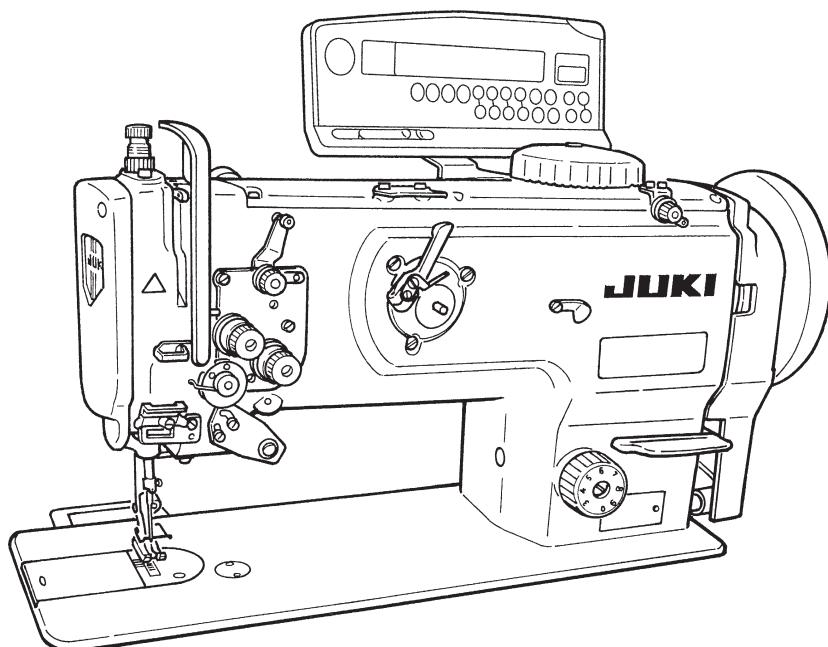


JUKI®

DNU-1541-7

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



ЗАМЕЧАНИЯ : Внимательно прочтайте и усвойте правила техники безопасности перед использованием швейной машины. Сохраните эту инструкцию по эксплуатации для того, чтобы обращаться к ней и в будущем.

**No.00
40152609**

Чтобы гарантировать безопасное использование Вашей швейной машины

Из-за того, что в процессе шитья неизбежно приходится работать около движущихся частей швейной машины, машины-автомата и вспомогательных устройств (в дальнейшем все вместе называемый "машиной"), всегда есть вероятность неумышленного соприкосновения с движущимися частями. Операторам, которые фактически управляют машиной и обслуживающему персоналу, которые занимаются обслуживанием и ремонтом машин, настоятельно рекомендуется тщательно прочитать, чтобы полностью понять следующие **Правила техники безопасности** перед использованием/ обслуживанием машины. Содержание **Правила техники безопасности** включает пункты, которые не содержатся в спецификациях Вашего изделия. Обозначения риска классифицированы в следующие три различных категории, чтобы помочь понять значение наклеек. Убедитесь в том, что полностью поняли следующее описание и строго соблюдаете инструкции.

(I) Объяснение уровней риска

	ОПАСНОСТЬ : Этот обозначение появляется там, где есть непосредственная опасность смерти или серьезных травм, если ответственное лицо или какое-нибудь третье лицо неправильно обращаются с машиной или не избегают опасной ситуации, работая или обслуживая машину.
	ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ : Этот обозначение появляется там, где есть потенциальная возможность для смерти или серьезной травмы, если ответственное лицо или какое-нибудь третье лицо неправильно обращаются с машиной или не избегают опасной ситуации, работая или обслуживая машину.
	ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ : Этот обозначение появляется там, где есть опасность небольшой травмы, если ответственное лицо или какое-нибудь третье лицо неправильно обращаются с машиной или не избегают опасной ситуации, работая или обслуживая машину.
	Пункты, требующие особого внимания

(II) Объяснение иллюстрированных предупреждающих обозначений и наклеек

Иллюстрированное предупреждающее обозначение		Есть риск травмы при контакте с движущейся частью.	Иллюстрированное предупреждающее обозначение Наклейка - обозначение		Имейте в виду, что если будете держать швейную машину во время работы, то ваши руки могут пострадать.
		Есть риск поражения электрическим током при контакте с частями, находящимися под высоким напряжением.			Есть риск зацепиться за ремень, что приведет к травме.
		Есть риск ожога при контакте с частями, имеющими высокую температуру.			Существует опасность получить травму, если будете касаться транспортёра (держателя) пуговиц.
		Имейте в виду, что ваши глаза могут пострадать, если будете смотреть прямо на лазерный луч.			Показывается правильное направление.
		Существует опасность контакта между вашей головой и швейной машиной.			Обозначается подключение кабеля заземления.

Предупреждающая таблица				
	<ul style="list-style-type: none"> 1 • Существует возможность получения травм, от легких до серьезных и даже смертельных. • Эти травмы могут быть получены при касании движущихся частей машины. 2 • Производите швейные работы с защитным ограждением. • Производите швейные работы с защитной крышкой. • Производите швейные работы с защитным устройством. 3 • Убедитесь, что выключили электропитание перед "продеванием нитки через головку машины", "заменой иглы", "заменой катушки" или "смазыванием маслом и очисткой". 	<ul style="list-style-type: none"> 1 2 3 	<ul style="list-style-type: none"> 1 2 3 	

Таблица, предупреждающая об опасности удара током		危険	DANGER	
		高電圧部分に触れて、大けがをすることがある。 電源を切って、5分以上たってからカバーをはずすこと。	Hazardous voltage will cause injury. Turn off main switch and unplug power cord and wait at least 5 minutes before opening this cover.	

Правила техники безопасности

Несчастный случай означает "вызывать травмы, смерть или имущественный ущерб."



ОПАСНОСТЬ

- Когда необходимо открыть блок управления, содержащий электрические части, Убедитесь в том, что выключили электропитание и подождите не менее пяти минут прежде, чем открыть крышку, чтобы предотвратить несчастный случай, приводящий к поражению электрическим током.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Основные предосторожности

- Убедитесь в том, что прочитали инструкцию по эксплуатации и другие поясняющие документы, поставляемые с при- надлежностями машины прежде, чем начнете использовать машину. Бережно храните инструкцию по эксплуатации и поясняющие документы поблизости от рабочего места для того, чтобы можно было быстро их прочитать.
- Содержание этой части включает пункты, которые не содержатся в спецификациях Вашего изделия.
- Убедитесь в том, что надели защитные очки, чтобы защититься от несчастного случая, вызванного поломкой иглы.
- Те, кто использует кардиостимулятор, должны приступать к работе на машине после консультации с врачом.

Устройства безопасности и предупреждающие наклейки

- Убедитесь в том, что приступаете к работе на машине, на которой одно или несколько устройств безопасности правильно установлено и нормально работает, чтобы предотвратить несчастный случай из-за отсутствия устройства безопасности.
- Если какое-то из устройств безопасности удалено, Убедитесь в том, что заменили его и проверили, что оно нормально работает, чтобы предотвратить несчастный случай, который может привести к травме или смерти.
- Убедитесь в том, что предупреждающие наклейки надежно закреплены на машине, и их хорошо видно, чтобы предотвратить несчастный случай, который может привести к травме или смерти. Если какая-то из наклеек запачкана или отклеилась, убедитесь в том, что заменили ее новой.

Применение и модификация

- Никогда не используйте машину для каких-либо иных целей и способов использования кроме тех, что описаны в данной инструкции по эксплуатации, чтобы предотвратить несчастный случай, который может привести к травме или смерти. JUKI не несет ответственности за убытки, травмы или смерть, произошедшие из-за использования машины не по назначению.
- Никогда не переделывайте и не модифицируйте машину, чтобы предотвратить несчастный случай, который может привести к травме или смерти. JUKI не несет ответственности за убытки, травмы или смерть, произошедшие из-за того, что машины была переделана или модифицирована.

Обучение и тренировки

- Чтобы предотвратить несчастный случай из-за плохого знания машины, на ней должен работать только тот оператор, который был обучен и натренирован работодателем, как безопасно работать на машине, приобрел соответствующие знания и навыки работы. Чтобы гарантировать это, работодатель должен установить план обучения и тренировок для операторов и обучать их заранее.

Случаи, в которых должно быть выключено электропитание машины

Выключение электропитания: выключите выключатель электропитания, а затем вытащите штепсель из розетки. Это относится к следующим случаям.

- Убедитесь в том, что выключили электропитание, если обнаружите какое-нибудь отклонение в работе или отказ оборудования, или в случае отключения электропитания, чтобы предотвратить несчастный случай, который может привести к травме или смерти.
- Чтобы предотвратить несчастный случай из-за резкого запуска машины, убедитесь в том, что выполнили следующие операции после выключения электропитания. Для машин, имеющих мотор сцепления, в частности, убедитесь, что выполнили следующие операции после выключения электропитания и что машина полностью остановилась.
 - Например, продевание нити через такие части, как игла, петлитель, разделитель и т.д., через которые она должна быть продета, или замена катушки.
 - Например, замена или регулировка всех частей машины.
 - Например, осматривая, ремонтируя, чистя машину или оставляя машину после работы.
- Убедитесь в том, что извлекаете штепсель электропитания из розетки, держась за него, а не за шнур, чтобы предотвратить поражение электрическим током, утечку тока или возгорание.
- Убедитесь в том, что выключили электропитание всякий раз, когда оставляете машину в перерывах между работой.
- Убедитесь в том, что выключили электропитание в случае прекращения электроснабжения, чтобы предотвратить несчастный случай, из-за поломки электрооборудования.

Предосторожности, которые следует предпринимать на различных стадиях работы

Транспортировка

1. Убедитесь в том, что поднимаете машину безопасным способом с учетом веса машины. Обратитесь к инструкции по эксплуатации для определения массы машины.
2. Убедитесь в том, что предприняли достаточные меры по обеспечению безопасности, чтобы предотвратить падение машины, до ее подъема или перемещения, чтобы предотвратить несчастный случай, который может привести к травме или смерти.
3. После того, как распакуете машину, никогда повторно не упаковывайте ее для транспортировки, чтобы защитить машину от поломки из-за неожиданной аварии или падения.

Распаковка

1. Убедитесь в том, что распаковали машину в предписанном порядке, чтобы предотвратить несчастный случай, который может привести к травме или смерти. В случае если машина упакована в ящик, особенно убедитесь в том, что тщательно проверили наличие гвоздей. Гвозди должны быть удалены.
2. Убедитесь в том, что проверили расположение центра тяжести машины и аккуратно извлеките ее из упаковки, чтобы предотвратить несчастный случай, который может привести к травме или смерти.

Установка

(I) Стол и основание стола

1. Убедитесь в том, что используете оригинальный стол JUKI и основание стола, чтобы предотвратить несчастный случай, который может привести к травме или смерти. Если использовать неоригинальный стол и основание стола, то выберите стол и основание стола, которые в состоянии выдержать вес машины и силу противодействия во время работы.
2. Если стол оборудован колесиками на ножках, убедитесь в том, что используете колесики с блокировочным механизмом и заблокируйте их, чтобы обезопасить машину во время работы, обслуживания, осмотра и ремонта, чтобы предотвратить несчастный случай, который может привести к травме или смерти.

(II) Кабель и электропроводка

1. Убедитесь в том, что кабель не подвергается чрезмерному силовому воздействию во время использования, чтобы предотвратить поражение электрическим током, утечку тока или воспламенение. Кроме того, если необходимо проложить кабель рядом с работающими частями, такими как клиновой ремень, убедитесь в том, что обеспечили промежуток не менее чем в 30 мм между работающими частями и кабелем.
2. Убедитесь в том, что нет искрящих соединений, чтобы предотвратить поражение электрическим током, утечку тока или воспламенение.
3. Убедитесь в том, что надежно соединили разъемы, чтобы предотвратить поражение электрическим током, утечку тока или воспламенение. Кроме того, убедитесь в том, что удаляете разъем, держа его за корпус.

(III) Заземление

1. Убедитесь в том, что электрик установил соответствующую штепсельную вилку, чтобы предотвратить несчастный случай, вызванный утечкой тока или электрический пробой электрической прочности диэлектрика. Кроме того, убедитесь в том, что подсоединили штепсельную вилку с заземленным выходом к розетке с соответствующим выходом без исключений.
2. Убедитесь в том, что произвели заземление с помощью заземляющего кабеля, чтобы предотвратить несчастный случай, который может быть вызван утечкой тока.

(IV) Мотор

1. Убедитесь в том, что используете указанный мотор (оригинальное изделие JUKI), чтобы предотвратить несчастный случай, вызванный перегоранием мотора.
2. Если широкодоступный мотор сцепления используется с машиной, убедитесь в том, что выбрали мотор, оборудованный крышкой шкива для предотвращения запутывания, чтобы защитить его от наматывания клинового ремня.

Перед началом работы

1. Убедитесь в том, что разъемы и кабели не повреждены, а контакты не ослабли перед включением электропитания, чтобы предотвратить несчастный случай, приводящий к травме или смерти.
2. Никогда не суйте руки в движущиеся части машины, чтобы предотвратить несчастный случай, который может привести к травме или смерти.
Кроме того, убедитесь, что направление вращения шкива соответствует направлению, показываемому стрелкой на шкиве.
3. Если стол оборудован колесиками на ножках, убедитесь в том, что используете колесики с блокировочным механизмом или регуляторами и заблокируйте их, чтобы предотвратить несчастный случай из-за случайного движения машины во время работы.

Во время работы

1. Следите за тем, чтобы ваши пальцы, волосы, одежда или что-то еще не располагалось слишком близко с движущимися частями, такими как маховик, ручной шкив и мотор, когда машина работает, чтобы предотвратить несчастный случай из-за затягивания, что может привести к травме или смерти.
2. Не располагайте пальцы рядом с иглой или в крышке рычага нитенатяжного приспособления при включении электропитания или когда машина работает, чтобы предотвратить несчастный случай, который может привести к травме или смерти.
3. Машина работает с высокой скоростью. Никогда не водите руками около движущихся частей, таких как петлеватель, игольница, крючок и нож для обрезки ткани во время работы, чтобы защитить Ваши руки от травм. Кроме того, убедитесь в том, что выключили электропитание, и машина полностью остановилась прежде, чем менять нить.
4. Следите за тем, чтобы пальцы или другие части Вашего тела не были зажаты между машиной и столом, при перемещении машины или при замене ее на столе, чтобы предотвратить несчастный случай, который может привести к травме или смерти.

- Убедитесь в том, что выключили электропитание и что машина и мотор полностью остановились прежде, чем снять кожух ремня и клиновой ремень, чтобы предотвратить несчастный случай, вызванный резким запуском машины или мотора.
- Если на машине используется сервомотор, мотор не производит шум, когда машина в покое. Убедитесь в том, что не забыли выключать электропитание, чтобы предотвратить несчастный случай, вызванный резким запуском мотора.
- Никогда не используйте машину с закрытым охлаждающим отверстием блока питания мотора, чтобы предотвратить воспламенение из-за перегрева.

Смазывание

- Убедитесь в том, что используете оригинальное масло JUKI и оригинальную смазку JUKI для частей, которые нужно смазать.
- Если масло попадет в глаза или на тело, немедленно смойте его для того, чтобы предотвратить воспламенение или раздражение.
- Если случайно выпьете масло, немедленно обратитесь к врачу, чтобы предотвратить диарею или рвоту.

Обслуживание

- Для предотвращения несчастных случаев, из-за плохого знания машины, ремонтом и регулировкой должны заниматься специалисты сервисной службы, которые полностью знакомы с машиной в пределах области, определенной в инструкции по эксплуатации. Убедитесь в том, что используете оригинальные части JUKI, заменяя любую из частей машины. JUKI не несет ответственности за любой несчастный случай из-за неправильного ремонта или регулировки, или использованием любых частей кроме оригинальных частей JUKI.
- Для предотвращения несчастных случаев, из-за плохого знания машины или поражения электрическим током, обратитесь к электрику своей компании, JUKI или дистрибутора в Вашем районе для ремонта и обслуживания (включая электропроводку) электрических компонентов.
- Выполняя ремонт или обслуживание машины, в которой используются пневматические части, такие как пневмоцилиндр, убедитесь сначала в том, что удалили трубу подачи воздуха, чтобы удалить воздух, остающийся в машине, чтобы предотвратить несчастный случай, вызванный резким запуском пневматических частей.
- Убедитесь в том, что винты и гайки хорошо затянуты после завершения ремонта, регулировки и замены части.
- Убедитесь в том, что машина периодически чистится во время ее длительного использования. Убедитесь в том, что выключили электропитание и проверьте, что машина и мотор остановились полностью прежде, чем начнете чистить машину, чтобы предотвратить несчастный случай, вызванный резким запуском машины или мотора.
- Убедитесь в том, что выключили электропитание и проверили, что машина и мотор остановились полностью перед выполнением обслуживания, осмотра или ремонта машины. (Для машины с двигателем сцепления мотор будет продолжать работать некоторое время по инерции даже после выключения электропитания. Поэтому будьте осторожны.)
- Если машиной нельзя нормально управлять после ремонта или регулировки, немедленно прекратите работу и свяжитесь с представителями JUKI или дистрибутором в Вашем районе для ремонта, чтобы предотвратить несчастный случай, который может привести к травме или смерти.
- Если плавкий предохранитель сгорел, убедитесь в том, что выключили электропитание и устранили причину сгорания плавкого предохранителя и замените сгоревший предохранитель новым, чтобы предотвратить несчастный случай, который может привести к травме или смерти.
- Периодически очищайте воздухозаборник вентилятора и осматривайте область вокруг проводов, чтобы предотвратить воспламенение мотора.

Условия эксплуатации

- Убедитесь в том, что используете машину там, где нет источников сильного шума (электромагнитные волны), например, высокочастотной сварки, чтобы предотвратить несчастный случай, могущий произойти из-за сбоя машины.
- Никогда не работайте на машине в местах, где напряжение колеблется больше чем на $\pm 10\%$ по сравнению с номинальным напряжением, чтобы предотвратить несчастный случай, могущий произойти из-за сбоя машины.
- Проверьте пневматические устройства, например, пневмоцилиндр, и убедитесь, что он работает при указанном давлении воздуха прежде, чем начнете использовать его, чтобы предотвратить несчастный случай, могущий произойти из-за сбоя машины.
- Чтобы безопасно использовать машину, убедитесь в том, что используете ее в окружающей среде, которая удовлетворяет следующим условиям:
Температура окружающего воздуха во время работы от 5°C до 35°C
Относительная влажность во время работы от 35% до 85%
- Конденсация росы может произойти, когда быстро принесете машину из холода в теплое помещение. Поэтому убедитесь в том, что не появилось водяных капелек, подождав достаточный промежуток времени, а затем уже включайте электропитание, чтобы предотвратить несчастный случай, вызванный поломкой или неисправностью электрических деталей.
- Прекратите работу, когда начнется гроза с молнией ради безопасности и извлеките штепсельную вилку из розетки, чтобы предотвратить несчастный случай, вызванный поломкой или неисправностью электрических деталей.
- В зависимости от условий радиосигнала машина может производить помехи для телевидения или радио. Если это происходит, располагайте телевизор или радиоприемники достаточно далеко от машины.
- Чтобы гарантировать рабочую среду, следует соблюдать местные законы и инструкции в стране, где швейная машина устанавливается.
В случае если необходим контроль шума, нужно носить наушники или другие защитные приспособления согласно действующим законам и инструкциям.
- Надлежащим образом удаляйте продукцию и упаковку и обращайтесь с использованным маслом в соответствии с действующим законодательством страны, в которой используется швейная машина.

Предупреждения для более безопасного использования

	<ol style="list-style-type: none">1. Держите руки подальше от иглы, когда Вы включаете выключатель электропитания или когда машина работает.2. Не суйте пальцы под крышку нитепрятывателя, когда машина работает.3. Выключите выключатель электропитания перед наклоном головки машины, или перед удалением кожуха ремня или клинового ремня.4. Во время работы не допускайте того, чтобы Ваша или чья-либо голова, руки или одежда касались маховика, клинового ремня и мотора. Кроме того, не располагайте ничего рядом с ними.5. Не работайте на машине с удаленным кожухом ремня и приспособлением для защиты пальцев.6. Наклоняя головную часть машины, убедитесь, что удостоверились, что опорный стержень головки швейной машины должным образом присоединен к головной части Вашей машины, и будьте осторожны с тем, чтобы не позволять пальцам или прочим частям Вашего тела быть защемленными в головной части машины.
	<ol style="list-style-type: none">1. Чтобы обеспечить безопасность, никогда не работайте на машине с удаленным заземляющим проводом для электропитания.2. При вставлении/удалении штепсельной вилки источника электропитания, выключатель электропитания должен быть выключен заранее.3. Во время грозы для обеспечения безопасности остановите работу и извлеките штепсельную вилку источника электропитания из розетки.4. Если машина была внезапно перемещена из холодного места в теплое, может наблюдаться конденсация росы. В этом случае, включите электропитание машины после того, как убедитесь, что нет опасности капания воды в машину.5. Чтобы предотвратить возгорание, периодически извлекайте штепсельную вилку источника электропитания из штепсельной розетки и чистите нижнюю часть штырьков и пространство между штырьками.6. Челнок вращается с высокой скоростью, когда машина работает. Чтобы предотвратить возможную травму рук, держите руки подальше от челнока во время работы. Кроме того, при замене катушки убедитесь, что выключили электропитание машины.7. Чтобы избежать возможных несчастных случаев из-за неожиданного запуска машины, убедитесь, что выключили электропитание машины.8. Будьте осторожны при обращении с данным устройством, не проливайте на него воду или масло, не ударяйте и не бросайте его, так как это – точное устройство.9. Наклоняя или возвращая швейную машину в исходное положение, держите верхнюю сторону головки машины обеими руками и работайте спокойно так, чтобы пальцы и т.п. не были захвачены машиной.



Предупреждение

Также, имейте в виду, что иллюстрации и рисунки защитных устройств таких, как «защитный козырек для глаз» и «защитное устройство для пальца» могут быть не показаны в инструкции по эксплуатации. При практическом использовании никогда не удаляйте эти защитные устройства.

СОДЕРЖАНИЕ

ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ.....	1
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	1
1. УСТАНОВКА	2
2. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ РЕМНЯ	3
3. ПРИКРЕПЛЕНИЕ КОЖУХА РЕМНЯ	4
4. ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ БЛОК ДВИГАТЕЛЯ ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ, ОБОРУДОВАННЫЙ УСТРОЙСТВОМ ОБРАТНЫМ ПОДАЧИ И АВТОМАТИЧЕСКИМ ПОДЪЕМНИКОМ.....	4
5. УСТАНОВКА ПОДСТАВКИ ДЛЯ НИТИ.....	5
6. СМАЗКА	6
7. ПРИКРЕПЛЕНИЕ ИГЛЫ	7
8. ЗАПРАВКА ШПУЛЬКИ НИТЬЮ.....	7
9. УСТАНОВКА/ СЪЕМ ШПУЛЬНОГО КОЛПАЧКА	7
10. МОНТАЖ НАПРАВЛЯЮЩЕГО ШТИФТА НИТИ.....	8
11. НАМОТКА КАТУШКИ	8
12. ПРОДЕВАНИЕ НИТИ ЧЕРЕЗ ГОЛОВКУ МАШИНЫ.....	9
13. РЕГУЛИРОВКА ДЛИНЫ СТЕЖКА.....	9
14. НАТЯЖЕНИЕ НИТИ	10
15. ПРУЖИНА НИТЕПРИТЯГИВАТЕЛЯ	10
16. РУЧНОЕ ПОДЪЕМНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ	10
17. РЕГУЛИРОВКА ДАВЛЕНИЯ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ	11
18. СВЯЗЬ ИГЛЫ С ЧЕЛНОКОМ.....	11
19. НАЛАДКА ОБРЕЗКИ НИТИ.....	12
20. КАК ЗАМЕНİТЬ НОЖИ	13
21. РЕГУЛИРОВКА ВЕЛИЧИНЫ ВОЗВРАТНО-ПОСТУПАТЕЛЬНОГО ВЕРТИКАЛЬНОГО ДВИЖЕНИЯ ШАГАЮЩЕЙ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ И ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ	13
22. ТАБЛИЦА СКОРОСТИ ШИТЬЯ	13
23. НАЛАДКА АВТОМАТИЧЕСКОГО ПОДЪЕМНИКА ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ	14
24. НАЛАДКА ПОЛОЖЕНИЯ ОСТАНОВКИ.....	14
25. НЕПОЛАДКИ ПРИ ШИТЬЕ И МЕРЫ ДЛЯ ИХ УСТРАНЕНИЯ	15

ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ



Предупреждение:

Проверьте следующее, чтобы предотвратить неправильную работу и повреждение машины.

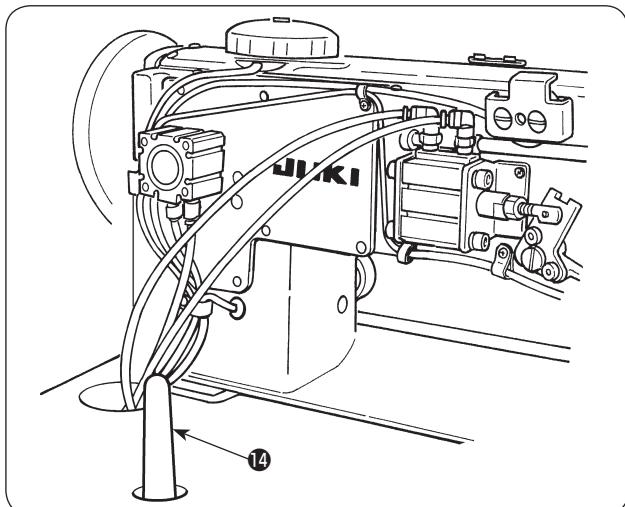
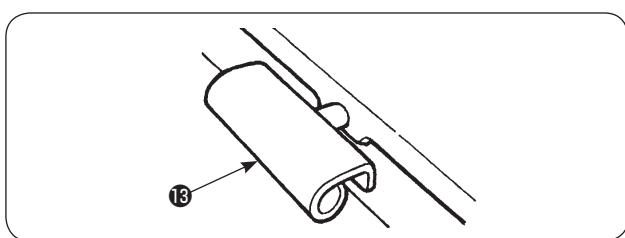
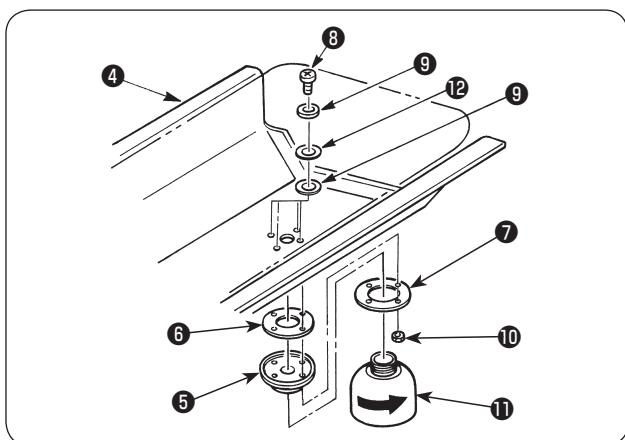
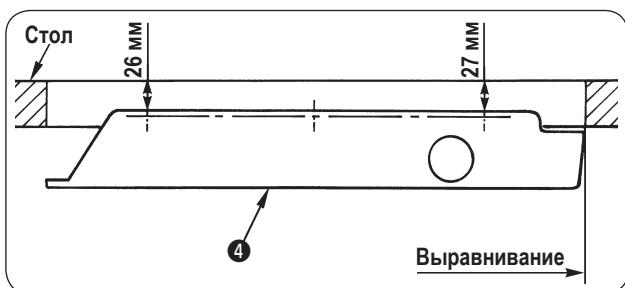
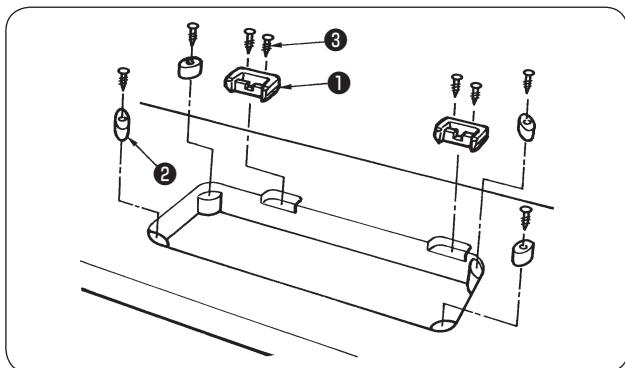
- Прежде, чем впервые начнете работать на машине после установки, полностью почистите ее.
Удалите всю пыль, скопившуюся во время транспортировки, и смажьте хорошо машину.
- Убедитесь, что напряжение было установлено правильно.
Убедитесь, что правильно подключили штепсельную вилку источника электропитания к источнику электропитания.
- Никогда не используйте машину в состоянии, при котором тип напряжения отличается от назначенного.
- Направление нормального вращения машины против часовой стрелки, если смотреть со стороны шкива.
Не позволяйте машине вращаться в обратном направлении.
- Никогда не управляйте машиной, если основание головки не было заполнена маслом.
- При проведении испытаний удалите катушку и игольную нить.
- В течение первого месяца, уменьшите скорость шитья и управляйте скоростью менее 2.400 ст/мин.
- Работайте с маховиком после того, как машина полностью остановится.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

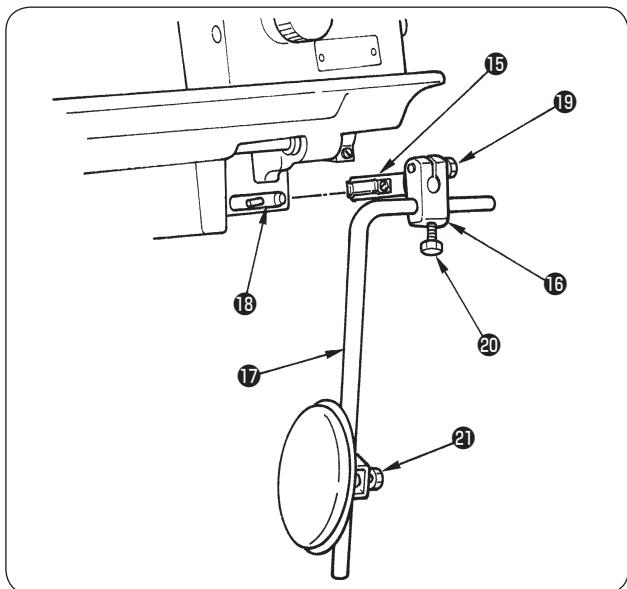
Модель	DNU-1541-7
Скорость шитья	Максимум 3.000 ст/мин См. "22. ТАБЛИЦА СКОРОСТИ ШИТЬЯ" стр. 13.
Длина стежка (максимум)	Нормальная подача : 9 мм, Обратная подача : 9 мм
Игла	GROZ-BECKERT 135 x 17 (метрический номер иглы 125 - 180) (Стандартный метрический номер иглы : 160)
Нить	№30 - №5 (США: №46 - №138, Европа : 20/3 - 60/3)
Челнок	Челнок двойного объема, горизонтального размещения
Подъем прижимной лапки	Рычаг ручного подъемного приспособления : 9 мм, Коленоподъемник, автоподъемник : 16 мм
Смазочное масло	JUKI New Defrix Oil №2
Шум	- Уровень звукового давления при эквивалентном непрерывном излучении (L_{pA} (линейный усилитель мощности)) на автоматизированном рабочем месте : Уровень шума по шкале A 83,5 дБ; (Включает $K_{pA} = 2,5$ дБ); согласно ISO (Международной Организации по Стандартизации) 10821-C.6.2 - ISO 11204 GR2 при 3.000 ст/мин. - Уровень мощности звука (L_{WA}) : Уровень шума по шкале A 89,5 дБ; (Включает $K_{WA} = 2,5$ дБ); согласно ISO (Международной Организации по Стандартизации) 10821-C.6.2 - ISO 3744 GR2 при 3.000 ст/мин.

* ст/мин : стежков/минуту

1. УСТАНОВКА



- 1) Переносите швейную машину с помощью двух человек.
(Предостережение) Не держитесь за маховик.
- 2) Не кладите выступающие предметы, такие как отвертка и т. п. в месте установки швейной машины.
- 3) Прикрепление мест для шарниров и резиновых деталей, поддерживающих головку машины
Закрепите на машинном столе опоры шарниров ① и поддерживающие резиновые детали ②, используя гвозди ③ .
- 4) Закрепите шестью гвоздями поддон для масла ④, поставляемый с машиной.
- 5) Приложите сливную пробку ⑤, сальник ⑥ и шайбу ⑦ к масляному поддону. Приложите уплотнение ⑨ и шайбу ⑫ к винту ⑧ и закрепите их гайкой ⑩ .
- 6) После того, как они будут закреплены, ввинтите маслосборник ⑪ в пробку сливного отверстия ⑤ .
- 7) Подгоните шарнир ⑬ под отверстие в станине машины и головную часть швейной машины к шарниру резинового стола перед размещением головной части машины на прокладках на четырех углах.
- 8) Надежно закрепите головку зажимом ⑭ на столе, так чтобы она не ездила.



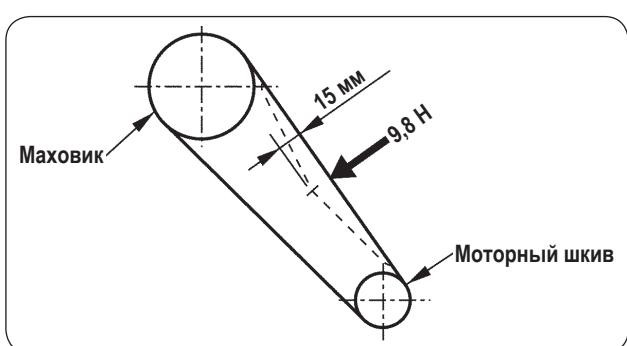
- 9) Подгоните коленно-рычажное соединение 15, установочную консоль вертикального вала коленоподъемника 16 и коленный рычаг 17 по направлению вала рычага коленоподъемника 18 и соберите эти компоненты.
- 10) Наладьте направление коленной опоры установочными винтами 19, 20 и 21.

2. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ РЕМНЯ



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Чтобы защититься от возможных травм из-за неожиданного запуска машины, начинайте следующую работу после выключения электропитания и, убедившись, что мотор находится в покое.



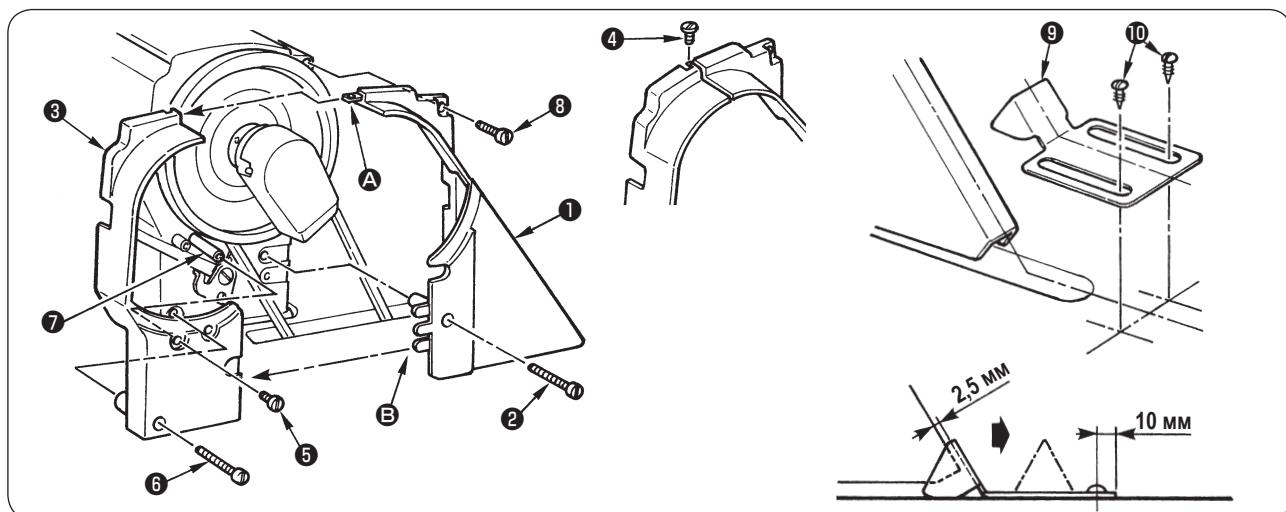
Отрегулируйте натяжение ремня с учетом высоты мотора так, чтобы ремень провисал на 15 мм, когда к центру клинового ремня прилагается нагрузка в 9,8 Н.

3. ПРИКРЕПЛЕНИЕ КОЖУХА РЕМНЯ



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Чтобы защититься от возможных травм из-за неожиданного запуска машины, начинайте следующую работу после выключения электропитания и, убедившись, что мотор находится в покое.



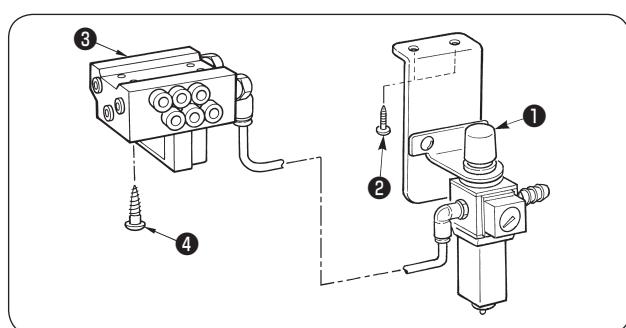
- 1) Приложите стойку кожуха ремня **7** к отверстию под винт в консоли.
 - 2) Подгоните кожух ремня (правый) **1** на консоли винтами **2** и **8**.
 - 3) Подгоните кожух ремня (слева) **3** к выемкам **A** и **B** кожуха ремня (справа) **1**.
 - 4) Подгоните кожух ремня (слева) **3** винтами **4**, **5** и **6**.
 - 5) Подгоните вспомогательную пластину кожуха ремня **9** в положении 10 мм от задней части шурупами **10**, когда имеется зазор 2,5 мм между кожухом ремня и вспомогательной пластиной.
 - 6) Наклоняя головную часть машины, ослабьте шурупы **10** и переместите вспомогательную пластину кожуха ремня в направлении стрелки, пока она не остановится. Затем, наклоните головную часть машины.
- (Предостережение) После приложения кожуха ремня, удостоверьтесь, не приходят ли соответствующие шнуры в соприкосновение с ремнём и маховиком. Контакт шнуров друг с другом может привести к их разъединению.

4. ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ БЛОК ДВИГАТЕЛЯ ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ, ОБОРУДОВАННЫЙ УСТРОЙСТВОМ ОБРАТНЫМ ПОДАЧИ И АВТОМАТИЧЕСКИМ ПОДЪЕМНИКОМ



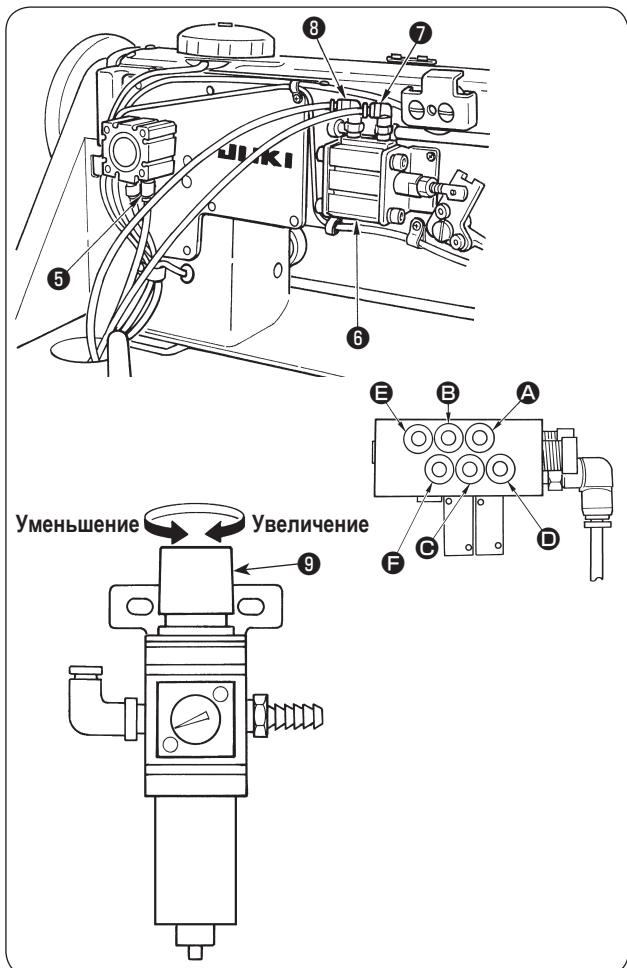
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Чтобы защититься от возможных травм из-за неожиданного запуска машины, начинайте следующую работу после выключения электропитания и, убедившись, что мотор находится в покое.



(1) Присоединение пневматического блока управления

- 1) Прикрепите регулятор (комплект) **1** к изнанке стола шурупами **2**, поставляемыми вместе с регулятором.
- 2) Прикрепите пневматический блок управления (комплект) **3** к четырем точкам на нижней стороне стола шурупами **4**, поставляемыми вместе с регулятором.



- 3) Соедините воздушный шланг **A** с быстросменной муфтой цилиндра **5** для автоматической реверсной подачи. Соедините воздушный шланг **B** с быстросменной муфтоей **7** из цилиндра **6** для авто подъемника. Соедините воздушный шланг **C** с быстросменной муфтоей **8**.

Подберите номера, показанные на соответствующих шлангах с номерами, показанными на наклейках, приклеенных на муфтах.

- 4) Только для автоматического устройства обратной подачи, соедините воздушный шланг с быстросменной муфтоей цилиндра **5** для автоматической реверсной подачи.

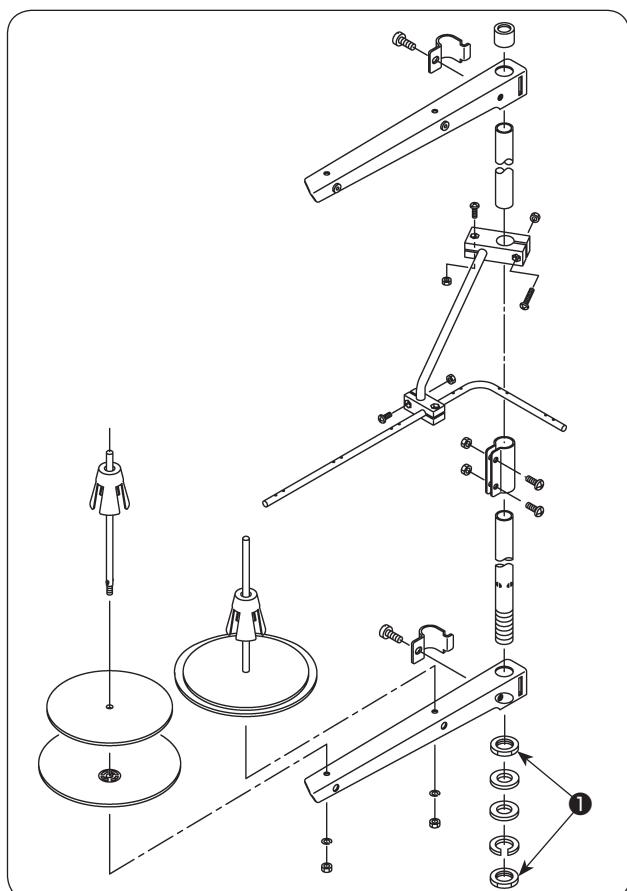
(Предостережение) Не управляйте швейной машиной с того времени, когда прижимная лапка удерживается автоподъемником в поднятом положении. Игольница может прийти в соприкосновение с прижимной лапкой. В результате этого они могут быть повреждены.

(2) Налаживание давления воздуха

Рабочее давление воздуха от 0,45 до 0,5 МПа.

Наладьте давление воздуха, используя регулятор давления воздуха **9** регулятора фильтра.

5. УСТАНОВКА ПОДСТАВКИ ДЛЯ НИТИ



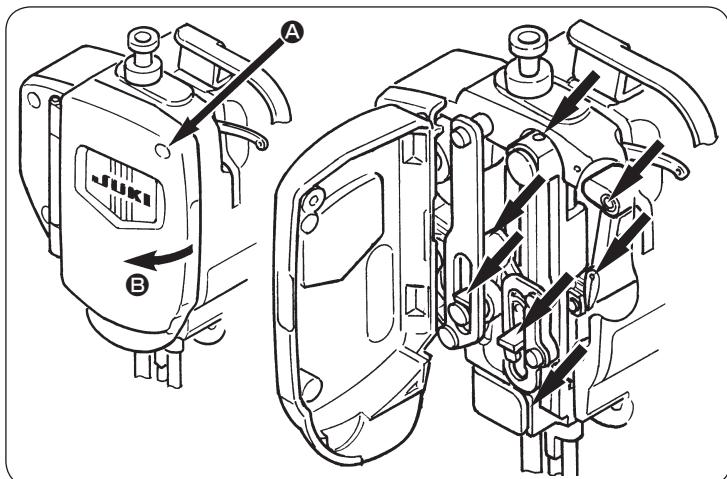
Соберите подставку для нити, установите ее на машинном столе, используя установочное отверстие в столе, и мягко затяните гайку **1**.

6. СМАЗКА



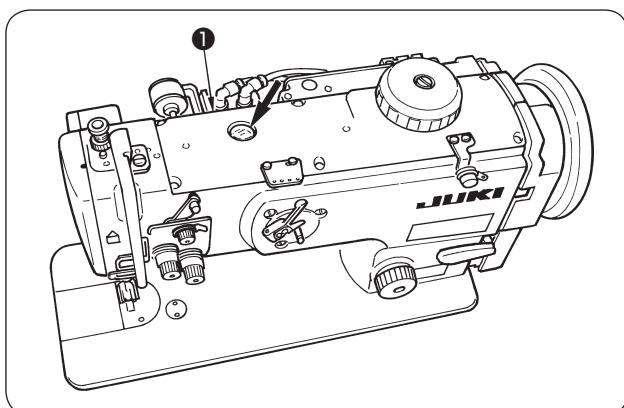
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Чтобы защититься от возможных травм из-за неожиданного запуска машины, начинайте следующую работу после выключения электропитания и, убедившись, что мотор находится в покое.



(1) Процедура смазки для секции торцевой пластины

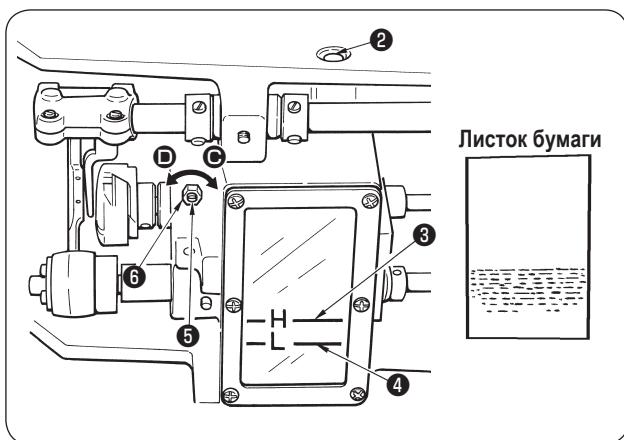
- 1) Ослабите и удалите винт **A**.
- 2) Откройте торцевую пластину в направлении знака стрелки **B**.
- 3) Доливайте соответствующее количество масла раз в день до точек, отмеченных знаками стрелки.
- 4) Закройте торцевую пластину.
- 5) Приложив винт **A**, затянните.



(2) Для других частей

- 1) Примените соразмерное количество масла раз в день к точкам, отмеченным знаками стрелки.
- 2) Прежде, чем Вы начнёте управлять своей машиной первый раз, или после продолжительного периода неупотребления, доливайте соответствующее количество масла в точках, отмеченных знаками стрелки, а также к фетру и фитилию для смазки после удаления верхней обкладки **1**.

(Предостережение) Если залить масла более необходимого, это может привести к протечке масла.



(3) Процедура смазывания для челночной части

- 1) Заполняйте маслом "JUKI New Defrix Oil №2" масляный резервуар через отверстие **2**, пока уровень масла не достигнет красной линии **3**. Проверяйте уровень масла в резервуаре один раз в день. Если уровень масла в масляном резервуаре опустится ниже красной линии **4**, добавляйте масло до тех пор, пока его уровень не достигнет красной линии **3**.
- 2) Открутите гайку **6** и поверните винт, регулирующий количество масла **5**, чтобы отрегулировать количество масла в челноке. Поворачивая винт по часовой стрелке **C**, уменьшите количество масла в челноке, если против часовой стрелки **D**, увеличите его.

Соответствующее количество масла есть, когда на листок бумаги, помещенный около края челнока, попадают всплески масла от челнока примерно через пять секунд, как показано на рисунке слева.

7. ПРИКРЕПЛЕНИЕ ИГЛЫ



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Чтобы защититься от возможных травм из-за неожиданного запуска машины, начинайте следующую работу после выключения электропитания и, убедившись, что мотор находится в покое.

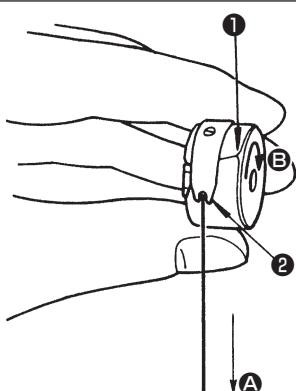


- 1) Поверните маховик, чтобы поднять игольницу в самое высокое положение ее хода.
- 2) Ослабьте винт зажима иглы **2** и держите иглу **1** так, чтобы длинный желобок в игле смотрел точно налево.
- 3) Двигайте иглу **1** глубоко в отверстие зажима иглы до упора.
- 4) Надежно затяните винт зажима иглы **2**.

(Предостережение) Предупреждение: заменяя иглу, проверьте зазор между иглой и краем лезвия челнока. (Обратитесь к "18. СВЯЗЬ ИГЛЫ С ЧЕЛНОКОМ".)

Если зазора не будет совсем, то игла и челнок повредятся.

8. ЗАПРАВКА ШПУЛЬКИ НИТЬЮ



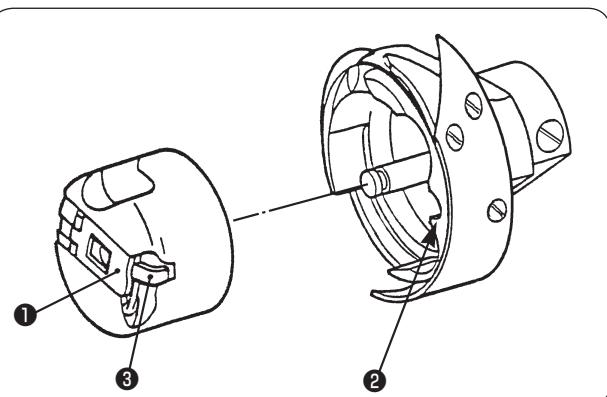
- 1) Установите шпульку в шпульный колпачок, пропустите нить через отверстие для нити **1** и затем заправьте ее под пружину регулировки натяжения нити **2**.
- 2) Настройте так, чтобы шпулька вращалась в направлении **B**, когда нить вытягивается в направлении **A**.

9. УСТАНОВКА/СЪЕМ ШПУЛЬНОГО КОЛПАЧКА



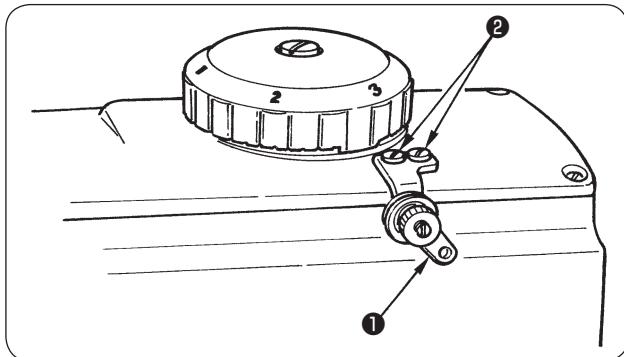
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Чтобы защититься от возможных травм из-за неожиданного запуска машины, начинайте следующую работу после выключения электропитания и, убедившись, что мотор находится в покое.



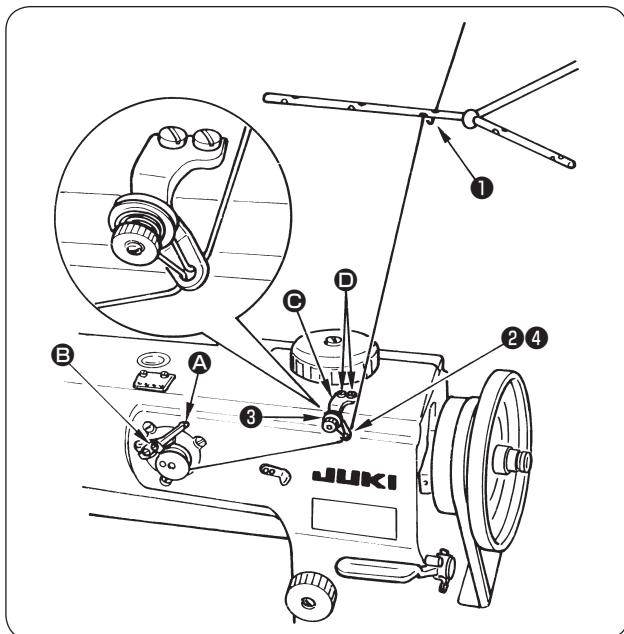
- 1) Извлеките шпульный колпачок, когда верхняя защелка **1** находится в приподнятом положении.
- 2) При установке шпульного колпачка, правильно вставьте шпульный колпачок на ось челнока, поверните выступающую часть **3** шпульного колпачка так, чтобы она совместилась с пазом **2** челнока, и далее нажмите на шпульный колпачок до характерного щелчка.

10. МОНТАЖ НАПРАВЛЯЮЩЕГО ШТИФТА НИТИ



- 1) Прикрепите направляющий штифт нити **1** к верхней обкладке установочным винтом **2**.
- 2) Наладьте положение нитенаправителя, справляясь с разделом “11. НАМОТКА КАТУШКИ”.

11. НАМОТКА КАТУШКИ



- 1) Пропустите нить через часть **1** к **4** в числовом порядке.
- 2) Наклоните рычаг станка для каркасной намотки **A**.
- 3) Ослабьте установочный винт **B** и наладьте положение регулировочной пластины, чтобы намотать катушку приблизительно 80 % от её возможности.
- 4) Если катушка - наматывается неравномерно, исправьте, сдвигая направляющий штифт нити **C** назад или вперёд. Затем, затяните установочные винты **D**.
- 5) Когда катушка заполнена, рычаг устройства для намотки катушки автоматически отпускает катушку, и устройство для намотки прекращает работать.

(Предостережение)

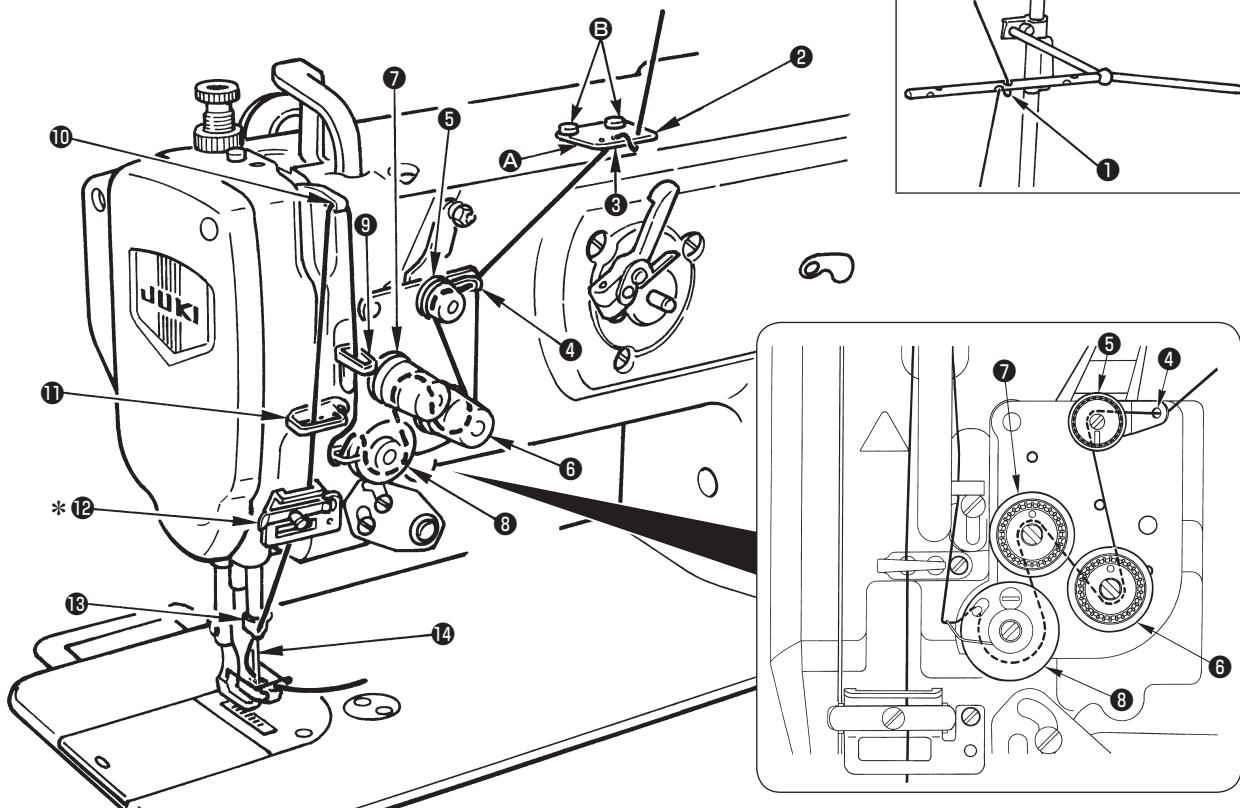
Штифт нитенаправителя (часть формы показано на рисунке) из принадлежностей не используется с этой швейной машиной.

12. ПРОДЕВАНИЕ НИТИ ЧЕРЕЗ ГОЛОВКУ МАШИНЫ



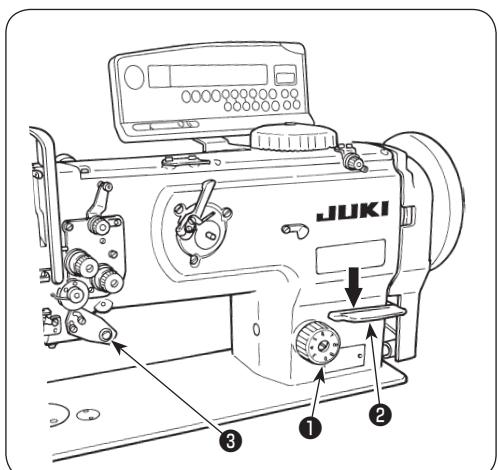
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Чтобы защититься от возможных травм из-за неожиданного запуска машины, начинайте следующую работу после выключения электропитания и, убедившись, что мотор находится в покое.



1. Прикрепите нитенаправитель консоли **A** к верхней обкладке установочным винтом **B**.
2. Проденьте нить через головку машины в порядке от **1** до **14** как показано на примере выше.
* Пропустите нить через правую сторону нитенаправителя **12**.

13. РЕГУЛИРОВКА ДЛИНЫ СТЕЖКА



Поверните диск шкалы для регулировки длины стежка **1** против часовой стрелки (по часовой стрелке) так, чтобы величина, соответствующая желательной длине стежка, перемещена была наверх до точки отметки.

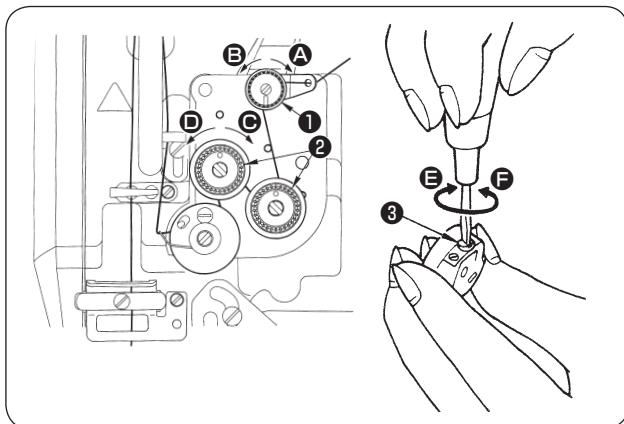
(1) Шитье при обратной подаче

- 1) Нажмите рычаг контроля за обратной подачей **2**.
- 2) Стежки обратной подачи делаются, пока продолжаете давить на рычаг.
- 3) Отпустите рычаг, и машина будет работать с нормальным направлением подачи.

(2) Ручное шитье с одним нажатием при обратной подаче

- 1) Нажмите сенсорный переключатель **3**.
- 2) Стежки обратной подачи делаются, пока продолжаете давить на рычаг.
- 3) Отпустите выключатель, и машина будет работать с нормальным направлением подачи.

14. НАТЯЖЕНИЕ НИТИ



(1) Регулировка натяжения игольной нити

- 1) Поверните гайку натяжения нити № 1 ① по часовой стрелке **A**, чтобы сократить длину нити, остающейся на вершине иглы после обрезки нити. Поверните гайку против часовой стрелки **B**, чтобы удлинить ее.
- 2) Поверните гайки натяжения нити № 2 ② по часовой стрелке **C**, чтобы увеличить натяжение игольной нити, или против часовой стрелки **D**, чтобы уменьшить его.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

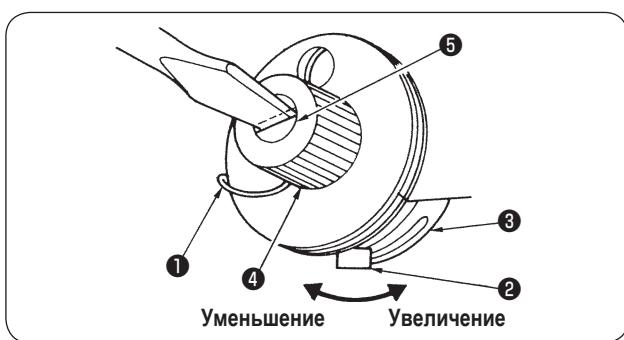


Чтобы защититься от возможных травм из-за неожиданного запуска машины, начинайте следующую работу после выключения электропитания и, убедившись, что мотор находится в покое.

(2) Регулировка натяжения катушечной нити

- Поверните винт, регулирующий натяжение ③, по часовой стрелке **E**, чтобы увеличить натяжение катушечной нити, или против часовой стрелки **F**, чтобы уменьшить его.

15. ПРУЖИНА НИТЕПРИТЯГИВАТЕЛЯ



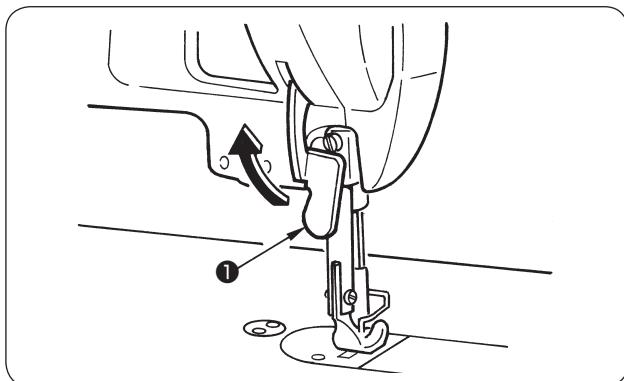
(1) Когда Вы хотите изменить ход пружины:

- 1) Ослабьте винт ② в стопорном стержне, и ограничитель движения ③ направо или влево, чтобы изменить ход нитепрятгивающей пружины ①.
- 2) Переместите ограничитель вправо, чтобы увеличить ход нитепрятгивающей пружины, или влево, чтобы уменьшить его.

(2) Когда Вы хотите изменить напряжение пружины:

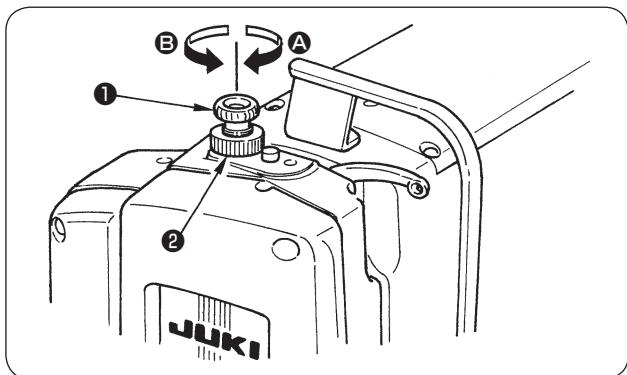
- 1) Ослабьте гайку ④, и поверните штифт пружины ⑤ против часовой стрелки, чтобы увеличить напряжение пружины, или по часовой стрелке, чтобы уменьшить его.

16. РУЧНОЕ ПОДЪЕМНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ



- 1) Когда Вы хотите держать прижимную лапку в поднятом положении, поднимите ручной подъемник ① в направлении стрелки. Этим прижимная лапка поднимется на 9 мм и останется в том положении.
- 2) Чтобы заставить прижимную лапку опуститься до своего исходного положения, опустите ручной подъемник.

17. РЕГУЛИРОВКА ДАВЛЕНИЯ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ



- 1) Поверните регулировочный диск пружины прижимной лапки **1** по часовой стрелке **A**, чтобы увеличить давление прижимной лапки, или против часовой стрелки **B**, чтобы уменьшить его.

После регулировки затяните гайку **2**.

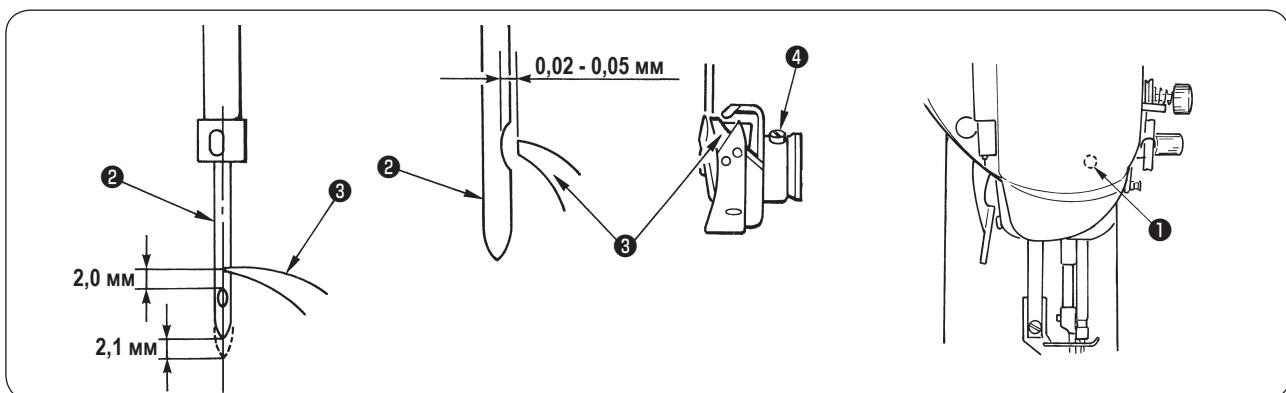
(Предостережение) Работайте на швейной машине с минимальным давлением прижимной лапки, пока прижимная лапка надежно держит материал.

18. СВЯЗЬ ИГЛЫ С ЧЕЛНОКОМ



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Чтобы защититься от возможных травм из-за неожиданного запуска машины, начинайте следующую работу после выключения электропитания и, убедившись, что мотор находится в покое.



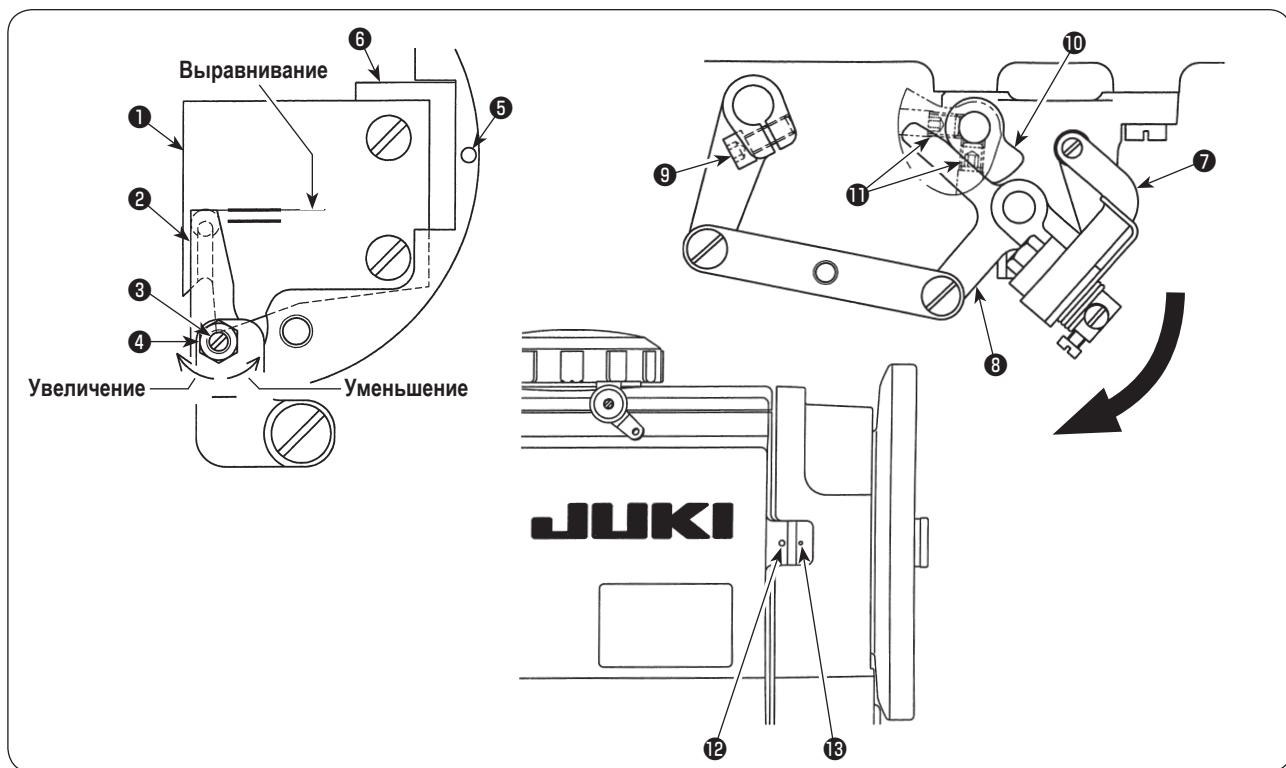
- 1) Отрегулируйте регулировочный диск стандартной подачи до "0".
- 2) Поверните маховик и ослабьте винт **1** в скобе игольницы, чтобы наладить таким образом, чтобы расстояние от верхнего конца глазка иглы **2** до точки на лезвии членка **3** было 2,0 мм, когда игольница поднята на 2,1 мм от самого низкого положения её хода. Затем, затяните винт снова. (Имеется линия отметки, выгравированная на игловодителе в качестве приблизительного указателя этой регулировки. Для того, чтобы открыть/закрыть торцевую пластину, обратитесь к пункте "6. СМАЗКА").
- 3) Поверните маховик, чтобы заставить игольницу подняться на 2,1 мм от самого низкого положения её хода. Ослабьте два установочных винта **4** в членке и поверните членок так, чтобы край лезвия **3** членка почти совместился с центром игры **2**. Затем затяните два установочных винта **4** в членке.
- 4) Ослабьте два установочных винта **4** в членке и перемещайте седло приводного вала членка направо или влево, пока не будет обеспечен зазор от 0,02 до 0,05 мм между краем лезвия членка и иглой в положении, когда край лезвия членка **3** почти совместится с центром игры **2**. После регулировки затяните два установочных винта **4** в членке.

19. НАЛАДКА ОБРЕЗКИ НИТИ



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Чтобы защититься от возможных травм из-за неожиданного запуска машины, начинайте следующую работу после выключения электропитания и, убедившись, что мотор находится в покое.



(1) Положение дискового ножа

- 1) Поднимая вручную ролик, работающий от кулачка **7**, поверните маховик в нормальном направлении.
- 2) Ослабьте установочный винт **9** заднем рычаге ведущего вала ножа и наладьте положение так, чтобы линия отметки, выгравированная на дисковом ноже **1** почти совмещалась с верхним концом лезвия неподвижного ножа **2**, когда дисковый нож **1** полностью перемещается вперёд. Затем затяните установочный винт снова.

(Когда дисковый нож находится в своем исходном положении, коническая зенковка станины **5** почти совмещается с выемкой основания дискового ножа **6** - в качестве приблизительного признака этой регулировки).

(2) Наладка давления ножа

- 1) Ослабьте гайку регулировочного винта давления ножа **4** и поверните регулировочный винт давления ножа **3** по часовой стрелке, чтобы увеличить давление ножа или поверните его против часовой стрелки, чтобы понизить давление. После регулировки затяните гайку **4**.

(3) Наладка кулачка нитеобраззателя

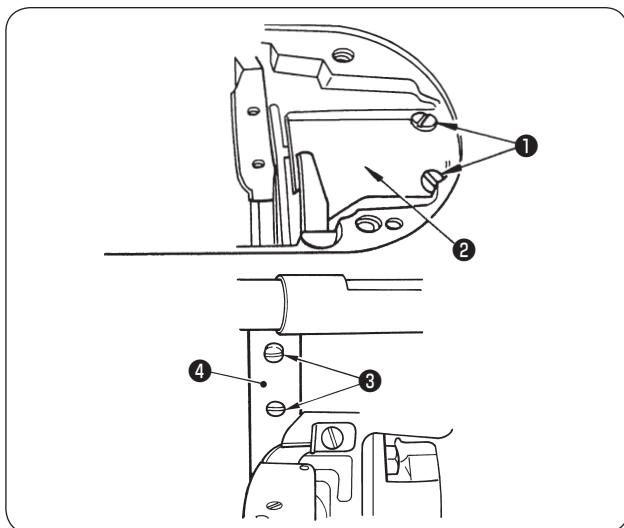
- 1) Поверните кулачок ведущего основания **8** в направлении знака стрелки и заставьте его прийти в соприкосновение с периферией кулачка нитеобраззателя **10**.
- 2) Поверните маховик в обратном направлении, ослабьте установочный винт **11** в кулачке нитеобраззателя и наладьте так, чтобы точечная метка **12**, выгравированная на рукаве машины, почти совмещалась с красной точечной меткой **13**, выгравированной на маховике, когда кулачок нитеобраззателя **10** приходит в соприкосновение с ведущей основой кулачка **8**. Затем заново затяните установочный винт.

20. КАК ЗАМЕНИТЬ НОЖИ



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Чтобы защититься от возможных травм из-за неожиданного запуска машины, начинайте следующую работу после выключения электропитания и, убедившись, что мотор находится в покое.



(1) Замена дискового ножа

- 1) Ослабляйте регулировочный винт давления ножа до тех пор, пока дисковый нож больше не будет находиться в контакте с неподвижным ножом.
- 2) Приведите рукой в действие дисковый нож ②, чтобы переместить его вверх, затем удалите два установочных винта дискового ножа ①, чтобы заменить нож.

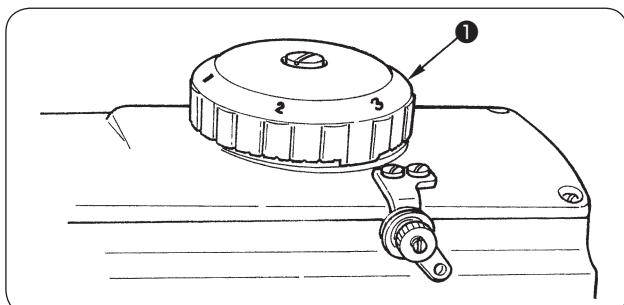
- 3) Наладьте давление ножа.

(2) Замена неподвижного ножа

- 1) Удалите рычаг для открытия шпульного колпачка и ослабьте регулировочный винт давления ножа.
- 2) Закрепите неподвижный нож ④ с использованием двух установочных винтов ③ так, чтобы он был параллельным дисковому ножу.

- 3) Наладьте давление ножа.

21. РЕГУЛИРОВКА ВЕЛИЧИНЫ ВОЗВРАТНО-ПОСТУПАТЕЛЬНОГО ВЕРТИКАЛЬНОГО ДВИЖЕНИЯ ШАГАЮЩЕЙ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ И ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ



Величина подъёма прижимной лапки и шагающей прижимной лапки настраивается с использованием круговой шкалы ①. Поверните круговую шкалу по часовой стрелке, чтобы увеличить величину подъёма или против часовой стрелки, чтобы уменьшить её.

22. ТАБЛИЦА СКОРОСТИ ШИТЬЯ

Максимальная скорость шитья была определена в соответствии со швейными условиями как показано в таблице ниже.

Установите максимальную скорость шитья подходящим образом в соответствии с заданными швейными условиями, заботясь о том, чтобы не превышать соответствующие указанные значения.

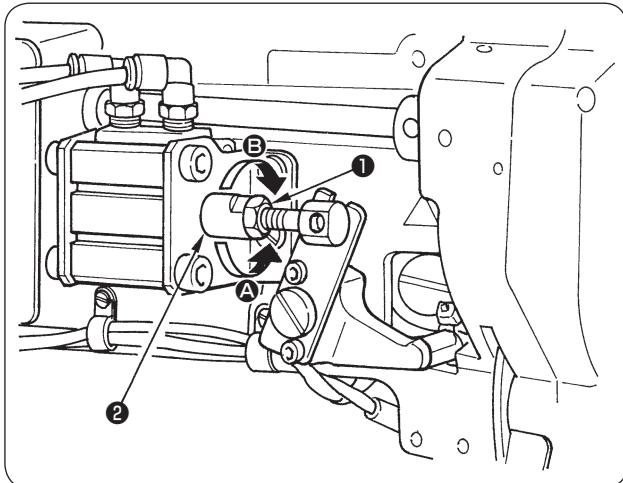
Величина возвратно-поступательного вертикального движения шагающей прижимной лапки и прижимной лапки	Длина стежка	
	6 мм или менее	Более 6 мм и 9 мм или менее
Менее 2,5 мм	3.000 ст/мин	2.000 ст/мин
От 2,5 мм до менее чем 4 мм	2.400 ст/мин	2.000 ст/мин
От 4 мм до менее чем 4,75 мм	2.000 ст/мин	2.000 ст/мин
От 4,75 мм до менее чем 6,5 мм	1.800 ст/мин	1.800 ст/мин

23. НАЛАДКА АВТОМАТИЧЕСКОГО ПОДЪЕМНИКА ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Чтобы защититься от возможных травм из-за неожиданного запуска машины, начинайте следующую работу после выключения электропитания и, убедившись, что мотор находится в покое.



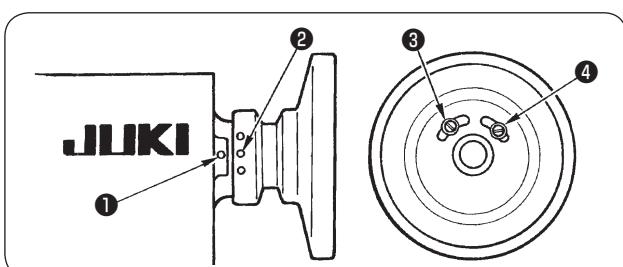
- 1) Ослабьте регулировочную гайку **1**, поверните шток цилиндра **2** и наладьте так, чтобы величина подъема прижимной лапки составила 16 мм, во время полного сжатия цилиндра.
Поверните шток в направлении **A**, чтобы уменьшить величину подъема, или поверните его в направлении **B**, чтобы увеличить величину подъема.
- 2) После регулировки, затяните регулировочную гайку **1**.

24. НАЛАДКА ПОЛОЖЕНИЯ ОСТАНОВКИ



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Чтобы защититься от возможных травм из-за неожиданного запуска машины, начинайте следующую работу после выключения электропитания и, убедившись, что мотор находится в покое.



Точечная метка на маховике	
Центральная, бело-белая	Верхнее положение остановки
Желтая	Нижнее положение остановки
Красная	Для наладки кулачка нитеобрезателя
Без цвета	Обратное вращение для повышения положения иглы

- 1) Соответствующие положения остановки и регулировки - те, когда точечная метка **1** выгравированная на крышке машины совмещается с точечной меткой **2**, выгравированной на маховике. Для точечных меток, выгравированных на маховике, обратитесь к таблице точечных меток на маховике.
- 2) В случае регулировки положение остановки, наладьте его винтом **3**, и в случае регулировки нижнего положение остановки, наладьте это винтом **4**.

25. НЕПОЛАДКИ ПРИ ШИТЬЕ И МЕРЫ ДЛЯ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неполадки	Причины	Меры для устранения неполадок
1. Порыв нити (нить расползается или изнашивается) (Игольная нить проходит в 2-3 см от изнанки ткани.)	<p>① Путь прохождения нити через иглу, край лезвие челнока, желобок шпульного колпачка на игольной пластинке имеет острые края или заусенцы.</p> <p>② Натяжение игольной нити слишком сильное.</p> <p>③ Игла соприкасается с краем лезвия челнока.</p> <p>④ В челноке слишком мало масла.</p> <p>⑤ Натяжение игольной нити слишком слабое.</p> <p>⑥ Пружина нитепрятгивателя слишком сильно натянута или ход пружины слишком мал.</p> <p>⑦ Синхронизация между иглой и челноком слишком опережающая или запаздывающая.</p>	<input type="radio"/> Удалите острые края или заусенцы на краю лезвия челнока с помощью тонкой наждачной бумаги. Отполируйте желобок шпульного колпачка на игольной пластинке. <input type="radio"/> Уменьшите натяжение игольной нити. <input type="radio"/> Смотрите "18. СВЯЗЬ ИГЛЫ С ЧЕЛНОКОМ". <input type="radio"/> Правильно отрегулируйте количество масла в челноке. Смотрите "6. СМАЗКА". <input type="radio"/> Увеличьте натяжение игольной нити. <input type="radio"/> Уменьшите натяжение пружины или увеличьте ход пружины. <input type="radio"/> Смотрите "18. СВЯЗЬ ИГЛЫ С ЧЕЛНОКОМ".
2. Пропуск стежка	<p>① Синхронизация между иглой и челноком слишком опережающая или запаздывающая.</p> <p>② Давление прижимной лапки слишком низкое.</p> <p>③ Зазор между верхним краем ушка иглы и краем лезвия челнока неправильный.</p> <p>④ Предохранитель иглы челнока не в рабочем состоянии.</p> <p>⑤ Используется неправильный тип иглы.</p>	<input type="radio"/> Смотрите "18. СВЯЗЬ ИГЛЫ С ЧЕЛНОКОМ". <input type="radio"/> Затяните регулятор прижимной лапки. <input type="radio"/> Смотрите "18. СВЯЗЬ ИГЛЫ С ЧЕЛНОКОМ". <input type="radio"/> Смотрите "18. СВЯЗЬ ИГЛЫ С ЧЕЛНОКОМ". <input type="radio"/> Замените данную иглу на ту, которая ее толще на 1 размер.
3. Расширенные петли	<p>① Шпулечная нить не проходит через пружину натяжения шпульного колпачка.</p> <p>② Путь прохождения нити неправильно завершен.</p> <p>③ Катушка не может двигаться свободно.</p> <p>④ Натяжение катушечной нити слишком слабое.</p> <p>⑤ Катушка слишком плотно намотана.</p> <p>⑥ Кончик иглы изношен.</p>	<input type="radio"/> Смотрите "8. ЗАПРАВКА ШПУЛЬКИ НИТЬЮ". <input type="radio"/> Удалите заусенцы с помощью тонкой наждачной бумаги или отполируйте их. <input type="radio"/> Замените катушку или челнок на новые. <input type="radio"/> Увеличьте натяжение катушечной нити. <input type="radio"/> Уменьшите натяжение применяемое в устройстве для намотки нити. <input type="radio"/> Замените иглу.
4. Нить выскакывает из игольного ушка при обрезке нити.	<p>① Натяжение нити заданное контроллером натяжения №1 слишком высокое.</p> <p>② Используется слабо скользящая нить.</p>	<input type="radio"/> Уменьшите натяжение нити заданное контроллером натяжения №1. <input type="radio"/> Уменьшение количества продеваний при заправке игольной нити.
5. Нить выскакывает из игольного ушка в начале шитья.	<p>① Натяжение нити заданное контроллером натяжения №1 слишком высокое.</p> <p>② Натяжение катушечной нити слишком слабое.</p>	<input type="radio"/> Уменьшите натяжение нити заданное контроллером натяжения №1. <input type="radio"/> Увеличьте натяжение катушечной нити.
6. Нить не обрезается ровно.	<p>① Неправильная синхронизация обрезки нити.</p> <p>② У ножей затупились лезвия.</p> <p>③ Давление ножа слишком низкое.</p>	<input type="radio"/> Смотрите "19. НАЛАДКА ОБРЕЗКИ НИТИ". <input type="radio"/> Замените дисковый нож и контрнож на новые или исправьте используемые. <input type="radio"/> Смотрите "19. НАЛАДКА ОБРЕЗКИ НИТИ".
7. Нить остается необрязанной после обрезки. (Обрезка катушечной нити завершается неудачей, когда длина стежка сравнительно короткая.)	<p>① Неточное положение дискового ножа.</p> <p>② Неправильная синхронизация обрезки нити.</p>	<input type="radio"/> Смотрите "19. НАЛАДКА ОБРЕЗКИ НИТИ". <input type="radio"/> Смотрите "19. НАЛАДКА ОБРЕЗКИ НИТИ".
8. Нить обрывается в начале шитья после обрезки нити.	<p>① Длина остающейся катушечной нити слишком малая.</p>	<input type="radio"/> Уменьшите натяжение нити в шпульке.



JUKI CORPORATION

SEWING MACHINERY BUSINESS UNIT

2-11-1, TSURUMAKI, TAMA-SHI,
TOKYO, 206-8551, JAPAN

PHONE : (81)42-357-2371

FAX : (81)42-357-2274

<http://www.juki.com>

Copyright © 2014 JUKI CORPORATION

• Все права удержаны всем миру.

Пожалуйста, свяжитесь с нашими распространителями или торговыми агентами в вашем регионе для получения дальнейшей информации, когда это необходимо.

* Описание, входящее в данную инструкцию, может быть изменено производителем при усовершенствовании производимой продукции без уведомления потребителей.