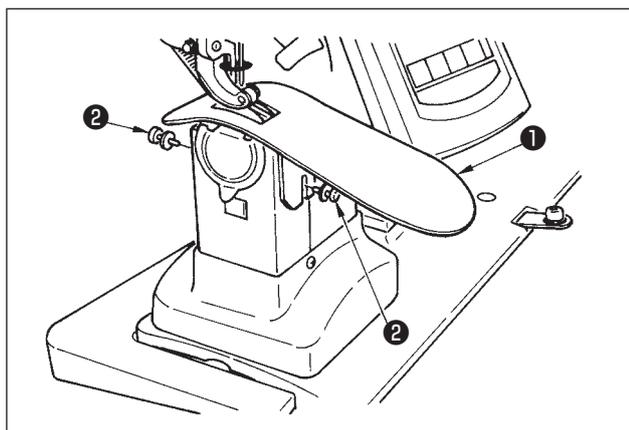
Обращение с проводами

- 1) При закреплении проводов, подключайте их, когда головка машины наклонена. Свяжите провода с помощью ремешка ①.
- 2) После возвращения головки в ее исходное положение, закрепите провода с помощью фиксирующей пластины ②, так чтобы они не болтались.



Внимание: При наклоне швейной машин, убедитесь, что опорная балка головы прикреплена к столу.

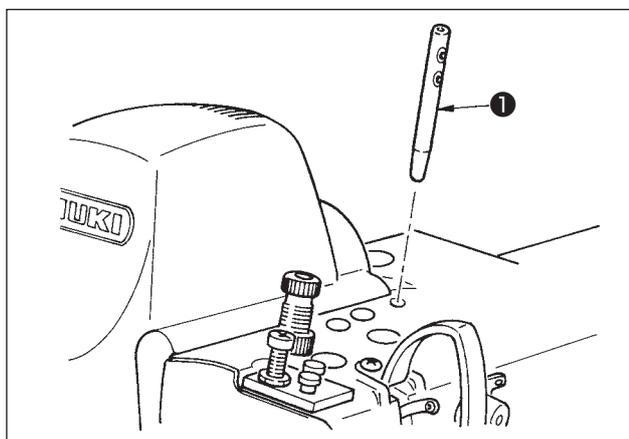
3-10 Установка вспомогательной пластины игольной пластины



Ослабьте два винта ②, вставьте вспомогательную пластину игольной пластины ① и закрепите ее.

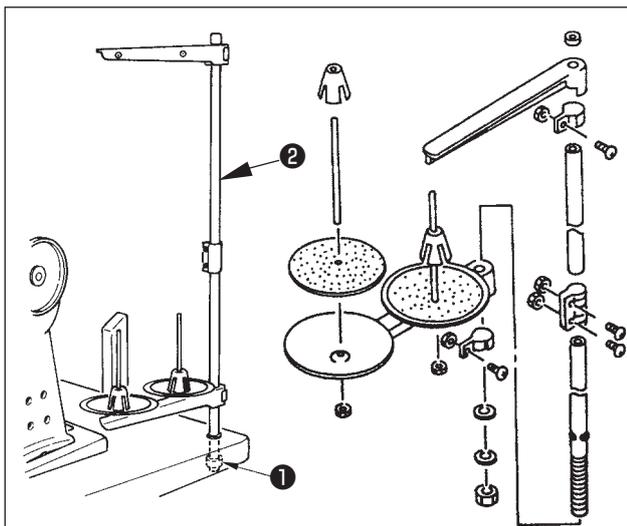
Предостережение
Отрегулируйте высоту так, чтобы верхняя поверхность вспомогательной пластины игольной пластины совместилась с верхней поверхностью игольной пластины. Если высота настроена неправильно, материал flops, величина подачи не настроена.

3-11 Установка стержня нитенаправителя



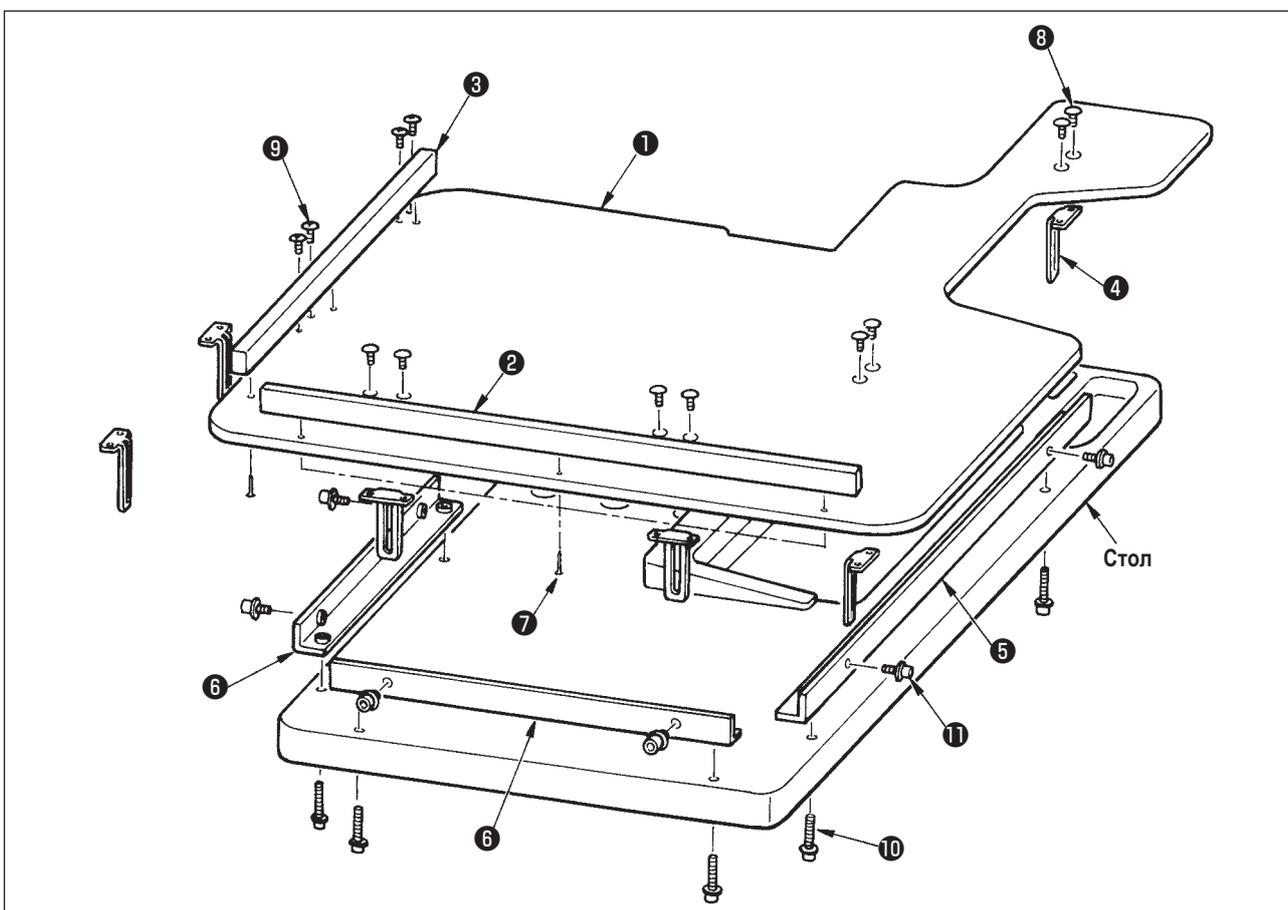
Вставьте стержень нитенаправителя ①, так чтобы два его боковых отверстия были обращены вперед по направлению к оператору.

3-12 Установка стойки для ниток



- 1) Соберите устройство стойки для нитей и установите его в отверстие, расположенное справа на верхней части стола.
- 2) Затяните стопорную гайку **1**, чтобы зафиксировать стойку для ниток.
- 3) Если есть возможность провести провода поверху, проведите кабель питания через стержень стойки для ниток **2**.

3-13 Сборка стола (РАБОЧИЙ ВЕРХНИЙ СТОЛ)



- 1) Установите боковую проводку А **2** и В **3** на стол для работы **1** (3 штуки каждого шурупа) **7**.
- 2) Временно закрепите основание А **5** и основание В **6** на столе с помощью винтов **10**.
- 3) Временно закрепите регулировочную пластину **4** с помощью 8 винтов **8** и 4 винтов **9**.
- 4) Поместите крышку стола **1** на опору и временно закрепите его с помощью винта **11**.
- 5) Затяните винты **8**, **9** и **10** и проверьте правильность положения.
- 6) Ослабьте винт **11** и затяните его в соответствии с выбранной высотой.



Существуют пластины стандартного размера, а также длинные пластины. Если вы хотите, чтобы стол был поднят выше, замените стандартную пластину более длинной.

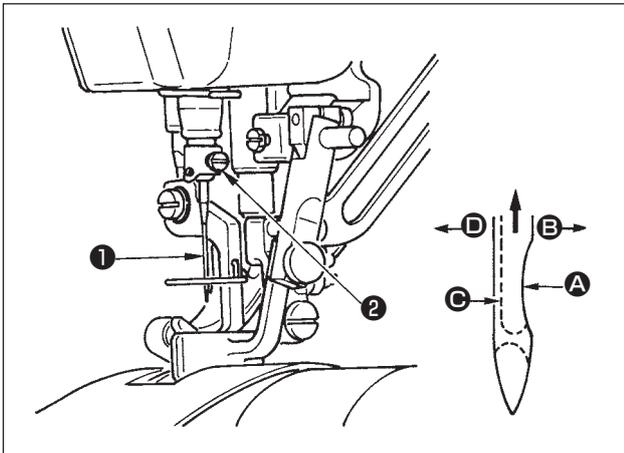
4. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

4-1 Установка иглы



Предупреждение :

Во избежание несчастных случаев, вызванных внезапным стартом швейной машины, перед началом работы обязательно отключите питание машины.



- 1) Поворачивайте маховое колесо, пока игловодитель не установится в крайнюю верхнюю точку своего хода.
- 2) Ослабьте винт 2. Вогнутая часть A иглы 1 должна быть обращена вправо в направлении B.
- 3) Вставьте иглу полностью в отверстие в игловодителе в направлении стрелки до упора.
- 4) Надежно затяните винт 2.
- 5) Убедитесь, что длинный желобок C иглы обращен точно влево в направлении D.

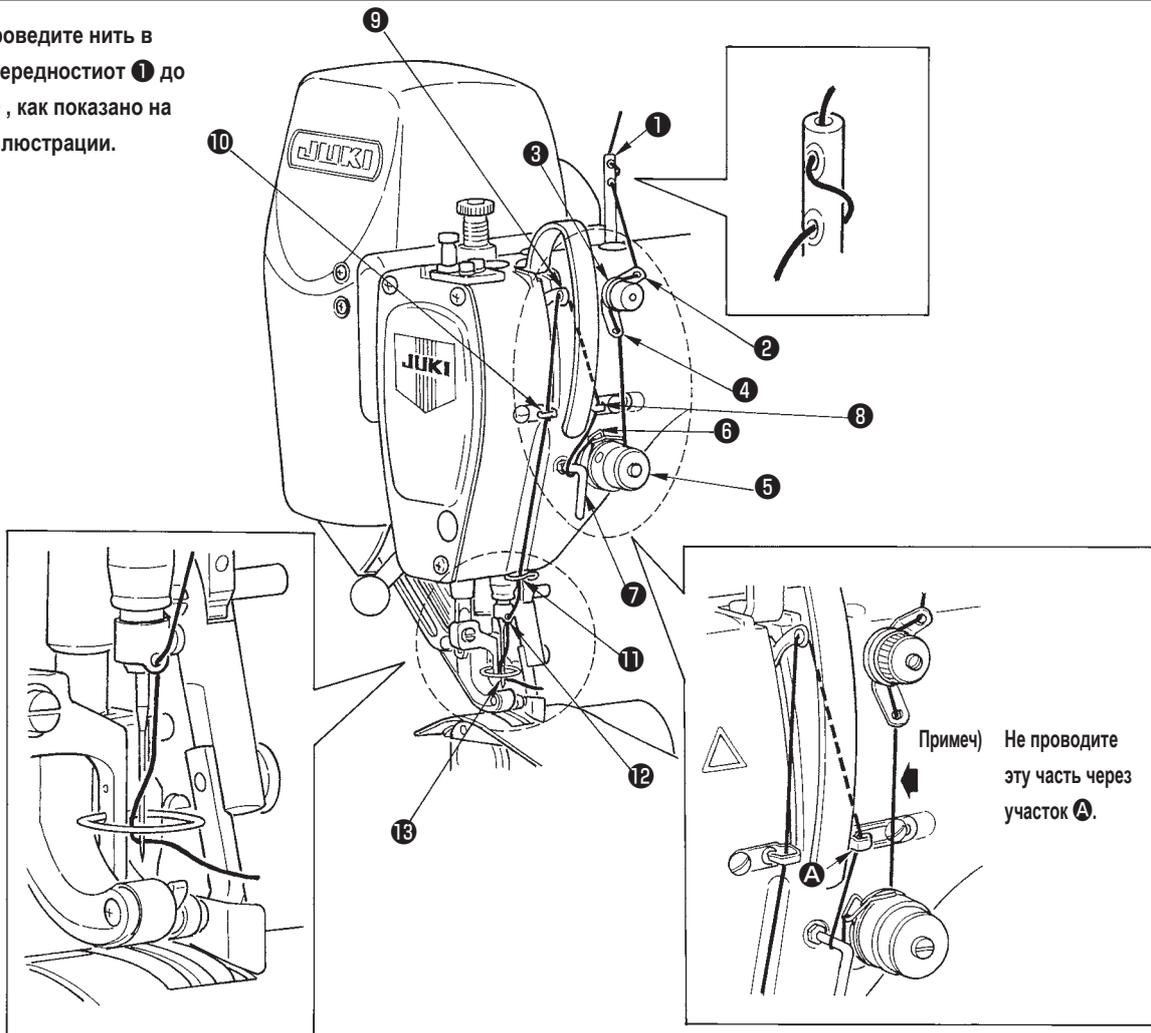
4-2 Заправка игольной нити



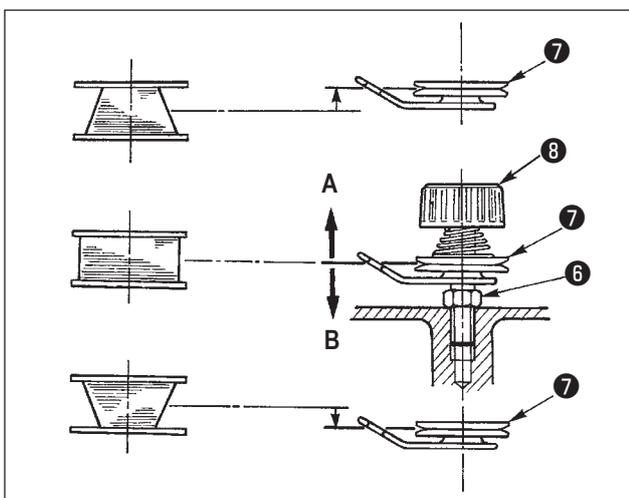
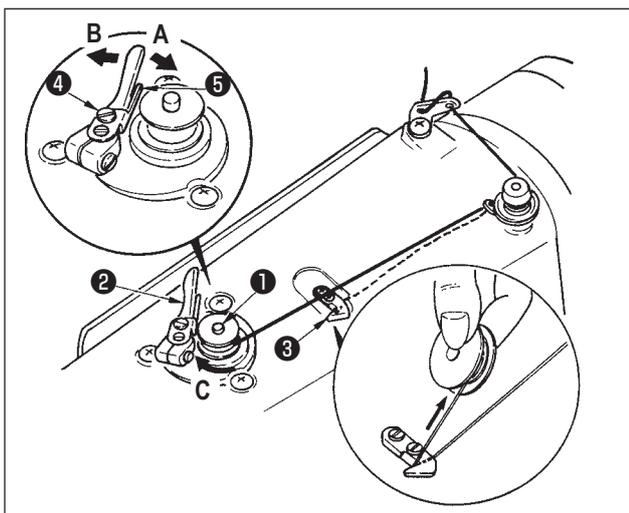
Предупреждение :

Во избежание несчастных случаев, вызванных внезапным стартом швейной машины, перед началом работы обязательно отключите питание машины.

* Проведите нить в очередности от 1 до 13, как показано на иллюстрации.



4-3 Намотка шпульной нити



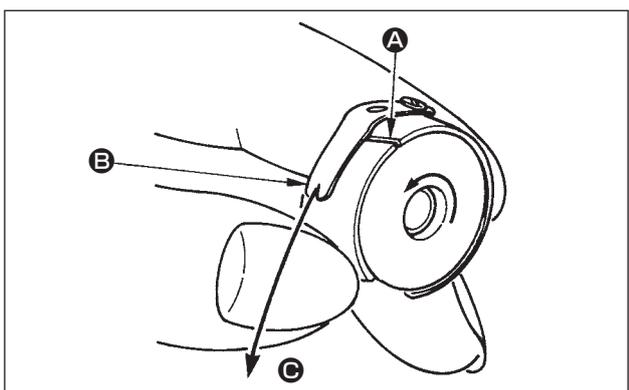
- Переместите диск натяжения нити **7** в направлении **A**, как показано на рисунке слева, если количество наматываемой шпульной нити на нижней части шпульки чрезмерно; и в направлении **B**, как показано на рисунке слева, если количество наматываемой шпульной нити на верхней части шпульки слишком велико. После регулировки, затяните гайку **6**.
- 7) Чтобы отрегулировать натяжение устройства намотки шпульки, поверните гайку натяжения **8**.

- 1) Вставьте шпульку на шпindel намотки катушки **1** до упора.
- 2) Проведите шпульную нить, которая была вытянута из катушки, расположенной с правой стороны стойки для нитей, в последовательности, показанной на рисунке слева. Затем несколько раз намотайте конец шпульной нити по часовой стрелке на шпульку. (В случае использования алюминиевой катушки, после намотки конца шпульной нити по часовой стрелке, несколько раз намотайте нить, выходящую из устройства натяжения шпульной нити, так чтобы шпульная нить легко наматывалась.)
- 3) Нажмите защелку устройства намотки **2** в направлении **A** и запустите швейную машину. Шпулька вращается в направлении **C**, шпульная нить наматывается. Шпindel устройства намотки шпульной нити **1** автоматически остановится, как только намотка завершится.
- 4) Снимите катушку и обрежьте шпульную нить с помощью фиксатора обрезки нити **3**.
- 5) Чтобы отрегулировать количество намотки шпульной нити, ослабьте установочный винт **4** и подвиньте регулировочную пластину устройства намотки шпульной нити **5** в направлении **A** или **B**. Затем затяните установочный винт **4**.
 - В направлении **A**: Уменьшить
 - В направлении **B**: Увеличить
- 6) В случае неровной намотки шпульной нити ослабьте гайку **6** и поверните устройство натяжения шпульной нити, чтобы отрегулировать высоту диска натяжения нити **7**.
- Стандартно центр шпульки находится на той же высоте, что и центр диска натяжения нити **7**.



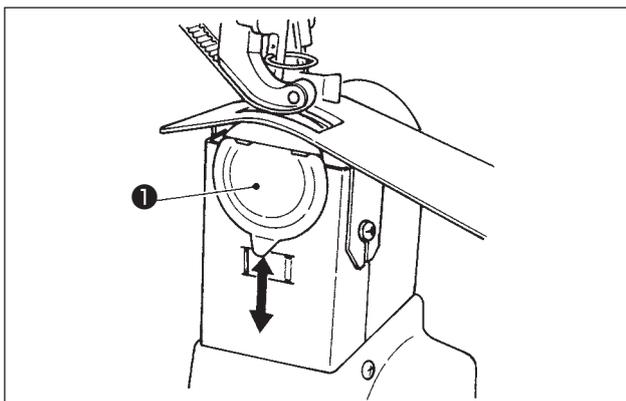
1. Начинайте намотку шпульной нити, когда нить между шпулькой и диском натяжения нити **7** натянута.
2. При намотке шпульной нити, во время когда шитье не выполняется, уберите игольную нить из желобка для нити нитепротягивателя и выньте шпульку из челнока.
3. Возможно, нить, вытянутая из стойки для ниток ослаблена из-за неправильного направления намотки и могла запутаться в маховом колесе. Следите за тем, чтобы намотка производилась в правильном направлении.

4-4 Установка шпульки в шпульный колпачок



- 1) Вставьте шпульку в шпульный колпачок, так чтобы нить наматывалась по часовой стрелке.
- 2) Проведите нить через прорезь **A**, и потяните нить в направлении **B**. Таким образом, нить пройдет под пружиной натяжения и выйдет из желобка **B**.
- 3) Убедитесь, что при вытягивании нити **C** шпулька вращается в направлении, указанном стрелкой.

4-5 Установка и снятие шпульного колпачка

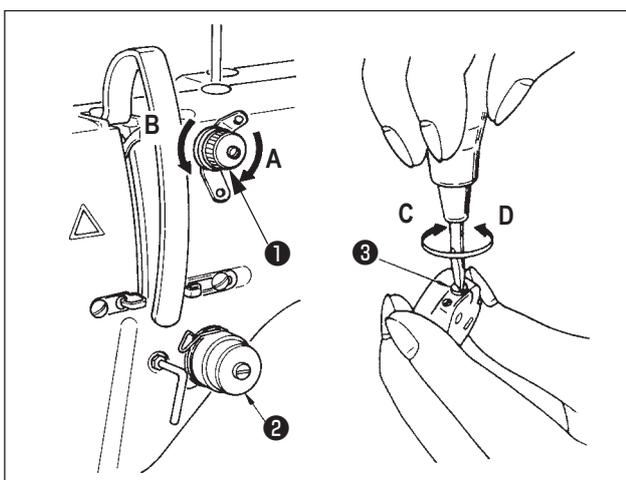


С целью установки или снятия шпульного колпачка, подвиньте выдвижную крышку ① вверх или вниз.



1. Устанавливая шпульный колпачок, следите за тем, чтобы вставить его до упора. В противном случае шпульный колпачок может выпасть в процессе шитья.
2. При запуске швейной машины не забудьте закрыть крышку. Существует опасность втягивания ткани в шпульный колпачок и т.п.

4-6 Регулировка натяжения нити



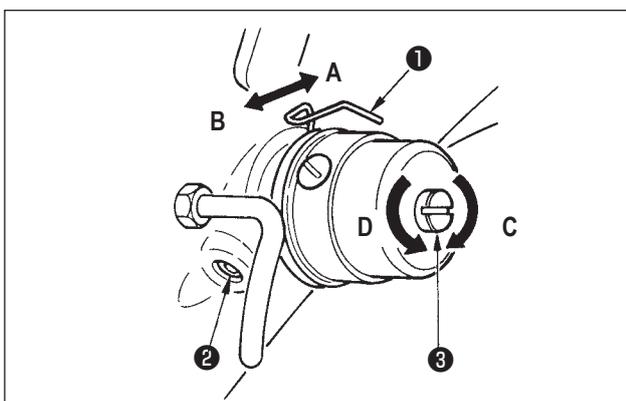
[Регулировка натяжения нити]

- 1) Поверните гайку №1 ① по часовой стрелке (в направлении А) - длина нити, остающейся у кончика иглы после обрезки уменьшится.
- 2) Поверните гайку против часовой стрелки (в направлении В) и длина нити остающейся нити увеличится.
- 3) Натяжение нити ② настраивается с помощью операционной панели. Более детальное описание - см. "6-6 (3) Изменение натяжения игольной нити <Настройка натяжения игольной нити>" с.31.

[Регулировка натяжения шпульной нити]

- 1) Поверните винт ③ по часовой стрелке в направлении С - натяжение шпульной нити увеличится.
- 2) Поверните винт против часовой стрелки (в направлении D)-натяжение уменьшится.

4-7 Регулировка пружины нитепритягивателя



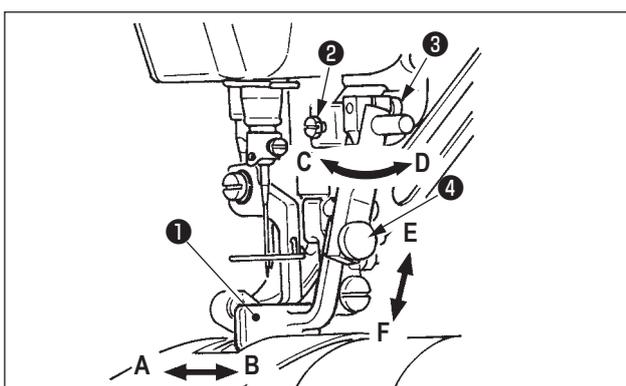
[Изменение величины хода пружины нитепритягивателя ①]

- 1) Ослабьте установочный винт ② на основании регулятора натяжения нити.
- 2) Поверните по часовой стрелке (в направлении А) весь регулятор – величина хода увеличится.
- 3) Поверните его против часовой стрелки (в направлении В) - величина хода уменьшится.

[При изменении нажима пружины нитепритягивателя ①]

- 1) Вставьте тонкую отвертку в прорезь на стержне натяжения ③, поверните его, когда винт ② затянут.
- 2) Поверните стержень (в направлении С) – нажим увеличится, при повороте против часовой стрелки (в направлении D)-нажим уменьшится.

4-8 Регулировка направителя стежков



- 1) Когда установочный винт ② ослаблен, можно выполнить точную регулировку направителя строчки ① по направлениям А-В. Выполнив регулировку, надежно затяните установочный винт ②.
- 2) Когда установочный винт ③ ослаблен, можно выполнить точную регулировку направителя строчки ① по направлениям А-В и С-Д. Выполнив регулировку, надежно затяните установочный винт ③.
- 3) Если установочный винт ослаблен ④, можно выполнить точную регулировку направителя строчки ① по направлениям Е-Ф. Выполнив регулировку, надежно затяните установочный винт ④.

5. КАК ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ПУЛЬТОМ УПРАВЛЕНИЯ

5-1 Предисловие

1) Тип данных пошива, управляемых IP-420

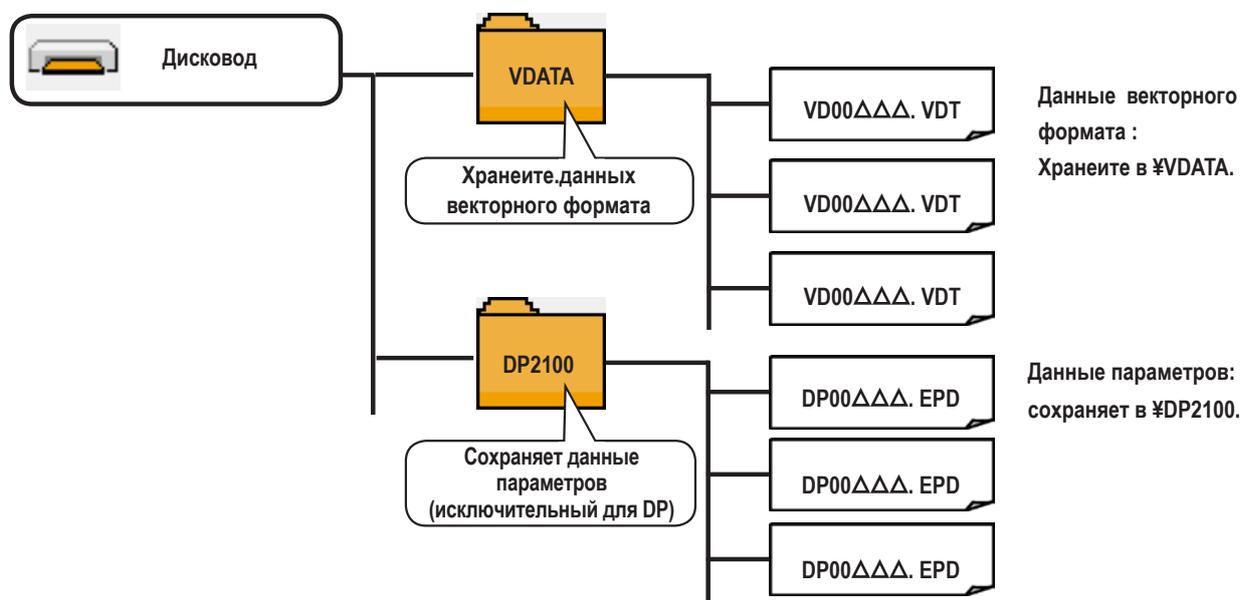
| Название шаблона | Описание |
|---------------------------|--|
| Данные векторного формата | Расширение файла «.VDT» Чтение с медиа. Максимально можно использовать 99 шаблонов. |
| Данные параметров | Расширение файла «.EPD» Чтение с медиа. Максимально можно использовать 99 шаблонов. |

2) Использование данных (данные VDT • данные EPD) серии DP-2100.

Вставьте медиа в IP-420 и выберите шаблон № xxx из данных данные VDT или данные EPD.

3) Структура папок медиа

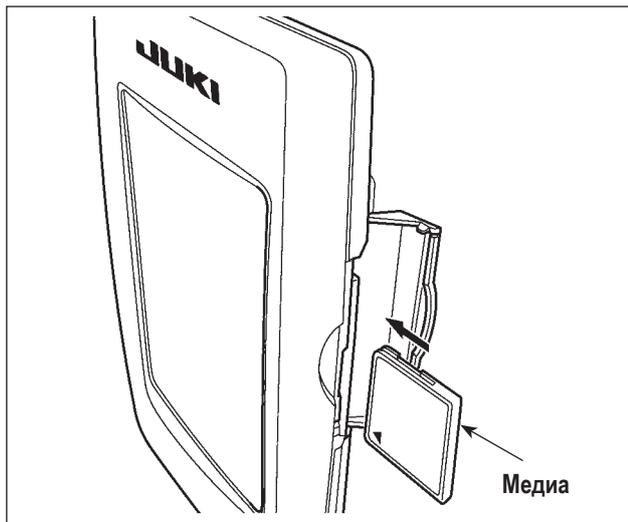
Храните каждый файл там, где показано ниже.



Предостережение
Данные, которые хранятся в неправильных местах не могут читаться. Таким образом, будьте осторожны.

4) CompactFlash (TM)

■ Вставка CompactFlash (TM)

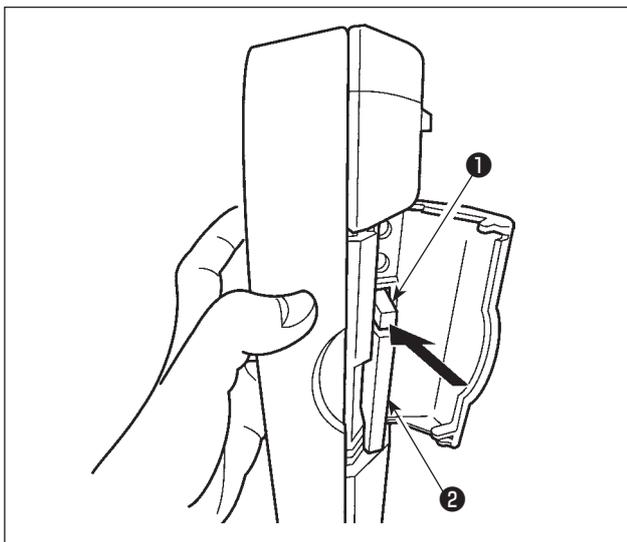


- 1) Поверните сторону CompactFlash (TM) с наклейкой к себе (расположите паз края назад) и вставьте часть с малым отверстием в панель.
- 2) После завершения установки медиа, закройте крышку. После закрытия крышки можно войти. Если медиа и крышка касаются друг друга и крышка не закрывается, проверьте следующее.
 - Проверьте, чтобы медиа была надежно установлена до конца и дальше неидет.
 - Проверьте правильность направления вставки медиа.



1. При неправильном направлении вставки медиа, могут повредиться панель и медиа.
2. Не вставляйте ничего кроме CompactFlash (TM).
3. Разъем для медиа в IP-420 рассчитан на CompactFlash (TM) 2 ГБ и менее.
4. Разъем медиа в IP-420 поддерживает FAT16, который имеет формат CompactFlash (TM). FAT32 не поддерживается.
5. Убедитесь в использовании CompactFlash (TM), отформатированной при помощи IP- 420. Для процедуры форматирования CompactFlash (TM), см." 19. **ВЫПОЛНЕНИЕ ФОРМАТИРОВАНИЯ МЕДИА**" с.156.

■ Вынимание CompactFlash (TM)



- 1) Держите панель рукой, откройте крышку и нажмите на рычаг ① вынимания медиа ②. Медиа будет вынута.

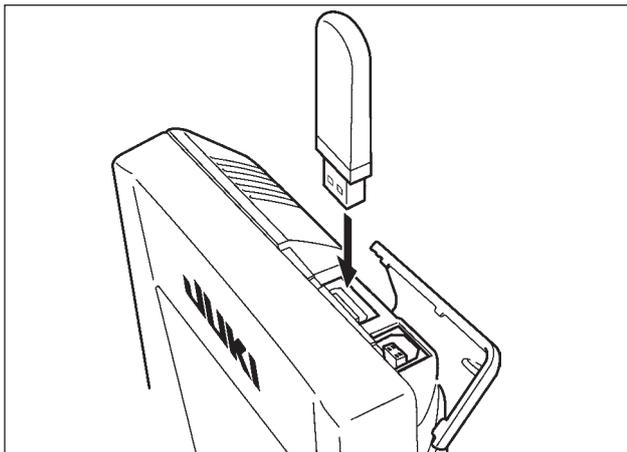


Когда рычаг ① слишком сильно нажат, медиа ② может сломаться.

- 2) Когда медиа ② выступит, ее вынимание завершено.

5) Порт USB

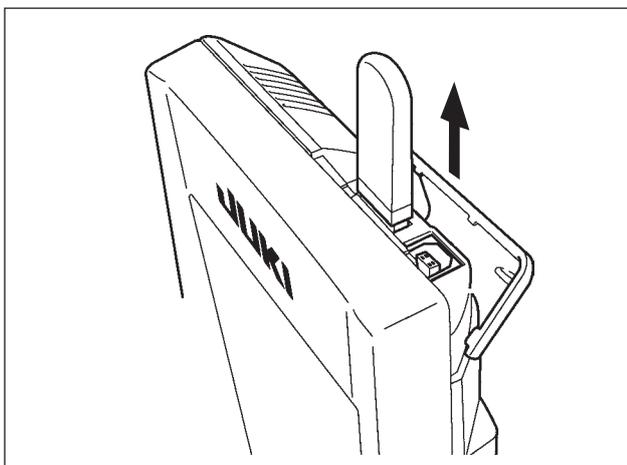
■ Вставка устройства в порт USB



Откройте верхнюю крышку и вставьте устройство USB в порт USB. После чего, скопируйте данные использования с устройства USB в основной корпус.

После завершения копирования данных, выньте устройство USB.

■ Отключение устройства от порта USB



Выньте устройство USB. Установите крышку на место.

ВНИМАНИЕ:

Меры предосторожности при использовании медиа

- Не мочите ее и не трогайте мокрыми руками. Это может привести к электрозамыканию и пожару.
- Не сгибайте ее и не применяйте усилие, которое может ее повредить.
- Никогда не разбирайте и не модифицируйте ее.
- Не касайтесь металла. Может вызвать утерю данных.
- Избегайте использования и хранения ее в следующих местах.



Места с высокими температурами и влажностью/ места с наличием конденсата/

Места с сильным загрязнением/ Места со статическим электричеством либо с электрошумом

① Необходимые меры предосторожности по отношению к устройству USB

- Не оставляйте устройство USB либо кабель USB , подключенный к порту USB при выполнении пошива. Вибрации машины могут повредить порт, что приведет к потере данных, сохраненных на устройстве USB , либо к его повреждению, либо повреждению швейной машины.
- Не вставляйте/вынимайте устройство USB во время чтения/записи программы швейных данных. Это может привести к повреждению, либо к плохой работе.
- Когда область памяти разделена, только один раздел является доступным.
- Некоторые типы устройств USB могут неправильно распознаваться данной швейной машиной.
- JUKI не компенсирует потерю сохраненных данных на устройствах USB при их использовании на швейной машине.
- Когда панель высвечивает экран коммуникации, либо перечень данных шаблона, устройство USB не распознается, даже если вы вставите медиа в паз.
- Что касается устройств USB и медиа как карточки CF(TM), только одно устройство/медиа должно быть подключено/вставлено в/к швейной машине. При подключении двух и более устройств машина распознает только одно из них. Смотрите технические характеристики USB.
- Вставьте разъем USB в терминал USB на пульте IP до упора.
- Не выключайте электропитание, во время получения доступа к данным на USB-носителе.

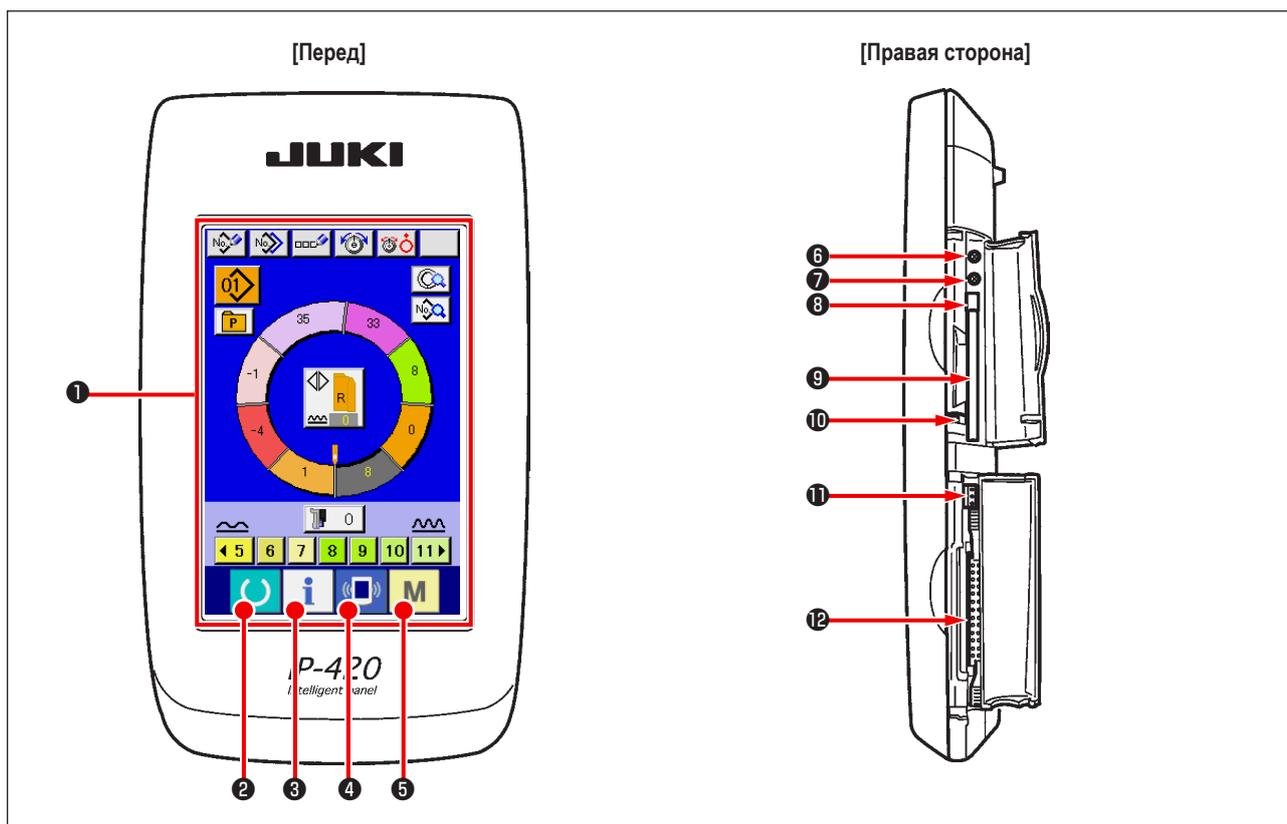
② Технические характеристики USB

- Соответствует стандарту USB 1.1
- Применяемые устройства *1-----Устройства хранения, такие как память USB , хаб USB , FDD и устройство чтения карты
- Неиспользуемые устройства-----дисковод CD, дисковод DVD, дисковод MO, чтение пленок и т.д.
- Поддерживаемых формат -----FD (мягкий диск) FAT 12
Прочие (память USB , и т.д.), FAT 12, FAT 16, FAT 32
- Применяемые размеры медиа -----FD (мягкий диск) 1.44 МБ, 720кБ
Прочие (память USB , ит.д.), 4.1 МБ – (2ТБ)
- Распознавание устройства-----Для внешних устройств таких, как устройство USB, распознается устройство, вставленное первым. Тем не менее, когда медиа подключено к внутреннему пазу, приоритетным является данное устройство. (Пример: если медиа вставлено в паз для медиа, даже если память USB уже было подключено к порту USB, начнет работать медиа.)
- Ограничение подключения-----Максимально 10 устройств (Если количество подключенных устройств к швейной машине превышает максимальное значение – 11-ое устройство и далее за ним не будут распознаваться до тех пор, пока они не будут отключены и подключены заново.)
- Потребление тока-----Фактическое потребление тока устройств USB – максимум 500мА.

*1: JUKI не гарантирует работу применяемых устройств. Некоторые устройства могут не работать из-за проблем с совместимостью.

5-2 Основная работа пульта управления (IP-420)

(1) Название каждой секции IP-420



| Символ | Название | Описание |
|--------|---|---|
| ① | Сенсорная панель – секция дисплея ЖКИ | |
| ② |  Ключ ГОТОВО | Может выполняться смена экрана ввода данных и экрана пошива. |
| ③ |  Ключ ИНФОРМАЦИИ | Может выполняться смена экрана ввода данных и экрана информации. |
| ④ |  Ключ КОММУНИКАЦИИ | Может выполняться смена экрана ввода данных и экрана коммуникации. |
| ⑤ |  Ключ РЕЖИМА | Может выполняться смена экрана смены режима, который выполняет различные детальные установки. |
| ⑥ | Управление контрастом | |
| ⑦ | Управление | |
| ⑧ | Кнопка выхода CompactFlash (TM) | |
| ⑨ | Паз CompactFlash (TM) | |
| ⑩ | Переключатель определения крышки | |
| ⑪ | Разъем для дополнительного переключателя | |
| ⑫ | Разъем для подключения контрольного блока | |



Для управления пультом IP-420 слегка нажмите кончиком пальца целевую клавишу на сенсорной индикаторной панели. Если Вы действуете какими-либо прочими средствами, кроме кончиков пальцев, IP-420 может работать со сбоями, или стеклянная поверхность сенсорной индикаторной панели может поцарапаться или сломаться.

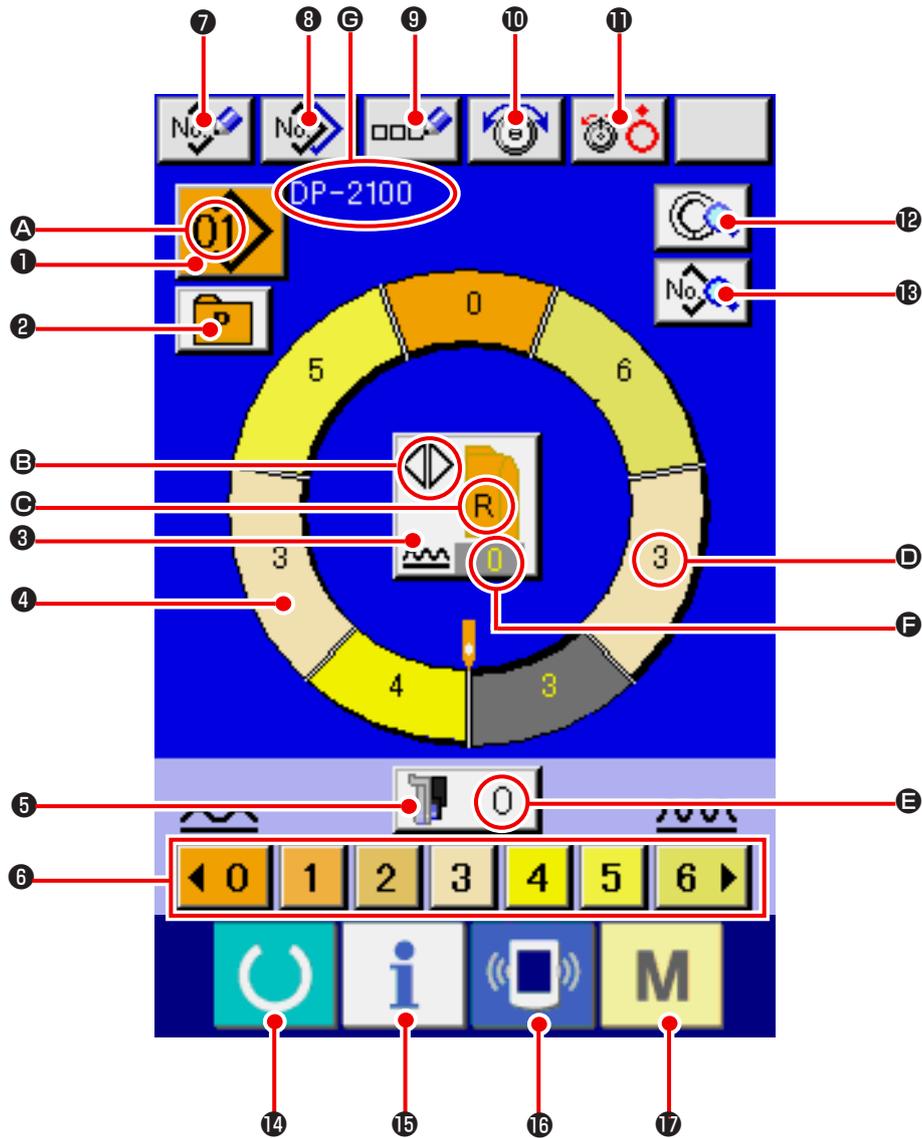
(2) Общее использование кнопок

Кнопки, выполняющие общие операции в каждом окне IP-420, следующие:

| Символ | Название | Описание |
|---|-------------------------------------|---|
|  | Кнопка ОТМЕНА | Данная кнопка закрывает всплывающее окно. В случае окна изменения данных, измененные данные могут быть отменены. |
|  | Кнопка ВВОД | Данная кнопка определяет измененные данные. |
|  | Кнопка списка вверх | Данная кнопка показывает кнопки и дисплеи по возрастанию |
|  | Кнопка списка вниз | Данная кнопка показывает кнопки и дисплеи по убыванию |
|  | Кнопка сброса | Данная кнопка выполняет сброс ошибки. |
|  | Кнопка ВВОДА НУМЕРИЧЕСКОГО ЗНАЧЕНИЯ | Данная кнопка высвечивает десять ключей и ввод |
|  | Кнопка ВВОДА СИМВОЛОВ | Данная кнопка высвечивает экран ввода символов |

6. ЭКСПЛУАТАЦИЯ ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ (ПОЛУ-АВТОМАТИЧЕСКИЙ ОСНОВНОЙ РЕЖИМ)

6-1 Экран ввода данных

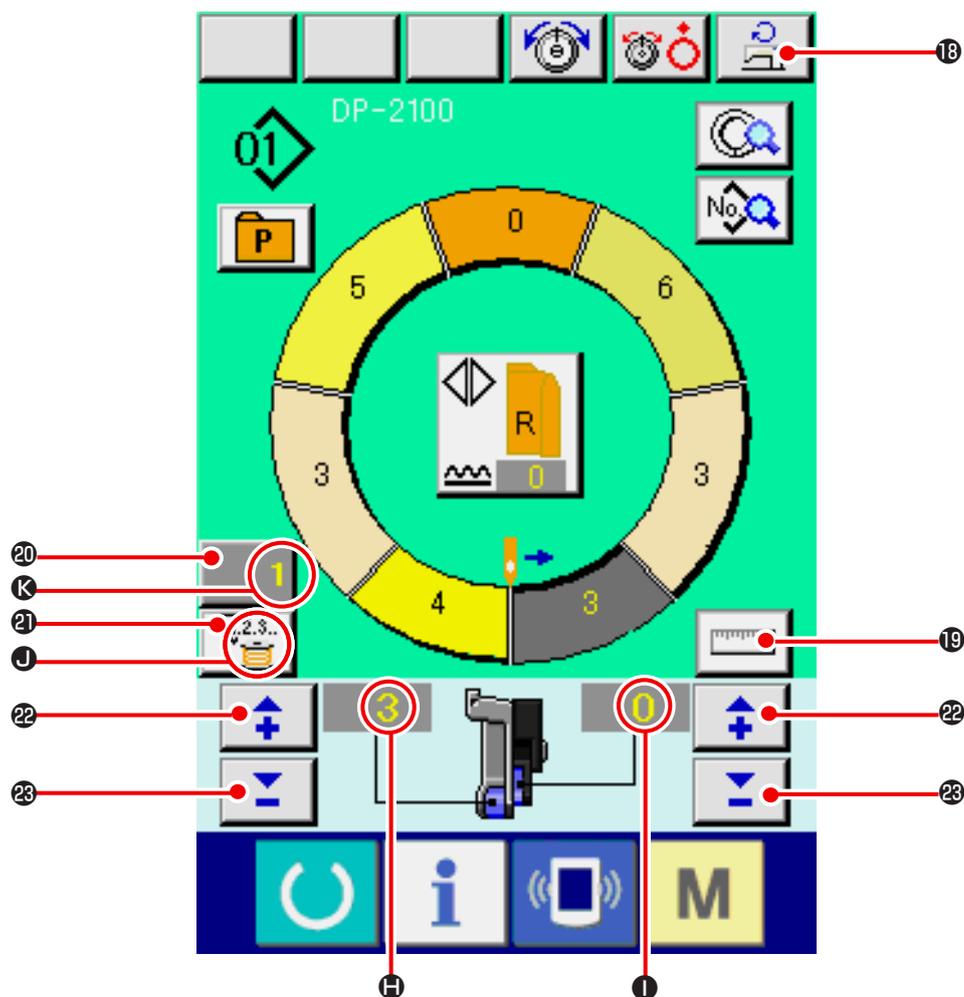


| № | Кнопка | Название кнопки | Описание |
|---|--------|---|---|
| 1 | | Выбор шаблона | Показывает номер шаблона, при нажатии кнопки выводится экран изменения номера шаблона. |
| 2 | | Прямой выбор | При нажатии на кнопку выводится список номеров шаблонов, которые зарегистрированы кнопкой прямого выбора. |
| 3 | | Выбор функции левого/правого/переменного шитья. | Переключение метода программы (для правого рукава и для левого рукава) во время выбора шитья. |
| 4 | | Выбор шага | Выбор шага (нажатием кнопки) |
| 5 | | Величина посадки для вспомогательной подачи. | При нажатии на кнопку выводится экран изменения величина сосбаривания для вспомогательной подачи |
| 6 | | Величина посадки | При нажатии на кнопку показывает величину посадки для выбранного шага |

| № | Кнопка | Название кнопки | Описание |
|----|---|-----------------------------------|---|
| 7 |  | Регистрация нового шаблона | При нажатии на кнопку отображается экран регистрации нового шаблона |
| 8 |  | Копировать шаблон | При нажатии на кнопку отображается экран копирования данных |
| 9 |  | Ввод букв | При нажатии на кнопку отображается экран ввода букв |
| 10 |  | Настройка натяжения игольной нити | При нажатии на кнопку выводится экран изменения натяжения игольной нити. |
| 11 |  | Подъем диска | При нажатии на кнопку диск натяжения № 1 поднимается. (Отключите базовое натяжение во время ожидания U011) |
| 12 |  | Описание шага | При нажатии на кнопку выводится перечень данных, соответствующих выбранному шагу |
| 13 |  | Данные | Выводится перечень данных, соответствующих выбранному номеру шаблона. |
| 14 |  | Готово | Переключение с экрана ввода данных на экран описания шитья и наоборот |
| 15 |  | Информация | Переключение с экрана ввода данных на информационный экран и наоборот. |
| 16 |  | Связь | Переключение с экрана ввода данных на экран передачи данных. |
| 17 |  | Режим | Переключение экрана данных и экрана переключения режима для настройки спецификаций шитья |

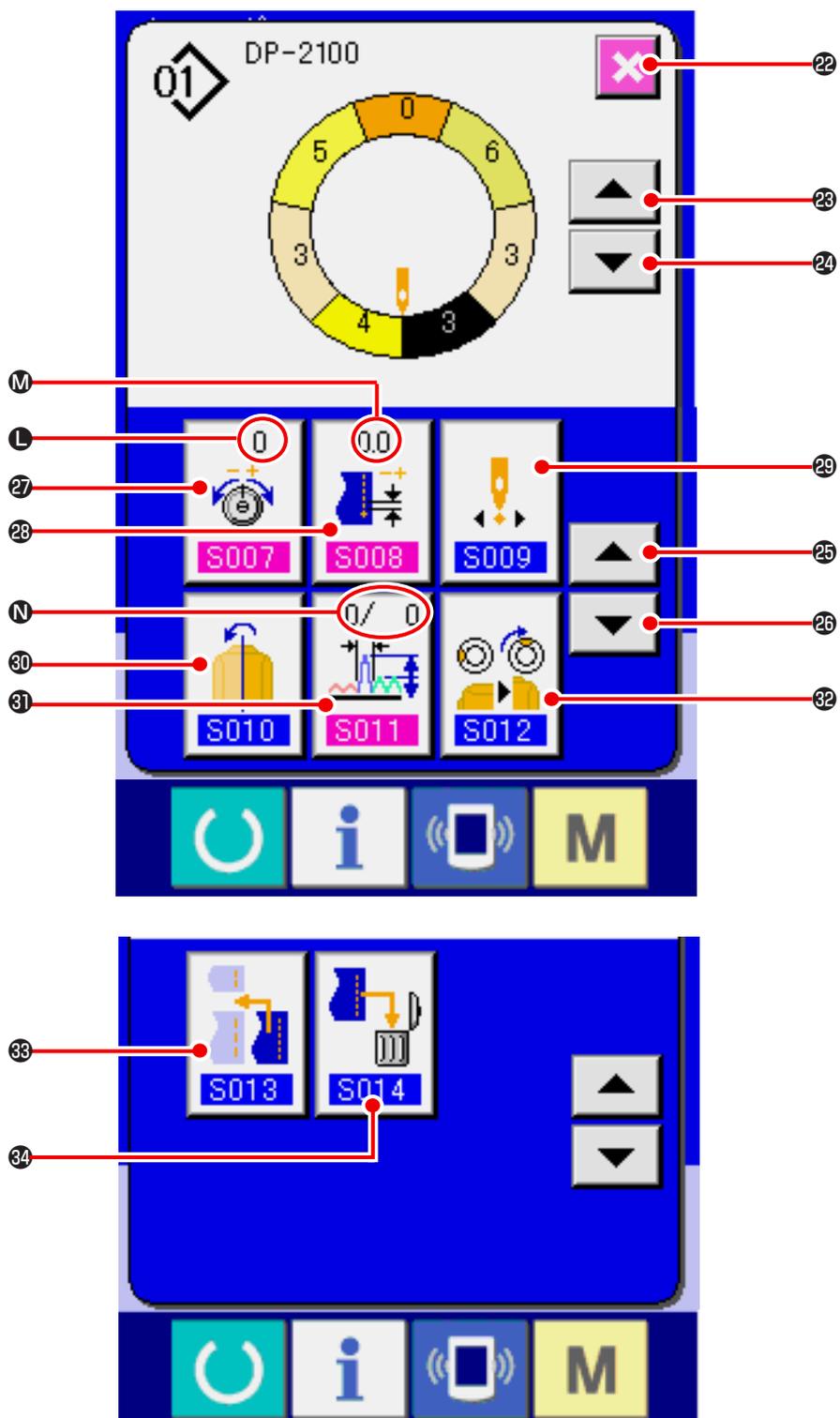
| Символ | Изображение | Название изображения | Описание |
|--------|---|--|---|
| A |  | Номер шаблона | Выводится номер шаблона |
| B |  | Переменное шитье | Выводится при выборе переменного шитья |
| C |  | Левый/правый рукав | Изображение R : Вызов программы для правого рукава Изображение L : Вызов программы для левого рукава |
| D |  | Величина посадки | Выводится величина посадки |
| E |  | Величина посадки для вспомогательной подачи | Выводится величина посадки вспомогательной подачи |
| F |  | Настройка величины увеличения/уменьшения величина сосбаривания | Выводится величина увеличения/уменьшения величина сосбаривания |
| G |  | Название шаблона | Выводится название шаблона |

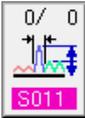
6-2 Экран настроек шитья



| № | Кнопка | Название кнопки | Описание |
|----|--------|---------------------------------------|---|
| 18 | | Настройка максимальной скорости шитья | При нажатии на кнопку выводится экран настройки максимальной скорости шитья |
| 19 | | Измерение | При нажатии на кнопку в процессе шитья измеряется длина каждого шага и отображается на дисплее кнопки выбора шага. |
| 20 | | Настройка счетчика | На кнопке высвечивается имеющееся значение счетчика. Это окно выводится на экран при настройке в " 12. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СЧЕТЧИКА" с.110 |
| 21 | | Выбор счетчика | При нажатии на кнопку происходит переход между счетчиком шпульной нити и счетчиком штук. Это окно выводится на экран при настройке в " 12 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СЧЕТЧИКА" с.110 |
| 22 | | «+» | При нажатии на кнопку величина увеличивается |
| 23 | | «-» | При увеличении на кнопку величина уменьшается |

| Символ | Изображение | Название изображения | Описание |
|--------|-------------|---|--|
| H | | Величина посадки | Выводится величина посадки |
| I | | Величина посадки для отображения счетчика | Выводится величина вспомогательной подачи |
| J | | Отображение вспомогательной подачи. | Изображение : Отображается при использовании счетчика шпульной нити Изображение : Отображается, когда используется счетчик штук |
| K | | Показания заданной величины счетчика | Выводятся заданная величина счетчика |

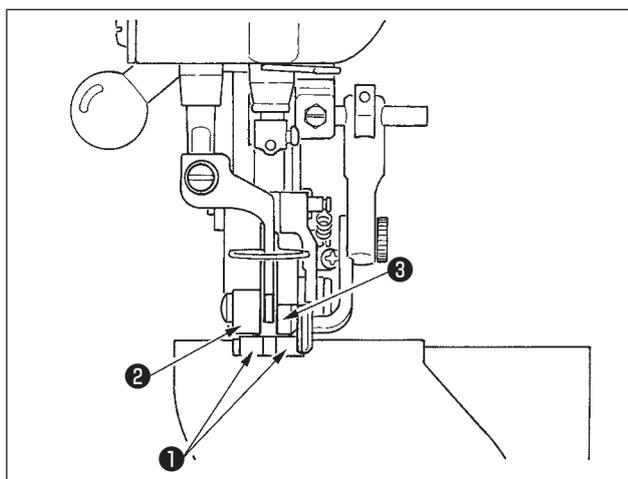


| № | Кнопка | Название кнопки | Описание |
|----|---|--|---|
| 22 |  | Отмена | При нажатии на кнопку, экран описания шага закрывается |
| 23 |  | Шаговая подача | При нажатии на кнопку выбранный шаг продвигается на один вперед |
| 24 |  | Возврат шага | При нажатии на кнопку выбранный шаг возвращается на один назад. |
| 25 |  | Кнопка подачи информации | При нажатии на кнопку экран выбора свойств непрерывно перемещается вперед |
| 26 |  | Кнопка возврата информации | При нажатии на кнопку экран выбора свойств непрерывно перемещается назад |
| 27 |  | Кнопка настройки натяжения компенсирующей нити | При нажатии на кнопку выводится экран удаления шаблона. |
| 28 |  | Кнопка настройки шага компенсации | При нажатии на кнопку выводится экран настройки натяжения компенсирующей нити |
| 29 |  | Кнопка изменения положения | При нажатии кнопки появляется зеркальный экран |
| 30 |  | Зеркальное отражение | При нажатии на кнопку отображается экран настройки величины компенсирующего посадки |
| 31 |  | Величина компенсирующей посадки | При нажатии на кнопку отображается экран настройки величины компенсирующей посадки |
| 32 |  | Кнопка добавления шага | При нажатии на кнопку отображается экран добавления шага |
| 33 |  | Кнопка удаления шага | При нажатии на кнопку отображается экран удаления шага |
| 34 |  | Кнопка УДАЛЕНИЕ ШАГА | Когда кнопка нажата, на экран выводится окно удаления шага. |

| Символ | Изображение | Название изображения | Описание |
|--------|---|---|--|
| L |  | Отображение натяжения компенсирующей нити | Отображается заданная величина натяжения компенсирующей нити |
| M |  | Отображение шага компенсации | Отображается шаг натяжения компенсирующей нити |
| N |  | Отображение величины компенсации | Отображается величина компенсирующей посадки |

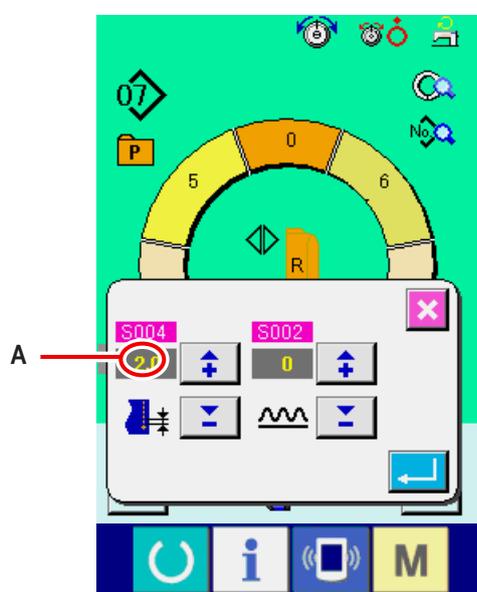
6-4 Величина подачи

Далее следует объяснение величины подачи швейной машины



Величина рабочей подачи состоит из трех видов величин подачи: величина нижней подачи (шаг), величина главной подачи (шаг + величина сосбаривания) и величина вспомогательной подачи (шаг + величина сосбаривания + величина сосбаривания для вспомогательной подачи).

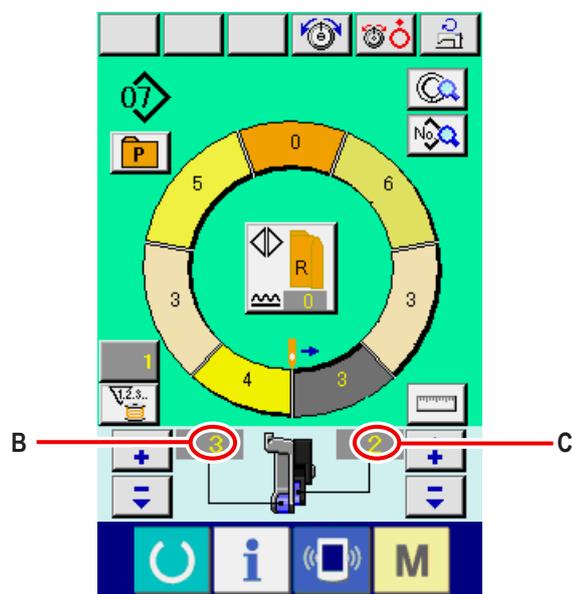
Для случая А, когда шаг (S004) настроен на 2,0, ремень нижней подачи ① движется на 2,0 мм на каждый оборот швейной машины (1 стежок).



Окно настройки шага

Для случая В, когда величина посадки настроена на 3, ремень главной подачи ② движется на 2,3 мм на оборот швейной машины (1 стежок). Это значит, что заданная величина «1» величина сосбаривания (основная подача) делится на шаги 0,1 мм. Если заданная величина переводится в мм, считается $3 \times 0,1 = 0,3$ мм. Эта величина добавляется к шагу (нижней подачи) и общая величина – это величина движения ремня главной подачи.

Величина главной подачи = шаг + величина сосбаривания.
 $2,3 \text{ мм} = 2,0 \text{ мм} + 0,3 \text{ мм}$



Экран шитья

Для случая С, когда величина посадки для вспомогательной подачи настроена на 2, ремень вспомогательной подачи ③ передвигается на 2,5 мм за оборот (1 стежок). Это значит, что заданная величина «1» величина сосбаривания для вспомогательной подачи делится на шаги 0,1 мм. Если заданная величина переводится в мм, считается $2 \times 0,1 = 0,2$ мм. Эта величина добавляется к величине основной подачи и общая величина – это величина движения вспомогательного ремня.

Величина вспомогательной подачи = величина основной подачи + величина посадки для вспомогательной подачи.

$2,5 \text{ мм} = 2,3 \text{ мм} + 0,2 \text{ мм}$

6-5 Основные операции, выполняемые швейной машиной.

(1) Подготовьте материалы

Подготовьте правый и левый рукав и главную часть одежды.

(2) Включите питание



Когда электропитание включено впервые, на экран выводится окно выбора языка. Установите язык, которым Вы будете пользоваться. (Изменение возможно переключателем памяти **U026**.)

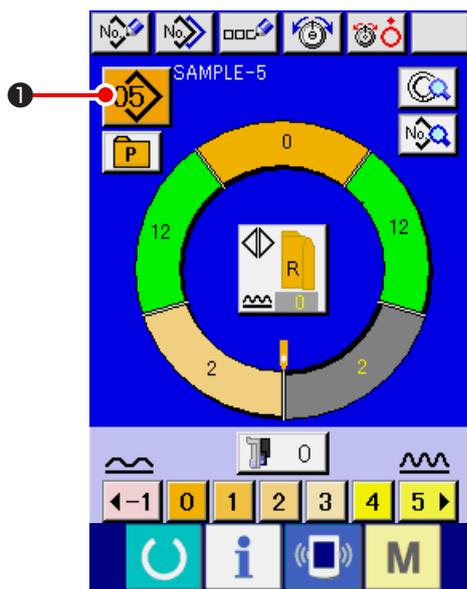


При завершении окна выбора кнопкой ОТМЕНА  или кнопкой ВВОД  без производства выбора языка, окно выбора языка будет появляться на экране всякий раз при включении электропитания.



Автоподъемник не двигается, пока не появится экран шитья или экран создания. Начав работать, подъемник работает для всех экранов. Поэтому будьте осторожны.

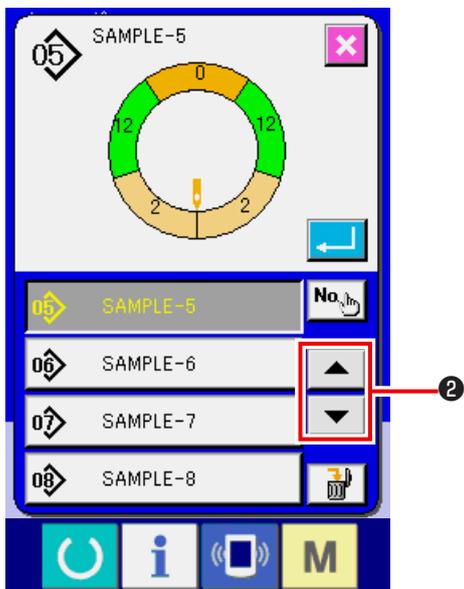
(3) Вызов шаблона <Выбор номера шаблона>



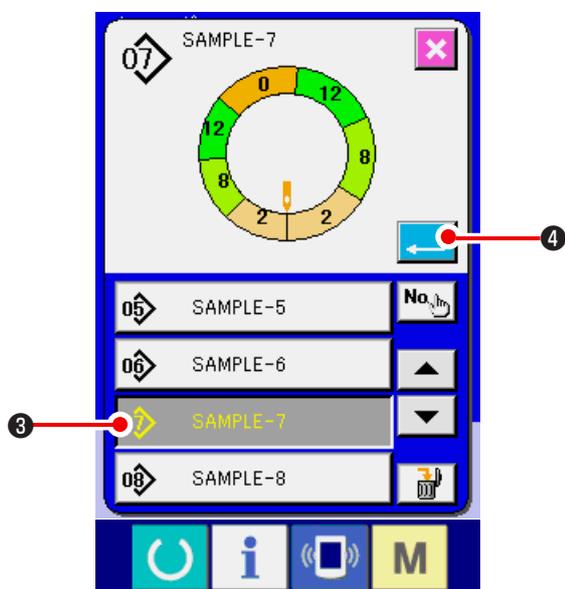
Две программы (для правого и левого рукава) вводятся в одном шаблоне. Данные программы состоят из одиночных или множественных шагов (данные хранятся между соответствующими селекторными отметками).

- 1) Нажмите кнопку выбора шаблона PATTERN SELECTION



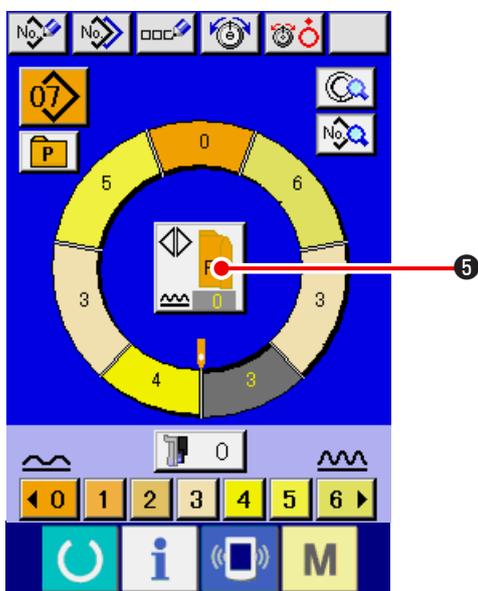


- 2) Нажмите кнопку вверх/вниз  ② , чтобы отобразить кнопку номера шаблона №  нужного шаблона.



- 3) Нажмите кнопку номера шаблона №  ③ .
- 4) Нажмите кнопку ВВОД  ④ .

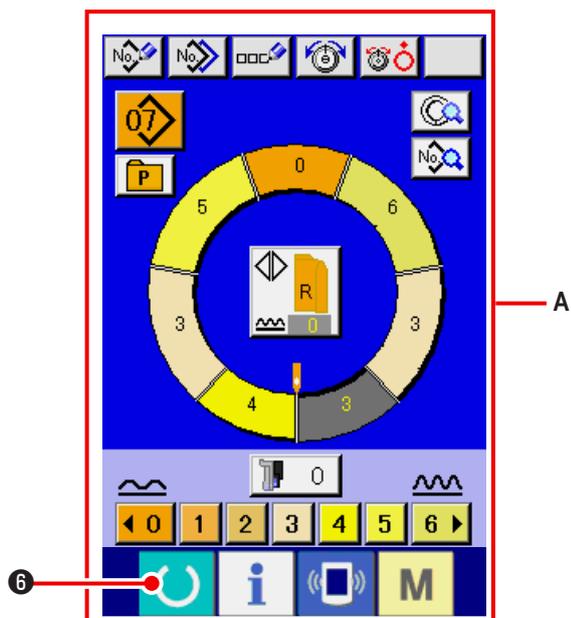
(4) Выбор шитья попеременно слева/справа



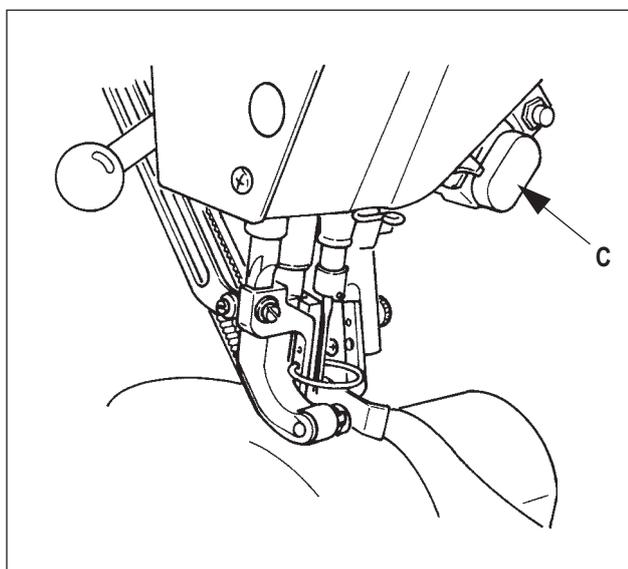
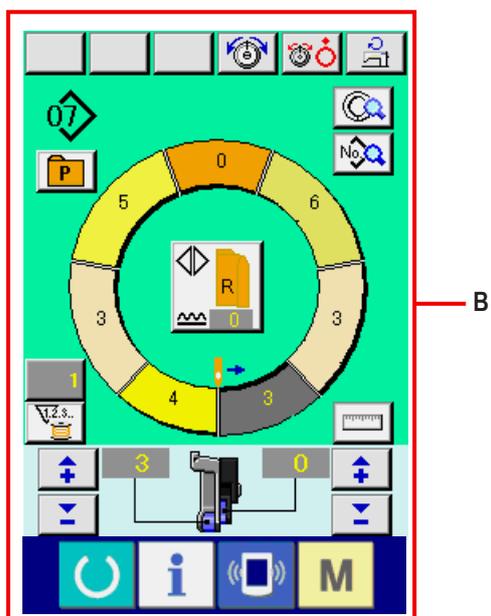
Нажмите кнопку переменного шитья слева/справа  ⑤ чтобы выбрать метод переключения программы (для правого и левого рукава).

-  Переменное шитье, правый: Левая/правая переменная строчка, начиная с правого рукава.
-  Переменное шитье, левое: Левая/правая переменная строчка, начиная с левого рукава.
-  Только правый рукав
-  Только левый рукав.

(5) Выполните шитье

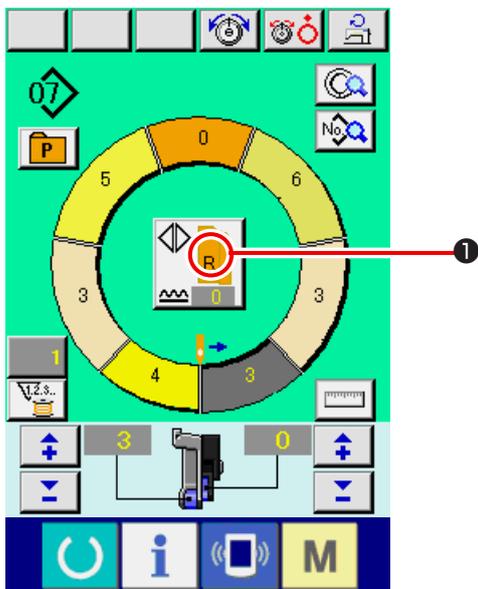


- 1) Нажмите кнопку готово ГОТОВО  **6**.
- 2) Вместо экрана ввода данных **A**, появится экран шитья **B**.



- 3) Расположите рукава и главную часть одежды на швейной машине.
 - * При временной настройке величина сосбаривания на «0» во время шитья, нажмите выключатель **C** отпущения посадки.

Когда выключатель нажат, загорается светодиод и величина посадки сбрасывается на «0». Если нажать на выключатель два раза, светодиод гаснет, величина посадки становится равна величине посадки выбранного шага.



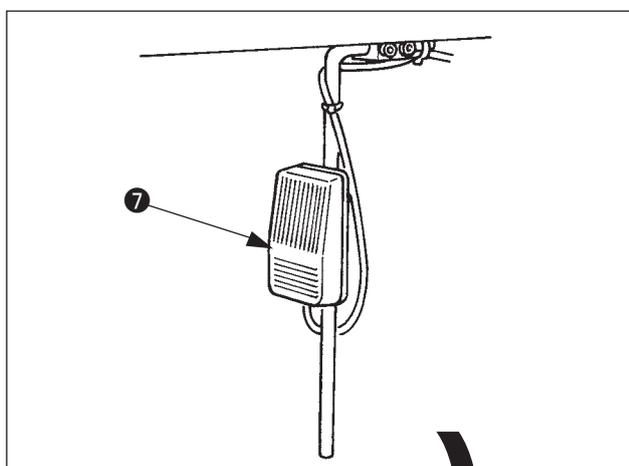
4) Проверка шитья попеременно слева/справа



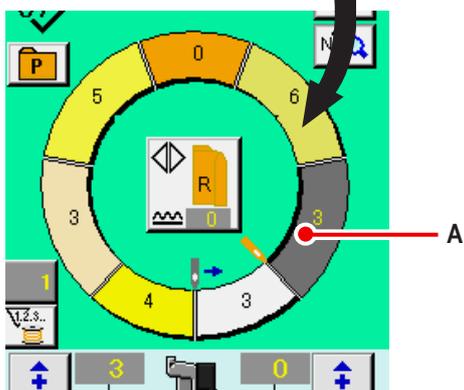
①, соответствуют ли обрабатываемые материалы вызванной программе (для правого/левого рукава)

5) Начните шить.

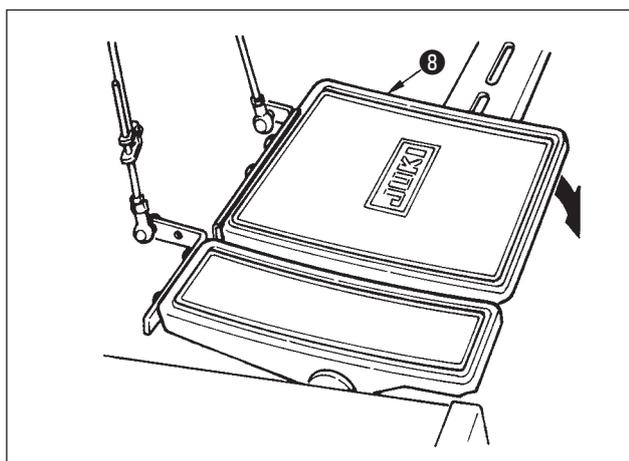
6) После выполнения шитья до следующей отметки остановите швейную машину.



7) Нажмите коленный выключатель ⑦. Программа передвигается на один шаг вперед (A).



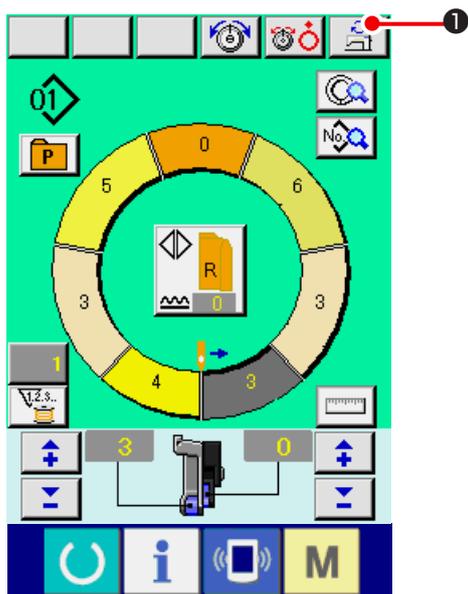
8) Повторите операцию 5) через 7) до конца строчки



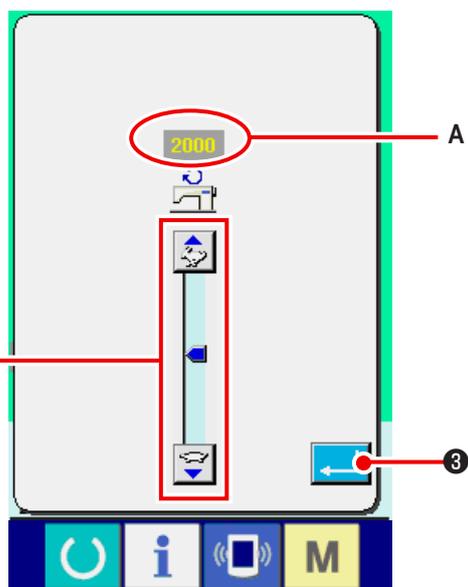
9) Выполните обрезку нити с помощью педали ⑧.

6-6 Изменение заданной величины

(1) Изменение скорости шитья <Настройка максимальной скорости шитья>



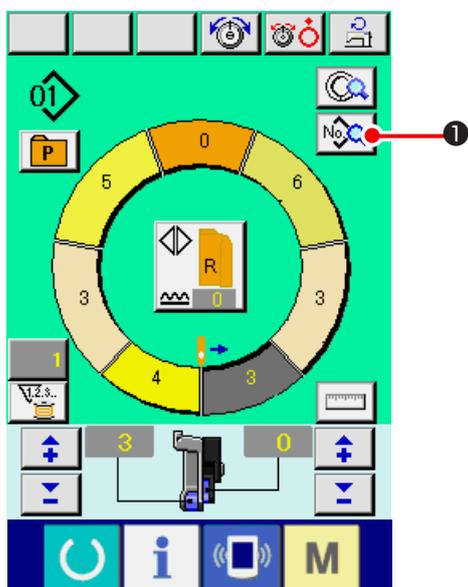
- 1) Нажмите кнопку настройки максимальной скорости шитья  1 на экране шитья.



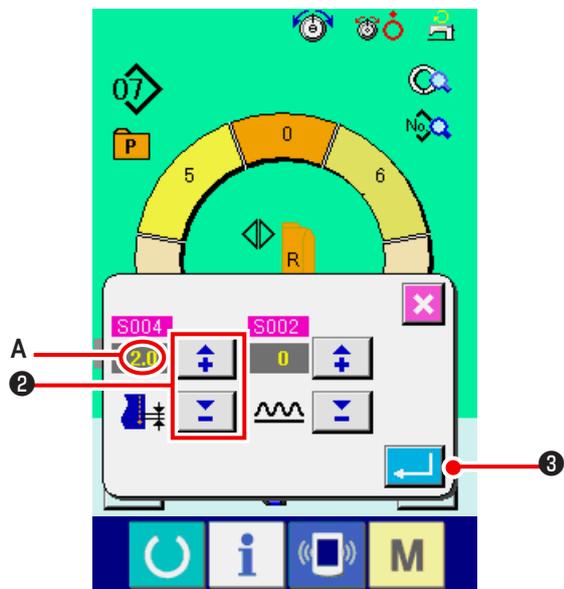
- 2) Нажмите кнопку изменения максимальной скорости шитья макс  (быстро) или  (медленно) 2, чтобы изменить «заданную величину скорости» А.

- 3) Нажмите кнопку ВВОД  3.

(2) Изменение плотности стежков <Настройка плотности стежков>

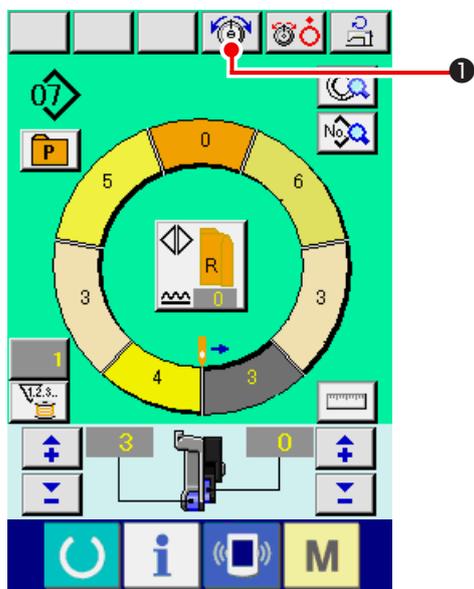


- 1) Нажмите кнопку отображения данных по шитью  1.

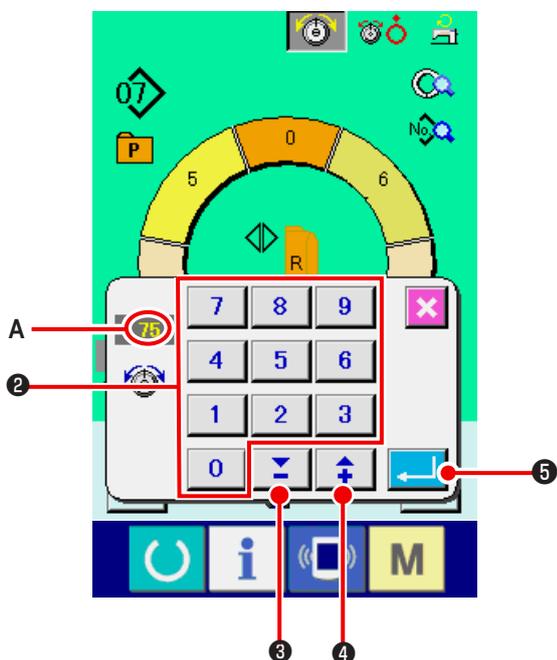


- 2) Нажмите кнопки «+/-»  **2** чтобы изменить «шаг» **A**.
- 3) Нажмите кнопку ВВОД  **3**.

(3) Изменение натяжения игольной нити <Настройка натяжения игольной нити>

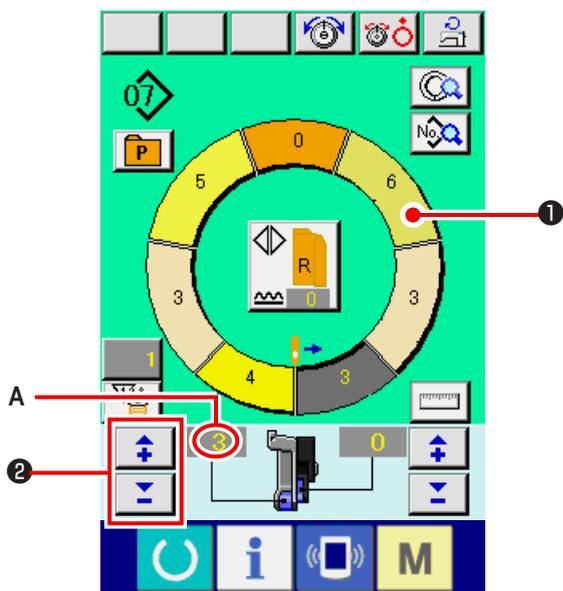


- 1) Нажмите кнопку настройки натяжения игольной нити  **1**.



- 2) Измените "установочное значение натяжения игольной нити" **A** нажатием числовых клавиш от **0** до **9** **2** или кнопками   **3** ( **4**).
- 3) Нажмите кнопку ВВОД  **5**.

(4) Изменение величины сбаривания <Настройка величины сбаривания>

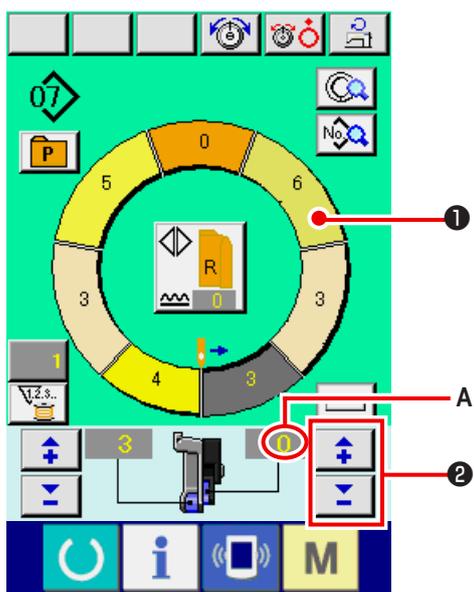


1) Нажмите кнопку выбора шага STEP SELECTION



2) С помощью кнопок «+/-»  **2** - измените заданную величину посадки **A**.

(5) Изменение величина сосбаривания вспомогательной подачи



1) Нажмите кнопку выбора SELECTION BUTTON

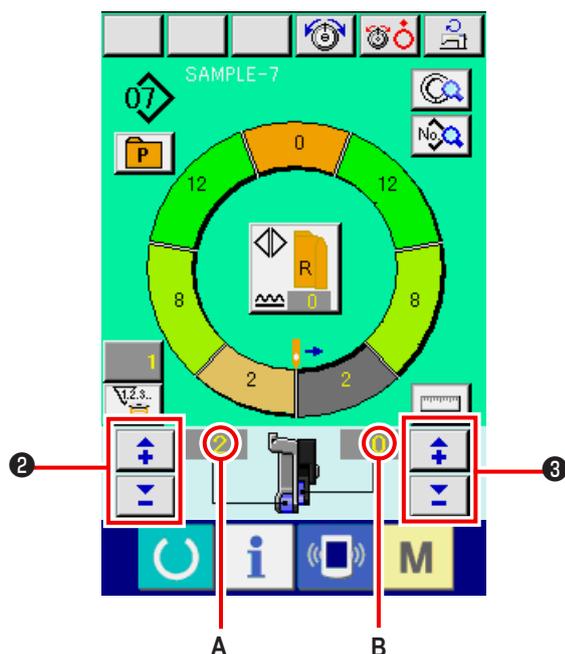
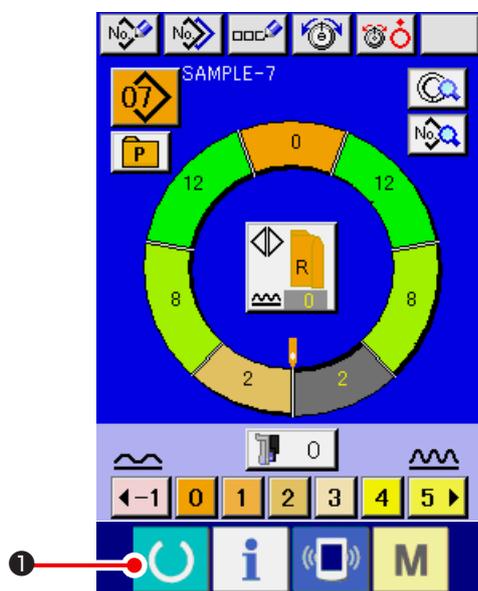


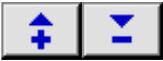
2) С помощью кнопок «+/-»  **2** измените величину посадки для вспомогательной подачи **A**.

6-7 При создании шаблона <Создание шаблона>

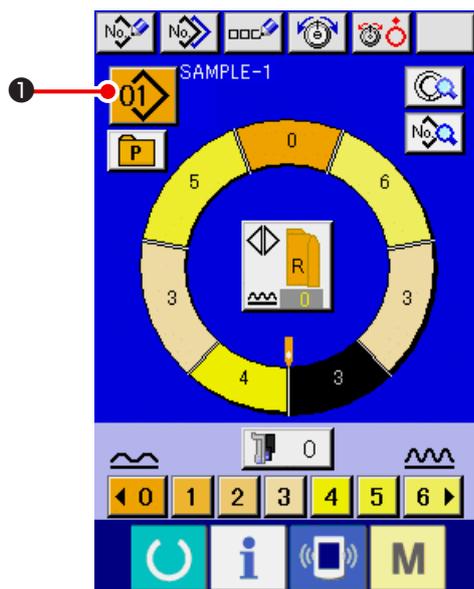
Способ исправления типового шаблона и создания удобного шаблона объясняется в основной документации.

- 1) Подготовьте материалы.
- 2) Включите электропитание.

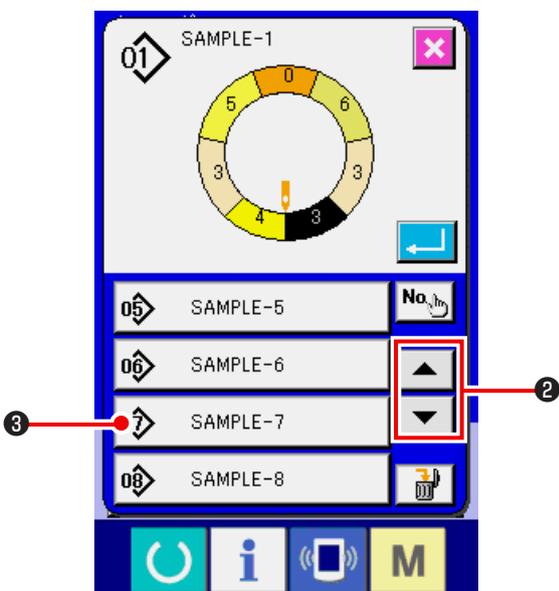


- 3) Вызовите типовой шаблон, в котором швейные изделия и количество шагов - совпадают.
Обратитесь к **"6-5 (3) Вызов шаблона <Выбор номера шаблона>" с.26.**
- 4) Измените шаг.
Обратитесь к **"6-6 (2) Изменение плотности стежков <Настройка плотности стежков>" с.30.**
- 5) Выберите поочередную строчку слева/справа.
Обратитесь к **"6-5 (4) Выбор шитья попеременно слева/справа" с.27.**
- 6) Нажмите клавишу ГОТОВО  **1**.
- 7) Произведите пошив.
- 8) Останавливайте швейную машину на каждом вырезе и произведите проверку величины сосбаривания.
- 9) Останавливайте швейную машину на каждом вырезе и произведите проверку величины сосбаривания. «+/-»  **2** по ходу после обрезки нити, чтобы изменить заданное значение величины сосбаривания **A**. Затем произведите повторный пошив.
Обратитесь к **"6-6 (4) Изменение величины сбаривания <Настройка величины сбаривания>" с.32.**
- 10) Когда материал задерживается на стороне швов отверстия рукава, нажмите кнопки «+/-»  **3** по ходу после обрезка нитей, чтобы изменить заданное значение величины сосбаривания для вспомогательной подачи **B**. Затем произведите повторный пошив.
Затем произведите повторный пошив.
Обратитесь к **"6-6 (5) Изменение величина сбаривания вспомогательной подачи" с.32.**
- 11) Когда программа для пошива одного рукава будет завершена, шейте другой рукав и корректируйте программу.

6-8 Удаление шаблона

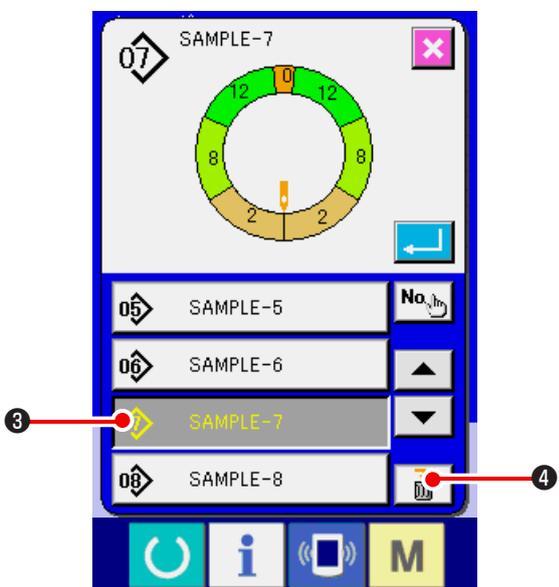


1) Нажмите кнопку выбора шаблона PATTERN SELECTION



2) Нажмите кнопки ВВЕРХ/ВНИЗ   **2**, чтобы отобразить кнопку выбора шаблона 

3 шаблона, который необходимо удалить.

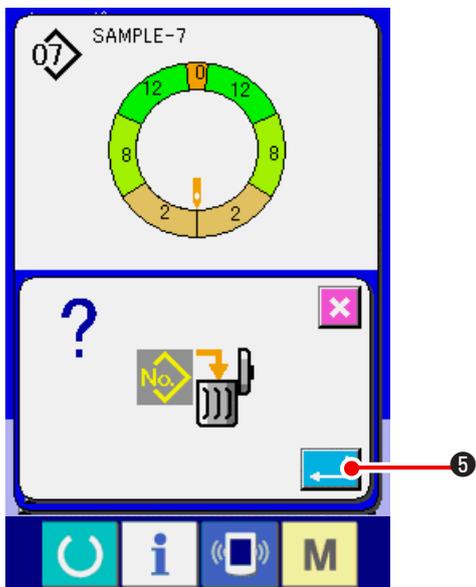


3) Нажмите кнопку номера шаблона №

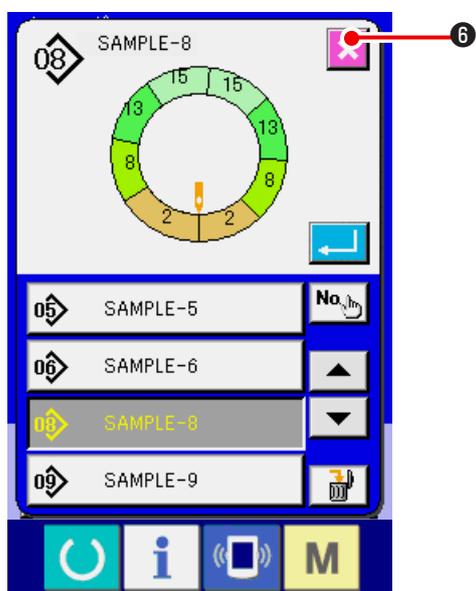


4) Нажмите кнопку удаления шаблона  **4**.

 **Предостережение** Удаление шаблона окончательно. Вы не сможете восстановить его, поэтому действуйте осторожно.



5) Нажмите кнопку ВВОД  5 .

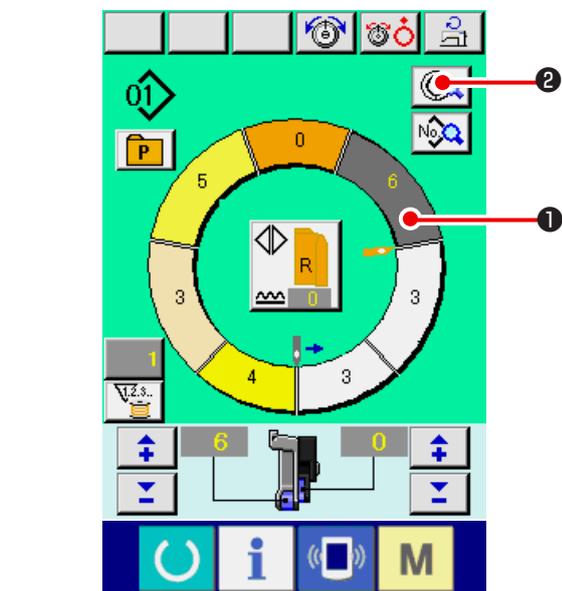


6) Нажмите кнопку ОТМЕНА  6 .

7. УПРАВЛЕНИЕ ШВЕЙНОЙ МАШИНОЙ (ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ РЕЖИМ)

7-1 Корректировка шаблона

(1) Изменение натяжения игольной нити выбранного шага < Настройка натяжения компенсирующей нити >

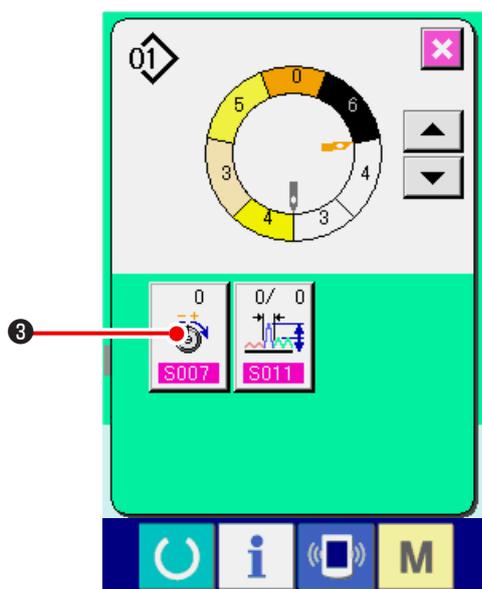


* Функция позволяет добавить натяжение игольной нити выбранного шага к общему натяжению игольной нити, "на заданную величину натяжения компенсирующей нити"

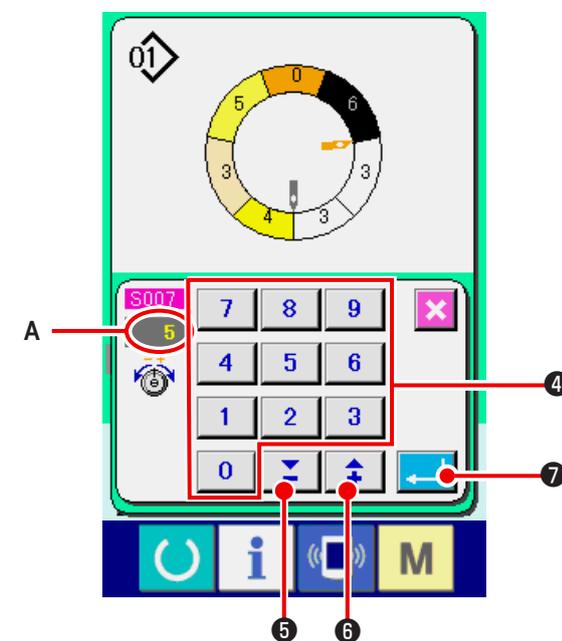
1) Нажмите кнопку ВЫБОР ШАГА  1 чтобы выбрать шаг.

2) Нажмите кнопку ОПИСАНИЕ ШАГА  2.

3) Нажмите кнопку «Компенсирующее натяжение нити»

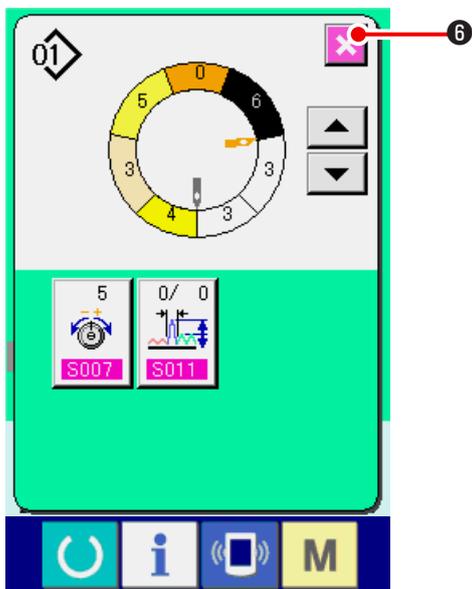


4) Измените "на заданную величину натяжения компенсирующей нити" А нажатием числовых клавиш от до 4 или кнопками ▼▲ 5 (6).



При вводе отрицательных цифровых значений в вызываемом окне цифровых клавиш, нажмите кнопку минус после ввода "0" и введите цифру.

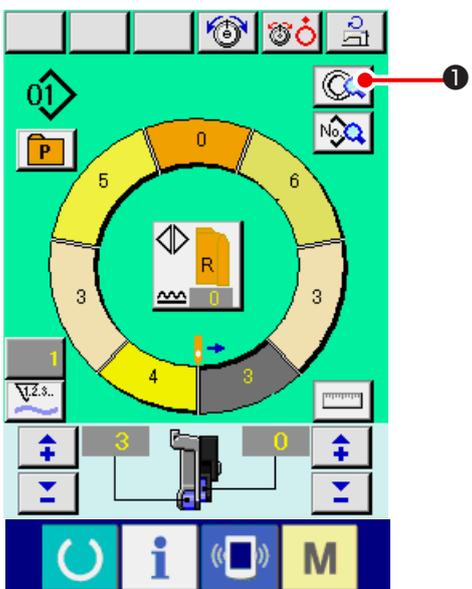
5) Нажмите кнопку ВВОД  7.



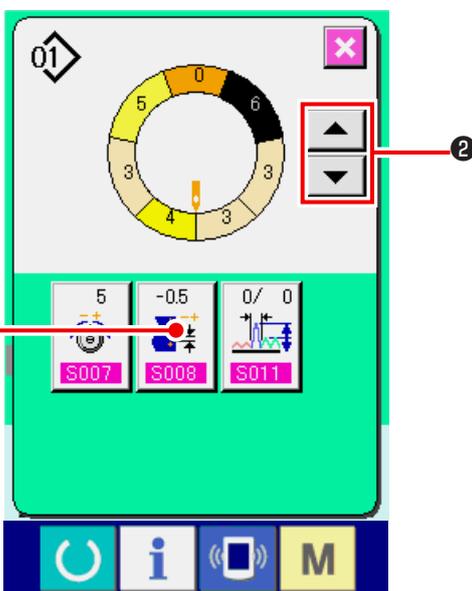
6) Нажмите кнопку ОТМЕНА  6.

(2) Изменение шага указанной ступени <Настройка шага компенсации>

- * Изменить шаг возможно лишь на экране шитья возможно, когда шаг 1 выбран перед началом шитья.
- * Функция для добавления шага указанного этапа к общему шагу до заданного значения шага компенсации.

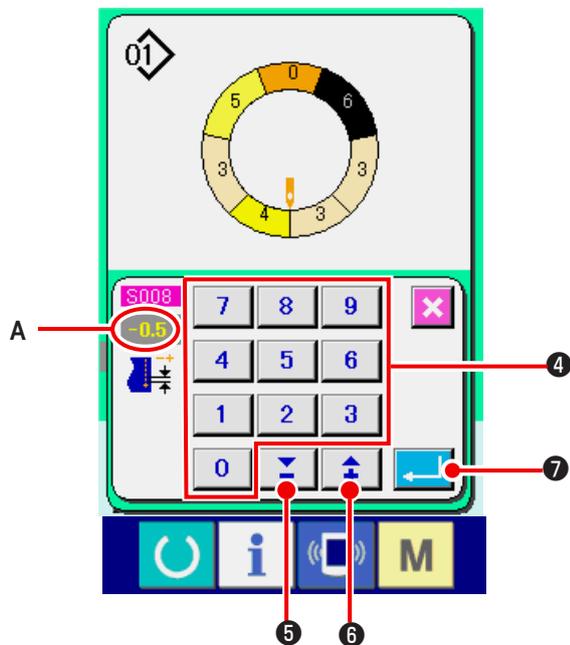


1) Нажмите кнопку ОПИСАНИЕ ШАГА  1, после выбора шага 1.



2) Нажмите кнопки ШАГОВАЯ ПОДАЧА/ВОЗВРАТ   2 для выбора шага, который необходимо изменить.

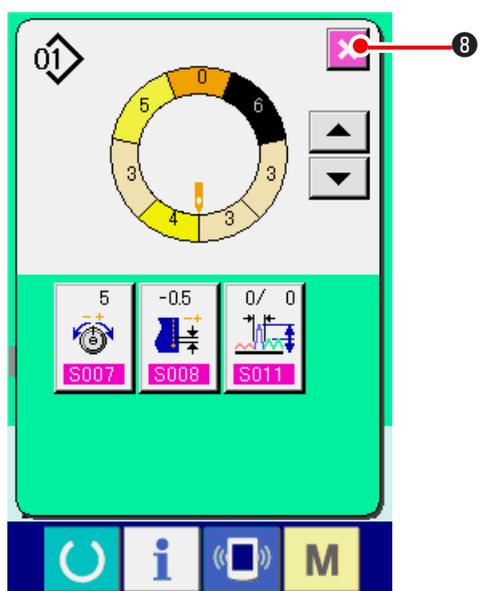
3) Нажмите кнопку компенсирующего шага  3.



- 4) Измените "заданное значение шага компенсации" А нажатием числовых клавиш от **0** до **9** **4** или кнопками **▼▲** **5** (**▲** **6**).

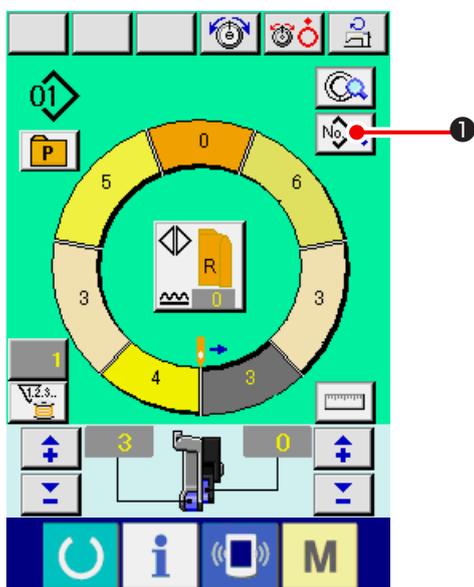
 При вводе отрицательных цифровых значений в вызываемом окне цифровых клавиш, нажмите кнопку минус после ввода "0" и введите цифру.

- 5) Нажмите кнопку ВВОД  **7**.

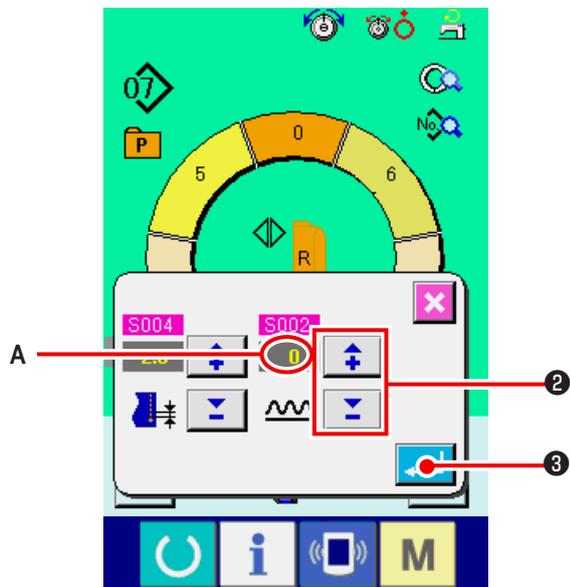


- 6) Нажмите кнопку ОТМЕНА  **8**.

(3) Увеличение/уменьшение величина собаривания всех шагов <Настройка увеличения/уменьшения величина собаривания>



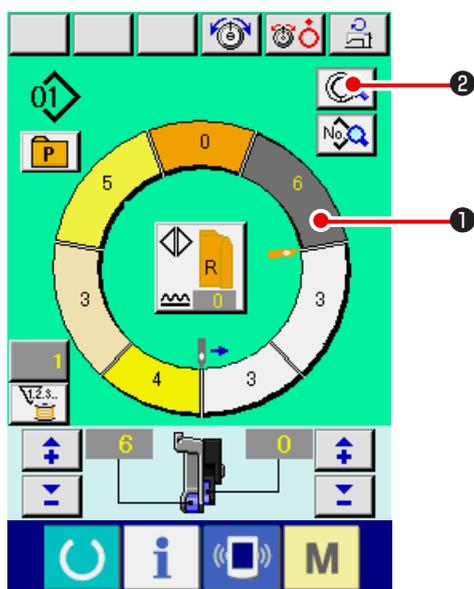
- 1) Нажмите кнопку отображения данных SEWING DATA
DISPLAY  **1**.

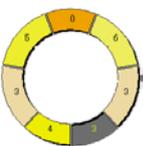


2) Нажмите кнопки «+/-»   **2**, чтобы изменить заданную величину **A** увеличения/уменьшения величина сосбаривания

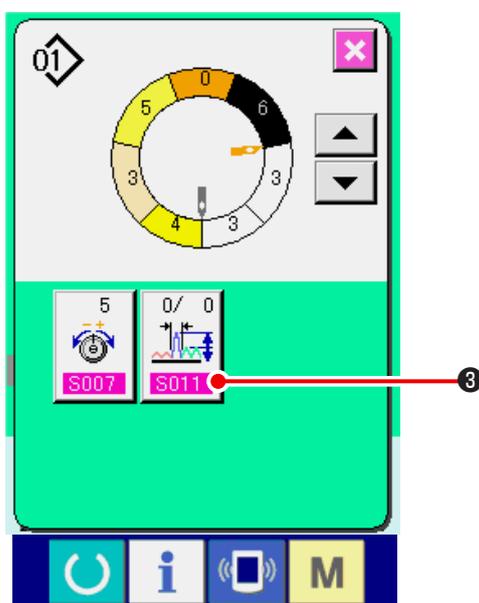
3) Нажмите кнопку ВВОД  **3**.

(4) Увеличение/уменьшение величина сосбаривания сразу же после переключения шага <Настройка величины компенсирующей посадки>

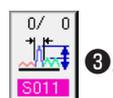


1) Нажмите кнопку ВЫБОР ШАГА  **1** для выбора шага.

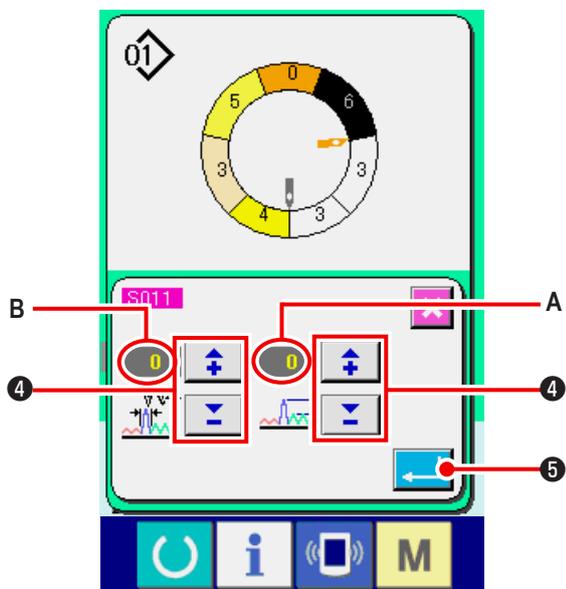
2) Нажмите кнопку ОПИСАНИЕ ШАГAS  **2**.



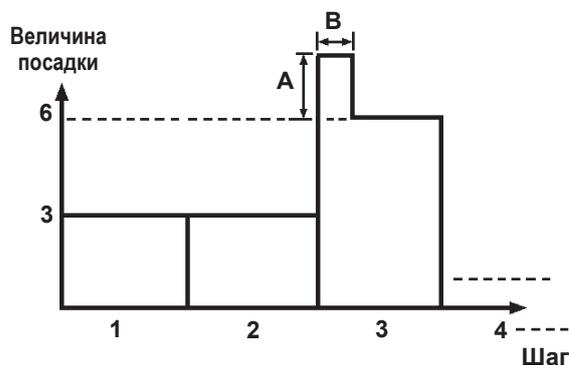
3) Нажмите кнопку ВЕЛИЧИНА КОМПЕНСИРУЮЩЕГО СБАРИВАНИЯ COMPENSATION SHIRING AMOUNT



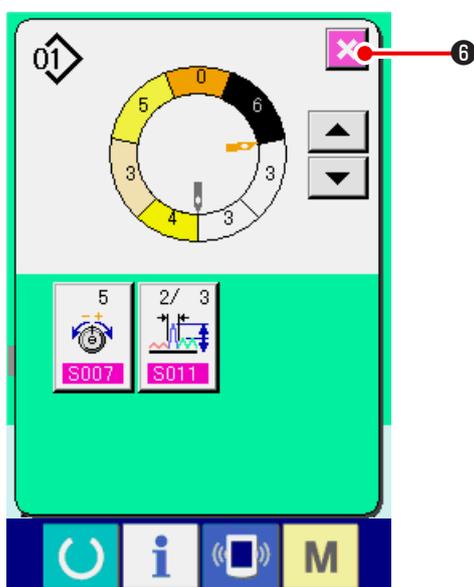
3.



4) Нажмите кнопки «+/-»   **4**, чтобы изменить **A** и количество стежков величины **B** компенсирующей посадки.



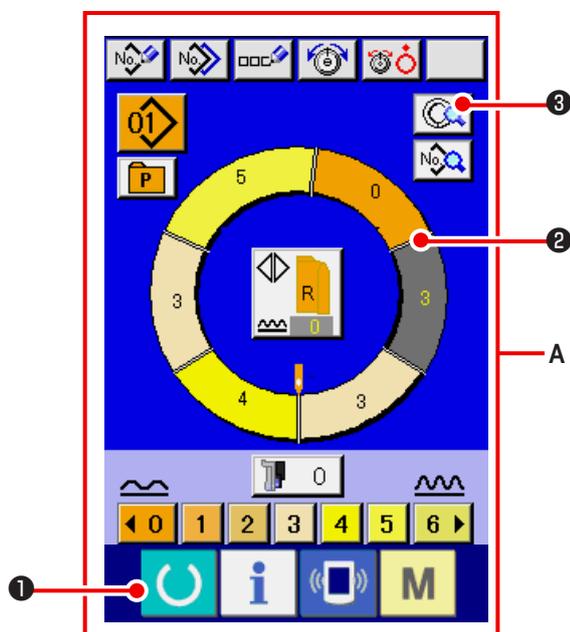
- Величина компенсирующей посадки – это величина посадки плюс величина посадки шага после переключения во время переключения шага.
- Количество стежков компенсации величина сосбаривания – это количество стежков отрезка количества стежков плюс величина компенсирующей посадки из/с переключения шага.



5) Нажмите кнопку ВВОД  **5**.

6) Нажмите кнопку ОТМЕНА  **6**.

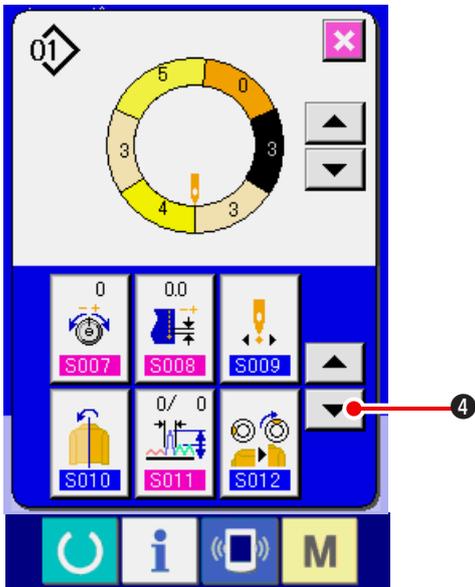
(5) Добавление шага <Добавление шага>



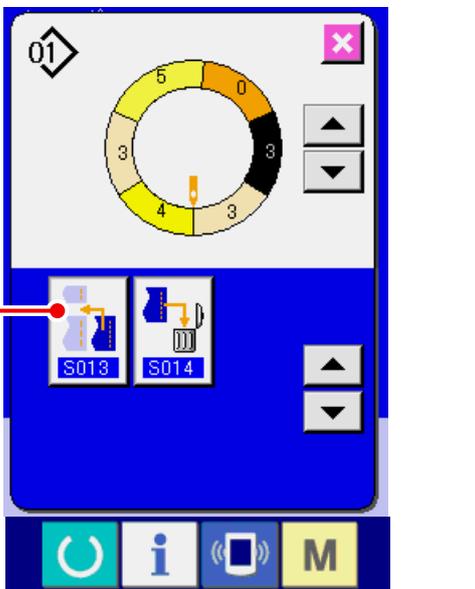
1) Нажмите кнопку ГОТОВО  **1**, чтобы переключиться на экран ввода данных **A**.

2) Нажмите кнопку ВЫБОР ШАГА  **2**, чтобы выбрать шаг, на один перед положением добавления шага.

3) Нажмите кнопку ОПИСАНИЕ ШАГА  **3**.



4) Нажмите кнопку ПЕРЕМЕЩАТЬ ВНИЗ  ④.

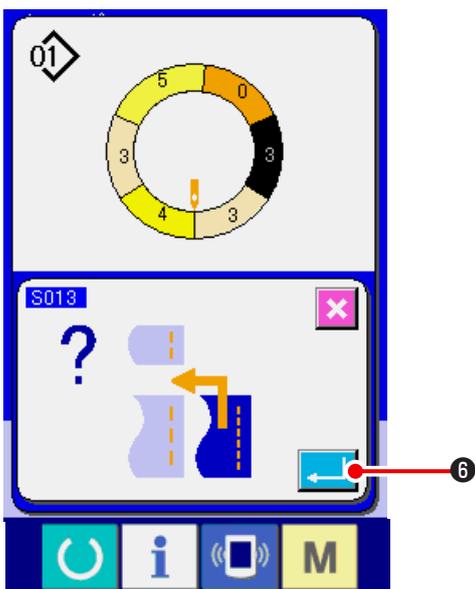


5) Нажмите кнопку добавления шага –STEP ADDITION



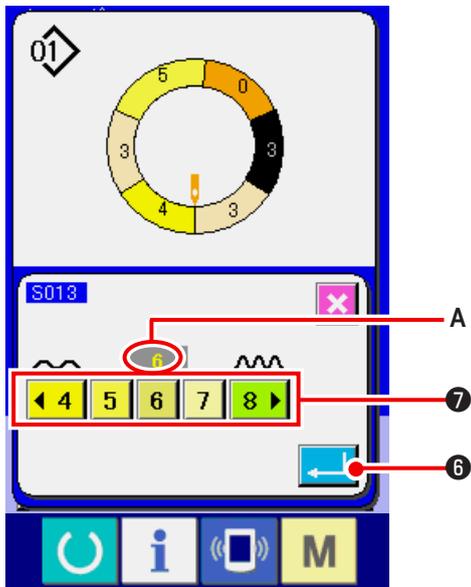
⑤

⑤



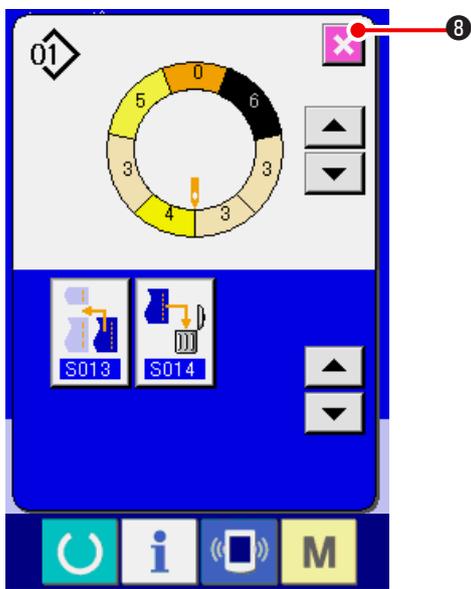
6) Нажмите кнопку ВВОД  ⑥.

⑥



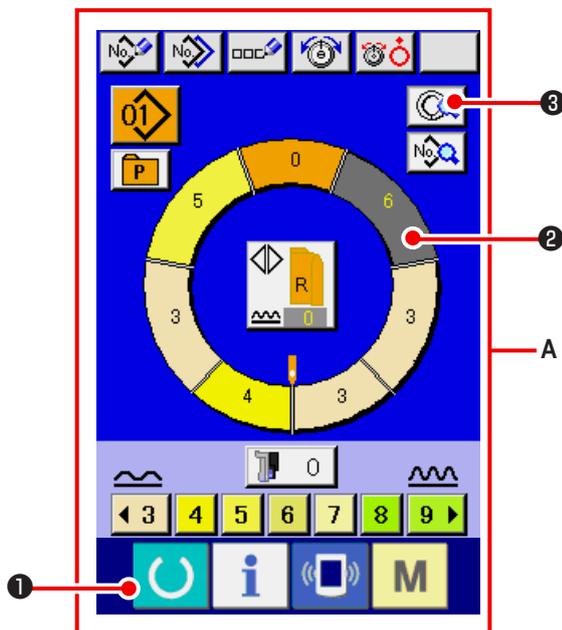
7) С помощью кнопок ВЕЛИЧИНА СБАРИВАНИЯ SHIRRING AMOUNT  **7** измените заданное значение величина сосбаривания.

8) Нажмите кнопку ВВОД  **6**.

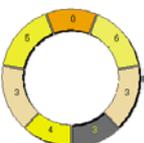


9) Нажмите кнопку ОТМЕНА  **8**.

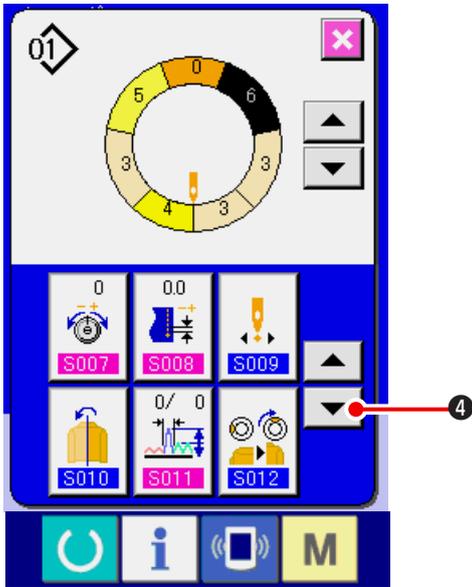
(6) Удаление шага <Удаление шага>



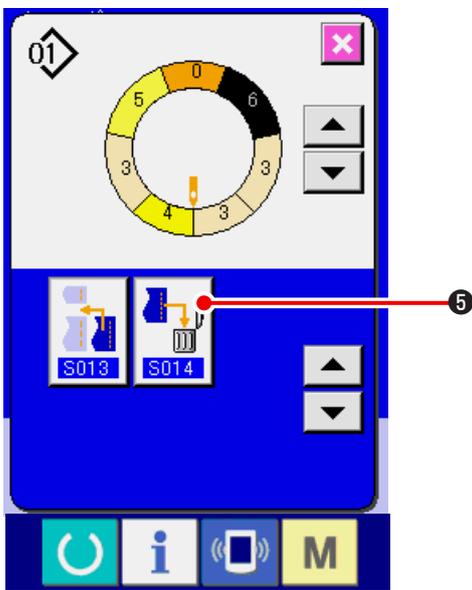
1) Нажмите кнопку ГОТОВО  **1**, чтобы перейти к экрану ввода данных **A**.

2) Нажмите кнопку ВЫБОР ШАГА  **2**, чтобы выбрать шаг, который вы хотите удалить.

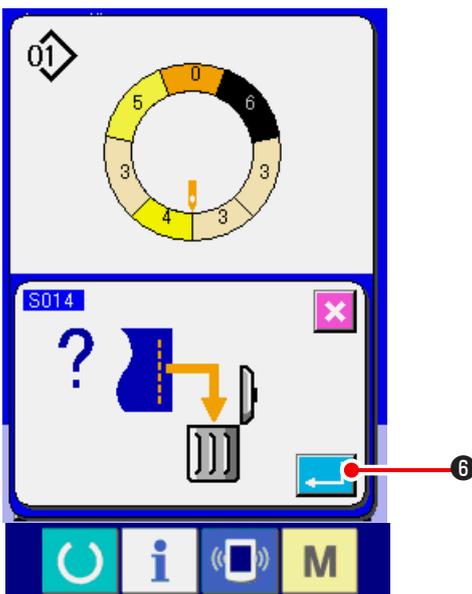
3) Нажмите кнопку ОПИСАНИЕ ШАГА  **3**.



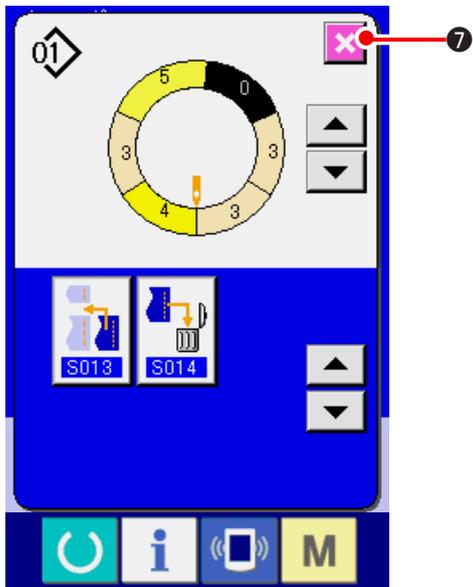
4) Нажмите кнопку ПЕРЕМЕЩАТЬ ВНИЗ  4.



5) Нажмите кнопку УДАЛЕНИЕ ШАГА  5.

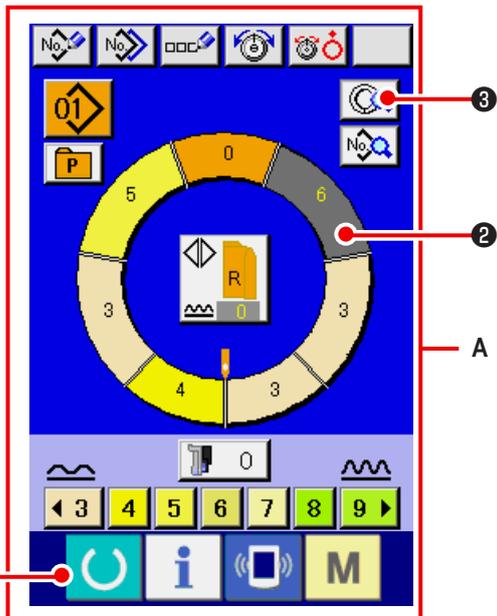


6) Нажмите кнопку ВВОД  6.



7) Нажмите кнопку ОТМЕНА  7.

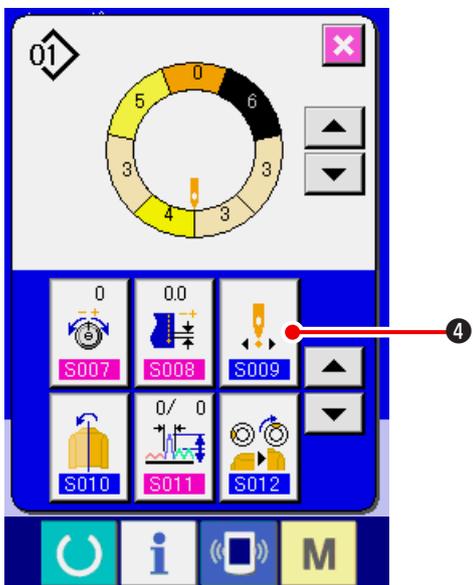
(7) Изменение начального положения программы <Изменение начального положения>



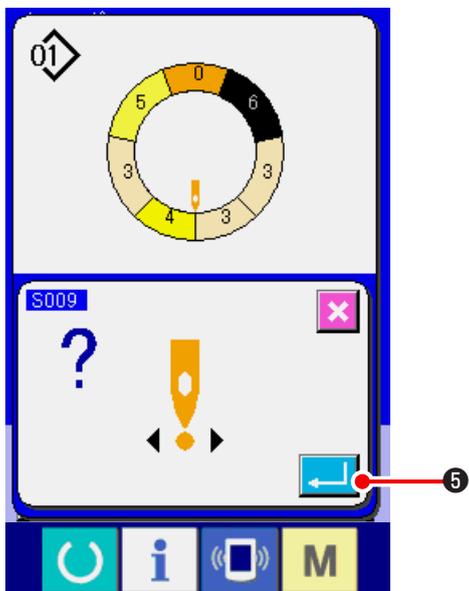
1) Нажмите кнопку ГОТОВО  1, чтобы перейти в экрану ввода данных А.

2) Нажмите кнопку ОПИСАНИЕ ШАГА  2.

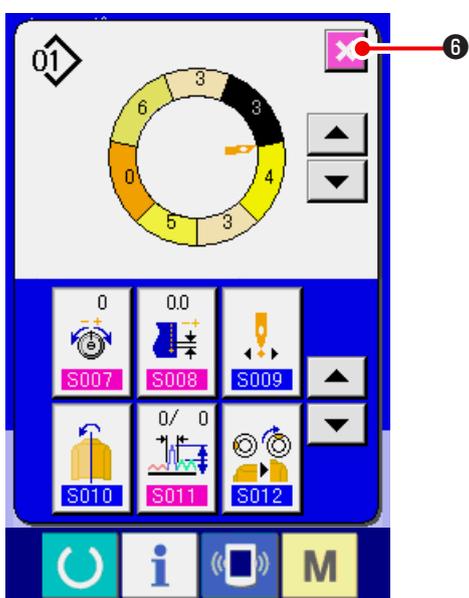
3) Нажмите кнопку MIRRORING  3.



4) Нажмите кнопку НАЧАТЬ ИЗМЕНЕНИЕ ПОЛОЖЕН  4.



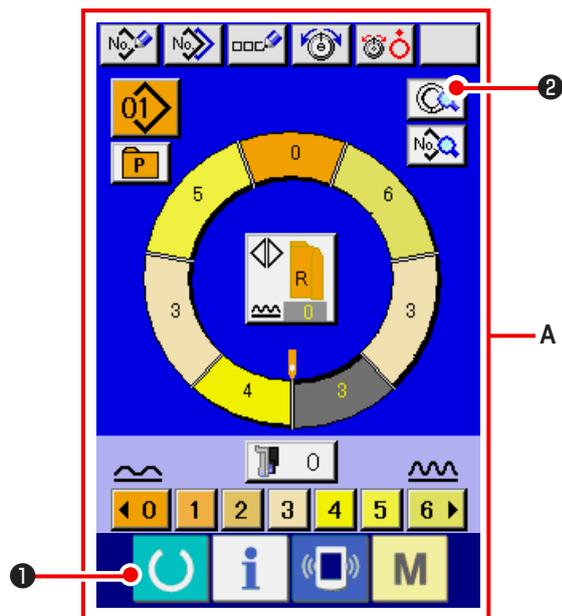
5) Нажмите кнопку ВВОД  5.



6) Нажмите кнопку ОТМЕНА  6.

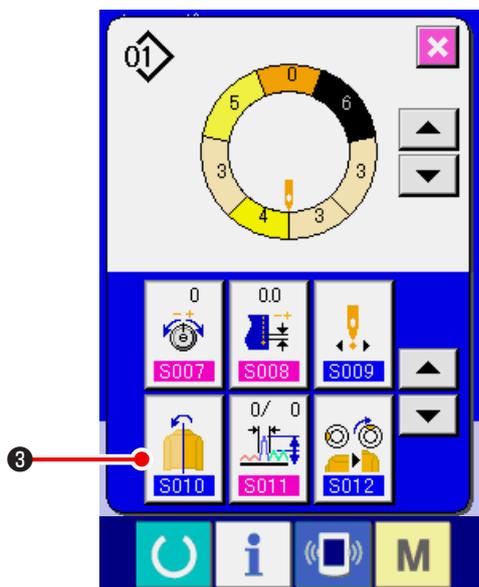
(8) Зеркальное отображение программы одного рукава и создание программы другого рукава

< Функция зеркального изображения >

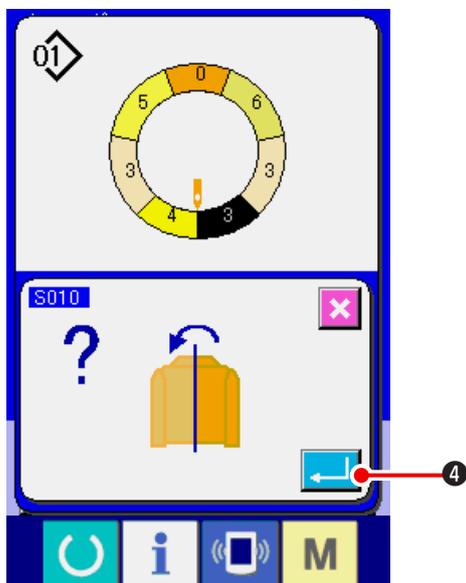


1) Нажмите кнопку ГОТОВО  ①, чтобы переключиться на экран ввода данных А.

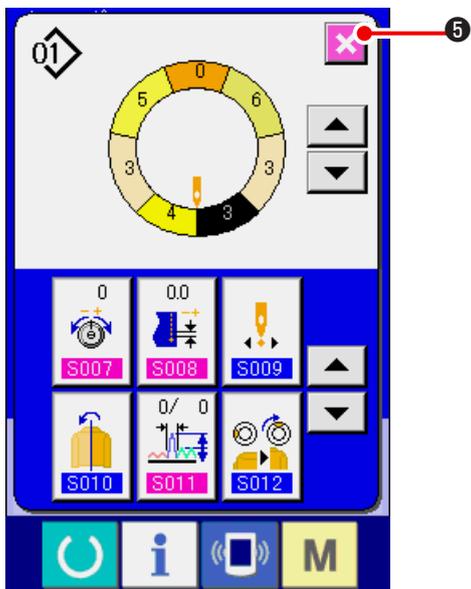
2) Нажмите кнопку ОПИСАНИЕ ШАГА  ②.



3) Нажмите кнопку ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТОБРАЖЕНИЕ  ③.

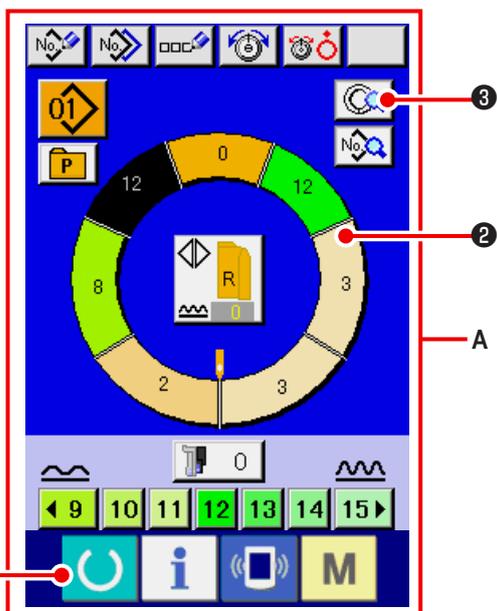


4) Нажмите кнопку ВВОД  ④.



5) Нажмите кнопку ОТМЕНА  5.

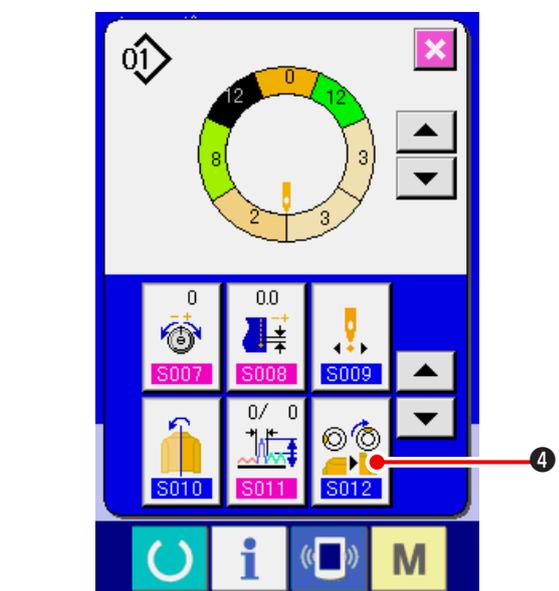
(9) Изменение положения ВЕРХНЕГО ВЫРЕЗА программы
<Изменение положения ВЕРХНЕГО ВЫРЕЗА>



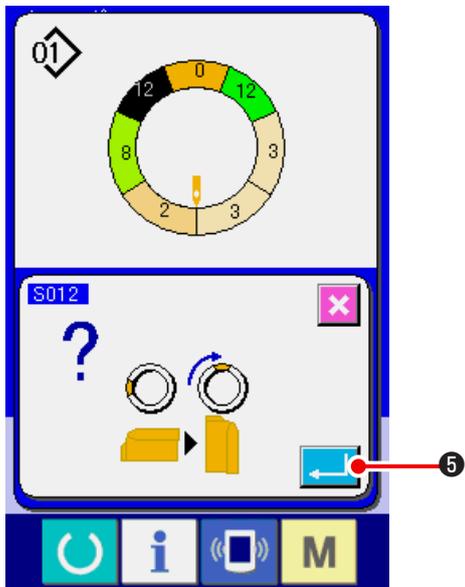
1) Нажмите кнопку ГОТОВО  1, чтобы перейти к экрану данных **A**.

2) Нажмите кнопку ВЫБОР ШАГА  2, чтобы выбрать шаг, который определяет желаемое положение ВЕРХНЕГО ВЫРЕЗА.

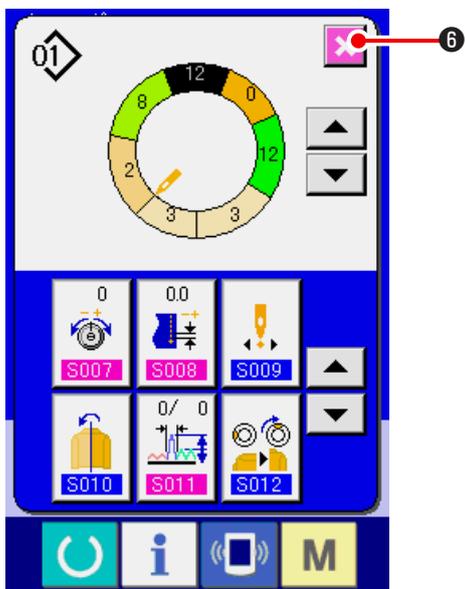
3) Нажмите кнопку ОПИСАНИЕ ШАГА  3.



4) Нажмите кнопку ИЗМЕНЕНИЕ ПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНЕГО ВЫРЕЗА  4.

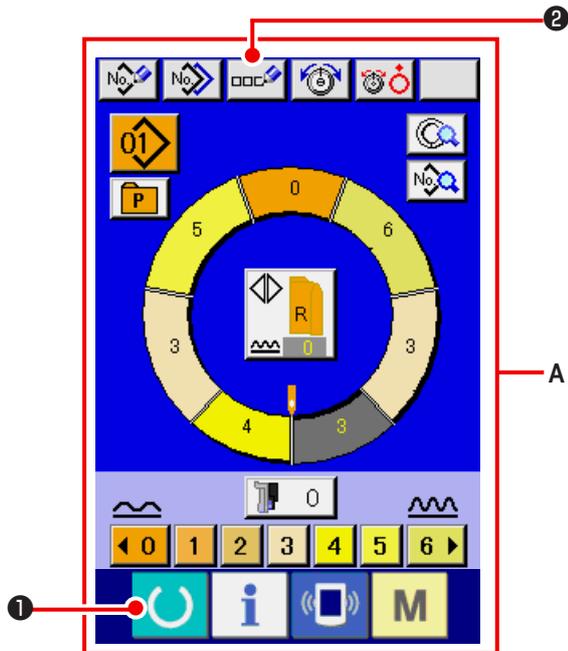


5) Нажмите кнопку ВВОД  ⑤.



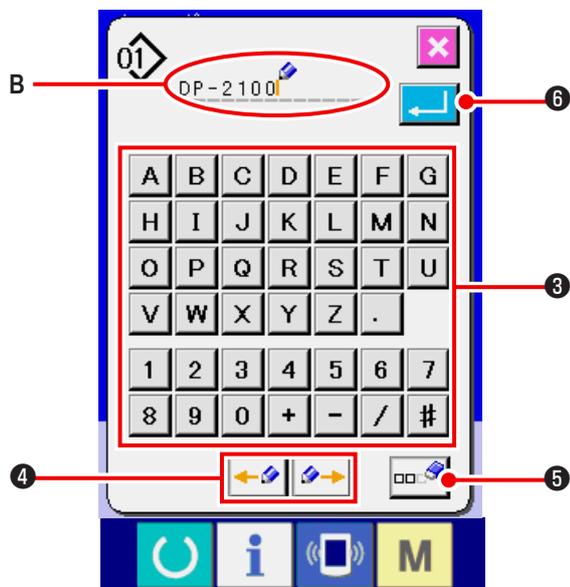
6) Нажмите кнопку ОТМЕНА  ⑥.

(10) Название шаблона <Настройка имени шаблона>



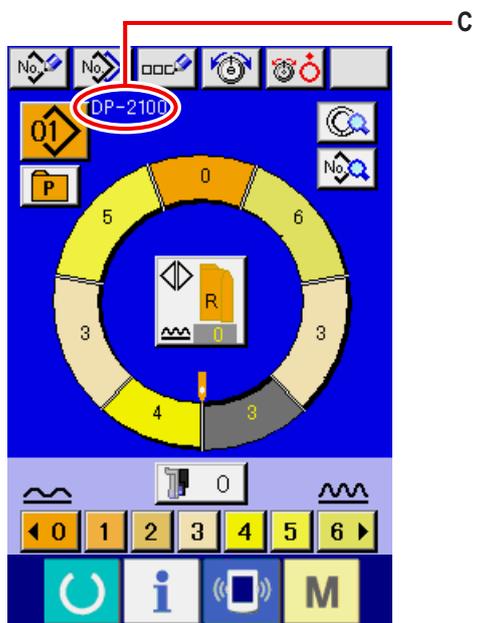
1) Нажмите кнопку ГОТОВО  ①, чтобы перейти к экрану данных А.

2) Нажмите кнопку ВВОД СИМВОЛОВ  ②.



3) Возможно ввести знаки нажатием кнопки ЗНАКИ ③, которые Вы желаете ввести. Может быть введено (В) целых 14 знаков символов (от **A** до **Z** и от **0** до **9**) а также (**+**, **-**, **/**, **#**, **.** и **,**). Курсор может перемещаться кнопкой КУРСОР ВЛЕВО  и кнопкой КУРСОР ВПРАВО  ④. Когда Вы желаете стереть введенный знак, подгоните курсор к положению знака, который Вы желаете стереть и нажмите кнопку СТЕРЕТЬ  ⑤.

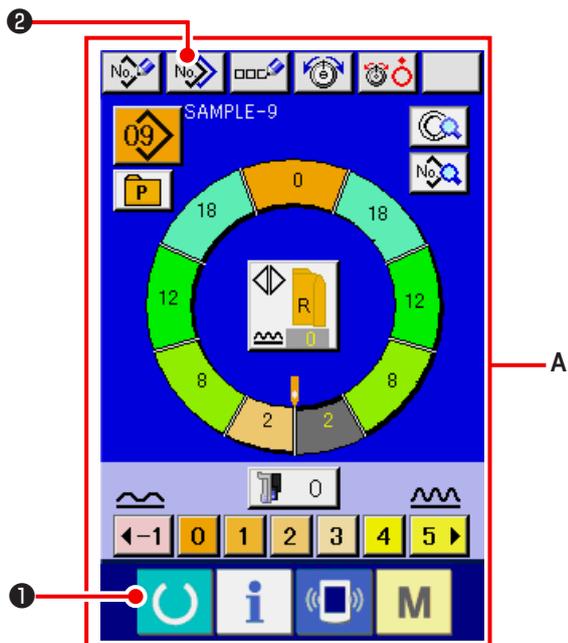
4) Нажмите кнопку ВВОД  ⑥.



5) Вводимые буквы отображаются в сегменте С.

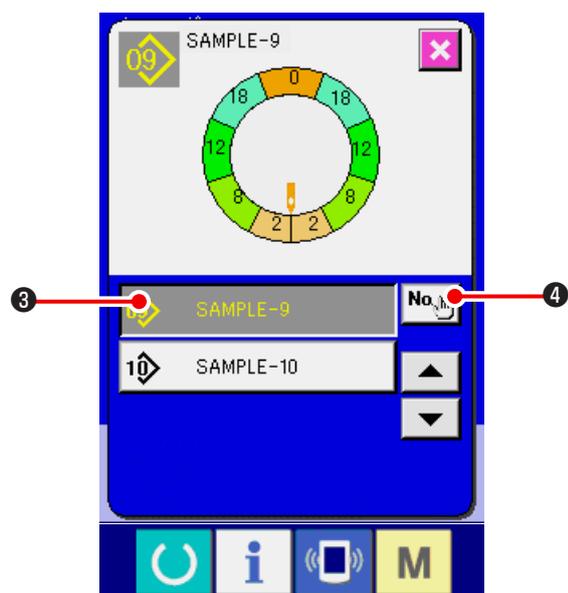
7-2 Копировать шаблон (Копия шаблона)

(1) Копирование шаблона в полуавтоматическом режиме <Копирование в полуавтоматический режим>



1) Нажмите кнопку ГОТОВО  ❶, чтобы перейти к экрану ввода данных А.

2) Нажмите кнопку КОПИЯ ШАБЛОНА  ❷.

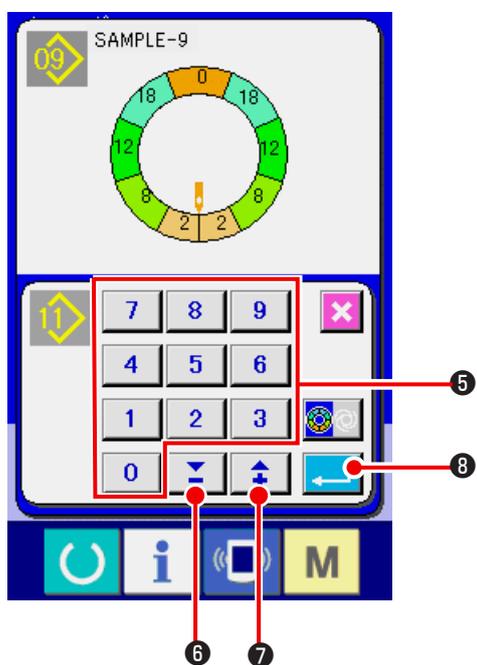


3) Нажмите кнопку НОМЕР ШАБЛОНА №

 SAMPLE-9 ❸, чтобы выбрать шаблон для копирования.

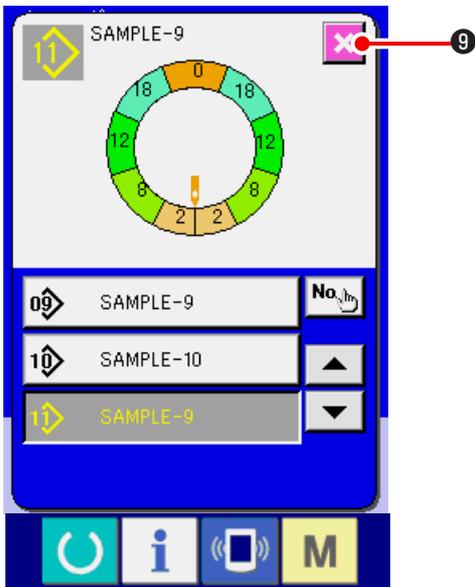
4) Нажмите кнопку ПУНКТ НАЗНАЧЕНИЯ/ КОПИИ- COPY

DESTINATION INPUT  ❹.



5) Введите номер фигуры назначения копирования цифровыми клавишами от  до  ❺. Возможно извлекать номер фигуры, который еще не использовался кнопками ▼▲ ( ❻ и  ❼).

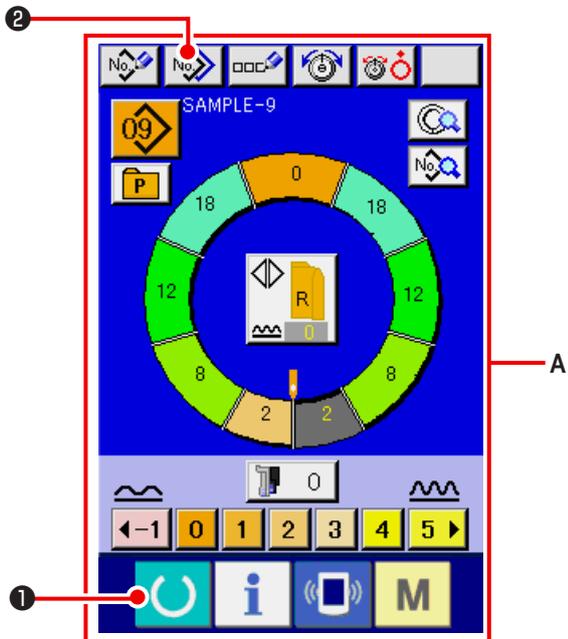
6) Нажмите кнопку ВВОД  ❽.



7) Нажмите кнопку ОТМЕНА  9.

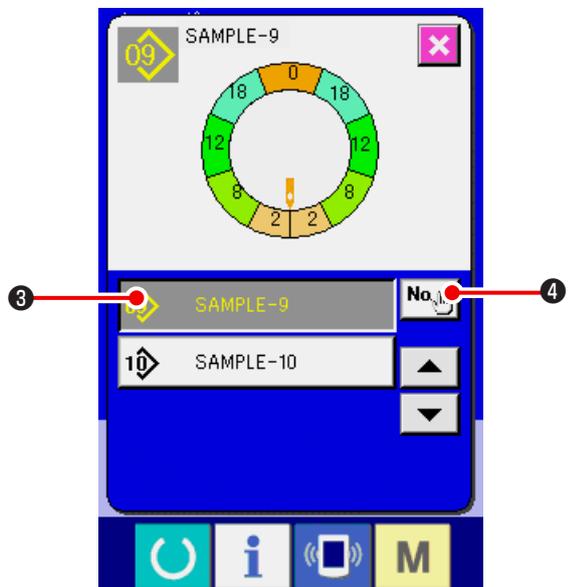
* Когда количество шаблонов, которые были зарегистрированы в полностью автоматическом равно 99, изображение немедленно переключается и копируется в полуавтоматический.

(2) Копирование шаблона из полуавтоматического в полностью автоматический <Копировать в полуавтоматический>



1) Нажмите клавишу ГОТОВО  1, чтобы к экрану ввода данных А.

2) Нажмите кнопку КОПИЯ ШАБЛОНА  2.

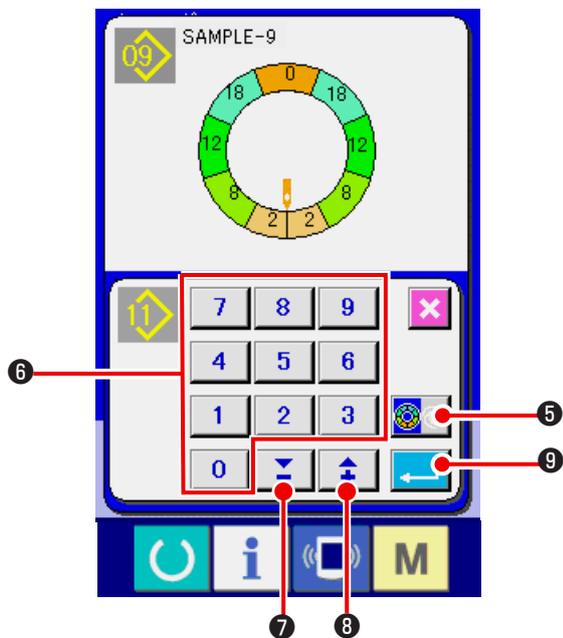


3) Нажмите кнопку НОМЕР ШАБЛОНА №

 3 для выбора шаблона для копирования.

4) Нажмите кнопку ПУНКТ НАЗНАЧЕНИЯ/ КОПИИ- COPY

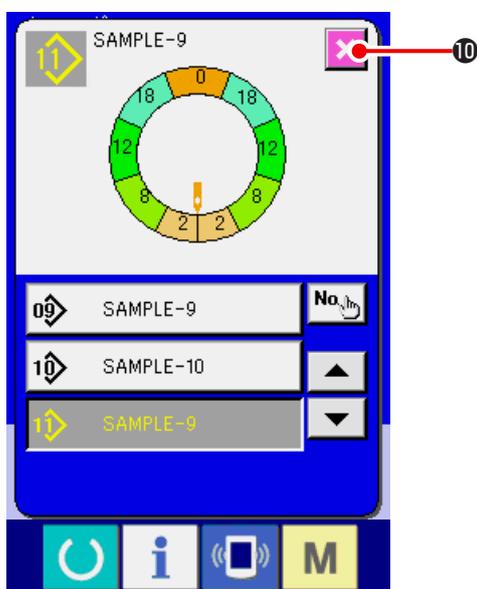
DESTINATION INPUT  4.



5) Нажмите кнопку ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ/ ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИЙ – ПЕРЕХОД  5, чтобы перейти к ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКОМУ РЕЖИМУ .

6) Введите номер фигуры назначения копирования цифровыми клавишами от **0** до **9** 6. Возможно извлекать номер фигуры, который еще не использовался кнопками ∇ \blacktriangle ( 7 и  8).

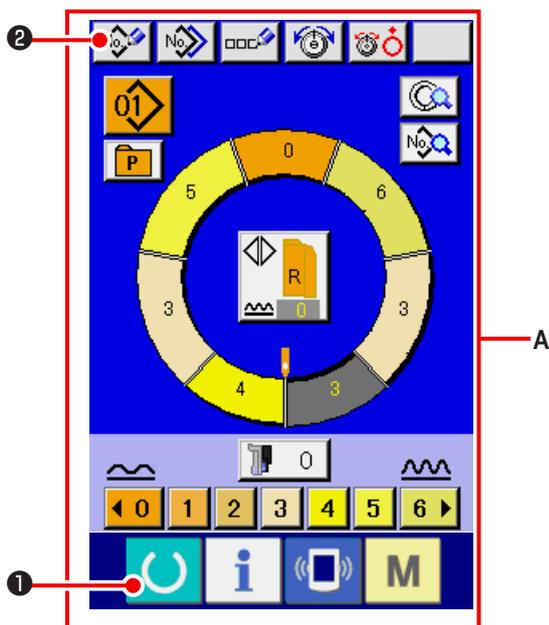
7) Нажмите кнопку ВВОД  9.



8) Нажмите кнопку ОТМЕНА  10.

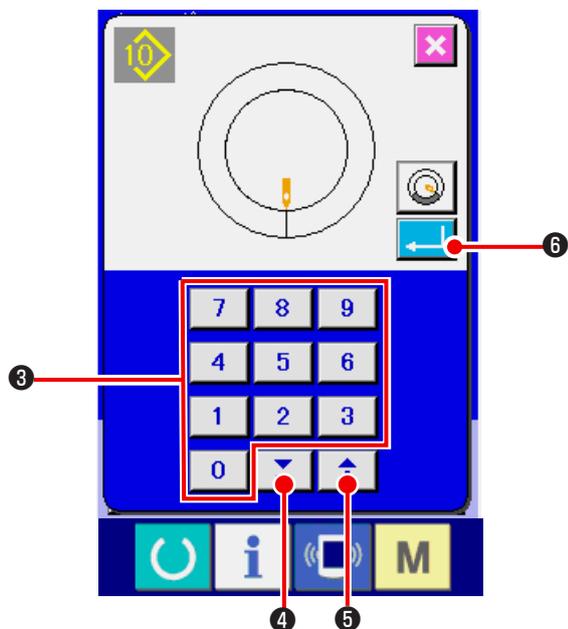
* Когда количество шаблонов, которые были зарегистрированы в полностью автоматическом режиме достигнет 99, изображение немедленно переключается и копируется в полуавтоматический.

7-3 Создание нового шаблона



1) Нажмите кнопку ГОТОВО  1, чтобы перейти к экрану ввода данных А.

2) Нажмите кнопку ЗАПИСЬ НОВОГО ШАБЛОНА  2.



3) Введите номер фигуры назначения копирования цифровыми клавишами от **0** до **9** **3**. Возможно извлекать номер фигуры, который еще не использовался кнопками **▼▲** (**4** и **5**).

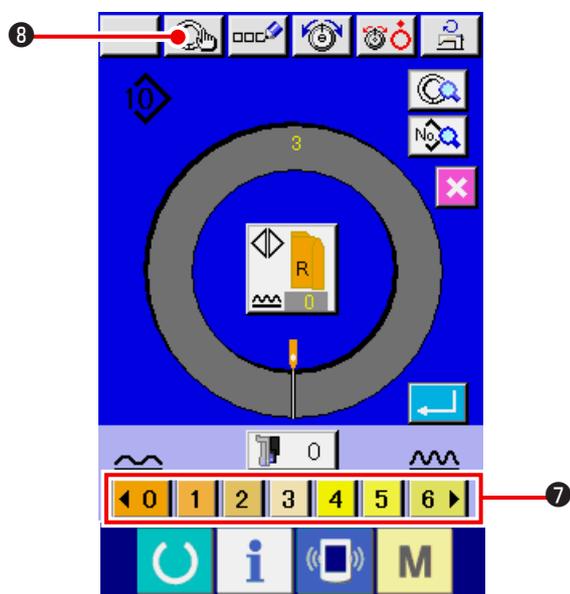
4) Нажмите кнопку ВВОД **6**.

5) Изменение плотности стежков.

См. **"6-6 (2) Изменение плотности стежков <Настройка плотности стежков>" с.30.**

6) Выбор переменного шитья слева/справа.

См. **"6-5 (4) Выбор шитья попеременно слева/справа" с.27.**



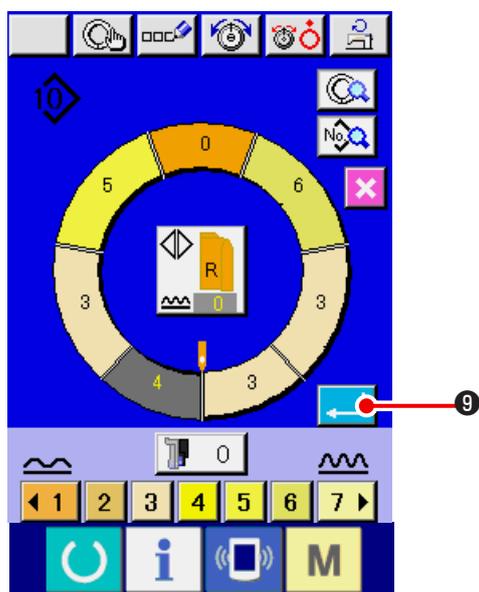
7) Нажмите кнопку ВЕЛИЧИНА СБАРИВАНИЯ

0 1 2 3 4 5 6 **7**, чтобы ввести величину посадки.

8) Нажмите кнопку задать параметры шага STEP

DETERMINATION **8**, чтобы задать данные.

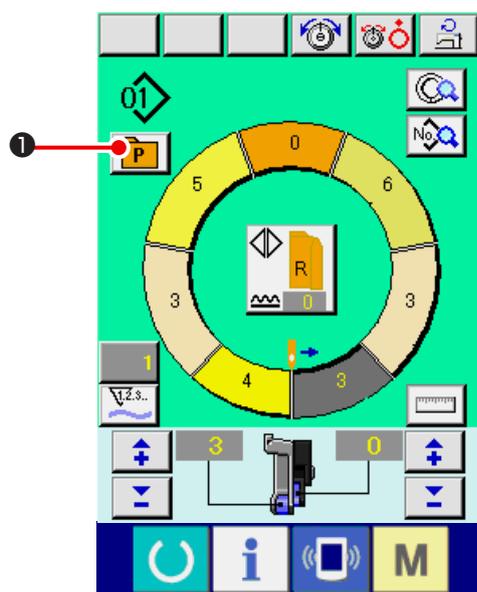
9) Повторите операции 7) и 8).



10) После ввода величина сосбаривания последнего шага, нажмите кнопку ВВОД **9** и программа введенного рукава запишется в шаблон. В это время, программа для другого рукава создается автоматически с помощью отзеркаливания.

7-4 Другие функции

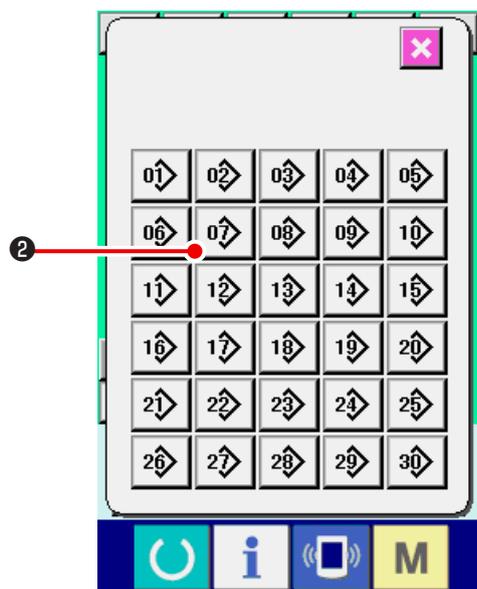
(1) Прямой вызов шаблона из экрана по шитью.



При записывании часто используемых шаблонов при помощи кнопки ПРЯМОГО ВЫБОРА, шаблон можно выбрать прямо с операционного экрана одним нажатием кнопки.

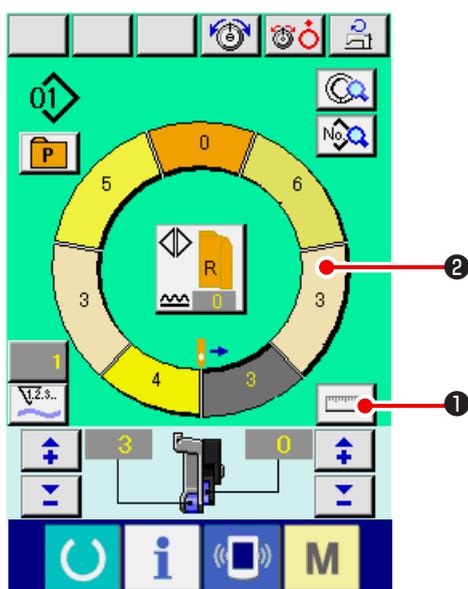
* Для того, чтобы приписать шаблон к кнопке ПРЯМОГО ВЫБОРА, см. " 13. ПРИСВОЕНИЕ ШАБЛОНА К КНОП-КЕ ПРЯМОГО ВЫЗОВА" с.113.

1) Нажмите кнопку ПРЯМОГО ВЫБОРА  ①.



2) Нажмите кнопку ВЫБОР ШАБЛОНА  ② шаблона, который вы хотите вызвать.

(2) Настройка кнопки ВЫБОР ШАГА по форме рукавам <функция измерения>



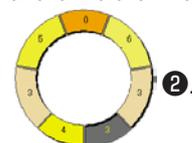
1) Нажмите кнопку Измерение  ①.

 **Справка** Когда Вы желаете разблокировать измерение после нажатия кнопки ИЗМЕРЕНИЕ, единожды переключитесь с экрана шитья на окно редактирования.

2) Выполните строчку. См. "6-5 (5) Выполните шитье" с.28

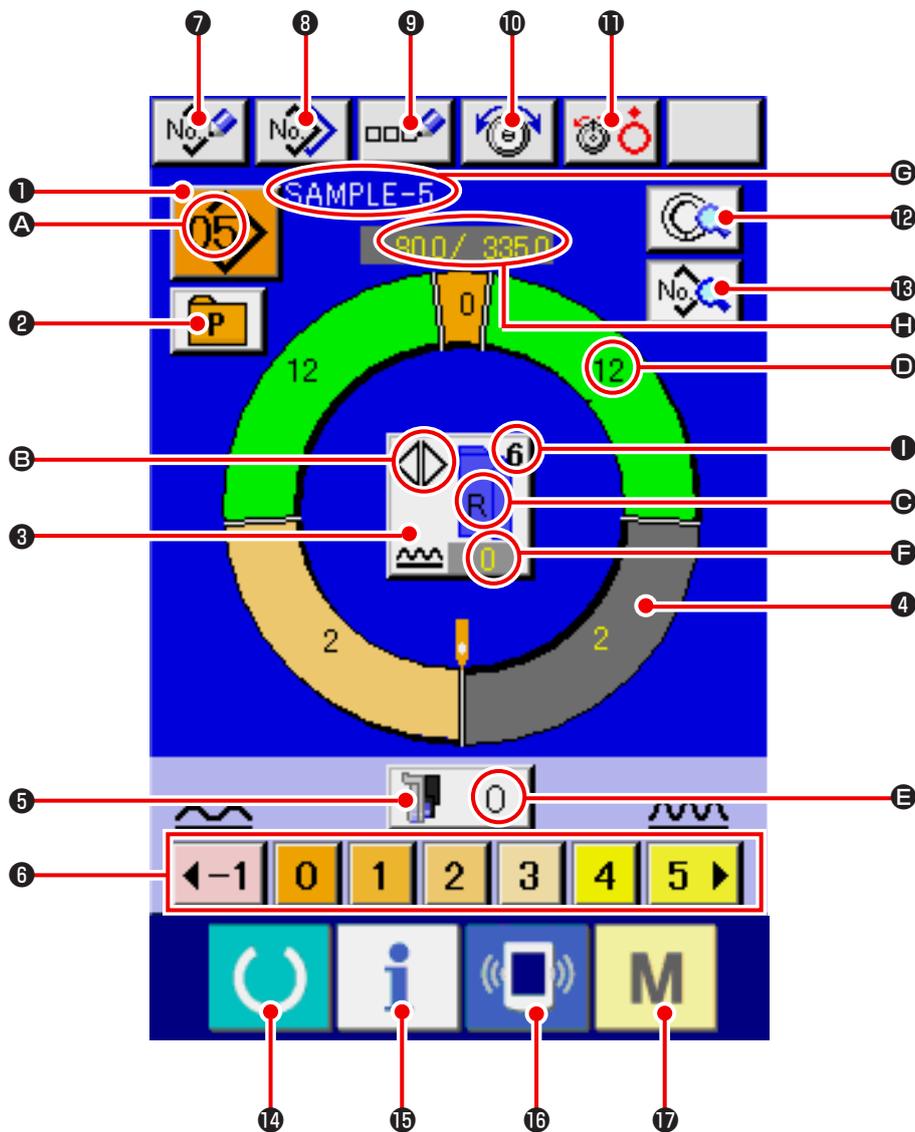
3) Данные по длине измеряемого стежка отсылаются на

кнопку выбора шага STEP SELECTION



8. УПРАВЛЕНИЕ ШВЕЙНОЙ МАШИНОЙ (ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ОСНОВНОЙ РЕЖИМ)

8-1 Экран ввода данных

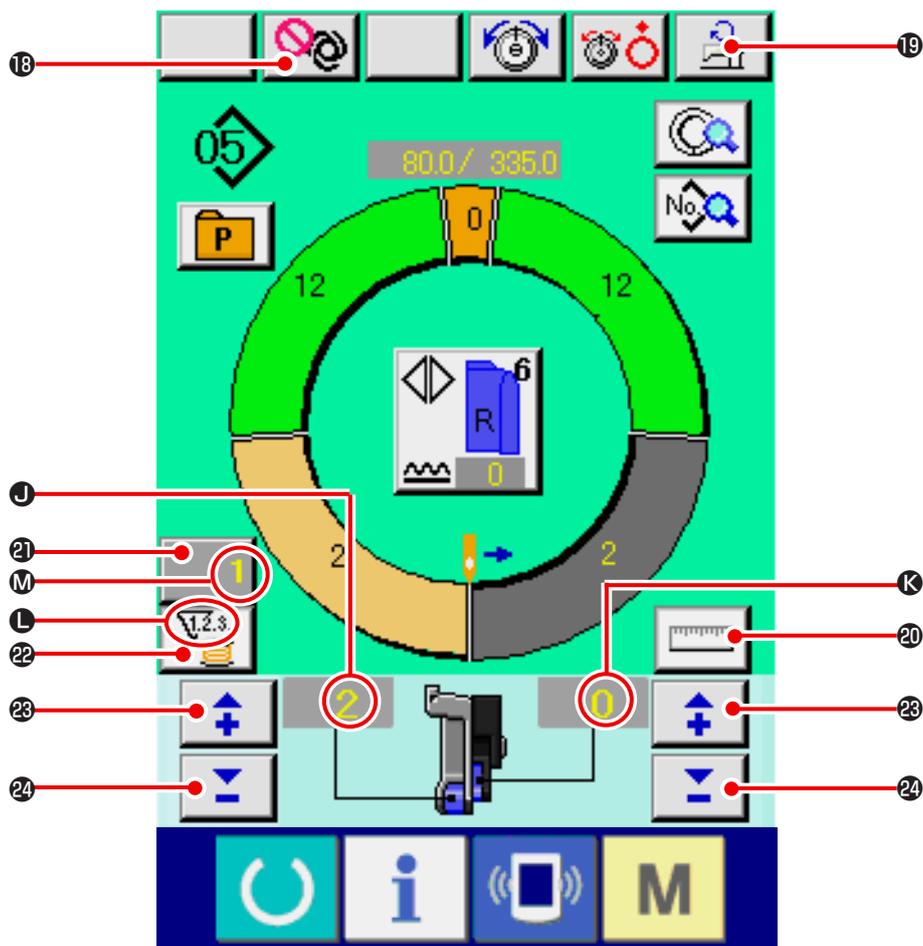


| № | Кнопка | Название кнопки | Описание |
|---|--------|---|--|
| 1 | | Выбор шаблона | Выбранный номер шаблона отображается на кнопке. При нажатии на кнопку появляется экран изменения номера шаблона. |
| 2 | | Прямой выбор | При нажатии на кнопку появляется перечень номеров шаблонов, которые были приписаны к кнопке прямого выбора. |
| 3 | | Выбор переменного шитья слева/справа | Выбор метода переключения программы, (для правого рукава и левого рукава) во время шитья. |
| 4 | | Выбора шага | При нажатии на кнопку возможно выбрать шаг |
| 5 | | Величина величина сосбаривания для вспомогательной подачи | При нажатии на кнопку появляется экран изменения величины величина сосбаривания для вспомогательной подачи |
| 6 | | Величина посадки | При нажатии на кнопку можно изменить величину посадки выбранного шага. |

| № | Кнопка | Название кнопки | Описание |
|----|--|-----------------------------------|---|
| 7 |  | Регистрация нового шаблона | При нажатии на кнопку появляется экран новой регистрации номера шаблона. |
| 8 |  | Копия шаблона | При нажатии на кнопку появляется экран копирования данных по шитью. |
| 9 |  | Ввод символов | При нажатии на кнопку появляется экран ввода символов. |
| 10 |  | Настройка натяжения игольной нити | При нажатии на кнопку появляется экран изменения натяжения игольной нити. |
| 11 |  | Подъем диска | При нажатии на кнопку диск натяжения №1 поднимается. (Выключите базовое натяжение во время ожидания U011 .) |
| 12 |  | Описание шага | При нажатии на кнопку выводится список данных по шитью, соответствующий выбранному шагу. |
| 13 |  | Отображение данных по шитью | Появляется список данных по шитью, соответствующий номеру шаблона. |
| 14 |  | Готово | Выполняется переход от экрана ввода данных к экрану шитья и наоборот. |
| 15 |  | Информация | Переход от экрана ввода данных к информационному экрану и наоборот. |
| 16 |  | Связь Переход | Переход от экрана ввода данных к экрану передачи данных и наоборот. |
| 17 |  | Режим | Переход от экрана ввода данных к экрану переключения режима и наоборот. |

| Символ | Изображение | Название изображения | Описание |
|--------|---|--|---|
| A |  | Отображение номера шаблона | Отображается номер шаблона. |
| B |  | Переменное шитье | Отображается при выборе переменного шитья. |
| C |  | Левый/правый рукав | Изображение R: Вызов программы для правого рукава. Изображение L: Вызов программы для левого рукава. |
| D |  | Величина посадки | Отображение величина собаривания |
| E |  | Величина величина собаривания для вспомогательной подачи | Отображение величина собаривания вспомогательной подачи. |
| F |  | Увеличение/уменьшение | Отображает заданную величину уменьшения/увеличения величина собаривания. |
| G |  | Название шаблона | Отображает название шаблона. |
| H |  | Длина шага/Общая длина | Отображает длину шага/общую длину. |
| I |  | Размер строчки | Отображает размер строчки. |

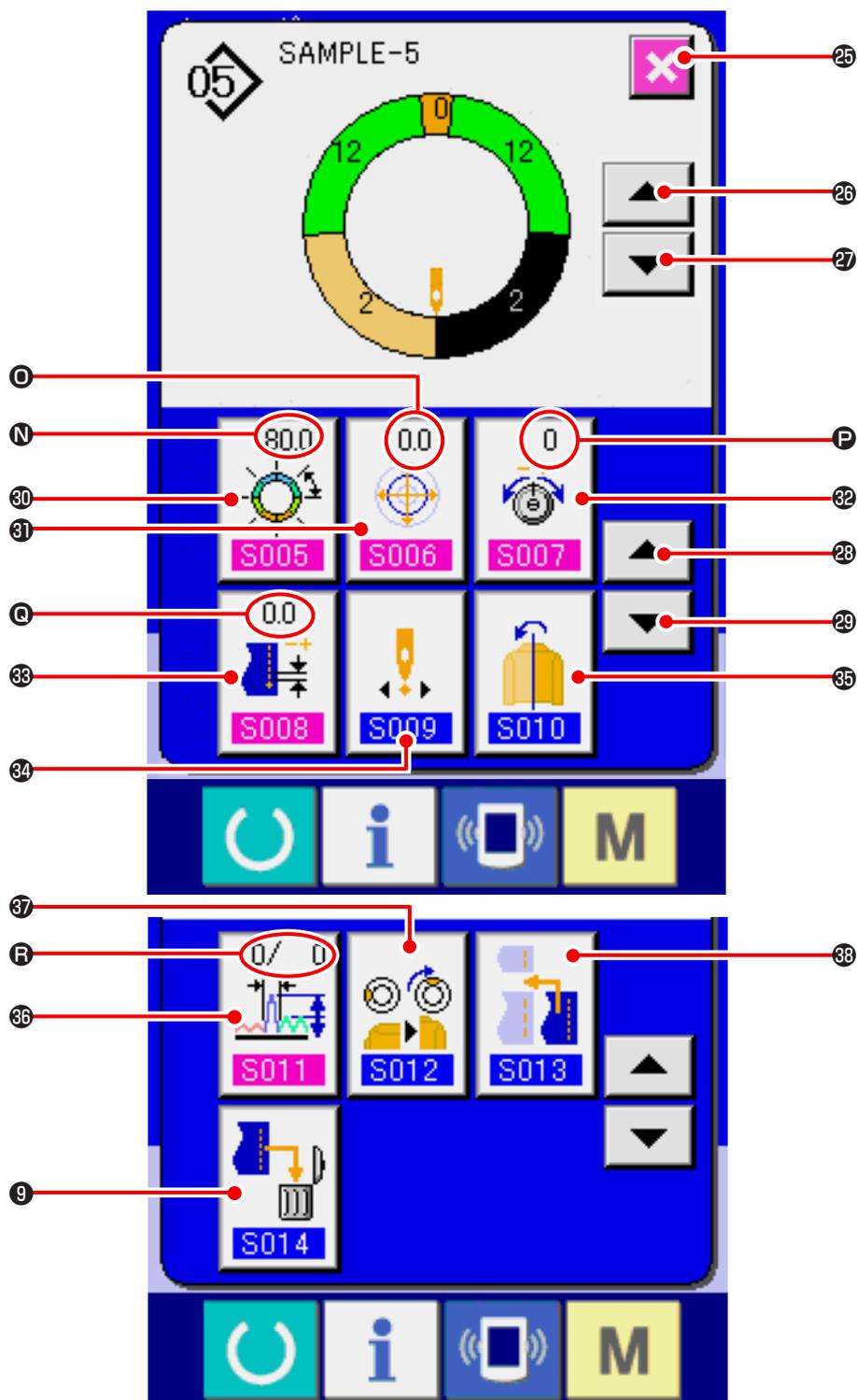
8-2 Экран шитья



| № | Кнопка | Название кнопки | Описание |
|----|--------|--|--|
| 18 | | Кнопка ПРЕРЫВАНИЕ ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕЖИМА | Когда кнопка нажата, полностью автоматизированный режим прерывается, и измерение останавливается. |
| 19 | | Настройка максимальной скорости шитья | При нажатии на кнопку появляется экран настройки максимальной скорости шитья |
| 20 | | Измерение | При нажатии на кнопку в процессе шитья измеряется длина каждого шага и отображается на экране кнопки выбора шага. |
| 21 | | Настройка счетчика | При нажатии на кнопку, отображается экран настройки счетчика шпульной нити/количества штук. Это окно выводится на экран при настройке в " 12. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СЧЕТЧИКА" с.110. |
| 22 | | Выбор счетчика | При нажатии на кнопку выполняется переключение счетчика шпульной нити/ количества штук. Это окно выводится на экран при настройке в " 12. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СЧЕТЧИКА" с.110. |
| 23 | | «+» | При нажатии на кнопку значение увеличивается. |
| 24 | | «-» | При нажатии на кнопку значение увеличивается. |

| Символ | Изображение | Название изображения | Описание |
|--------|-------------|---|--|
| J | | Величина посадки | Отображает величину посадки |
| K | | Величина величина собравивания для вспомогательной подачи | Величина посадки вспомогательной подачи |
| L | | Счетчик | Изображение: Появляется, если используется счетчик шпульной нити Изображение: Появляется, если используется счетчик количества штук |
| M | | Отображает заданное значение счетчика | Отображает показания счетчика |

8-3 Экран ввода данных



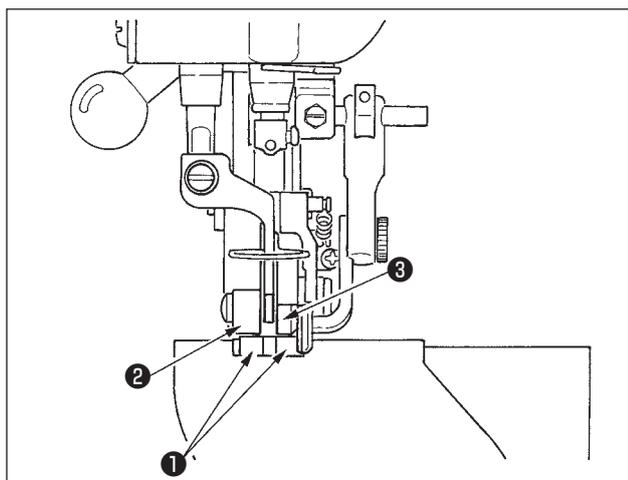
| № | Кнопка | Название кнопки | Описание |
|----|--------|-------------------------------|--|
| 25 | | Отмена | При нажатии на кнопку экран свойств шага закрывается. |
| 26 | | Шаговая подача | При нажатии на кнопку шаг выбора продвигается на один вперед |
| 27 | | Возврат шага | При нажатии на кнопку шаг выбора возвращается на один назад. |
| 28 | | Экран выбора свойств (вперед) | При нажатии на кнопку экран выбора свойств прокручивается вперед |
| 29 | | Экран выбора свойств (назад) | При нажатии на кнопку экран выбора свойств прокручивается назад. |

| № | Кнопка | Название кнопки | Описание |
|----|---|--|---|
| 30 |  | Настройка расстояния между шагами | При нажатии на кнопку появляется экран настройки расстояния между шагами |
| 31 |  | Кнопка УСТАНОВКА ВЕЛИЧИНЫ МАСШТАБИРОВАНИЯ | Когда кнопка нажата, на экран выводится окно установки величины масштабирования. |
| 32 |  | Настройка натяжения компенсирующей нити | При нажатии на кнопку появляется экран настройки натяжения компенсирующей нити |
| 33 |  | Кнопка УСТАНОВКА ШАГА КОМПЕНСАЦИИ | Когда кнопка нажата, на экран выводится окно установки шага компенсации. |
| 34 |  | Изменение положения старта | При нажатии на кнопку появляется экран изменения положения старта |
| 35 |  | Кнопка зеркального изображения | При нажатии на кнопку появляется зеркальный экран |
| 36 |  | Настройка величины компенсирующей посадки | При нажатии на кнопку появляется экран настройки величины компенсирующей посадки |
| 37 |  | Кнопка ИЗМЕНЕНИЕ ПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНЕГО ВЫРЕЗА | Когда кнопка нажата, выводится на экран окно изменения положения верхнего выреза. |
| 38 |  | Удаление шага | При нажатии на кнопку появляется экран удаления шага |
| 9 |  | Удаление шага | При нажатии на кнопку появляется экран удаления шага |

| Символ | Изображение | Название изображения | Описание |
|--------|---|--|---|
| N |  | Расстояние между шагами | Отображение заданного расстояния между шагами. |
| O |  | Окно ВЕЛИЧИНЫ МАСШТАБИРОВАНИЯ | На экран выводится значения масштабирования. |
| P |  | Отображение натяжения компенсирующей нити | Отображает заданное значение натяжения компенсирующей нити. |
| Q |  | Отображение компенсирующей плотности стежков | Отображает значение компенсирующей плотности стежков. |
| R |  | Отображение | Заданное значение величины компенсирующей посадки. |

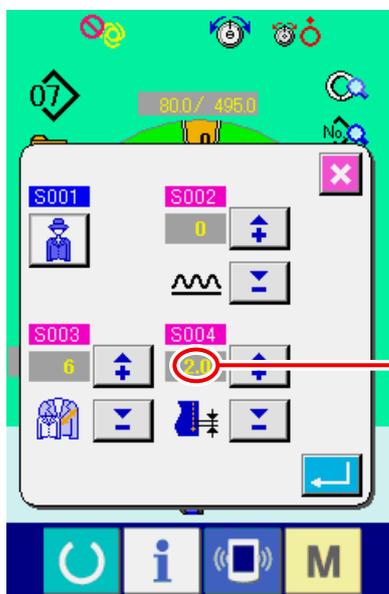
8-4 Величина подачи

Далее следует объяснение величины подачи швейной машины.



Величина рабочей подачи состоит из трех видов величин подачи: величина нижней подачи (шаг), величина главной подачи (шаг + величина сосбаривания) и величина вспомогательной подачи (шаг + величина сосбаривания + величина сосбаривания для вспомогательной подачи).

В случае А, когда шаг (S004) настроен на 2,0, ремень нижней подачи 1 движется на 2,0 мм на каждый оборот швейной машины (1 стежок).

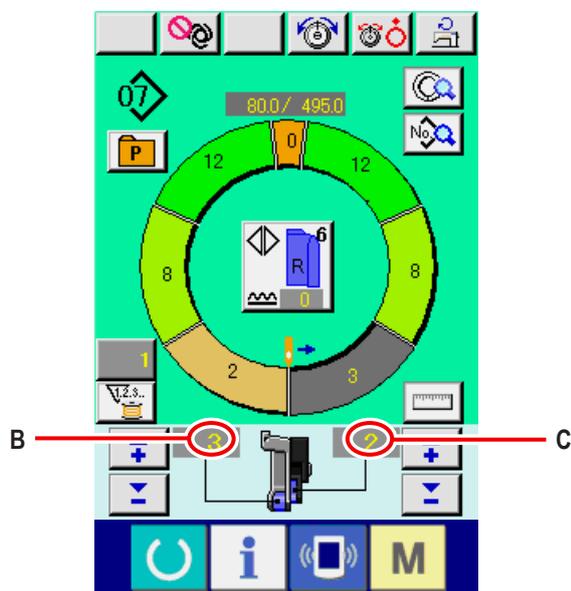


Окно настройки шага

В случае В, когда величина посадки настроена на 3, ремень главной подачи 2 движется на 2,3 мм на оборот швейной машины (1 стежок)

Это значит, что заданная величина «1» величина сосбаривания (основная подача) делится на шаги 0,1 мм. Если заданная величина переводится в мм, считается $3 \times 0,1 = 0,3$ мм. Эта величина добавляется к шагу (нижней подачи) и общая величина – это величина движения ремня главной подачи.

Величина главной подачи = шаг + величина сосбаривания.
 $2,3 \text{ мм} = 2,0 \text{ мм} + 0,3 \text{ мм}$



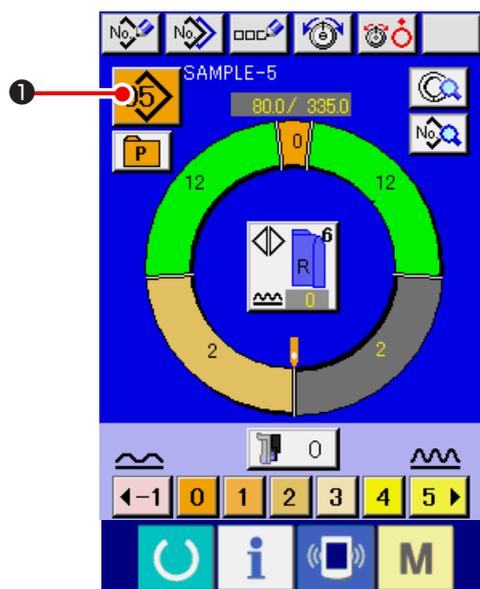
Экран шитья

В случае С, когда величина величина сосбаривания для вспомогательной подачи настроена на 2, ремень вспомогательной подачи 3 передвигается на 2,5 мм за оборот (1 стежок).

Это значит, что заданная величина «1» величины величина сосбаривания для вспомогательной подачи делится на шаги 0,1 мм. Если заданная величина переводится в мм, считается $2 \times 0,1 = 0,2$ мм. Эта величина добавляется к величине основной подачи и общая величина – это величина движения вспомогательного ремня.

Величина вспомогательной подачи = величина основной подачи + величина посадки для вспомогательной подачи.
 $2,5 \text{ мм} = 2,3 \text{ мм} + 0,2 \text{ мм}$

8-5 Управление швейной машиной



(1) Подготовьте материалы

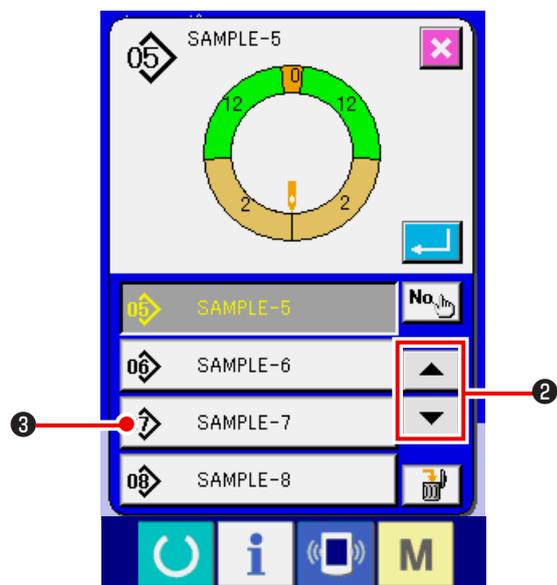
- 1) Подготовьте правый и левый рукава, и главную часть изделия.

(2) Включите питание

- 1) Включите переключатель питания.
- 2) После исходного экрана появляется экран ввода данных.



Автоподъемник не движется, пока не появится экран шитья или экран создания. Начав работать, подъемник работает для всех экранов. Поэтому будьте осторожны.



(3) Вызов шаблона <Выбор номера шаблона>

Две программы (для правого и левого рукава) вводятся в один шаблон. Далее, соответствующие программы состоят из одиночных и множественных шагов (данные по шитью хранятся между соответствующими отметками).

- 1) Нажмите кнопку Выбор шаблона 1.

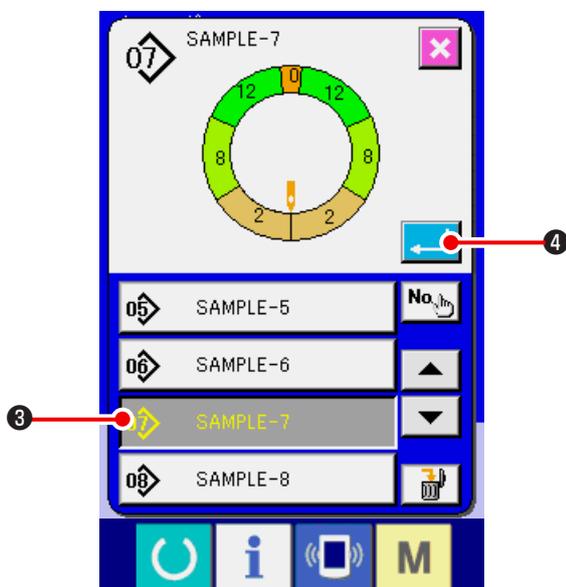
- 2) Нажмите кнопку ПРОСМОТР ВВЕРХ/ВНИЗ 2,



чтобы отобразить Номер шаблона



3 нужного шаблона.

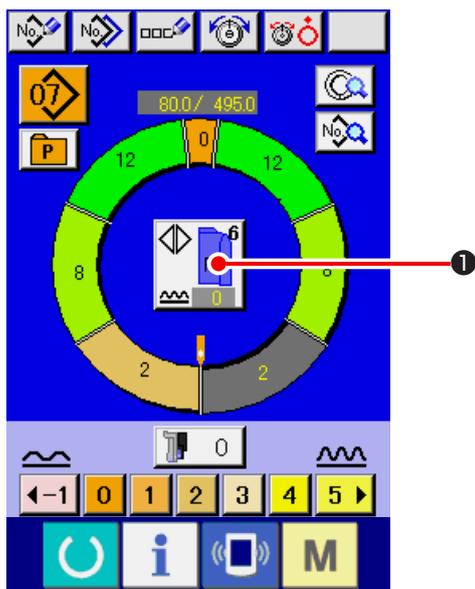


- 3) Нажмите кнопку Номер шаблона SAMPLE-7

3.

- 4) Нажмите кнопку ВВОД 4.

(4) Выбирать левого/правого переменного шитья <Выбор левого/правого переменного шитья>



Нажмите кнопку ЛЕВОЕ/ПРАВОЕ ПЕРЕМЕННОЕ ШИТЬЕ  **1** для выбора метода переключения программы (для правого и для левого рукава).

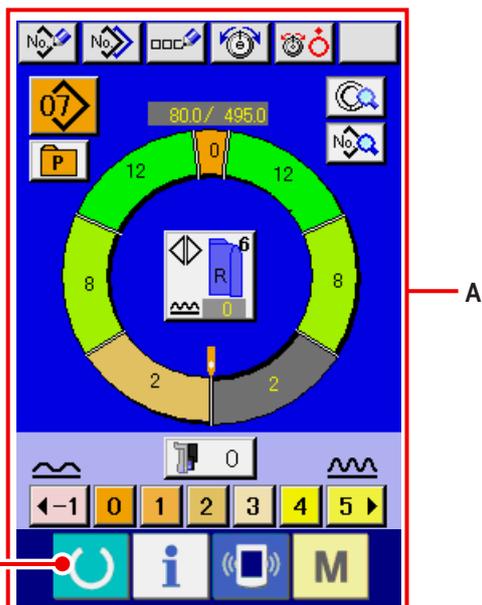
 Переменная строчка, правый: Левая/правая переменная строчка начиная с правого рукава.

 Переменная строчка: Левая/правая переменная строчка начиная с левого рукава.

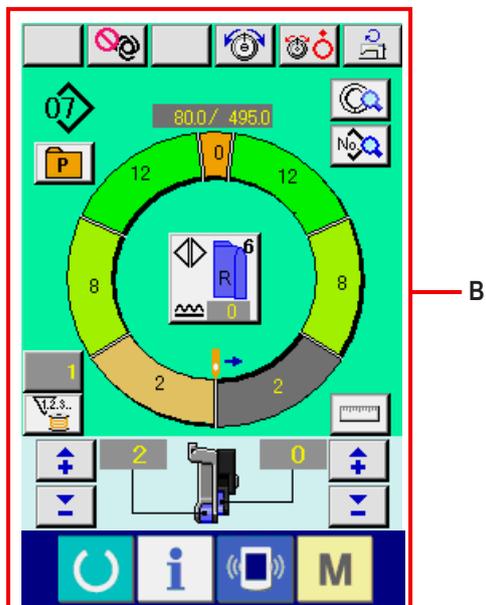
 Только правый рукав

 Только левый рукав

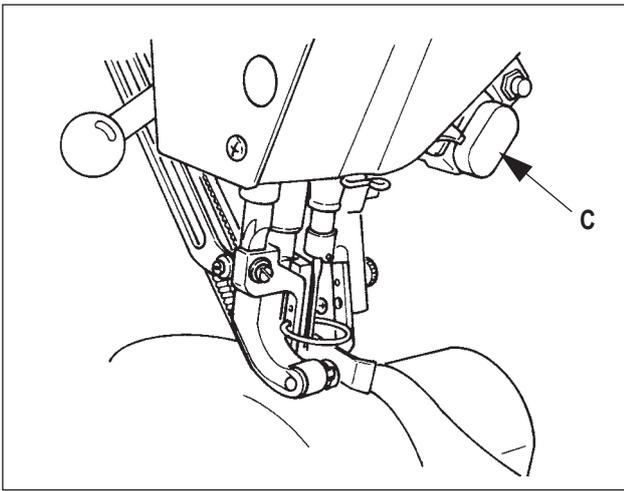
(5) Шитье



1) Нажмите кнопку ГОТОВО  **2**.



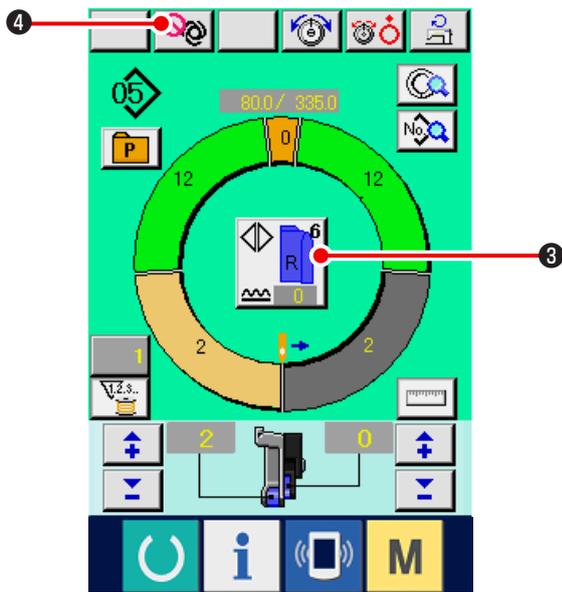
2) Переход от экрана ввода данных **A** к экрану шитья **B**.



3) Расположите рукава и основную часть изделия на машине.

* При временной настройке величина сосбаривания на «0» во время шитья нажмите переключатель Отпускания посадки **C**.

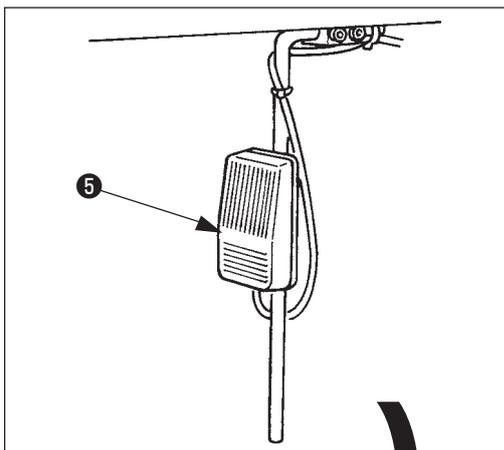
Когда переключатель нажат загорается светодиод, величина посадки устанавливается на «0». Если нажать на переключатель дважды, светодиод гаснет, а величина посадки возвращается к величине посадки выбранного шага.



4) Проверьте **3** соответствуют ли выбранные материалы выбранной программе (для правого/левого рукава).

5) Начните шить.

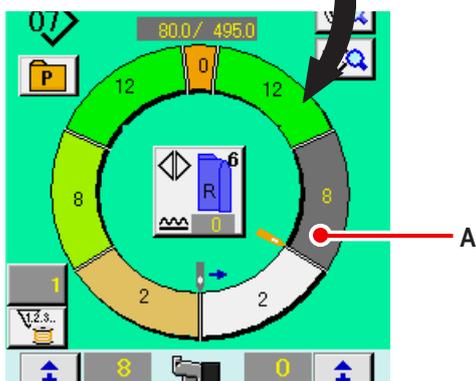
6) После выполнения шитья до следующей отметки шаг автоматически переключается.



7) Если шаг не переключается автоматически, нажмите колесный переключатель **5**. Программа продвинется на один шаг вперед (**A**).

* Когда шаг автоматически не переключится, производите регистрацию длины ступени.

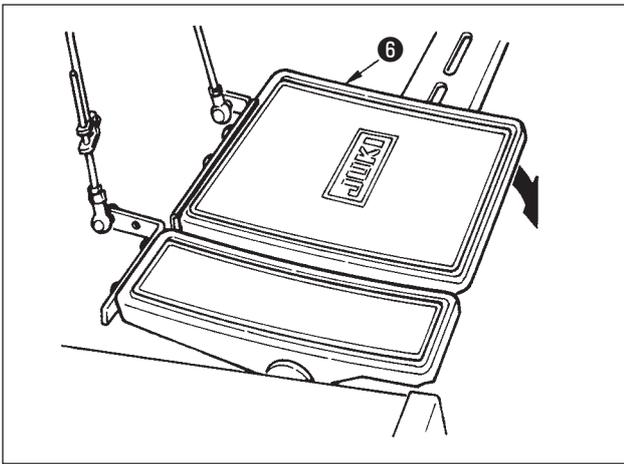
См. **"9-4 (2) Повторное фиксирование длины между шагами <Функция измерения>" с.95**



8) Повторите операцию 5) через 7) до конца строчки

9) При временном прерывании полностью автоматизированного режима во время шитья, нажмите кнопку ПЕРЫВАНИЕ АВТОРЕЖИМА **4**.

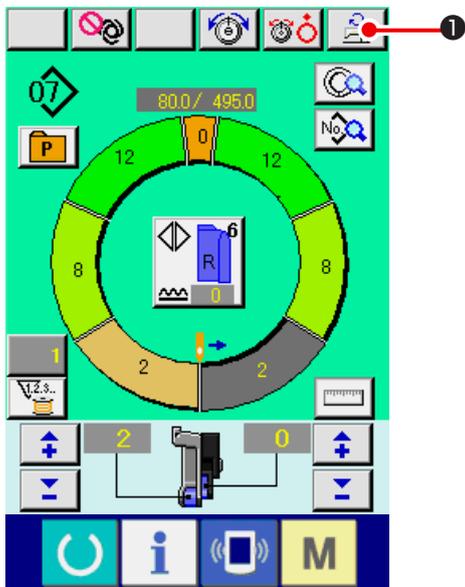
Измерение остановится, и прервётся работа полностью автоматизированного режима. При пуске снова, нажмите заново кнопку ПЕРЫВАНИЕ АВТОРЕЖИМА **4**.



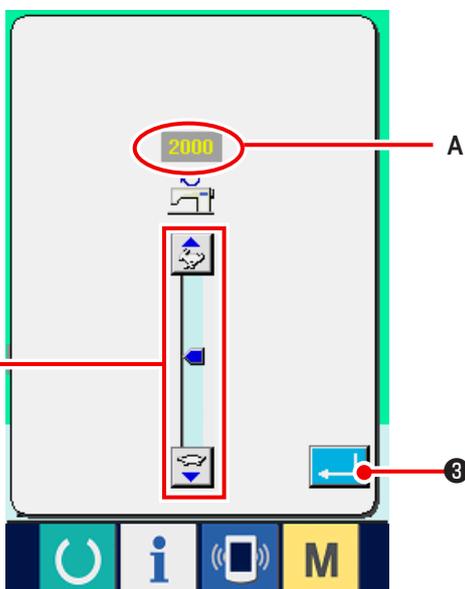
10) Выполните обрезку нити с помощью педали **6**.

8-6 Изменение основного заданного значения

(1) Изменение скорости швейной машины <Настройки максимальной скорости шитья >



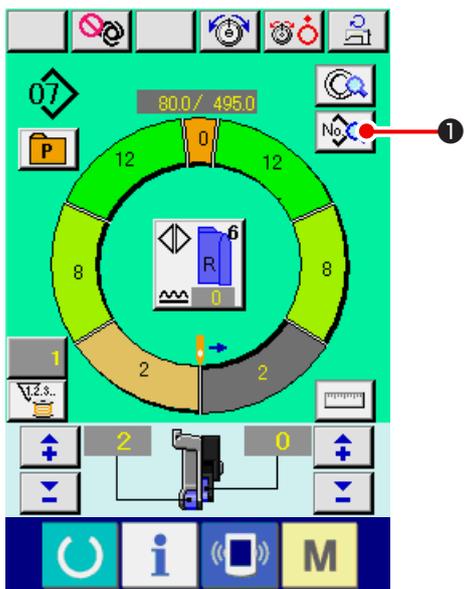
1) Нажмите кнопку настройки максимальной скорости шитья



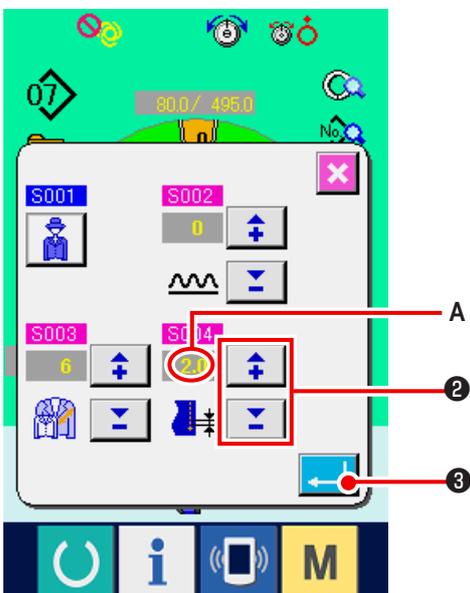
2) Нажмите кнопку изменения максимальной скорости шитья.  (быстро) или  (медленно) **2**, чтобы изменить заданную скорость **A**.

3) Нажмите кнопку ВВОД  **3**.

(2) Изменение плотности стежков <Настройка плотности стежков>



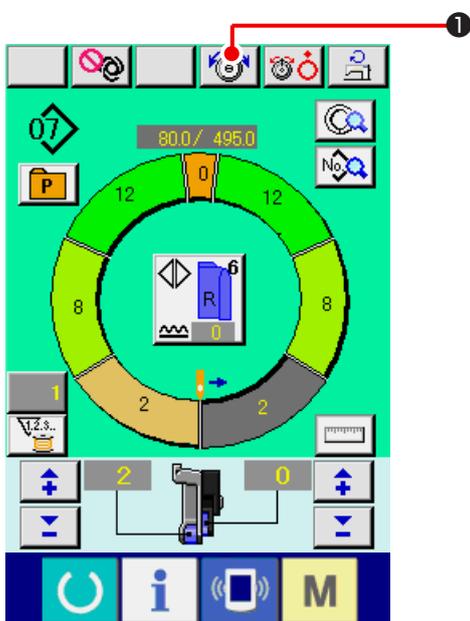
1) Нажмите кнопку отображения данных шитья  ①.



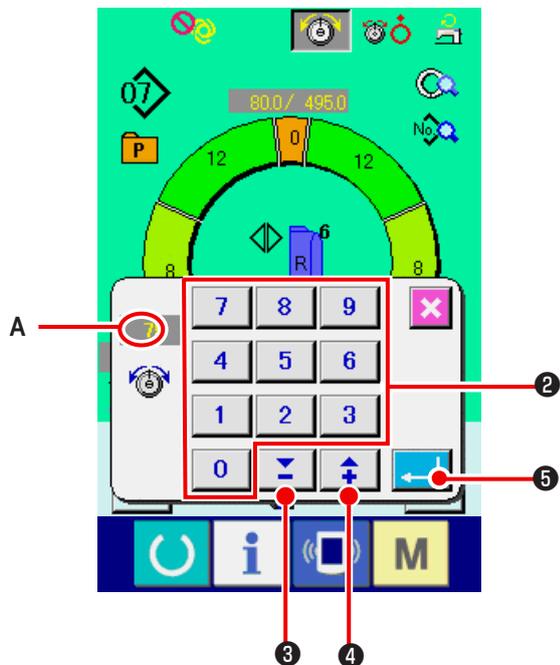
2) Нажмите кнопки «+/-»   ②, чтобы изменить заданное значение шага A.

3) Нажмите на кнопку ВВОД  ③.

(3) Изменение натяжения игольной нити <Настройка натяжения игольной нити>

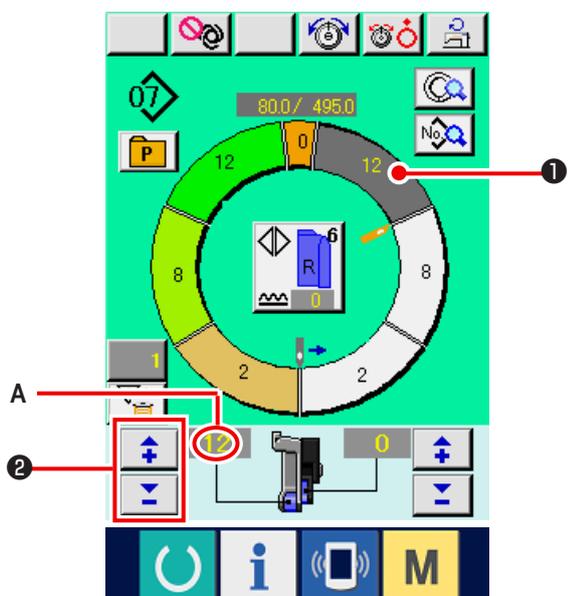


1) Нажмите кнопку НАСТРОЙКА НАТЯЖЕНИЯ ИГОЛЬНОЙ НИТИ  ①.



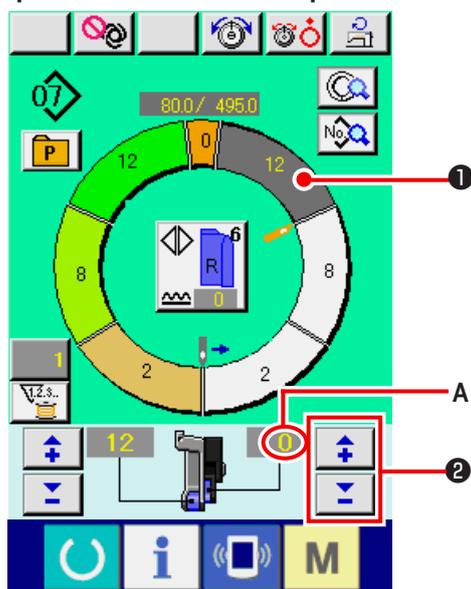
- 2) Измените "установочное значение натяжения игольной нити" А нажатием числовых клавиш от **0** до **9** **2** или кнопками **▼▲ 3** (**▲ 4**).
- 3) Нажмите на кнопку ВВОД **← 5**.

(4) Изменение величина сосбаривания <Настройка величина сосбаривания>



- 1) Нажмите кнопку ВЫБОР ШАГА **1** чтобы выбрать шаг.
- 2) Нажмите кнопки «+/-» **2** чтобы изменить заданное значение величина сосбаривания А.

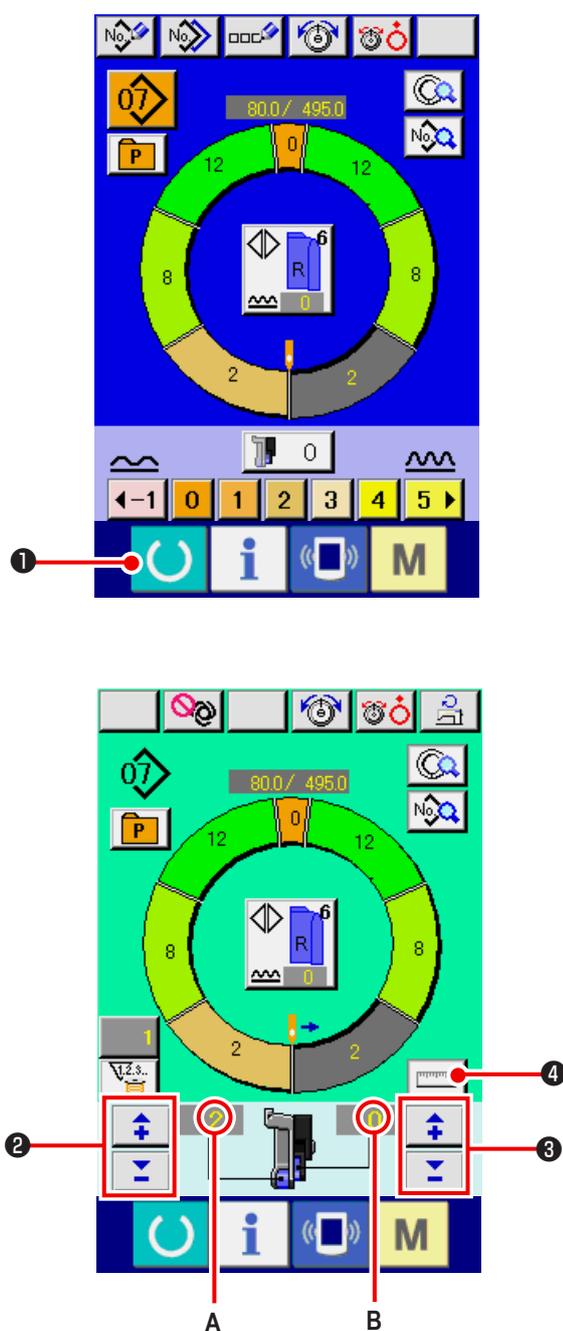
(5) Изменение величина сосбаривания вспомогательной подачи <Настройка величина сосбаривания вспомогательной подачи>

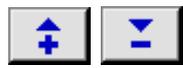


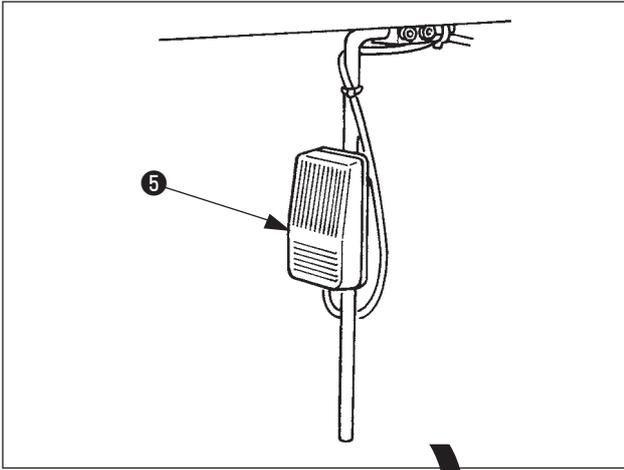
- 1) Нажмите кнопку ВЫБОР ШАГА **1** чтобы выбрать шаг.
- 2) Нажмите кнопки «+/-» **2** чтобы изменить величину посадки для заданной величины А вспомогательной подачи.

8-7 Создавать шаблона <Создание шаблона>

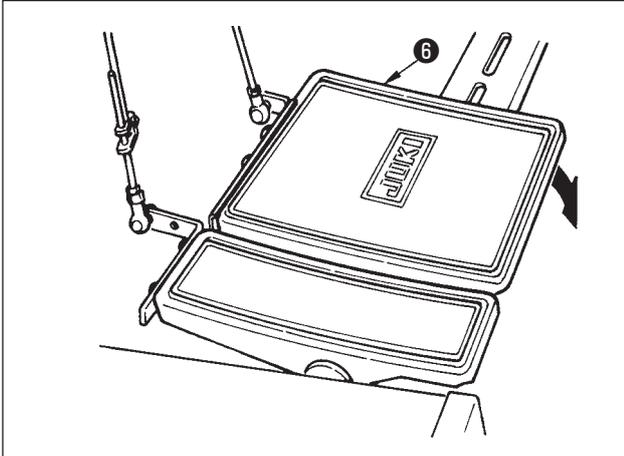
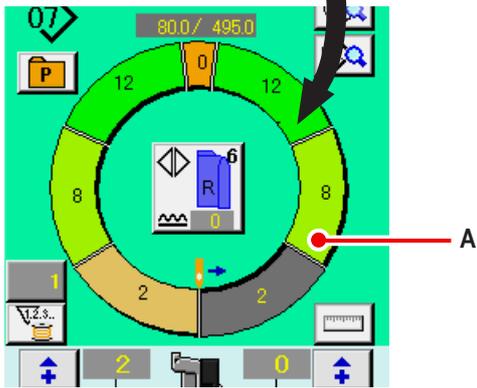
Способ исправления типового шаблона и создания удобного шаблона объясняется в основной документации.



- 1) Подготовьте материалы.
 - 2) Выключите питание.
 - 3) Вызовите образец шаблона для того же изделия и количества шагов.
См. "8-5 (3) Вызов шаблона <Выбор номера шаблона>" с.61.
 - 4) Изменение плотности стежков.
См. "8-6 (2) Изменение плотности стежков <Настройка плотности стежков>" с.65
 - 5) Выберите шитье попеременно слева/справа.
См. "8-6 (4) Выбирать левого/правого переменного шитья <Выбор левого/правого переменного шитья>" с.62
 - 6) Нажмите кнопку ГОТОВО  1.
 - 7) Начните шить.
 - 8) Останавливайте швейную машину на каждой отметке и проверьте величина сосбаривания.
 - 9) Если отметки не соответствуют друг другу нажмите кнопки «+/-»  2 после обрезки нити в процессе изменения заданного значения А величина сосбаривания и повторно начните строчку.
См. "8-6 (4) Изменение величина сосбаривания <Настройка величина сосбаривания>" с.66.
 - 10) Если рукав на стороне выходного шва задерживается нажмите кнопки «+/-»  3, после обрезки нити в процессе изменения величина сосбаривания В для вспомогательной подачи и повторно начните шить. См. "8-6 (5) Изменение величина сосбаривания вспомогательной подачи <Настройка величина сосбаривания вспомогательной подачи>" с.66.
 - 11) Когда программа для одного рукава будет завершена, пошейте другой рукав и скорректируйте программу.
 - 12) После завершения программы нажмите кнопку ИЗМЕРИТЬ  4.
-  **Справка** Когда Вы желаете разблокировать измерение после нажатия кнопки ИЗМЕРЕНИЕ, единожды переключитесь с экрана шитья на окно редактирования.
- 13) Начните шить.
 - 14) Выполнив шитье доследующей отметки, остановите швейную машину.

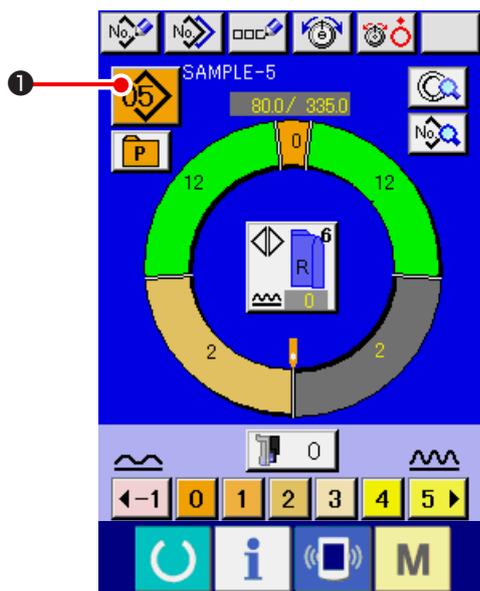


- 15) Нажмите коленный переключатель 5 один раз. Программа продвигается вперед по шагу (A).
- 16) Повторите операции 13) через 15) до конца процесса шитья.

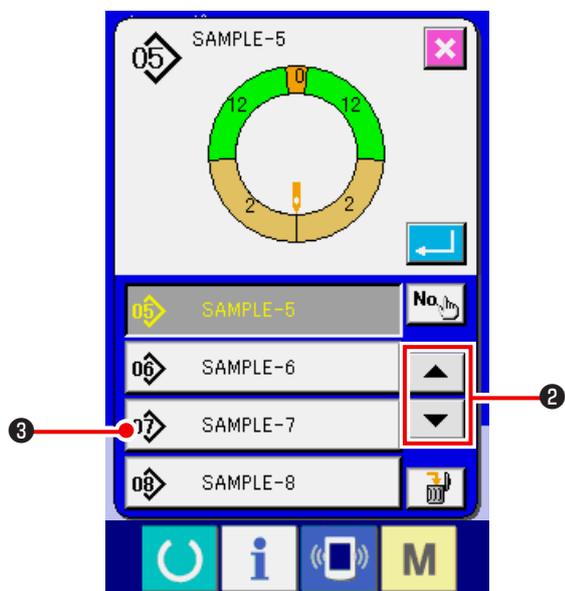


- 17) Выполните обрезку нити с помощью педали 6.

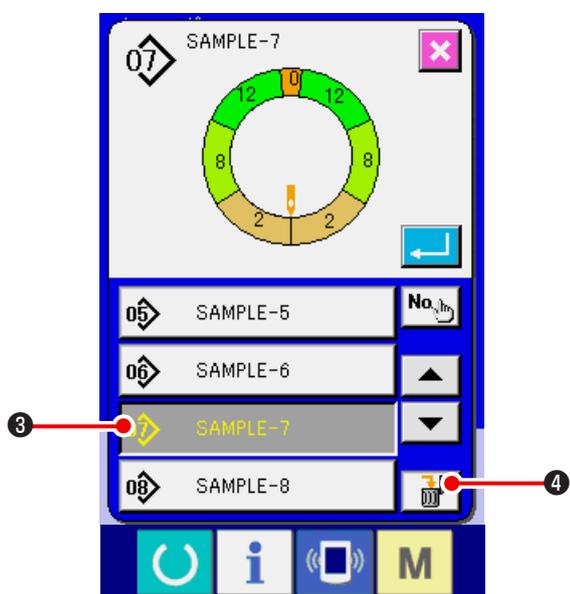
8-8 Удалить шаблона <Удаление шаблона>



1) Нажмите кнопку ВЫБОР ШАБЛОНА  ①.

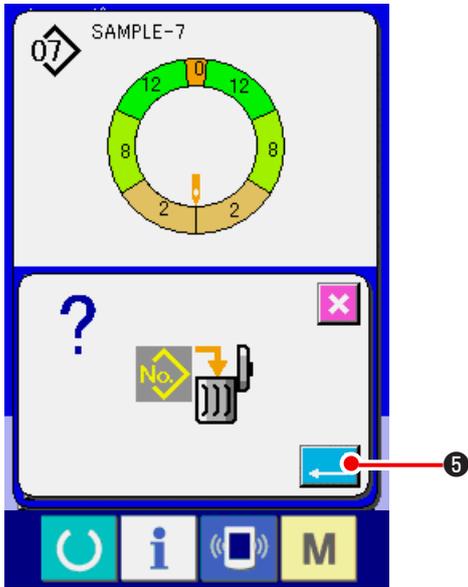


2) Нажмите кнопку ПРОСМОТР ВВЕРХ/ВНИЗ   ②, чтобы отобразить кнопку НОМЕР ШАБЛОНА  ③ который необходимо удалить.

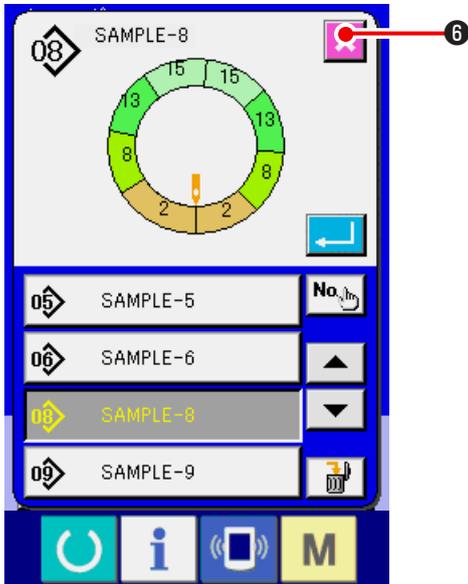


3) Нажмите кнопку НОМЕР ШАБЛОНА  ③.

4) Нажмите кнопку УДАЛЕНИЕ ШАБЛОНА  ④.



5) Нажмите кнопку ВВОД  5.

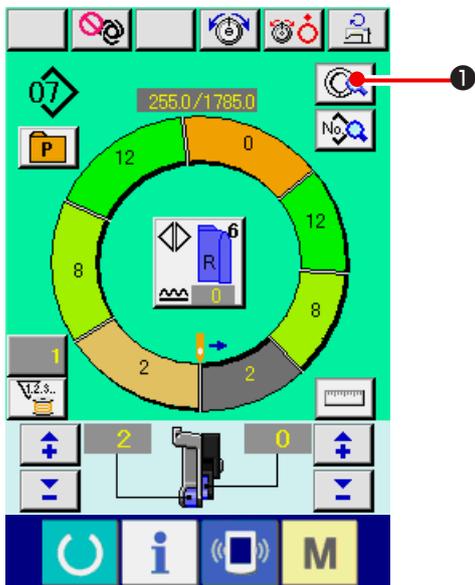


6) Нажмите кнопку ОТМЕНА  6.

9. РАБОТА ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ (ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИЙ РЕЖИМ).

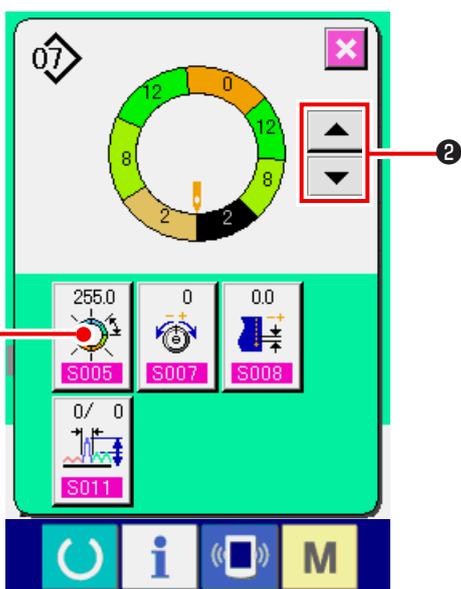
9-1 Корректировка шаблона

(1) Изменение длины выбранного шага <Настройка расстояния между шагами>



* Для выполнения настройки перед началом шитья необходимо выбрать шаг 1.

1) После выбора шага 1 нажмите кнопку ОПИСАНИЕ ШАГА

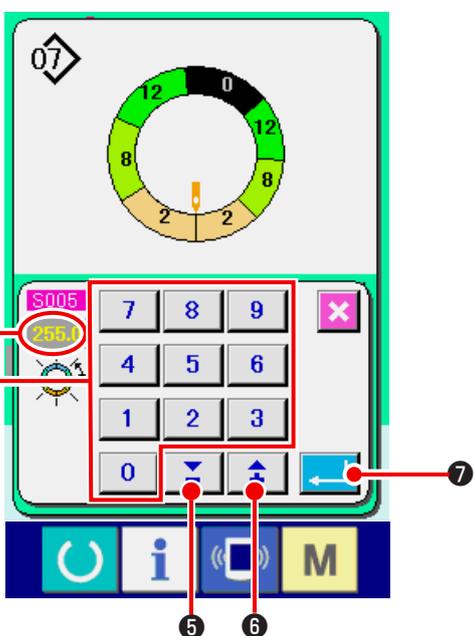
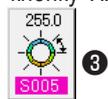


2) Нажмите кнопки ПОДАЧА ШАГА/ВОЗВРАТ ШАГА



чтобы выбрать шаг который вы хотите изменить.

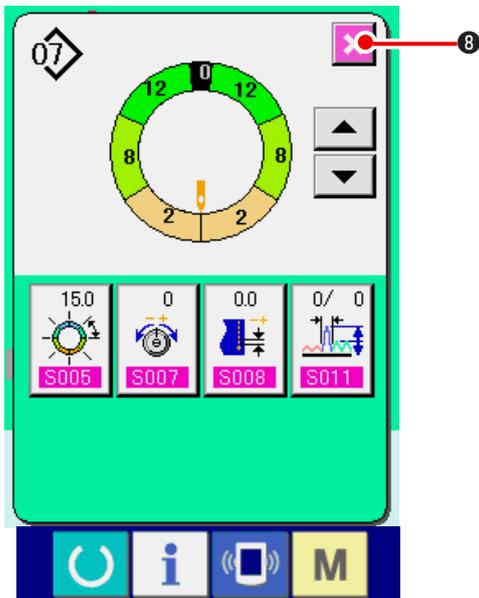
3) Нажмите кнопку НАСТРОЙКА РАССТОЯНИЯ МЕЖДУ ШАГАМИ



4) Измените "расстояния между шагами" А нажатием числовых клавиш от 0 до 9 или кнопками ▼▲ (5) (6).

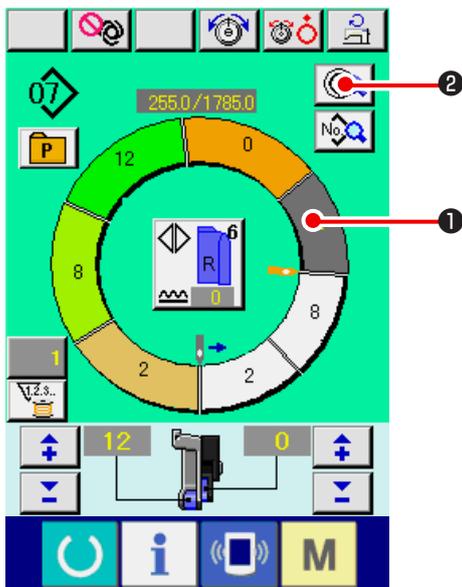
5) Нажмите кнопку ввода





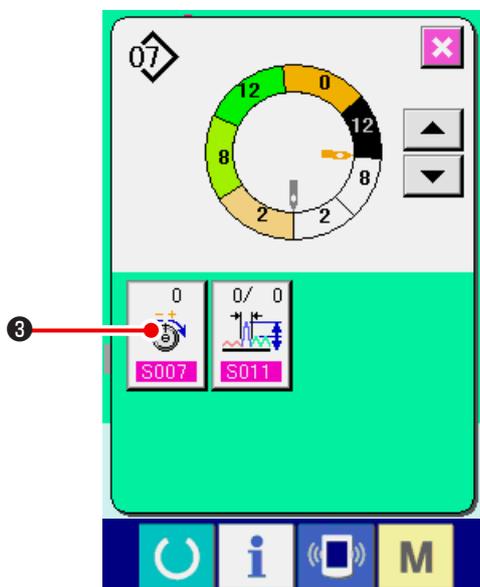
6) Нажмите кнопку ОТМЕНА  8.

(2) Изменение натяжения игольной нити для выбранного шага
<Настройка натяжения компенсирующей нити>

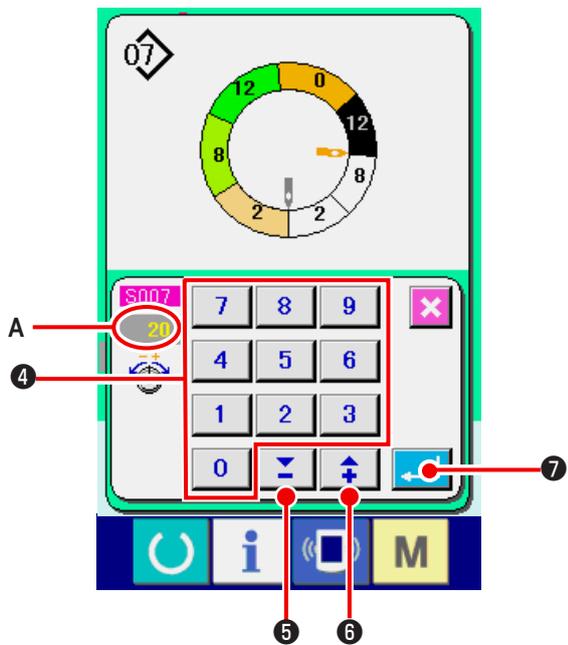


1) Нажмите кнопку ВЫБОР ШАГА  1 для выбора шага.

2) Нажмите кнопку ОПИСАНИЕ ШАГА  2.



3) Нажмите кнопку НАСТРОЙКА НАТЯЖЕНИЯ КОМПЕНСИРУЮЩЕЙ НИТИ (COMPENSATION THREAD TENSION SETTING)  3.

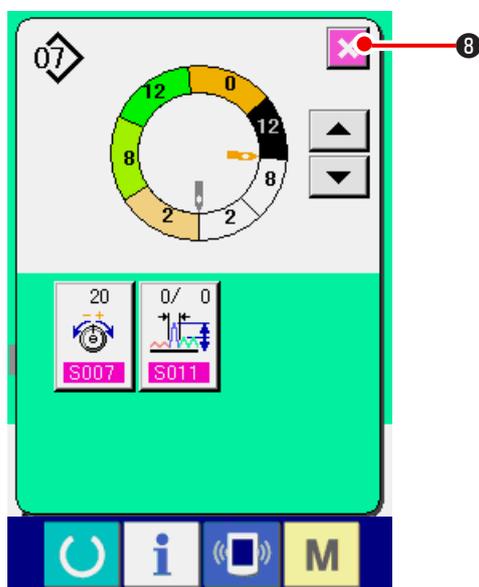


- 4) Измените "заданное значение компенсационного натяжения нити" **A** нажатием числовых клавиш от **0** до **9** **4** или кнопками \blacktriangledown \blacktriangle **5** (\updownarrow **6**).



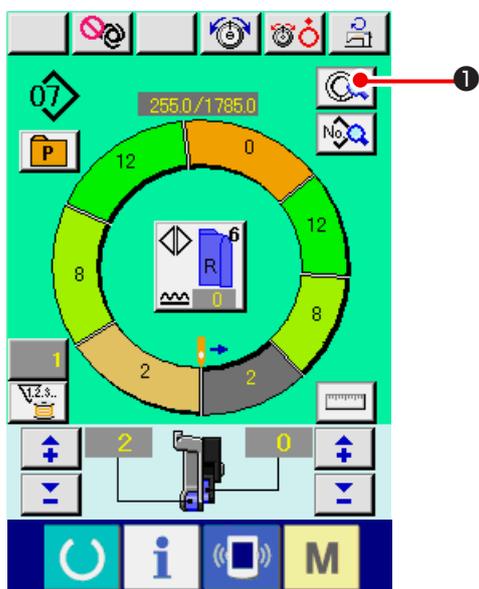
Когда Вы желаете разблокировать измерение после нажатия кнопки ИЗМЕРЕНИЕ, единожды переключитесь с экрана шитья на окно редактирования.

- 5) Нажмите кнопку ВВОД  **7**.



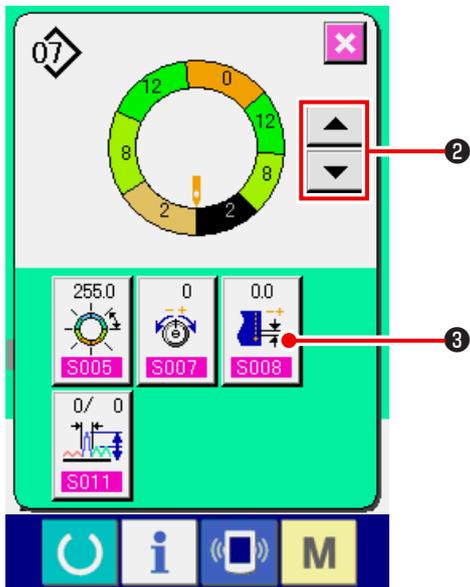
- 6) Нажмите кнопку ОТМЕНА  **8**.

(3) Изменение шага указанного этапа <Настройка шага компенсации>



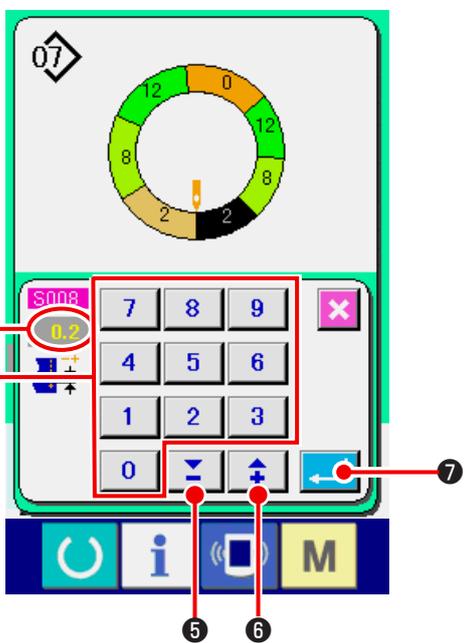
* Настройки на экране шитья можно менять, если перед началом шитья выбран шаг 1.

- 1) Когда выбран шаг 1, нажмите кнопку ОПИСАНИЕ ШАГА  **1**.



2) Нажмите кнопки Продвижение на шаг/возврат на шаг  2 для выбора шага, который вы хотите изменить.

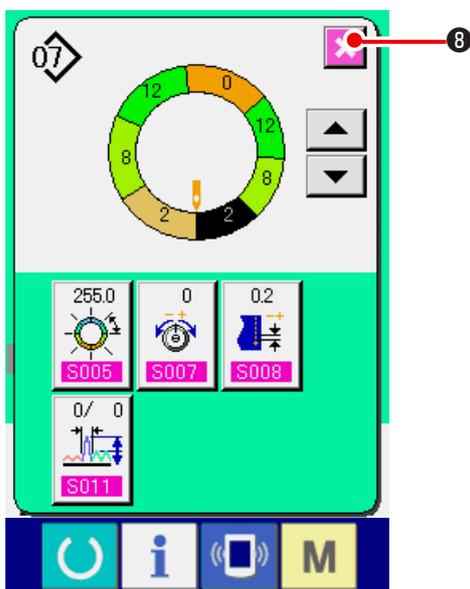
3) Нажмите кнопку Компенсирующая плотность стежков  3.



4) Измените "заданное значение шага компенсации" А нажатием числовых клавиш от  до  4 или кнопками   5 ( 6).

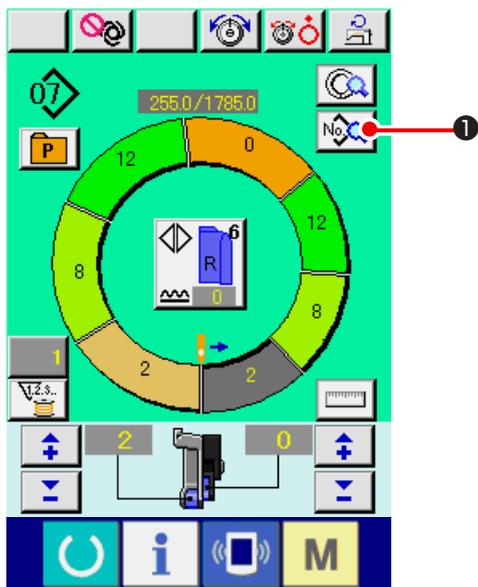
 Когда Вы желаете разблокировать измерение после нажатия кнопки ИЗМЕРЕНИЕ, единожды переключитесь с экрана шитья на окно редактирования.

5) Нажмите кнопку ВВОД  7.

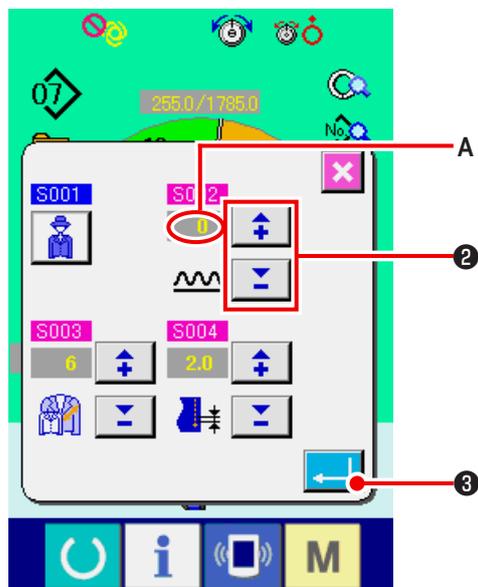


6) Нажмите кнопку ОТМЕНА  8.

(4) Увеличение/уменьшение величина сосбаривания всех шагов
 <Настройка увеличения/уменьшения величина сосбаривания>

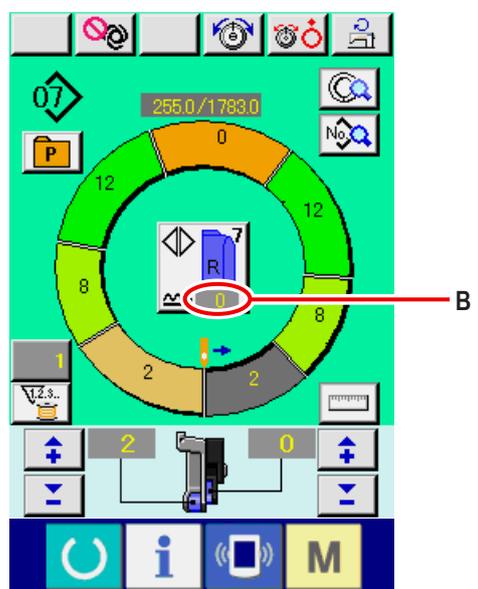


1) Нажмите кнопку ОТОБРАЖЕНИЕ ПАРАМЕТРОВ ШИТЬЯ



2) Нажмите кнопки «+/-»  **2**, чтобы изменить заданную величину **A** плотности.

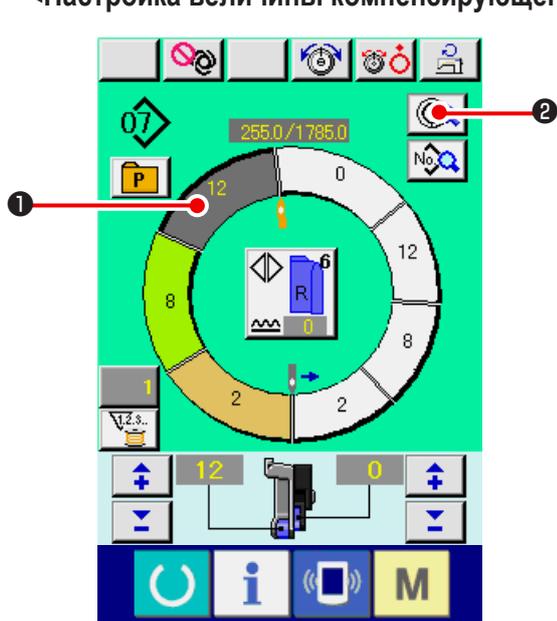
3) Нажмите кнопку ВВОД  **3**.



4) Проверьте настроенную величину **B**.

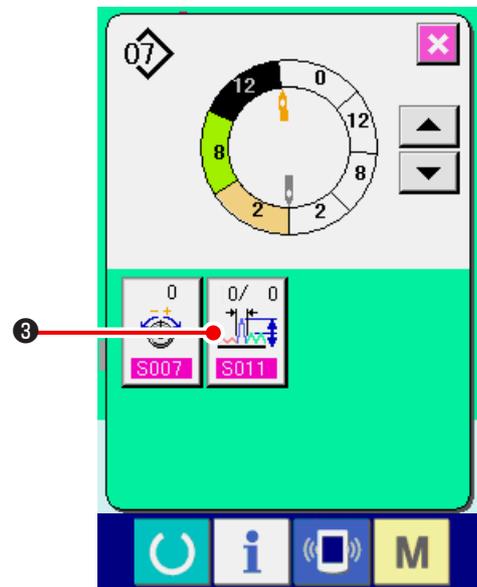
(5) Увеличение/уменьшение величина сосбаривания сразу же после переключения шага

<Настройка величины компенсирующего посадки>



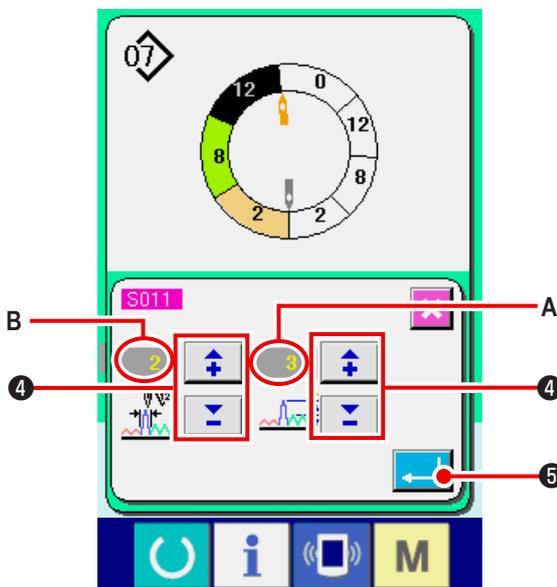
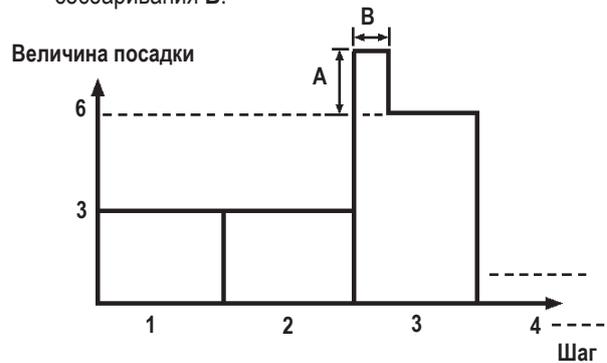
1) Нажмите кнопку ВЫБОР ШАГА  ①, чтобы выбрать шаг.

2) Нажмите кнопку ОПИСАНИЕ ШАГА  ②.



3) Нажмите кнопку НАСТРОЙКА ВЕЛИЧИНЫ КОМПЕНСИРУЮЩЕЙ ПОСАДКИ (COMPENSATION SHIRRING AMOUNT SETTING)  ③.

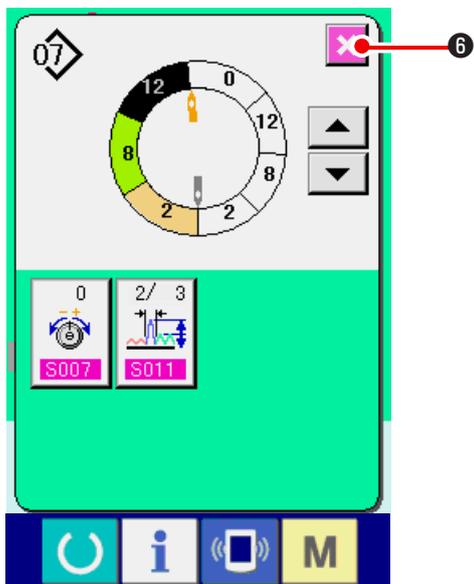
4) Нажмите кнопки «+/-»  ④, чтобы изменить установочное значение величины компенсации сосбаривания А, а также число стежков величины компенсации сосбаривания В.



● Величина компенсирующей посадки -это величина посадки + величина посадки после шага после переключения во время переключения шага.

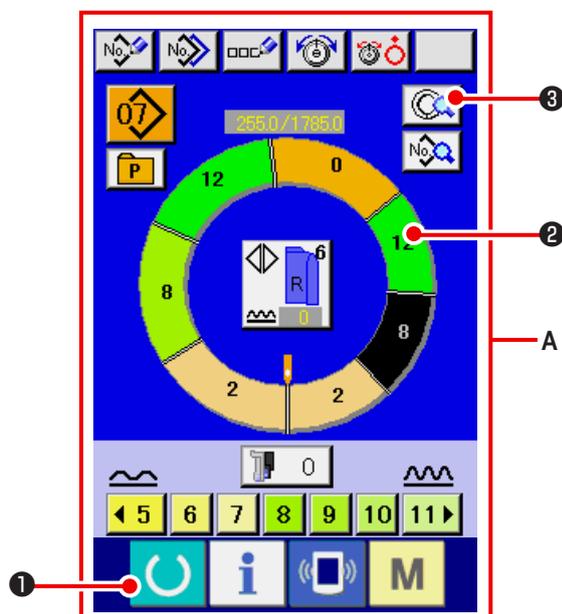
● Количество стежков компенсации величина сосбаривания -это количество стежков отрезка количества стежков + величина компенсирующего посадки от переключения шага.

5) Нажмите кнопку ВВОД  ⑤.

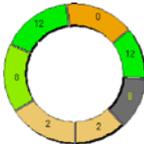


6) Нажмите кнопку ОТМЕНА  6.

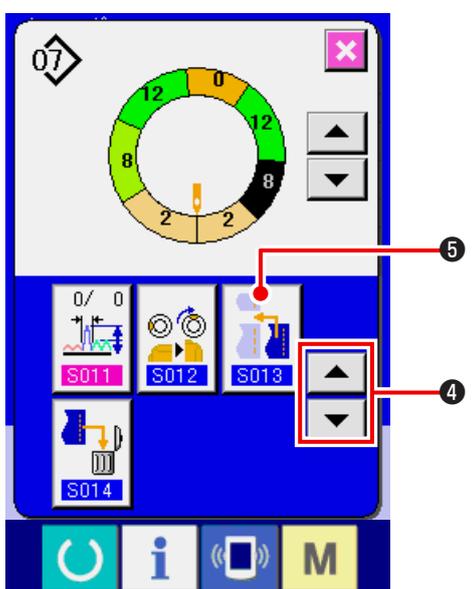
(6) Добавлять шага <Добавление шага>



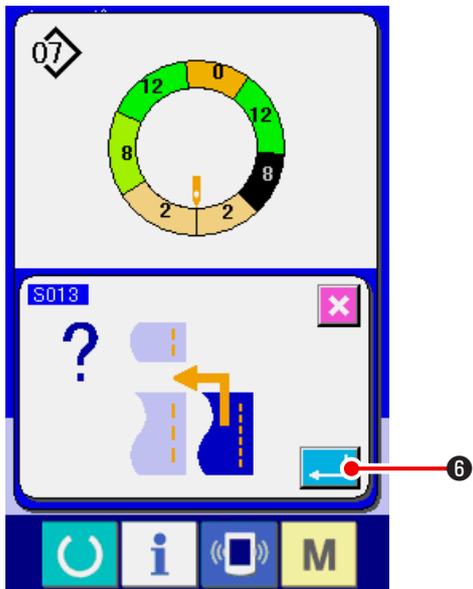
1) Нажмите кнопку ГОТОВО  1, чтобы перейти к экрану ввода данных А.

2) Нажмите кнопку ВЫБОР ШАГА  2, чтобы выбрать шаг на один впереди положения добавления.

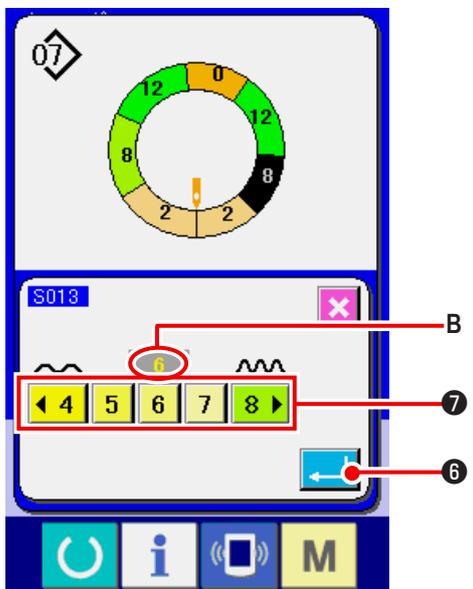
3) Нажмите кнопку ОПИСАНИЕ ШАГА  3.



4) Переключайте изображение с помощью кнопок ПЕРЕМЕЩАТЬ  4 и нажмите кнопку ДОБАВЛЕНИЕ ШАГА  5.

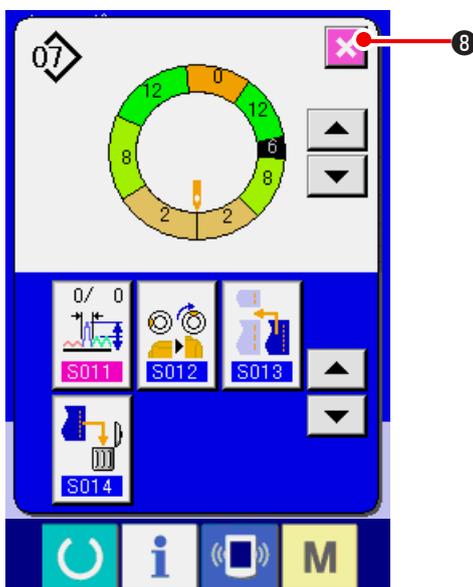


5) Нажмите кнопку ВВОД  6.



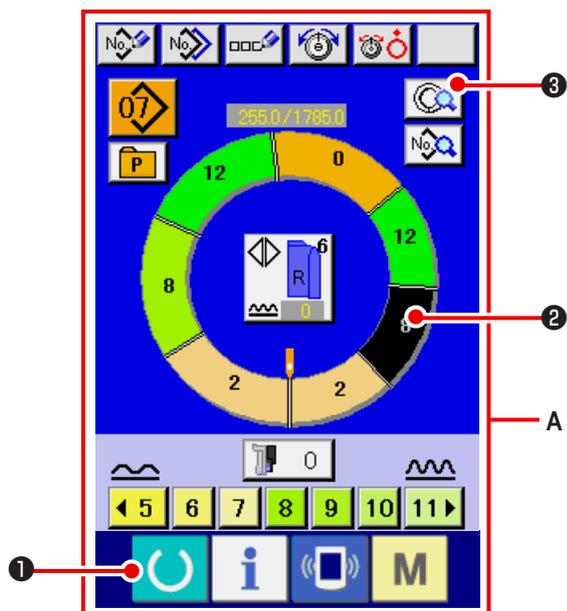
6) Нажмите кнопку ВЕЛИЧИНА ПОСАДКИ (SHIRRING AMOUNT)  7, чтобы изменить заданную величину В.

7) Нажмите кнопку ВВОД  6.

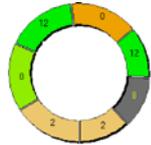


8) Нажмите кнопку ОТМЕНА  8.

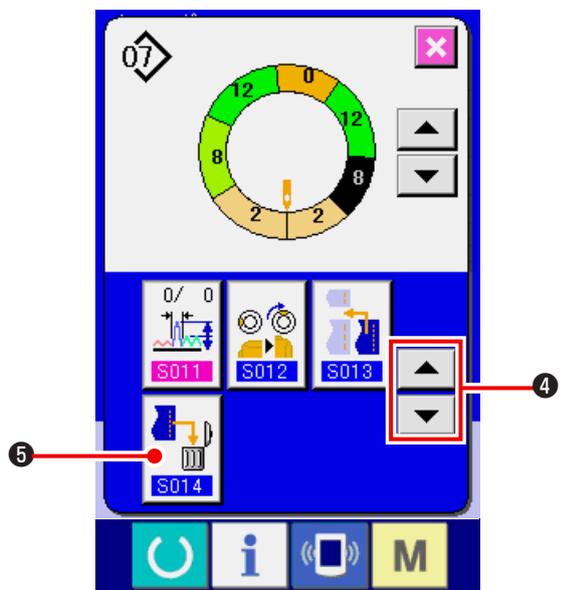
(7) Удаление шага <Удаление шага>



1) Нажмите кнопку ГОТОВО  1, чтобы перейти к экрану ввода данных А.

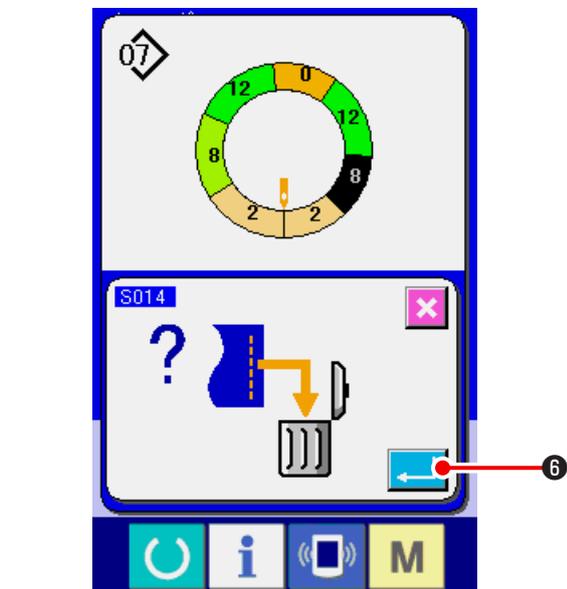
2) Нажмите кнопку ВЫБОР ШАГА  2, чтобы выбрать шаг, который вы хотите удалить.

3) Нажмите кнопку ОПИСАНИЕ ШАГА  3.

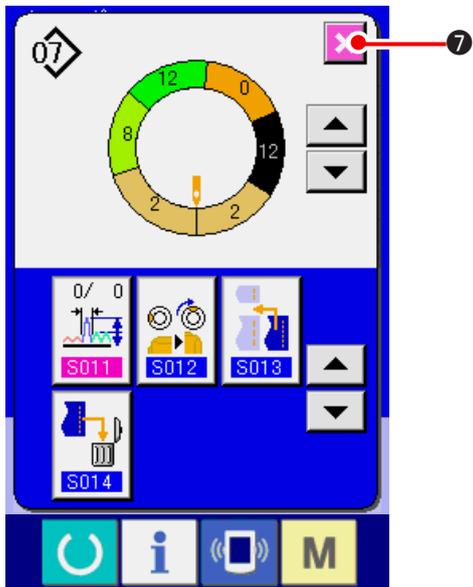


4) Переключите изображение с помощью кнопок ПЕРЕМЕЩАТЬ  4 и нажмите кнопку УДАЛЕНИЕ

ШАГА  5.

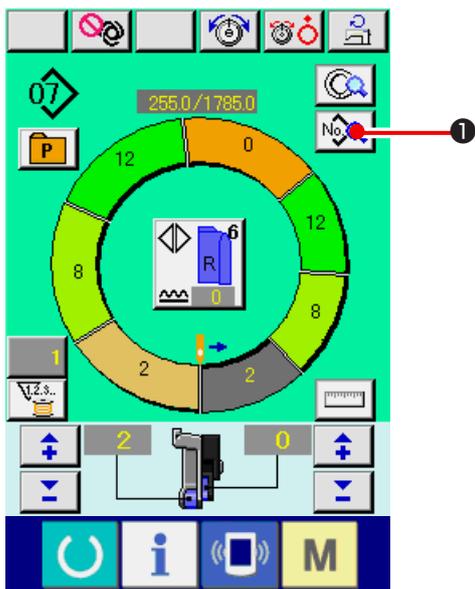


5) Нажмите кнопку ВВОД  6.

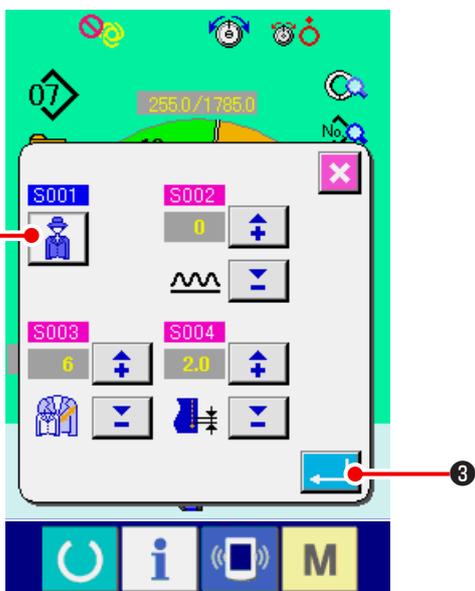


6) Нажмите кнопку ОТМЕНА  7.

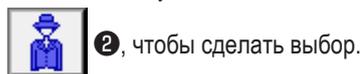
(8) Переключение классификации на мужскую/женскую одежду <Выбор мужской/женской одежды>



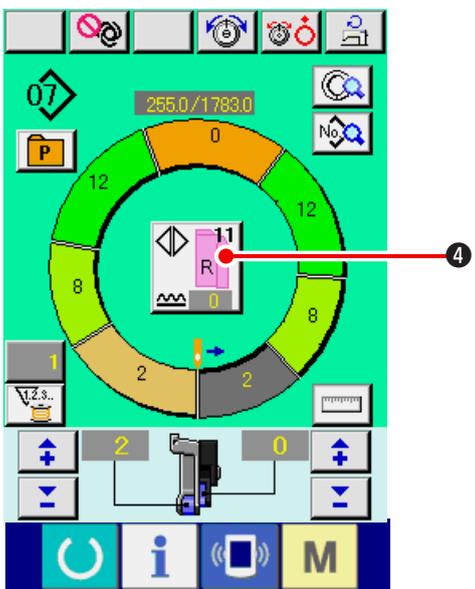
1) Нажмите кнопку ОТОБРАЖЕНИЕ ПАРАМЕТРОВ ШИТЬЯ



2) Нажмите кнопку ВЫБОР МУЖСКОЙ/ЖЕНСКОЙ ОДЕЖДЫ

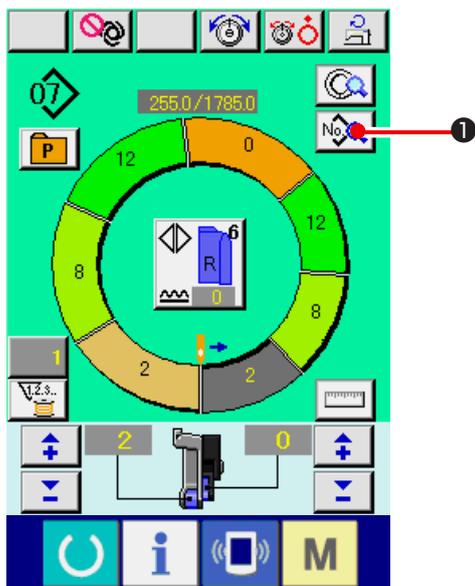


3) Нажмите кнопку ВВОД



4) Проверьте настройку

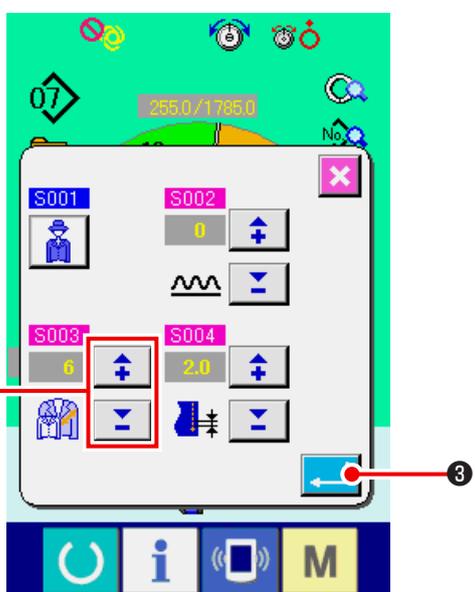
(9) Изменение размера <Изменение размера>



1) Нажмите кнопку отображения данных по шитью

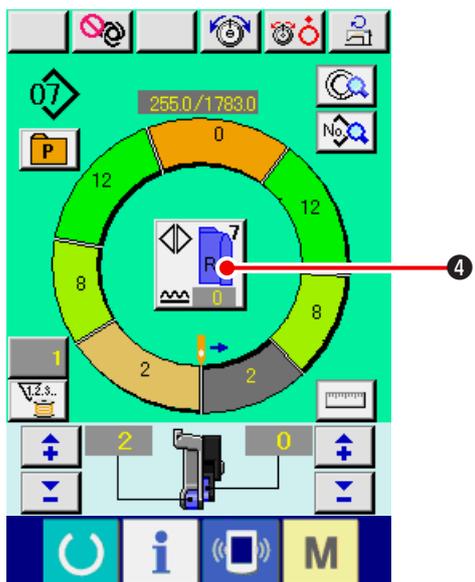


1.



2) Нажмите кнопки «+/-»  2, чтобы изменить размер.

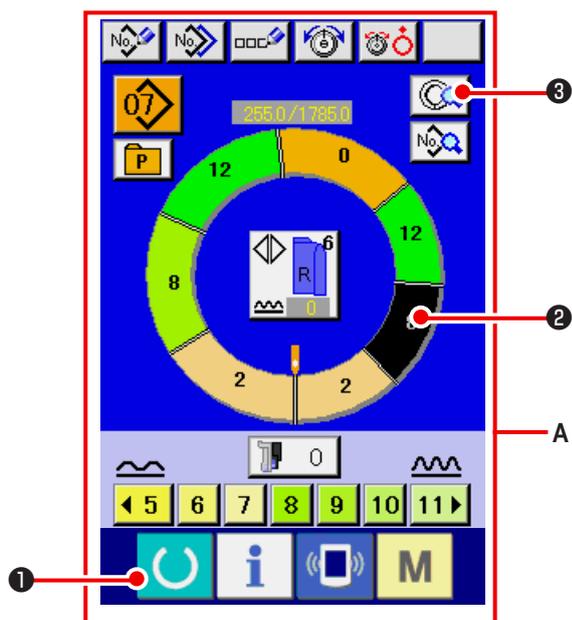
3) Нажмите кнопку ВВОД  3.



4) Проверьте заданную величину 4.

(10) Настройка величины коррекции масштабирования <Настройки значения масштабирования>

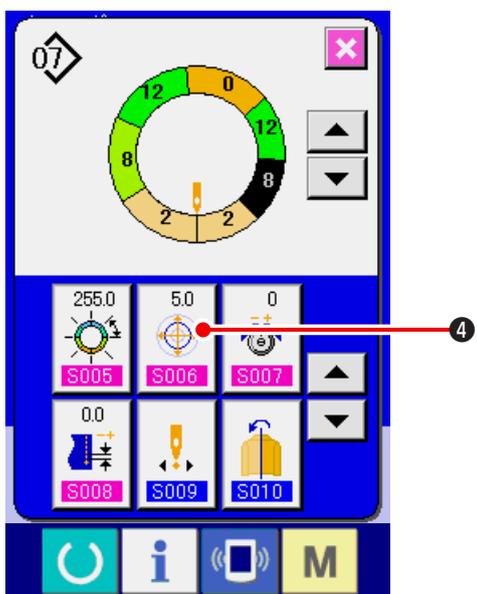
Масштабирование - способ для того, чтобы увеличить или уменьшить базовый шаблон и разработать размер. Здесь, на каждой ступени могут быть установлены увеличенные или уменьшенные значения размера, когда размер изменяется.



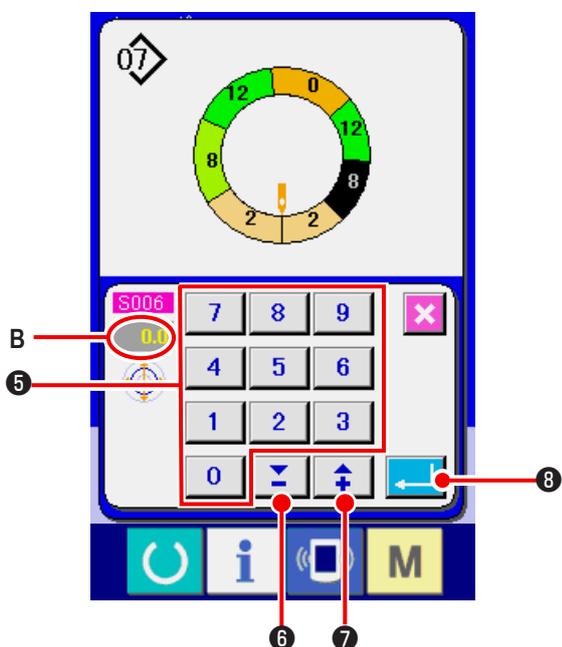
1) Нажмите кнопку ГОТОВО  ①, чтобы перейти к экрану ввода данных A.

2) Нажмите кнопку ВЫБОР ШАГА  ②, чтобы выбрать шаг для настройки.

3) Нажмите кнопку ОПИСАНИЕ ШАГА  ③.

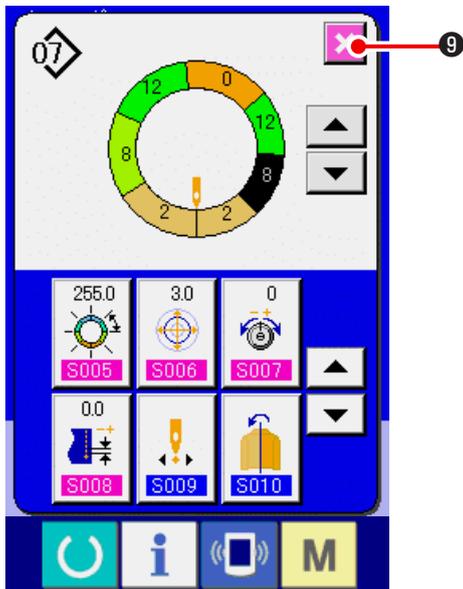


4) Нажмите кнопку ИЗМЕНЕНИЯ НАСТРОЙКИ ВЕЛИЧИНЫ МАСШТАБИРОВАНИЯ  ④.



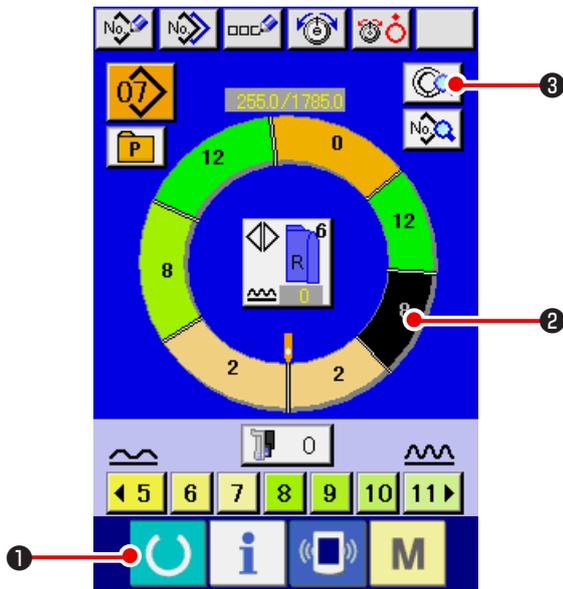
5) Измените "заданное значение компенсационного натяжения нити" В нажатием числовых клавиш от  0 до  9 ⑤ или кнопками  ▼▲  ⑥ ( ⑦).

6) Нажмите кнопку ВВОД  ⑧.



7) Нажмите кнопку ОТМЕНА  9.

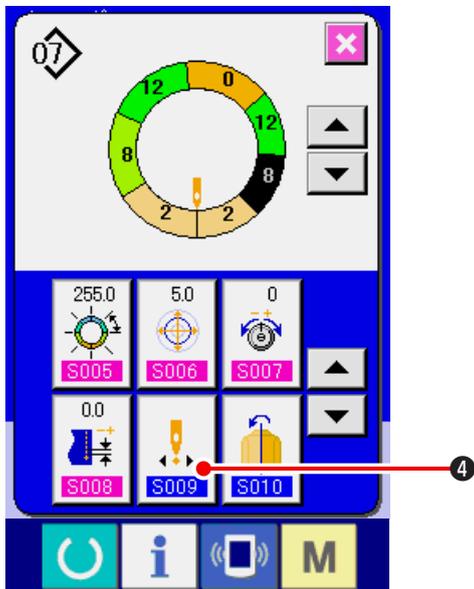
(11) Изменение положения старта программы <Изменение положения старта>



1) Нажмите кнопку ГОТОВО  1, чтобы перейти к экрану ввода данных.

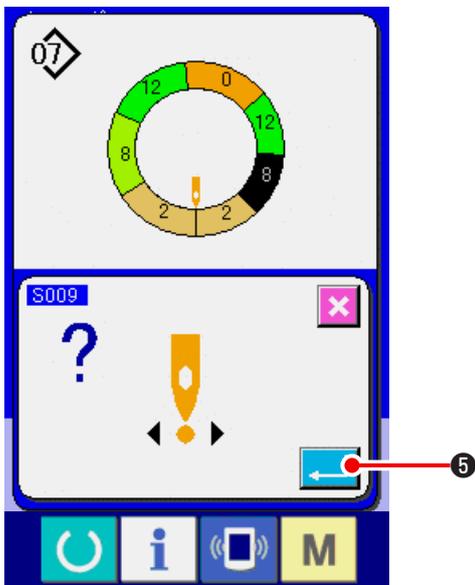
2) Нажмите кнопку ВЫБОР ШАГА  2, чтобы выбрать шаг, который вы хотите установить в положение старта.

3) Нажмите кнопку ОПИСАНИЕ ШАГА  3.

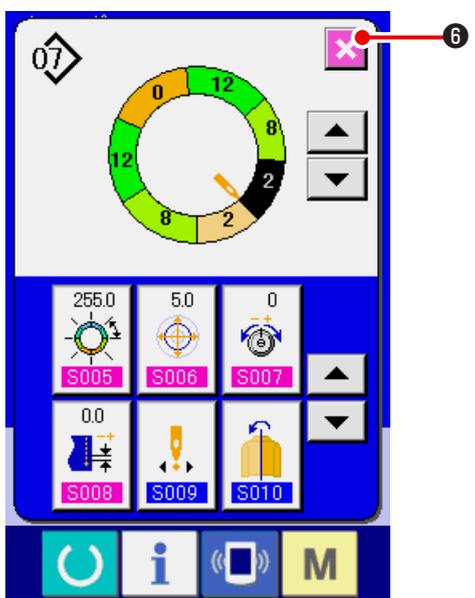


4) Нажмите кнопку ИЗМЕНЕНИЕ ПОЛОЖЕНИЯ СТАРТА





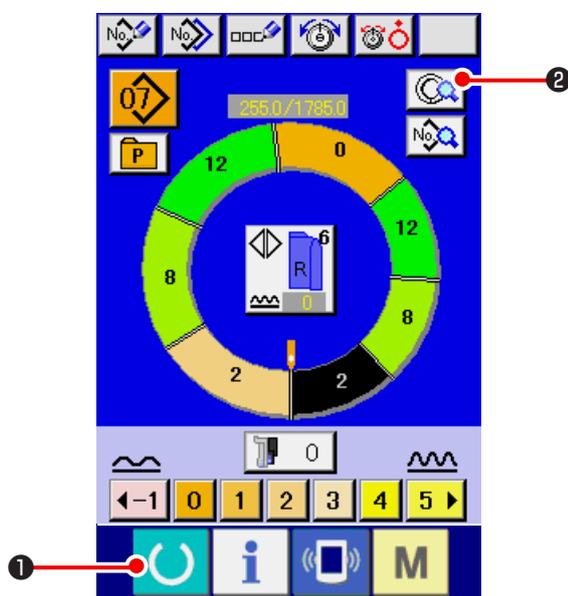
5) Нажмите кнопку ВВОД  5.



6) Нажмите кнопку ОТМЕНА  6.

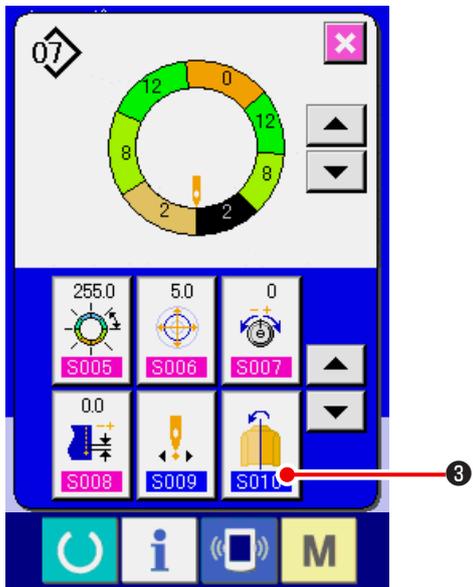
* При изменении положения старта в то же время одновременно перемещаются параметры величина собаривания.

(12) Зеркальное отображение одного рукава и создание программы для другого <Функция зеркального отображения>

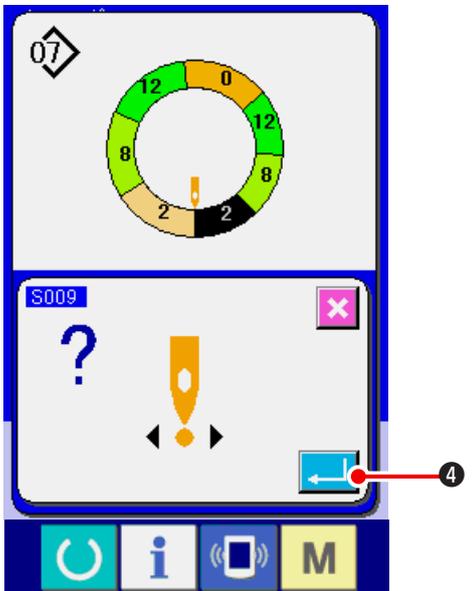


1) Нажмите кнопку ГОТОВО  1, чтобы перейти к экрану ввода данных.

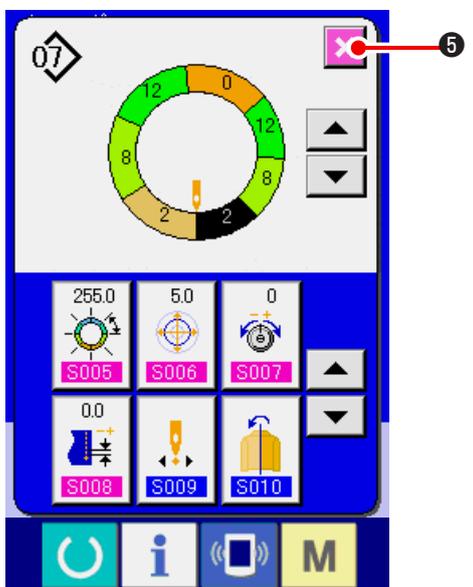
2) Нажмите кнопку ОПИСАНИЕ ШАГА  2.



3) Нажмите кнопку ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТОБРАЖЕНИЕ  3.

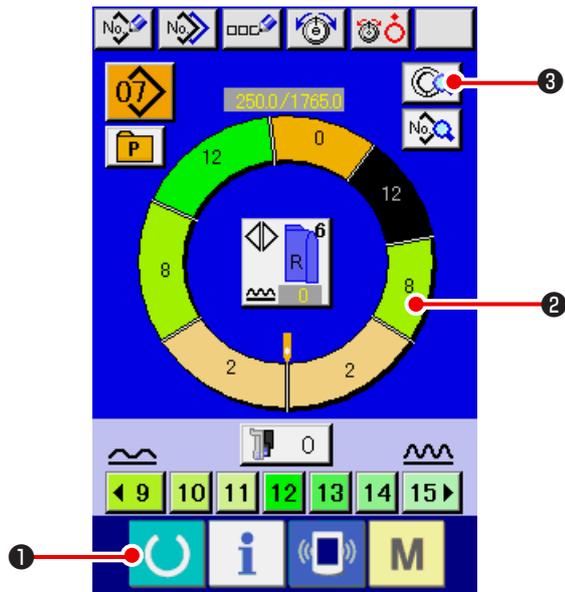


4) Нажмите кнопку ВВОД  4.

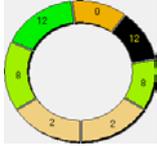


5) Нажмите кнопку ОТМЕНА  5.

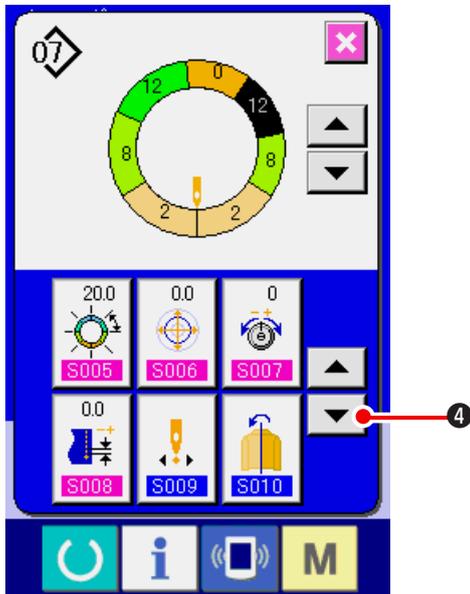
(13) Изменение положения ВЕРХНЕГО ВЫРЕЗА программы <Изменение положения ВЕРХНЕГО ВЫРЕЗА>



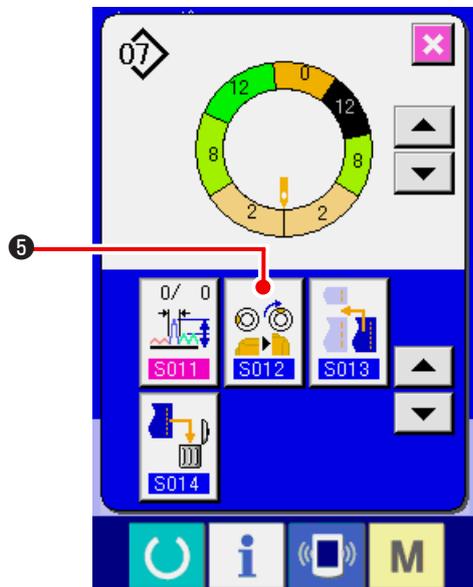
1) Нажмите кнопку ГОТОВО  ①, чтобы перейти к экрану данных А.

2) Нажмите кнопку ВЫБОР ШАГА  ②, чтобы выбрать шаг, который определяет желаемое положение ВЕРХНЕГО ВЫРЕЗА.

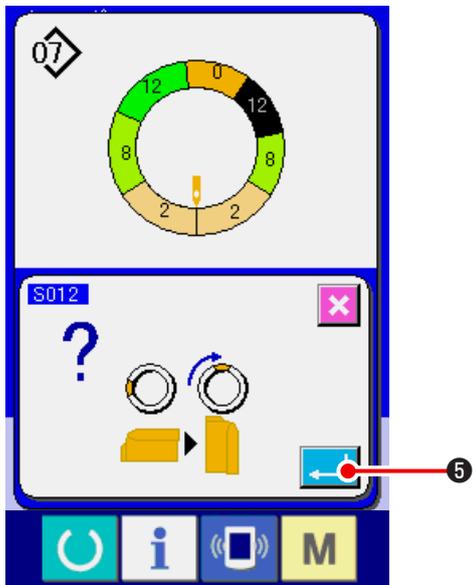
3) Нажмите кнопку ОПИСАНИЕ ШАГА  ③.



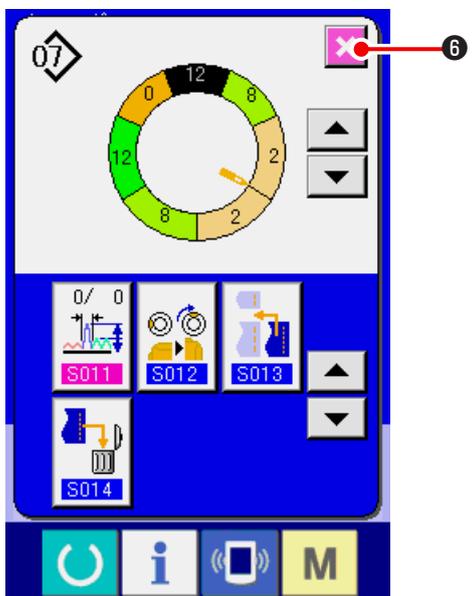
4) Нажмите кнопку ПЕРЕМЕЩАТЬ ВНИЗ  ④.



5) Нажмите кнопку ИЗМЕНЕНИЕ ПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНЕГО ВЫРЕЗА  ⑤.

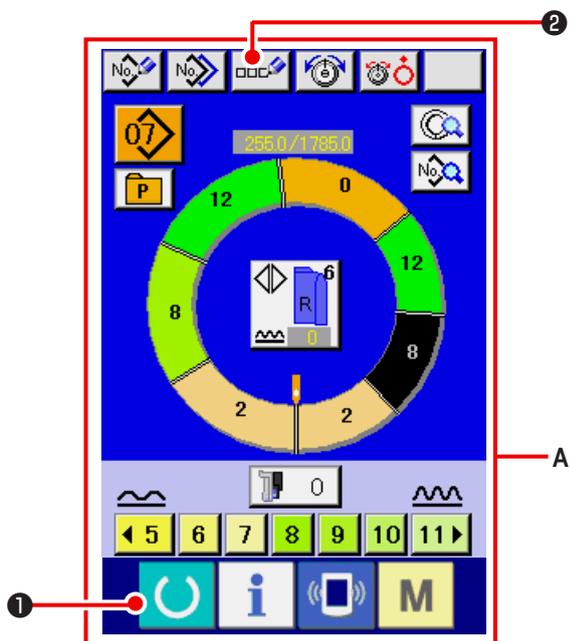


6) Нажмите кнопку ВВОД  ⑤.

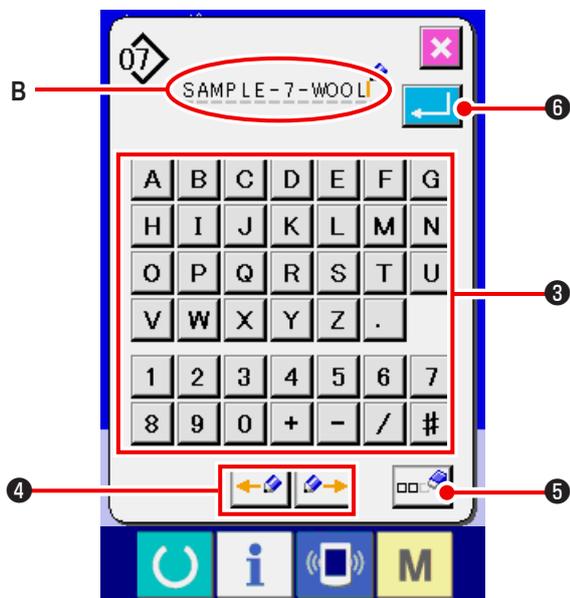


7) Нажмите кнопку ОТМЕНА  ⑥.

(14) Название шаблона <Присвоение имени>

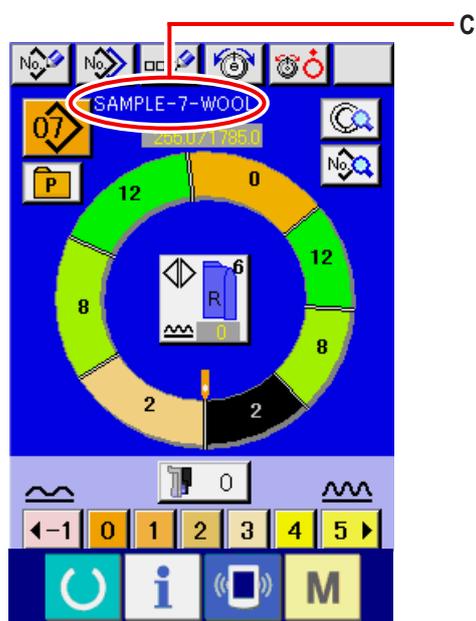


- 1) Нажмите кнопку ГОТОВО  ① чтобы перейти к экрану ввода данных А.
- 2) Нажмите кнопку ВВОД СИМВОЛОВ  ②.



- Нажмите кнопку нужного вам СИМВОЛА **3** для ввода и символ будет введен. До 14 символов (от **A** до **Z** и от **0** до **9**) и знаков (**+**, **-**, **/**, **#**, **.**, **'**) может быть введено. Курсор может перемещаться при помощи кнопки ЛЕВОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ КУРСОРА  и кнопки ПРАВОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ КУРСОРА  **4**. Если вы хотите удалить введенный символ, установите курсор в положение на символе, который вы хотите удалить и нажмите кнопку УДАЛЕНИЕ  **5**.

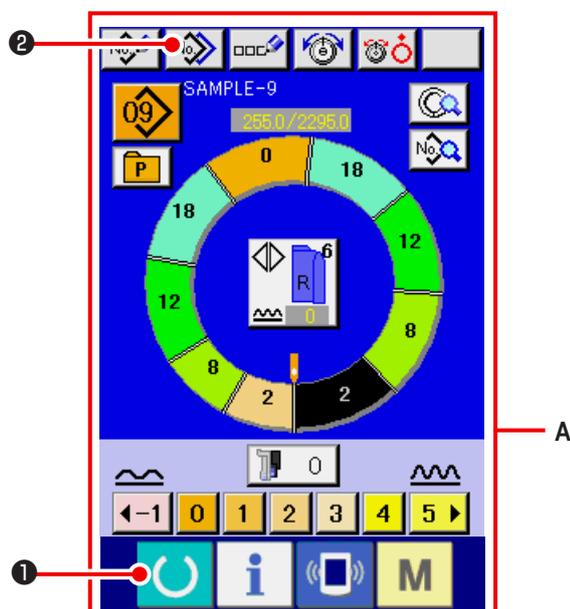
- Нажмите кнопку ВВОД  **6**.



- Введенная буква отображается в сегменте **C** отображения имени шаблона.

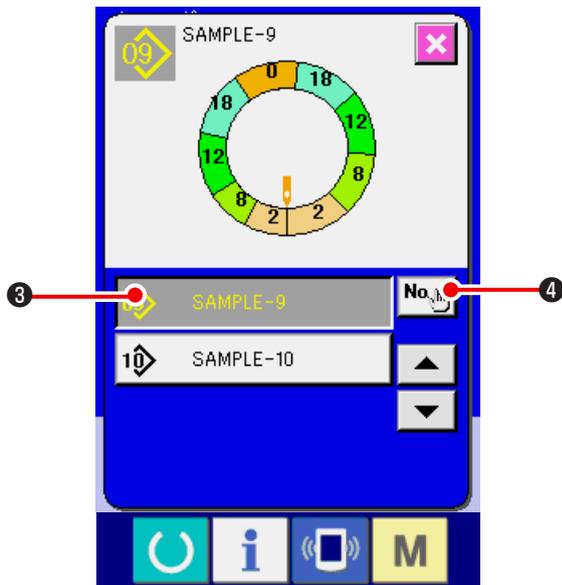
9-2 Копирование шаблона

(1) Копия шаблона в полностью автоматический режим <Копировать в полностью автоматический>

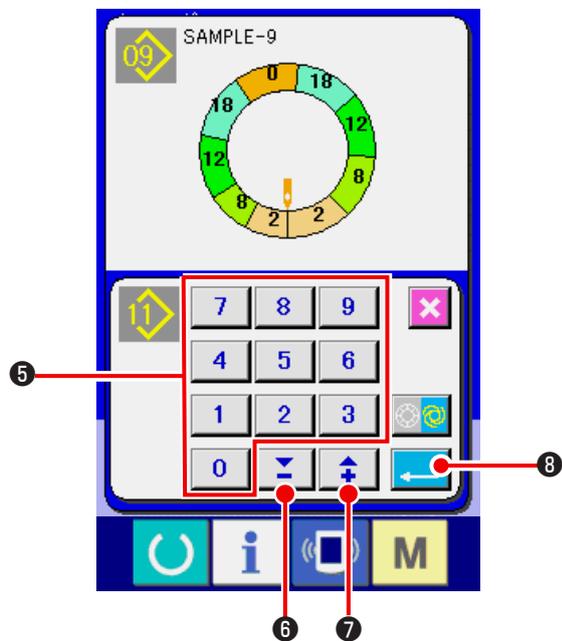


- Нажмите кнопку ГОТОВО  **1**, чтобы перейти к экрану ввода данных **A**.

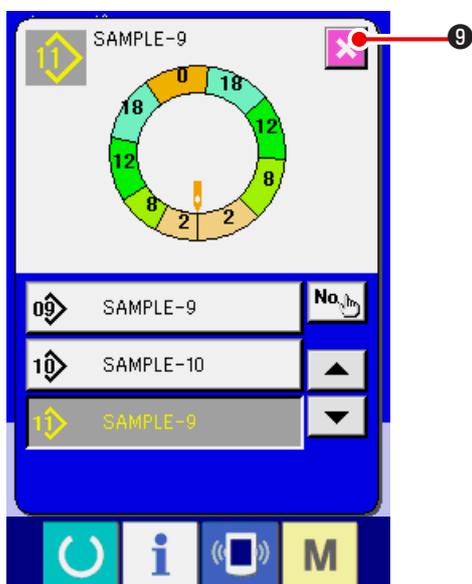
- Нажмите кнопку КОПИЯ ШАБЛОНА  **2**.



- 3) Нажмите кнопку НОМЕР ШАБЛОНА  **3**, чтобы выбрать шаблон для копирования.
- 4) Нажмите кнопку МЕСТО НАЗНАЧЕНИЯ  **4**.

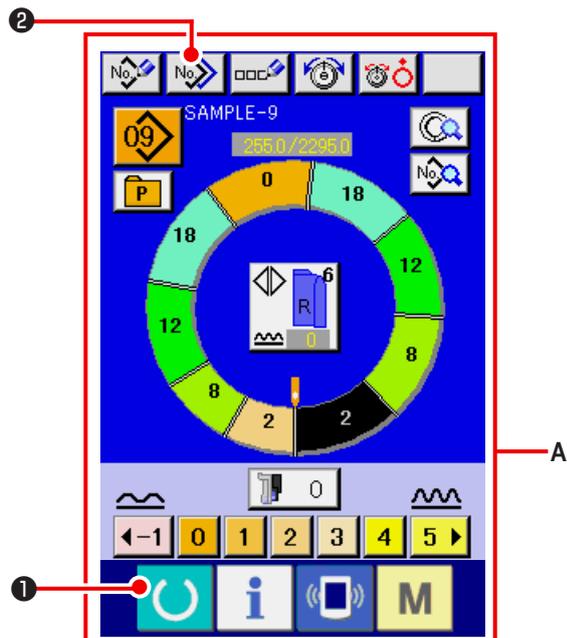


- 5) Введите номер фигуры назначения копирования цифровыми клавишами от  до  **5**. Возможно извлекать номер фигуры, который еще не использовался кнопками   ( **6** и  **7**).
- 6) Нажмите кнопку ВВОД  **8**.



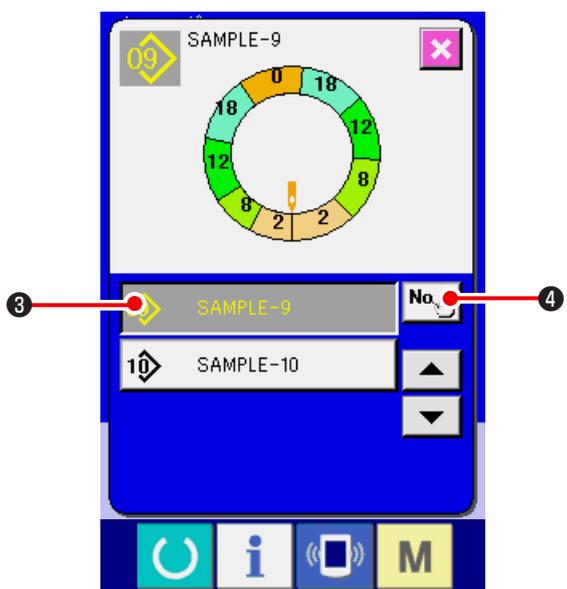
- 7) Нажмите кнопку ОТМЕНА  **9**.
* Когда количество зарегистрированных шаблонов в полностью автоматическом режиме достигнет 99 шаблонов, изображение автоматически меняется и шаблон копируется в полуавтоматический режим.

(2) Копия шаблона из полностью автоматического режима в полуавтоматический
<Копировать в полуавтоматический>.



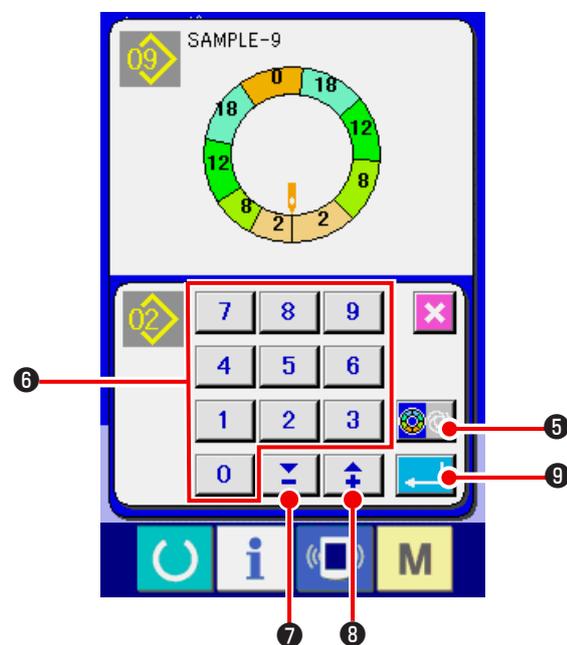
1) Нажмите кнопку ГОТОВО  ①, чтобы перейти к экрану ввода данных А.

2) Нажмите кнопку КОПИЯ ШАБЛОНА  ②.



3) Нажмите кнопку НОМЕР ШАБЛОНА  SAMPLE-9 ③, чтобы выбрать шаблон для копирования.

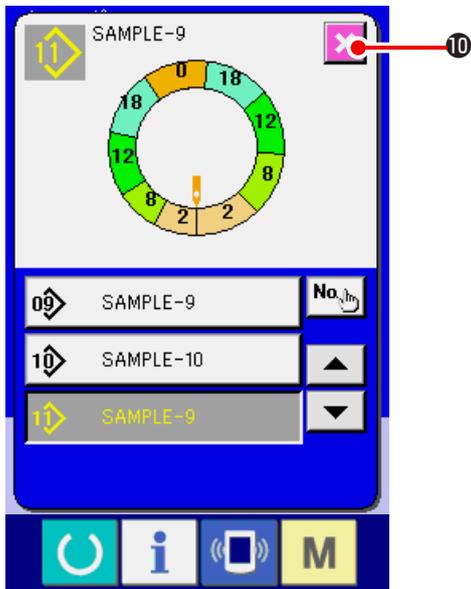
4) Нажмите кнопку ВВОД МЕСТА НАЗНАЧЕНИЯ КОПИИ  ④.



5) Нажмите кнопку переключения ПОЛУ- АВТОМАТИЧЕСКИЙ/ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИЙ  ⑤, чтобы перейти к ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКОМУ РЕЖИМУ .

6) Введите номер фигуры назначения копирования цифровыми клавишами от 0 до 9 ⑥. Возможно извлекать номер фигуры, который еще не использовался кнопками   ( ⑦ и  ⑧).

7) Нажмите кнопку ВВОД  ⑨.

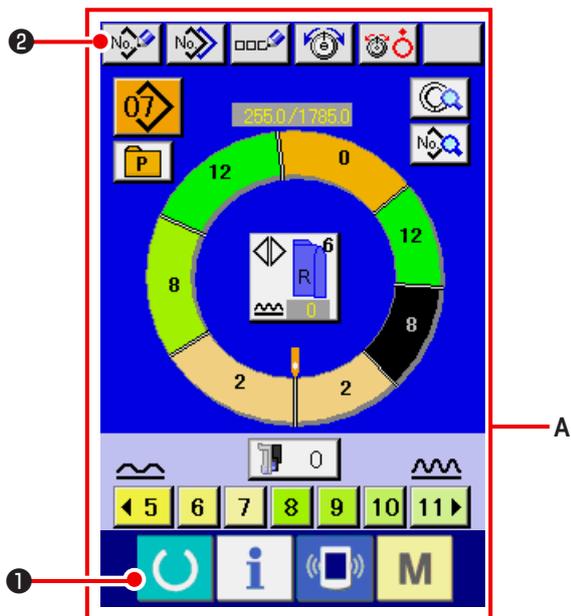


8) Нажмите кнопку ОТМЕНА  10.

* Когда количество зарегистрированных шаблонов полностью автоматического режима достигнет 99, изображение автоматически меняется и шаблон копируется в полуавтоматический режим.

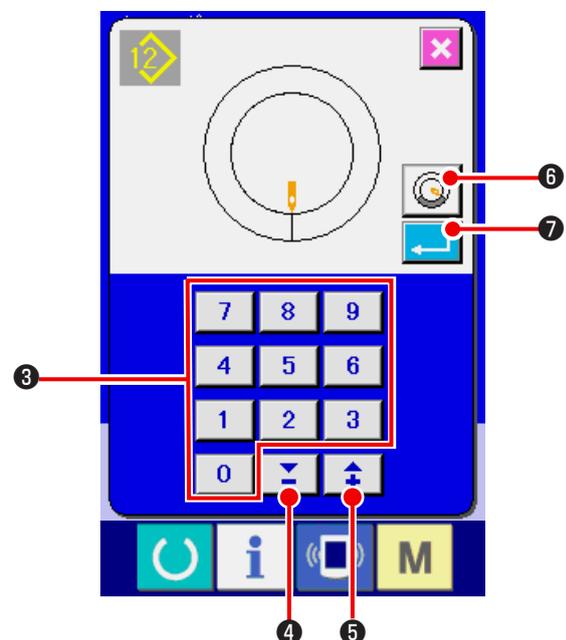
9-3 Создать новый шаблон <Создание нового шаблона>

Способ создания нового шаблона объясняется в разделе прикладного использования.



1) Нажмите кнопку ГОТОВО  1, чтобы перейти к экрану ввода данных A.

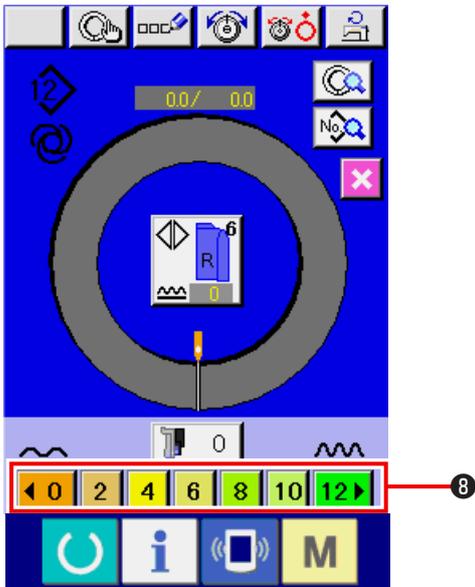
2) Нажмите кнопку РЕГИСТРАЦИЯ НОВОГО ШАБЛОНА  2.



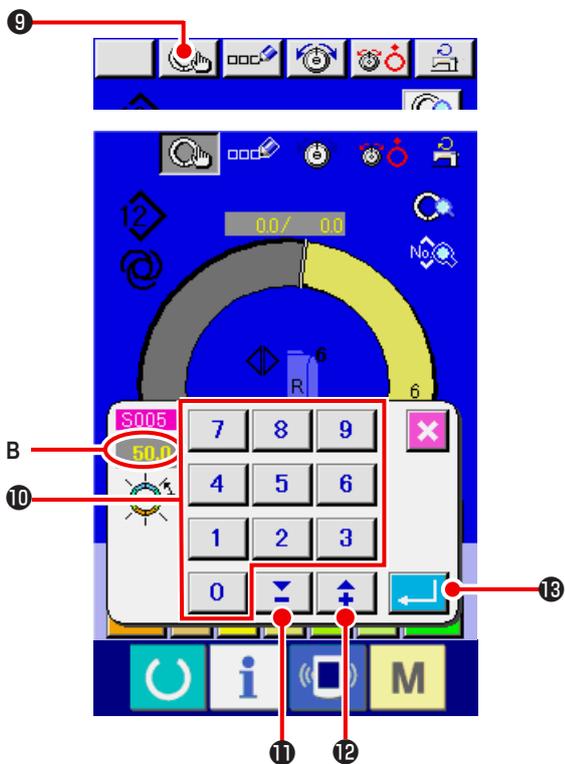
3) Введите номер фигуры назначения копирования цифровыми клавишами от 0 до 9 3. Возможно извлекать номер фигуры, который еще не использовался кнопками   ( 4 и  5).

(При создании SLEEVE WADDING PATTERN CREATION, нажмите кнопку SLEEVE WADDING PATTERN CREATION  6.)

4) Нажмите кнопку ВВОД  7.

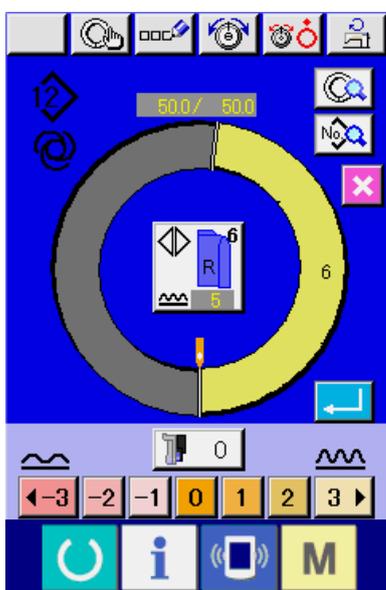


- 5) Измените плотность стежков и основной размер.
См. "8-6 (2) Изменение плотности стежков <Настройка плотности стежков>" с.65.
См. "9-1 (9) Изменение размера <Изменение размера>" с.82
- 6) Выберите функцию шитья слева/справа
См. "8-5 (4) Выбирать левого/правого переменного шитья <Выбор левого/правого переменного шитья>" с.62
- 7) Нажмите кнопку величина посадки **8**, чтобы ввести величину посадки.



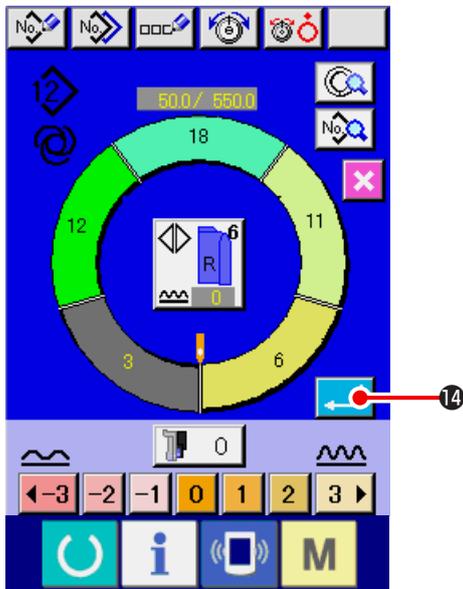
[При введении вручную]

- 8) Нажмите кнопку Фиксирование параметров шага -STEP DETERMINATION **9** чтобы зафиксировать введенные данные.
- 9) Измените "расстояния между шагами" В нажатием числовых клавиш от до **10** или кнопками **11** (**12**).
- 10) Нажмите кнопку ВВОД **13**.



[В случае обучающего ввода данных]

- 8) Расположите материал и выполняйте шитье.
- 9) Швейная машина остановится во время переключения положения шага.
- 10) Нажмите коленный переключатель.
- 11) Повторите операцию 7) через 10).



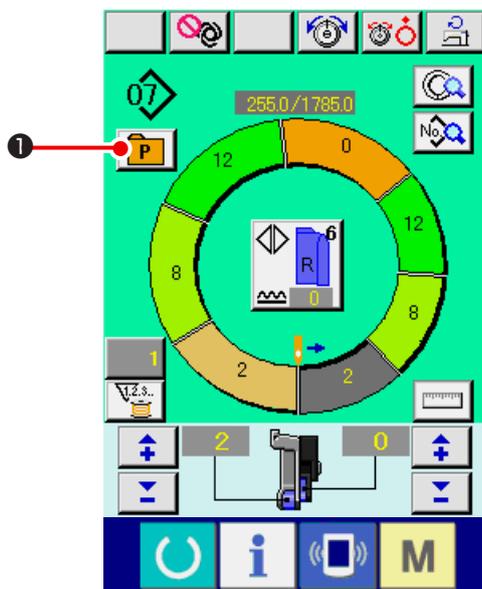
12) Нажмите кнопку ВВОД  14.

После регистрации длины между шагами, программа для введенного рукава приписывается к шаблону.

При этом, зеркальным копированием будет автоматически создана программа для другого рукава.

9-4 Использование других функций.

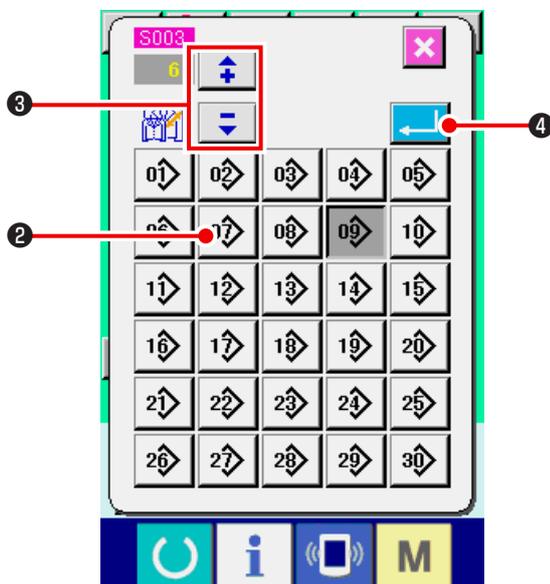
(1) Прямой вызов шаблона из экрана шитья <Прямой выбор шаблона>



Если часто используемые шаблоны приписаны к кнопке прямого выбора, шаблоны легко можно выбрать из операционного экрана нажатием кнопки.

* См. "13. ПРИСВОЕНИЕ ШАБЛОНА К КНОПКЕ ПРЯМОГО ВЫЗОВА" с.113.

1) Нажмите кнопку ПРЯМОЙ ВЫБОР  1.

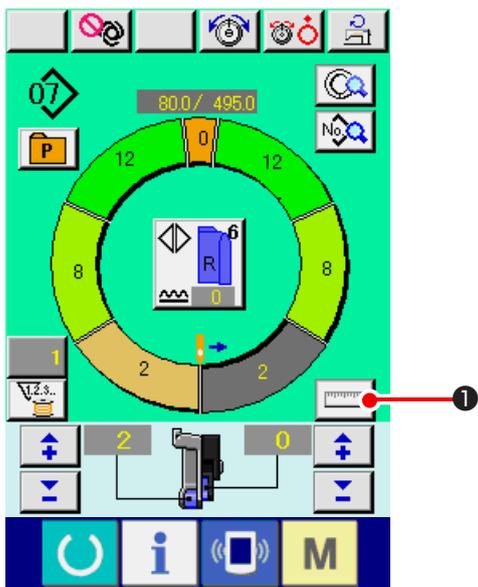


2) Нажмите кнопку ВЫБОР ШАБЛОНА  2 для вызова шаблона.

3) Нажмите кнопки «+/-»  3 для выбора размера.

4) Нажмите кнопку ВВОД  4.

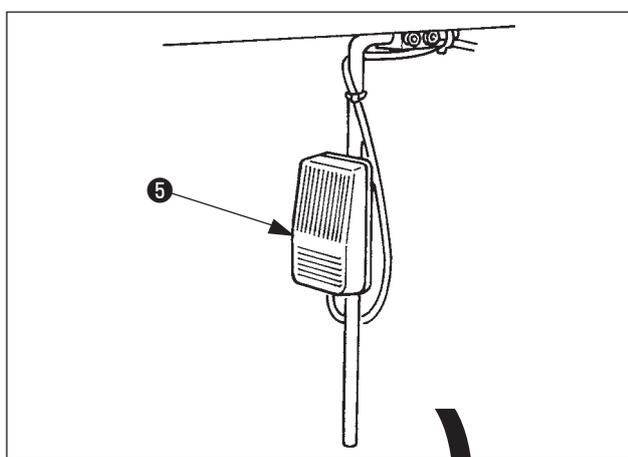
(2) Повторное фиксирование длины между шагами <Функция измерения>



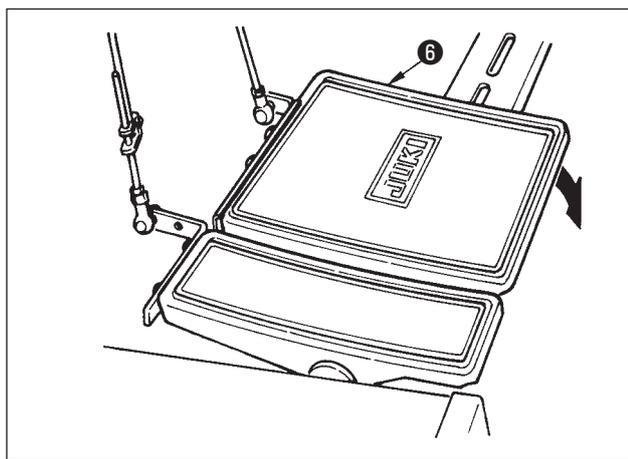
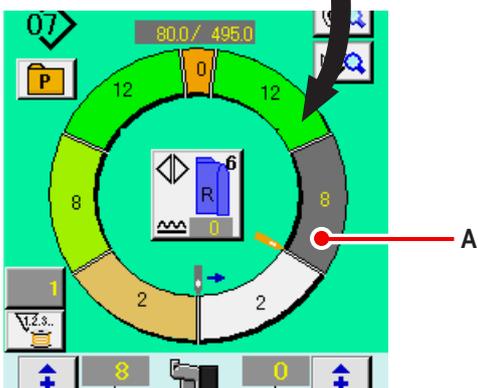
1) Нажмите кнопку ИЗМЕРИТЬ  ①.

 **Справка** Когда Вы желаете разблокировать измерение после нажатия кнопки ИЗМЕРЕНИЕ, единожды переключитесь с экрана шитья на окно редактирования.

2) Начните выполнять строчку.
3) Когда шитье выполнится до следующей отметки, остановите швейную машину.



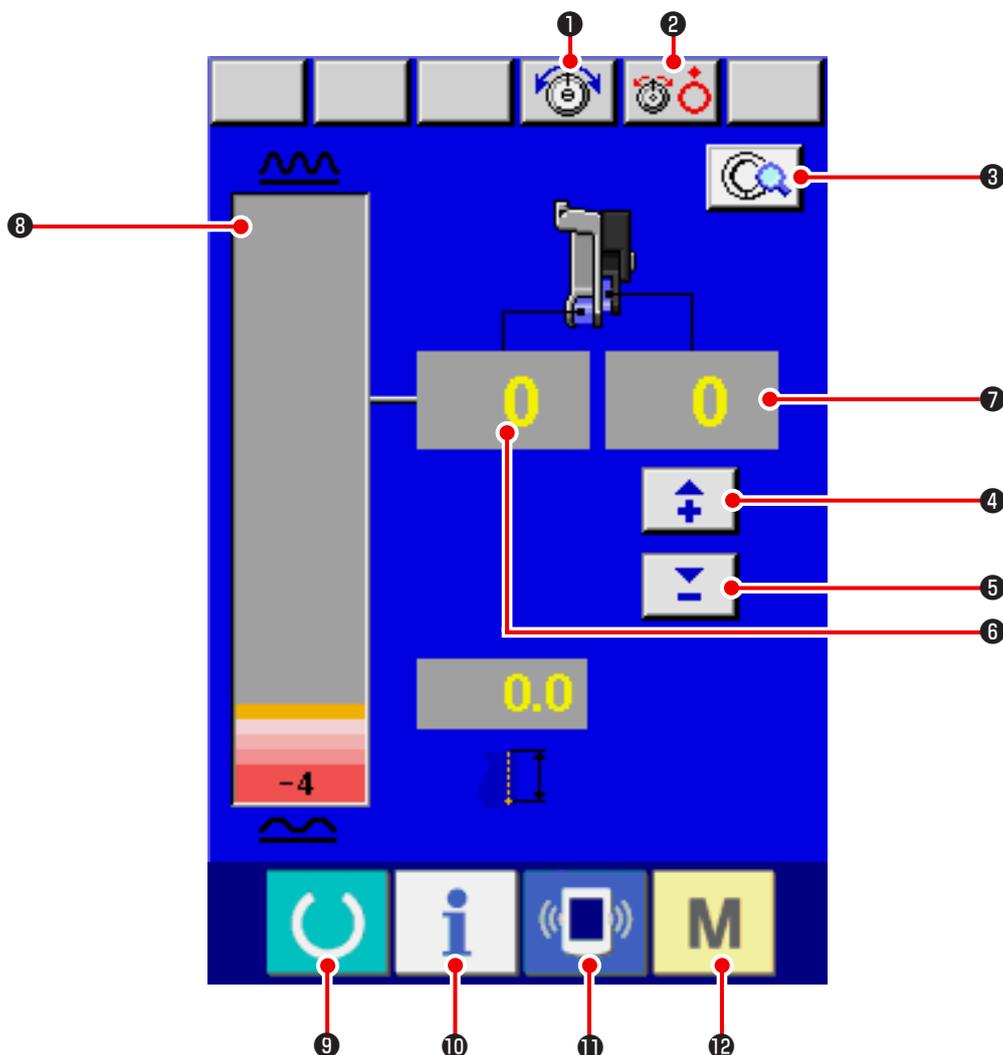
4) Нажмите коленный переключатель ⑤. Программа передвигается на один шаг вперед (A)
5) Повторяйте операции 2) через 4) до конца шитья.



6) Выполните обрезку нити с помощью педали ⑥.

10. ЭКСПЛУАТАЦИЯ ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ (ОСНОВНОЙ РУЧНОЙ РЕЖИМ)

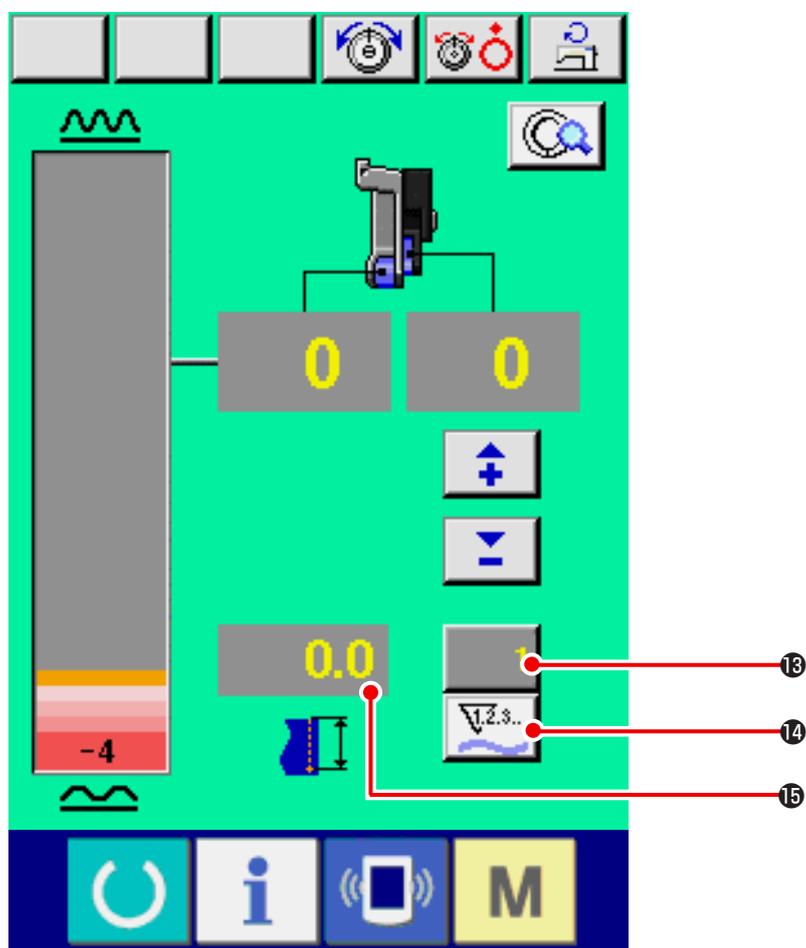
10-1 Экран ввода данных



| № | Кнопка | Название кнопки | Описание |
|---|--------|--|--|
| 1 | | Настройка натяжения игольной нити | При нажатии на кнопку появляется экран изменения натяжения игольной нити |
| 2 | | Подъем диска | При нажатии на кнопку диск натяжения нити №1 поднимается (Выключите базовое натяжение во время ожидания U011.) |
| 3 | | Настройка ручного шитья | При нажатии на кнопку появляется экран настройки ручного шитья. |
| 4 | | Кнопка «+» для величина собаривания для вспомогательной подачи | При нажатии на кнопку величина посадки для вспомогательной подачи увеличивается на «+1». |
| 5 | | Кнопка «-» для величина собаривания для вспомогательной подачи | При нажатии на кнопку величина посадки для вспомогательной подачи уменьшается на «-1». |
| 6 | | Отображает величину посадки | Отображает текущую величину посадки для подачи |
| 7 | | Отображает величину посадки для вспомогательной подачи | Отображает текущую величину посадки вспомогательной подачи |
| 8 | | Отображение уровня величина собаривания | Отображает уровень величина собаривания подачи. |

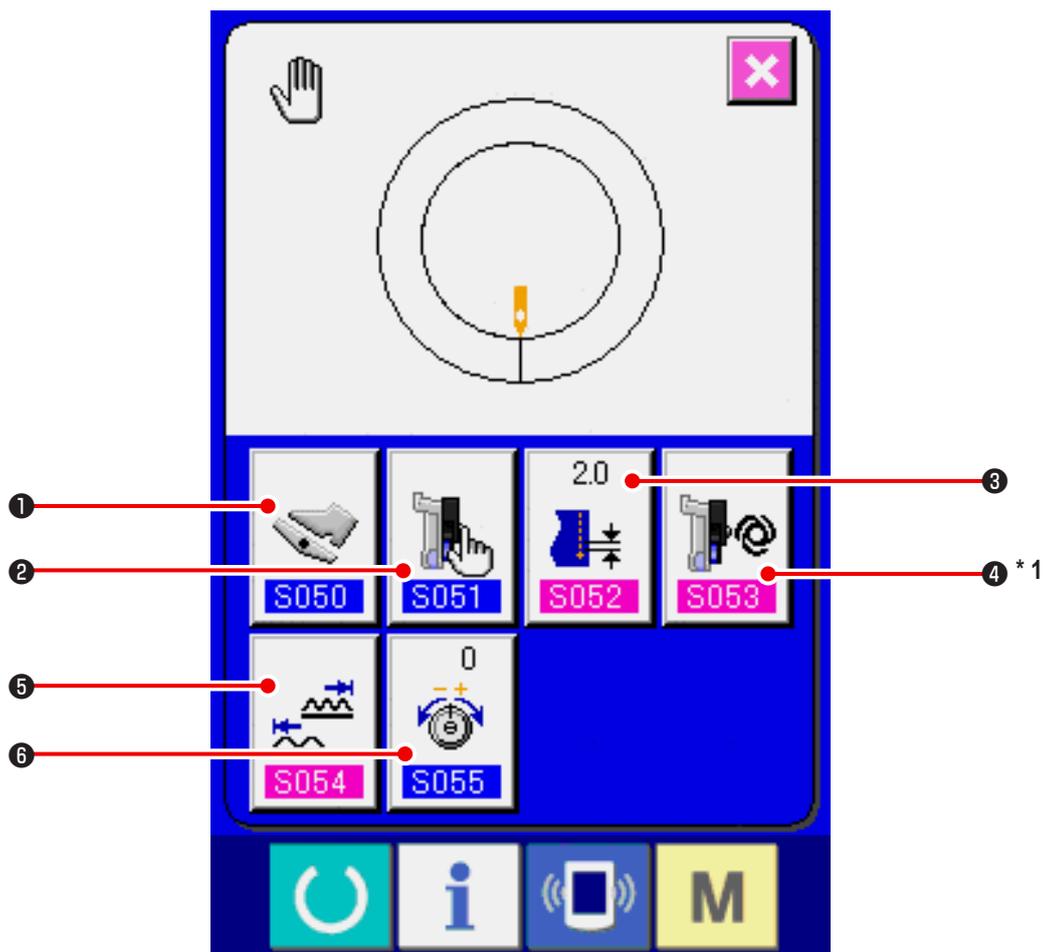
| № | Кнопка | Название кнопки | Описание |
|----|---|-----------------|---|
| 9 |  | ГОТОВО | Переключение из экрана ввода данных на экран шитья и наоборот |
| 10 |  | ИНФОРМАЦИЯ | Переключение с экрана ввода данных на экран информации и наоборот |
| 11 |  | ПЕРЕДАЧА ДАННЫХ | Переключение с экрана ввода данных на экран передачи данных и наоборот |
| 12 |  | РЕЖИМ | Переключение с экрана ввода данных на экран переключения режимов и наоборот |

10-2 Экран шитья



| № | Кнопка | Название кнопки | Описание |
|----|---|-----------------------------|---|
| 13 |  | Изменить показания счетчика | При нажатии на кнопку появляется экран настройки счетчика шпульной нити/количества штук. Это окно выводится на экран при настройке в " 12. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СЧЕТЧИКА" с.110. |
| 14 |  | Переключение счетчиков | Переключение счетчика шпульной нити на счетчик штук и наоборот нажатием кнопки. Это окно выводится на экран при настройке в " 12. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СЧЕТЧИКА" с.110 |
| 15 |  | Длина шитья | В процессе шитья отображает длину строчки. При выполнении обрезки нити, изображение сбрасывается до «0». |

10-3 Экран ввода параметров



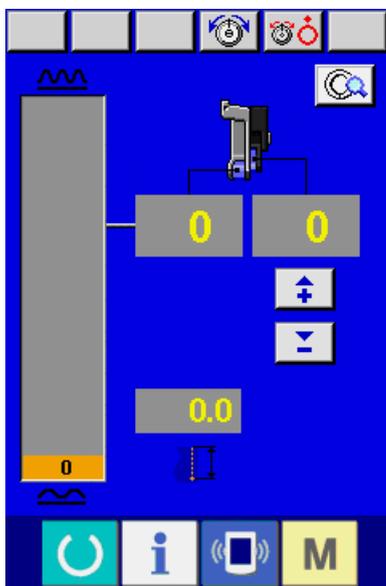
| № | Кнопка | Название кнопки | Описание |
|---|---|---|--|
| 1 |  | Выбор режима работы вспомогательной педали | При нажатии на кнопку появляется экран выбора режима работы вспомогательной педали |
| 2 |  | Выбор режима вспомогательной подачи | При нажатии на кнопку появляется экран выбора режима работы вспомогательной подачи |
| 3 |  | Настройка базовой плотности стежков (или шага? или времени подачи?) | При нажатии на кнопку появляется экран настройки базовой плотности стежков (или шага? или времени подачи?). |
| 4 |  | Настройка режима интерлока вспомогательной подачи | При нажатии на кнопку появляется экран настройки режима интерлока вспомогательной подачи. *1 Изображение /Нет Изображения переключаются в соответствии с настройкой S051 . |
| 5 |  | Настройка диапазона величина сосбаривания | При нажатии на кнопку отображается экран настройки диапазона величина сосбаривания |
| 6 |  | Изменение натяжения компенсирующей нити | При нажатии на кнопку отображается экран настройки натяжения компенсирующей нити |

10-4 Основная эксплуатация швейной машины

(1) Подготовьте материалы

Подготовьте левый, правый рукав и основную часть изделия.

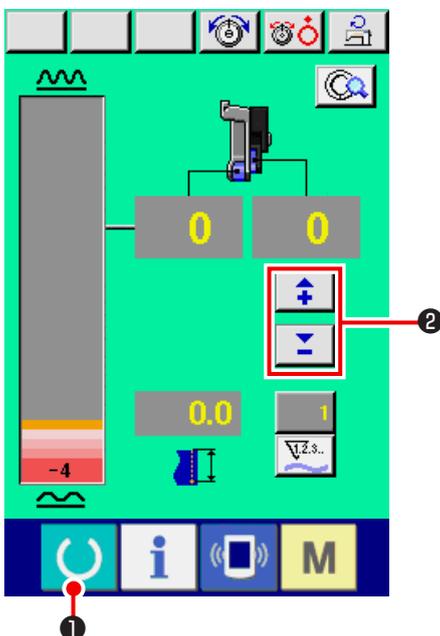
(2) Включите питание



- 1) Включите переключатель питания.
- 2) После начального экрана появляется экран ввода данных.

 **Предостережение** Авто-подъемник не работает пока не появится экран шитья. После начала работы, он работает на всех экранах.

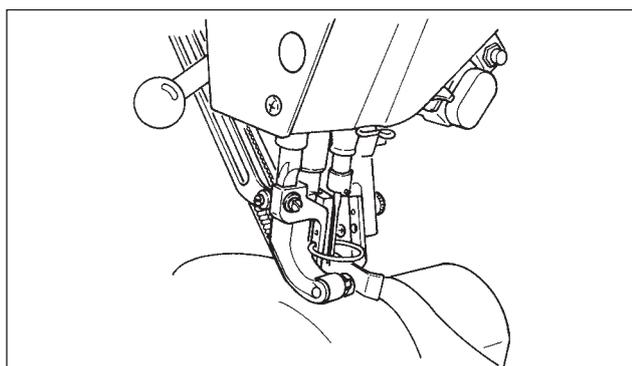
(3) Произведите шитье.



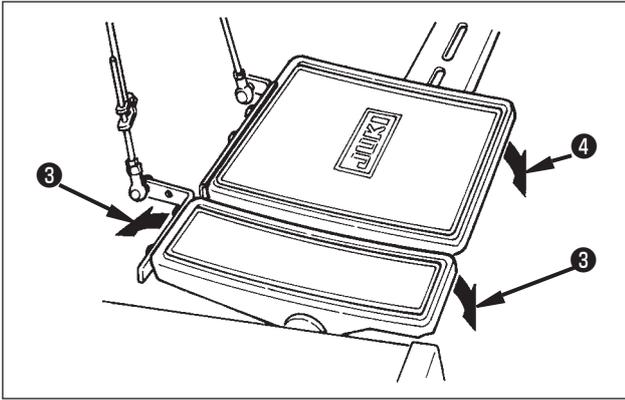
- 1) Нажмите кнопку ГОТОВО  ①, чтобы переключиться на экран шитья.

 **Справка** Когда уровень величины собаривания в указательном окне находится не на нейтральном положении педали (положение, когда педаль не нажата), и не на "0", обратитесь к " [23-2 Регулировка вспомогательной педали](#)" с.163, и заново произведите настройку.

- 2) Введите величину с помощью кнопок Величина собаривания для вспомогательной подачи  ②.



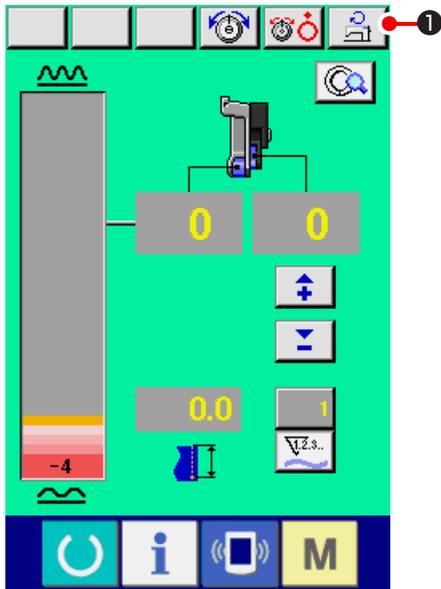
- 3) Расположите рукава и основную часть изделия на швейной машине.
- 4) Начните шить.



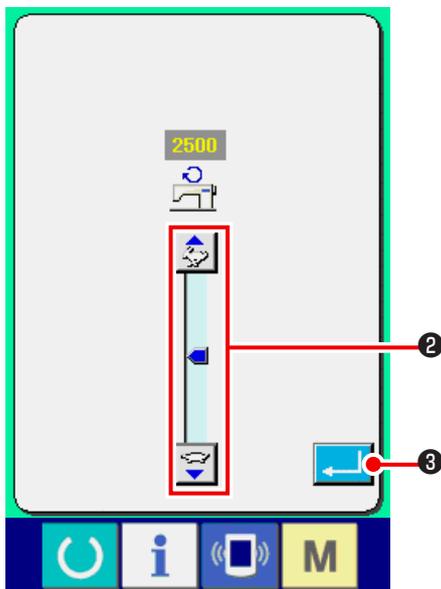
- 5) Отрегулируйте величину посадки с помощью вспомогательной педали ③.
- 6) Выполните обрезку нити с помощью педали ④. В конце шитья.

10-5 Изменение базовой заданной величины

(1) Изменение скорости шитья <Настройка максимальной скорости шитья>



- 1) Нажмите кнопку НАСТРОЙКА МАКСИМАЛЬНОЙ СКОРОСТИ ШИТЬЯ  ①.

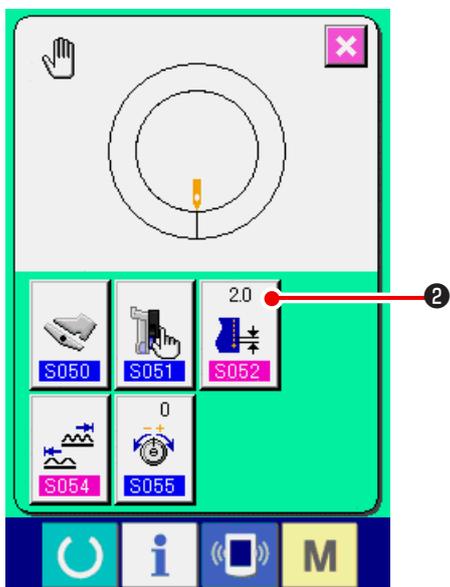


- 2) Нажмите кнопку ИЗМЕНЕНИЕ МАКСИМАЛЬНОЙ СКОРОСТИ ШИТЬЯ  (быстро) и  (медленное) ②, чтобы изменить скорость шитья.
- 3) Нажмите кнопку ВВОД  ③.

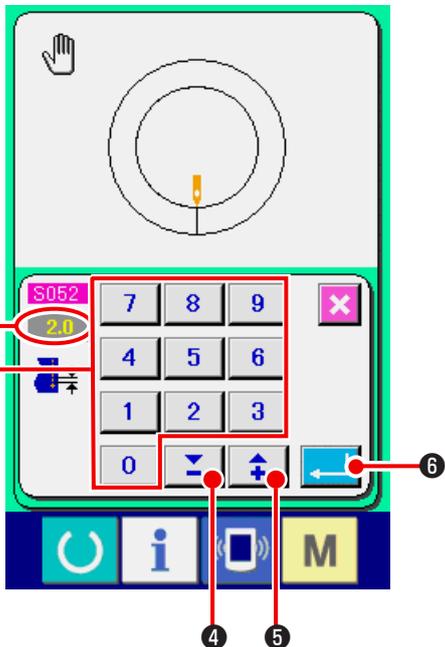
(2) Изменение плотности стежков <Настройка плотности стежков>



1) Нажмите кнопку НАСТРОЙКА ПАРАМЕТРОВ ВРУЧНУЮ



2) Нажмите кнопку НАСТРОЙКА БАЗОВОГО ШАГА



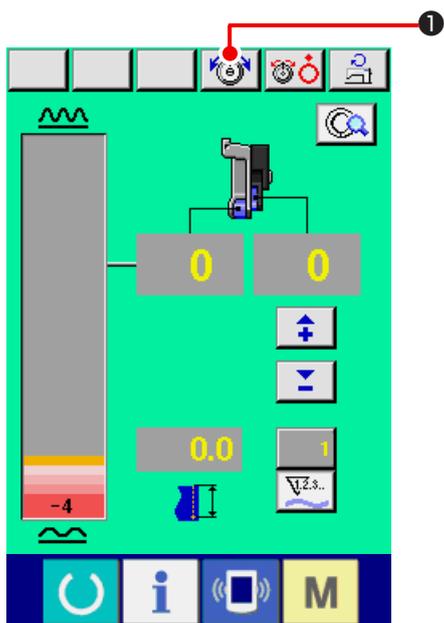
3) Измените "заданное значение базового шага" **A** нажатием

числовых клавиш от **0** до **9** **3** или кнопками

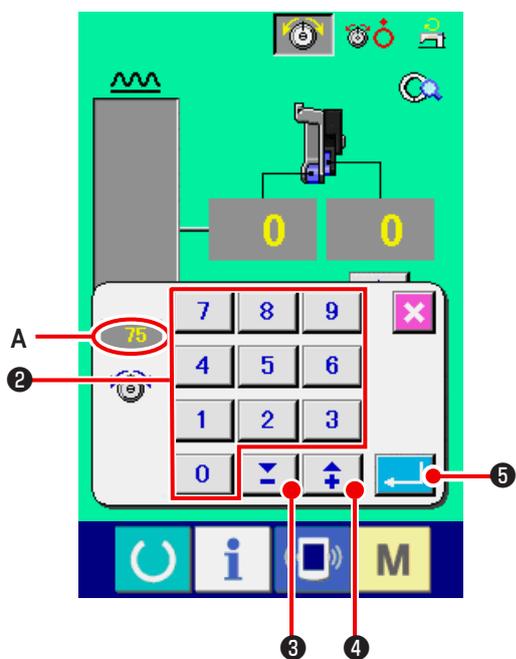
▼▲ **4** (**↑** **5**).

4) Нажмите кнопку ВВОД **6**.

(3) Изменение натяжения игольной нити <Настройка натяжения игольной нити>



- 1) Нажмите кнопку ИЗМЕНЕНИЕ НАТЯЖЕНИЯ ИГОЛЬНОЙ НИТИ  ①.



- 2) Измените "установочное значение натяжения игольной нити" А нажатием числовых клавиш от  до   или кнопками ▼▲  ( ).
- 3) Нажмите кнопку ВВОД  ⑤.

11. ЭКСПЛУАТАЦИЯ ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ (РУЧНОЙ РЕЖИМ)

11-1 Изменение настроенной величины

(1) Изменение Режимы работы вспомогательной педали <Выбор режима работы вспомогательной педали>

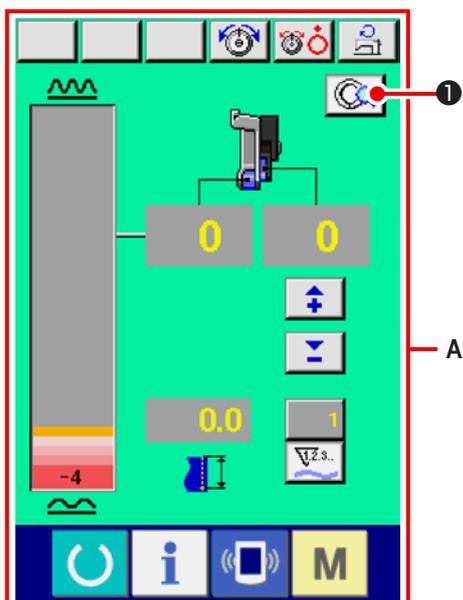
Переключение из режима для интерлока А в шаговый режим В.

Что такое интерлока режима -

Это режим, при котором «величина сбавивания» меняется с интерлокомсильы нажима на вспомогательную педаль.

Что такое шаговый режим -

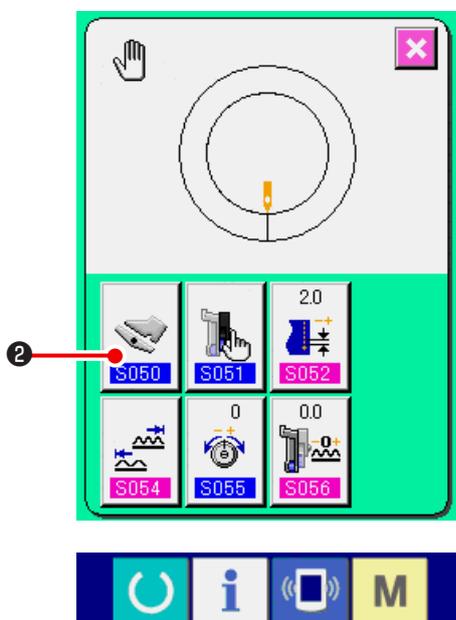
Это режим, при котором величина посадки увеличивается на «+1» при нажмие на переднюю часть вспомогательной педали и величина «посадки» уменьшается на «-1» при нажмие на заднюю часть вспомогательной педали.



1) Нажмите кнопку НАСТРОЙКА ПАРАМЕТРОВ ВРУЧНУЮ

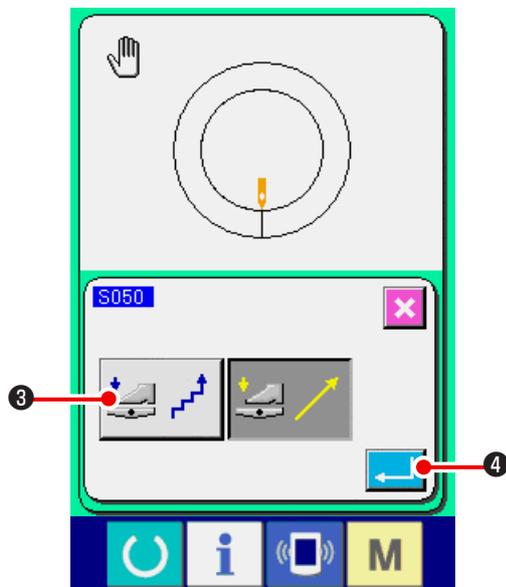


* А это экран интерлока.



2) Нажмите кнопку выбора режима работы вспомогательной





3) Нажмите кнопку ВЫБОРА ШАГОВОГО РЕЖИМА  ③.

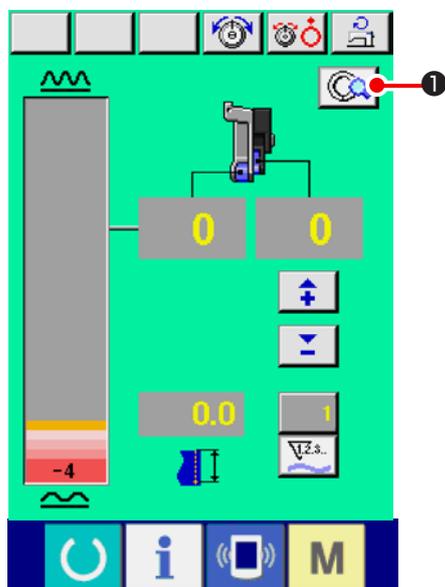
* При выборе шагового режима, настройка диапазона величина сосбаривания находится **S054** в пределах от -4 до +35.

4) Нажмите кнопку ВВОД  ④.



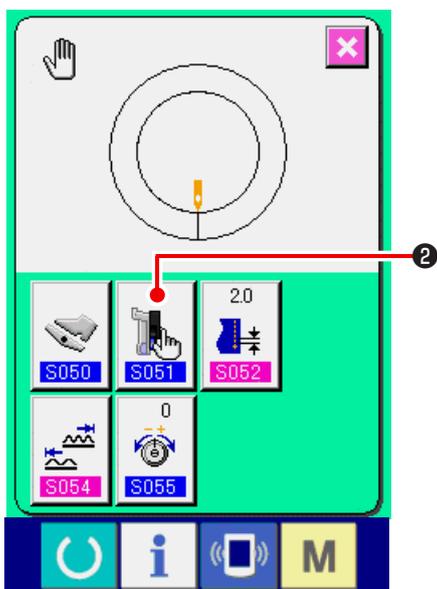
5) Нажмите кнопку ОТМЕНА  ⑤.

(2) Изменение режима работы вспомогательной подачи <Выбор режима вспомогательной педали>

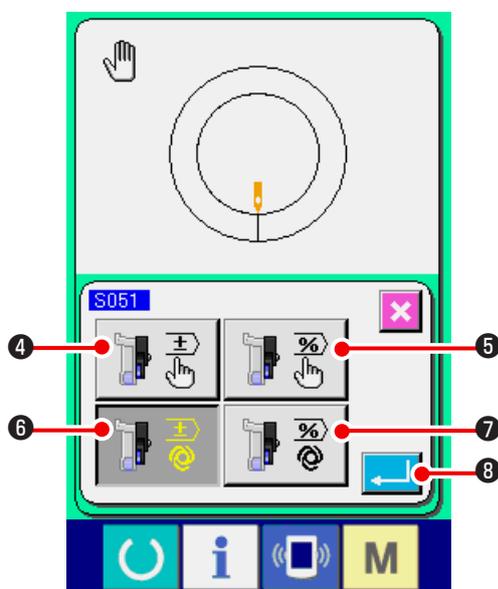


1) Нажмите кнопку НАСТРОЙКА ПАРАМЕТРОВ ВРУЧНУЮ





2) Нажмите кнопку ВЫБОР РЕЖИМА ВСПОМОГАТЕЛЬНОЙ



3) Выберите режим работы вспомогательной подачи

-  4 : Постоянное значение может быть введено и установлено вручную цифровыми клавишами.
-  5 : Постоянное значение может быть введено и установлено вручную в процентах (%).
-  6 : Выполняется интерлокирование величина собаривания. Настройка выполняется путем ввода числа, см. " 11-1(3) Настройка режима интерлока вспомогательной подачи <Настройка режима интерлока вспомогательной подачи>" с.106.
-  7 : Выполняется интерлокирование величина собаривания. Настройка выполняется путем ввода коэффициента (%), см. " 11-1(3) Настройка режима интерлока вспомогательной подачи <Настройка режима интерлока вспомогательной подачи>" с.106.



4) Нажмите кнопку ВВОД  8.

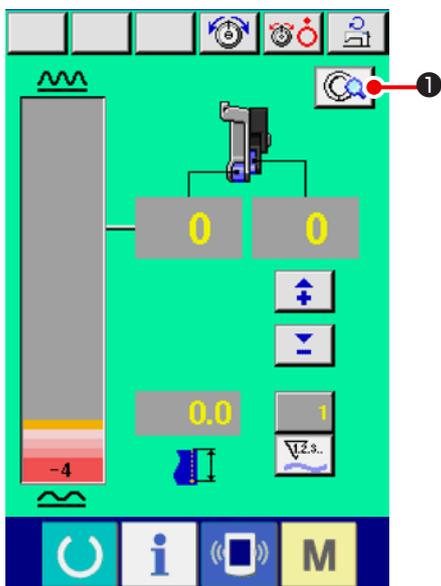
5) Нажмите кнопку ОТМЕНА  9.

(3) Настройка режима интерлока вспомогательной подачи <Настройка режима интерлока вспомогательной подачи>

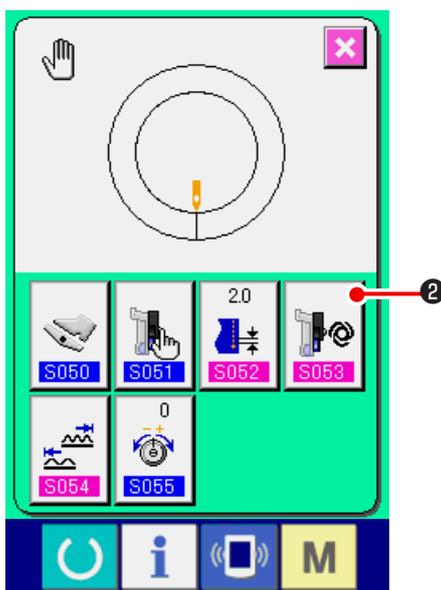
В пункте " 11-1(2) Изменение плотности стежков <Настройка плотности стежков>" с.101 выбрана настройка



6 или  7 предыдущей позиции.

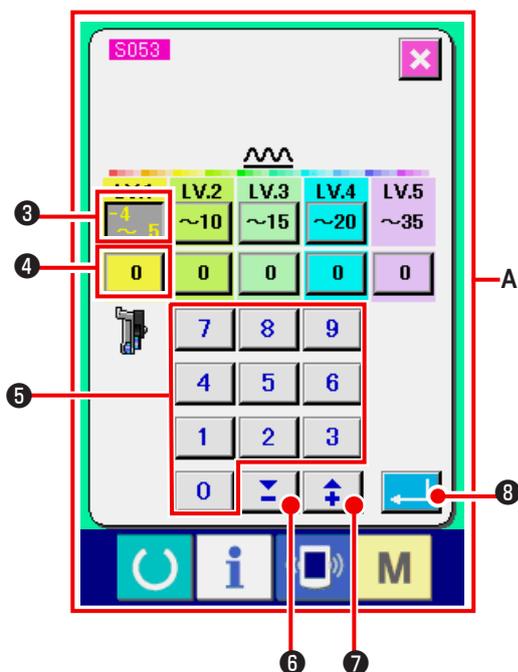


1) Нажмите кнопку РУЧНАЯ НАСТРОЙКА ПАРАМЕТРОВ



2) Нажмите кнопку НАСТРОЙКА РЕЖИМА ИНТЕРЛОКА
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЙ ПОДАЧИ





3) Выполните настройку режима интерлока вспомогательной подачи.

1. Нажмите кнопку  ③ LV.1 настройки диапазона величины сосбаривания. Введите предельное верхнее значение нажатием числовых клавиш от  до  ⑤ ▼▲ или кнопками  ⑥ ( ⑦).



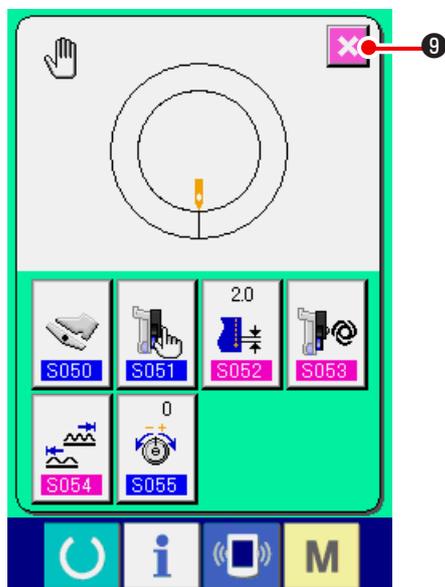
При вводе отрицательных цифровых значений в вызываемом окне цифровых клавиш, нажмите кнопку минус после ввода "0" и введите цифру.

2. Затем, нажмите кнопку настройки величины сосбаривания вспомогательной подачи  ④ LV.1. Введите величину сосбаривания вспомогательной подачи нажатием числовых клавиш от  до  ⑤ ▼▲ или кнопками  ⑥ ( ⑦).
Подобным образом задайте величину LV.2, LV.3, LV.4 и LV.5.

Изображение А на экране показывает следующее:

- Если величина посадки составляет от -4 до 5, значение величина сосбаривания вспомогательной подачи составляет 0%.
- Если величина посадки составляет от 6 до 10, значение величина сосбаривания вспомогательной подачи составляет 10%.
- Если величина посадки составляет от 11 до 15, значение величина сосбаривания вспомогательной подачи составляет 25%.
- Если величина посадки составляет от 15 до 20, значение величина сосбаривания вспомогательной подачи составляет 30%.
- Если величина с посадки составляет от 21 до 35, значение величина сосбаривания вспомогательной подачи составляет 35%.

* При вводе коэффициента (%), заданная величина на 5%.

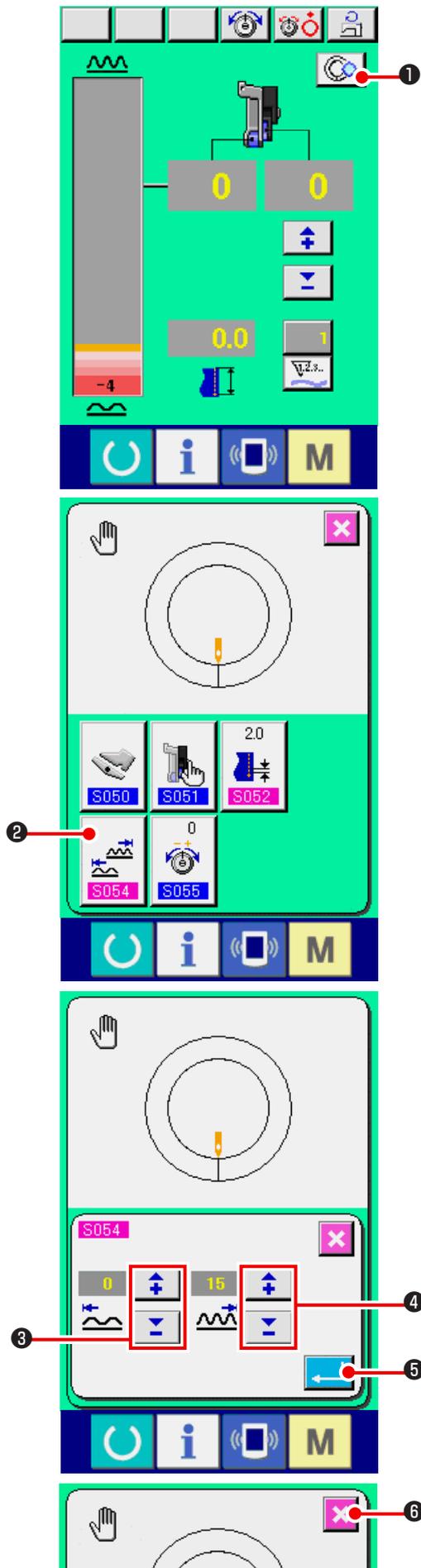


4) Нажмите кнопку ВВОД  ⑧.

5) Нажмите кнопку ОТМЕНА  ⑨.

(4) Настройка диапазона величина собаривания <Настройка диапазона величина собаривания >

Для случая, если выбран режим интерлока в " 11-1(1) Изменение Режимы работы вспомогательной педали <Выбор режима работы вспомогательной педали>" с.103.



1) Нажмите кнопку НАСТРОЙКА ПАРМЕТРОВ ВРУЧНУЮ



2) Нажмите кнопку НАСТРОЙКА ДИАПАЗОНА ВЕЛИЧИНЫ



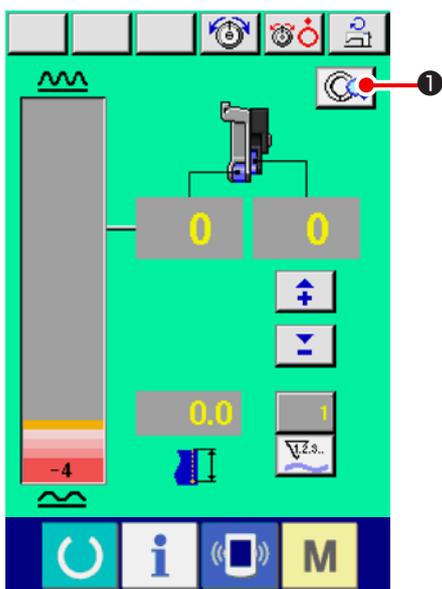
3) Введите нижнее граничное значение диапазона величина собаривания с помощью кнопок  ③.

4) Введите верхнее граничное значение диапазона величина собаривания с помощью кнопок  ④.

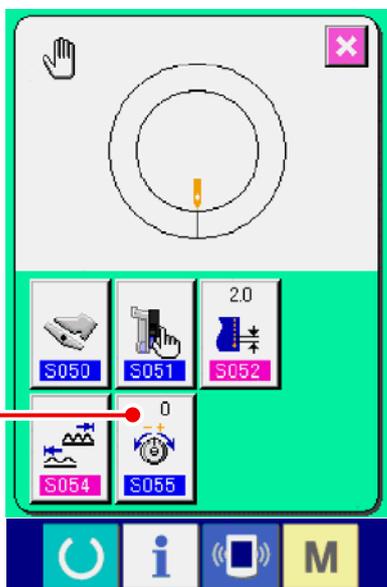
5) Нажмите кнопку ВВОД  ⑤.

6) Нажмите кнопку ОТМЕНА  ⑥.

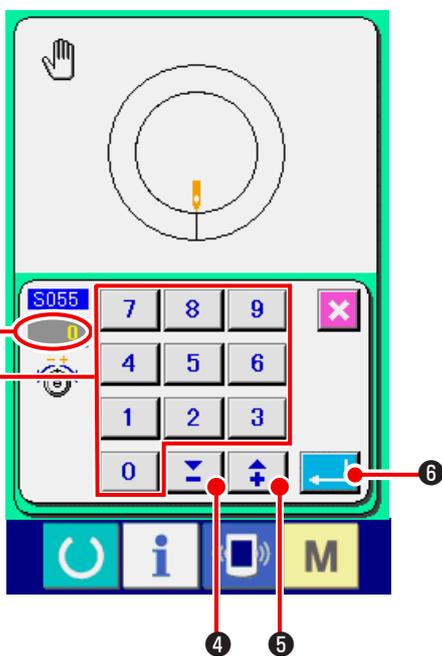
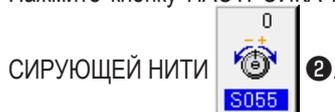
(5) Настройка натяжения компенсирующей нити.



1) Нажмите кнопку НАСТРОЙКА ПАРАМЕТРОВ ВРУЧНУЮ



2) Нажмите кнопку НАСТРОЙКА НАТЯЖЕНИЯ КОМПЕНСИРУЮЩЕЙ НИТИ

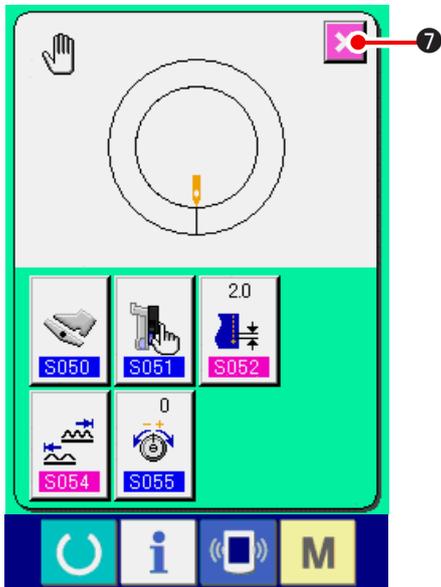


3) Измените "установочное значение натяжения игольной нити" **A** нажатием числовых клавиш от **0** до **9**

или кнопками ().

Справка При вводе отрицательных цифровых значений в вызываемом окне цифровых клавиш, нажмите кнопку минус после ввода "0" и введите цифру.

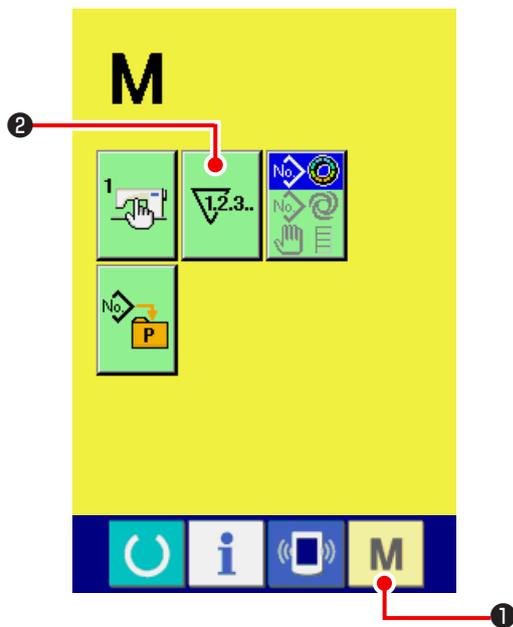
4) Нажмите кнопку ВВОД



5) Нажмите кнопку ОТМЕНА  7.

12. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СЧЕТЧИКА

12-1 Настройка счетчика

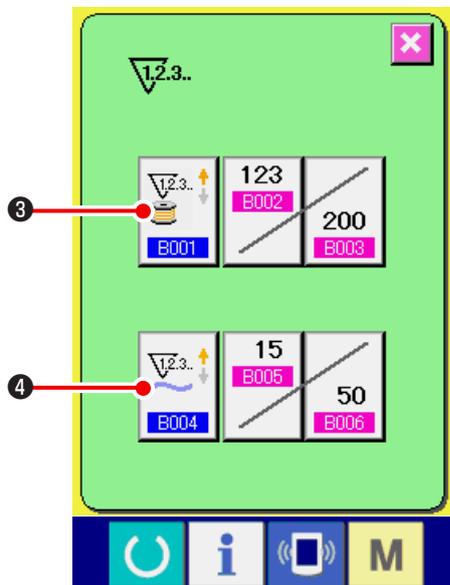


1) Настройка счетчика

Отображение экрана настройки счетчика. При нажатии на кнопку РЕЖИМ  1, отображается кнопка

НАСТРОЙКА СЧЕТЧИКА  2.

При нажатии на кнопку появляется экран настройки счетчика.



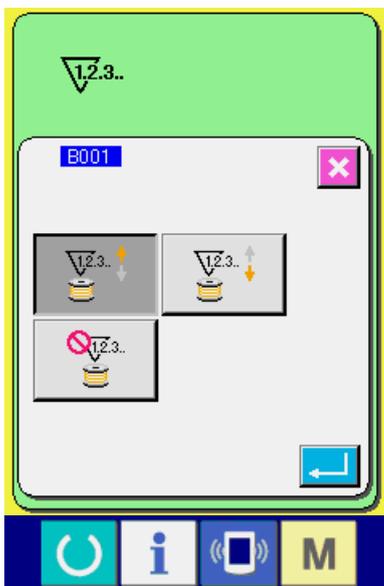
2) Выбор счетчика

Швейная машина оснащена двумя видами счетчиков, счетчик шитья и счетчик количества штук.

Нажмите кнопку ШВЕЙНОГО СЧЕТЧИКА  3

либо СЧЕТЧИКА КОЛИЧЕСТВА ШТУК  4 чтобы

отобразить экран выбора вида счетчика. Виды соответствующих счетчиков можно задать отдельно.



[Счетчик шитья]

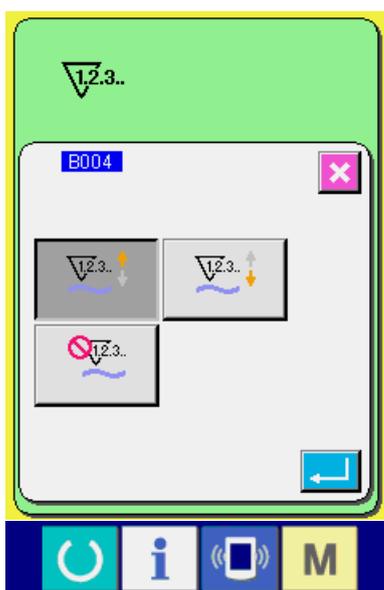
Счетчик в прямом направлении  :

При каждом выполнении шитья, текущее значение увеличивается. Если текущая величина равна заданной величине появляется экран счета в прямом направлении.

Счетчик в обратном порядке  :

При каждом выполнении шитья текущее значение уменьшается. Если текущая величина достигла «0», появляется экран счета в прямом направлении.

Счетчик не используется  :



[Счетчик количества рукавов]

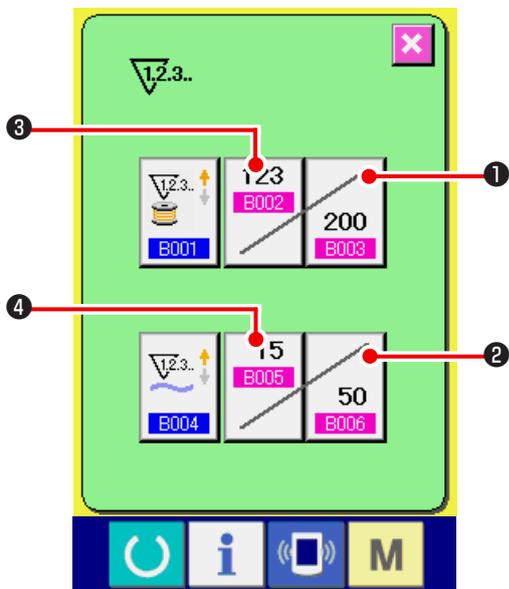
Счет в прямом направлении  :

При каждом шитье одного рукава (каждый раз при выполнении обрезки нити в случае ручного шитья), текущее значение увеличивается. Когда текущая величина становится равна заданной величине, появляется экран счета в прямом направлении.

Счет в обратном порядке  :

При каждом шитье одного рукава (каждый раз при выполнении обрезки нити в случае ручного шитья), текущее значение уменьшается. Когда текущая величина становится равна «0», появляется экран счета в прямом направлении.

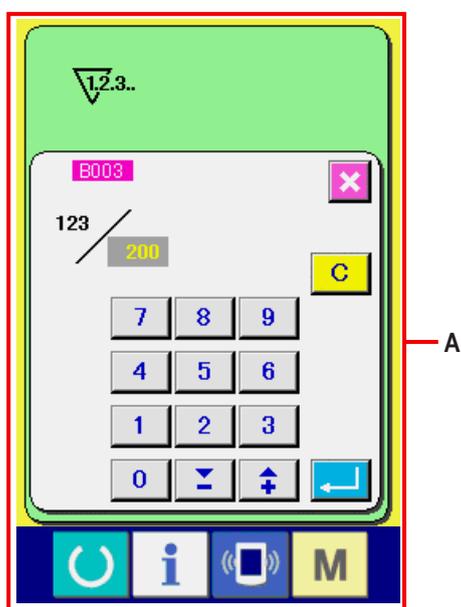
Счетчик не используется  :



3) Изменение заданного значения счетчика

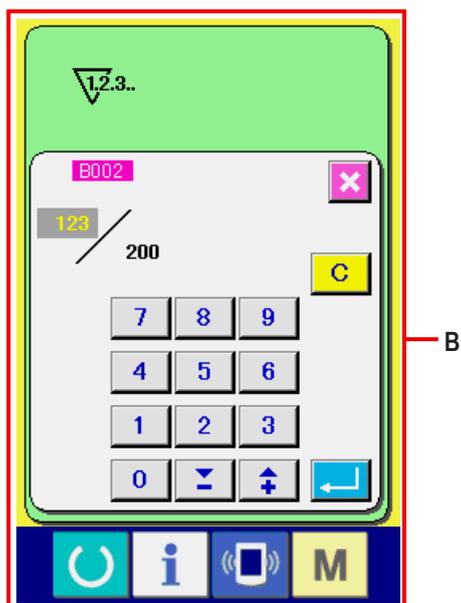
В случае использования счетчика шитья, нажмите кнопку ИЗМЕНЕНИЕ ЗАДАННОГО ЗНАЧЕНИЯ СЧЕТЧИКА ШИТЬЯ  ①, а при использовании счетчика количества обработанных штук нажмите кнопку ИЗМЕНЕНИЕ ЗАДАННОЙ ВЕЛИЧИНЫ СЧЕТЧИКА КОЛИЧЕСТВА ШТУК  ②, появится экран ввода заданной величины.

Введите заданную величину. (См. экран А).

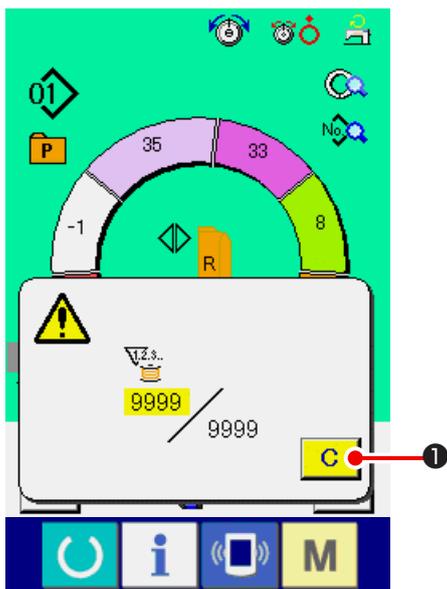


4) Изменение текущего значения счетчика.

В случае использования счетчика шитья нажмите кнопку ИЗМЕНЕНИЕ ТЕКУЩЕГО ЗНАЧЕНИЯ СЧЕТЧИКА ШИТЬЯ  ③, а в случае использования счетчика обработанных рукавов, нажмите кнопку ИЗМЕНЕНИЕ ТЕКУЩЕГО ЗНАЧЕНИЯ СЧЕТЧИКА КОЛИЧЕСТВА ШТУК  ④, появится экран ввода текущей величины. Введите текущую величину. (См. экран В).



12-2 Сброс счетчика (счет в прямом направлении)

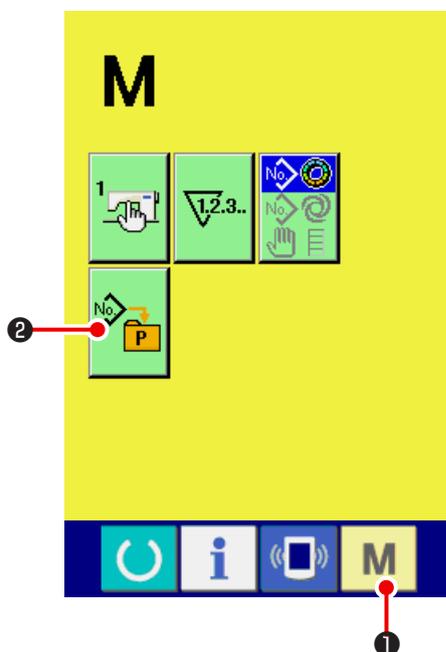


При выполнении условия счета в прямом направлении в процессе шитья появляется экран счета в прямом направлении и подается звуковой сигнал. Нажмите кнопку **ОЧИСТИТЬ** **C** **1** чтобы сбросить показания счетчика. Затем изображение возвращается к экрану шитья. Счетчик начинает счет снова.

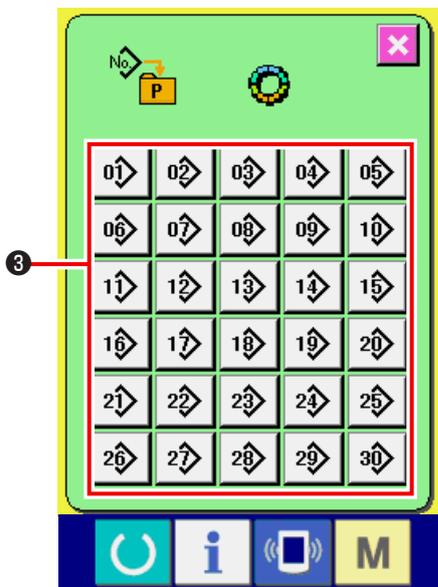
13. ПРИСВОЕНИЕ ШАБЛОНА К КНОПКЕ ПРЯМОГО ВЫЗОВА

Присвоение кнопкам прямого вызова номера часто используемых шаблонов. После этого для выбора шаблона достаточно лишь нажать кнопку.

13-1 Регистрация

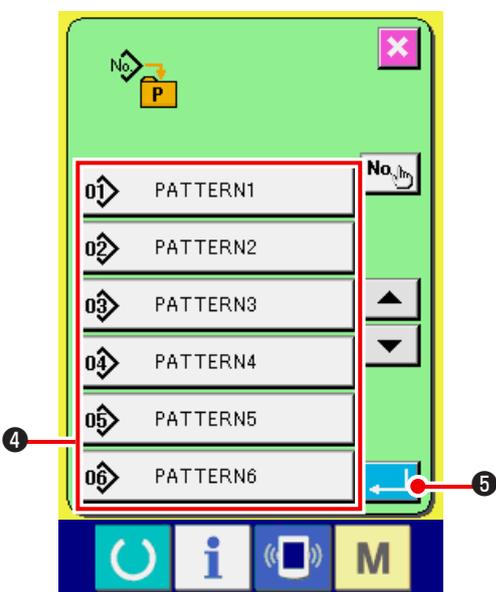


- 1) Отображение экрана присвоения шаблонов. При нажатии на переключатель **M** **1** на экране появляется кнопка прямой записи шаблона **No P** **2**. При нажатии на кнопку появляется экран регистрации шаблона.



2) Выберите кнопку, которой вы хотите присвоить шаблон.

Возможно присвоение до 30 шаблонов. На экране появятся 30 кнопок прямого вызова 3 При нажатии на кнопку, появится экран со списком номеров шаблонов.



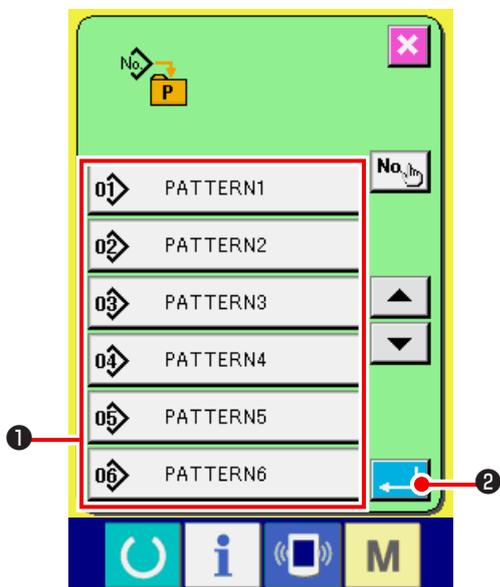
3) Выберите номер шаблона

Выберите номер фигуры, которую Вы желаете зарегистрировать из числа кнопок номеров фигур 4. Когда выбранная кнопка нажата дважды, выбор снимается.

4) Приписывания шаблона

При нажатии на кнопку ВВОД  5, присвоение шаблона завершено. Появляется экран приписания номера шаблона к кнопке. На кнопке прямого вызова отображается записанный шаблон.

13-2 Как разблокировать



1) Выберите номер фигуры, который должен быть разблокирован.

После выведения на экран списка номеров фигур из окна пункта 2) выше относительно того, как зарегистрировать номер фигуры, выберите номер фигуры, который Вы желаете отменить из числа зарегистрированных номеров шаблонов, используя кнопки номеров фигур 1.

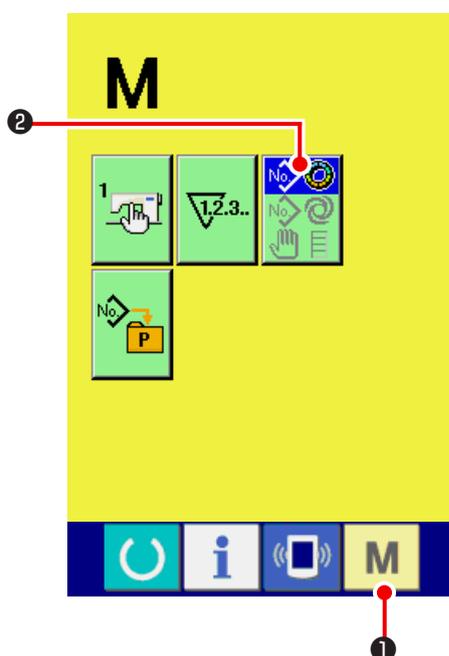
2) Отмена шаблона прямого доступа.

Когда кнопка ВВОД  2 нажата, отмена шаблона прямого доступа закончится, и на экране появится окно регистрации номера шаблона прямого доступа

13-3 Шаблоны, приписанные по умолчанию.

По умолчанию. Приписаны шаблоны с номерами от 1 до 10.

14. СМЕНА РЕЖИМА ШИТЬЯ



1) Вызовите экран выбора режима

При нажатии на кнопку РЕЖИМ **M** ① на экране

появится кнопка ВЫБОР РЕЖИМА  ②.

2) Выбор режима шитья.

Нажмите кнопку ВЫБОР РЕЖИМА  ② чтобы

выбрать режим.

* Изображение кнопки выбора режима шитья меняется в соответствии с выбранным режимом шитья.

При выборе полуавтоматического режима :



При выборе полностью автоматического режима :



При выборе ручного режима :



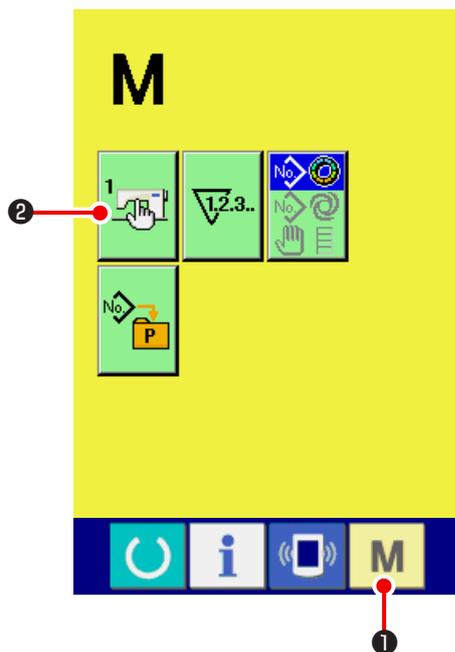
3) Зафиксируйте режим шитья

При нажатии кнопки РЕЖИМ **M** ① появляется экран

ввода данных по режиму.

15. ИЗМЕНЕНИЕ ПАРАМЕТРОВ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ ПАМЯТИ

15-1 Операция изменения параметров переключателя памяти.



- 1) Отображение экрана со списком данных по выключателю памяти.

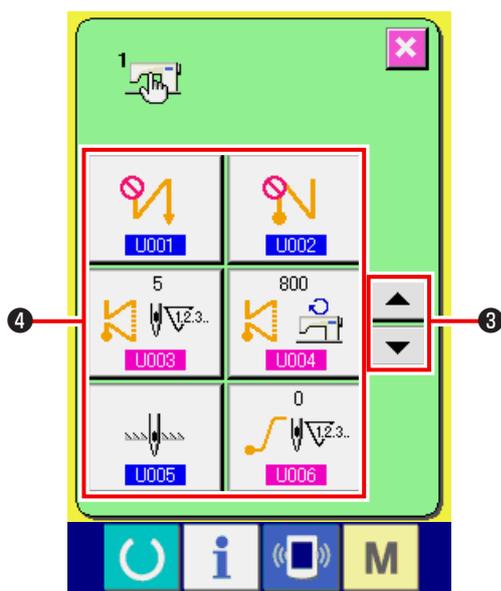
При нажатии на кнопку РЕЖИМ **M** ① на экране отображается кнопка ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ПАМЯТИ ②.

При нажатии на кнопку отображается экран списка данных по переключателю памяти.

- 2) Выберите кнопку переключателя памяти, которую вы хотите изменить.

Нажмите кнопку ПЕРЕМЕЩАТЬ ВВЕРХ/ВНИЗ 

 ③ и выберите кнопку определенной позиции ④, которую вы хотите изменить.



- 3) Изменение данных переключателя памяти.

U003 - Для численных значений

U001 - Для графических изображений

→ См. "15-2 Таблица данных переключателя памяти" с.117

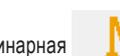
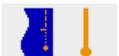


При вводе отрицательных цифровых значений в вызываемом окне цифровых клавиш, нажмите кнопку минус после ввода "0" и введите цифру.

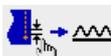
15-2 Таблица данных переключателя памяти

1) Уровень 1

Данные переключателя памяти (Уровень 1) – это данные перемещения, которые являются общими для швейной машины, и данные, которые выполняются на всех швейных машинах одинаково.

| № | Операция | Диапазон настройки | Единица редактирования | Исходное изображение |
|-------------|--|--------------------|------------------------|----------------------|
| U001 | Обратная строчка в начале шитья Выберите из трех видов:  : нет  : одинарная  : двойная | --- | --- | Нет |
| U002 | Обратная строчка в конце шитья Выберите из трех видов:  : нет  : одинарная  : двойная | --- | --- | Нет |
| U003 | Количество стежков обратной строчки Задается количество стежков в начале и конце шитья  | От 0 до 19 | 1 стежок | 5 стежок |
| U004 | Скорость обратной строчки Задаёт скорость обратной строчки в начале шитья и в конце шитья.  | От 200 до 3000 | 10 ст/мин | 800 ст/мин |
| U005 | Положение иглы в момент остановки Выбор положения иглы в момент временной остановки в процессе шитья.  : Внизу  : Вверху | --- | --- | Внизу |
| U006 | Количество стежков настройки мягкого старта Настройка количества стежков мягкого старта в начале шитья  | От 0 до 9 | 1 стежок | 0 стежок |
| U007 | Настройка скорости мягкого старта Скорость мягкого запуска в начале шитья установлена.  | От 200 до 2000 | 10 ст/мин | 800 ст/мин |
| U008 | Выбор уплотненной строчки Выбор из четырех видов : без, только на старте, только в конце, как в начале так и в конце.  : Нет  : Начало  : Конец  : Оба | --- | --- | Нет |
| U009 | Число стежков для уплотненной строчки Задаёт число стежков для уплотненной строчки.  | От 0 до 9 | 1 стежок | 0 стежок |
| U010 | Настройка скорости уплотнения Скорость шитья уплотнения установлена.  | От 200 до 2000 | 10 ст/мин | 800 ст/мин |
| U011 | Базовое натяжение в состоянии Базовое натяжение в состоянии ожидания (кроме времени шитья) установлено.  | От 0 до 200 | 1 | 20 |

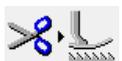
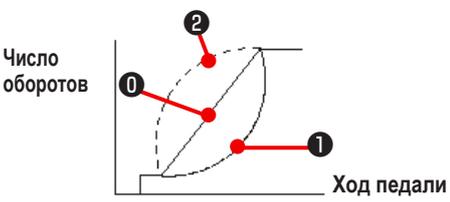
| № | Операция | Диапазон на- стройки | Единица редак- тирования | Исходное изобра- жение |
|-------------|---|--|-----------------------------|---|
| U012 | <p>Выбор режима компенсирующего натяжения.</p> <p>Выбор из ручного (цифровое значение), ручного (уровень) и автоматический</p> <p> : Численное значение  : Уровень</p> <p> : Автоматический</p> <p>Для настройки ручного режима (численное значение), см. " 15-3 (1) Пояснение по ручной настройке компенсирующего натяжения (цифровое значение)" с.124</p> | --- | --- | Ручного (цифровое значение) |
| U013 | <p>Ручная настройка (уровня) компенсирующего натяжения</p> <p>Отображается при выборе «ручного (уровня)» в U012. Выбор режима компенсирующего натяжения. Настройка значения компенсирующего натяжения для каждого уровня. См. " 15-3 (2) Пояснение по ручной настройке компенсирующего натяжения (уровень)" с.126</p> | От – 200 до 200 | 1 | Уровень 1) 10 Уровень 2) 20 Уровень 3) 30 |
| U014 | <p>Автоматическая настройка компенсирующего натяжения</p> <p>Отображается при выборе U012. Выбор режима компенсирующего натяжения.</p> <p>См. " 15-3 (3) Пояснение по автоматической настройке компенсационного натяжения нити" с.129</p> | Посадки от –4 до 35. Компенсирующего натяжения от – 200 до 200 | --- | --- |
| U015 | <p>Настройка функции сглаживания посадки.</p> <p>Использование функции сглаживания посадки.</p> <p>См. " 15-4 Пояснения к функции сглаживания посадки." с.131</p> <p> : Не используется  : Используется</p> | --- | --- | Не исполь- зуется |
| | <p>Количество стежков настройки функции сглаживания посадки</p> <p>Настройка количества стежков настройки функции сглаживания посадки.</p> <p></p> | От 1 до 20 | 1 стежок | 1 стежок |
| | <p>Настройка величина сосбаривания функции сглаживания посадки</p> <p>Настройка посадки настройки функции сглаживания посадки.</p> <p></p> | От 1 до 35 | 1 | 1 |
| U016 | <p>Выбор между Функция хранения данных в процессе шитья</p> <p>Выбирается, сохранять данные или нет, когда данные изменяются в экране шитья</p> <p>* При настройке сменяются окна сохранять/не сохранять величину частичного сосбаривания, величину компенсации частичного сосбаривания или подробную информацию останова.</p> <p> : Не хранить данные  : Хранить данные</p> | --- | --- | Хранить данные |
| U017 | <p>Подача сигнала во время переключения выбора шага.</p> <p>Выбирается, звучит звуковой сигнал или нет, когда переключается этап.</p> <p> : Нет звукового сигнала  : Звуковой сигнал</p> | --- | --- | Нет звукового сигнала |
| U018 | <p>Выбор использования вспомогательной педали</p> <p>Использование вспомогательной педали выбрано.</p> <p> : Не используется</p> <p> : Использование ① Величина сосбаривания изменяется согласно величине нажима вспомогательной педали.</p> <p> : Использование ② Величина сосбаривания увеличивается на +1 нажатием передней части вспомогательной педали и уменьшается на -1, нажатием задней части вспомогательной педали.</p> <p>→ Обратитесь к " 11-1 Изменение настроенной величины" с.103 относительно ручного режима.</p> | --- | --- | Используй- вание ② |

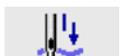
| № | Операция | Диапазон на- стройки | Единица редак- тирования | Исходное изобра- жение |
|-------------|---|-------------------------|-----------------------------|--|
| U019 | <p>Выбор использования переключателя отмены собаривания Использование переключателя отмены собаривания выбрано.</p>  : Не используется  : Используется как отмена собаривания  : Используется как пошив с обратной подачей  : Используется как отмена собаривания, так и как запрет нитеобрезки  : Используется как обратная строчка, так и как запрет нитеобрезки <p>* В случае, если переключатель используется как переключатель обратной строчки, на экран пульта выводится кнопка отмены собаривания, когда настройка отображения производится K026 Выбор отображения кнопки обратной строчки. * Эта настройка станет недействительной в ручном режиме шитья.</p> | --- | --- | Используй- зуется как отмена собарива- ния |
| U020 | <p>Выбор функции коленного переключателя Выбирается, используется ли коленный переключатель для переключения ступеней или нет.</p>  : Не используется  : Используется | --- | --- | Используй- ется |
| U021 | <p>Выбор функции интерлока величина собаривания во время изменения шага Корректируется ли величина посадки заданная для каждого шага во время изменения плотности стежков согласно величине изменения плотности стежков.</p>  : Не корректировать  : Корректировать | --- | --- | Не коррек- тировать |
| U022 | <p>Выбор функции переключения окна при обрезке нити Переключение экрана во время обрезки нити не в последнем шаге.</p>  : Нет переключения  : Да переключения | --- | --- | Нет пере- ключения |
| U023 | <p>Выбор режима ввода вспомогательной подачи Выбирается, производится ли ввод данных вспомогательной подачи числовым значением коррекции или в процентном отношении %.</p>  : Цифровое значение  : Коэффициент | --- | --- | Цифровое значение |
| U024 | <p>Режим ввода увеличения/уменьшения величина собаривания S002 Выбирается, производится ли ввод данных величина собаривания ввода значения увеличения/уменьшения или в процентном отношении %.</p>  : Цифровое значение  : Коэффициент | От 0 до 200 | 1 | Цифровое значение |
| U025 | <p>Выбор способа изменения положения пуска Блокировано ли изменение положения пуска данными собаривания, или выбрано только перемещение положения пуска.</p>  : Блокировано данными собаривания  : Только перемещение положения пуска. | --- | --- | Блокирова- но данными собарива- ния |

| № | Операция | Диапазон на- стройке | Единица редак- тирования | Исходное изобра- жение | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------------|--|----------------------------------|-------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|----------|------------|-----------------------------|-----------------------------|-------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|-----------|-------------|-------------|----------|---------------------------------|------------------------------|----------------------------------|---------------------------|---------------|----------|-------------|-----------|---------------------------------|-------------------------------|--|--|---------------|---------|--|--|-----|-----|------------------|
| U026 | <p>Выбор языка Выбирается язык, который будет выводиться на пульте.</p> <table border="0"> <tr> <td><input type="radio"/> 日本語</td> <td><input type="radio"/> English</td> <td><input type="radio"/> 中文繁體字</td> <td><input type="radio"/> 中文简体字</td> </tr> <tr> <td>Японский</td> <td>Английский</td> <td>Китайский (традиционный)</td> <td>Китайский (традиционный)</td> </tr> <tr> <td><input type="radio"/> Español</td> <td><input type="radio"/> Italiano</td> <td><input type="radio"/> Français</td> <td><input type="radio"/> Deutsch</td> </tr> <tr> <td>Испанский</td> <td>Итальянский</td> <td>Французский</td> <td>Немецкий</td> </tr> <tr> <td><input type="radio"/> Português</td> <td><input type="radio"/> Türkçe</td> <td><input type="radio"/> Tiếng Việt</td> <td><input type="radio"/> 한국어</td> </tr> <tr> <td>Португальский</td> <td>Турецкий</td> <td>Вьетнамский</td> <td>Корейский</td> </tr> <tr> <td><input type="radio"/> Indonesia</td> <td><input type="radio"/> Русский</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Индонезийский</td> <td>Русский</td> <td></td> <td></td> </tr> </table> | <input type="radio"/> 日本語 | <input type="radio"/> English | <input type="radio"/> 中文繁體字 | <input type="radio"/> 中文简体字 | Японский | Английский | Китайский (традиционный) | Китайский (традиционный) | <input type="radio"/> Español | <input type="radio"/> Italiano | <input type="radio"/> Français | <input type="radio"/> Deutsch | Испанский | Итальянский | Французский | Немецкий | <input type="radio"/> Português | <input type="radio"/> Türkçe | <input type="radio"/> Tiếng Việt | <input type="radio"/> 한국어 | Португальский | Турецкий | Вьетнамский | Корейский | <input type="radio"/> Indonesia | <input type="radio"/> Русский | | | Индонезийский | Русский | | | --- | --- | Еще не выбран |
| <input type="radio"/> 日本語 | <input type="radio"/> English | <input type="radio"/> 中文繁體字 | <input type="radio"/> 中文简体字 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Японский | Английский | Китайский (традиционный) | Китайский (традиционный) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <input type="radio"/> Español | <input type="radio"/> Italiano | <input type="radio"/> Français | <input type="radio"/> Deutsch | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Испанский | Итальянский | Французский | Немецкий | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <input type="radio"/> Português | <input type="radio"/> Türkçe | <input type="radio"/> Tiếng Việt | <input type="radio"/> 한국어 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Португальский | Турецкий | Вьетнамский | Корейский | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <input type="radio"/> Indonesia | <input type="radio"/> Русский | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Индонезийский | Русский | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

2) Уровень 2

Редактирование данных переключателя памяти (уровень 2) при нажатии на переключатель РЕЖИМ в течение 6 секунд.

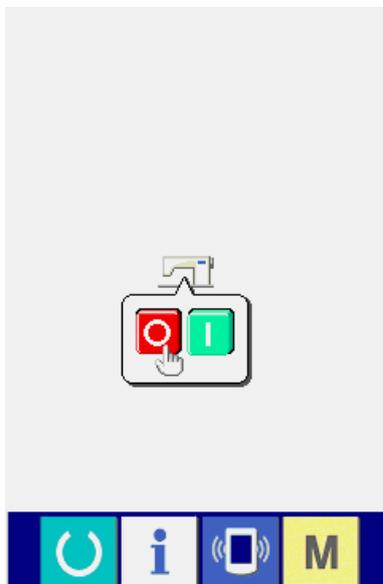
| № | Операция | Диапазон на- стройки | Единица редак- тирования | Исходное изобра- жение |
|-------------|---|-------------------------|-----------------------------|---------------------------|
| K001 | Положение прижимной лапки после выбора обрезки нити Положение прижима после обрезки нитей установлено.  : Внизу  : Вверху | --- | --- | Вверху |
| K002 | Настройка максимальной скорости шитья Макс. скорость шитья швейной машины установлена.  | От 200 до 3500 | 10 ст/мин | 3500 ст/мин |
| K003 | Настройка скорости шитья при работе на небольшо- й скорости Мин. скорость шитья швейной машины установлена.  | От 200 до 400 | 5 ст/мин | 200 ст/мин |
| K004 | Настройка скорости во время обрезки нити Скорость шитья при обрезке нити установлена.  | От 100 до 250 | 5 ст/мин | 160 ст/мин |
| K005 | Настройка функции уменьшения мерцания 0 : Без функции уменьшения мерцания 1 : Менее эффективно → 8 : более эффективно  | От 0 до 8 | 1 | 0 |
| K006 | Настройка хода педали в начале вращения Настройка хода от нейтрального положения педали до положения начала вращения швейной машины.  | От 1,0 до 5,0 | 0,1 мм | 3,0 мм |
| K007 | Участок педали для небольшой скорости Задание участка от нейтрального положения педали до положения быстрого старта швейной машины.  | От 1,0 до 10,0 | 0,1 мм | 6,0 мм |
| K008 | Положение педали для старта подъема прижим- ной лапки Сегмент от нейтрального положения педали до поло- жения пуска подъема прижима ткани установлен.  | От - 1,0 до - 6,0 | 0,1 мм | - 2,1 мм |
| K009 | Ход педали для начала обрезки нити Задание участка от нейтрального положения педали до положения старта подъема прижимной лапки.  | От - 1,0 до - 6,0 | 0,1 мм | - 5,1 мм |
| K010 | Ход педали до достижения максимального вращения Устанавливается ход от нейтрального положение педали до положения достижения максимального числа оборотов.  | От 1,0 до 15,0 | 0,1 мм | 15,0 мм |
| K011 | Компенсация нейтрального положения педали Настройка величины компенсации нейтрального положения педали.  | От - 15 до 15 | 1 | - 1 |
| K012 | Время поднятия автоподъемника Время ожидания подъема авто-подъемника.  | От 10 до 600 | 10 с | 60 с |
| K013 | Функция выбора кривой педали Выбор кривой числа оборотов швейной машины в переводе на величину нажима педали  0 : Прямая линия  1 : Квадрат  2 : Квадратный корень  | --- | --- | Прямая линия |

| № | Операция | Диапазон на- стройки | Единица редак- тирования | Исходное изобра- жение |
|-------------|--|-------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|
| K014 | Обратное вращение для поднятия иглы после выбора функ- ции обрезки нити Вращение в обратном направлении после обрезки нити, игловоди- тель поднимается близко к своему верхнему крайнему положению.  : Не действует  : Действует | --- | --- | Не дей- ствует |
| K015 | Обратная строчка при выборе функции переключения A/M в начале шитья Выбор обозначения скорости шитья обратной строчки в начале шитья.  : В соответствии со скоростью ручного управления педалью и т.п.  : В соответствии со скоростью заданной U004 Скорость обратной строчки. | --- | --- | Скорость при ручном управлении |
| K016 | Остановка функции сразу же после обратной строчки при выборе функции начала шитья Функция остановки швейной машины сразу после завершения обратной строчки в начале шитья.  : Без функции  : С функцией | --- | --- | Без функ- ции |
| K017 | Скорость переключения уплотнения/EBT Настройка исходной скорости на старте EBT (об- ратная строчка в конце строчки).  | От 0 до 250 | 10 ст/мин | 170 ст/мин |
| K018 | Выбор функции повторной попытки Выбор функции повторного вращения швейной машины в нормаль- ном направлении с максимальным вращающим моментом после вращения машины в обратном направлении, как только швейная машина заблокируется.  : Без функции повторной попытки  : С функцией повторной попытки | --- | --- | Без функции повтора |
| K019 | Выбор кривой запуска швейной машины Выбрана кривая при пуске швейной машины.  : Нормальная кривая  : Кривая меньшего радиуса | --- | --- | Нормальная кривая |
| K020 | Выбор положения прижимной лапки во время остановки швейной машины Выбор положения прижимной лапки при временной остановке машины.  : Внизу  : Поднята | --- | --- | Внизу |
| K021 | Настройка класса размера Задание начального значения (класс размера по стандартам стран, выбор между мужской/женской одеждой и основным размером) при создании нового шаблона.  → См. " 15-5 Пояснение по классам размеров." с.133 | --- | --- | Японской мужская № 6 3% |
| K022 | Настройка первоначальной плотности стежков Настройка начальной величины плотности стежков при создании нового шаблона.  | От 1,5 до 6,0 | 0,1 мм | 2,0 мм |
| K023 | Настройка значения компенсации величины нижней подачи Настройка компенсирующего значения заданной вели- чины и настройка реальной величины нижней подачи.  | От -1,0 до 1,0 | 0,1 мм | 0 мм |

| № | Операция | Диапазон настройки | Единица редактирования | Исходное изображение |
|-------------|--|--------------------|------------------------|----------------------|
| K024 | Настройка компенсирующего значения величины верхней подачи Настройка компенсирующего значения заданного значения и настройка реального значения верхней подачи. | От -1,0 до 1,0 | 0,1 мм | 0 мм |
| K025 | Выбор кривой натяжения нити Угол наклона кривой натяжения нити | --- | --- | Стандартный |
| K026 | Выбор отображения кнопки обратной строчки Выбор отображения кнопки выбора обратной строчки на экране шитья. | --- | --- | Не отображать |
| K027 | Настройка синхронизации подъема диска Настройка синхронизации подъема диска начиная от старта обрезки нити | От 0 до 40 | 1 | 18 |
| K028 | Настройка длины остатка нити Настройка длины остающейся игольной нити во время обрезки нити. При изменении заданной величины меняется синхронизация закрытия диска от синхронизации подъема диска. | От 0 до 40 | 1 | 5 |



При изменении настроек Уровня 2, после нажатии Яна кнопку ЗАКРЫТЬ  появляется экран ВЫКЛЮЧЕНИЕ ПИТАНИЯ. Соответственно после выключения повторно включите питание



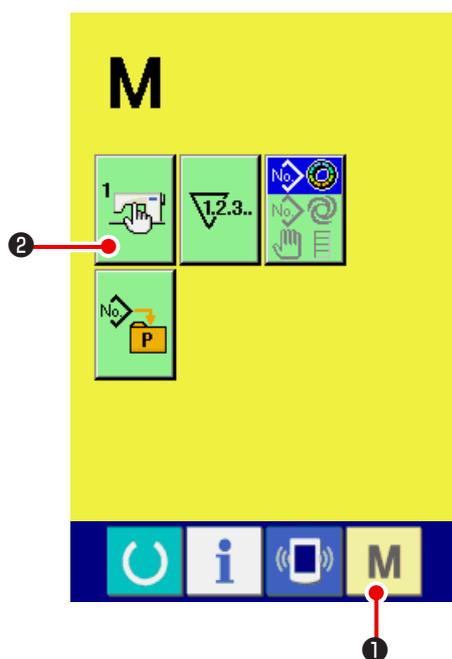
"Экран отключения электропитания"

15-3 Пояснение по компенсирующему натяжению нити

Швейная машина может переключать процедуру настройки компенсирующего натяжения на экране ввода данных и описание шага на экране шитья путем выбора режима компенсирующего натяжения.

(1) Пояснение по ручной настройке компенсирующего натяжения (цифровое значение)

Настройка позволяет вручную напрямую ввести численное значение при введении значения компенсирующего натяжения нити для каждого, которое можно задать для каждого шага. Далее поясняется операция по настройке.

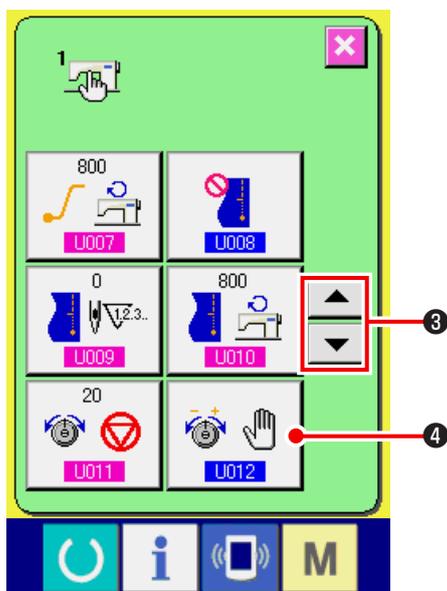


1) Отображение экрана переключателя памяти.

При нажатии на кнопку РЕЖИМ **M** ① на экране

появляется кнопка ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ПАМЯТИ 

②. При нажатии на кнопку отображается экран переключателя памяти.

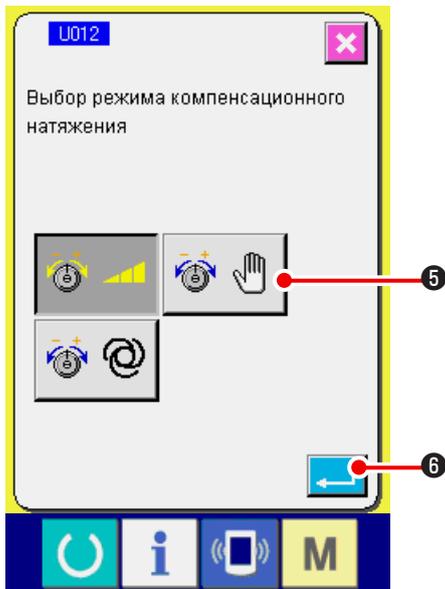


2) Выбор режима компенсирующего натяжения.

С помощью кнопок ПЕРЕМЕЩАТЬ ВВЕРХ/ВНИЗ

 ③ выберите кнопку выбора компенсирующего натяжения нити  ④. Отображается

экран выбора режима компенсирующего натяжения.

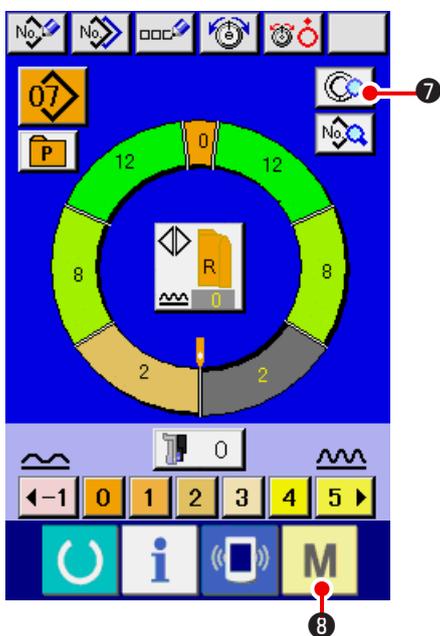


- 3) Активация устройства ручной настройки компенсирующего натяжения (цифровое значение).

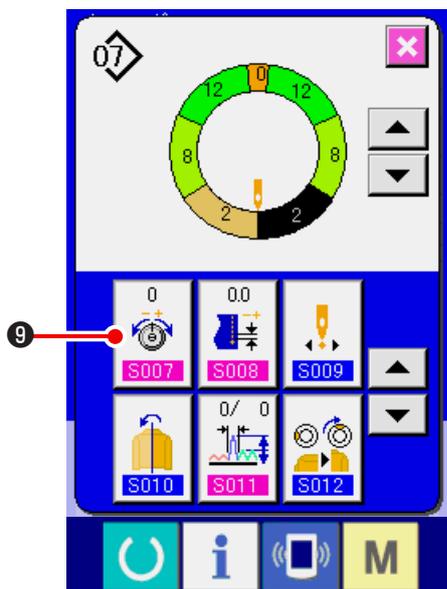
Выберите кнопку ДЕЙСТВУЕТ  5.

- 4) Зафиксировать компенсирующее натяжение вручную.(численное значение)

При нажатии на кнопку ВВОД  6, экран выбора режима компенсационного натяжения закрывается, выбор режима компенсационного натяжения завершен. Отображается экран переключателя памяти.

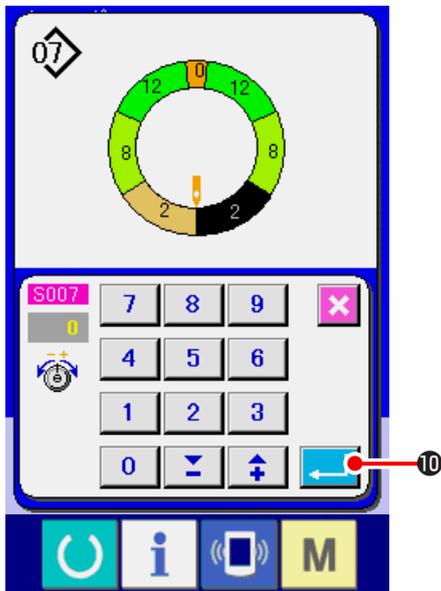


При нажатии на кнопку **M** 8 отображается экран ввода данных. Нажмите кнопку НАСТРОЙКА ПАРАМЕТРОВ ШАГА  7, чтобы открыть экран параметров шага.



- 5) Выберите экран установки Ручная настройка компенсирующего натяжения нити (численное значение).

Нажмите Кнопку настройки компенсационного натяжения нити  9, чтобы отобразить всплывающий экран компенсационного натяжения нити.



6) Ручная настройка компенсирующего натяжения (численное значение)

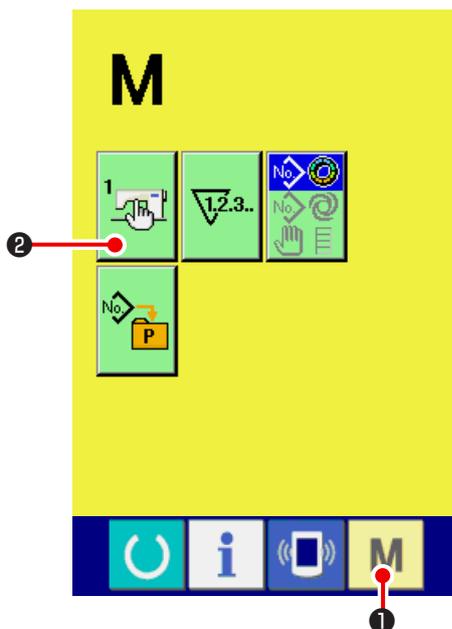
Введите значение компенсационного натяжения для шага, который вы хотите выбрать. Введенное значение добавляется или вычитается от значения натяжения игольной нити в движении как значение смещения.

При нажатии на кнопку ВВОД  10, всплывающий экран компенсирующего натяжения нити закрывается, чтобы зафиксировать установочное значение компенсационного натяжения.

Появляется экран параметров шага.

(2) Пояснение по ручной настройке компенсирующего натяжения (уровень)

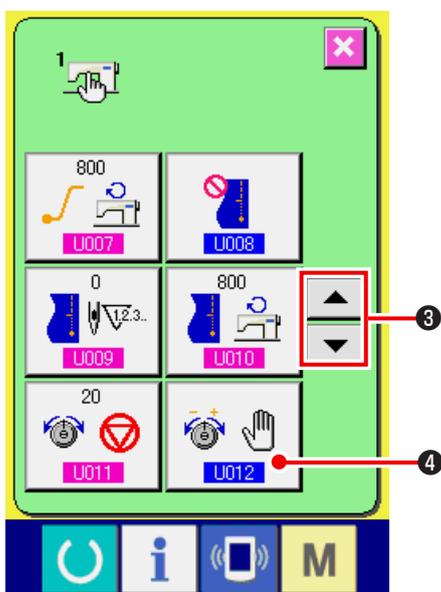
Ручная настройка компенсирующего натяжения нити (уровень) позволяет ввести в выбор уровня при введении значения компенсирующего натяжения нити, которое можно задать для каждого шага. Далее поясняется операция по настройке.



1) Отображение экрана переключателя памяти

При нажатии на кнопку РЕЖИМ **M** 1 на экране отображается кнопка ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ПАМЯТИ  2.

При нажатии на эту кнопку отображается экран переключателя памяти.

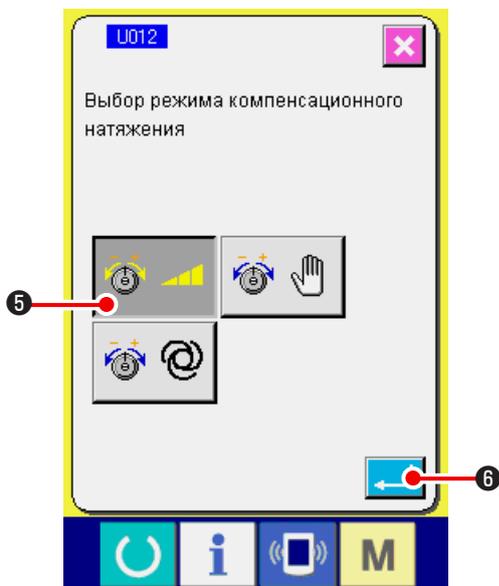


2) Выберите Режим компенсационного натяжения.

С помощью кнопок ПЕРЕМЕЩАТЬ ВВЕРХ/ВНИЗ  3,

выберите Кнопка выбора режима компенсационного натяжения нити  4.

Отображается экран выбора режима компенсационного натяжения.

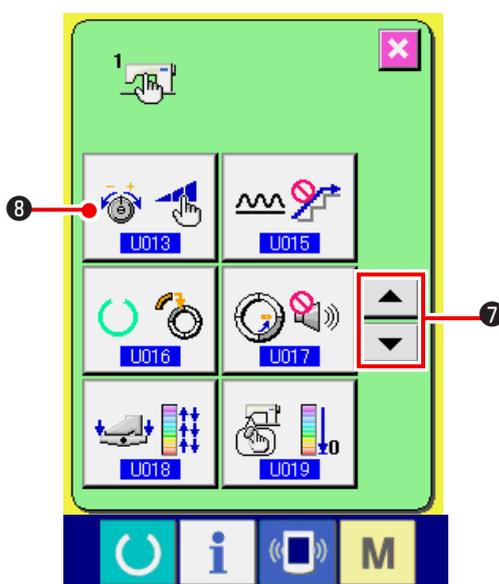


3) Активация настройки компенсирующего натяжения (уровень)

Выберите кнопку **ДЕЙСТВУЕТ**  **5**.

4) Зафиксируйте настройку (уровень)

При нажатии на кнопку **ВВОД**  **6**, экран выбора режима компенсационного натяжения закрывается, выбор режима компенсационного натяжения завершен. Появляется экран переключателя памяти.



5) Нажмите **РЕЖИМ КОМПЕНСАЦИОННОГО НАТЯЖЕНИЯ**.

Нажмите кнопки **ПЕРЕМЕЩАТЬ ВВЕРХ/ВНИЗ**   **7**, чтобы выбрать **U13 КНОПКА РУЧНОЙ ВЫБОР РЕЖИМА КОМПЕНСИРУЮЩЕГО НАТЯЖЕНИЯ** (кнопка)  **8**. Появляется экран выбора режима компенсирующего натяжения.



6) Задайте величину компенсирующего натяжения нити (уровень).

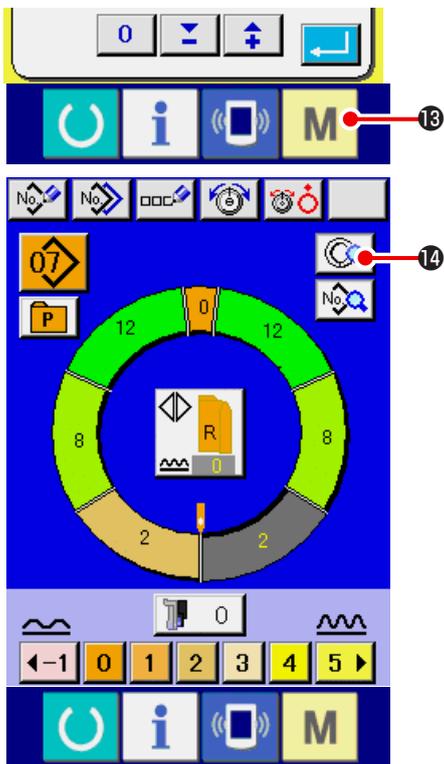
Нажмите кнопку **УРОВЕНЬ 1**  **9**, чтобы ввести заданную величину.

Нажмите кнопку **УРОВЕНЬ 2**  **10**, чтобы ввести заданную величину.

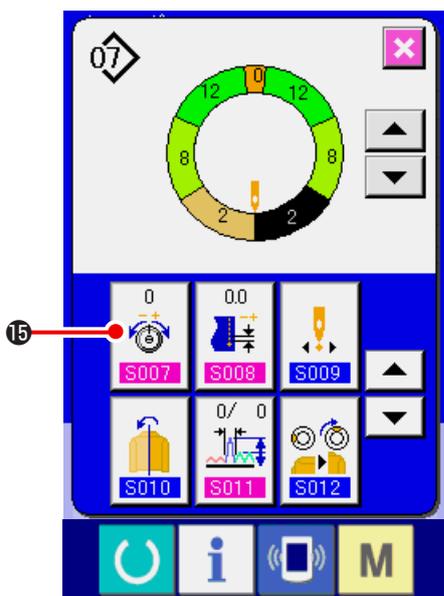
Нажмите кнопку **УРОВЕНЬ 3**  **11**, чтобы ввести заданную величину.

После завершения настройки нажмите кнопку **ВВОД**  **12**, чтобы закрыть экран выбора режима компенсационного натяжения нити (уровень) завершен.

Вновь появляется экран переключателя памяти.

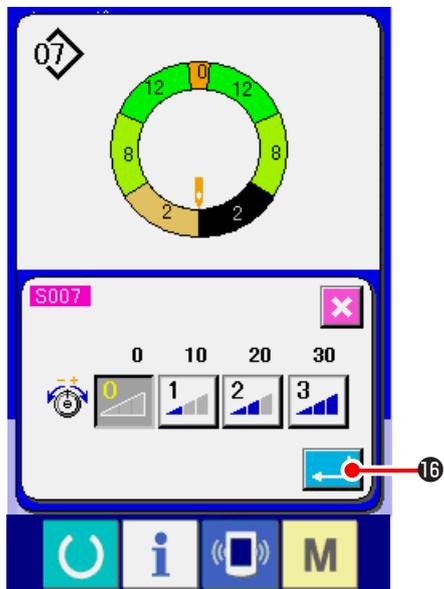


При нажатии на кнопку РЕЖИМ **M** **13**, появляется экран ввода данных. Нажмите кнопку НАСТРОЙКА ПАРАМЕТРОВ ШАГА  **14** для открытия экрана параметров шага.



7) Выберите экран настройки вручную компенсирующего натяжения (уровень).

Нажмите кнопку. Настройка компенсационного натяжения нити  **15** на экране, чтобы отобразить всплывающий экран компенсационного натяжения нити.



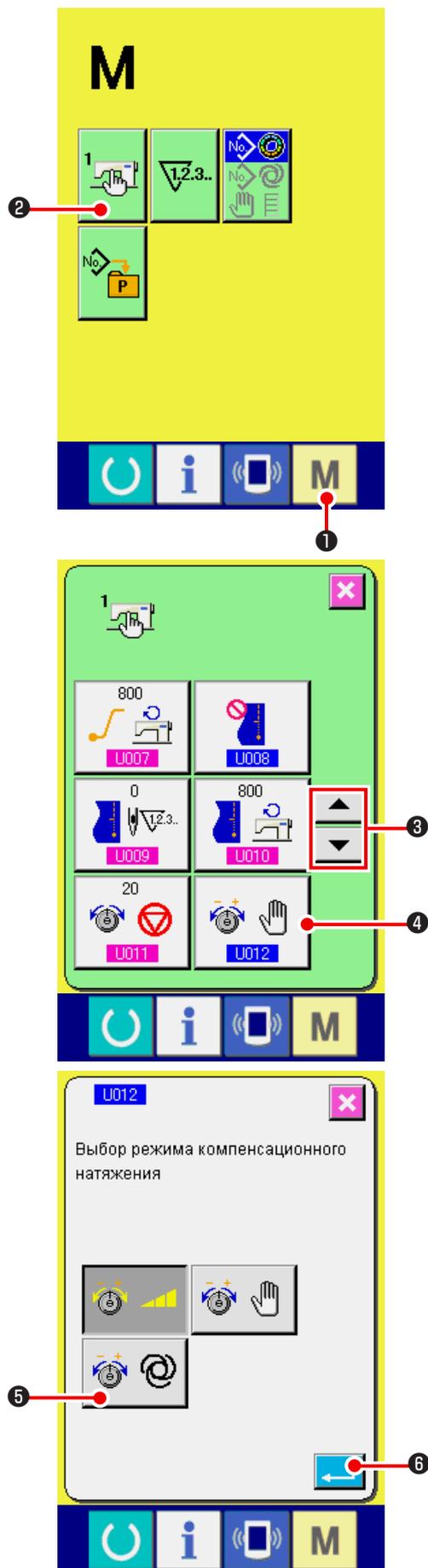
8) Настройте уровень компенсационного натяжения вручную.

Выберите уровень компенсационного натяжения нити для выбранного шага. Величина компенсационного натяжения нити настроенная на заданный уровень прибавляется или вычитается от значения натяжения игольной нити как величина смещения.

При нажатии на кнопку ВВОД  **16** всплывающий экран компенсационного натяжения нити закрывается и заданная величина компенсационного натяжения нити фиксируется. Вновь появляется экран параметров шага.

(3) Пояснение по автоматической настройке компенсационного натяжения нити

Данная настройка позволяет автоматически приписать значение компенсационного натяжения нити, берущую за основу величину посадки, для которой величина компенсационного натяжения нити может быть настроена для каждого шага. Далее поясняется процедура настройки.



1) Отобразить экран переключателя памяти.

При нажатии на кнопку РЕЖИМ **M** ①, на экране

отображается кнопка ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ПАМЯТИ



②. При нажатии на данную кнопку появляется экран переключателя памяти.

2) Выберите режим компенсационного натяжения.

Нажимайте кнопки ПЕРЕМЕЩАТЬ ВВЕРХ/ВНИЗ



③ чтобы выбрать кнопку выбора

режима компенсирующего натяжения нити  ④.

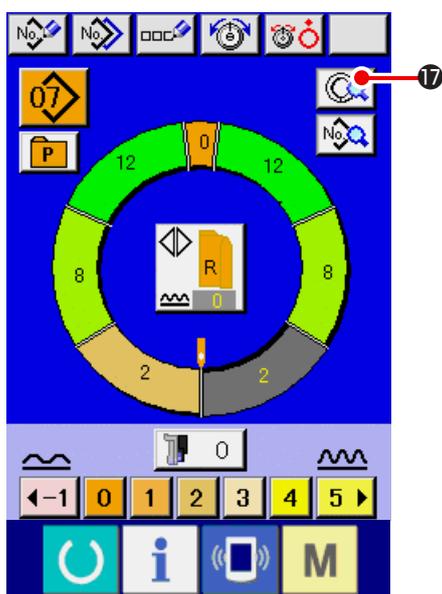
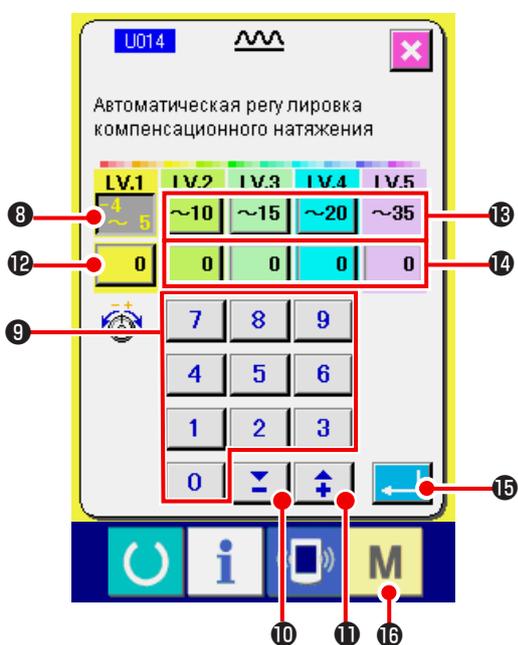
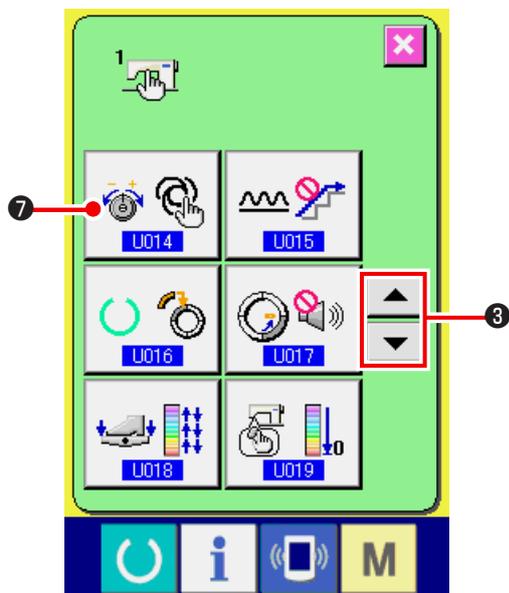
Отображается экран выбора режима компенсационного натяжения.

3) Активируйте автоматический режим компенсационного натяжения.

Выберите кнопку АКТИВЕН-EFFECTIVE  ⑤.

4) Зафиксируйте автоматическую настройку компенсирующего натяжения.

При нажатии на кнопку ВВОД  ⑥ экран выбора режима компенсационного натяжения закрывается. Выбор режима компенсационного натяжения завершен. Вновь появляется экран переключателя памяти.



5) Выберите автоматическую настройку компенсационного натяжения.

Нажмите кнопки ПЕРЕМЕЩАТЬ ВВЕРХ/ВНИЗ

3, чтобы выбрать кнопку автоматического

режима настройки компенсационного натяжения нити

7. Отобразится экран выбора режима компенсационного натяжения нити.

6) Задайте величину компенсационного натяжения.

1. Нажмите кнопку **8** настройки диапазона величины сосбаривания LV.1. Введите предельное

верхнее значение нажатием числовых клавиш от **0**

до **9** или кнопками **10** (**11**).

2. Затем, нажмите кнопку настройки компенсационного натяжения нити **12** LV.1. Введите значение

компенсационного натяжения нити нажатием числовых клавиш от **0** до **9** или кнопками **10** (**11**).

Подобным образом введите величину L.V. 1, L.V.2, L.V. 3, L.V. 4 и L.V. 5 с помощью кнопок **13** до **14**.

Пример настройки на рисунке слева:

- В случае, если величина посадки составляет от -4 до 5, компенсационное натяжение составляет -3.
- В случае, если величина посадки составляет от 6 до 10 компенсационное натяжение составляет +5.
- В случае, если величина посадки составляет от 11 до 15, компенсационное натяжение составляет +11.
- В случае, если величина посадки составляет от 16 до 20, компенсационное натяжение составляет +21.
- В случае, если величина посадки составляет от 21 до 35, компенсационное натяжение составляет +28.

* После завершения настройки нажмите кнопку ВВОД **15**, чтобы закрыть экран автоматической настройки компенсационного натяжения. Вновь появляется экран переключателя памяти.

* При нажатии на кнопку РЕЖИМ **16**, появляется экран ввода данных.

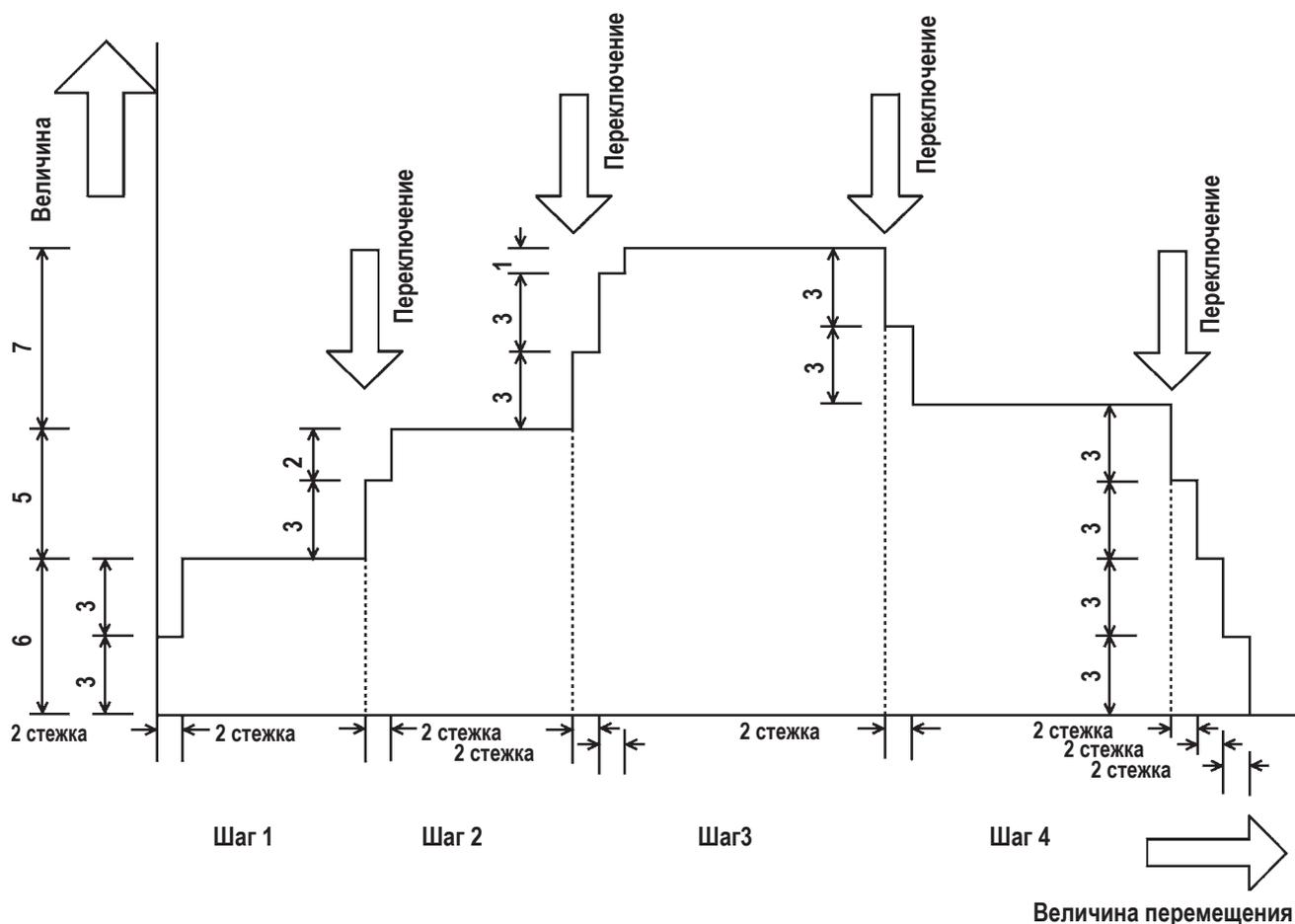
* В случае выбора автоматической настройки компенсационного натяжения нити, даже если нажата кнопка НАСТРОЙКА ПАРАМЕТРОВ ШАГА **17** и открыт экран параметров шага, кнопка настройки компенсационного натяжения нити не отображается.

15-4 Пояснения к функции сглаживания посадки.

Швейная машина имеет функцию сглаживания для контроля внезапных изменений величина собаривания во время переключения шага. Настроенная величина отражена в каждом шаге всех данных по шаблонам.

(1) Функция движения величины сглаживания посадки.

Механизм функции сглаживания собаривания объясняется ниже.



Пример: Если все шаги составляют 4

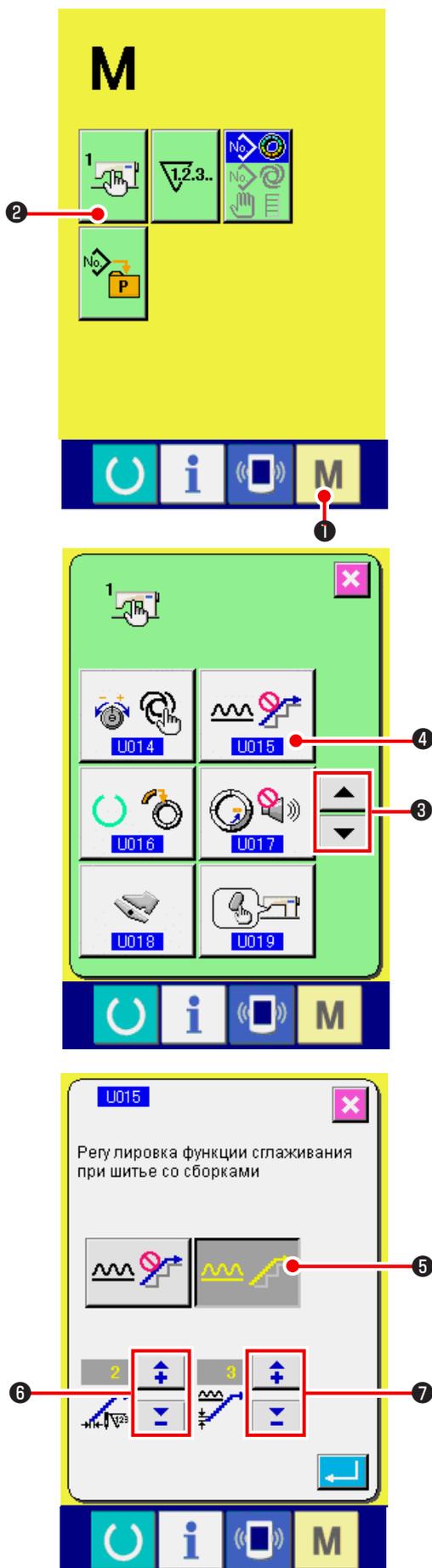
- Заданная величина функции сглаживания (Число стежков) 2 стежка
(Величина) посадки 3

Когда значение посадки шага 1 в начале шитья меняется на 6, сначала величина посадки меняется на 3. Затем, после выполнения двух стежков величина посадки меняется на 6 (3+3). Когда шаг 1 меняется на шаг 2, величина посадки составляет 9 (6+3) сразу же после переключения, величина посадки меняется на 11, которая была задан а в шаге 2 после перемещения на 2 стежка. Затем, подобным образом, величина посадки меняется на ± 3 во время переключения, далее величина посадки меняется на ± 3 после перемещения на 2 стежка, функция выполняет передвижение, пока не удастся достичь величина собаривания заданной в данном шаге.

* При выборе полностью автоматического режима, величина с посадки в исчислении положения переключения симметрично делится на переднюю и заднюю часть, так как переключение шага выполняется автоматически.

(2) Настройка функции сглаживания посадки.

Объясняется процедура настройки функции сглаживания ссбаривания.



1) Отобразите экран переключателя памяти.

При нажатии на кнопку РЕЖИМ **M** ① на экране

отображается кнопка ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ПАМЯТИ



②. При нажатии на данную кнопку, появляется экран переключателя памяти.

2) Выберите функцию сглаживания сбаривания.

Нажмите кнопку ПЕРЕМЕЩАТЬ ВВЕРХ-ВНИЗ 



③ для выбора кнопки выбора функции сглаживания посадки  ④. Появится экран выбора функции сглаживания.

3) Активируйте функцию сглаживания посадки.

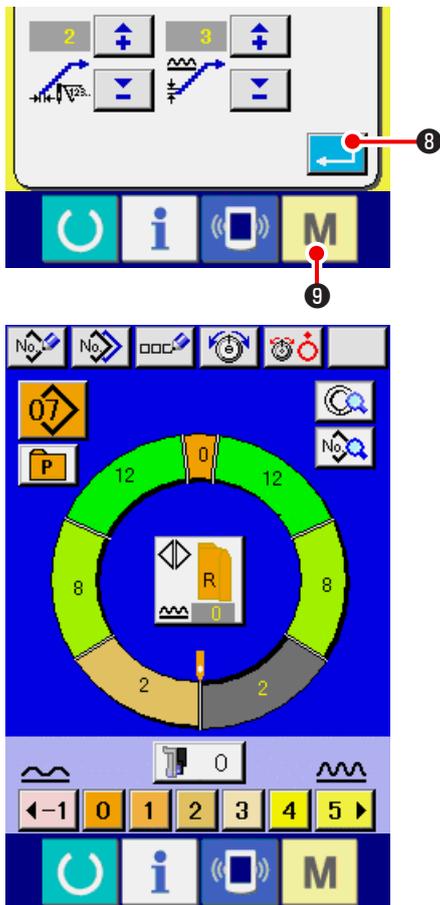
Выберите кнопку АКТИВЕН  ⑤.

4) Задайте количество стежков функции сглаживания посадки.

Нажмите кнопки   ⑥, чтобы ввести число стежков функции сглаживания посадки.

5) Задайте величину посадки функции сглаживания посадки.

Нажмите кнопки   ⑦, чтобы ввести величину посадки функции сглаживания посадки.



6) Зафиксируйте настройку функции величина ссбавания

При нажатии на кнопку ВВОД  **8** экран настройки функции сглаживания закрывается, настройка фиксируется. Вновь появляется экран переключателя памяти.

При нажатии на кнопку РЕЖИМ  **9** отображается экран ввода данных.

15-5 Пояснение по классам размеров.

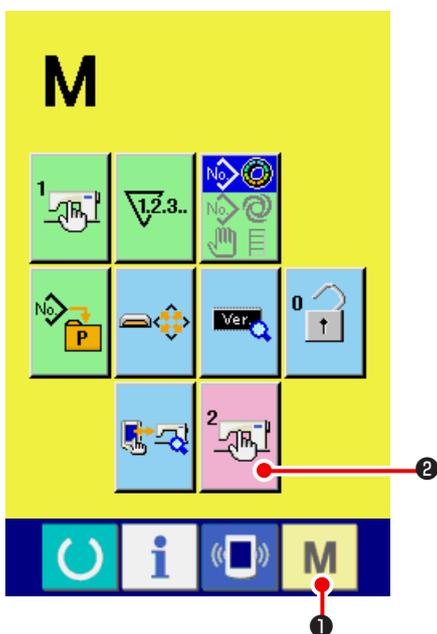
При выборе полностью автоматического режима возможно настроить класс в соответствии с классификацией стран, базовый размер, мужскую/женскую одежду при создании нового шаблона, отображение размера во время изменений grading сортировки в соответствии с заданной классификацией страны.



Данная заданная величина становится начальной величиной при создании нового шаблона. Даже при изменении данной величины содержание шаблона, который уже был создан, не меняются. Однако, при изменении класса размера по стране изображение размера меняется.

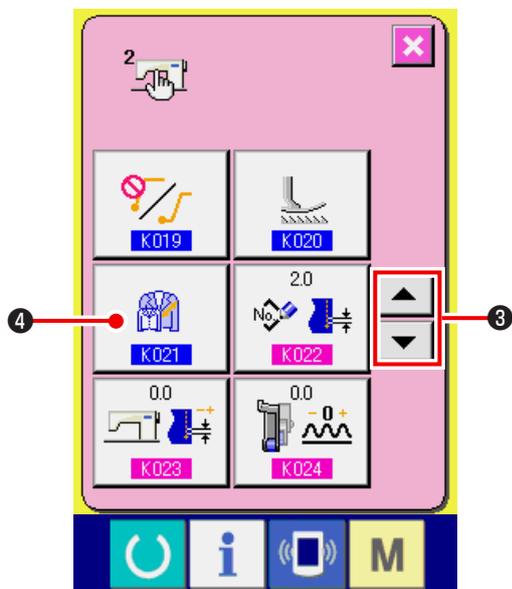
(1) Пояснение по классам размеров

Поясняется операция по настройке.



1) Отобразите экран переключателя памяти.

При удерживании кнопки РЕЖИМ  **1** в нажатом положении более 6 секунд, на экране отображается кнопка переключателя памяти  **2**. При нажатии на эту кнопку отображается экран переключателя памяти.



2) Выберите класс размера.

С помощью кнопок ПЕРЕМЕЩАТЬ ВВЕРХ/ВНИЗ 

 3 выберите. Кнопку настройки класса размера

 4. Появится экран настройки класса размера.

3) Выберите размер классификации по странам.

 (Германия) Женская

 (Германия) Для девушек

 (Франция)

 (Италия)

 (Америка)

 (Япония)

Выберите размер пуговиц 5.

4) Выберите мужскую/женскую одежду

С помощью кнопок   6 выберите мужскую/женскую одежду.

5) Установите основной размер.

Нажмите кнопки   7, чтобы ввести основной размер. Для размера класса страны, обратитесь к пункту проектирования размера.

6) Установите коэффициент масштабирования (%).

Нажмите кнопки   8, чтобы ввести данные коэффициента масштабирования. Введенное отношение (%) станет величиной коррекции масштабирования для каждого шага при создании нового шаблона.

7) Вычислите величину настройки класса размера.

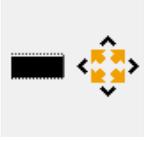
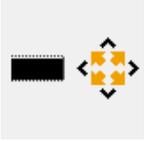
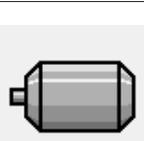
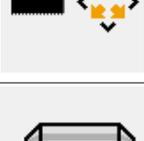
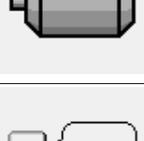
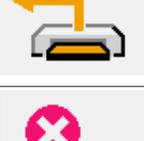
При нажатии на кнопку ВВОД  9, экран настройки размера закрывается, настройка вычислена. Вновь отображается экран переключателя памяти.

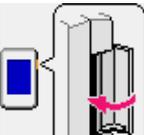
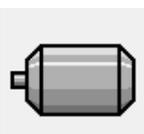
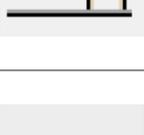
(2) Размеры

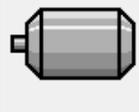
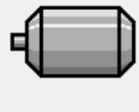
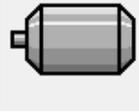
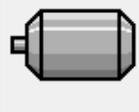
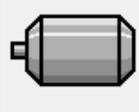
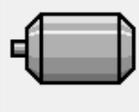
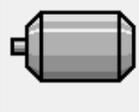
Проектирование размера для соответствующих страновых классов показывают ниже.

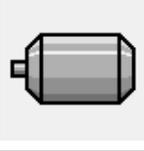
|  | | | | | |  | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 32 | 104 | 34 | 36 | 06 | 03 | 44 | 44 | 34 | 34 | 02 |
| 34 | 110 | 36 | 38 | 08 | 05 | 46 | 46 | 36 | 36 | 03 |
| 36 | 116 | 38 | 40 | 10 | 07 | 48 | 48 | 38 | 38 | 04 |
| 38 | 122 | 40 | 42 | 12 | 09 | 50 | 50 | 40 | 40 | 05 |
| 40 | 128 | 42 | 44 | 14 | 11 | 52 | 52 | 42 | 42 | 06 |
| 42 | 134 | 44 | 46 | 16 | 13 | 54 | 54 | 44 | 44 | 07 |
| 44 | 140 | 46 | 48 | 18 | 15 | 56 | 56 | 46 | 46 | 08 |
| 46 | 146 | 48 | 50 | 20 | 17 | 58 | 58 | 48 | 48 | 09 |
| 48 | 152 | 50 | 52 | 22 | 19 | 60 | 60 | 50 | 50 | 10 |
| 50 | 158 | 52 | 54 | 24 | 21 | 62 | 62 | 52 | 52 | 11 |
| 52 | 164 | 54 | 56 | 26 | 23 | 64 | 64 | 54 | 54 | 12 |
| 54 | 170 | 56 | 58 | 28 | 25 | 66 | 66 | 56 | 56 | 13 |
| 56 | 176 | 58 | 60 | 30 | 27 | 68 | 68 | 58 | 58 | 14 |
| 58 | 182 | 60 | 62 | 32 | 29 | 70 | 70 | 60 | 60 | 15 |
| 60 | 188 | 62 | 64 | 34 | 31 | 72 | 72 | 62 | 62 | 16 |

16. ПЕРЕЧЕНЬ КОДОВ ОШИБОК

| Код ошибки | Обозначение | Описание ошибки | Устранение неполадки | Место устранения неполадки |
|------------|---|--|---|----------------------------|
| E000 |  | Контакт инициализации главного вала EEPROM главного блока управления питания Если данные не записаны в EEPROM или нарушены, данные автоматически инициализируются, появляется сообщение о инициализации. | Выключите питание | |
| E001 |  | Контакт инициализации главного EEPROM главного блока управления питания Если даны не записаны в EEPROM или нарушены, даны е автоматически инициализируются, появляется сообщение о инициализации. | Выключите питание | |
| E003 |  | Неисправность моторного кодера главного вала. Угловой счетчик определения верхнего положения иглы превысил величину эквивалентную 1,1 поворотам. Угловой счетчик определения нижнего положения иглы превысил величину эквивалентную 1,1 поворотам. | Выключите питание | |
| E004 |  | Неисправность определения нижнего положения иглы мотора главного вала Угловой счетчик определения верхнего положения иглы не превысил величину эквивалентную 1,1 поворотам. Угловой счетчик определения нижнего положения иглы превысил величину эквивалентную 1,1 поворотам. | Выключите питание | |
| E005 |  | Неисправность определения верхнего положения иглы мотора главного вала Угловой счетчик определения верхнего положения иглы превысил величину эквивалентную 1,1 поворотам. Угловой счетчик определения нижнего положения иглы превысил величину эквивалентную 1,1 поворотам. | Выключите питание | |
| E006 |  | Контакт инициализации EEPROM головки машины монтажной платы, установленной на головке машины. Если данные не записаны в EEPROM или нарушены, данные автоматически инициализируются, появляется сообщение о инициализации. | Выключите питание | |
| E007 |  | Блокировка мотора главного вала Слишком большое сопротивление обрабатываемого материала игле. | Выключите питание | |
| E011 |  | Внешнее устройства не подключены Внешний источник памяти не вставлен. | Возможно восстановление через перезагрузку. | Предыдущий экран |
| E012 |  | Ошибка при чтении Невозможно прочитать данные с внешнего носителя | Возможно восстановление через перезагрузку. | Предыдущий экран |
| E013 |  | Ошибка записи Невозможно переписать данные с внешнего устройства | Возможно восстановление через перезагрузку. | Предыдущий экран |
| E014 |  | Защита от записи Запрет записи на внешнем устройстве | Возможно восстановление через перезагрузку. | Предыдущий экран |

| Код ошибки | Обозначение | Описание ошибки | Устранение неполадки | Место устранения неполадки |
|------------|---|--|---|----------------------------|
| E015 |  | Ошибка формата/форматирования Формат не может быть выполнен. | Возможно восстановление через перезагрузку. | Предыдущий экран |
| E016s |  | Нет места на внешнем носителе На внешнем носителе заканчивается место | Возможно восстановление через перезагрузку. | Предыдущий экран |
| E022 |  | Ошибка номера файла Обозначенный файл отсутствует в Smart media | Возможно восстановление через перезагрузку. | Предыдущий экран |
| E029 |  | Ошибка Smart media Крышка щели для вставки Smart media открыта | Возможно восстановление через перезагрузку. | Предыдущий экран |
| E062 |  | Ошибка данных шитья Нарушение данных либо данные давно не настраивались | Выключите питание | |
| E302 |  | Подтверждение наклона головки машины Датчик наклона головки машины выключен | Выключите питание | |
| E303 |  | Ошибка датчика полукруга пластинки главного вала Серповидная пластина электродвигателя швейной машины ненормальна. | Выключите питание | |
| E702 |  | Ошибки при управлении Неправильно работает центральный процессор | Выключите питание | |
| E703 |  | Панель подключена не к тому типу машины (Ошибка типа машины) Неправильный код типа машины в случае первоначальной связи | Можно переписать программу после нажатия на переключатель связи | Экран связи |
| E704 |  | Несоответствие версий системы Неподходящая версия программного обеспечения системы | Можно переписать программу после нажатия на переключатель связи | Экран связи |
| E731 |  | Неисправность датчика отверстия главного мотора или неправильное расположение датчика Сигнал ошибки датчика отверстия главного мотора (UVWE), мотор заблокирован (истекло 2 или более секунд при 20 ст/мин или меньше) | Выключите питание | |

| Код ошибки | Обозначение | Описание ошибки | Устранение неполадки | Место устранения неполадки |
|------------|---|--|---|----------------------------|
| E733 |  | Мотор главного вала вращается в обратном направлении Мотор вращается в обратном направлении 40 или более раз по сравнению с контрольным направлением на 500 ст/мин или более во время работы мотора (за исключением во время удерживания) | Выключите питание | |
| E801 |  | Отсутствие фазы питания Если обнаружено в течение 400 мс или более сигнал отсутствия фазы (PHE) после 2 секунд наблюдения – неправильный промежуток времени с момента включения питания. | Выключите питание | |
| E802 |  | Внезапное отключение питания Обнаружен сигнал мгновенного отключения питания (PWF) | Выключите питание | |
| E810 |  | Короткое замыкание соленоида питания Если обнаружен сигнал короткого замыкания соленоида питания (PWSH) (внутренний сигнал CPLD) во время того, как сигнал отсутствия фазы не обнаружен в течение 2 секунд после наблюдения - неверный промежуток времени с момента включения питания. | Выключите питание | |
| E811 |  | Перенапряжение Обнаружен сигнал перенапряжения питания (OVL), который выдается если входное напряжение составляет 280 В или больше | Выключите питание | |
| E813 |  | Низкое напряжение Обнаружен сигнал низкого напряжения (LVL), который выдается если входное напряжение составляет 150В или меньше. | Выключите питание | |
| E903 |  | Неправильная мощность шагового мотора Если обнаружен сигнал ненормальной мощности шагового мотора (LVPMP), который выдается если мощность шагового мотора , 48В, колеблется -15% или более при включении питания. | Выключите питание | |
| E915 |  | Ненормальная передача данных между операционной панелью и главным процессором. Нарушения в процессе передачи данных. | Выключите питание | |
| E916 |  | Ненормальная передача данных между главным процессором и главным валом центрального процессора. Нарушения в процессе передачи данных. | Выключите питание | |
| E917 |  | Невозможность передачи данных между операционной панелью и персональным компьютером. Нарушения в процессе передачи данных. | Возможно восстановление через перезагрузку. | Предыдущий экран |
| E918 |  | Ненормальная температура теплоотвода для главного блока управления питанием Температура составляет 85 °С или больше | Выключите питание | |

| Код ошибки | Обозначение | Описание ошибки | Устранение неполадки | Место устранения неполадки |
|------------|---|---|----------------------|----------------------------|
| E920 |  | Неисправность записи CPLD Когда 1 бит записан в тестовом порту и не совместим с Verfy при включении питания | Выключите питание | |
| E922 |  | Невозможность управления мотором главного вала Когда число оборотов измерения превысит 50 мс или составляет больше чем верхняя граничная величина (3500 ст/мин). | Выключите питание | |
| E924 |  | Неисправность привода главного вала Если обнаружен сигнал ошибки привода мотора (GTRE), а сигнал сверттока мотора (OCL1) не обнаружен при заблокированном моторе (прошло 2 или более секунд на 20 ст/мин или менее) | Выключите питание | |
| E941 |  | Нарушения в процессе чтения CPLD Когда входной сигнал из CPLD читается дважды и они не согласуются друг другом даже при попытке 10 мс или более при включении питания | Выключите питание | |
| E942 |  | Неисправность EEPROM главного вала Невозможно записать данные на EEPROM | Выключите питание | |
| E943 |  | Неисправность главного EEPROM Неисправность главного EEPROM | Выключите питание | |
| E946 |  | Неисправность EEPROM головки Невозможно записать данные на EEPROM | Выключите питание | |

17. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ФУНКЦИИ ПЕРЕДАЧИ ДАННЫХ

Функция коммуникации может загрузить данные шитья, созданные на другой швейной машине. Кроме того, данная функция позволяет загружать вышеперечисленные данные на медиа и на персональный компьютер.

В качестве средств коммуникации подготовлены разъем медиа и USB порт.

17-1 Обработка возможных данных

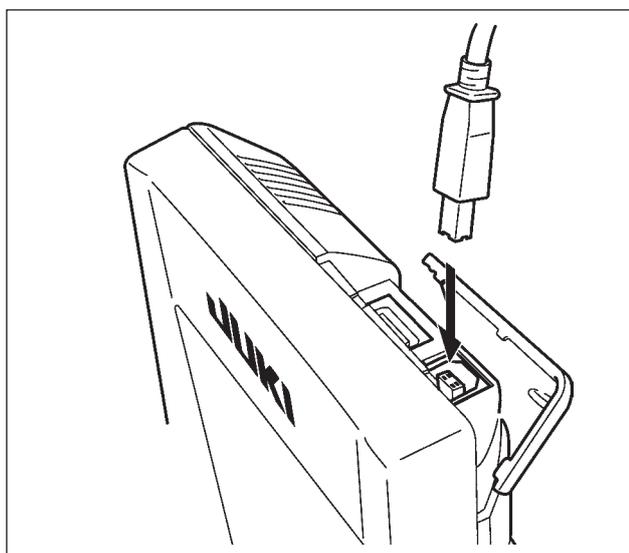
| Название | Обозначение | Расширение | Описание данных |
|-------------------------|---|----------------|--|
| Векторный формат данных |  | VD00 Δ Δ Δ.VDT | Расширение файла «.VDT» Чтение с медиа. Максимально можно использовать 99 шаблонов. |
| Параметрические данные |  | DP00 Δ Δ Δ.EPD | Расширение файла «.EPD» Чтение с медиа. Максимально можно использовать 99 шаблонов. |

Δ Δ Δ : файл №

17-2 Выполнение коммуникации при помощи медиа

Что касается работы с меди, смотрите п. " 5-1 Предисловие" с.14.

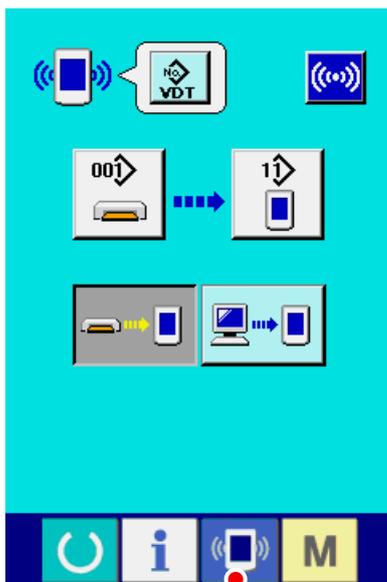
17-3 Выполнение коммуникации при помощи USB



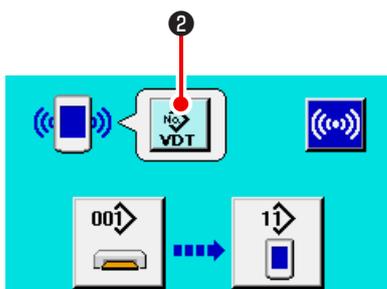
Данные могут отправляться/получаться на/с персонального компьютера и т.п. при помощи кабеля USB.



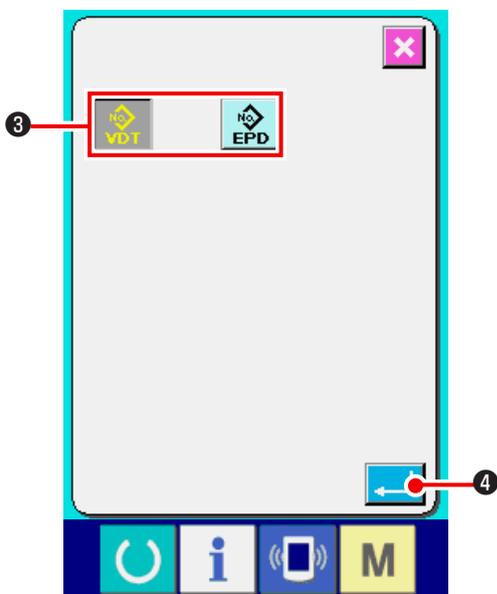
Если часть контакта становится грязной, это может привести к отсутствию контакта. Не трогайте руками, и контролируйте, чтобы пыль, масло и прочие чужеродные материалы не попадали на нее. Кроме того, внутренний элемент повреждается статическим электричеством и т.п. Таким образом, будьте осторожны при его эксплуатации.



1



2



3

4

1) Вызовите экран передачи данных.

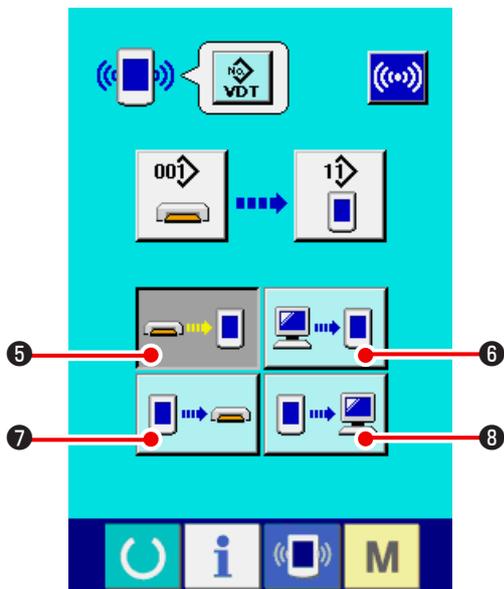
При нажатии на переключатель  1 на экране ввода данных, появится экран передачи данных.

2) Выберите вид данных.

Когда нажата кнопка выбора данных  2, на экран выводится окно выбора данных. Выберите кнопку  вида данных, которые будут передаваться. Выбранная кнопка выводится на экран в негативном отображении.

3) Завершите ввод вида данных.

При нажатии кнопки ВВОД  4 экран выбора вида данных закрывается, и выбор вида данных завершается.



4) Выберите способ передачи данных.

Есть 4 способа передачи данных

-  5) Записать данные с устройства smart media на панель.
-  6) Записать данные с персонального компьютера (сервера) на панель.
-  7) Записать данные с панели на smart media
-  8) Записать данные с панели на персональный компьютер (сервер).

Выберите нужный вам способ передачи данных.

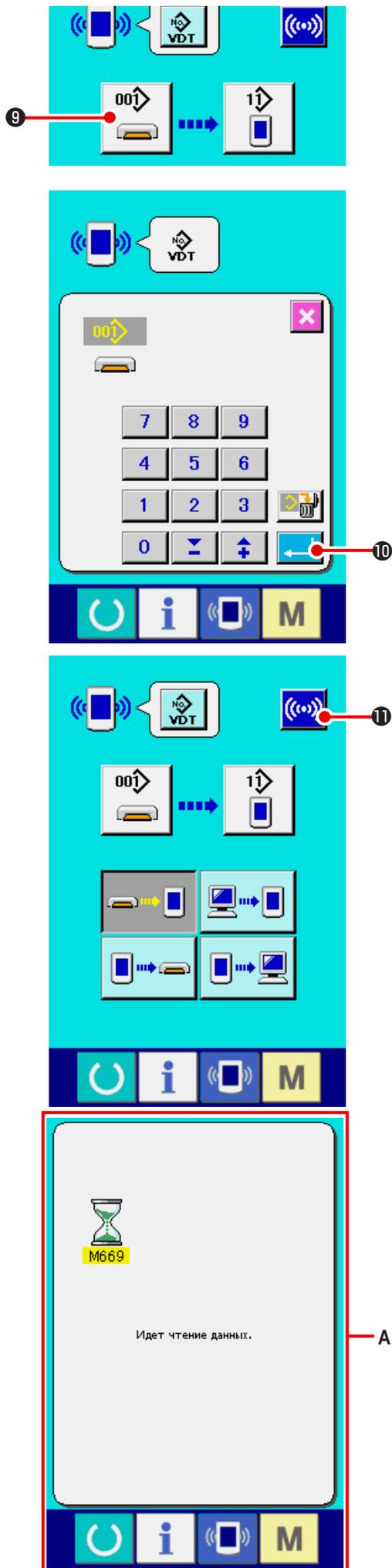
* При выборе векторного формата данных  2

данные нельзя переписать на smart media с панели

 7 или с записать данные на персональный

компьютер (сервер) с панели  8.

Данные в векторном формате конвертируются в параметрические данные во время записи данных на панель.



5) Выберите номер данных.

При нажатии на кнопку  **9** отображается экран выбора файла для записи.

Введите номер файла для данных, которые вы хотите записать. Для номер файла, пожалуйста, введите номер $\Delta \Delta \Delta$.VDT имени файла $\Delta \Delta \Delta$ части.

Указание номера шаблона места записи выполняется так же. При записи на панель, отображаются зарегистрированные номера шаблонов.

6) Зафиксируйте номер данных.

При нажатии на кнопку ВВОД  **10**, экран выбора номера данных закрывается, выбор номера данных завершен.

7) Начните передачу данных.

При нажатии на кнопку  **11** начинается процесс передачи данных. Во время передачи данных отображается экран **A**, в конце процесса передачи данных появляется экран передачи данных.

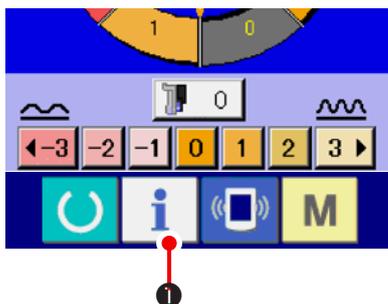
* Не открывайте крышку в процессе чтения данных. Данные могут не считаться.

18. ИНФОРМАЦИОННАЯ ФУНКЦИЯ

Информационная функция подразделяется на 3 под функции.

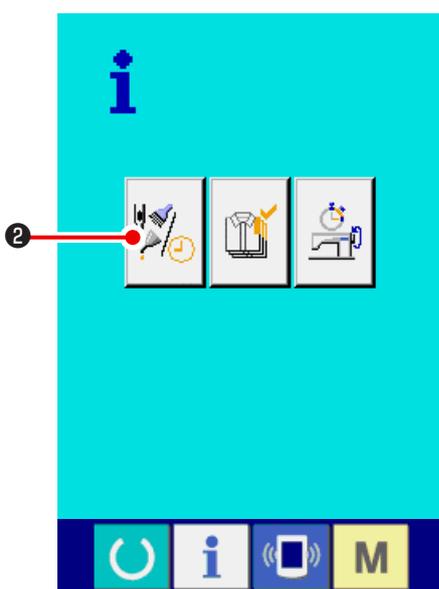
- 1) Возможность задать время на замену масла (время на смазку) , замену иглы, очистку и др. Возможность настроить появление предупреждения по истечении заданного времени.
См. " 18-1 Информация по техническому обслуживанию и осмотру машины." с.144 и " 18-2 Ввод времени технического контроля" с.146.
- 2) Скорость можно проверить с помощью функции отображения целевого выхода и реального выхода.
См. " 18-4 информация по контролю за продуктивностью." с.148 и " 18-5 Настройка информации по контролю за производительностью" с.150.
- 3) Возможность отображать информацию по рабочему коэффициенту машины, время шага, скорости машины.
См. " 18-6 Информация по измерению работы" с.153.

18-1 Информация по техническому обслуживанию и осмотру машины.



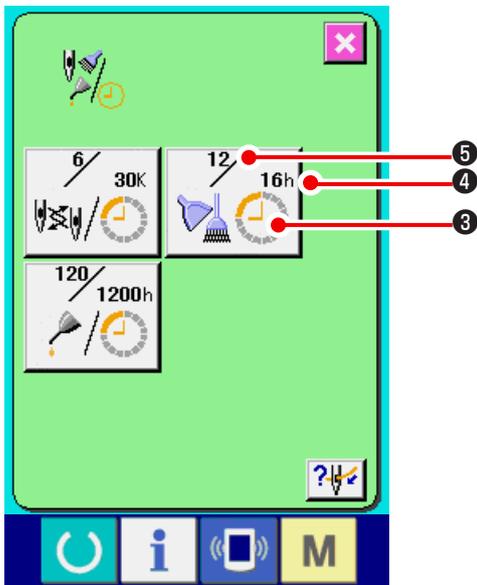
- 1) Вызовите информационный экран.

При нажатии на кнопку  **1** на экране ввода данных отображается информационный экран.



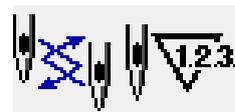
- 2) Вызовите экран по техническому обслуживанию и осмотру.

Нажмите кнопку  **2** на информационном экране.



Отобразится информация по трем следующим пунктам.

• Замена иглы (1000 стежков):



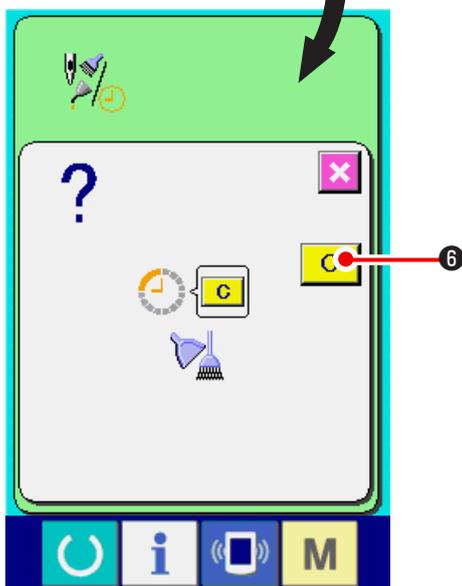
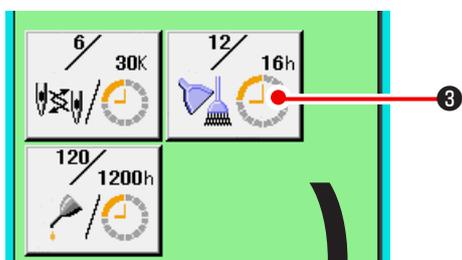
• Время на очистку (час):



• Время на замену масла (час):
(Время дополнительной смазки)

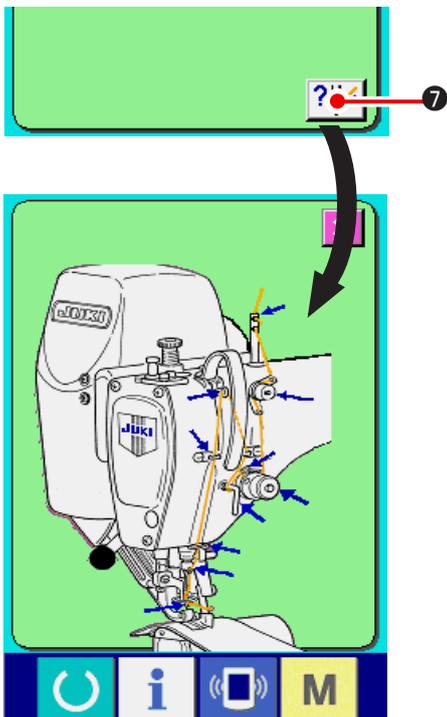


Интервал появления информации по проверке каждой позиции ③. Также отображается время ④, оставшееся до замены. Кроме того, можно стереть время ⑤, оставшееся до замены.



3) **Сбросьте время, оставшееся до замены.**

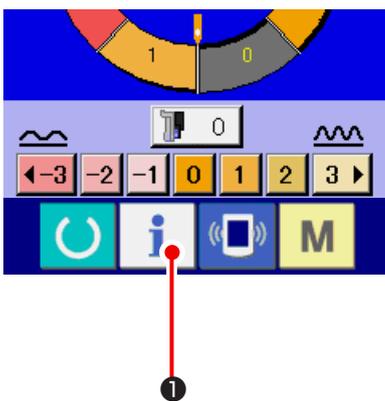
При нажатии на кнопку ③ позиции, которую вы хотите очистить, отображается экран очистки. При нажатии на кнопку ОЧИСТИТЬ **C** ⑥, время оставшееся до замены сбрасывается.



4) **Отобразите схему заправки нити.**

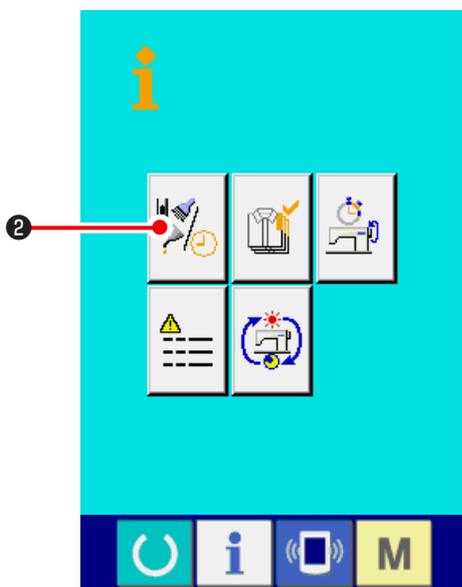
При нажатии на кнопку заправки нити  **7** на экране технического обслуживания и осмотра, отображается схема заправки нити.

18-2 Ввод времени технического контроля



1) **Вызовите информационный экран (уровень обслуживающего персонала)**

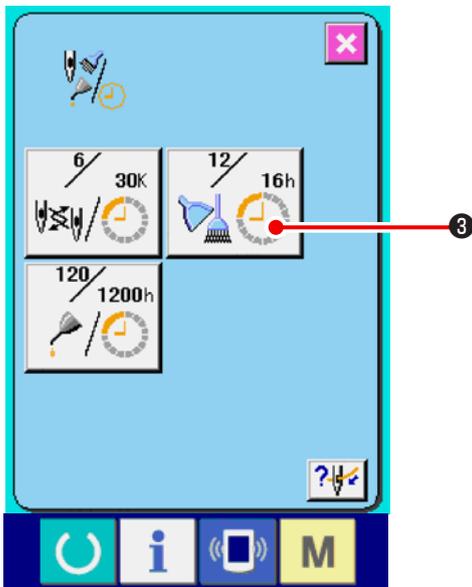
При удерживании кнопки  **1** в нажатом положении в течение 3 секунд, отображается информационный экран. В случае выбора уровня для обслуживающего персонала, значок, расположенный в верхней левой части меняется с голубого на оранжевый, появляются пять кнопок.



2) **Вызовите информационный экран по техническому обслуживанию и контролю.**

Нажмите кнопку  **2** на информационном экране.

* См. " 24. ЭКРАН ПЕРЕДАЧИ ДАННЫХ УРОВНЯ ОБСЛУЖИВАЮЩЕГО ПЕРСОНАЛА." с.171.



На информационном экране по техническому обслуживанию и контролю отображается та же информация, что и на обычном информационном экране по техническому обслуживанию и контролю.

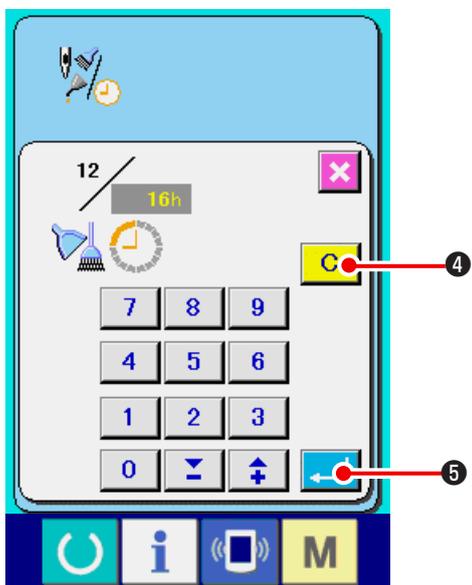
При нажатии на кнопку 3 позиции, для которой вы хотите изменить время технического контроля, появляется экран ввода времени технического контроля.

3) Введите время технического контроля.

Введите время технического контроля.

Если задан «0», функция предупреждения деактивируется.

При нажатии на кнопку очистки **C** 4 появляется исходная величина.



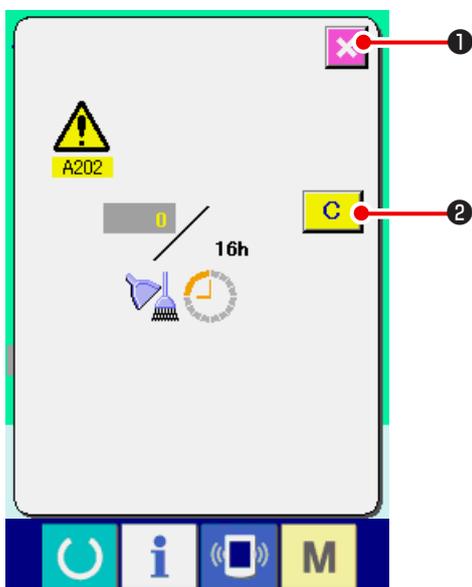
Исходные значения времени технического контроля

- Замена иглы : 0 (1000 стежков)
- Время очистки : 0 (часов)
- Время замены масла : 1, 028 (часов)
(Время дополнительной смазки)
- * Время на замену масла: 30 дней/месяц, 5 дней/неделя, 8 часов/работы переводятся в 6 месяцев.

$$\text{Метод вычисления} \quad \left(\frac{30 \text{ дней} \times 6 \text{ месяцев}}{7 \text{ Дней}} \right) \times 5 \text{ дней} \times 8 \text{ часов.}$$

При нажатии на кнопку ВВОД  5, введенная величина фиксируется.

18-3 Предупреждающее сообщение.



По достижении заданного времени технического контроля отображается экран предупреждения.

В случае очистки времени контроля, нажмите кнопку

очистки **C** 2. Время контроля стирается, всплывающий экран закрывается. Если вы не хотите стирать время,

нажмите кнопку ОТМЕНА **X** 1 и закройте всплывающий экран. Каждый раз при завершении шитья, появляется экран предупреждения, пока не будет очищено время контроля.

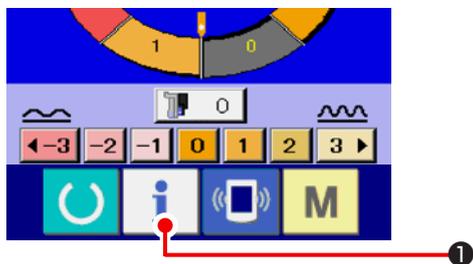
Номера предупреждений

- Замена иглы : A201
- Время очистки : A202
- Время замены масла : A203
(Время дополнительной смазки)

18-4 формация по контролю за продуктивностью.

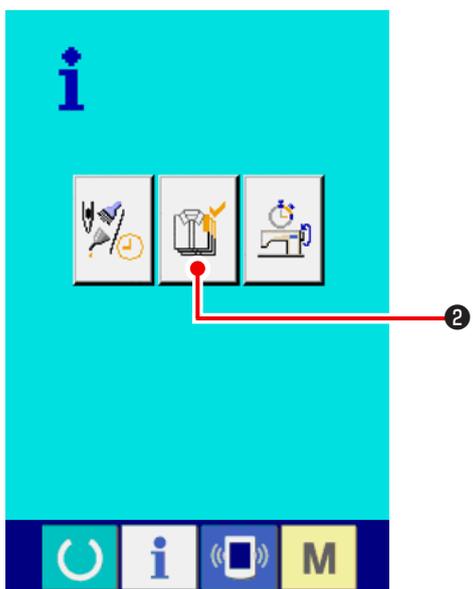
Возможность задать старт, отобразить обработанное количество с начала по текущее время, отобразить количество согласно производственному заданию и др. на экране контроля за производительностью.

(1) При отображении с информационного экрана.



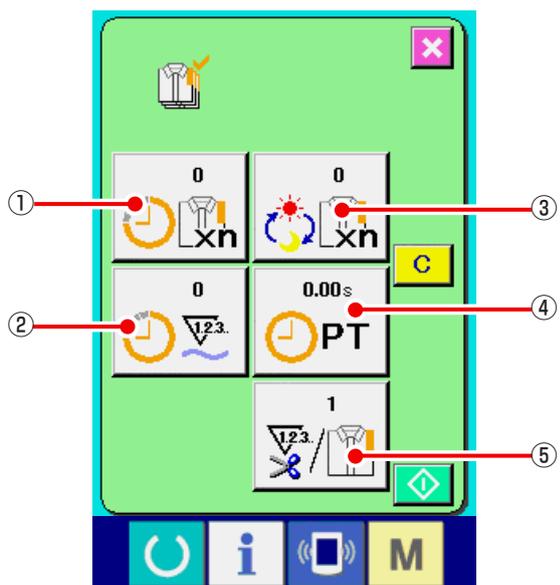
1) Вызовите информационный экран

При нажатии на кнопку  ① на экране ввода данных появляется информационный экран.



2) Вызовите экран контроля за производительностью.

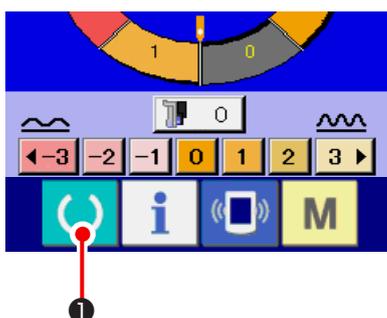
Нажмите кнопку  ② на информационном экране. Появится экран контроля за производительностью.



Экран выдает информацию по следующим 5 позициям.

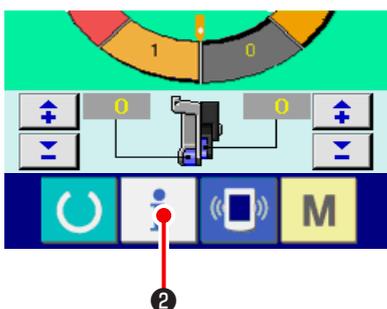
- ① : Текущее целевое значение
Автоматически отображается целевое количество в настоящее время.
- ② : Фактическое значение
Автоматически отображается количество прошитых деталей.
- ③ : Конечное целевое значение
Введите количество, см. " 18-5 Настройка информации по контролю за производительностью" с.150.
- ④ : Время шага
Отображается время (в секундах), необходимое для выполнения одного процесса. Введите время, см. " 18-5 Настройка информации по контролю за производительностью" с.150.
- ⑤ : Количество раз заправки нити
Отображается количество раз заправки нити на процесс. См. " 18-5 Настройка информации по контролю за производительностью" с.150.

(2) При отображении с экрана шитья.



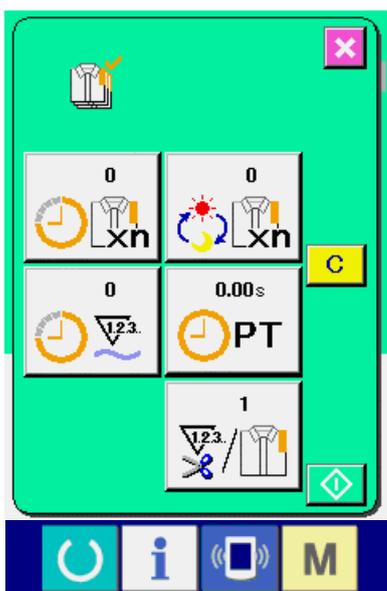
1) Вызовите экран шитья

При нажатии на кнопку ГОТОВО  ① на экране ввода данных, появляется экран шитья.



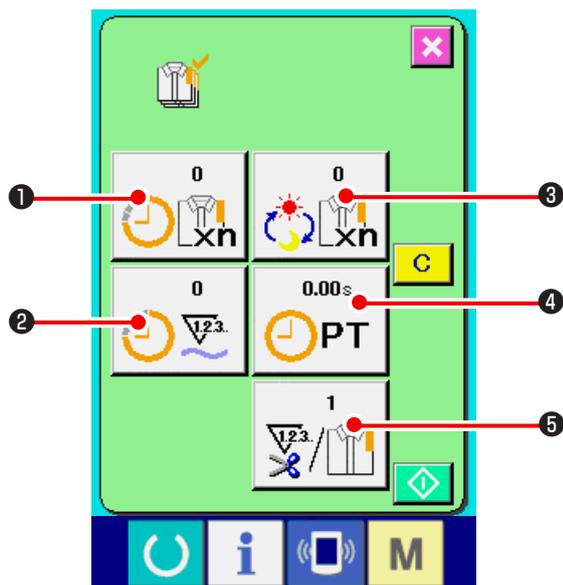
2) Вызовите экран контроля за производительностью.

При нажатии на кнопку  ② на экране шитья отображается экран контроля за производительностью.

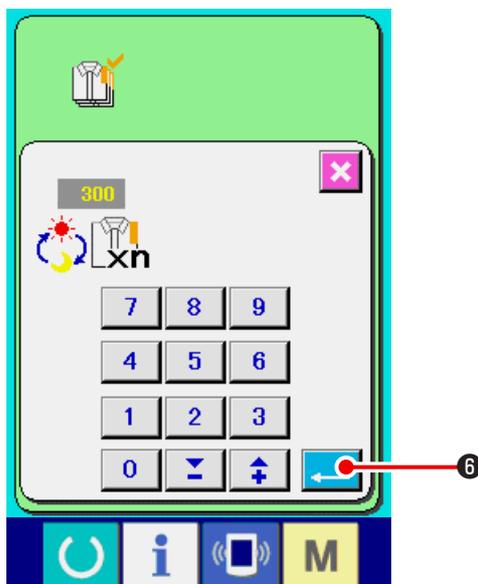


Содержание изображение и функции такие же как и " 18-4 (1) При отображении с информационного экрана." с.148.

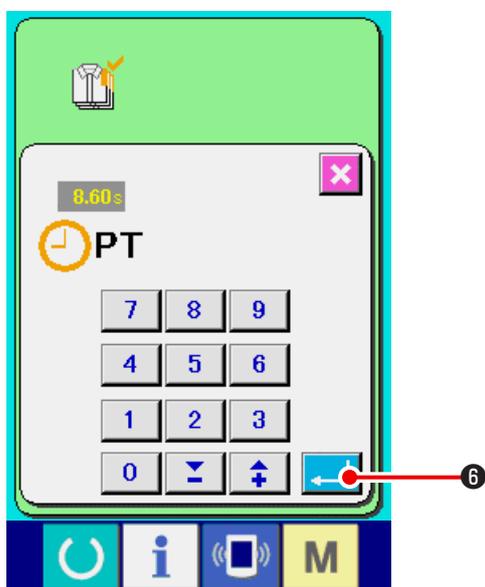
18-5 Настройка информации по контролю за производительностью



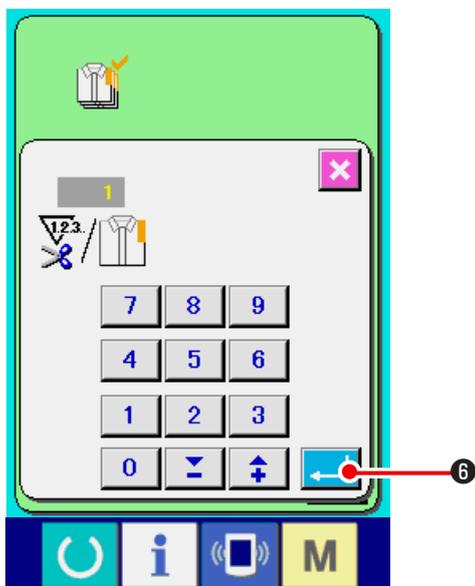
- 1) **Вызовите экран контроля за производительностью**
Вызовите экран контроля за производительностью, см. "18-4 информация по контролю за продуктивностью." с.148.



- 2) **Введите окончательное целевое значение**
Сначала введите количество штук производственного задания для дальнейшего процесса. При нажатии на кнопку окончательного целевого значения  3 отображается экран ввода окончательного целевого значения. Введите желаемую величину с помощью десяти кнопок ВВЕРХ/ВНИЗ. Затем нажмите кнопку ВВОД  6.



- 3) **Введите время шага.**
Затем, введите время шага, требуемое для одного процесса. Когда нажата кнопка ШАГ  4 из вышеупомянутого пункта 1), на экран выводится окно ввода времени шага. Введите желаемую величину с помощью десяти кнопок или кнопок ВВЕРХ/ВНИЗ  6.



4) Введите количество раз заправки нити

Введите количество раз заправки нити, необходимое для одного процесса.

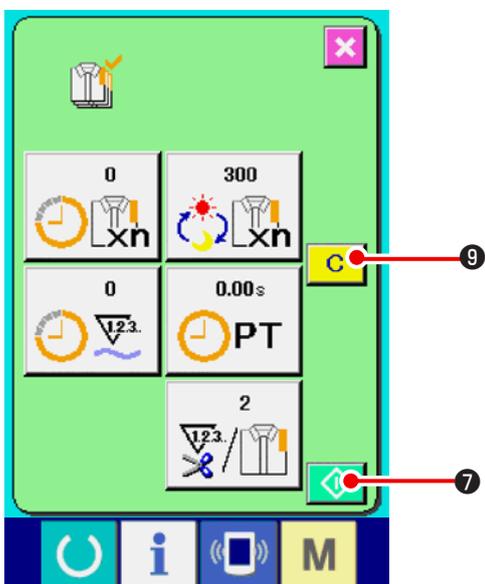
Введите количество раз заправки нити за процесс. При

нажатии на кнопку  5, отображается экран ввода.

Введите желаемое значение с помощью десяти кнопок или кнопок ВВЕРХ/ВНИЗ

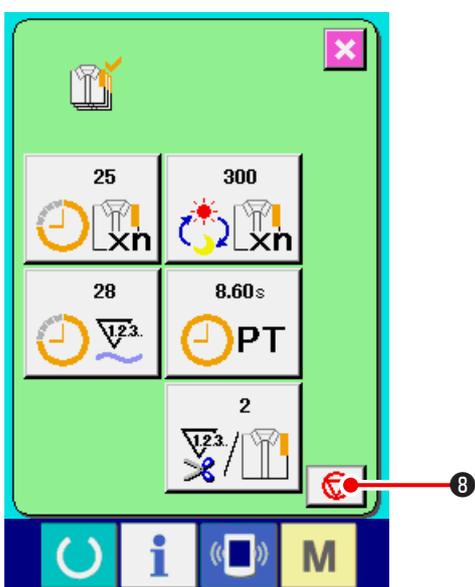
Нажмите кнопку ВВОД  6.

* Если введено значение «0», подсчет числа заливок нити не выполняется. Используйте данную функцию, подключив внутренний переключатель.



5) Начните подсчет количества обработанных штук.

При нажатии на кнопку СТАРТ  7, начинается подсчет обработанных штук.



6) Остановка подсчета

Вызовите экран контроля за производительностью, см. ["18-4 формация по котролю за продуктивностью." с.148.](#)

В процессе подсчета отображается переключатель

ОСТАНОВИТЬ  8. При нажатии на кнопку ОСТА-

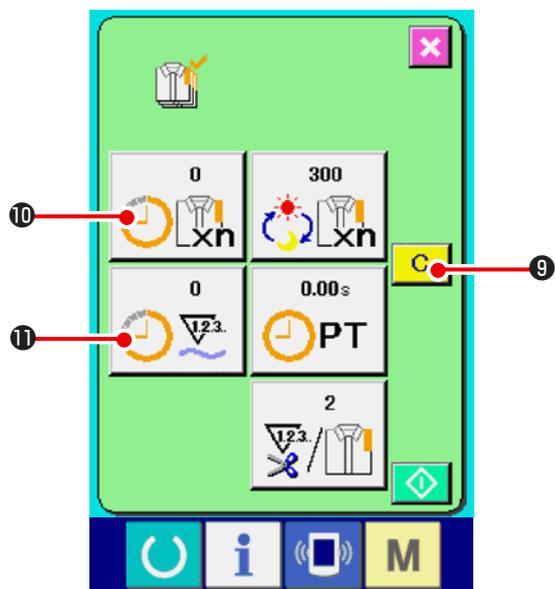
НОВИТЬ  8, подсчет останавливается.

После остановки на месте кнопки остановки отобража-

ется кнопка старта СТАРТ  7. Для продолжения

подсчета нажмите кнопку старта повторно. Вычисленное значение не стирается пока не будет нажата кнопка

ОЧИСТИТЬ  9.



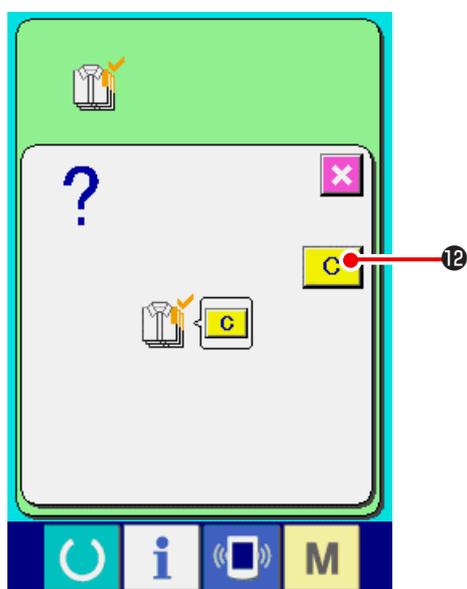
7) Стереть полученное значение

Остановите подсчет и нажмите кнопку ОЧИСТИТЬ **C** 9. Удалится только текущее целевое значение 10 и значение реального результата 11.

(Примеч.)

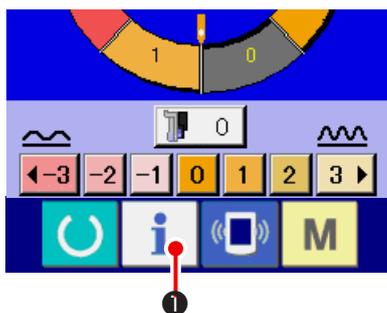
Кнопка ОЧИСТИТЬ появляется только если подсчет остановлен.

При нажатии на кнопку ОЧИСТИТЬ , появляется экран подтверждения очистки.



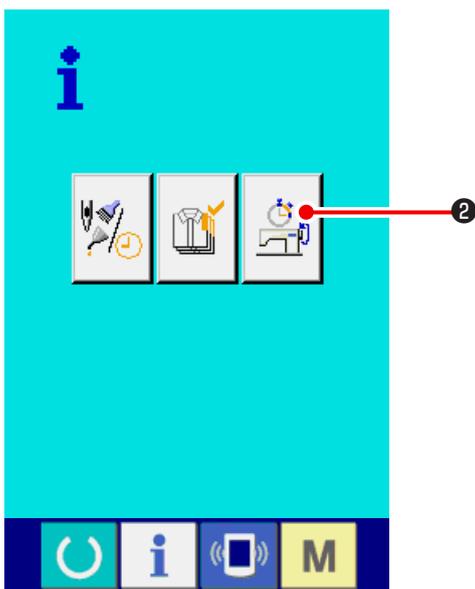
При нажатии на кнопку ОЧИСТИТЬ **C** 12 на экране подтверждения очистки полученная величина удаляется.

18-6 Информация по измерению работы



1) Вызовите информационный экран

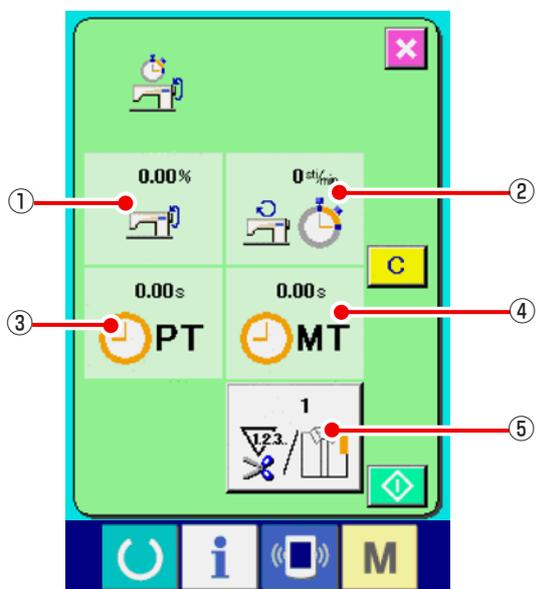
При нажатии на кнопку  ① на экране ввода данных, отображается информационный экран.



2) Отобразите экран измерения

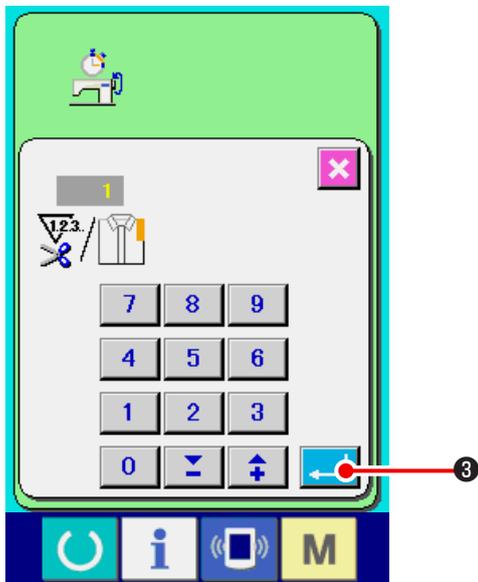
Нажмите кнопку  ② на информационном экране.

Отобразится экран измерения.



Экран выдает информацию по следующим пяти позициям.

- ① : Информация автоматически отображается с момента начала измерения рабочего коэффициента.
- ② : Информация автоматически отображается с момента начала измерения скорости машины.
- ③ : Информация автоматически отображается с момента начала измерения время шага.
- ④ : Информация автоматически отображается с момента начала измерения машинного времени.
- ⑤ : Число раз обрезки нити - Ввод числа раз, обращаясь к пункту 3) на следующей странице.



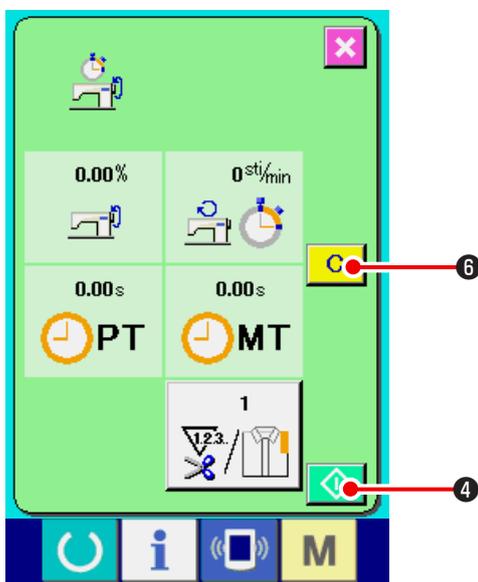
3) Введите число раз обрезки нити

Введите число раз обрезки нити за процесс. При нажатии на кнопку   отображается экран ввода числа раз обрезки нити. Введите желаемую величину с помощью десяти кнопок или кнопку ВВЕРХ/ВНИЗ.

Нажмите кнопку ВВОД  .

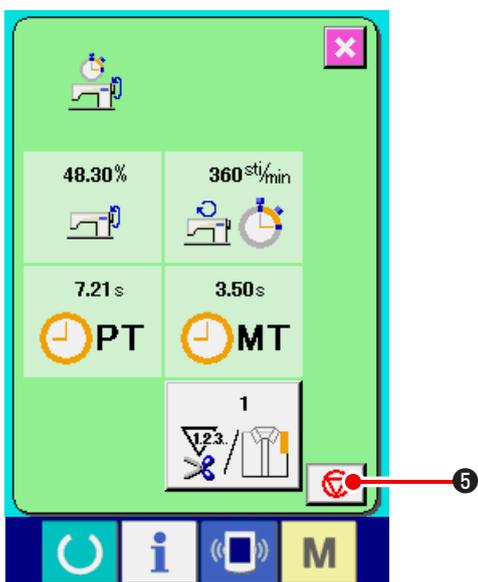


Если введено значение «0», подсчет числа раз обрезки не выполняется. Используйте данную функцию, подключив внешний переключатель.



4) Начните измерение

При нажатии на кнопку СТАРТ  , начинается процесс измерения.



5) Остановите подсчет.

Вызовите экран рабочего измерения, руководствуясь 1) и 2) "**18-6 Информация по измерению работы**" с.153.

Во время выполнения измерения отображается

переключатель ОСТАНОВИТЬ  . При нажатии

на переключатель ОСТАНОВИТЬ   процесс измерения останавливается.

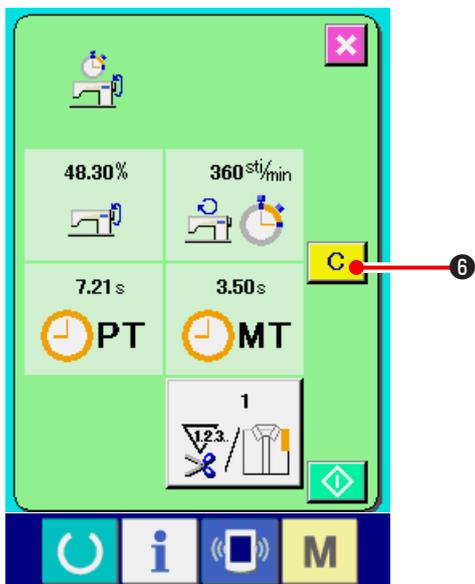
После остановки, на месте кнопки остановки отобра-

жается кнопка СТАРТ  .

Чтобы продолжить измерение нажмите кнопку СТАРТ   повторно.

Вычисленное значение не удаляется пока не будет

нажата кнопка ОЧИСТИТЬ  .



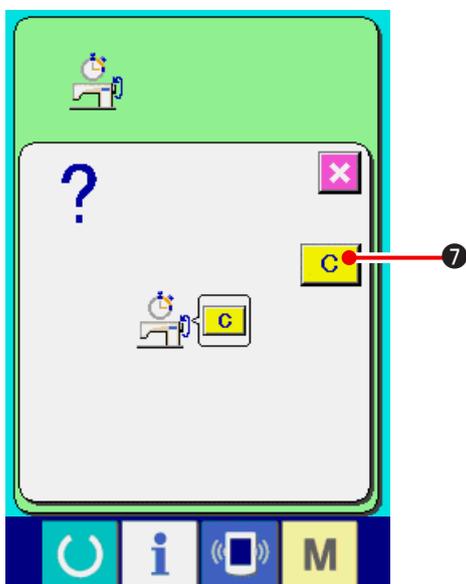
6) Стереть полученную величину

Чтобы стереть полученную величину, остановите подсчет и нажмите на кнопку ОЧИСТИТЬ **C** **6**.

(Примеч.)

Кнопка ОЧИСТИТЬ появляется только если подсчет остановлен.

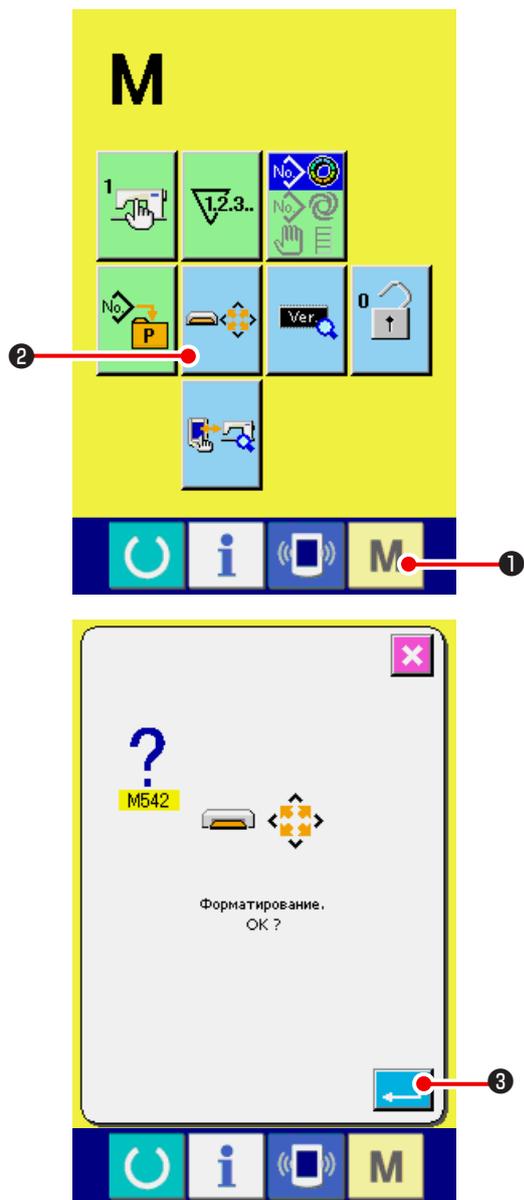
Кнопка ОЧИСТИТЬ **C** **6** появляется только если шаблон остановлен.



При нажатии на кнопку ОЧИСТИТЬ **C** **7** на экране подтверждения очистки вычисленная величина стирается.

19. ВЫПОЛНЕНИЕ ФОРМАТИРОВАНИЯ МЕДИА

Для выполнения переформатирования медиа необходимо использовать IP-420. IP-420 не может читать медиа, отформатированную на персональном компьютере.



① Отображение экрана формата медиа.

При нажатии переключателя **M** ① в течение трех секунд, на экране отображается кнопка  ②. ФОРМАТ МЕДИА. При нажатии данной кнопки, отображается экран формата медиа.

② Начало форматирования медиа.

Установите медиа, которую вы хотите отформатировать в разъем медиа, закройте крышку, нажмите кнопку 

③ ВВОД и форматирование начинается. Перед началом форматирования сохраните данные с этой медиа на другую медиа. Когда форматирование проведено, внутренние данные будут стерты.

В случае, если к швейной машине подключены две и более медиа, медиа для форматирования определяется порядком приоритета.

Высокий ← Низкий

Разъем CF(TM) ← Устройство USB 1 ← Устройство USB 2 ←....

При вставке CompactFlash (TM) в разъем CF(TM), CompactFlash (TM) будет отформатирована в порядке приоритета, указанном выше.

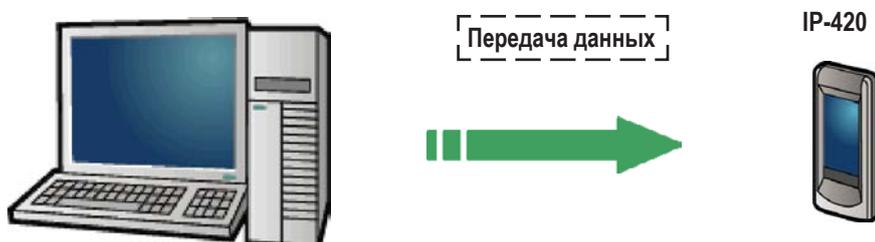
Смотрите технические характеристики USB для определения порядка приоритета.



Предостережение

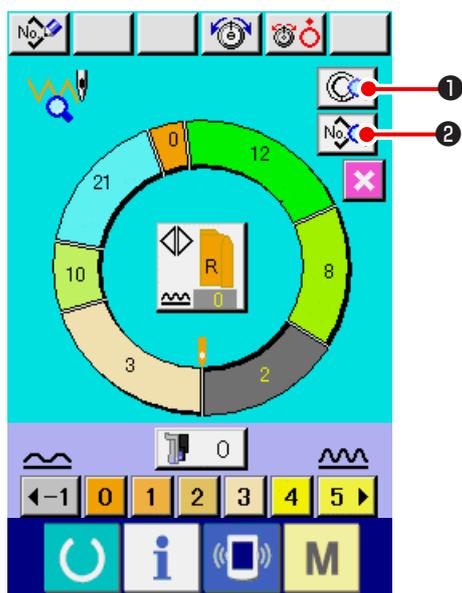
20. ФУНКЦИЯ ПРОБНОГО ШИТЬЯ

Данные, созданные с помощью РМ-1 (создание данных шитья и программного обеспечения редактирования) могут быть выполнены только при пробном шитье с помощью подключения персонального компьютера к швейной машине.



Подключите персональный компьютер к IP-420 и перенесите данные на швейную машину после создания данных с помощью РМ-1. Когда IP-420 меняется на экран ввода данных –автоматически отображается экран пробного шитья. Для ознакомления с управлением РМ-1, см. ПОМОЩЬ по РМ-1 и т.п.

20-1 Пробное шитье



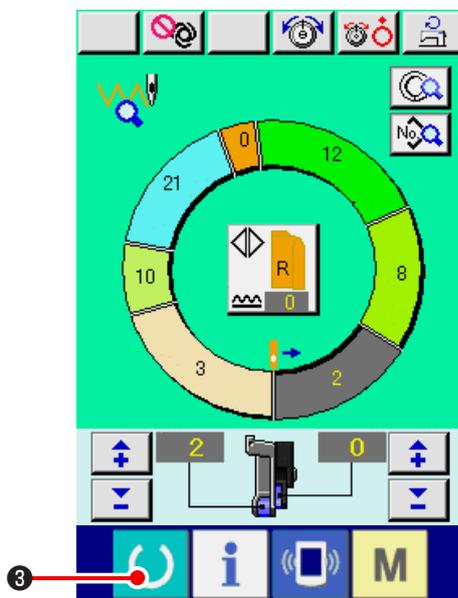
1) Примите данные по пробному шитью от РМ-1.

Когда данные по пробному шитью (данные в векторном формате) передаются от РМ-1 слева отображается экран, а переданные данные отображаются по центру экрана. Изображение соответствует длине между шагами, заданными с помощью РМ-1.

2) Редактирование векторного параметра

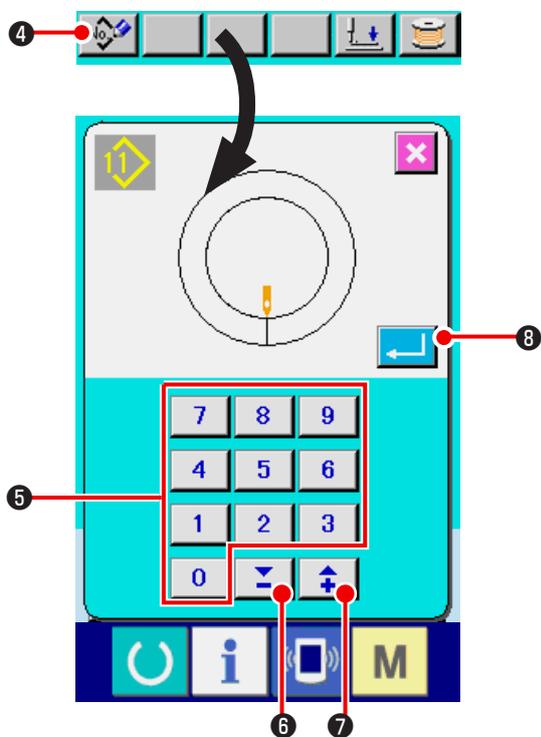
Данные в векторном формате, передаваемые от РМ-1, переводятся в параметр, который можно настроить с помощью швейной машины. Таким образом, можно осуществлять редактирование как в случае обычного шаблона.

- При нажатии на кнопку ОПИСАНИЕ ШАГА  ①, появляется экран настройки параметров шага.
- При нажатии на кнопку ОТОБРАЖЕНИЕ ДАННЫХ ПО ШИТЬЮ  ② отображается экран настройки параметров шитья.



3) Выполните пробное шитье

При нажатии на переключатель ГОТОВО  **3** появляется экран пробного шитья.

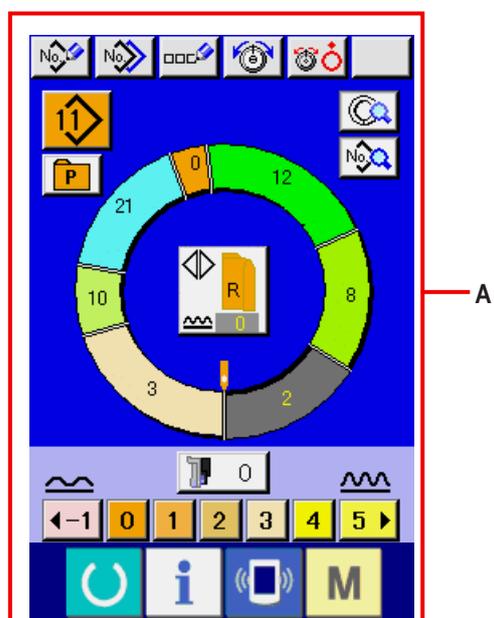


4) Присвоение данных к шаблону.

Если параметры шитья записаны на операционную панель, нажмите кнопку РЕГИСТРИРОВАТЬ  **4**, которая отображается на экране пробного шитья. Введите номер фигуры, который Вы хотите зарегистрировать нажатием числовых клавиш от **0** до **9** **5** ▲▼ или кнопками  **6** ( **7**).

5) Зафиксируйте регистрацию данных.

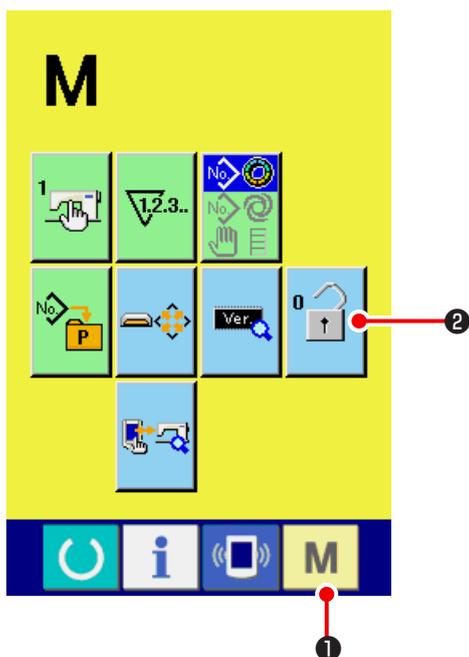
При нажатии на кнопку ВВОД  **8** экран регистрации закрывается, регистрация окончена.



6) Экран ввода данных.

После завершения регистрации автоматически появляется экран А.

21. БЛОКИРОВКА КЛАВИШИ



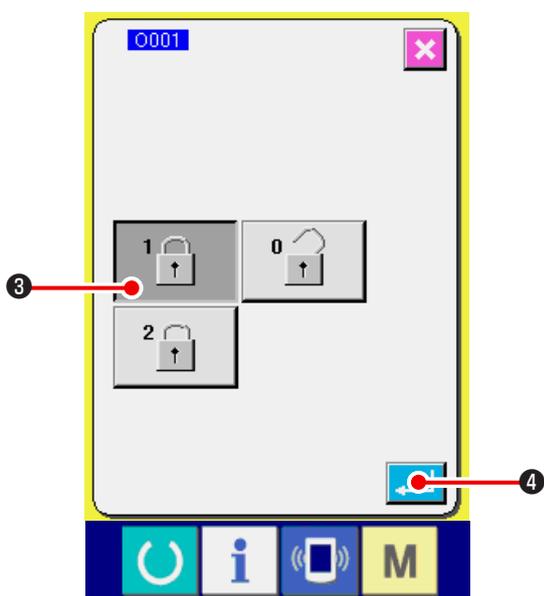
1) Отобразится экран блокировки

Нажмите кнопку **M** **1** и удерживайте ее в нажатом положении в течение 3 секунд. На экране появится кнопка БЛОКИРОВКА КЛАВИШИ **0** **2**. При нажатии на эту кнопку отобразится экран блокировки. На кнопке блокировки отображается актуальное состояние.

 : Отсутствие блокировки

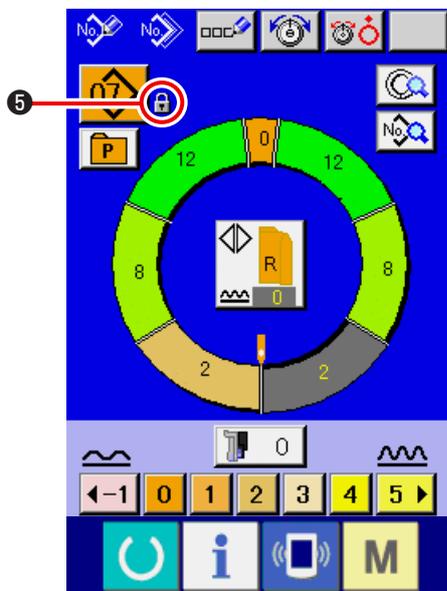
 : Настроена блокировка клавиш 1.

 : Настроена блокировка клавиш 2.



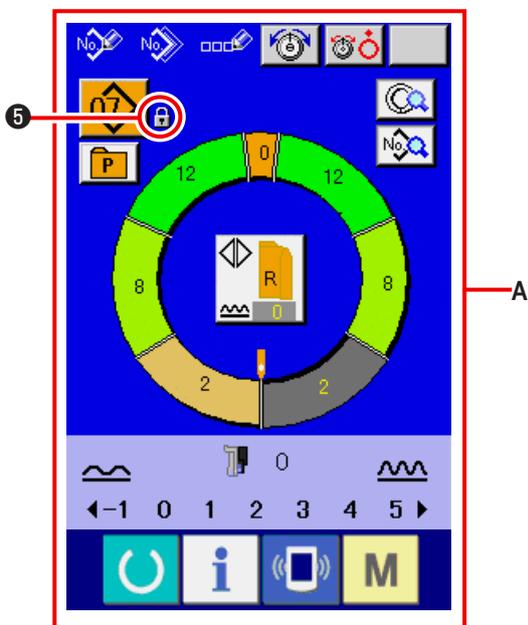
2) Выберите и подтвердите состояние блокиратора клавиш.

Выберите кнопку  **3** на экране настройки блокировки клавиш и нажмите  **4**. Экран настройки блокировки клавиш закрывается, блокировка установлена.



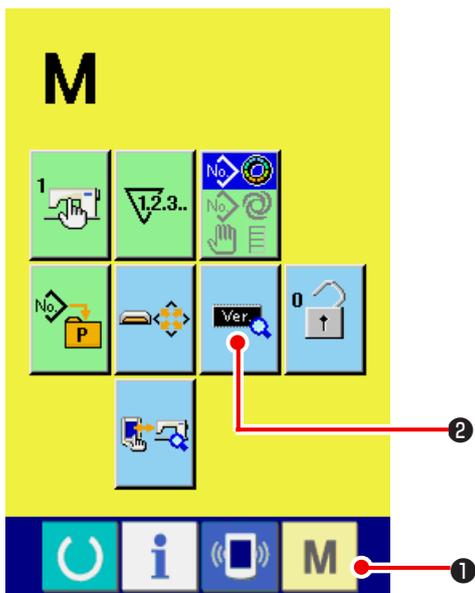
3) Закройте экран режима и отобразите экран ввода данных.

Когда закроется экран режима и отобразится экран ввода данных, значок  5 показывающий состояние блокировки клавиш, появляется на правой стороне отображения номера шаблона. Кроме того, отображаются кнопки, которыми можно пользоваться, когда блокировка включена.



* Состояние настройки блокировки 2-А.

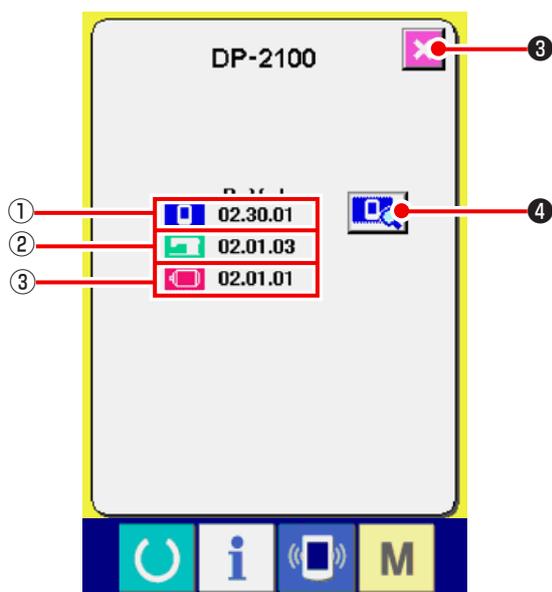
22. ИНФОРМАЦИЯ О ВЕРСИИ



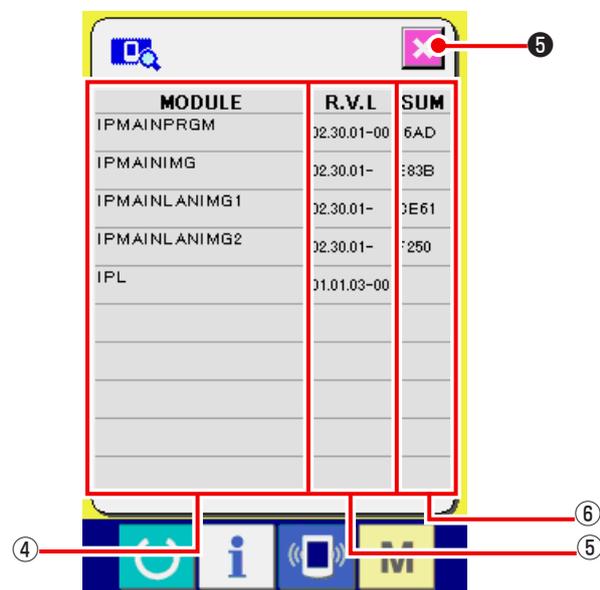
1) Отобразите экран информации по версии.

Нажмите кнопку **M** ① и удерживайте ее в нажатом положении в течение 3 секунд, на экране появится кнопка ИНФОРМАЦИЯ О ВЕРСИИ **Ver.** ②. При нажатии на эту кнопку отобразится экран информации о версии. Информация о версии швейной машины, которую Вы используете, выводится на экране в окне с информацией о версии, где возможно её уточнить.

- ① : Информация о версии панельной программы
- ② : Информация о версии главной программы
- ③ : Информация о версии сервопрограммы.



При нажатии на кнопку ОТМЕНА **X** ③ экран информации о версии закрывается и появляется экран режима.



2) Выведите экран отображения подробностей.

Когда Вы нажимаете кнопку экрана вывода подробностей **Ver.** ④, на экране появляется окно подробностей программы пульта.

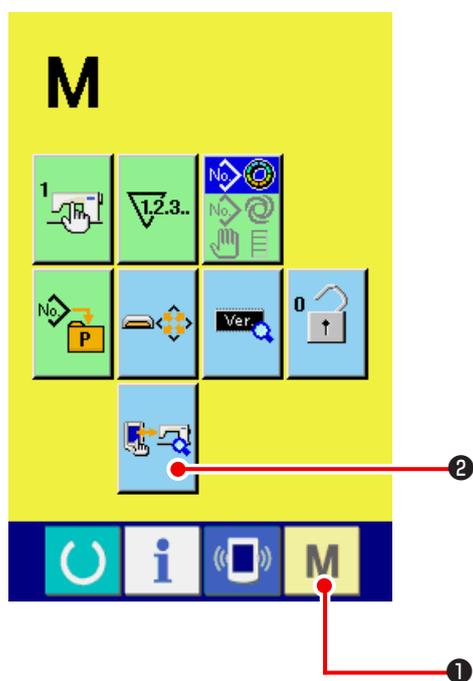
- ④: Название модуля
- ⑤: RVL
- ⑥: Контрольная сумма

Когда Вы нажимаете кнопку отмены **X** ⑤, окно отображения подробностей закрывается, чтобы вывести окно с информацией о версии.

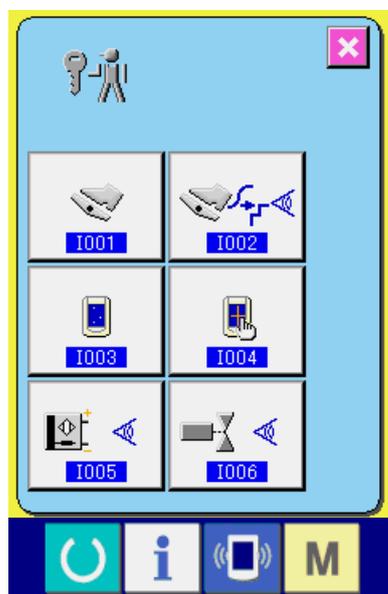
Когда Вы нажимаете клавишу режима **M** ①, окно отображения подробных данных закрывается, чтобы отобразить экран ввода выбираемых данных.

23. ПРОГРАММА КОНТРОЛЯ

23-1 Отображение экрана программы контроля



Нажмите кнопку **M** ① и удерживайте ее в нажатом положении в течение 3 секунд, на экране появится кнопка ПРОГРАММА КОНТРОЛЯ ②. При нажатии на эту кнопку появится экран программы контроля.



Программа контроля включает следующие 5 позиций.

I001 Настройка вспомогательной педали.
См. " 23-2 Регулировка вспомогательной педали" с.163.

I002 Проверка аналого-цифрового значения вспомогательной педали
См. " 23-3 Проверка аналого-цифрового значения вспомогательной педали." с.164.

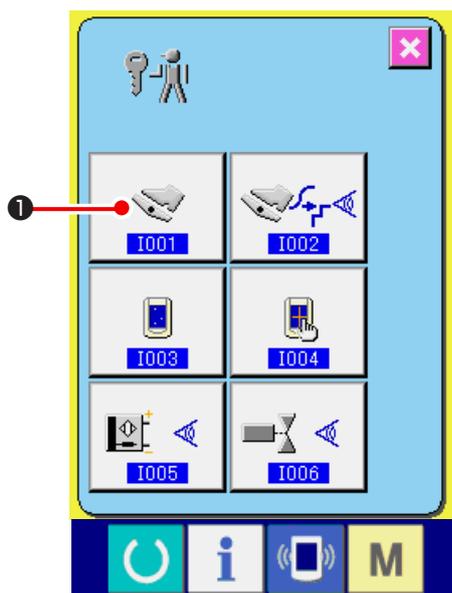
I003 Проверка светодиода
См. " 23-4 Проверка светодиода" с.164.

I004 Компенсация сенсорной панели
См. " 23-5 омпенсация сенсорной панели." с.165.

I005 Проверка входного сигнала
См. " 23-6 Проверка входного сигнала" с.167.

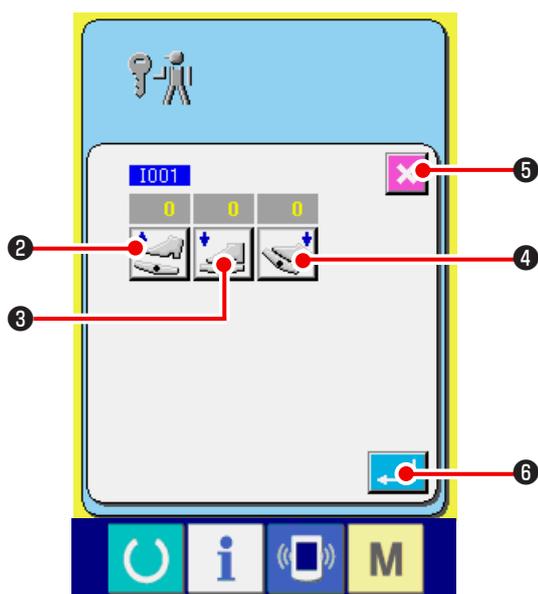
I006 Проверка выходного сигнала
См. " 23-7 Проверка выходного сигнала" с.169.

23-2 Регулировка вспомогательной педали



1) Вызовите экран регулировки вспомогательной педали

При нажатии на кнопку  1 отобразится экран регулировки вспомогательной педали.



2) Регулировка вспомогательной педали

- Регулировка отпускания вспомогательной педали:

Отпустите вспомогательную педаль и нажмите кнопку  2. Нажмите  6 чтобы подтвердить настройку.

Регулировка положения нажатия на переднюю часть педали. Нажмите на переднюю часть вспомогательной педали и нажмите кнопку регулировки  3. Нажмите кнопку  6 чтобы подтвердить настройку.

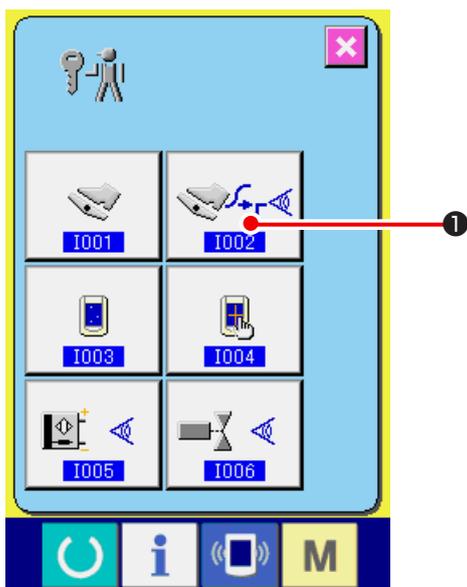
- Регулировка нажима на заднюю часть вспомогательной педали.

Нажмите на заднюю часть вспомогательной педали  4. Затем нажмите кнопку  6 чтобы подтвердить настройку.

- После выполнения всех настроек, нажмите кнопку ОТМЕНА  5 чтобы завершить настройку. Отобразится экран контроля программы.

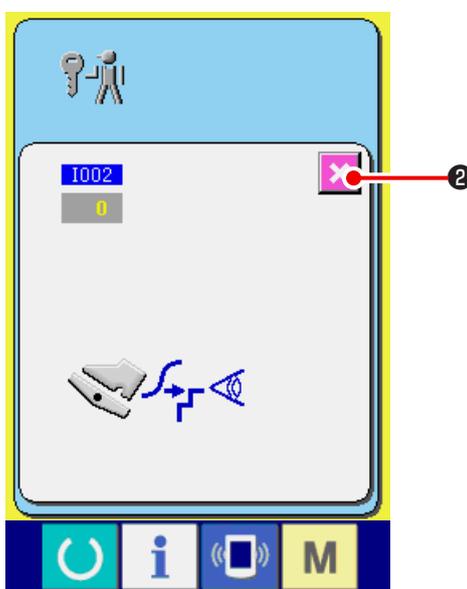
- * Если разница каждой настраиваемой позиции меньше 5 , при нажатии на кнопку ОТМЕНА  5 на экран выводится ошибка.

23-3 Проверка аналого-цифрового значения вспомогательной педали.



- 1) Вызовите экран проверки аналого-цифрового значения вспомогательной педали.

При нажатии на кнопку ПРОВЕРИТЬ  1 появляется экран проверки аналого-цифрового значения вспомогательной педали.

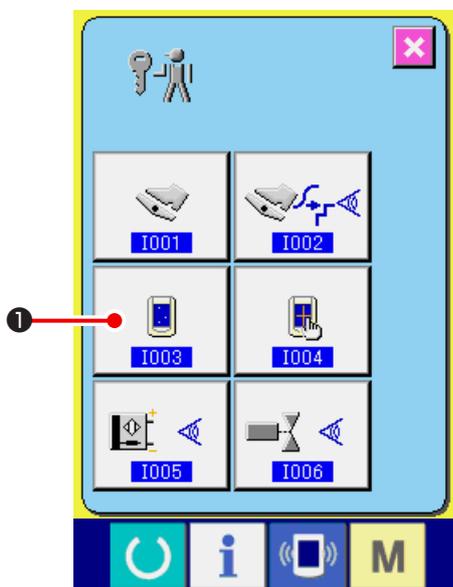


- 2) Выполните проверку аналого-цифрового значения вспомогательной педали.

При нажатии на вспомогательную педаль отображается значение, соответствующее величине нажима.

После проверки нажмите кнопку ОТМЕНА  2. Появляется экран программы контроля.

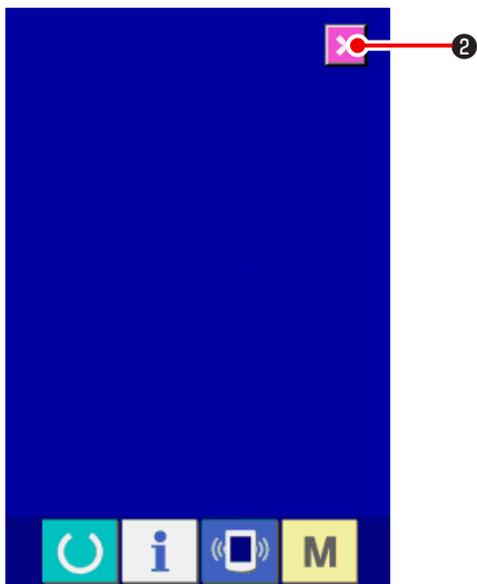
23-4 Проверка светодиода



- 1) Вызовите экран проверки светодиода.

При нажатии на кнопку ПРОВЕРКА СВЕТОДИОДА 

1 появляется экран проверки светодиода.

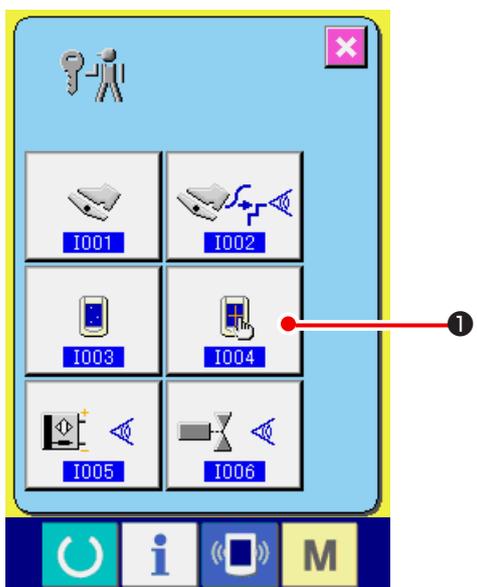


- 2) Проверьте, не пропущена ли какая-либо точка светодиода.

Экран проверки светодиода одного цвета. Проверьте, не пропущена ли какая-либо точка светодиода. После проверки нажмите кнопку ОТМЕНА  2.

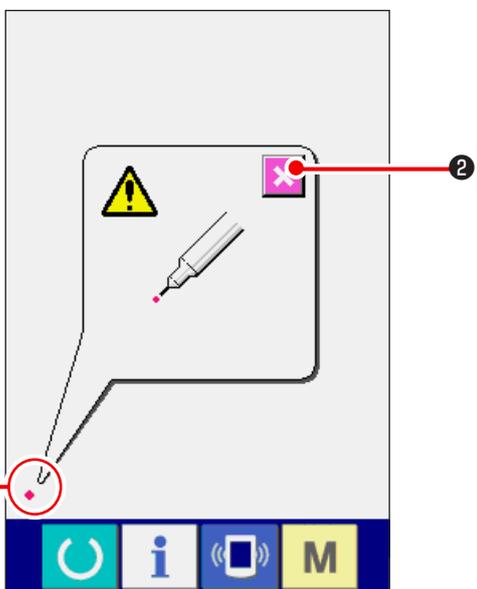
Экран проверки светодиода закрывается, отображается экран программы проверки.

23-5 Компенсация сенсорной панели.



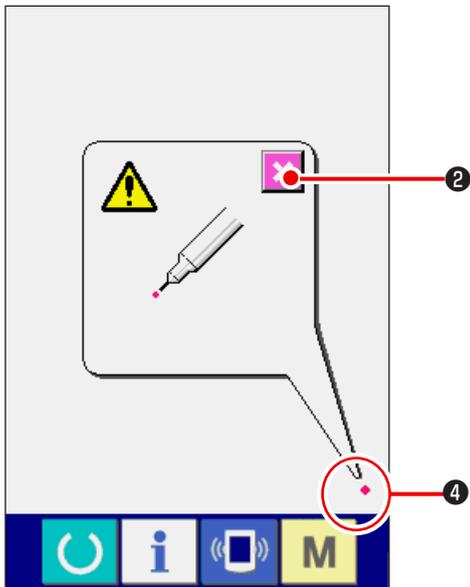
- 1) Вызовите экран компенсации сенсорной панели.

При нажатии на кнопку КОМПЕНСАЦИЯ СЕНСОРНОЙ ПАНЕЛИ  1 на экране программы контроля, отображается экран компенсации сенсорной панели.



- 2) Нажмите нижнее левое положение.

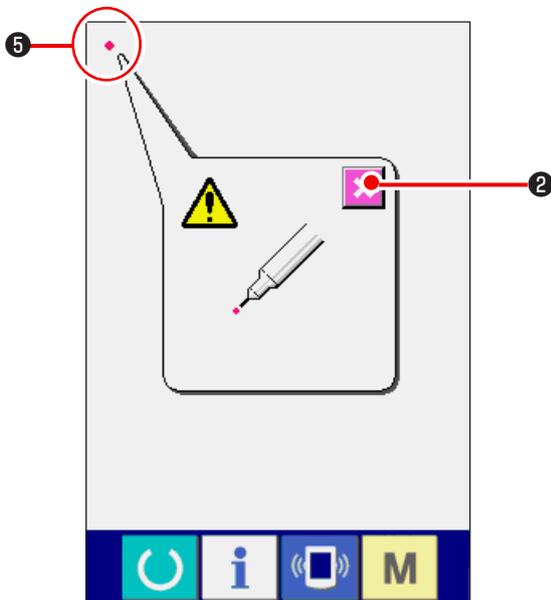
Нажмите на красный кружок  3 расположенный в нижней левой части экрана. После завершения компенсации нажмите кнопку ОТМЕНА  2.



3) **Нижнее правое положение.**

Нажмите на красный кружок ● 4 расположенный в нижней правой части экрана. После завершения компенсации

нажмите кнопку ОТМЕНА  2.

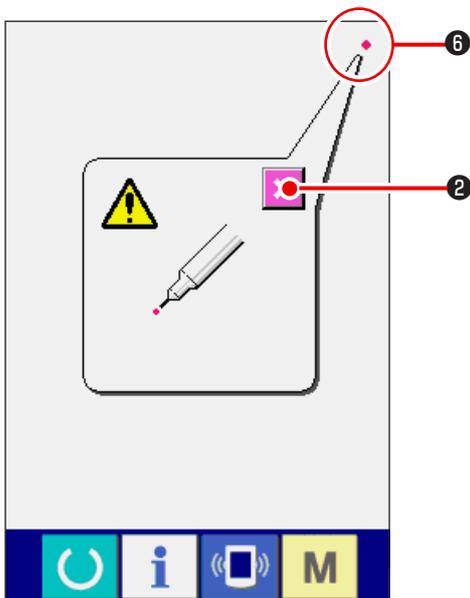


4) **Верхнее левое положение.**

Нажмите на красный кружок ● 5 расположенный в верхней левой части экрана.

После завершения компенсации нажмите кнопку ОТ-

МЕНА  2.

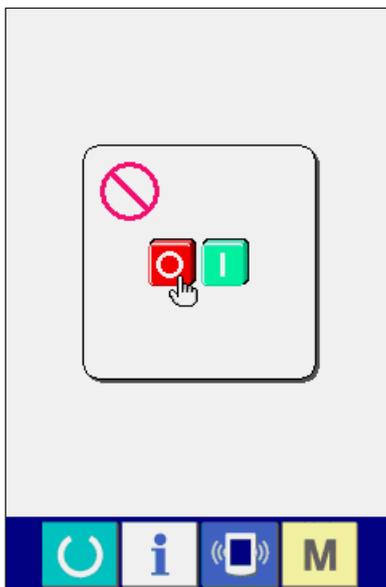


5) **Верхнее правое положение.**

Нажмите на красный кружок ● 6 расположенный в верхней правой части экрана.

После завершения компенсации нажмите кнопку ОТМЕНА

 2.



6) Сохраните настройки

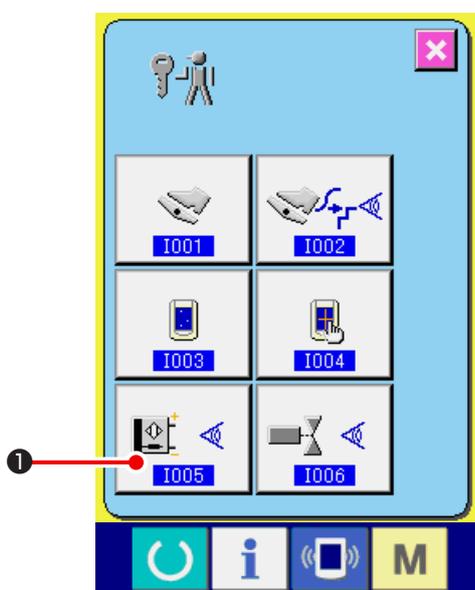
После нажатия на 4 точки появляется экран запрещения выключения питания.

Не выключайте питание, пока отобразится этот экран.

При выключении питания компенсационные данные не сохраняются.

После завершения сохранения автоматически отображается экран программы контроля.

23-6 Проверка входного сигнала

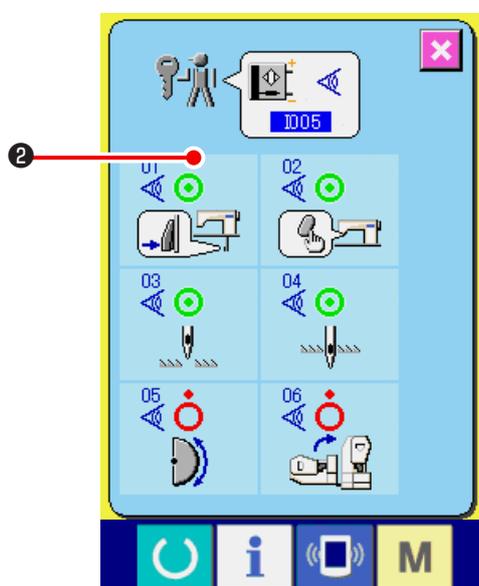


1) Вызовите экран проверки входного сигнала.

При нажатии на кнопку ПРОВЕРКА ВХОДНОГО СИГНАЛА



1 отображается экран проверки входного сигнала.

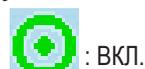


2) Выполните проверку входного сигнала.

Статус входного сигнала можно проверить на экране проверки входного сигнала.

Статус входного сигнала отображается как 2 с каждым входным сигналом.

Статус ВКЛ/ВЫКЛ отображается как показано ниже.



: ВКЛ.

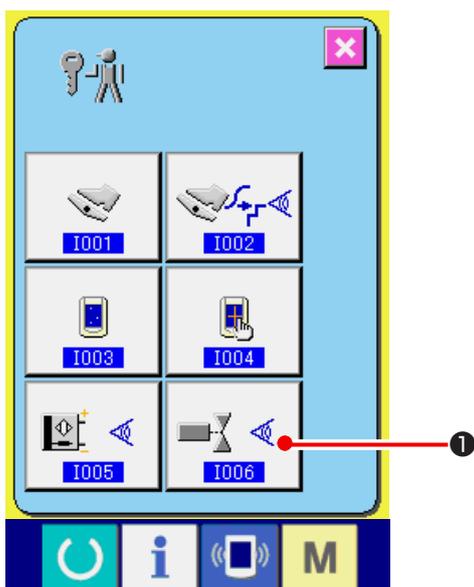


: ВЫКЛ.

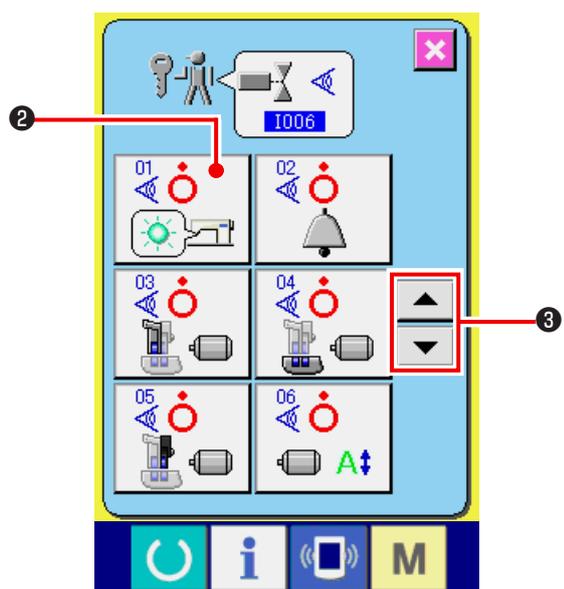
Ниже представлены 6 видов входных сигналов

| № | Обозначение | Описание счетчика |
|---|---|---|
|  |  | Кнопка переключения шага |
|  |  | Переключатель отпуская сбаривания |
|  |  | Определение верхнего положения иглы |
|  |  | Определение нижнего положения иглы |
|  |  | Определение положения полукруга пластинки |
|  |  | Сенсор наклона головки машины |

23-7 Проверка выходного сигнала



- 1) **Вызовите экран проверки выходного сигнала.**
При нажатии на кнопку ПРОВЕРКА ВЫХОДНОГО СИГНАЛА  ❶ отображается экран проверки выходного сигнала.



- 2) **Выполните проверку выходного сигнала.**
Статус выхода различных выходных сигналов можно проверить на экране проверки выходного сигнала. Состояние вывода отображается на экране как ❷ вместе с выходным сигналом.

Статус ВКЛ./ВЫКЛ. Показано ниже.



С помощью кнопок ВВЕРХ/ВНИЗ  ❸ проверьте выходной сигнал.

Ниже представлены 9 видов выходных сигналов

| № | Обозначение | Описание счетчика |
|----|---|--------------------------------------|
| 01 |  | Светодиод отпускания сбаривания |
| 02 |  | Зуммер |
| 03 |  | Шаговый мотор верхней подачи |
| 04 |  | Шаговый мотор нижней подачи |
| 05 |  | Шаговый мотор вспомогательной подачи |
| 06 |  | Ток шагового мотора |
| 07 |  | Выключение шагового мотора |
| 08 |  | Соленоид подъемника прижимной лапки |
| 09 |  | Соленоид обрезки нити |

24. ЭКРАН ПЕРЕДАЧИ ДАННЫХ УРОВНЯ ОБСЛУЖИВАЮЩЕГО ПЕРСОНАЛА.

В случае экрана передачи данных, существуют два разных уровня обращения с данными: обычный и уровень технического персонала.

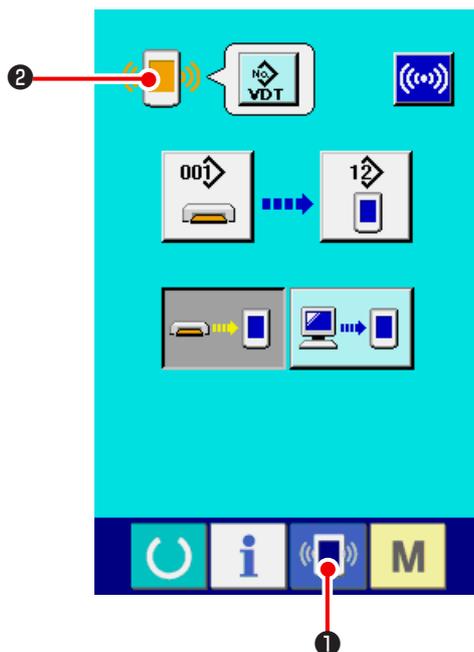
24-1 Обработка данных (уровень технического персонала)

В дополнение к 2 видам данных, используемых для обычного уровня, для уровня технического персонала используются еще 5 видов данных.

| Название данных | Обозначение | Расширение | Описание данных |
|-----------------------------|---|--|---|
| Регулировка |  | Название модели+00△ △ △.msw Пример) DP00001.msw | Данные переключателя памяти 1 и 2 |
| Швейная машина |  | Название модели+00△ △ △.msp Пример) DP00001.msp | Все данные по швейной машине |
| Данные программы панели |  | BP+RVL(6 цифр).hed BP+RVL(6 цифр).p(2 цифр) BM+RVL(6 цифр).i(2 цифр) | Программные данные и данные, отображающиеся на панели |
| программные данные главного |  | MA+RVL(6 цифр).prg | программные данные главного |
| программные данные серво |  | MT+RVL(6 цифр).prg | программные данные серво |

△ △ △ : файл №

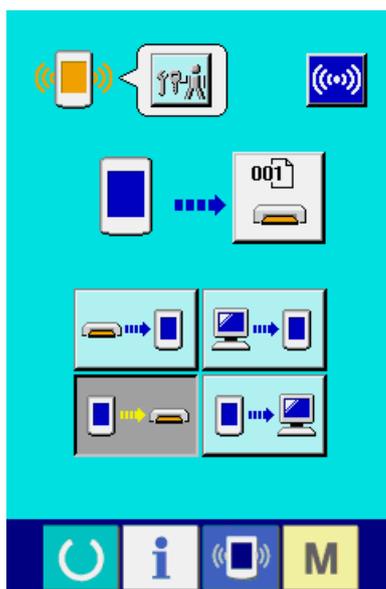
24-2 Отображение уровня для технического персонала



- 1) Вызовите экран передачи данных уровня технического персонала.

При нажатии на кнопку  1 и удерживании ее в нажатом положении в течение 3 секунд, изображение в верхней левой части становится оранжевым  2 появляется экран передачи данных уровня технического персонала.

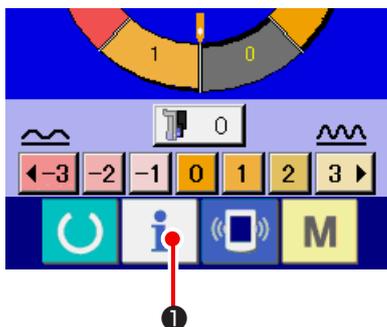
См. " 17-4 Ввод данных" с.141.



- * При выборе данных регулировки или данных по швейной машине изображение отображается с правой стороны и необязательно указывает номер на боковой части панели.

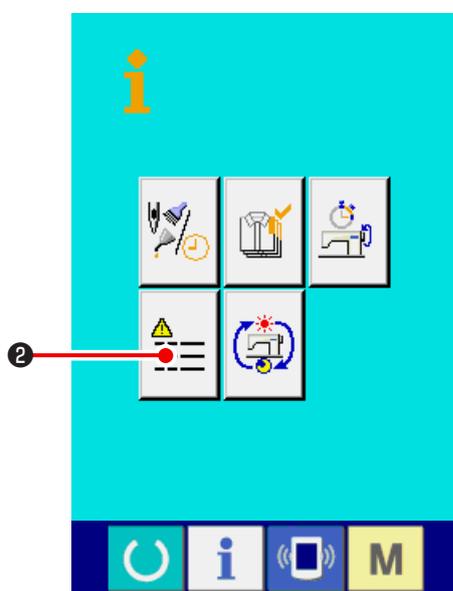
25. ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЭКРАН УРОВНЯ ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ПЕРСОНАЛА

25-1 Отображение записи ошибок



- 1) Вызовите информационный экран уровня технического персонала.

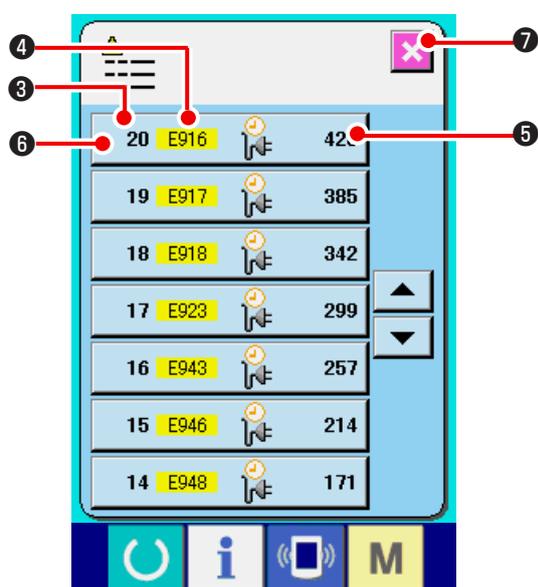
При нажатии на кнопку  1 и удерживании ее в нажатом положении в течение 3 секунд, отображается информационный экран уровня технического персонала. В случае режима для технического персонала значок, расположенный в верхней левой части с голубого становится оранжевого цвета. Отображаются 5 кнопок.



- 2) Вызовите экран записи ошибок.

Нажмите кнопку  2 на информационном экране.

Появляется экран записи ошибок.



Появляется экран записи ошибок. На экране появляется запись ошибок эксплуатируемой швейной машины, и вы можете проверить ошибку.

- 3 : Порядковый номер возникшей ошибки
- 4 : Код ошибки
- 5 : Суммарное время (в часах) несения тока суммарных токопроводящая время во время возникновения ошибки.

При нажатии на кнопку ОТМЕНА  7 экран записи ошибки закрывается, отображается информационный экран.

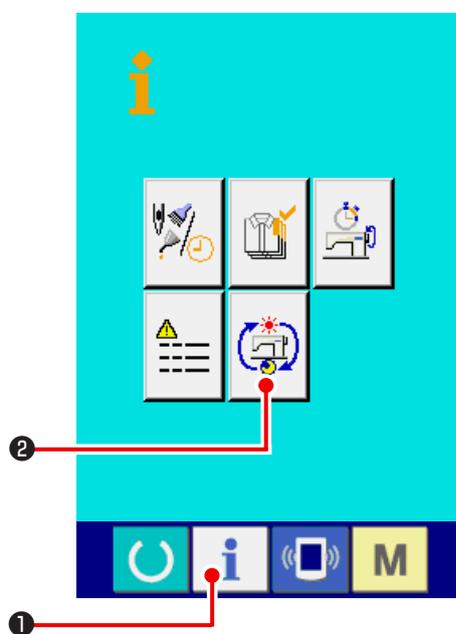


3) Отобразите детальное описание ошибки.

Если вы хотите получить детальное описание ошибки, нажмите кнопку ОШИБКА  6. Отобразится экран дельного описания ошибки. Значок 6, соответствующий коду ошибки отображается на экране описания ошибок.

См. " 16. ПЕРЕЧЕНЬ КОДОВ ОШИБОК" с.136.

25-2 Отображение накопленной рабочей информации



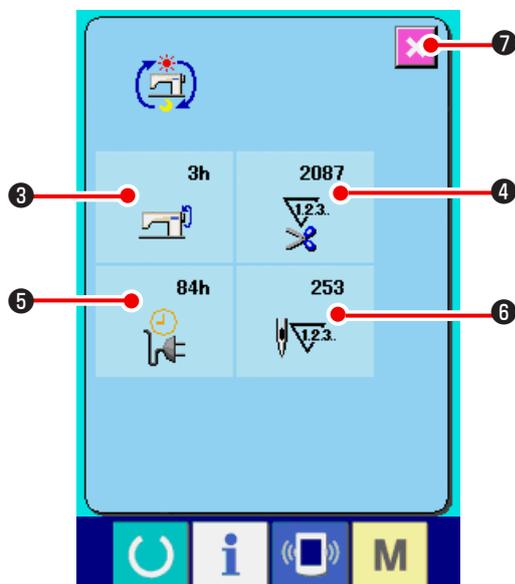
1) Вызовите информационный экран (уровень технического персонала).

При нажатии на кнопку  1 и удерживании ее в нажатом положении в течение примерно 3 секунд на экране ввода данных, отображается информационный экран (уровень технического персонала). Для уровня технического персонала значок, расположенный в верхней левой части меняется с голубого на оранжевый, отображаются 5 кнопок.

2) Вызовите экран накопленной рабочей информации.

Нажмите кнопку  2 ном экране. Отобразится экран накопленной рабочей информации.

На экран выводится информация по следующим 4 позициям.



3 : Суммарное рабочее время швейной машины (в часах).

4 : Суммарное число обрезок нити

5 : Суммарное выводится выводится количество суммарных токопроводящая время (в часах)

6 : На экран выводится количество суммарных стежков. (Единица измерения: x1000 стежков.)

При нажатии на кнопку ОТМЕНА  7, экран кумулятивной рабочей информации закрывается, появляется информационный экран.

26. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

26-1 Замена подающего ремня



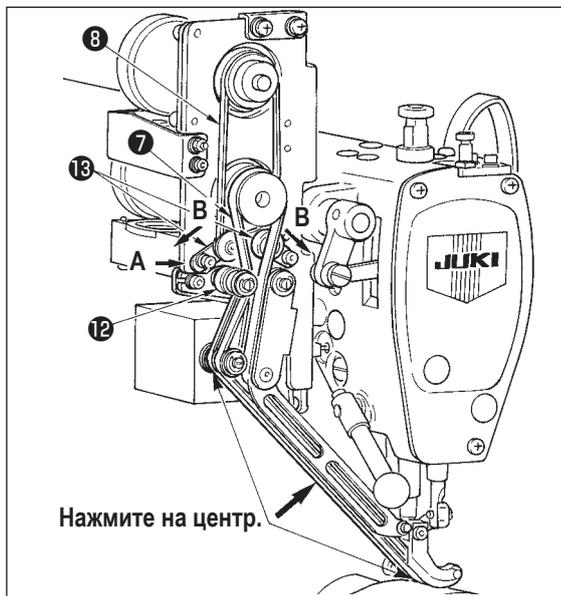
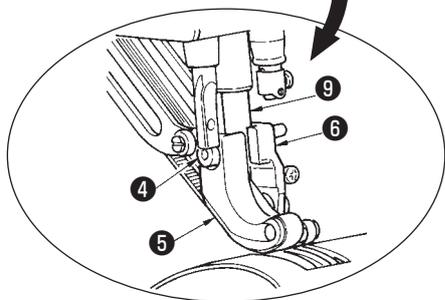
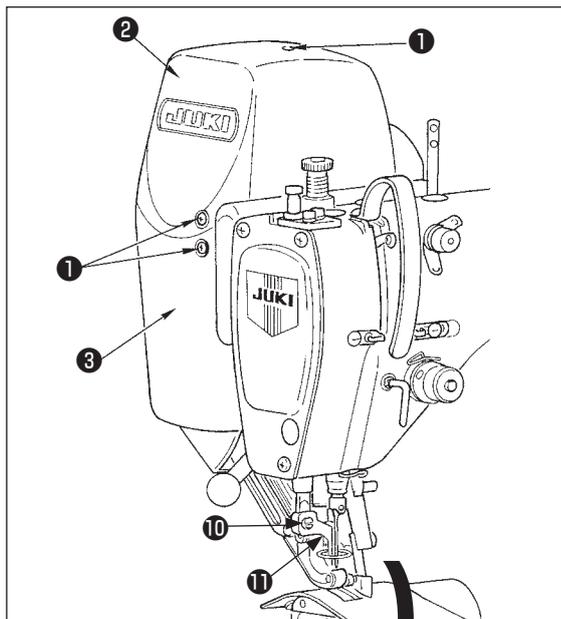
Предупреждение :

Во избежание несчастных случаев, вызванных внезапным стартом швейной машины, перед началом эксплуатации выключите питание.

Внимание : Стандартный интервал замены ремня 1 год. Однако, это также зависит от того, как часто используется ремень. Замените ремень на новый, когда заметите, что сила подачи ухудшилась и т.п.

Внимание : Регулярно чистите ремень (примерно раз в неделю) от пыли, накопившейся внутри крышки верхней подачи. В противном случае это может ухудшить качество подачи и привести к быстрому износу ремня.

(1) Замена ремня верхней подачи



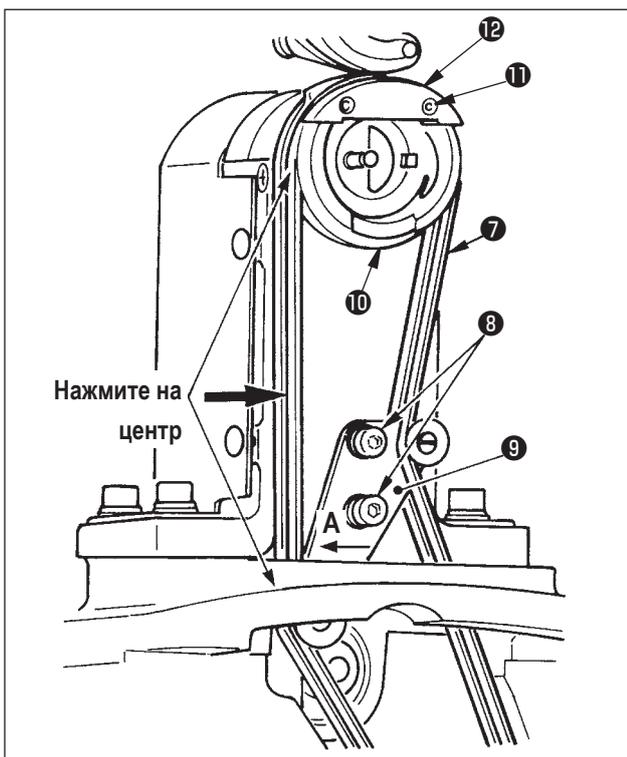
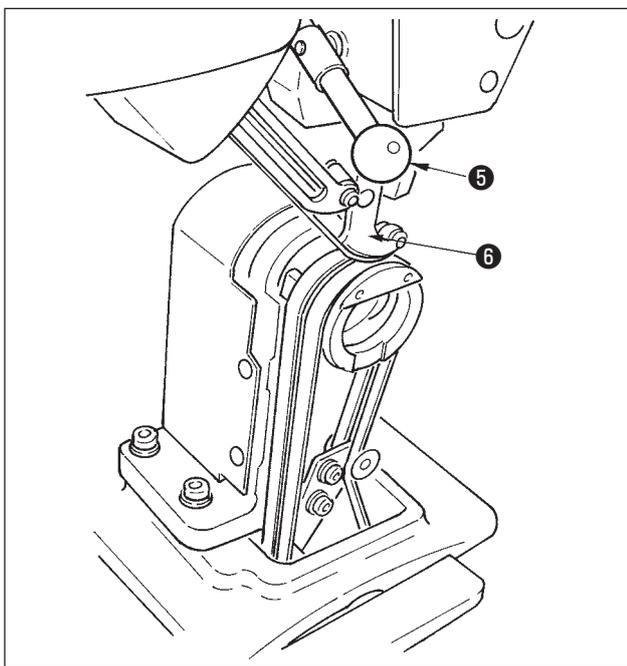
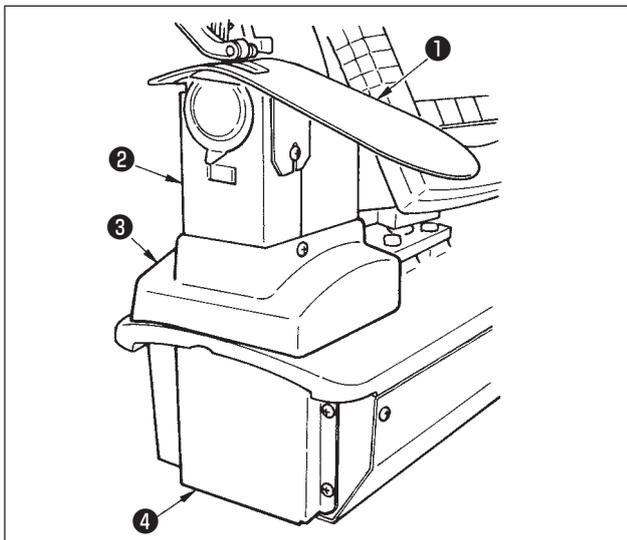
- 1) Снимите десять установочных винтов ①, снимите крышку R ② и крышку F ③.
- 2) Ослабьте винт промежуточной прижимной лапки ⑩ и снимите промежуточную прижимную лапку ⑪.
- 3) Ослабьте установочный винт шагающей лапки ④ снимите шагающую лапку ⑤ и вспомогательную шагающую лапку ⑥.
- 4) Снимите ремень главной подачи ⑦ и ремень вспомогательной подачи ⑧, замените их на новые.
- 5) Вставьте стержень шагающей лапки ⑨ между ⑤ и ⑥, закрепите его с помощью винта ④.
- 6) После регулировки натяжения ремня, прикрепите крышку R ② и крышку F ③.

■ Регулировка натяжения ремня

- (1) Ремень главной подачи
Передвиньте пластинку регулировки натяжения L ⑫ влево или вправо, чтобы отрегулировать ремень.
• При перемещении вправо (направление A) натяжение увеличивается, а при перемещении влево уменьшается.
- (2) Ремень вспомогательной подачи
Подвиньте пластинку регулировки S ⑬ влево или вправо, чтобы отрегулировать ремень.
• Если она открыта с обеих сторон (направление B), натяжение увеличивается, если закрыта, натяжение уменьшается.
- (3) Регулировка натяжения ремня
 - 1) Ремень главной подачи:
Ремень необходимо согнуть на 3 мм, когда он прижат грузом 1,3 Н (130 gf).
 - 2) Ремень вспомогательной подачи
Ремень необходимо согнуть на 3 мм, когда он прижат грузом 0,4 Н (40 gf).



Предостережение Неправильное натяжение приведет к ошибке pitch подачи.



(2) Замена ремня нижней подачи

- 1) Поверните рычаг **5**, поднимите шагающую лапку **6** и снимите вспомогательную пластину игольной пластины **1**, крышку челнока asm. **2**, крышку **3** и крышку нижней подачи **4**.
- 2) Ослабьте установочные винты **8** на пластине натяжения.
- 3) Замените ремень нижней подачи **7** на новый.

■ Регулировка натяжения ремня

Отрегулируйте пластину натяжения нижней подачи **9** влево/вправо, чтобы отрегулировать натяжение.

(Натяжение увеличивается в направлении **A**.)

Величина натяжения ремня:

Ремень нужно согнуть на 3 мм, когда он прижат грузом 1,5 Н (150 gf).



Предостережение Неправильное натяжение приведет к ошибке pitch подачи.

- 4) После выполнения регулировки прикрепите вспомогательную пластину игольной пластины **1** и различные крышки.

(3) Замена ролика нижней подачи

- 1) Поверните рычаг **5**, поднимите лапку подачи **6**, и снимите вспомогательную пластину игольной пластины **1**, крышку челнока asm. **2**, крышку **3** и крышку нижней подачи **4**.
- 2) Ослабьте установочные винты **11** снимите **12**.
- 3) Снимите ролик нижней подачи **10** и замените его на новый. Нанесите немного смазки на внутреннюю поверхность ролика (поставляется вместе с комплектующими. (Парт номер: 40006323).
- 4) Убедитесь, что натяжение ремня нижней подачи правильно.
- 5) После регулировки натяжения прикрепите вспомогательную пластинку игольной пластины **1** и различные крышки.

26-2 Изменение величины переменного вертикального перемещения шагающей и прижимной лапки.



Предупреждение :

Во избежания несчастных случаев, которые могут быть вызваны внезапным стартом машины, перед началом эксплуатации швейной машины выключите питание.

(1) Положение шагающей и прижимной лапки во время поставки

| Положение кулачкового стержня | Нижнее положение рычага верхней подачи |
|--|--|
| Величина переменного вертикального перемещения шагающей лапки | 0,2-0,3 мм |
| Зазор в нижней крайней точке прижимной лапки | 0,1 мм |
| Величина переменного вертикального перемещения прижимной лапки | Примерно 2,7 мм |
| Зазор в нижней крайней точке прижимной лапки | 0,1 мм |

(2) Отношение между величиной переменного вертикального перемещения и максимальной скоростью шитья.

| | 1 | 2 | 3 | 4 |
|---|-----------|--------|--------|--------|
| Величина вертикального перемещения шагающей лапки (мм) | Менее 0,3 | До 1,5 | До 2,5 | До 3,5 |
| Величина вертикального перемещения прижимной лапки (мм) | 2,7 | 1,5 | 2,5 | 3,5 |
| Максимальная скорость шитья (ст/мин) | 3500 | 2600 | 2000 | 1600 |

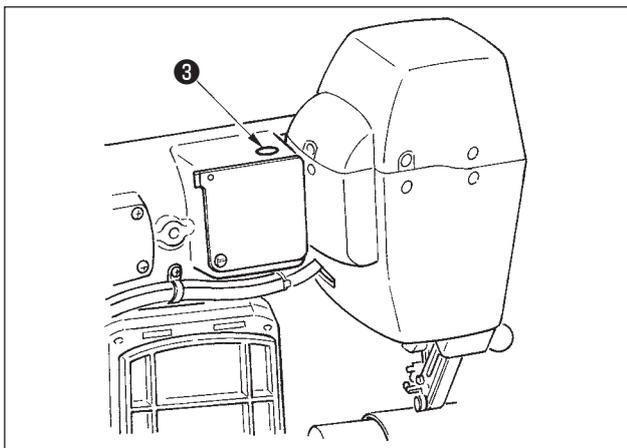


При изменении величины переменного вертикального перемещения, измените максимальную скорость шитья. Если этого не сделать, может произойти поломка или повреждение деталей. Кроме того, это приведет к более быстрому износу машины.

**Предупреждение :**

Во избежания несчастных случаев, которые могут быть вызваны внезапным стартом машины, перед началом эксплуатации швейной машины выключите питание.

(1) Настройка одинаковой величины переменного вертикального перемещения шагающей лапки и прижимной лапки (При настройке величины 1,5 мм)



- 1) Приведите игловодитель в крайнее нижнее положение.
- 2) Поверните рычаг 1, поднимите прижимную лапку 2, вставьте «толщиномер» 1,6-1,7 мм или подобный между ремнем верхней подачи и ремнем нижней подачи.

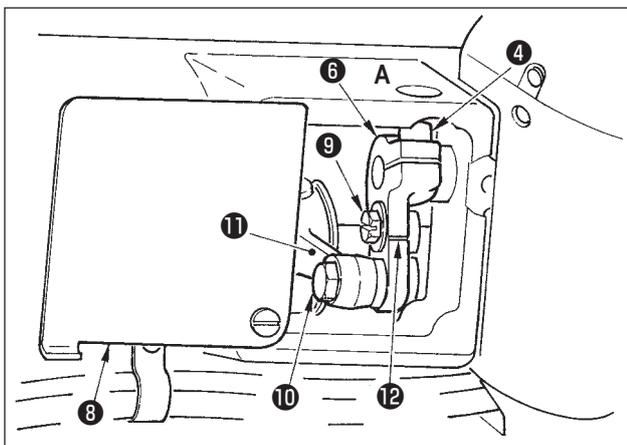


В случае 1,5 мм, устанавливается толщина 1,6-1,7 мм, так как сжатая часть ремня немного варьируется из-за давления прижимной лапки.

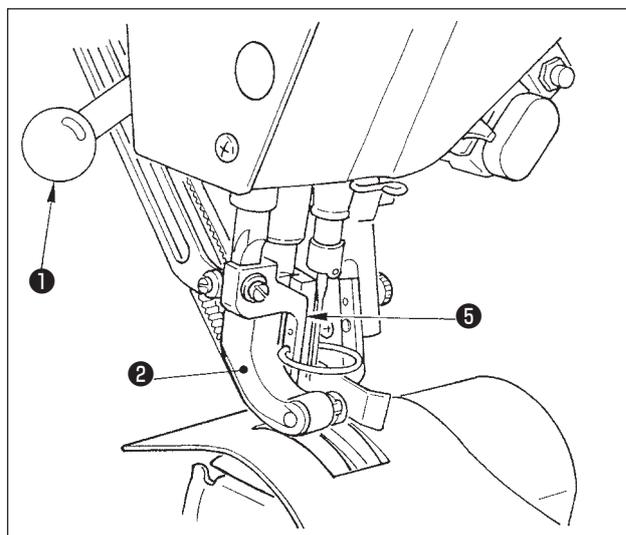
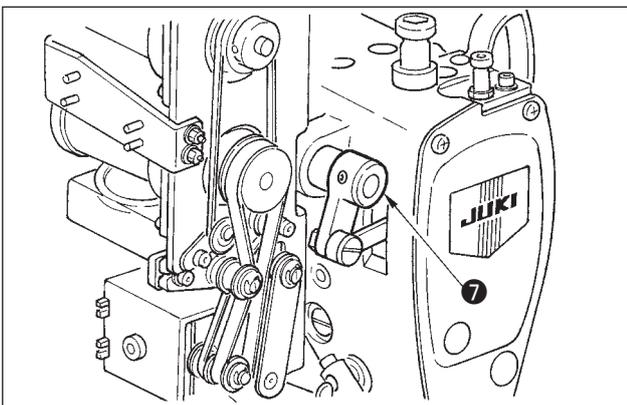
- 3) Снимите стопорную пробку 3.
- 4) Вставьте шестигранный ключ из отверстия А и ослабьте зажимной винт рычага верхней подачи 4.
- 5) Затяните зажимной винт 4 что прижимная лапка 5 опустилась.



**1. Снимите упор рычага верхней подачи 6 и рычаг приводного вала 7.
2. Настройте затягивающий вращающий момент на 5,8 Н м (60 Kgf. см).**



- 6) Поверните рычаг 1 и снимите толстомер, вставленный в шаге 2).



(2) При настройке величины переменного вертикального положения на 2,5 мм.

(Если величина уже настроена на 1,5 мм, выполните шаг 1) ниже. Если величина не настроена на 1,5 мм, сначала выполните « (1) При настройке одинаковой величины переменного вертикального перемещения шагающей лапки и прижимной лапки».

- 1) Поверните крышку рычага верхней подачи 8.
- 2) Ослабьте стопорный винт 9 и снимите стопор.
- 3) Ослабьте шарнирный винт верхней подачи 10.
- 4) Поверните стержень кулачка 11, отрегулируйте положение выгравированной разметочной линии на рычаге верхней подачи 12, затяните шарнирный винт 10.



При повороте стержня кулачка и перемещении рычага верхней подачи вверх величина переменного вертикального перемещения составляет 3,5 мм.

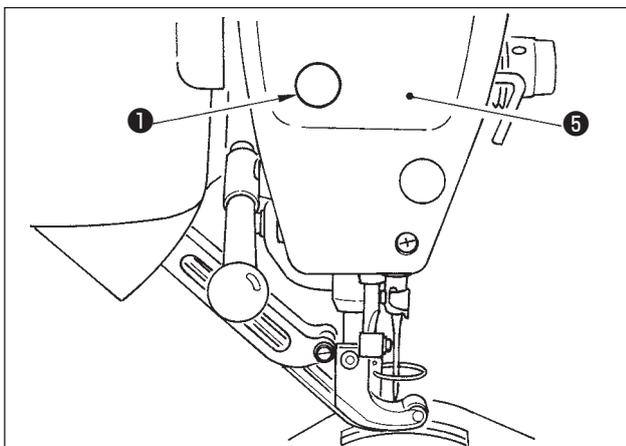
26-3 Регулировка высоты шагающей лапки и прижимной лапки



Предупреждение :

Во избежание несчастных случаев, которые могут быть вызваны внезапным стартом машины, перед началом эксплуатации швейной машины выключите питание.

(1) Регулировка высоты прижимной лапки

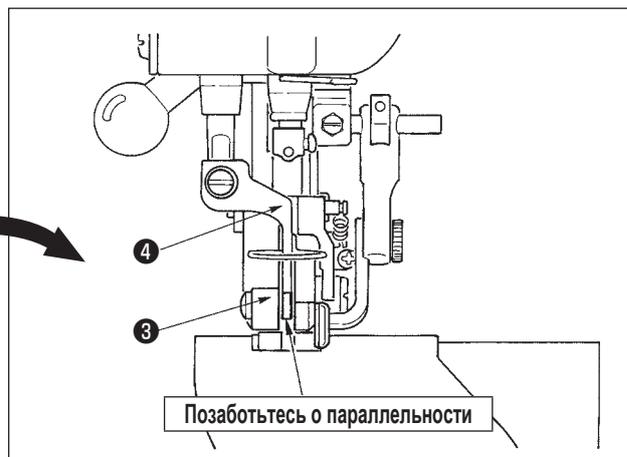
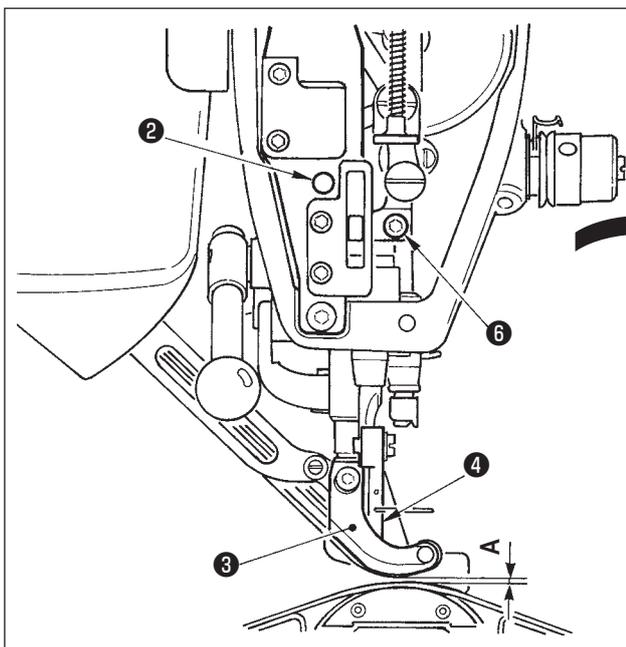


- 1) Приведите игловодитель в верхнее крайнее положение.
- 2) Снимите стопорную пробку ①.
- 3) Вставьте шестигранный ключ в отверстие, из которого была удалена стопорная пробка, ослабьте зажимной винт ② кронштейна шагающей лапки.
- 4) Переместите шагающую лапку ③ вверх или вниз в пределах 0,1-1,0 и затяните винт ②.



1. Зазор между ремнем верхней и ремнем нижней подачи (размер A) составляет 0,1-1,0 мм. Если зазор превышает указанную величину, детали соприкасаются друг с другом.

2. Затягивая винт ②, следите за тем, чтобы шагающая лапка ③ и прижимная лапка ④ были расположены параллельно. Иначе материал будет морщиться, а также могут происходить перебои подачи. Если зазор превышает указанную величину, сила подачи ухудшается. Поэтому будьте осторожны



Если зазор больше указанной величины качество подачи ухудшается. Поэтому будьте осторожны.

(2) Регулировка высоты прижимной лапки.

- 1) Приведите игловодитель в крайнее нижнее положение.
- 2) Снимите фронтальную пластинку ⑤.
- 3) Ослабьте зажимной винт кронштейна прижимной лапки ⑥.
- 4) Поднимите прижимную лапку ④ в пределах 0,1-0,5 мм и затяните винт ⑥.



1. Заводская настройка зазора между нижней поверхностью прижимной лапки и направителем игольного отверстия составляет 0,1 мм во время поставки.

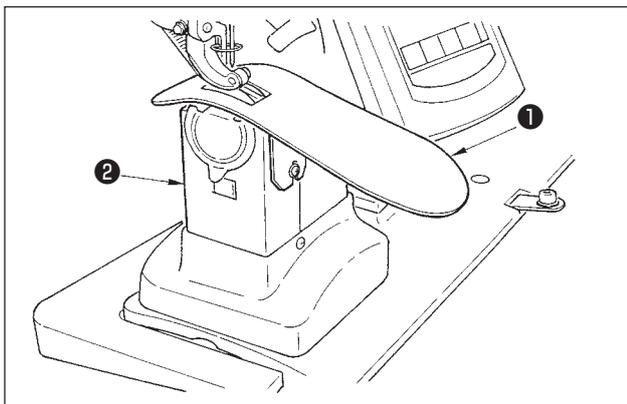
2. Если зазор больше указанной величины качество подачи ухудшается. Поэтому будьте осторожны.

26-4 Регулировка иглы и челнока.

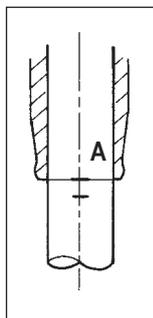


Предупреждение :

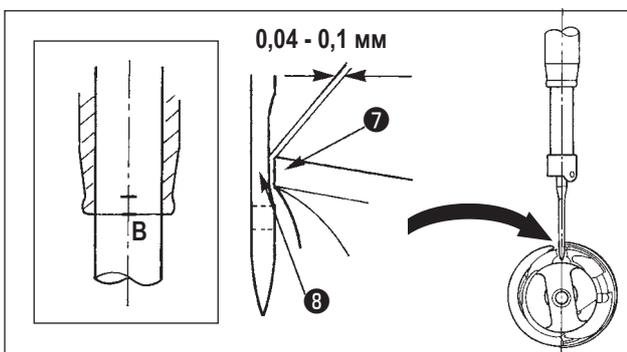
Во избежание несчастных случаев, которые могут быть вызваны внезапным стартом машины, перед началом эксплуатации швейной машины выключите питание.



(1) Регулировка высоты игловодителя

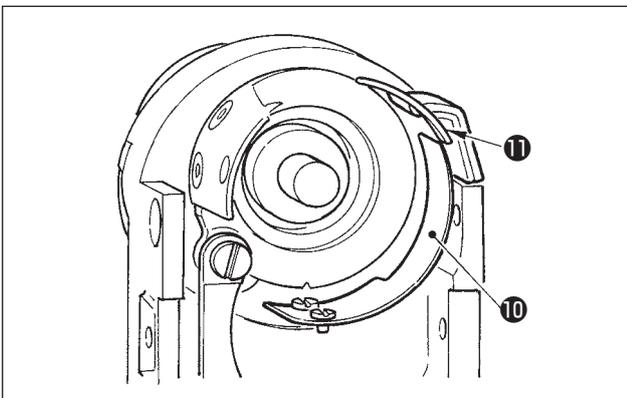


- 1) Снимите вспомогательную пластину игольной пластины **1** и крышку челнока **2**.
- 2) Снимите основание челнока **3**.
- 3) Приведите игловодитель **4** в крайнее нижнее положение, ослабьте зажимной винт **5** кронштейна игловодителя.
- 4) Подгоните выгравированную линию отметки игловодителя **A** к нижнему концу **6** нижней втулки игловодителя и затяните зажимной болт **5**.

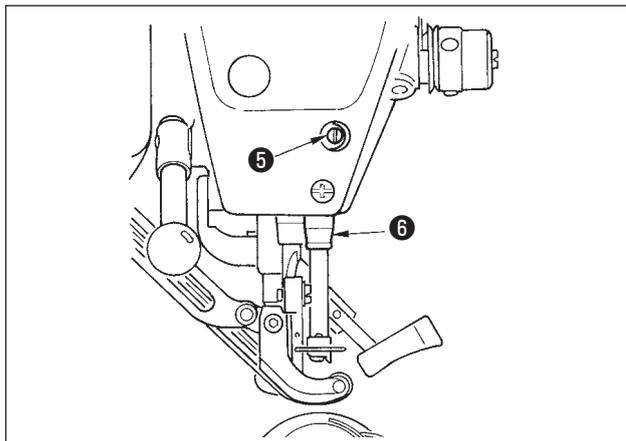
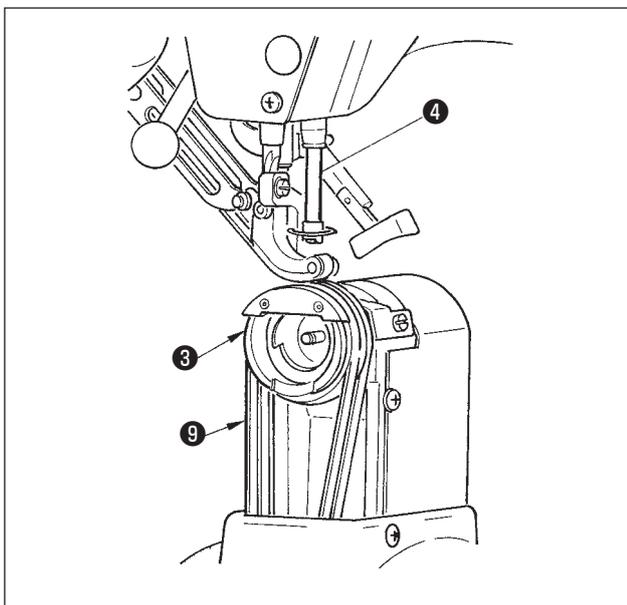


(2) Регулировка челнока

- 1) Ослабьте три установочных винта в челноке, поверните маховик, и подгоните выгравированную линию отметки игловодителя **B** к нижнему концу **6** втулки игловодителя.
- 2) Отрегулируйте острие лезвия **7** челнока по центру иглы **8** так, чтобы зазор между острием лезвия и иглой составлял 0,04-0,1 мм (стандарт). Затем затяните установочные винты челнока.
- 3) Вставьте ремень нижней подачи **9** в основание челнока **8**, прикрепите его к основанию вала челнока. В то же время отрегулируйте зазор между нижней поверхностью лапки подачи (нижней поверхностью ремня верхней подачи) и верхней поверхностью ремня нижней подачи на 0,1 мм в верхней крайней точке игловодителя.



1. Если зазор намного меньше указанной величины, это может привести к повреждению острия лезвия челнока, если зазор намного больше указанной величины, это может привести к пропускам стежка.
2. Вставьте защиту обратного ножа (counter knife) **10**, расположенную внутри основания челнока внутрь обратного ножа **11**.
3. Сухой челнок собирает обрезки ниток и пыль, что может привести к поломке иглы или дефективному шитью. Периодически чистите челнок.



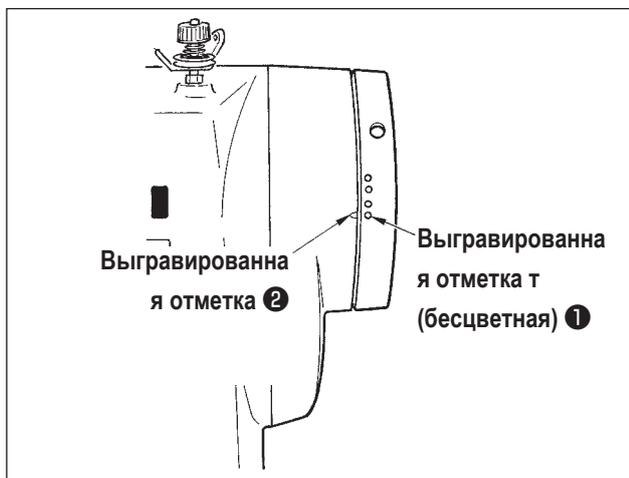
26-5 Регулировка устройства обрезки нити



Предупреждение :

Во избежание несчастных случаев, которые могут быть вызваны внезапным стартом машины, перед началом эксплуатации швейной машины выключите питание.

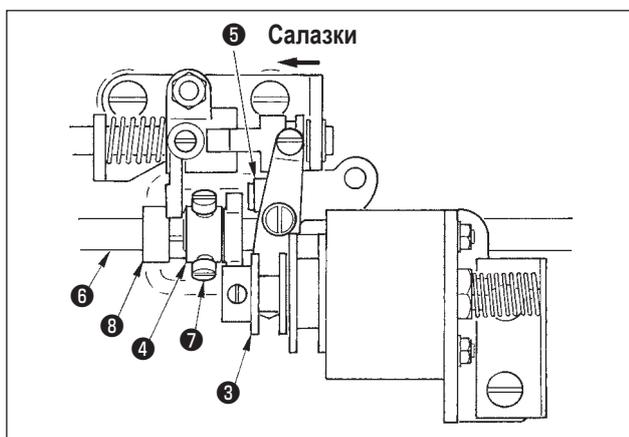
(1) Регулировка синхронизации кулачка устройства для обрезки нити.



- 1) Поворачивайте маховик, пока рычаг нитепритягивателя немного не доходит до своей верхней крайней точки.
- 2) Включите соленоид обрезки нити и подвиньте ролик к кулачку устройства обрезки нити, так чтобы они сцепились, см. " 23-7 Проверка выходного сигнала" с.169.
- 3) В этом положении поворачивайте маховое колесо в обычном направлении и в обратном направлении. Затем поворачивайте маховик, пока он не остановится.



Когда отметка на крышке шкива 2 совместится с отметкой (бесцветной) 1 на маховом колесе синхронизация нормальная.



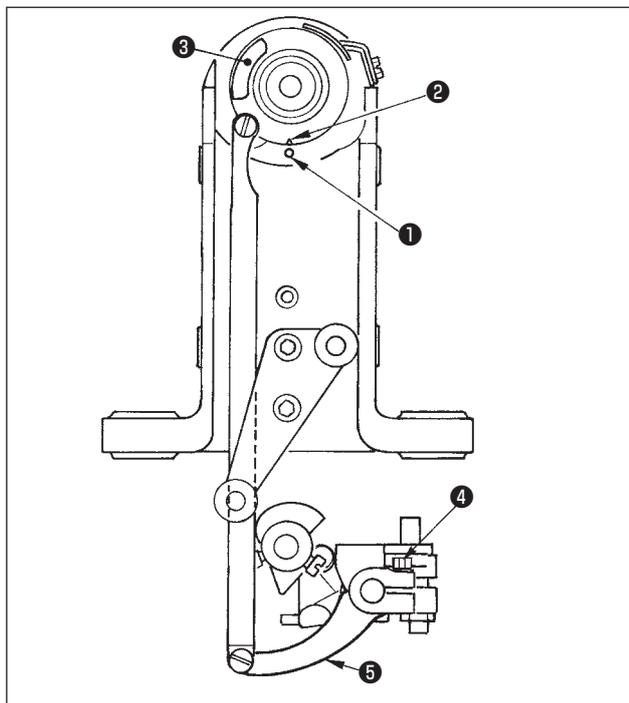
■ Если вышеупомянутая синхронизация настроена неправильно, настройте ее с помощью следующей процедуры.

- 1) Снимите нижнюю крышку и ослабьте установочные винты кулачка обрезки нити 7.
- 2) Отрегулируйте бесцветную отметку 1 на маховом колесе по отметке 2 на крышке шкива.
- 3) Нажимая 3 вправо, сцепите кулачок 4 с роликом 5.
- 4) Поворачивайте кулачок 4 только в направлении, обратном направлению вращения приводного вала челнока не поворачивая приводной вал челнока 6.
- 5) Прижмите кулачок 4 к ролику 5 в положении, в котором кулачок 4 не поворачивается, и затяните установочные винты кулачка 7.

(2) Регулировка исходного положения движущегося ножа.

Исходное положение движущегося ножа – это положение в котором отметка 1 на основании вала челнока совмещена с V-образным желобком 2 на основании движущегося ножа.

В это время конец 6 кулачкового ролика находится на 1,7 мм выше центра приводного вала челнока 7.

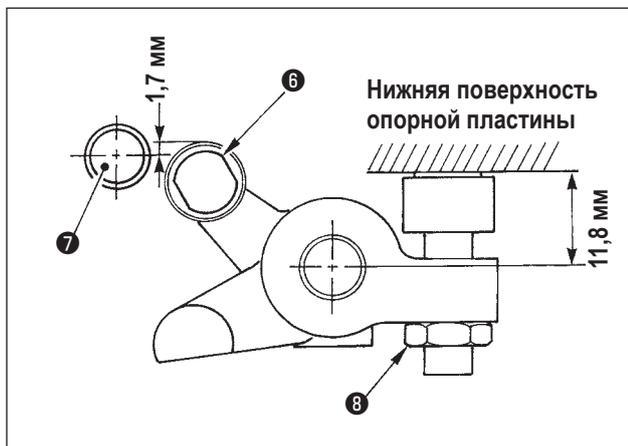


1) Регулировка выгравированной отметки.

Ослабьте зажимной винт рычага привода ножа 4, поверните приводной рычаг ножа 5 так, чтобы выгравированная отметка 1 совместилась с V-образным желобком 2, затяните зажимной винт.



Когда V-образный желобок 2 по отношению к выгравированной отметке 1 плавно движется вправо, лезвие движущегося ножа не проходит полностью лезвие обратного ножа. Это может привести к неправильному функционированию обрезки нити



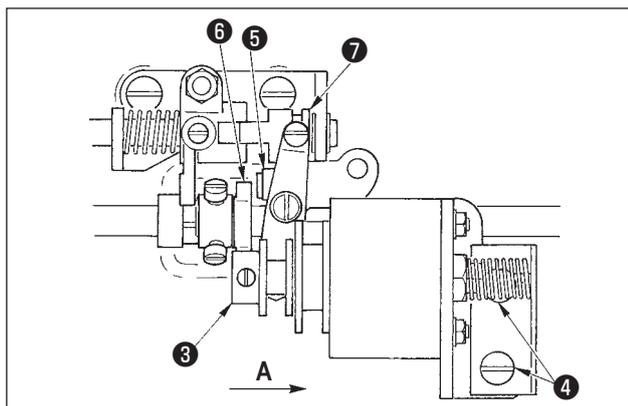
- 2) Регулировка положения кулачкового ролика
Ослабьте блокировочную гайку **8**, поверните стопор и затяните кулачковый ролик **6** в положении 11,8 мм. (См. иллюстрацию слева).



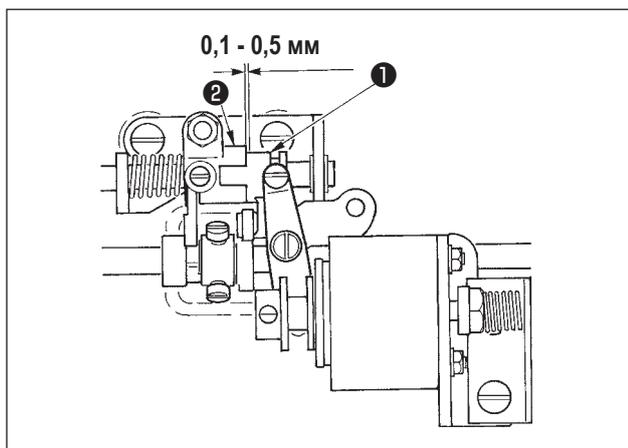
1. Если кулачковый ролик **6** расположен намного выше приводного вала челнока **7**, качающийся ход движущегося ножа уменьшается, что приведет к невозможности выполнения обрезки нити.
2. И наоборот- если кулачковый ролик расположен слишком низко, качающийся ход увеличивается. В результате длина остающейся нити уменьшается, острие лезвия может повредиться.

(3) Регулировка исходного положения соленоида обрезки нити.

Отрегулируйте исходное положение, так чтобы зазор между рычагом **1** и рычагом приводного вала **2** составлял 0,1-0,5 мм во время выполнения соленоидом обрезки нити отсоса нити.



- 1) Снимите нижнюю крышку, нажмите пальцем блок привода **3** направлении стрелки **A**. В это время ослабьте установочные винты **4** и отрегулируйте зазор, чтобы зазор составлял 0,1-0,5 мм.
- 2) Снимите палец и убедитесь, что между кулачковым роликом **5** и краем **6** кулачка устройства обрезки нити существует зазор.
- 3) Установите зазор примерно 0,5 мм между рычагом **1** и кольцом **E** **7**.

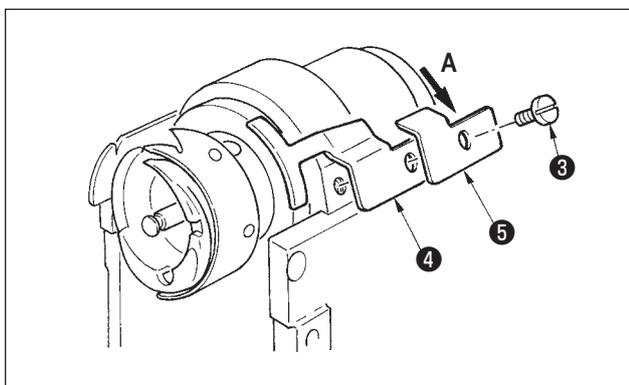
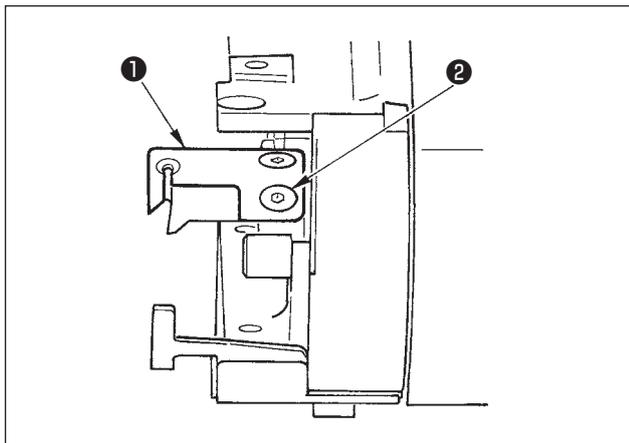


1. Если зазор превышает указанную величину –это может привести к неправильному функционированию обрезки нити.
2. Если зазор меньше указанной величины, нагрузка, применяемая к каждому элементу увеличивается и возникает опасность быстрого износа.

(4) Регулировка положения движущегося ножа и обратного ножа.

Установите движущийся нож ① так, чтобы он соприкасался с основой движущегося ножа.

Установите обратный нож ④ вместе с пластиной регулировки давления ножа ⑤.



- 1) Ослабьте установочный винт обратного ножа ③, выполните регулировку так, чтобы лезвие движущегося ножа ① и лезвие обратного ножа ④ соприкасались друг с другом параллельно, слегка нажмите регулировочную пластину нажима ножа ⑤ в направлении А и затяните установочный винт.

Предостережение

1. Если они расположены не параллельно, конец нити будет оставаться.
2. При недостаточном давлении ножа обрезка нити не будет выполняться. Если нажим слишком большой-это может привести к повреждению острия лезвия обратного ножа.

26-6 Смазка

Предупреждение :
Во избежание несчастных случаев, которые могут быть вызваны внезапным стартом машины, перед началом эксплуатации швейной машины выключите питание.

Стандартно смазка машины должна производиться каждые 6 месяцев.

Для смазки машины используйте эксклюзивную смазку (Парт-номер: 40006323), которая поставляется вместе с комплектующими.

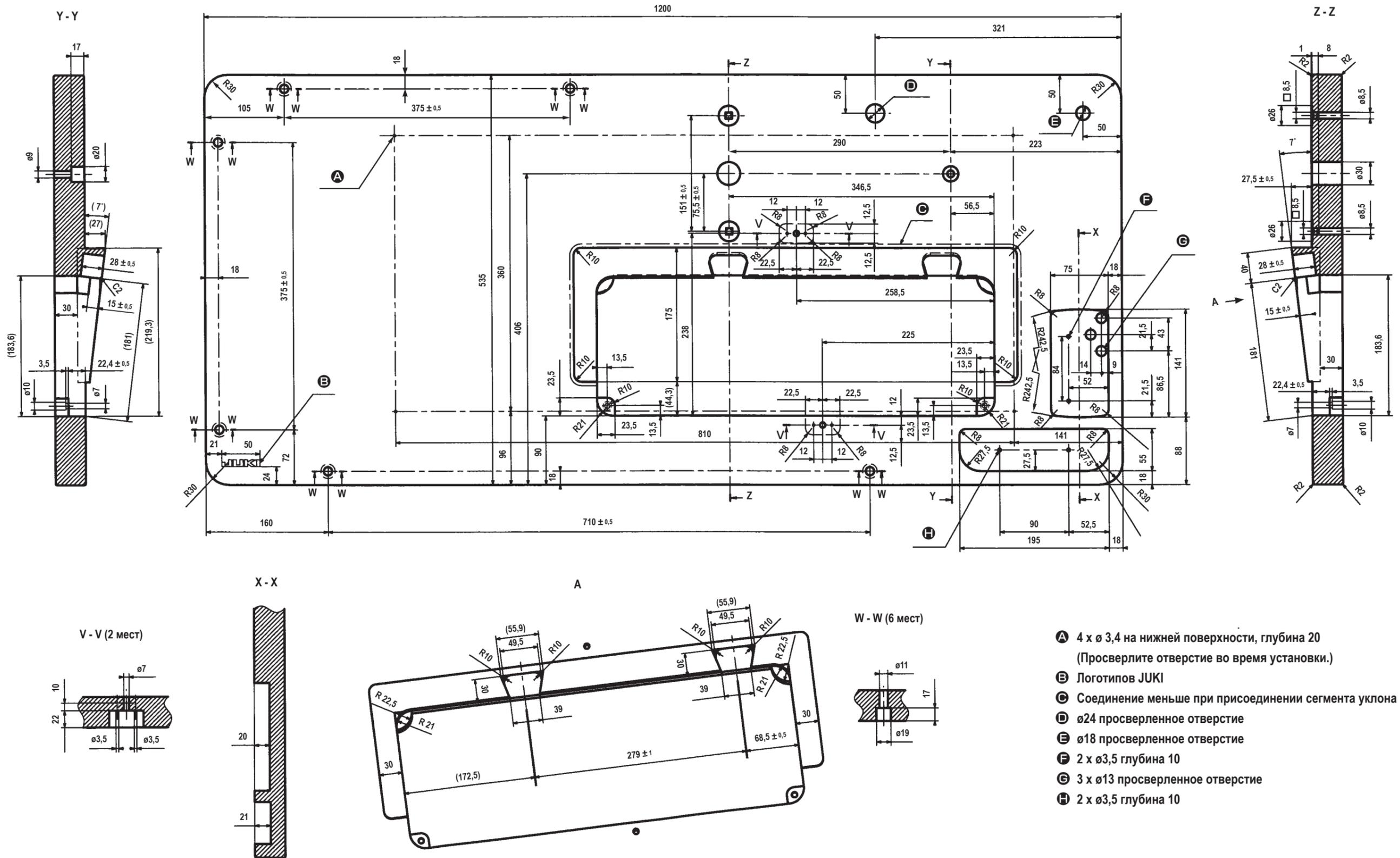
Для получения детальной информации по частям машины, которые должны смазываться, см. Руководство для инженера.

27. ДРУГОЕ

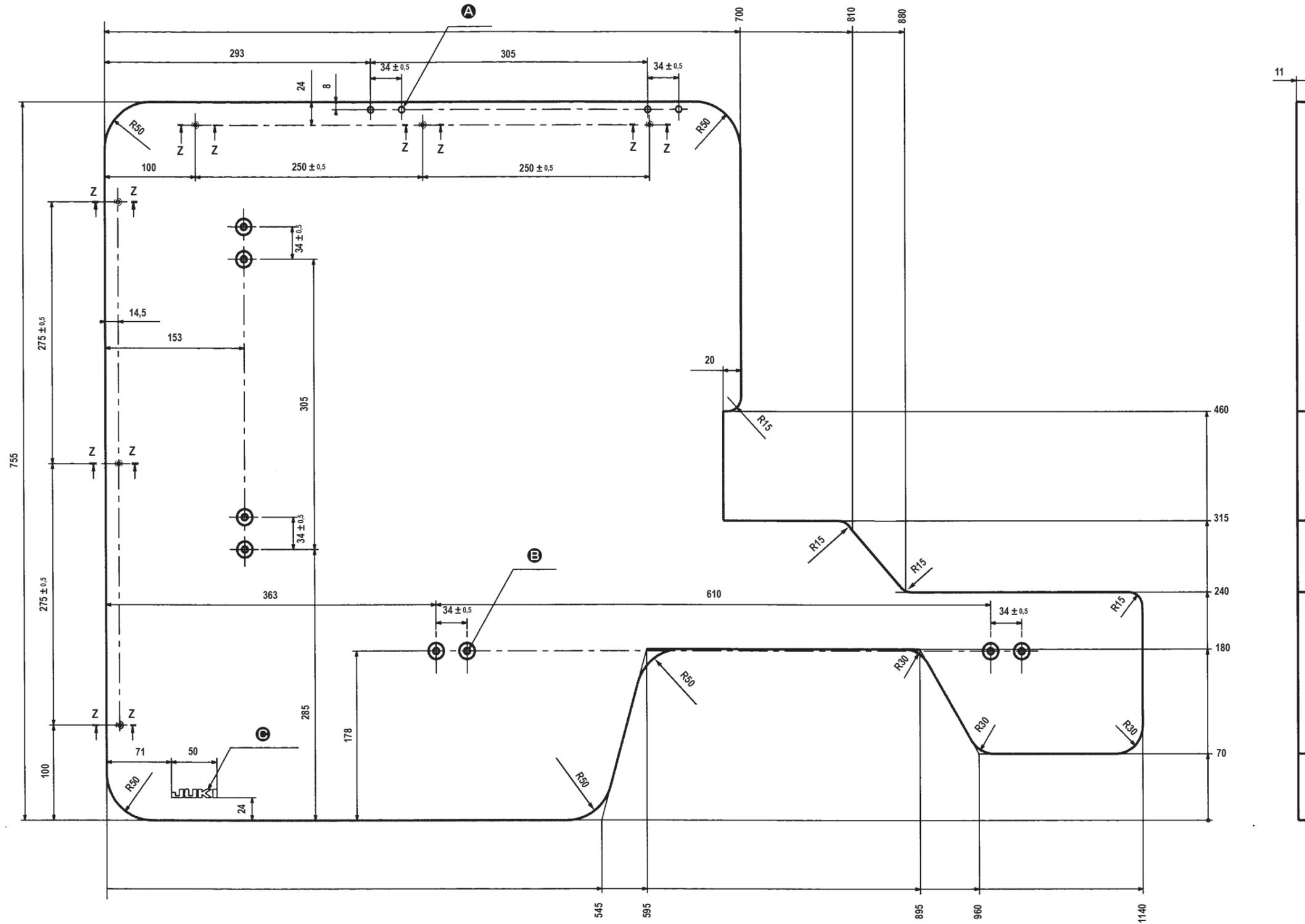
27-1 Неполадки и способы их устранения

| Неполадка | Причины | Способ устранения |
|--|--|---|
| 1. Обрыв нити | <ul style="list-style-type: none"> ① Острые края или заусенцы на желобке для нити, острии иглы, остри лезвия челнока или шпульном колпачке ② Слишком высокое или слишком низкое натяжение нити ③ Игла соприкасается с острием лезвия челнока ④ Слишком большой или недостаточный ход пружины нитепритягивателя ⑤ Неправильная синхронизация иглы и челнока ⑥ Слишком большая величина холостого хода шпульки | <ul style="list-style-type: none"> <input type="radio"/> Удалите острые заусенцы с помощью тонкой наждачной бумаги. Отполируйте желобок опоры шпульного колпачка <input type="radio"/> Отрегулируйте натяжение нити <input type="radio"/> См. «Регулировка иглы и челнока» <input type="radio"/> Уменьшите натяжение пружины нитепритягивателя и увеличьте ход пружины <input type="radio"/> См. «Регулировка иглы и челнока» <input type="radio"/> Увеличьте нажим пружины |
| 2. Пропуски стежка | <ul style="list-style-type: none"> ① Слишком большой зазор между иглой и острием лезвия челнока ② Неправильная синхронизация иглы и челнока ③ Недостаточный нажим прижимной лапки ④ Слишком большая высота шагающей лапки и прижимной лапки | <ul style="list-style-type: none"> <input type="radio"/> См. «Регулировка иглы и челнока» <input type="radio"/> См. «Регулировка иглы и челнока» <input type="radio"/> Затяните регулятор прижимной лапки <input type="radio"/> См. «Регулировка высоты шагающей лапки и прижимной лапки». |
| 3. Недостаточно тугие стежки | <ul style="list-style-type: none"> ① Шпульная нить не попадает в разветвленный конец пружины натяжения нити ② Заусенцы на желобке для нити ③ Неравномерное движение шпульки ④ Недостаточное натяжение шпульной нити ⑤ Неправильная намотка шпульной нити | <ul style="list-style-type: none"> <input type="radio"/> Правильно заправьте шпульный колпачок <input type="radio"/> Отполируйте желобок для нити с помощью тонкой наждачной бумаги <input type="radio"/> Замените шпульку <input type="radio"/> Отрегулируйте натяжение шпульной нити <input type="radio"/> См. «Намотка шпульки» |
| 4. Во время обрезки нити нить выскальзывает из игольного ушка | <ul style="list-style-type: none"> ① Чрезмерная сила возврата пружины нитепритягивателя ② Слишком высокое натяжение нити (контроллер натяжения нити №1) ③ Неправильное положение обратного ножа | <ul style="list-style-type: none"> <input type="radio"/> См. «Заправка нитью головки машины» <input type="radio"/> См. «Заправка нитью головки машины» <input type="radio"/> См. «Заправка нитью головки машины» |
| 5. Не выполняется обрезка игольной нити. Выполняется обрезка шпульной нити | <ul style="list-style-type: none"> ① Пропуск последнего стежка (слишком большой зазор между иглой и челноком) | <ul style="list-style-type: none"> <input type="radio"/> См. «Регулировка иглы и челнока» |
| 6. Не выполняется обрезка игольной и шпульной нити | <ul style="list-style-type: none"> ① Неправильная синхронизация обрезки нити ② Поломка ножа ③ Недостаточное давление ножа ④ Недостаточный ход вижущегося ножа | <ul style="list-style-type: none"> <input type="radio"/> Отрегулируйте синхронизацию обрезки нити <input type="radio"/> Замените нож <input type="radio"/> Отрегулируйте нажим ножа <input type="radio"/> Отрегулируйте исходное положение движущегося ножа |
| 7. Дефективная обрезка нити | <ul style="list-style-type: none"> ① Неправильная синхронизация обрезки нити ② Недостаточное давление ножа ③ Лезвие ножа притупилось | <ul style="list-style-type: none"> <input type="radio"/> Отрегулируйте синхронизацию обрезки нити <input type="radio"/> Отрегулируйте давление ножа <input type="radio"/> Замените нож |
| 8. Обрабатываемый материал морщится | <ul style="list-style-type: none"> ① Перегнулся ремень верхней подачи ② Неправильно настроенная высота главной шагающей лапки и вспомогательной шагающей лапки ③ Заданное значение величины сбавивания вспомогательной подачи неправильно | <ul style="list-style-type: none"> <input type="radio"/> Отрегулируйте шагающую лапку <input type="radio"/> Настройте равную высоту главной и вспомогательной шагающей лапки. <input type="radio"/> Настройте значение |
| 9. Неправильный feed pitch | <ul style="list-style-type: none"> ① Износился ремень подачи. ② Шагающая лапка поднята слишком высоко. ③ Недостаточное натяжение ремня. | <ul style="list-style-type: none"> <input type="radio"/> Замените ремень <input type="radio"/> См. «Регулировка главной шагающей лапки» <input type="radio"/> Отрегулируйте натяжение |
| 10. Сбавивание не выполняется | <ul style="list-style-type: none"> ① Износился ремень подачи ② Шагающая лапка поднята слишком высоко. ③ Недостаточное натяжение ремня. ④ Слишком маленькая заданная величина. | <ul style="list-style-type: none"> <input type="radio"/> Замените ремень <input type="radio"/> См. «Регулировка высоты шагающей лапки» <input type="radio"/> Отрегулируйте натяжение <input type="radio"/> Настройте оптимальную величину |
| 11. Чрезмерное сбавивание | <ul style="list-style-type: none"> ① Задано слишком большая величина | <ul style="list-style-type: none"> <input type="radio"/> Настройте оптимальную величину |

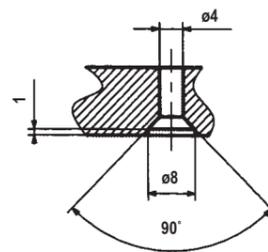
28-1 Наклонный стол



- Ⓐ 4 х 3,4 на нижней поверхности, глубина 20
(Просверлите отверстие во время установки.)
- Ⓑ Логотипов JUKI
- Ⓒ Соединение меньше при присоединении сегмента уклона
- Ⓓ 24 просверленное отверстие
- Ⓔ 18 просверленное отверстие
- Ⓕ 2 х 3,5 глубина 10
- Ⓖ 3 х 13 просверленное отверстие
- Ⓗ 2 х 3,5 глубина 10



Z - Z (1:1) (6 мест)



- Ⓐ 4 сверлённое отверстие х 6,6
- Ⓑ 8 сверлённое отверстие х 6,6 , глубина 17, опорная поверхность 2
- Ⓒ Логотипов JUKI

