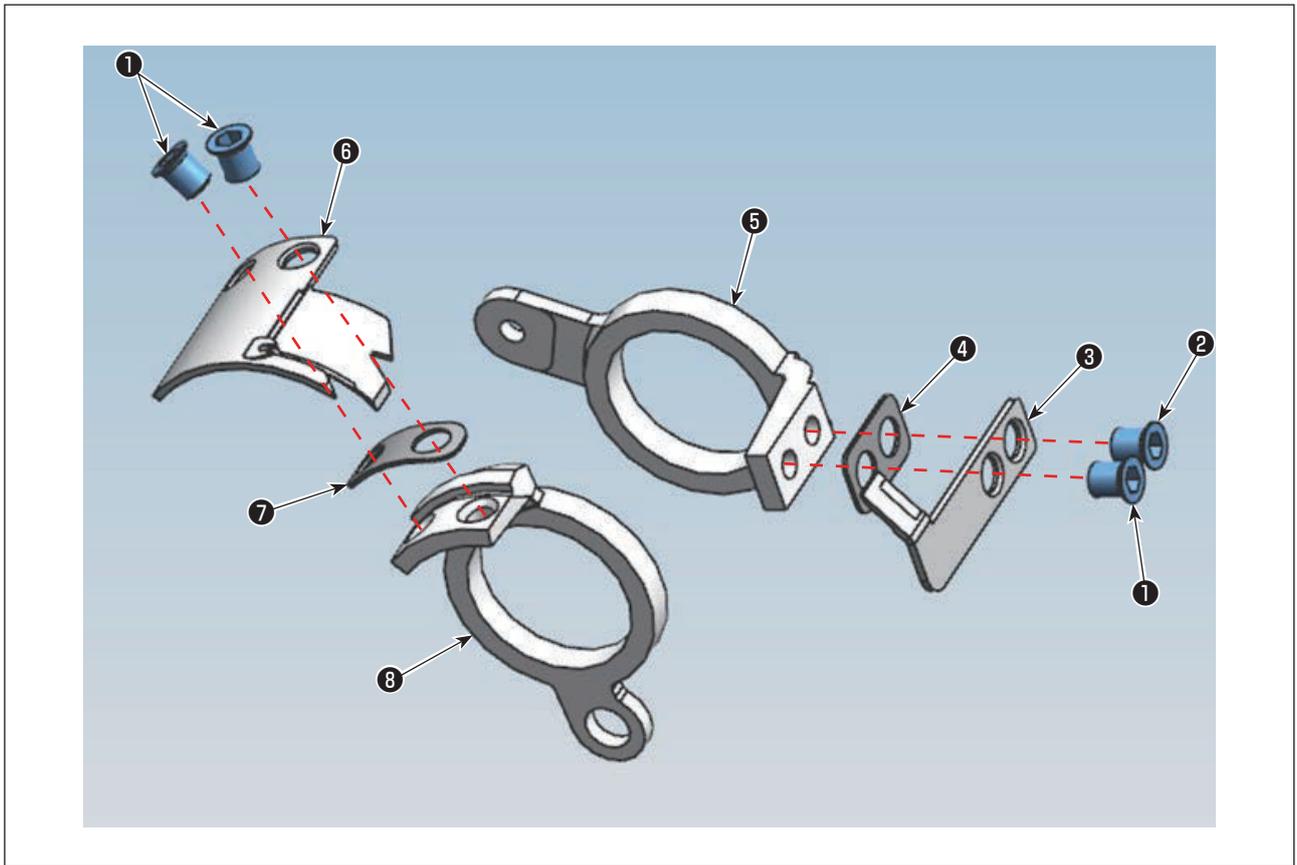


**中 文**

**DDL-900C**  
**超残短组件**  
**使用说明书**



(1) 超残短垫片绑定零部件一览表

超残短垫片型号：40309300

• 同梱部品一覧

No.	品名	货号	件数
④	切丝切刀垫片	40309298	1
⑦	可动切刀垫片	40309299	1

(2) 安装

No.	品名	货号
①	切刀固定螺丝	40263580
②	切丝切刀固定螺丝	40264700
③	切丝切刀	40263570
④	切丝切刀垫片	40309298
⑤	切丝切刀基座	40263570

No.	品名	货号
⑥	可动切刀	40263579
⑦	可动切刀垫片	40309299
⑧	可动切刀基座	40263575

拧松切刀固定螺丝①和切线切刀固定螺丝②，取下切线切刀③和可动切刀⑥。

在切线切刀③、切线切刀基座⑤以及可动切刀⑥和可动切刀基座⑧之间，分别夹入垫片④⑦。

然后，用切刀固定螺丝①和切线切刀固定螺丝②固定切刀。

※ 紧固扭矩 1.5 ~ 2.0 N·m (15 ~ 20kgf·cm)

(3) 安装后的确认

请手动方式，使切线机构动作，在确认没有零件干扰等情况之后再使用。