

РУССКИЙ

**DDL-9000C-S
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

СОДЕРЖАНИЕ

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	1
1-1. Технические требования головки швейной машины.....	1
1-2. Технические требования блока управления	1
2. УСТАНОВКА	2
2-1. Чертеж стола.....	2
2-2. Предостережения при установке швейной машины.....	3
2-2-1. Как переносить швейную машину.....	3
2-2-2. Соблюдайте осторожность при установке швейной машины	3
2-3. Установка.....	3
2-4. Установка подставки для ниток	4
2-5. Установка коленную опору коленоподъемника	5
2-6. Регулировка высоты швейного коленоподъемника	5
2-7. Установка распределительного ящика.....	6
2-8. Соединение провода силового переключателя	6
2-8-1. Монтаж переключателя питания	6
2-8-2. Подсоединение силового кабеля.....	7
2-8-3. Установка реакторной коробки.....	8
2-9. Соединение шнуров	9
2-10. Работа с проводами	10
2-11. Установка соединительного штока.....	10
2-12. Регулировка педали	11
2-12-1. Установка соединительного штока.....	11
2-12-2. Регулировка угла педали.....	11
2-13. Ножное управление	11
2-14. Смазка	12
2-15. Как использовать пульт управления (Основное объяснение)	13
2-15-1. Выбор языка (операция, которую нужно будет сначала проделать)	13
2-15-2. Наименования и функции клавиш пульта	14
2-15-3. Основная работа	15
3. ПОДГОТОВКА ПЕРЕД ШИТЬЕМ.....	16
3-1. Прикрепление иглы.....	16
3-2. Удаление/наладка шпульного колпачка	16
3-3. Намотка нитки на катушку	17
3-4. Продевание нитки в головной части машины	18
3-5. Натяжение нитки	18
3-5-1. Регулировка натяжения нити	18
3-5-2. Регулировка натяжения нити в шпульке	18
3-6. Давление прижимной лапки.....	19
3-7. Наладка длины стежка.....	19
3-8. Изменение скорости шитья	20
3-9. Светодиодная переносная лампа	21
3-10. Строчка с обратным продвижением материала.....	21
3-11. Пользовательский переключатель	22
3-12. Регулировка количество масла (разбрызгивание масла) в челноке.....	23
3-12-1. Регулировка количества масла в челноке	23

3-12-2. Как подтверждать количество масла (разбрызгивание масла).....	24
3-12-3. Пример, показывающий соответствующее количество масла.....	24
3-13. Регулировка нитепритягивающей пружины и хода нитепритягивателя	25
3-14. Микроподъемный механизм прижимной лапки	26
4. КАК ИСПОЛЬЗОВАТЬ ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ.....	27
4-1. Объяснение экрана шитья (при выборе швейной фигуры)	27
4-2. Швейные фигуры	30
4-2-1. Конфигурация швейной фигуры.....	30
4-2-2. Шаблон строчки с обратным продвижением материала (в начале)	31
4-2-3. Редактирование швейных фигур	33
4-2-4. Перечень функций шаблона	35
4-2-5. Шаблон строчки с обратным продвижением материала (в конце)	37
4-2-6. Функция обучения.....	38
4-2-7. Кнопка переключения типа однокнопочного включения	40
4-2-8. Регистрация новой швейной фигуры.....	41
4-2-9. Копирование рисунка	42
4-3. Функция счётчика	43
4-3-1. Отображение экрана шитья в режиме отображения счётчика	43
4-3-2. Типы счетчика.....	43
4-3-3. Как установить счетчик.....	44
4-3-4. Как сбросить состояние завершения счёта	46
4-4. Упрощенная диаграмма отображения пульта	47
4-5. Перечень данных переключателя памяти	48
4-6. Перечень ошибок	52
4-7. Данных переключателя памяти	55
4-7-1. Подготовка данных о переключателе памяти	55
5. ГЛАВНЫЕ НОВЫЕ ФУНКЦИИ	57
5-1. Обрезка нити с коротким остатком нити	57
5-2. Регулировка высоты зубчатой рейки	60
5-3. Управление синхронизацией механизма подачи	61
5-4. Изменение местоположения механизма подачи	62
6. УХОД.....	63
6-1. Режим техобслуживания	63
6-2. Поддержание нужного количества масла в челноке	63
6-3. Очистка области вокруг челнока	64
6-4. Очистка внутренней части рамы	65
6-5. Применение консистентной смазки.....	66
6-5. Нанесение смазки на нижней втулке игловодителя и втулке кронштейна прижима.....	66
6-7. Замена предохранителя	67
7. РЕГУЛИРОВКА ГОЛОВНОЙ ЧАСТИ МАШИНЫ (ПРИЛОЖЕНИЕ).....	68
7-1. Зависимость иглы от челнока.....	68
7-2. Наладка устройства прижима игольной нити	69
7-3. Наладка нитеобрезателя	72
7-3-1. О проверке синхронизации кулачка нитеобрезателя	72
7-3-2. Регулировка синхронизации кулачка нитеобрезателя	72
7-3-3. Проверка модуля ножа.....	73
7-3-4. Регулировка модуля ножа	74
7-3-5. Регулировка скорости нитеобрезки.....	75

7-4. Регулировка захвата	76
7-4-1. Проверка стандартной регулировки.....	76
7-4-2. Стандартная регулировка.....	76
7-4-3. Стандартная регулировка (регулировка в позиции кромки).....	76
7-5. Размыкающий механизм уменьшения чрезмерного натяжения нитки	77
7-6. Сигнал дефицита смазки	78
7-6-1. Относительно сигнала нехватки смазки.....	78
7-6-2. E221 Ошибка дефицита смазки.....	78
7-6-3. Относительно процедуры сброса ошибки K118	79
8. КАК ИСПОЛЬЗОВАТЬ ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ (ПРИМЕНЕНИЕ).....	80
8-1. Подготовка сшивания многоугольной формы	80
8-1-1. Отредактируйте способ.....	80
8-2. Фигура цикличного шитья.....	82
8-2-1. Выбор шаблона цикличного шитья.....	82
8-2-2. Создание нового цикличного шаблона	83
8-2-3. Редактирование циклических шаблонов	84
8-3. Копирование рисунка.....	86
8-3-1. Копирование швейной фигуры	86
8-3-2. Копирование шаблон цикличного шитья.....	87
8-4. Удаление шаблона	88
8-4-1. Удаление швейной фигуры	88
8-4-2. Удаление шаблон цикличного шитья	88
8-5. Пользовательский	89
8-5-1. Выбор пользовательского шага	89
8-5-2. Создание нового пользовательский шаг.....	90
8-5-3. Функцию редактирования пользовательского шага.....	92
8-5-4. Копирование/ удаление пользовательского шага	93
8-6. Фигура пользовательской настройки плотной строчки.....	95
8-6-1. Выбор пользовательской настройки плотной строчки.....	95
8-6-2. Создание пользовательская настройка плотной строчки	96
8-6-3. Функцию редактирования пользовательской настройки плотной строчки	98
8-6-4. Копирование/ удаление пользовательской настройки плотной строчки	99
8-7. Информационного	101
8-7-1. Простая блокировка	101
8-7-2. Функция передачи данных.....	102
8-8. Как настроить функции.....	104
8-8-1. Как перейти в режим установки функции.....	104
8-8-2. Перечень функциональных установок.....	105
8-8-3. Подробности каждой выборной функции.....	106
8-9. Внешний интерфейс	110
8-9-1. USB.....	110
8-9-2. NFC.....	111

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1-1. Технические требования головки швейной машины

DDL-9000C-S△△-△B-AK154

Способ смазывания торцевой пластины	
M	Полусухая
S	Микроколичественная смазка
Спецификация шва	
S	Среднетяжелые материалы
H	Тяжелые материалы
Спецификация зажима игольной нити	
N	C
0	Без
Автоподъемник	
AK154	C
-	Без

	DDL-9000C-SMS	DDL-9000C-SSH
Макс. скорость (стандартное местоположение)	Длина стежка 0 до 4,00 : 5.000 ст/мин Длина стежка 4,05 до 5,00 : 4.000 ст/мин	Длина стежка 0 до 4,00 : 4.500 ст/мин Длина стежка 4,05 до 5,00 : 4.000 ст/мин
Длина стежка	5 мм	
Подъем прижимной лапки	Рычаг ручного подъемного приспособления	5,5 мм
	Коленоподъёмник	15 мм или больше
	AK154	13 мм или больше
Игла *1	1738 Nm65 до 110 (DB×1 #9 до 18) 134 Nm65 до 110 (DP×5 #9 до 18)	1738 Nm125 до 160 (DB×1 #20 до 23) 134 Nm125 до 160 (DP×5 #20 до 23)
Смазочное масло	Масло JUKI NEW DEFRIX OIL No. 1 или масло JUKI CORPORATION GENUINE OIL 7	
Электродвигатель	Серводвигатель переменного тока	
Контроль за горизонтальным продвижением	Электронное управление	
Контроль за подачей в вертикальном положении	Электронное управление	
Количество фигур	Швейная фигура 99 фигур (для шитья многоугольных форм, может быть зарегистрировано целых 10 фигур.) Фигура циклического шитья 9 фигур Фигура пользовательского шага 20 фигур Фигура пользовательской настройки плотной строчки 9 фигур	
Уровень	SMS ; - Уровень звукового давления при эквивалентном непрерывном излучении (L _{рА} (линейный усилитель мощности)) на автоматизированном рабочем месте : Уровень шума по шкале A 81,5 дБ; (Включает K _{рА} = 2,5 дБ); согласно ISO (Международной Организации по Стандартизации) 10821-C.6.2 - ISO 11204 GR2 при 5.000 ст/мин. SSH ; - Уровень звукового давления при эквивалентном непрерывном излучении (L _{рА} (линейный усилитель мощности)) на автоматизированном рабочем месте : Уровень шума по шкале A 77,5 дБ; (Включает K _{рА} = 2,5 дБ); согласно ISO (Международной Организации по Стандартизации) 10821-C.6.2 - ISO 11204 GR2 при 4.500 ст/мин.	

• Скорость шитья будет меняться в зависимости от условий шитья. Предварительная установка скорости шитья во время отгрузки машины – 4.000 ст/мин.

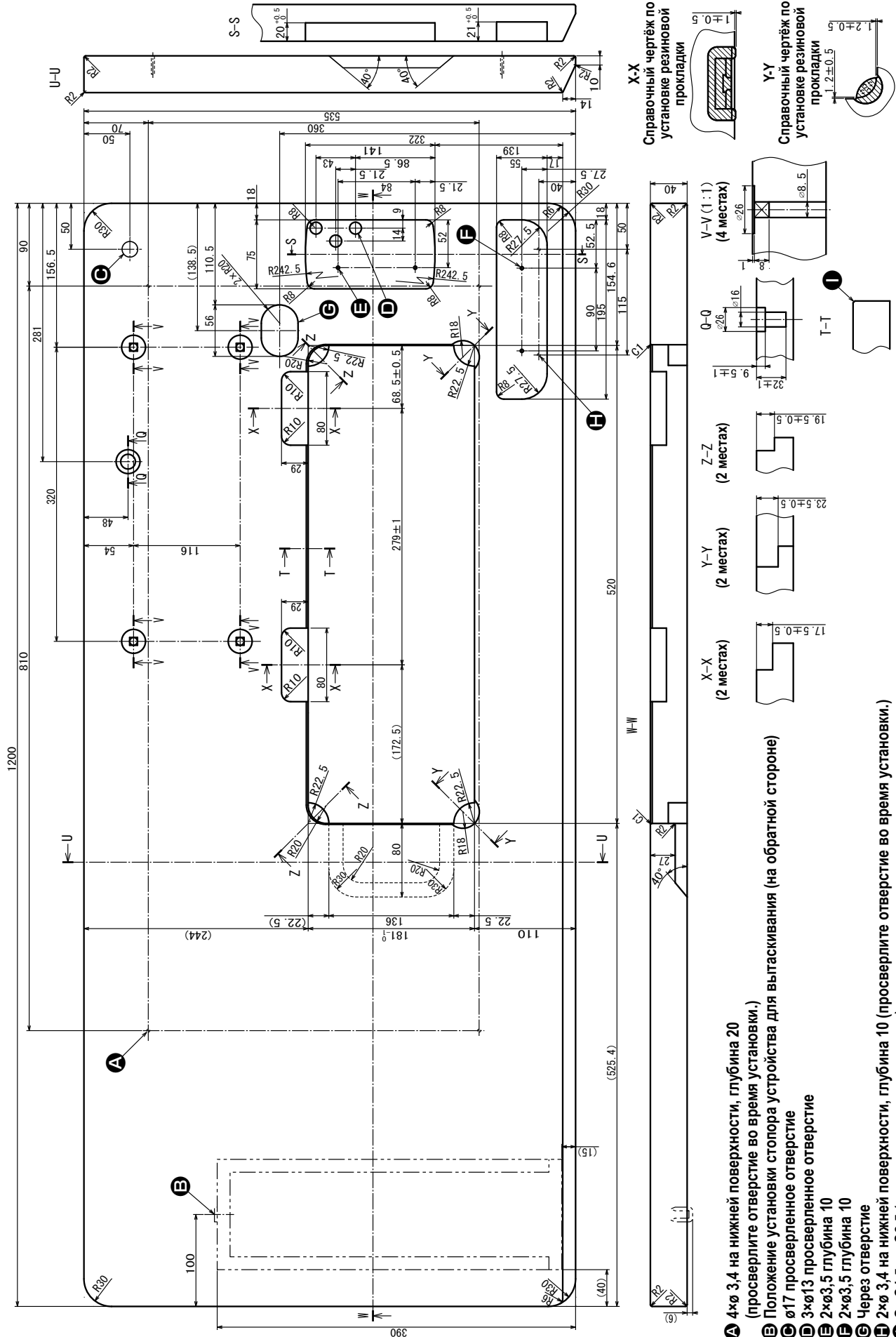
*1 : Игла устанавливается по назначению.

1-2. Технические требования блока управления

Напряжение тока	Однофазный 220 до 240В СЕ
Частота	50 Гц / 60 Гц
Окружающая среда	Температура : 0 до 35°C Влажность : 90% или меньше
На входе	350 ВА

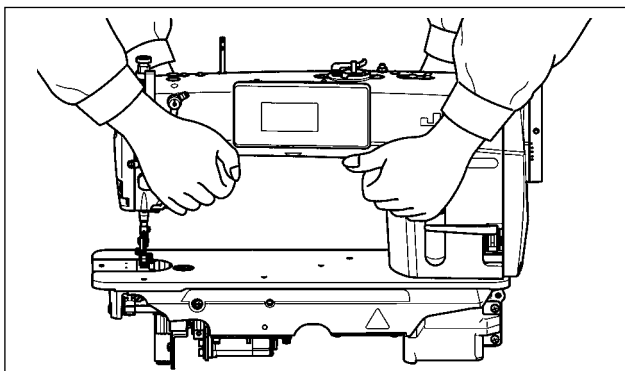
2. УСТАНОВКА

2-1. Чертеж стола



2-2. Предостережения при установке швейной машины

Благодарим Вас за покупку промышленной швейной машины JUKI. Удостоверьтесь в выполнении пунктов 2-1 до 2-14 прежде, чем приступите к работе, чтобы без проблем использовать эту швейную машину.

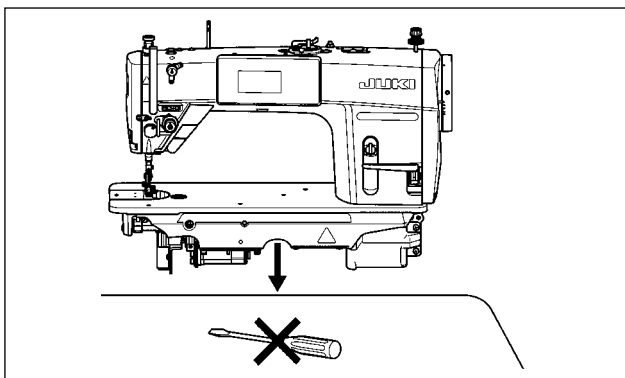


2-2-1. Как переносить швейную машину

Швейную машину должны переносить два человека, держа за корпус, как показано на рисунке.



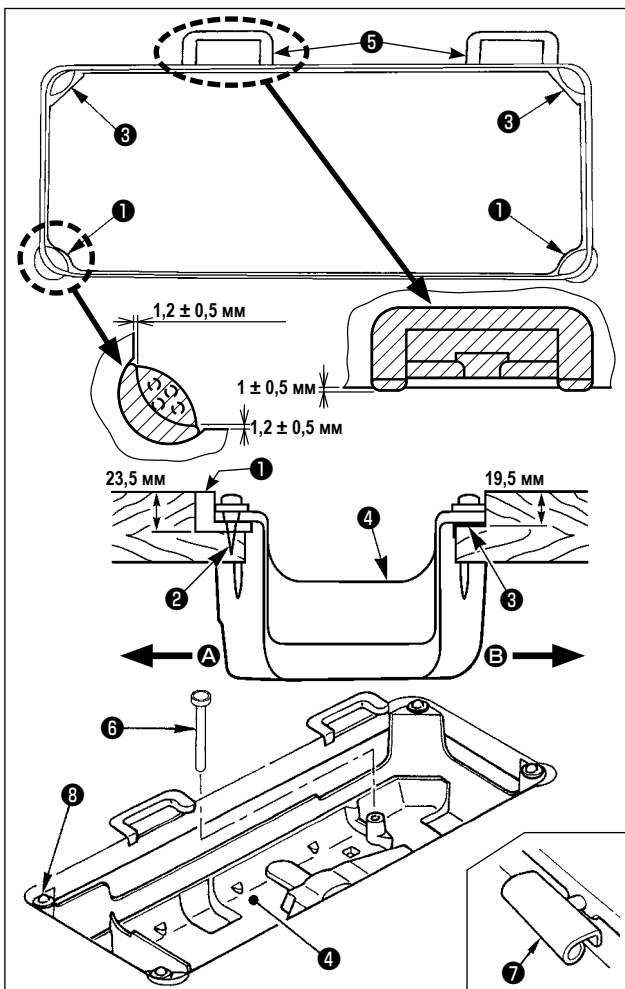
1. Никогда не держите шкив, так как он вращается.
2. Убедитесь, что швейную машину переносят два человека или более, так как швейная машина весит 40,5 кг или больше.



2-2-2. Соблюдайте осторожность при установке швейной машины

Устанавливайте швейную машину на горизонтальной, ровной поверхности, следя за тем, чтобы не поставить ее на какие-либо выступающие предметы, такие как отвертка и т. п.

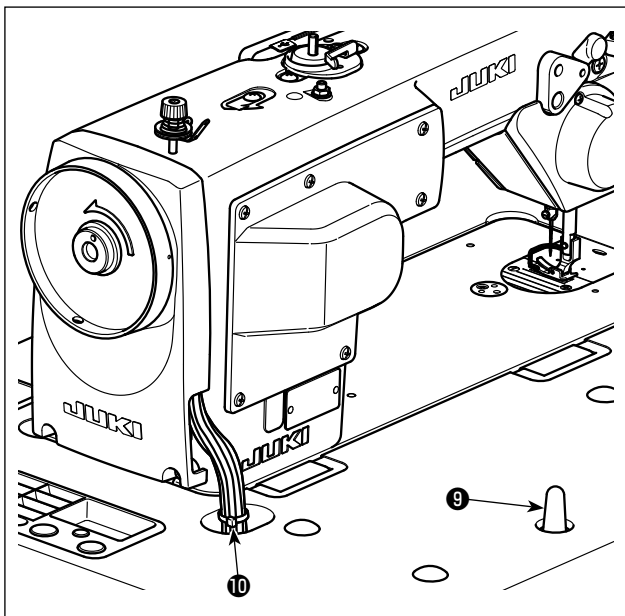
2-3. Установка



- 1) Нижний кожух **4** должен опираться на четыре угла паза машинного стола. Установите резиновое шарнирное гнездо **5** на столе и зафиксируйте его на столе с помощью гвоздей.
- 2) Закрепите две резиновые опоры **1** на стороне **A** (со стороны рабочего места), используя гвозди **2**, как показано выше. Закрепите две амортизирующие опоры **3** на стороне **B** (шарнирная сторона) используя клей на резиновой основе. Затем установите нижний кожух **4** на установленных опорах.
- 3) Установите коленоподъемник стержня нажимателя ткани **6**. Подгоните шарнир **7** под отверстие в станине машины и головную часть швейной машины к резиновое шарнирное гнездо **5** на столе размещением головной части машины на прокладках **8** на четырех углах.



Не держитесь за маховик.



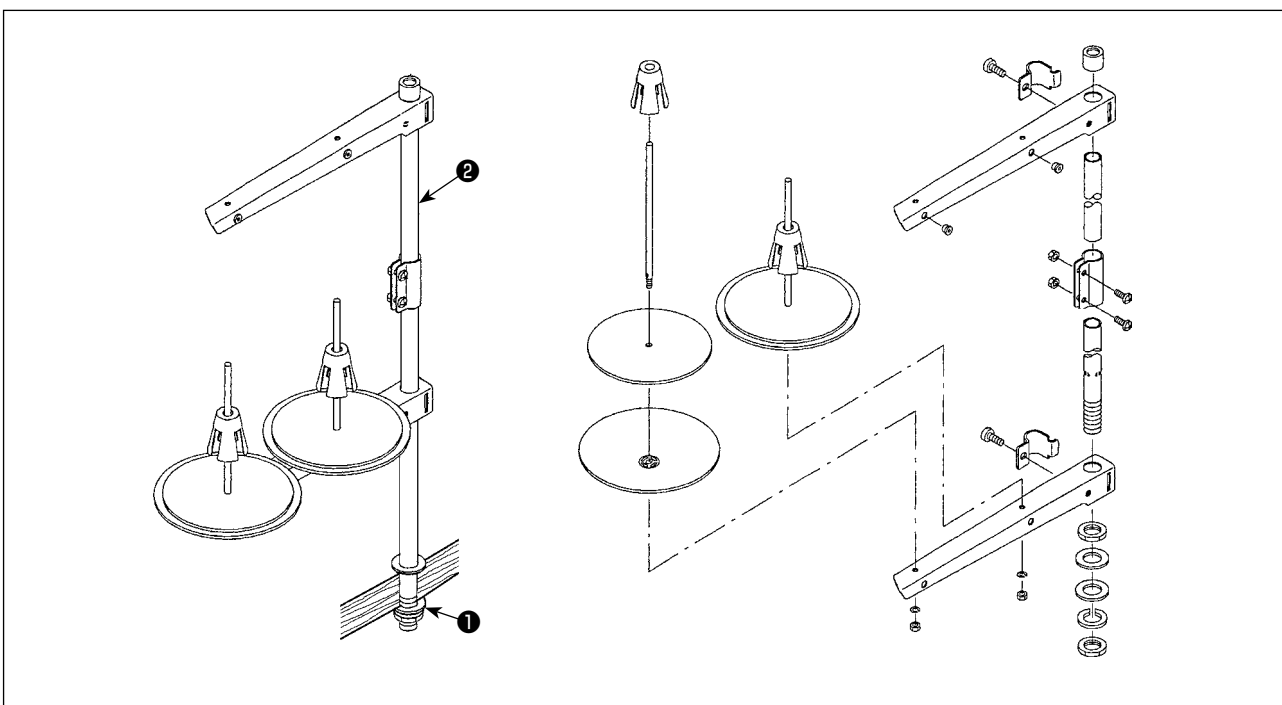
4) Надежно закрепите опорный стержень **9** на столе, так чтобы она не ездila.



Убедитесь, что установили опорный стержень **9** головки швейной машины на столе машины так, чтобы его высота от поверхности стола была 63 до 68 мм. Для швейной машины, снабженной устройством АК, убедитесь, что установили опорный стержень **9** на столе так, чтобы его высота от поверхности стола была 33 до 38 мм.

5) Закрепите бандажную ленту **10** из принадлежностей машинной головки у основания кабеля.

2-4. Установка подставки для ниток

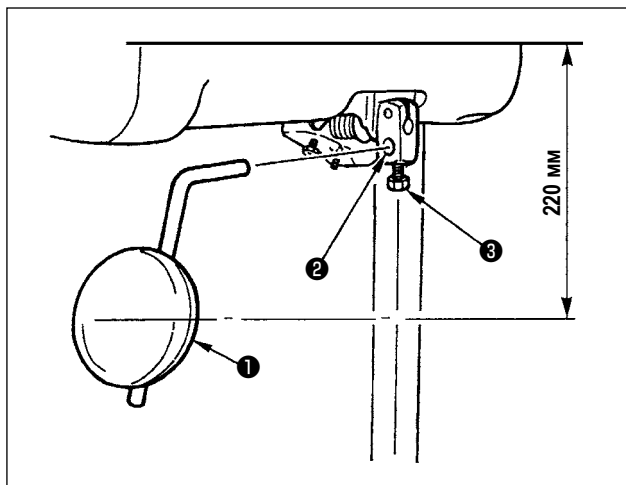


1) Соберите блок подставки для ниток и вставьте его в отверстие в столе швейной машины.

2) Затяните гайку **1**.

3) Для того, чтобы наладить электропроводку, проведите шнур питания через шток опоры катушки **2**.

2-5. Установка коленную опору коленоподъемника



Вставьте коленную опору коленоподъемника **1** в установочное отверстие **2** и закрепите его с помощью болта **3**.

* Отрегулируйте положение коленной опоры коленоподъемника **1** в удобном месте.

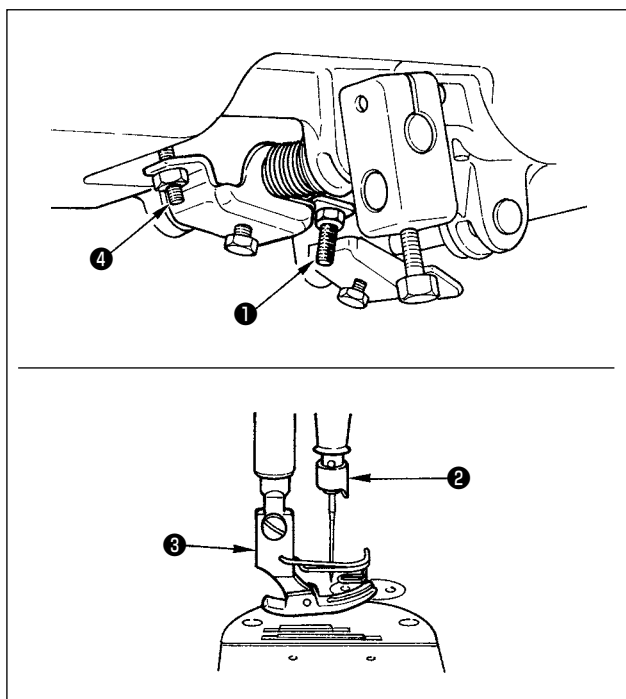
Для справки, она располагается на расстоянии в 220 мм от нижней поверхности стола.

2-6. Регулировка высоты швейного коленоподъемника



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ :

Выключите электропитание перед началом работы, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные неожиданным запуском швейной машины.

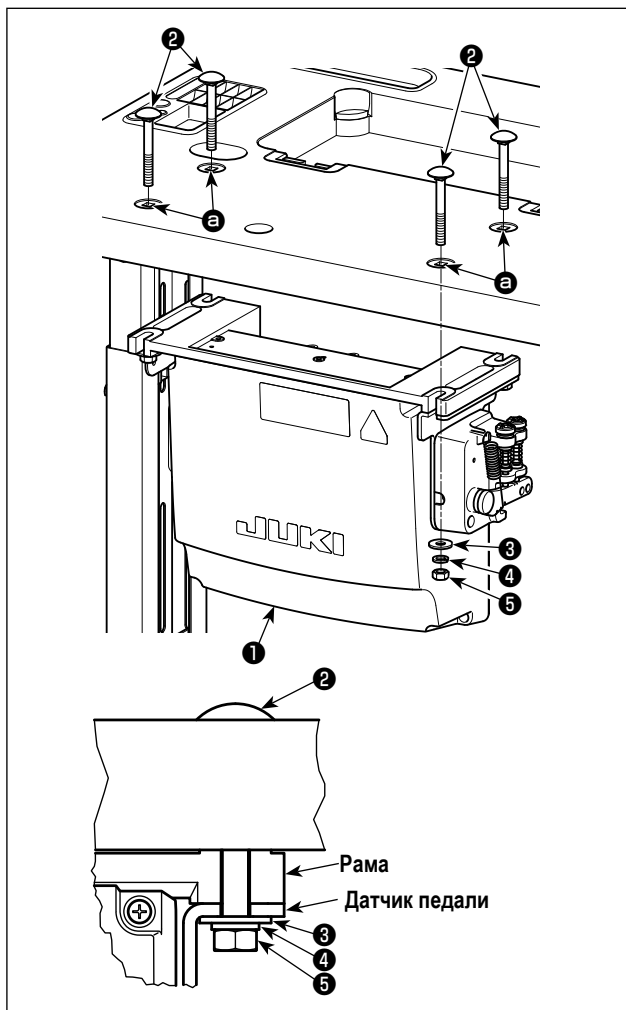


Стандартная высота прижимной лапки, поднятой с помощью швейного коленоподъемника, увеличится до 10 мм. Вы можете регулировать подъем прижимной лапки, увеличивая его до 15 мм, используя регулировочный винт **1** швейного коленоподъемника.



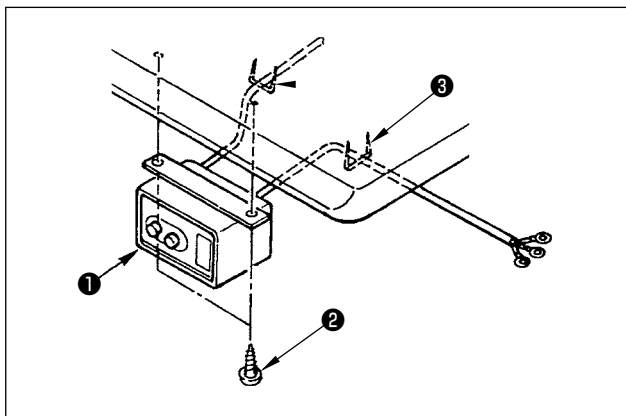
1. Не используйте швейную машину в состоянии, когда прижимная лапка **3** поднята на 10 мм или больше, так как иглы **2** соприкасаются с прижимной лапкой **3**.
2. Начальное положение коленоподъемника. Если регулировочный винт **4** будет затянут слишком сильно, то швейная машина будет работать в состоянии, при котором прижимная лапка поднята, вызывая шитье с дефектами или шум.

2-7. Установка распределительного ящика



Установите блок управления **1** на столе с использованием четырёх отверстий в столе **а**. Закрепите блок управления четырьмя болтами **2**, четырьмя простыми шайбами **3**, четырьмя пружинными шайбами **4** и четырьмя шестигранными гайками **5**, поставляемыми с блоком управления. При этом вставьте гайку и шайбу, которые поставляются вместе с узлом в качестве принадлежностей, как показано на рисунке, так чтобы блок управления был надёжно закреплён.

2-8. Соединение провода силового переключателя



2-8-1. Монтаж переключателя питания

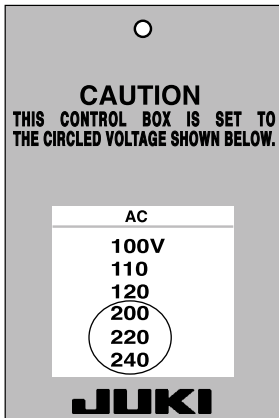
Закрепите переключатель питания **1** под столом машины шурупами **2**.

Закрепите кабель со скобками **3**, поставленными вместе с машиной в качестве принадлежностей в соответствии с формой использования.


2-8-2. Подсоединение силового кабеля

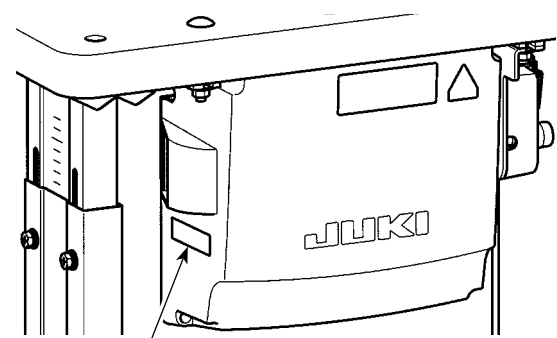
Спецификации напряжения во время поставки с завода обозначены на пластинке указателя напряжения. Подсоедините кабель, который соответствует техническим требованиям.

Указательная наклейка электропитания



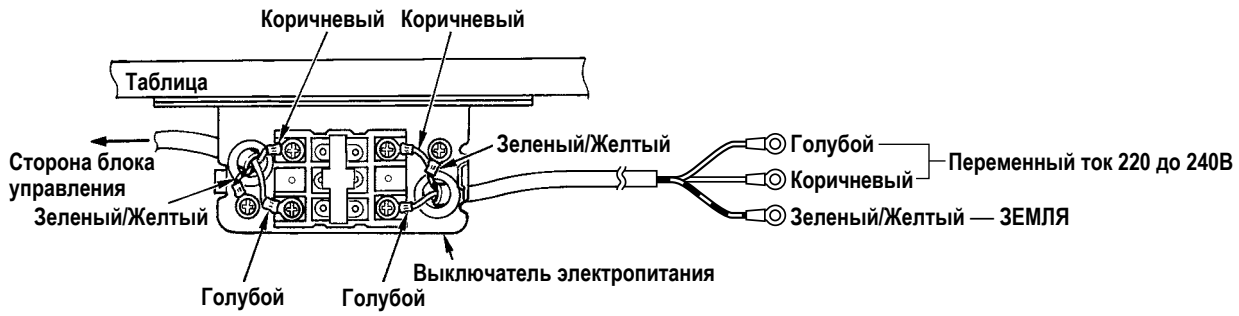
(Например : В случае 200В)

Предостережение  **Никогда не используйте машину, если технические требования напряжения, описанные на наклейке индикатора питания, не удовлетворяются.**



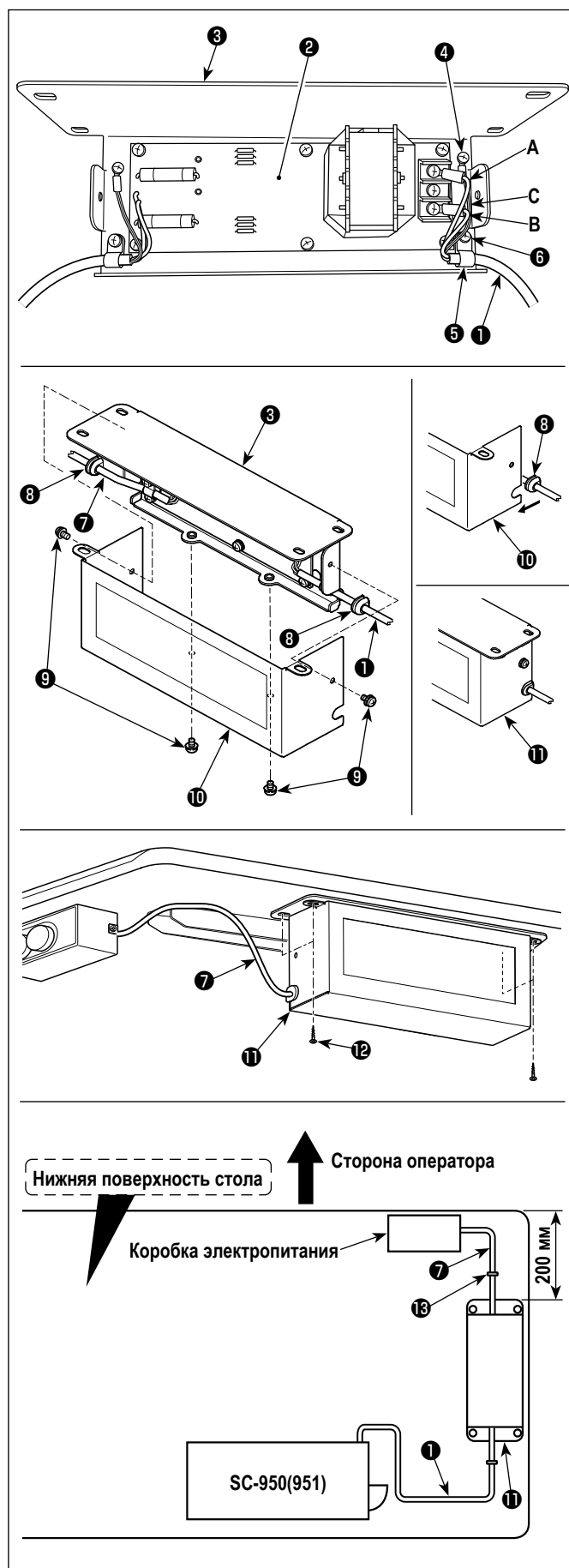
Табличка с техническими данными

• Подсоединение одной фазы 220 до 240В



2-8-3. Установка реакторной коробки

* Электроблок для моделей стран ЕС поставляется со швейной машиной.



- 1) Подсоедините клеммы шнура электропитания **1** из SC-950(951) к комплекту печатных плат **2** реакторной коробки и к монтажной пластине реакторной коробки **3**.

Подсоедините коричневый провод **A** к первому разъему и синий провод **B** к третьему разъему соответственно от верха клеммной колодки на наборе печатных плат реакторной коробки, используя винты. Подсоедините зеленый/ желтый провод **C** к монтажной пластине реакторной коробки **3** с помощью установочного винта заземления **4**.

- 2) Присоедините зажим шнура **5** к шнуру электропитания SC-950(951). Присоедините шнур электропитания вместе с зажимом шнура к монтажной пластине реакторной коробки **3** установочным винтом для зажима шнура **6**.

- 3) Присоедините кабельные вводы **8** к проводам входа/ выхода **1** и **7** реакторной коробки.

- 4) Присоедините кожух реакторной коробки **10** к монтажной пластине реакторной коробки **3** четырьмя установочными винтами для кожуха реакторной коробки **9**. При этом, закрепите кабельные вводы **8**, присоединенные к проводам ввода/вывода **1** и **7** в вогнутой секции на кожухе реакторной коробке **10**, чтобы устранить зазор между реакторной коробкой **11** и кожухом **10**.

- 5) Установите реакторную коробку **11** на основании для стола четырьмя дополнительными шурупами **12** в положении, которое будет находиться приблизительно на расстоянии в 200 мм от передней части основания для стола.

Наладьте установочное положение согласно размеру основания для стола так, чтобы реакторная коробка не выступала от края основания для стола.

- 6) Прикрепите провода ввода/вывода **1** и **7** реакторной коробки **11** на основании для стола, используя дополнительную скобу для шнура **13**.

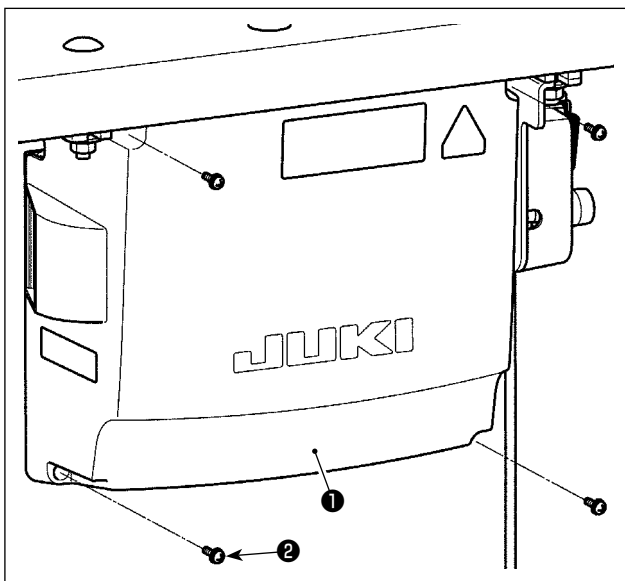
При этом позаботьтесь, чтобы провода входа/выхода не пересекались.

2-9. Соединение шнуров



ОПАСНОСТЬ :

1. Чтобы предотвратить травмы, вызванные ударом электрического тока или неожиданным запуском швейной машины, выполняйте работы после отключения электропитания и подождите после этого не менее 5 мин.
2. Чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные ненормальной работой или ударом электрического тока, попросите наших дилеров прислать электрика или инженера для регулировки электрических компонентов.



- 1) Открутите четыре установочных винта ② крышки блока управления ①. Снимите крышку блока управления ①.
- 2) Соедините шнуры с соответствующими разъемами на CTL печатной плате, PWR печатной плате. (Рис. 1)



Надежно закрепите шнуры, которые будут подсоединены к разъемам CN20, CN21 и CN22 кабельными зажимами ③. Проверьте маркеры разъемов CN21 и CN22, чтобы предотвратить неподходящее соединение.

- 3) Закрепите заземляющий провод ④ в положении А блока управления винтом. (Рис. 2)

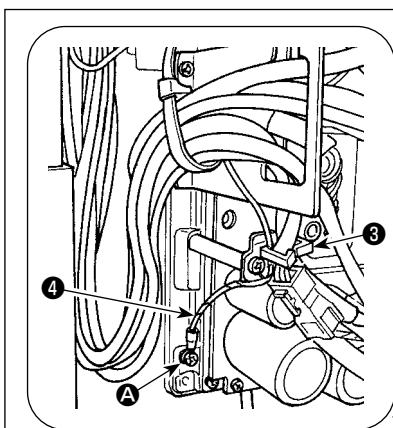
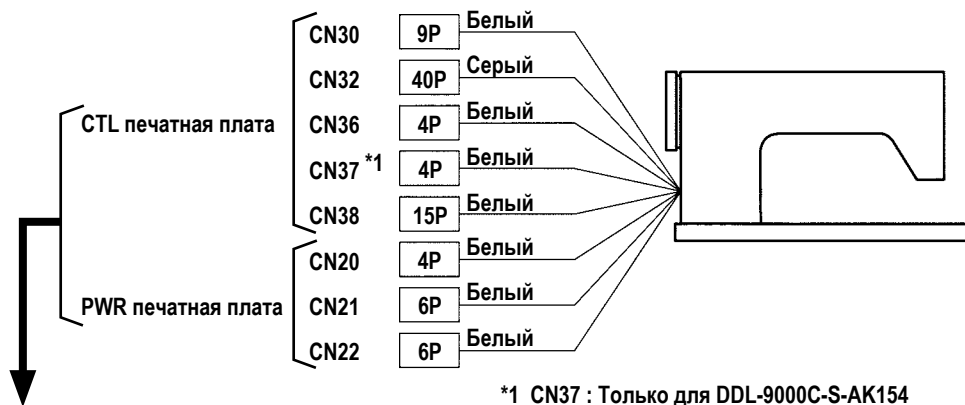


Рис. 2

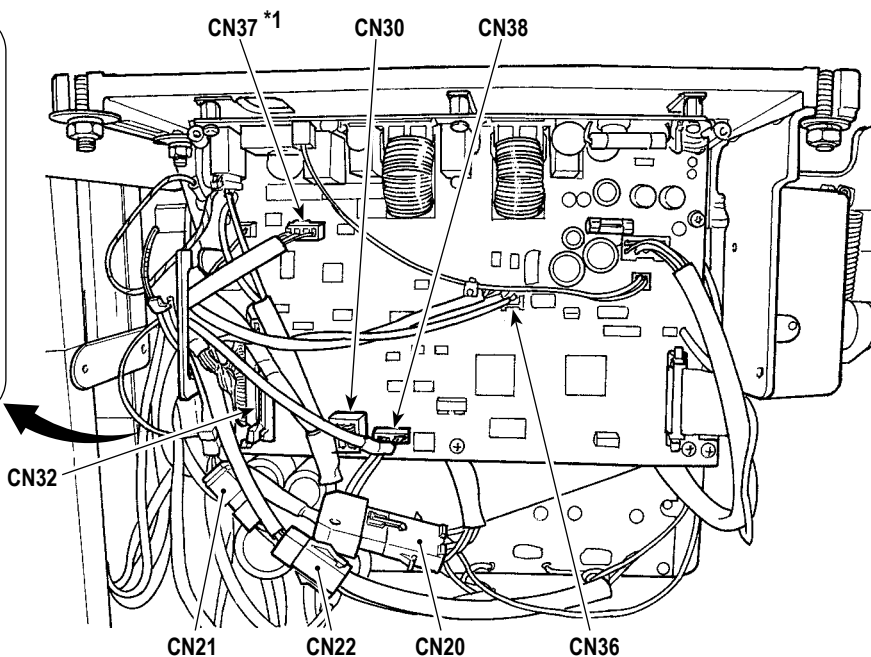


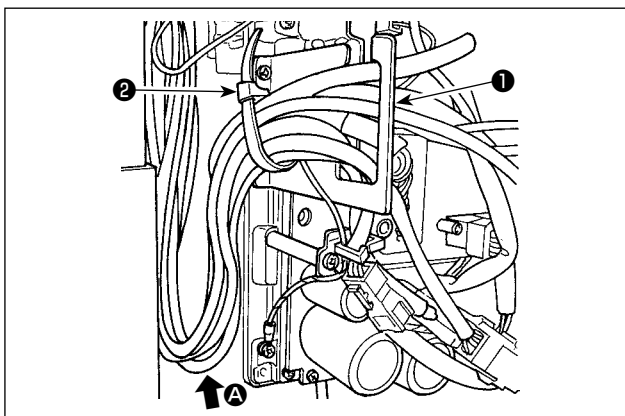
Рис. 1

2-10. Работа с проводами



ОПАСНОСТЬ :

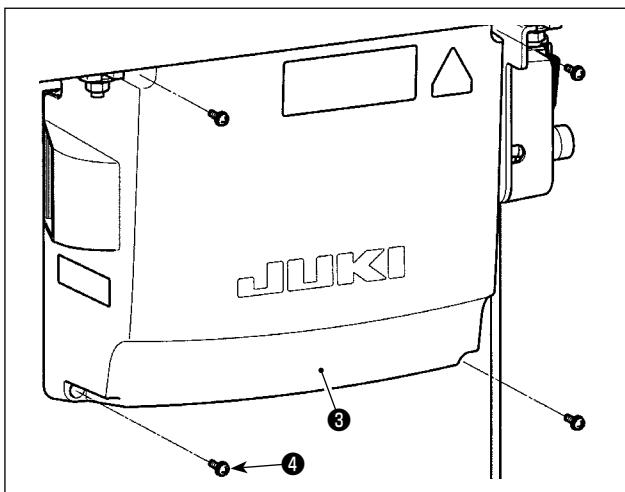
1. Чтобы предотвратить травмы, вызванные ударом электрического тока или неожиданным запуском швейной машины, выполняйте работы после отключения электропитания и подождите после этого не менее 5 мин.
2. Чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные ненормальной работой или ударом электрического тока, попросите наших дилеров прислать электрика или инженера для регулировки электрических компонентов.



- 1) Протяните провода под столом к блоку управления.
- 2) Протяните провод, проведенный в блок управления, через пластину с выходом для провода 1 и закрепите скобой для крепления кабеля 2.



Расположите шнур так, чтобы он не натягивался или не цеплялся, даже когда головная часть машины наклонена. (См. часть A.)



- 3) Установите крышку блока управления 3 с помощью четырех установочных винтов 4.



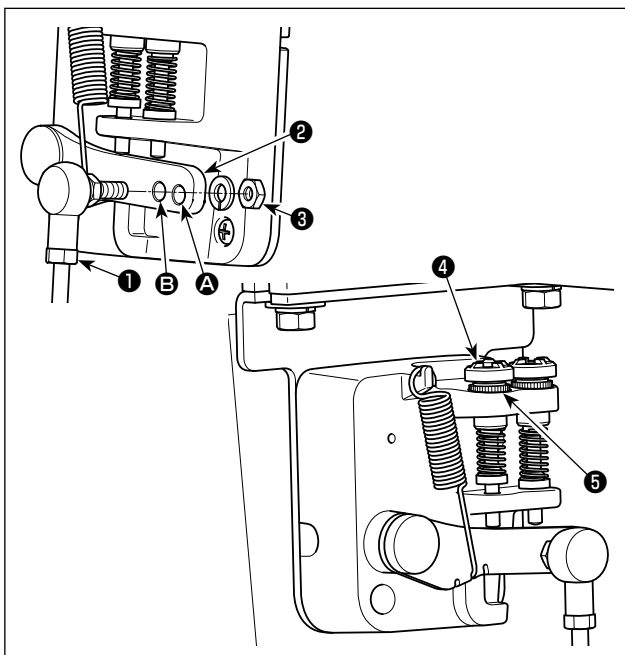
В целях предотвращения обрыва шнуров позаботьтесь, чтобы не дать шнурам защемиться между блоком управления и крышкой блока управления 3 при присоединении последней.

2-11. Установка соединительного штока



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ :

Чтобы предотвратить травмы, вызванные резким запуском швейной машины, выполняйте работы по обслуживанию после того, как отключите выключатель питания и подождете 5 минут или больше.



- 1) Прикрепите соединительный шток 1 к установочному отверстию B рычага педали 2 с помощью гайки 3.
- 2) Прикрепление соединительного штока 1 к установочному отверстию A удлинит нажимной ход педали, и использование педали при средней скорости будет легче.
- 3) Давление увеличивается, когда Вы поворачиваете реверсивный опускающийся регулирующий винт 4 вовнутрь, и уменьшается, когда поворачиваете этот винт вовне.



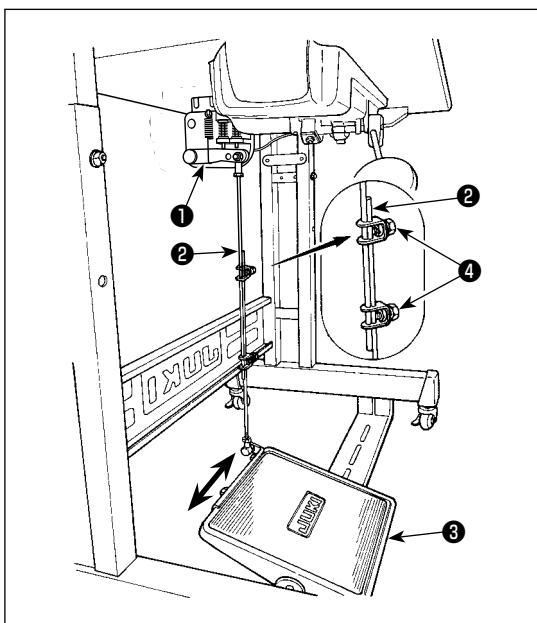
1. Если винт слишком ослаб, пружина может выскочить. Открутите винт настолько, чтобы его верх можно было видеть со стороны корпуса.
2. Когда отрегулируете винт, надежно затяните его с помощью гайки 5, чтобы не дать винту ослабнуть.

2-12. Регулировка педали



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ :

Выключите электропитание перед началом работы, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные неожиданным запуском швейной машины.



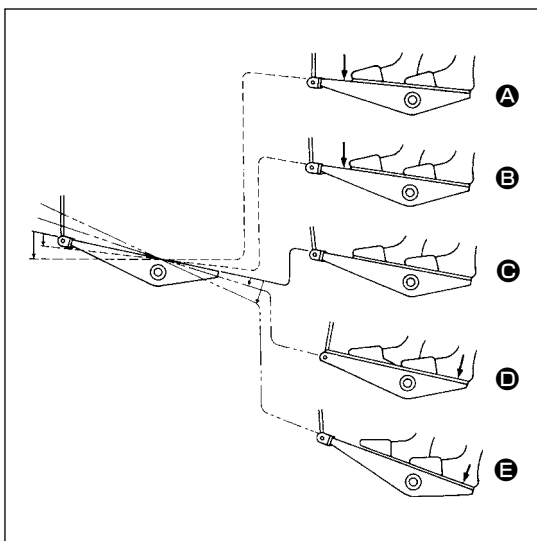
2-12-1. Установка соединительного штока

- 1) Сдвиньте педаль **3** вправо или влево, как показано стрелками так, чтобы рычаг управления электромотором **1** и соединительный шток **2** выпрямились.

2-12-2. Регулировка угла педали

- 1) Угол наклона педали может быть свободно отрегулирован с помощью изменения длины соединительного штока **2**.
- 2) Ослабьте регулировочный винт **4** и отрегулируйте длину соединительного штока **2**.

2-13. Ножное управление



Педаль используется следующими четырьмя способами :

- 1) Швейная машина работает с низкой скорости шитья, когда Вы слегка нажимаете переднюю часть педали. **B**
- 2) Швейная машина работает с высокой скоростью шитья, когда Вы далее нажимаете переднюю часть педали. **A** (Если было предварительно установлено автоматическое шитье с обратной подачей, машина работает с высокой скоростью после того, как заканчивается шитье с обратной подачей.)
- 3) Швейная машина останавливается (с иглой вверх или вниз), когда Вы возвращаете педаль в ее первоначальное положение. **C**

- 4) Швейная машина обрезает нитку, когда Вы полностью нажимаете на заднюю часть педали. **E**

* Когда используется автоматический подъемник (устройство АК), еще один рабочий выключатель устанавливается между выключателем швейной машины и выключателем обрезки ниток.

Прижимная лапка поднимается, когда Вы слегка нажимаете на заднюю часть педали **D**, и если Вы в дальнейшем нажимаете на заднюю часть, происходит обрезка нитки.

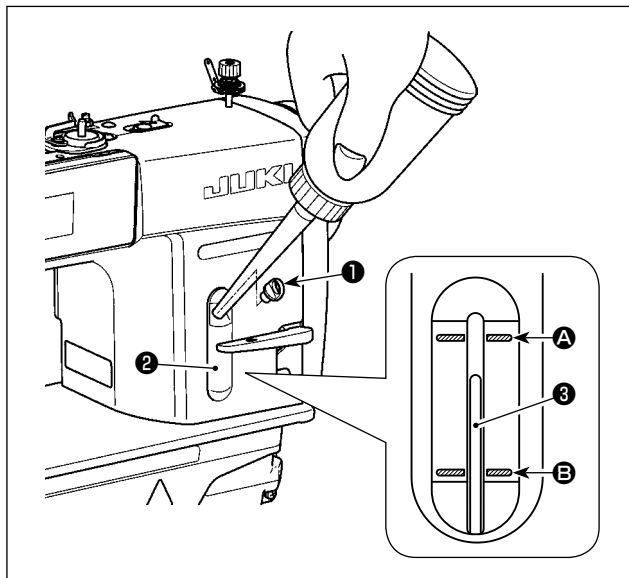
Если вы начинаете шить из состояния, при котором нажимная лапка поднята автоподъемником, то при нажатии на заднюю часть педали лапка лишь опустится.

- Если Вы возвращаете педаль к ее нейтральному положению, когда начинается автоматическое шитье с обратной подачей, машина останавливается после того, как она завершает шитье с обратной подачей.
- Швейная машина выполнит нормально обрезку нитки, даже если Вы нажмете на заднюю часть педали немедленно при высокой или низкой скорости шитья.
- Швейная машина полностью выполнит обрезку нитки даже если Вы вернете педаль в нейтральное положение немедленно после того как швейная машина начала обрезку нитки.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ :



1. Не включайте вилку в сеть, пока не завершится смазка, чтобы избежать несчастных случаев из-за внезапного пуска швейной машины.
2. Чтобы предупредить воспламенение или появление сыпи, немедленно смойте частицы масла, попавшие в глаза или на другие части тела.
3. При случайном заглатывании масла может возникнуть диарея или рвота. Уберите масло туда, где дети не смогут его достать.



Перед работой на швейной машине наполните маслом масляный резервуар для смазки челнока.

- 1) Снимите колпачок смазочного отверстия ❶ и наполните масляный резервуар маслом JUKI NEW DEFRIX OIL No.1 (каталожный номер : MDFRX1600C0) или маслом JUKI CORPORATION GENUINE OIL 7 (каталожный номер : 40102087) с помощью масленки, поставляемой с машиной.
 - 2) Заполняйте масляный резервуар до тех пор, пока верхний конец стержня индикации количества масла ❸ не установится между верхней А и нижней В выгравированными линейными отметками окна индикации количества масла ❷.
- При избытке масла оно вытечет из вентиляционного отверстия масляного резервуара, или не будет произведена надлежащая смазка. Кроме того, если масла чересчур много, оно может вытечь из смазочного отверстия. Поэтому будьте осторожны.
- 3) Когда Вы начнете работать на швейной машине, доливайте масло, если верхний конец индикаторного прутка, измеряющего уровень масла ❸, оказывается ниже В выгравированной мерной линии уровня масла в индикаторном окне ❷.



Предостережение


1. Перед работой на новой швейной машине или на машине, которой долго не пользовались, установите носик на 2.000 ст/мин или менее.
2. Для смазки челнока покупайте масло JUKI NEW DEFRIX OIL No. 1 (каталожный номер : MDFRX1600C0) или маслом JUKI CORPORATION GENUINE OIL 7 (каталожный номер : 40102087).
3. Убедитесь в том, что смазка производится чистым маслом
4. Не работайте на машине при снятом колпачке смазочного отверстия ❶. Никогда не удаляйте колпачок ❶ из масляного впуска кроме случаев промасливания. Кроме того, заботьтесь, чтобы не потерять его.

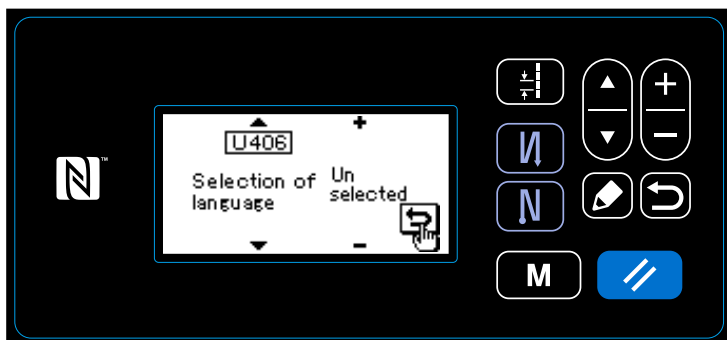
2-15. Как использовать пульт управления (Основное объяснение)

2-15-1. Выбор языка (операция, которую нужно будет сначала проделать)

Выберите язык отображения на пульте управления при подаче электропитания на швейную машину впервые после покупки. Следует иметь в виду, что, если Вы отключите электропитание, не выбрав язык, то экран выбора языка будет отображаться каждый раз, когда Вы будете подключать электропитание на швейную машину.

① Включение электропитания

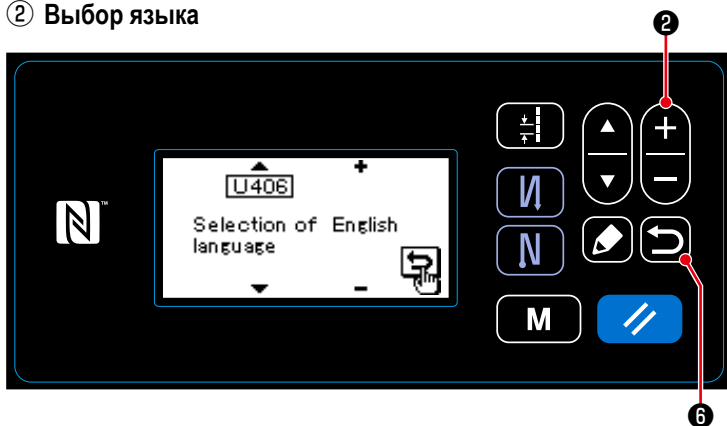
 **Предостережение** Знайте, что игловодитель перемещается автоматически. Игловодитель может также установиться так, что он не будет перемещаться автоматически. Обратитесь к "4-5. Перечень данных переключателя памяти" стр. 48 для подробностей.






<Экран выбора языка>

Когда Вы подключаете электропитание, на экран выводится экран выбора языка.

② Выбор языка



Выберите желаемый язык, который будет отображаться на пульте управления с помощью

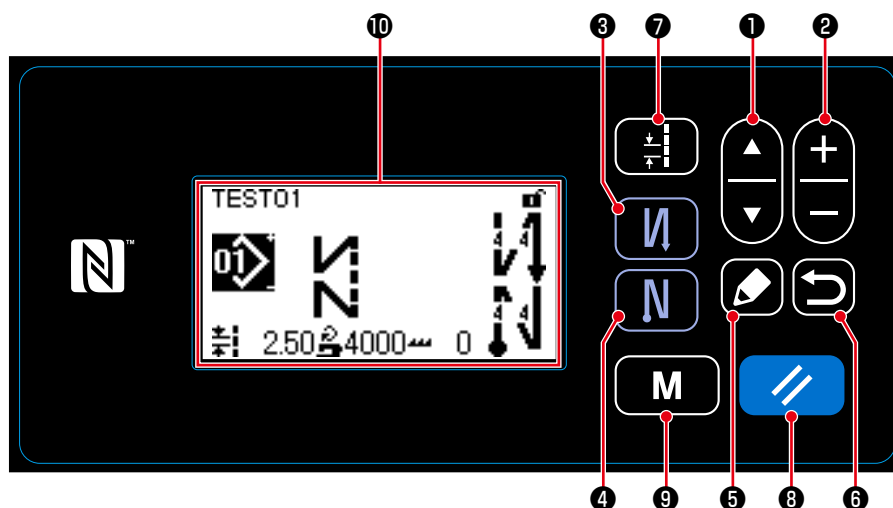
  ② . Затем нажмите  ⑥ .

Это подтвердит Ваш выбор языка.

Язык, который будет отображаться на пульте управления, может быть изменен при помощи переключателя памяти U406.

Обратитесь к "4-5. Перечень данных переключателя памяти" стр. 48 для подробностей.

2-15-2. Наименования и функции клавиш пульта



Переклю- чателе Отобра- жение	Описание	
❶	Клавиша выбора эле- мента дан- ных	Эта клавиша используется для того, чтобы переключать экран или для вывода окна редактирования. Обратитесь к объяснениям каждого окна для подробностей.
❷	Клавиша изменения данных	Эта клавиша используется для изменения номера шаблона, выведенного на экран в насто- ящее время, или для изменения числового значения, показанного на счетчике. Обратитесь к объяснениям каждого окна для подробностей.
❸	Клавиша строчки с об- ратным продвижением материала (в начале)	Эта клавиша используется для выбора, производится ли строчка с обратным продвижением материала в начале шитья. Окно редактирования строчки с обратным продвижением материала (в начале) выводится на экран удержанием этой клавиши нажатой в течение одной секунды.
❹	Клавиша строчки с об- ратным продвижением материала (в конце)	Эта клавиша используется для выбора, производится ли строчка с обратным продвижением материала в конце шитья. Окно редактирования строчки с обратным продвижением материала (в конце) выводится на экран, удержанием этой клавиши нажатой в течение одной секунды.
❺	Клавиша редактирова- ния	Эта клавиша используется для отображения окна редактирования, окна сегмента элементов данных или подробностей окна.
❻	Клавиша ввода	Эта клавиша используется для того, чтобы вернуться к предыдущему окну.
❼	Клавиша шага	Эта клавиша используется для отображения окна записи шага.
❽	Клавиша сброса уста- новок	Эта клавиша используется для сброса ошибки, для обнуления счетчика и для начальной настройки механизма подачи. Пульт управления переводится в состояние простой блокировки, удержанием этой клавиши нажатой в течение одной секунды. Пульт выводится из состояния блокировки, операцией с этой клавишей заново таким же образом. Обратитесь к "8-7-1. Простая блокировка" стр. 101.
❾	Клавиша режима	Эта клавиша используется для отображения экрана настройки режима. · Пользовательский уровень отображается работой этой клавиши в нормальном режиме. · Уровень технического обслуживания выводится на экран, удерживанием клавиши нажатой в течение трех секунд.
❿	Сегмент жидкокристал- лического дисплея	На этом ЖКД выводятся все окна.

* Подтверждение данных

Изменение в номере шаблона подтверждается в момент нажатия клавиши Изменение данных ❷ .

Настройка элементов данных переключателя памяти и номера шаблона изменяется нажатием клавиши Изменения данных ❷ и подтверждается нажатием клавиши ввода ❻ .

Новая настройка элементов данных при установке также подтверждается выбором другого элемента данных настройки клавишей выбора элемента данных ❶ после внесения изменений.

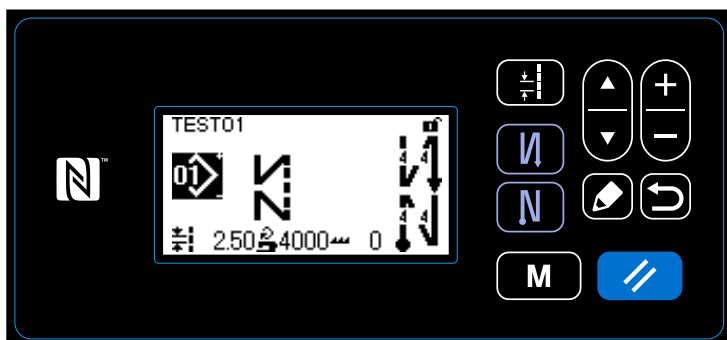
2-15-3. Основная работа

① Включение электропитания



Когда Вы включаете электропитание, на экран выводится окно приветствия.

② Выбор швейной фигуры

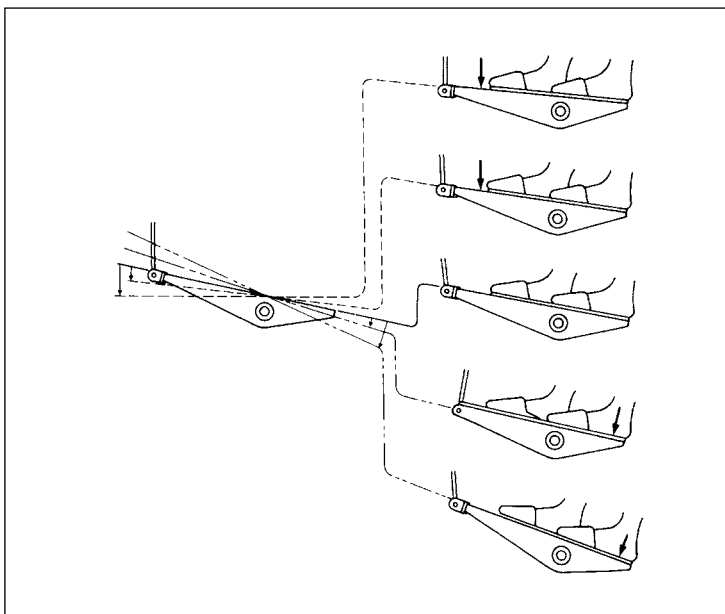


<Экран шитья>

На экран выводится окно шитья.

- Выберите швейную фигуру.
Обратитесь к **"4-2. Швейные фигуры"** стр. 30 за подробностями.
- Установите функции для выбранной швейной фигуры.
Обратитесь к **"4-2-3. Редактирование швейных фигур"** стр. 33 и **"4-2-4. Перечень функций шаблона"** стр. 35 за подробностями.

③ Запуск шитья



Когда Вы отжимаете педаль, швейная машина начинает шить.

Обратитесь к **"2-13. Ножное управление"** стр. 11.

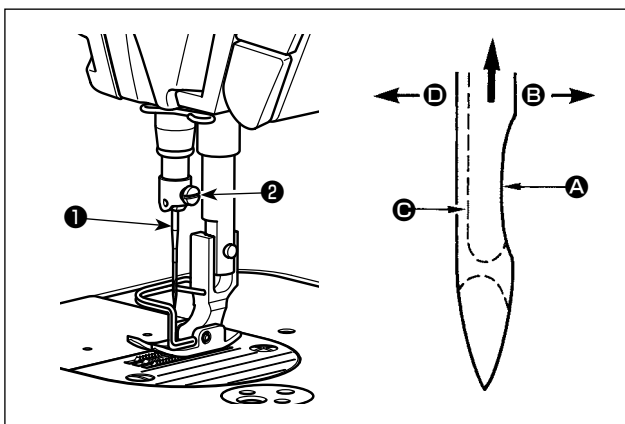
3. ПОДГОТОВКА ПЕРЕД ШИТЬЕМ

3-1. Прикрепление иглы



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ :

Выключите электропитание перед началом работы, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные неожиданным запуском швейной машины.



Используйте для машины иглу по назначению. Используйте иглу в соответствии с толщиной ткани и видом материала.

- 1) Поворачивайте маховик до тех пор, пока игольница не достигает самой высокой точки своего хода.
- 2) Ослабьте винт ② и держите иглу ①, направив ее зубчатую часть А строго направо в направлении В.
- 3) Вставляйте иглу полностью в отверстие в игольнице в направлении, указанном стрелкой, пока не достигните конца отверстия.
- 4) Надежно затяните винт ②.
- 5) Убедитесь, что длинный желобок С иглы, смотрит строго налево в направлении D.



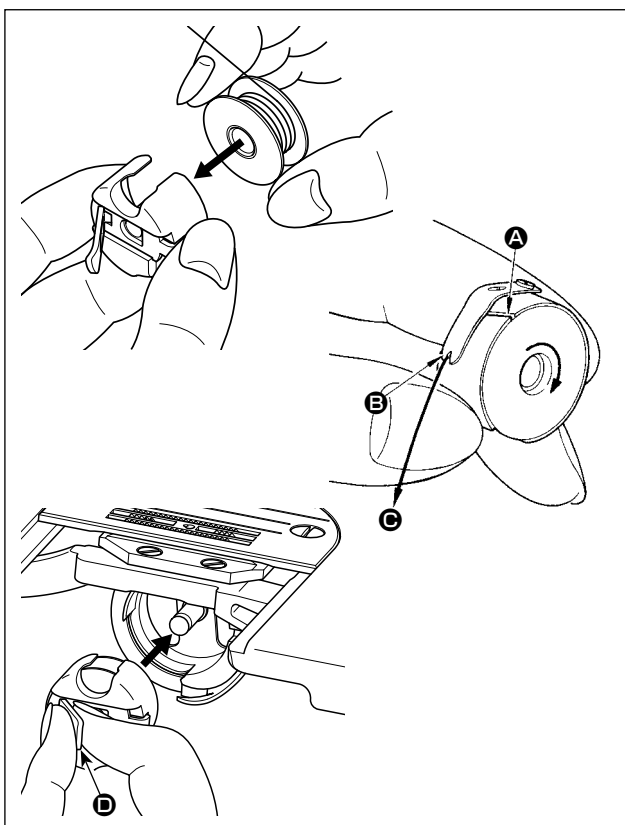
Когда используются полиэфирные нити, если зубчатая часть иглы наклонена к рабочему месту, нитяная петля становится неустойчивой. В результате может образоваться нитяная заусеница или произойти обрыв нитки. Чтобы не допускать этого, эффективно прикрепить иглу с ее зубчатой частью, немного наклоненной к тыльной стороне.

3-2. Удаление/наладка шпульного колпачка



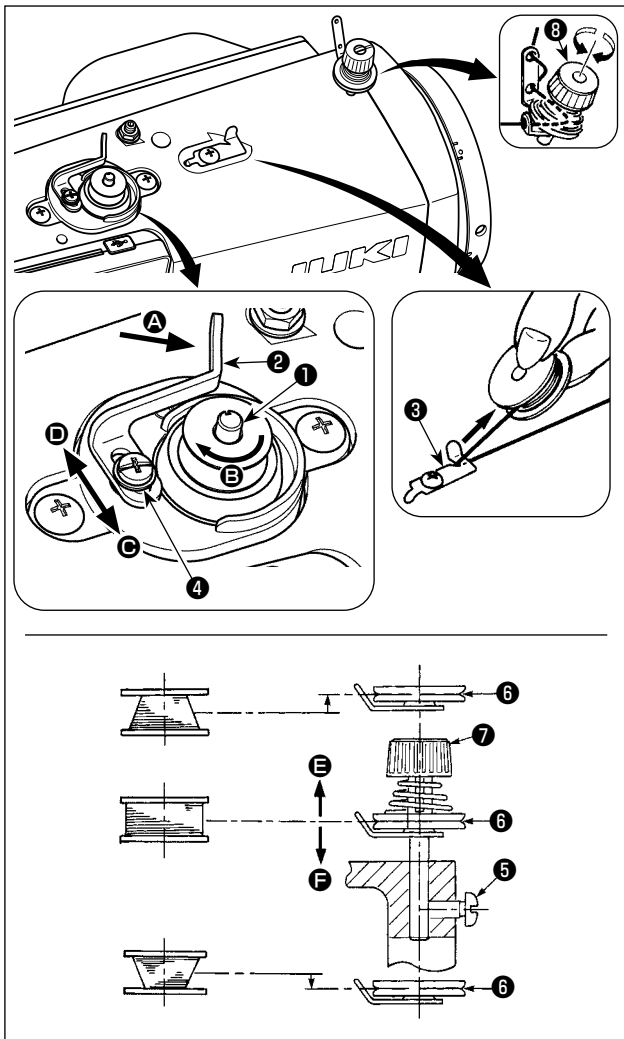
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ :

Выключите электропитание перед началом работы, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные неожиданным запуском швейной машины.



- 1) Поверните маховик, чтобы поднять иглу над игольной пластиной.
- 2) Установите катушку в шпульный колпачок так, чтобы направление намотки нитки было по часовой стрелке.
- 3) Пропустите нитку через разрез для нитки А шпульного колпачка и натяните нитку в направлении С. При этом нитка пройдет под пружиной растяжения и выйдет из паза В.
- 4) Убедитесь, что катушка вращается в направлении стрелки при натяжении нитки.
- 5) Защемив пальцами защелку D шпульного колпачка, наладьте шпульный колпачок в челноке.

3-3. Намотка нитки на катушку



- 1) Вставьте катушку в шпindelь устройства для намотки катушки **1** глубоко до упора.
- 2) Пропустите катушечную нитку, вытянутую из шпульки, расположенной на правой части подставки для ниток, в последовательности, показанной на рисунке слева. Затем несколько раз намотайте по часовой стрелке на катушку конец катушечной нитки. (В случае с алюминиевой катушкой, намотав по часовой стрелке конец катушечной нитки, отмотайте против часовой стрелки катушечную нитку несколько раз так, чтобы она легко отматывалась).
- 3) Нажмите защелку устройства для рычага намотки **2** в направлении **A** и запустите швейную машину. Катушка вращается в направлении **B**, и катушечная нитка будет перематываться. Шпindelь устройства для намотки катушки **1** автоматически остановится, как только перематка закончится.
- 4) Снимите катушку и отрежьте катушечную нитку режущим стопором нитки **3**.
- 5) Для регулировки толщины намотки нити на шпульку ослабьте установочный винт **4** и переместите рычаг намотки **2** в направлении **C** или **D**. Затем затяните установочный винт **4**.

В направлении **C** : Уменьшение

В направлении **D** : Увеличение

- 6) В случае неравномерной намотки нити на шпульку снимите маховик, ослабьте винт **5** и подрегулируйте уровень натяжения нити шпульки **8**.
 - В норме центр шпульки находится на одной высоте с центром диска натяжения нити **6**.
 - Сдвиньте диск натяжения нити **6** в направлении **E** при излишнем количестве витков в нижней части шпульки и в направлении **F** - при излишнем количестве витков в верхней части шпульки.

После регулировки затяните винт **5**.
- 7) Чтобы регулировать натяжение устройства для намотки катушки, поверните нитенатяжную гайку **7**.



Предостережение

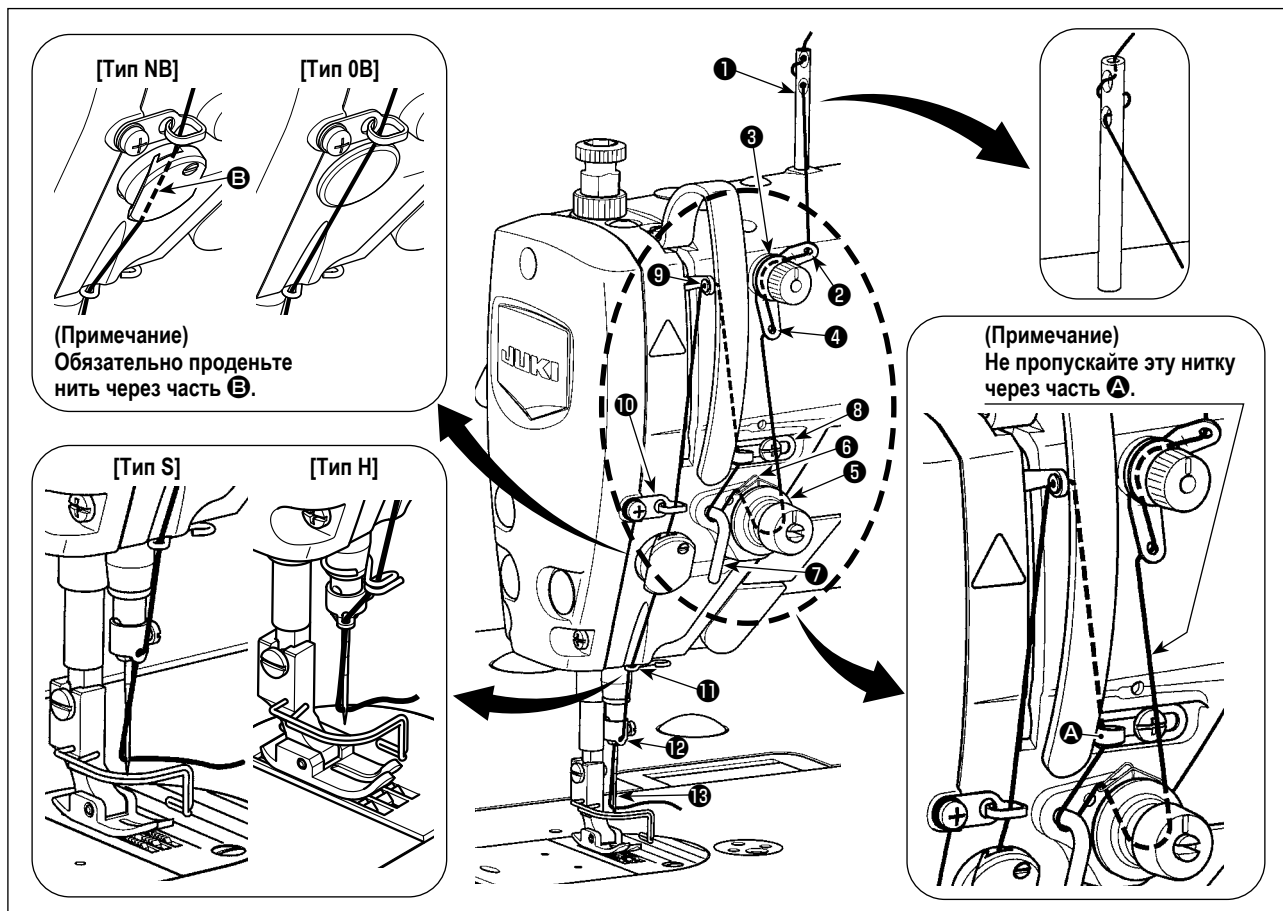
1. При намотке катушечной нитки, запустите намотку в состоянии, при котором нитка между катушкой и нитенатяжным диском **6** натянута.
2. При намотке, когда катушечная нитка находится в состоянии, при котором шитье не производится, перетащите игольную нитку от линии движения нитки нитепротягивателя и снимите катушку с челнока.
3. Существует возможность того, что нитка, вытянутая от подставки для ниток ослабевает из-за влияния (направления) вращения и может наматываться на маховик. Будьте осторожны с направлением вращения.

3-4. Проведение нитки в головной части машины

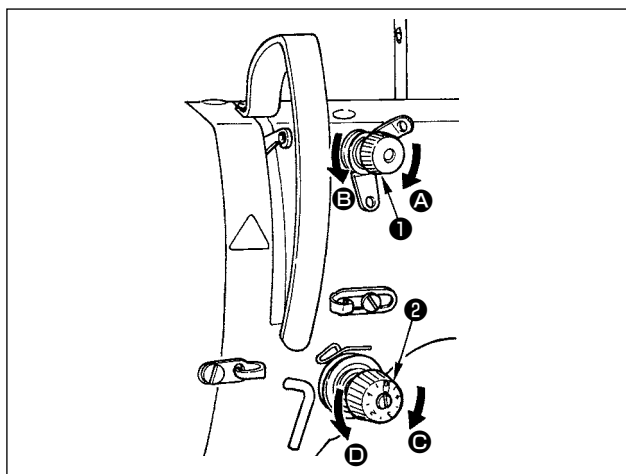


ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ :

Выключите электропитание перед началом работы, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные неожиданным запуском швейной машины.

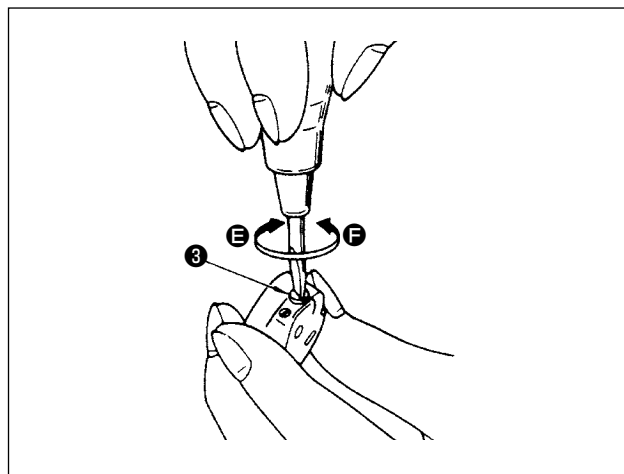


3-5. Натяжение нитки



3-5-1. Регулировка натяжения нити

- 1) Поверните гайку натяжения нити № 1 (1) по часовой стрелке (в направлении А), чтобы уменьшить длину нити, оставшуюся на игле после обрезки нити, или против часовой стрелки, (в направлении В), чтобы увеличить длину нити.
- 2) Поверните гайку натяжения нити (2) по часовой стрелки (в направлении С), чтобы увеличить его или против часовой стрелки (в направлении D), чтобы уменьшить натяжения игольной нити.



3-5-2. Регулировка натяжения нити в шпульке

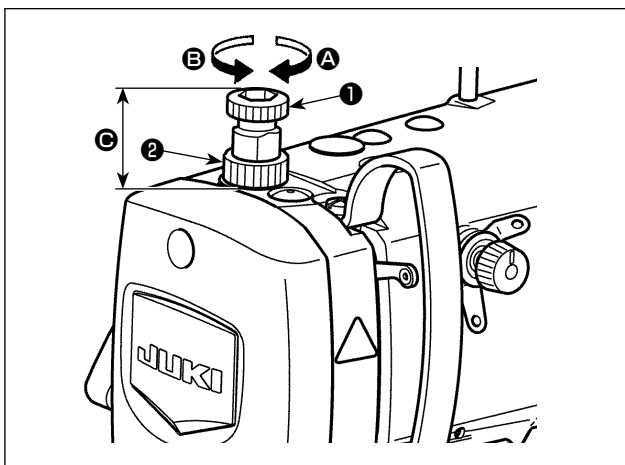
- 1) Поверните винт натяжения нити (3) по часовой стрелке (в направлении Е), чтобы увеличить, - или против часовой стрелки, (в направлении F), чтобы уменьшить натяжение нити в шпульке.

3-6. Давление прижимной лапки



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ :

Выключите электропитание перед началом работы, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные неожиданным запуском швейной машины.



- 1) Ослабьте гайку **2**. Поворачивая регулятора пружины прижимной лапки **1** по часовой стрелке (в направлении **A**), увеличьте давление прижимной лапки.
- 2) Поворачивая регулятора пружины прижимной лапки **1** против часовой стрелки (в направлении **B**), уменьшите ее давление.
- 3) После регулировки затяните гайку **2**.

Стандартное значение высоты **C** регулятора пружины прижимной лапки **1** следующие.

- Тип S : 31,5 до 29 мм (прибл. 40 до 45 Н / 4 до 4,5 кг)
- Тип H : 31,5 до 28 мм (прибл. 50 до 60 Н / 5 до 6 кг)

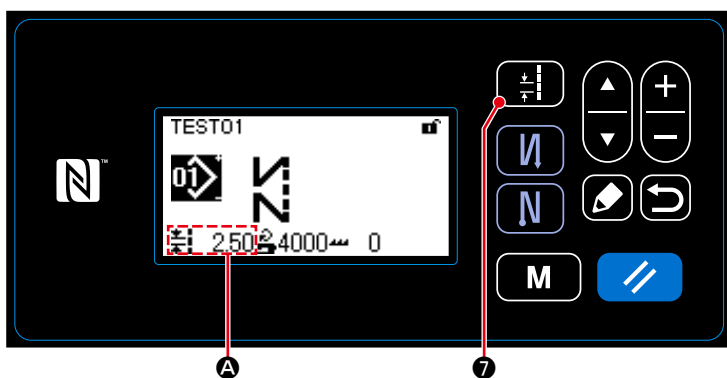


Чтобы избежать телесного повреждения, никогда не помещайте пальцы под прижимную лапку.

3-7. Наладка длины стежка



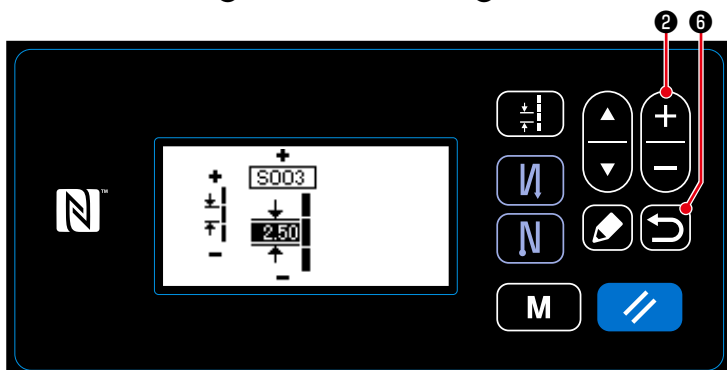
1. Может так случиться, что величина подачи пульта управления и фактический шаг шитья будут отличаться друг от друга во время использования не в стандартных условиях, указанных при поставке, или по причине используемого материала. Произведите компенсацию шага в соответствии со швейным изделием.
2. Имейте в виду, что между игольной пластиной и зубчатой рейкой могут возникать помехи в зависимости от типа используемого ограничителя. Обязательно проверьте зазор в ограничителе, который будет использоваться. (Зазор должен составлять более 0,5 мм.)
3. Когда Вы изменили длину стежка, высоту зубчатой рейки или синхронизацию механизма подачи, управляйте швейной машиной на низкой скорости, чтобы удостовериться, что ограничитель не сталкивается с измененной деталью.



Длина стежка отображается на пульте в сегменте **A**. (Пример отображения : 2,50 мм)

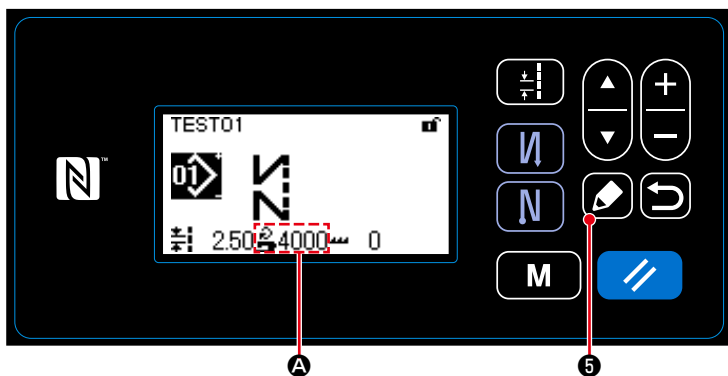
[Как наладить]

- 1) Отобразите окно ввода шага стежка нажатием




- 2) Отображенное значение изменяется нажатием **+** **-** **2**. (В приращениях 0,05 мм ; Диапазон ввода : от -5,00 до 5,00)
- 3) Подтвердите ввод нажатием **→** **6**. Затем на экран выведется окно шитья.

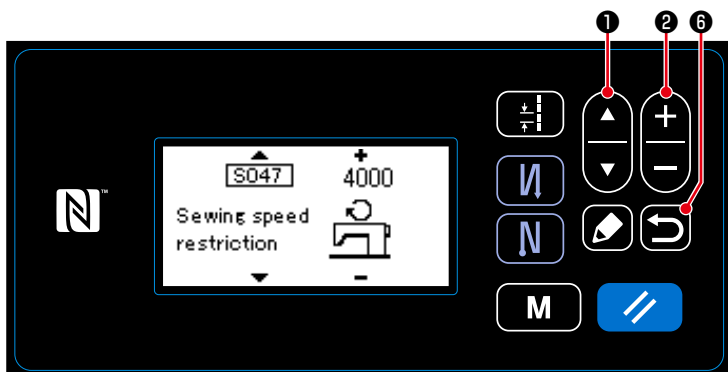
3-8. Изменение скорости пошива





Скорость пошива отображается на пульте в сегменте **A**. (Пример отображения : 4.000 ст/мин)


[Как изменить]

1) Отобразите окно редактирования данных шитья нажатием  **5**.



2) Отобразите "S047" нажатием  **1**.

3) Изменяйте скорость пошива на желательную нажатием  **2**.

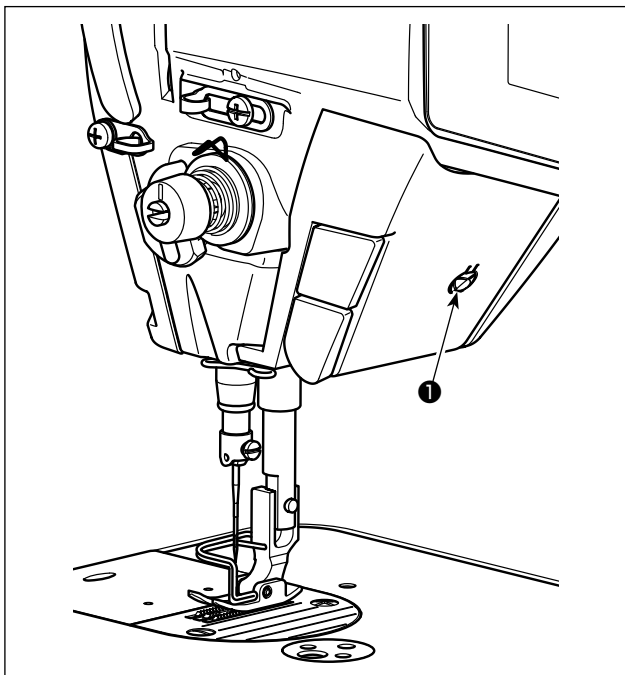
4) Подтвердите ввод нажатием  **6**. Затем на экран выведется окно шитья.

3-9. Светодиодная переносная лампа



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ :

Чтобы предотвратить травмы при внезапном пуске швейной машины, никогда не располагайте руки около области входа иглы и не ставьте ногу на педаль во время регулирования интенсивности светодиода.



* Этот светодиод предназначен для того, чтобы улучшить удобство пользования швейной машиной, и не предназначен для техобслуживания.

Швейная машина снабжена стандартной светодиодной лампой, которая освещает область входа иглы. Регулирование интенсивности и выключение света выполняется нажатием переключателя ①. Каждый раз, когда нажимаете переключатель, интенсивность света регулируется в пять шагов и свет выключается по очереди.

[Изменение интенсивности]

1 ⇒ 4 ⇒ 5 ⇒ 1
Яркий ⇒ Тусклый ⇒ Выключение ⇒ Яркий

Таким образом, каждый раз, когда нажимаете выключатель ①, статус переносной лампы изменяется при повторении.

3-10. Строчка с обратным продвижением материала

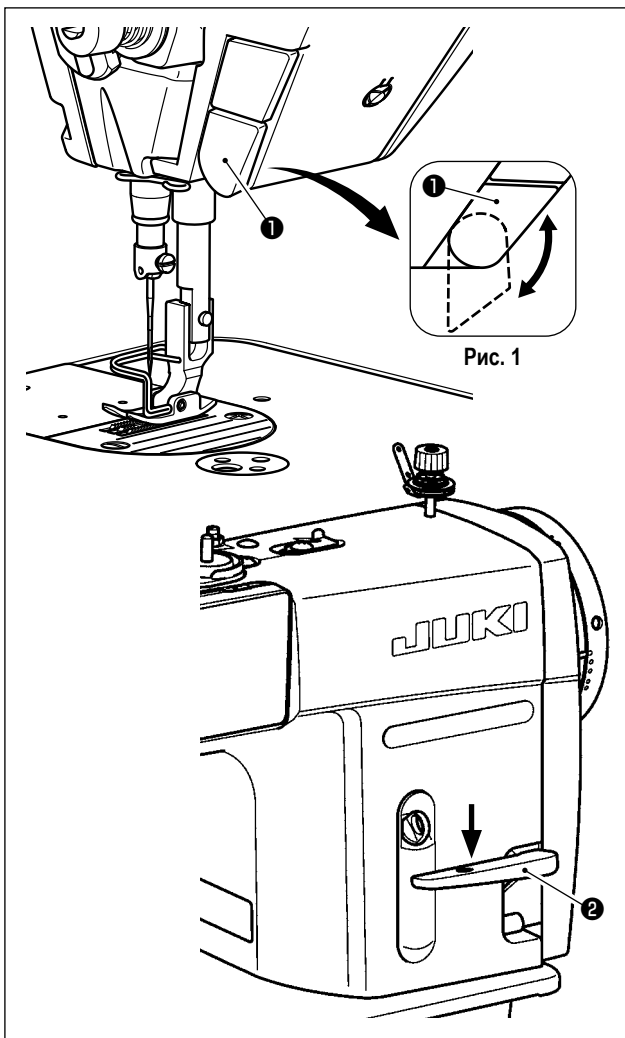


Рис. 1

[Механизм строчки с обратным продвижением материала типа однокнопочного включения]

Нажатием переключателя ① обратной подачи типа однокнопочного включения машина производит строчку с обратным продвижением материала.

Машина возобновляет нормальную подачу при освобождении рычага переключателя.

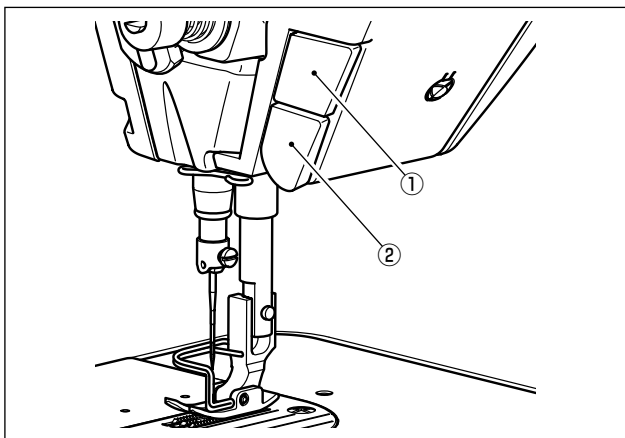
[Строчка с обратным продвижением материала посредством рычага обратной подачи]

Длина шва, сшитого при подаче материала при нормальном или обратном направлении продвижения, может управляться рычагом обратной подачи ②.

[Наладка положения переключателя типа однокнопочного включения обратной подачи]

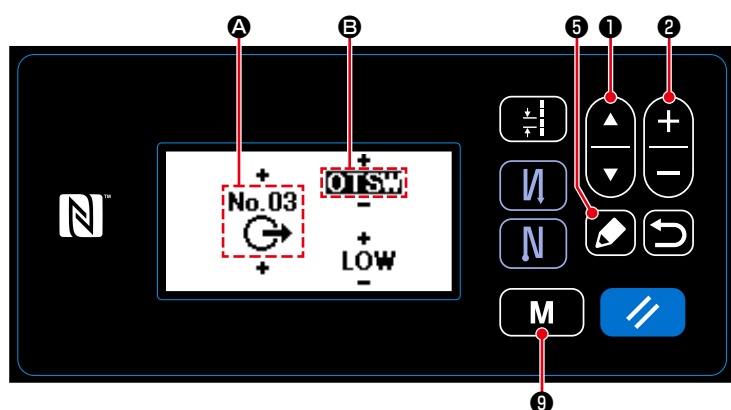
Переключатель обратной подачи типа однокнопочного включения ① может использоваться в двух различных положениях его поворотом. (Рис. 1)

3-11. Пользовательский переключатель



Могут выполняться различные операции с использованием переключателя пользовательской настройки ①.

* Могут быть также назначены различные операции переключателю обратной подачи типа однокнопочного включения ②.



[Описание операций пользовательского переключателя]

Сокращение	Содержание функции
0 noP	Нет функции
1 HS	Компенсирующее шитье с подъемом/ опусканием иглы
2 bHS	Компенсирующее шитье при обратном продвижении материала
3 EbT	Функция отмены шитья с обратной подачей ткани в конце шитья
4 TSW	Функция обрезки нити
5 FL	Функция подъема прижимной лапки
6 oHS	Компенсирующее шитье одного стежка
7 SEbT	Функция отмены шитья с обратной подачей ткани в конце/ в начале шитья
8 Ed	Ввод датчика, определяющего край материала
9 LinH	Функция запрета нажатия передней части педали
10 TinH	Функция запрета обрезки нити
11 LSSW	Ввод команды низкой скорости
12 HSSW	Ввод команды высокой скорости
13 USW	Функция подъема иглы
14 bT	Входной выключатель шитья с обратной подачей ткани
15 SoFT	Входной выключатель мягкого запуска
16 oSSW	Ввод выключателя одноразовой скоростной команды
17 bKoS	Входной выключатель одноразовых скоростных команд в обратном направлении
18 SFSW	Ввод предохранительного выключателя
19 AUbT	Выключатель отмены/ добавления автоматического шитья с обратной подачей ткани
20 CUbT	Ввод значений счетчика шитья
21 OTSW	Переключатель переключения типа однокнопочного включения

1) Держите **M** ⑨ нажатой в течение шести секунд.

2) Выберите "12. Optional I/O setting (Дополнительная настройка ввода/вывода)"

①. Затем нажмите ⑤.

3) Чтобы настроить функцию переключателя пользовательской настройки ① :

Выберите номер ввода **A** с помощью

①. Введите "3" с помощью ②.

Выберите элемент функции **B** с помощью

①. Введите элемент функции с помощью ②.

Отобразите выбор ВЫСОКО/ НИЗКО с помощью ① и введите "НИЗКО" с помощью ②.

4) Чтобы настроить функцию переключателя обратной подачи типа однокнопочного включения ② :

Выберите номер ввода **A** с помощью

①. Введите "1" с помощью ②.

Выберите элемент функции **B** с помощью

①. Введите элемент функции с помощью ②.

Отобразите выбор ВЫСОКО/ НИЗКО с помощью ① и введите "НИЗКО" с помощью ②.

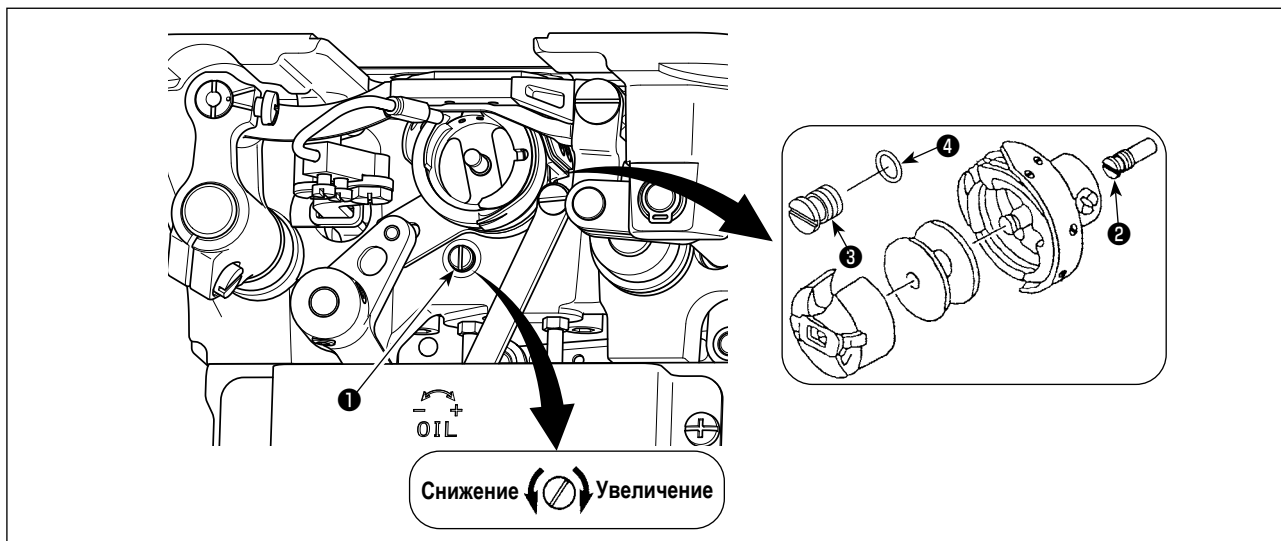
3-12. Регулировка количество масла (разбрызгивание масла) в челноке



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ :

Будьте чрезвычайно осторожными при работе на швейной машине, начиная с проверки количества масла, которое проверяется при вращении челнока с высокой скоростью.

3-12-1. Регулировка количества масла в челноке



Затяните (поворачивая по часовой стрелке) винт, регулирующий количество масла **1**, чтобы увеличить количество масла в челноке, или ослабьте (поворачивая против часовой стрелки), чтобы уменьшить его.

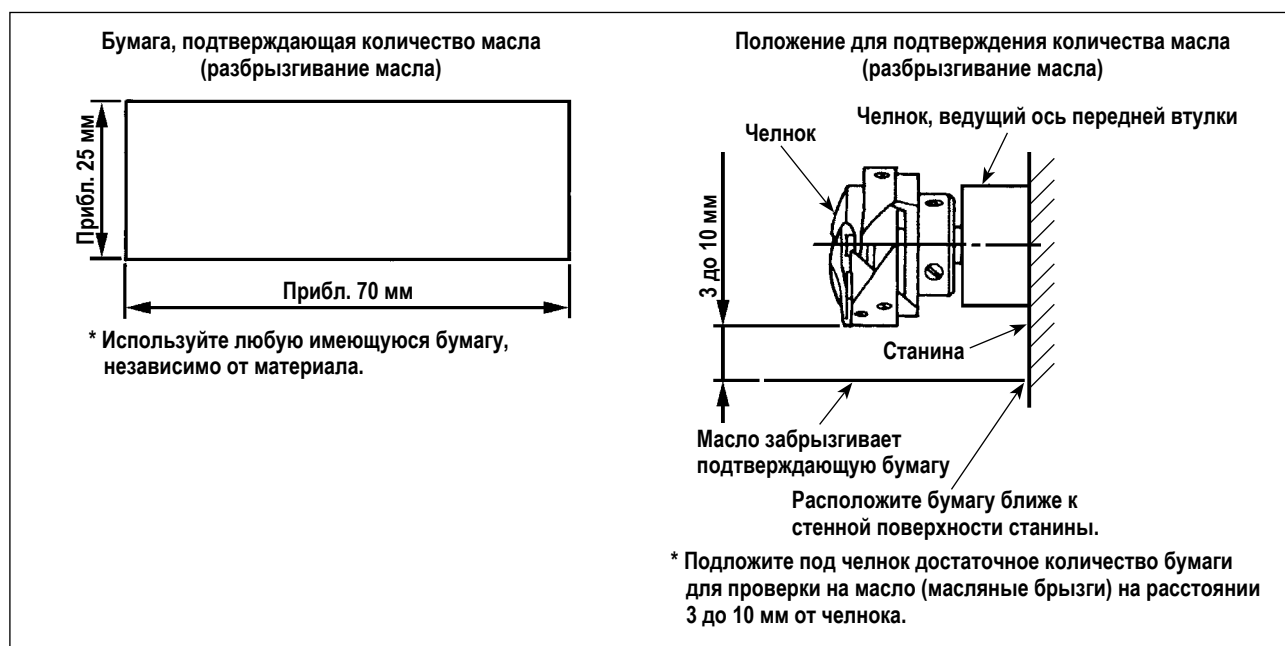
[При использовании челнока RP (челнока для сухой головки) или тип DDL-9000C-SMS]

1. Удалите установочный винт **2** смазочного фитиля приводного вала челнока масла и установите стопорный винт **3** приводного вала челнока (каталожный номер : 11079506) и резиновое уплотнение **4** (каталожный номер : R0036080200).
2. Ослабьте регулировочный винт количества масла **1** до минимума, чтобы уменьшить количество масла в челноке. Однако не останавливайте масло полностью и будьте осторожны с тем, чтобы не давать выходить регулировочный винт количества масла **1**.
3. Никогда не сливайте масло из масляного резервуара, даже когда используется челнока RP (челнока для сухой головки).



Предостережение

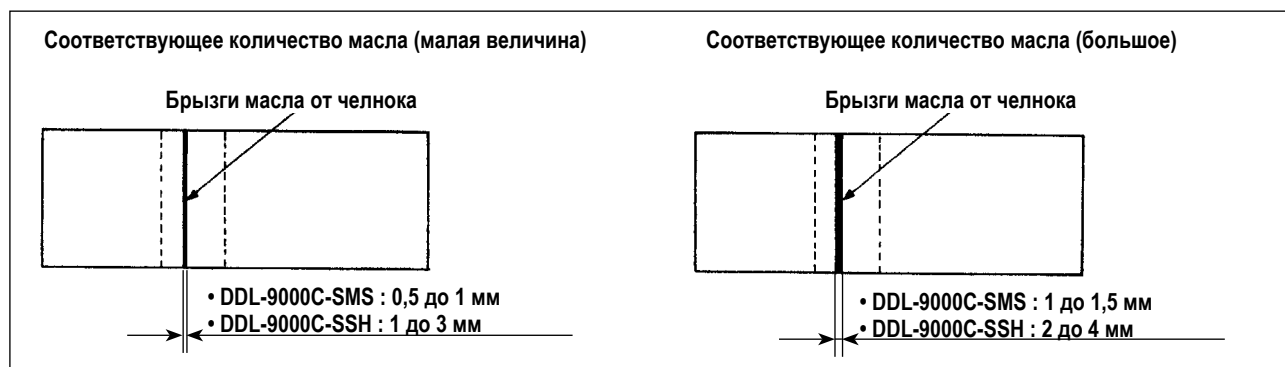
3-12-2. Как подтверждать количество масла (разбрызгивание масла)



* При выполнении операции, описанной ниже в п. 2), убедитесь в том, что верхняя нитка от рычага нитепротягивателя до иглы и шпульная нитка удалены, лапка поднята и задвижная пластинка снята. При этом будьте чрезвычайно осторожны, чтобы ваши пальцы не соприкасались с челноком.

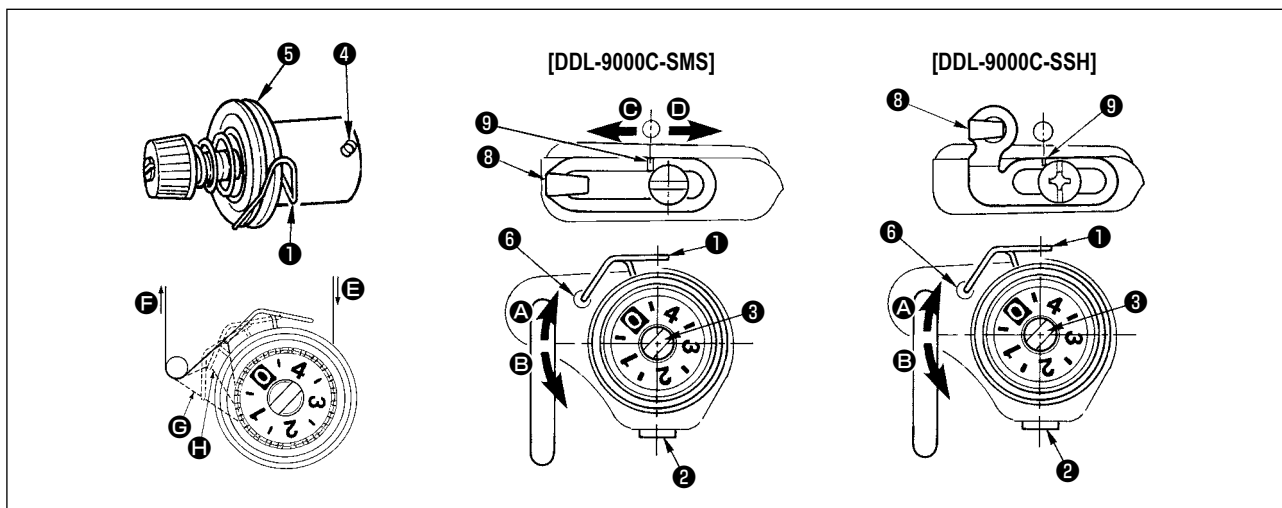
- 1) Если швейная машина не была достаточно разогрета для работы, дайте швейной машине поработать в холостом режиме приблизительно в течение трех минут (умеренная прерывистая работа).
- 2) Поместите бумагу, подтверждающую количество масла (разбрызгивание масла) под челнок, в то время как швейная машина работает.
- 3) Убедитесь, что масло есть в масляном резервуаре.
- 4) Подтверждение количества масла должно быть выполнено за пять секунд. (Проверьте период времени по часам).

3-12-3. Пример, показывающий соответствующее количество масла



- 1) На рисунке, приведенном выше, показано положение с надлежащим количеством масла (масляных брызг). Необходимо точно отрегулировать количество масла в соответствии с процессом шитья. Однако не увеличивайте (не уменьшайте) количество масла в челноке чрезмерно. (Если масла слишком мало, челнок будет зажат (челнок перегреется), если масла слишком много, швейное изделие может быть запятнано маслом.)
- 2) Проверяйте количество масла (разбрызгивание масла) три раза (на трех листах бумаги) и при необходимости отрегулируйте его до неизменного состояния.

3-13. Регулировка нитепритягивающей пружины и хода нитепритягивателя



(1) Регулировка ход пружины нитепритягивателя ①

- 1) Ослабьте установочный винт ②.
- 2) Поверните регулятор натяжения ③ по часовой стрелке (в направлении А) – ход нитепритягательной пружины увеличится, а регулятор ③ повернете против часовой стрелки (в направлении Б) – ход уменьшится.

(2) Регулировка давления пружины нитепритягивателя ①

- 1) Ослабьте установочный винт ② и перемещайте натяжение нитки (сборка) ⑤.
- 2) Ослабьте установочный винт натягивающего зажима ④.
- 3) Поверните регулятор натяжения ③ по часовой стрелке (в направлении А) – давление увеличится, а регулятор поверните ③ против часовой стрелки (в направлении Б) – давление уменьшится.

* Нормальное состояние пружины нитепритягивателя ①

⑥, выгравированная на рукаве машины, находится почти наравне с верхним уровнем нитепритягивающей пружины (необходима регулировка в соответствии с материалом и операцией).

Предостережение

Чтобы проверить, как работает пружина нитепритягивателя, вытяните игольную нить в направлении F, после того, как отрегулируете давление пружины нитепритягивателя, чтобы проверить, прилагает ли пружина нитепритягивателя тяговое усилие к нити до последнего момента (стадия G), непосредственно перед тем, как нить уйдет из E. Если пружина не в состоянии прилагать тяговое усилие к нити до последнего момента (стадия H), уменьшите давление пружины нитепритягивателя. Кроме того, когда ход пружины нитепритягивателя чрезмерно мал, пружина не работает должным образом. Для обычных тканей ход пружины в 10 до 13 мм является нормальным.

(3) Регулировка хода нитепритягивателя

- 1) При шитье тяжелых материалов сместите нитенаправитель ⑧ влево (в направлении C), чтобы увеличить длину нитки, вытягиваемой нитепритягивателем.
- 2) При шитье легких материалов сместите нитенаправитель ⑧ вправо (в направлении D), чтобы уменьшить длину нитки, вытягиваемой нитепритягивателем.

* Нормальное состояние нитенаправителя

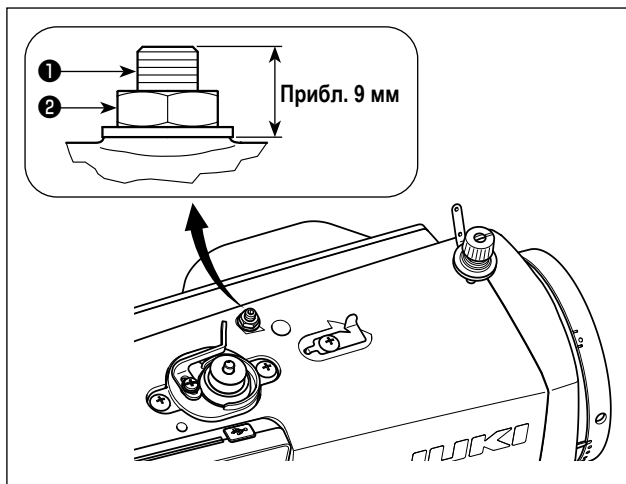
- DDL-9000C-SMS : Разметочная линия ⑨ на нитенаправителе совмещается (выстраивается в одну линию) с центром установочного винта.
- DDL-9000C-SSH : Разметочная линия ⑨ на нитенаправителе совмещается (выстраивается в одну линию) с центром разметочной линии на рукоятки машины.

3-14. Микроподъемный механизм прижимной лапки



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ :

Выключите электропитание перед началом работы, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные неожиданным запуском швейной машины.



При шитье бархата или подобного ворсистого материала, чтобы снизить вероятность проскальзывания или повреждения такого материала используйте винт ❶ для микроподъема прижимной лапки.

Опустите нажимную лапку и установите положение, в котором двигатель ткани будет находиться ниже игольной пластинки. Постепенно затяните винт ❶ для микроподъема прижимной лапки в состоянии, при котором гайка ❷ ослаблена, точно отрегулируйте положение прижимной лапки, чтобы оно соответствовало материалу и зафиксируйте его гайкой ❷.



Когда микроподъемный механизм прижимной лапки не используется, отрегулируйте высоту винта ❶ так, чтобы он был приблизительно на 9 мм выше швейной машины. Если швейная машина используется с работающим микроподъемным механизмом, достаточная сила подачи не может быть достигнута.

4. КАК ИСПОЛЬЗОВАТЬ ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

4-1. Объяснение экрана шитья (при выборе швейной фигуры)

На экране шитья отображаются форма и заданные значения швейной фигуры, шьющейся в настоящее время.

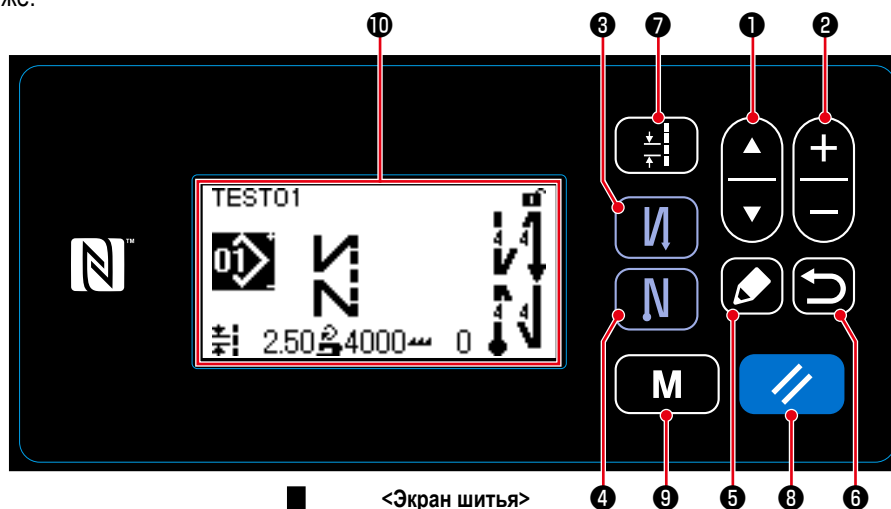
Отображение и работа кнопок отличаются в зависимости от выбранной швейной фигуры.

Следует иметь в виду, что экран шитья показывает два различных отображения, т.е. отображение швейной фигуры и экран счётчика.

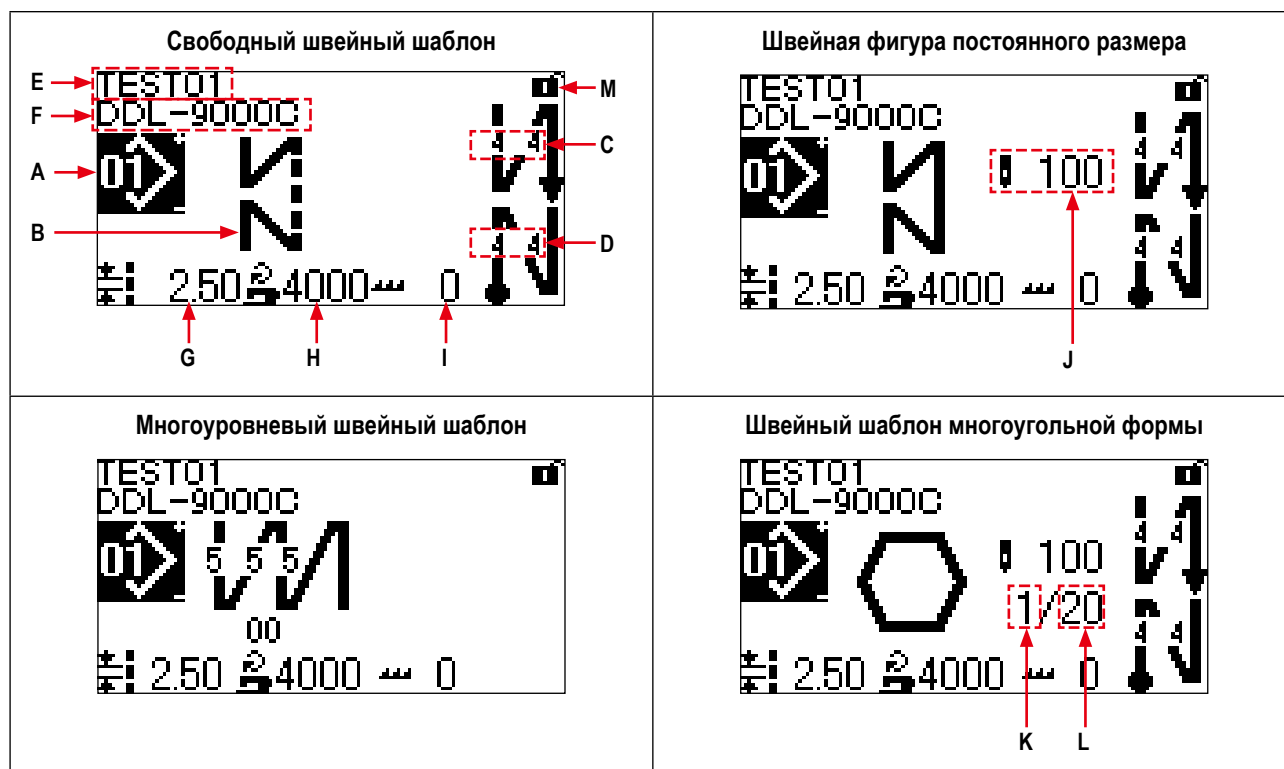
Обратитесь к "4-3. Функция счётчика" стр. 43 для описания экрана счётчика.

(1) Экран шитья (при выборе швейной фигуры)

Швейная фигура может выбираться с помощью   . Доступны четыре различных формы стежка, как показано ниже.



<Экран шитья>



	Переключатель/ отображение	Описание
❶	Клавиша выбора элемента данных	Эта клавиша используется для переключения отображаемых окон, показанных ниже: Окно шаблона / Швейный счетчик / Экран счетчика шпульки * Эта клавиша не работает во время шитья. * Обратитесь к "4-3. Функция счётчика" стр. 43 для описания экрана окна счётчика.
❷	Клавиша изменения данных	Эта клавиша используется для выбора один за другим зарегистрированных шаблонов в следующем порядке. Швейные фигуры № 1 ... 99 → Циклические шаблоны № 19 * Этой клавишей можно управлять только в случае, когда разрешено изменение номера шаблона. * Эта клавиша не работает во время шитья. * Обратитесь к "8-2. Фигура циклического шитья" стр. 82 для циклических шаблонов.
❸	Клавиша строки с обратным продвижением материала (в начале)	Эта клавиша используется для выбора, производится ли строчка с обратным продвижением материала в начале шитья. Окно редактирования строки с обратным продвижением материала (в начале) выводится на экран удержанием этой клавиши нажатой в течение одной секунды.
❹	Клавиша строки с обратным продвижением материала (в конце)	Эта клавиша используется для выбора, производится ли строчка с обратным продвижением материала в конце шитья. Окно редактирования строки с обратным продвижением материала (в конце) выводится на экран, удержанием этой клавиши нажатой в течение одной секунды.
❺	Клавиша редактирования	Эта клавиша используется для отображения окна редактирования швейной фигуры, когда выбраны свободный швейный шаблон, швейная фигура постоянного размера или многоуровневый швейный шаблон, или для отображения окна редактирования швейного шаблона многоугольной формы, когда выбран этот шаблон.
❻	Клавиша ввода	Эта клавиша не используется.
❼	Клавиша шага	Эта клавиша используется для отображения окна записи шага.
❽	Клавиша сброса установок	В случае, когда пульт управления переведён в состояние простой блокировки, включение/ отключение функции простой блокировки будет переключаться удержанием этой клавиши нажатой в течение одной секунды.
❾	Клавиша режима	Эта клавиша используется для отображения экрана настройки режима. · Пользовательский уровень отображается работой этой клавиши в нормальном режиме. · Уровень технического обслуживания выводится на экран, удерживанием клавиши нажатой в течение трех секунд.
❿	Отображение экрана шитья	В этом окне отображается выбранная швейная фигура. Доступны четыре различных швейных фигуры: свободный швейный шаблон, швейная фигура постоянного размера, многоуровневый швейный шаблон и швейный шаблон многоугольной формы.
A	Швейная фигура №	Номер швейной фигуры, выбранной в настоящее время, выводится на экран шаблона. (№ 1 - № 99)
B	Форма стежка	Форма стежка, выбранного в настоящее время, выводится на экран швейной фигуры.
C	Число стежков строки с обратным продвижением материала (в начале) A, B	Отображается число стежков строки с обратным продвижением материала в начале шитья A и B. (От 0 до 99 стежков) * Эти числа стежков выводятся на экран только в случае, когда производится строчка с обратным продвижением материала в начале шитья. Обратитесь к "4-2-2. Шаблон строки с обратным продвижением материала (в начале)" стр. 31.

	Переключатель/ отображение	Описание
D	Число стежков строчки с обратным продвижением материала (в конце) C, D	Отображается число стежков строчки с обратным продвижением материала в конце шитья C и D. (От 0 до 99 стежков) * Эти числа стежков выводятся на экран только в случае, когда производится строчка с обратным продвижением материала в конце шитья. Обратитесь к "4-2-5. Шаблон строчки с обратным продвижением материала (в конце)" стр. 37.
E	Номер детали	Выводится на экран номер детали (от 0 до 24 знаков).
F	Процесс/ Комментарий	В зависимости от настройки переключателя памяти U404 выводится на экран или номер детали / процесса или комментарии. (От 0 до 24 знаков) Обратитесь к "4-5. Перечень данных переключателя памяти" стр. 48.
G	Шаг	Выводится на экран в зависимости от настройки переключателя памяти U401, либо "шаг (-5.00 - 5.00)", "число стежков на дюйм" или "число стежков на 3 см". * В случае, когда выбран пользовательский шаг, на экран выводится номер шаблона пользовательского шага. Обратитесь к "8-5. Пользовательский" стр. 89.
H	Ограничение скорости пошива	На экран выводится установленный в настоящее время предел на максимальную скорость пошива. (150 ст/мин -)
I	Значение корректировки для высоты зубчатой рейки	Выводится на экран значение корректировки для высоты зубчатой рейки относительно выбранной в настоящее время швейной фигуры.
J	Число стежков шаблона	В случае, когда выбрана швейная фигура постоянного размера, на экран выводится общее количество стежков швейной фигуры, и в случае, когда выбран швейный шаблон многоугольной формы, на экран выводится число стежков текущей ступени. (1 - 2.000 стежков для обоих чисел стежков) * На экран выводится число стежков шаблона в случае, когда выбраны швейная фигура постоянного измерения или швейный шаблон многоугольной формы.
K	Текущая ступень швейного шаблона многоугольной формы	На экран выводится текущая ступень. (1 - 20) * На экран выводится текущая ступень швейного шаблона многоугольной формы, в случае, когда выбран швейный шаблон многоугольной формы.
L	Общее количество ступеней швейного шаблона многоугольной формы	На экран выводится общее количество ступеней. (1 - 20) * Общее количество ступеней швейного шаблона многоугольной формы, выводится на экран в случае, когда выбран швейный шаблон многоугольной формы.
M	Пиктограмма состояния простой блокировки	На экран выводится состояние (включения/ отключения) простой блокировки. Обратитесь к "8-7-1. Простая блокировка" стр. 101.

4-2. Швейные фигуры

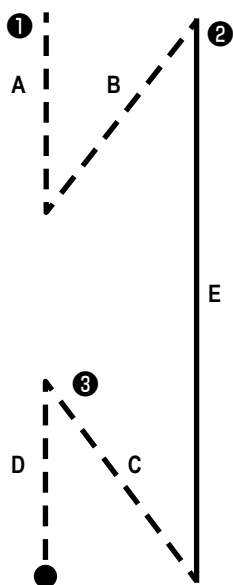
Шаблоны, которые часто шьются, могут быть зарегистрированы как швейные фигуры.

Когда шаблоны зарегистрированы как швейные фигуры, желаемая швейная фигура может быть вызвана путём лишь выбора номера швейной фигуры.

В качестве швейных фигур может быть зарегистрировано целых 99 различных шаблонов.

4-2-1. Конфигурация швейной фигуры

Одна швейная фигура состоит из четырех элементов, т.е. строчки с обратным продвижением материала (в начале), основного строчения, строчки с обратным продвижением материала (в конце) и функции шаблона.

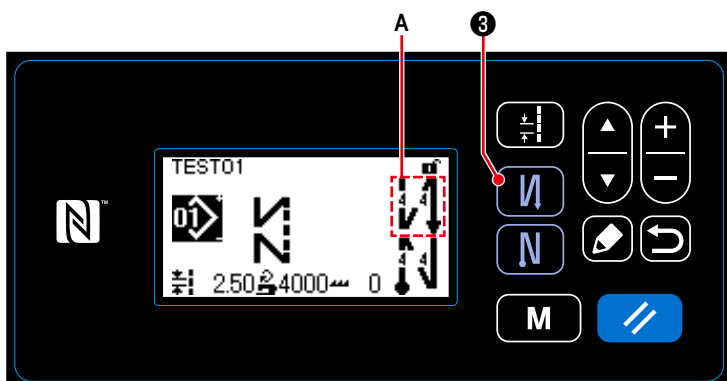


Шаблоны № 1 - 99	
1	Раздел строчки с обратным продвижением материала (в начале) Обратитесь к "4-2-2. Шаблон строчки с обратным продвижением материала (в начале)" стр. 31.
2	Основной сегмент шиться <ul style="list-style-type: none"> · Свободный пошив · Пошив постоянного размера · Многоуровневое шитьё · Пошив многоугольной формы Обратитесь к "4-2-3. Редактирование швейных фигур" стр. 33 и к "8-1. Подготовка сшивания многоугольной формы" стр. 80".
3	Раздел строчки с обратным продвижением материала (в конце) Обратитесь к "4-2-5. Шаблон строчки с обратным продвижением материала (в конце)" стр. 37.
4	Функция шаблона Обратитесь к "4-2-3. Редактирование швейных фигур" стр. 33.

4-2-2. Шаблон строчки с обратным продвижением материала (в начале)

Устанавливается форма стежка строчки с обратным продвижением материала (в начале), выполняя описанные ниже шаги процедуры.

(1) Включение строчки с обратным продвижением материала (в начале)

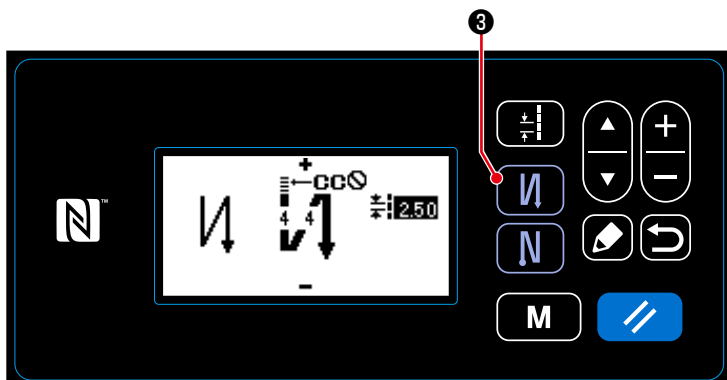


Если в окне отображается пиктограмма **A** запускается строчка с обратным продвижением материала (в начале).

Если пиктограмма **A** на экране не отображается, для её вывода нажмите **N** **3**, чтобы включить строчку с обратным продвижением материала (в начале).

(2) Изменение шаблона числа стежков и шага строчки с обратным продвижением материала (в начале)

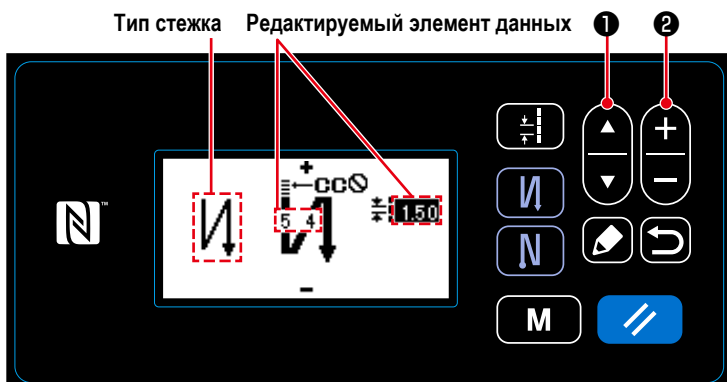
① Отображение окна редактирования для строчки с обратным продвижением материала (в начале)



Удерживайте **N** **3** нажатой в течение одной секунды. На экране появится окно редактирования строчки с обратным продвижением материала (в начале).

<Окно редактирования для строчки с обратным продвижением материала (в начале)>

② Установка формы, числа стежков и шага строчки с обратным продвижением материала (в начале)

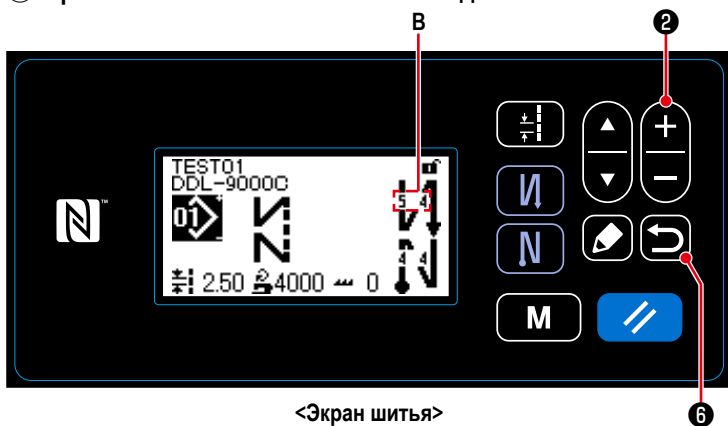


Выберите тип стежка с помощью **+** **-** **2**.

Выберите элемент данных редактирования строчки с обратным продвижением материала (в начале) с помощью **▲** **▼** **1**.

После выбора элемента данных редактирования измените числовое значение с помощью **+** **-** **2**.

③ Применение измененного элемента данных



После изменения числового значения нажмите ⑥, чтобы вернуть окно к экрану шитья.

На экран выводятся изменённые данные В.

"Тип стежка" и "элемент данных редактирования", которые могут выбираться, указаны ниже:

Элемент данных редактирования изменяется один за другим каждый раз, когда нажимается ②.

Тип стежка	Элемент данных редактирования
<p>Строчка с обратным продвижением материала </p> <p>Строчка с обратным продвижением материала производится однократно в начале шитья.</p>	<p>Число стежков А Число стежков В Шаг</p>
<p>Уплотнение </p> <p>Шаг стежка в начале шитья понижен.</p>	<p>Число стежков А Шаг</p>
<p>Двойная строчка с обратным продвижением материала </p> <p>Строчка с обратным продвижением материала производится дважды в начале шитья.</p>	<p>Число стежков А Число стежков В Шаг</p>
<p>Пользовательская настройка плотной строчки </p> <p>По желанию могут устанавливаться число стежков и шаг уплотнения.</p>	<p>Пользовательская настройка плотной строчки №</p>


4-2-3. Редактирование швейных фигур

(1) Отредактируйте способ (в случае, когда выбраны свободный пошив, шитье постоянного размера или многоуровневое шитьё)

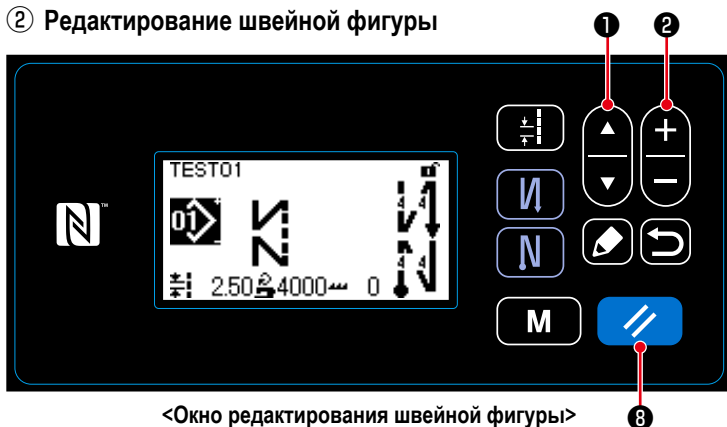
* В случае выбора пошива многоугольной формы, обратитесь к **"8-1. Подготовка сшивания многоугольной формы"** стр. 80.

① Отображение окна редактирования швейной фигуры







На экране шитья, которые отображаются в случае, когда выбраны свободный пошив, шитье постоянного размера или многоуровневое шитьё, нажмите  5, чтобы отобразить окно редактирования швейной фигуры.


② Редактирование швейной фигуры



В этом окне могут быть отдельно отредактированы функции шаблона.


Обратитесь к **"4-2-4. Перечень функций шаблона"** стр. 35 для функциональных элементов данных, которые могут быть отредактированы.

Выберите элемент данных редактирования с помощью   1. Введите желаемое числовое значение или сделайте выбор ВКЛЮЧЕНИЯ - ВЫКЛЮЧЕНИЯ с помощью   2.

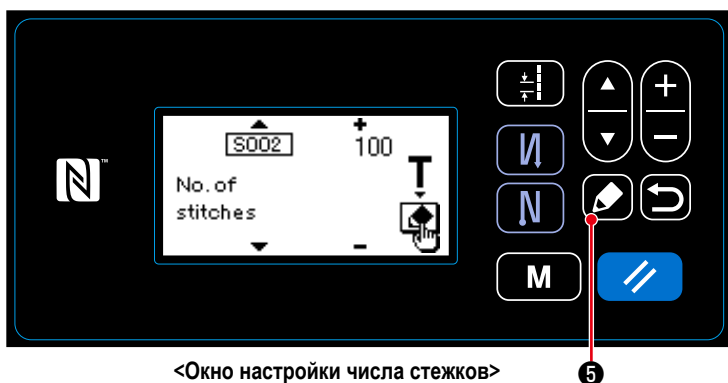
Возвратите значение элемента данных на предыдущее значение (до редактирования) с помощью  8. Начальное состояние будет извлечено удерживанием этой клавишу нажатой в течение одной секунды.

③ Выполнение пошива с использованием отредактированной швейной фигуры




Измените элемент данных, затем возвратите окно к экрану шитья с помощью  6.

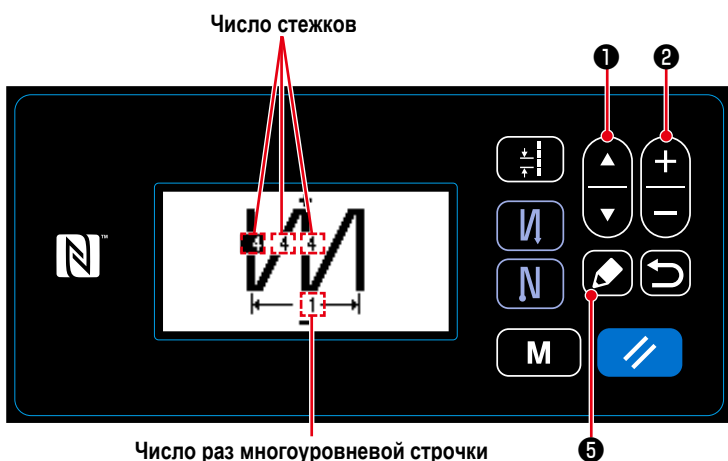
Изменённые данные отобразятся на окне экрана.




<Окно настройки числа стежков>



* В случае, когда выбрана швейная фигура постоянного размера, на экран выводится обучающее окно нажатием  5 во время настройки числа стежков. (Только в случае, когда число стежков может быть изменено.)

Обратитесь к "4-2-6. Функция обучения" стр. 38 об обучающей функции.



Число раз многоуровневой строчки
<Окно редактирования многоуровневого швейного шаблона>

* Когда выбран многоуровневый швейный шаблон, на экран выводится окно редактирования многоуровневого швейного шаблона, удержанием нажатой клавиши  5 в течение одной секунды.































Выберите элемент данных редактирования клавишей   1

Измените числовое значение клавишей

  2 .

4-2-4. Перечень функций шаблона

(1) Настройка элементов данных в режиме шитья шаблона






Данные №	Название элемента	Диапазон ввода			
		Свободный	Постоянный размер	Многослойный	Многоугольная форма
S001	Форма				
S002	Количество стежков / Число раз	—	От 1 до 2000	От 1 до 15	—
S003	Шаг	От -5,00 до 5,00 / Пользовательский шаг от № 1 до 20			—
S041	Позиция останова игловодителя	 : Останов с иглой вниз  : Останов с иглой вверх		—	
S042	Прижим нити	 : ВЫКЛ /  : ВКЛ			
S043	Запрет на обрезку нити	 : ВЫКЛ /  : ВКЛ			
S044	Один шаг	—	 : ВЫКЛ  : ВКЛ	—	—
S045	Обрезка нити после одного шага	—	 : ВЫКЛ  : ВКЛ	—	 : ВЫКЛ  : ВКЛ
S046	Короткий остаток нити	 : ВЫКЛ /  : ВКЛ			
S047	Ограничение скорости пошива	От 150 до U096		—	
S048	Местоположение механизма подачи	S  / A  / C  / B 			
S049	Синхронизация механизма подачи	От -50 до 50°			
S050	Исправление высоты зубчатой рейки	От -4 до 8		—	
S051	Значение корректировки для шага стежка строчки с обратным продвижением материала	От -5,00 до 5,00			
S061 *1	Ограничьте на скорости пошива	От 150 до U096 / Обычная настройка S047		—	От 150 до U096 / Обычная настройка S047
S062 *1	Шаг	От -5,00 до 5,00 / Обычная настройка S003		—	От -5,00 до 5,00 / Обычная настройка S003
S065 *1	Исправление высоты зубчатой рейки	От -4 до 8		—	От -4 до 8
S066 *1	Местоположение механизма подачи	S  / A  / C  / B 		—	S  / A  / C  / B 
S068	Номер детали	- 24 знака *2			
S069	Процесс	- 24 знака			
S070	Комментарий	50 знака			

*1 : Это - функция переключателя типа однокнопочного включения.

Обратитесь к "4-2-7. Кнопка переключения типа однокнопочного включения" стр. 40.


*2 : На экране отображается только ограниченное число знаков.

(2) Настройка элементов данных для ступеней пошива многоугольной формы

Ступень 1		
	Название элемента	Диапазон ввода
S071	Количество стежков	От 1 до 2000
S072	Шаг	От -5,00 до 5,00 / Пользовательский шаг от № 1 до 20
S075	Исправление высоты зубчатой рейки	От -4 до 8
S076	Позиция останова игловодителя	 : Останов с иглой вниз  : Останов с иглой вверх  : Обрезка нити
S077	Позиция останова прижимной лапки	От 0 до 15,0 мм
S078	Один шаг	 : ВЫКЛ /  : ВКЛ
S079	Ограничение скорости пошива	От 150 до U096
↓		
Ступень 2		

* Настройка элементов данных и числовых значений та же, что и на Ступени 1.

* Может быть установлено до 20 ступеней.

 **Предостережение**

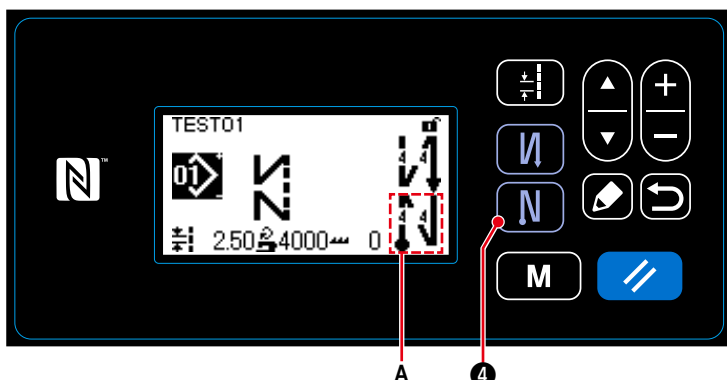
После того, как Вы изменили настройки, проверьте, чтобы удостовериться, что зубчатая рейка не входит в контакт с игольной пластиной.

Имейте в виду, что шаг стежка может изменяться, если Вы изменили местоположение механизма подачи или высоту зубчатой рейки. Следовательно, необходимо выполнить пробную строчку сначала перед использованием машины в производстве.

4-2-5. Шаблон строчки с обратным продвижением материала (в конце)

Форма стежка при строчке с обратным продвижением материала (в конце) устанавливается, путём выполнения шагов процедуры, описанной ниже.

(1) Включение шаблона строчки с обратным продвижением материала (в конце)



Когда пиктограмма **A** отобразится в окне экрана, запускается строчка с обратным продвижением материала (в конце).

Если пиктограмма **A** не выведена на окне экрана, для её отображения нажмите **N** **4**, чтобы включить строчку с обратным продвижением материала (в конце).

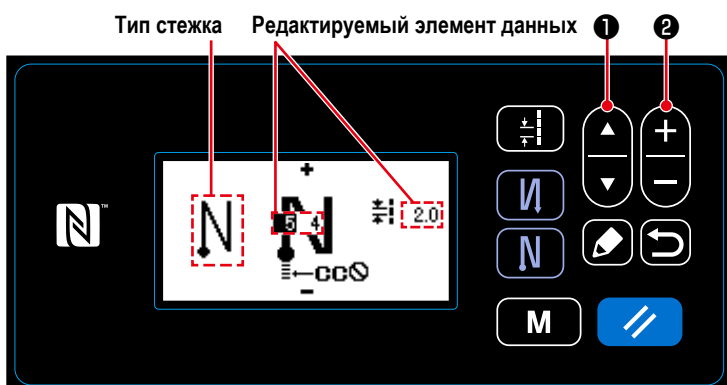
(2) Изменение числа стежков и шага строчки шаблона с обратным продвижением материала (в конце)

① Отображение окна редактирования для строчки с обратным продвижением материала (в конце)



Удерживайте **N** **4** нажатой в течение одной секунды. На экране появится окно редактирования строчки с обратным продвижением материала (в конце).

② Установка формы, числа стежков и шага строчки с обратным продвижением материала (в конце)



Выберите тип стежка с помощью **+** **-** **2**.

Выберите элемент данных редактирования строчки с обратным продвижением материала (в конце) с помощью **▲** **▼** **1**.

После выбора элемента данных редактирования измените числовое значение с помощью **+** **-** **2**.

③ Применение измененного элемента данных



После изменения числового значения нажмите **→** **6**, чтобы вернуть окно к экрану шитья. На экран выводятся изменённые данные **B**. "Тип стежка" и "редалируемые элементы", которые могут быть выбраны, - те же, что и для строчки с обратным продвижением материала (при пуске).

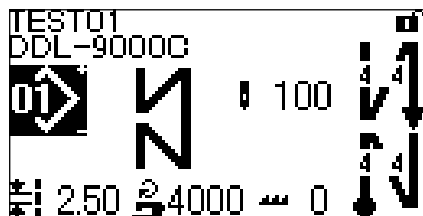
Элемент данных редактирования изменяется один за другим каждый раз, когда нажимается **+** **-** **2**.

4-2-6. Функция обучения

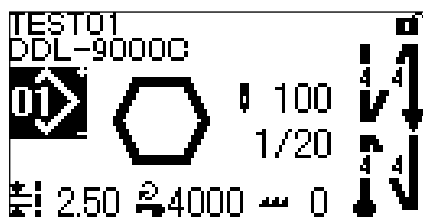
Это - функция, которая позволяет вводить число стежков швейной фигуры с использованием фактического проложенного числа стежков.

Это функциональное окно может отображаться в окне редактирования швейной фигуры.

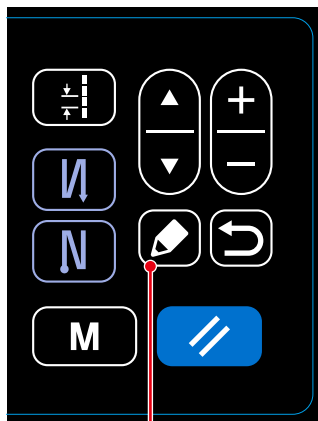
* Функция обучения может использоваться в случае, когда выбрано "шитье постоянного размера" или "многоугольная форма пошива".




<Экран шитья (шитье постоянного размера)>



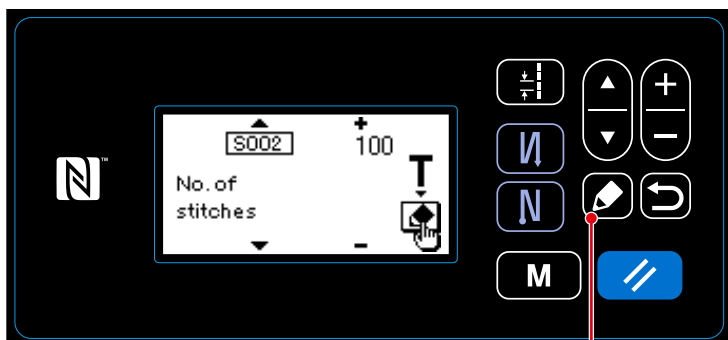
<Экран шитья (многоугольная форма пошива)>




Окно редактирования швейной фигуры выводится на экран нажатием  5 на экране шитья.

(1) Как установить (шитье постоянного размера)

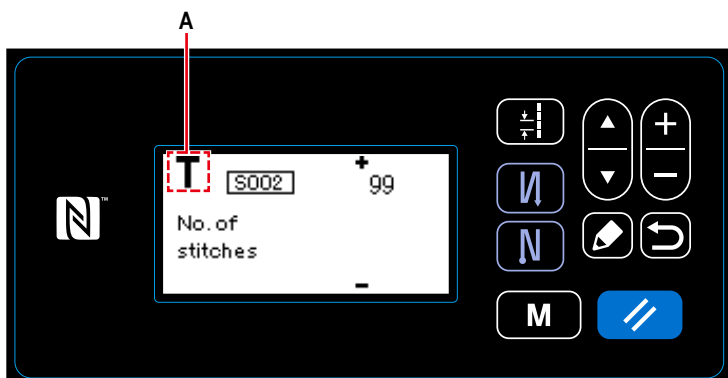
① Вывод на экран обучающего окна



<Окно ввода числа стежков>

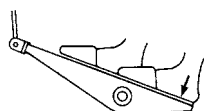
Когда в окне редактирования швейной фигуры выбрана функция настройки количества стежков S002, нажмите  5 для вывода на экран обучающего окна.

② Начало обучения



<Обучающее окно>


Пиктограмма **A** отображается на окне, чтобы показать, что пульт управления переведён в обучающий режим.



После завершения шитья швейной фигуры (последний стежок), нажмите на заднюю часть педали.

③ Подтверждение данных введённых в обучающем режиме




Подтвердите данные, введённые в обучающем режиме с помощью  6 .

Затем окно возвратится на экран редактирования швейной фигуры.

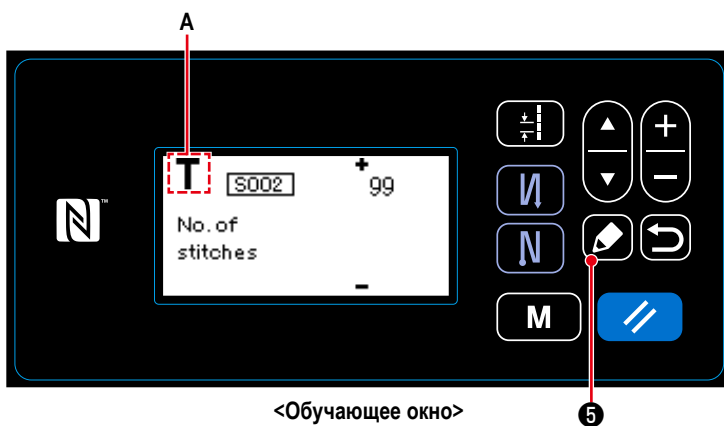
(2) Как установить (многоугольная форма пошива)

① Вывод на экран обучающего окна




Когда в окне редактирования швейной фигуры выбрана функция настройки количества стежков S002, нажмите  5 для вывода на экран обучающего окна.

② Начало обучения

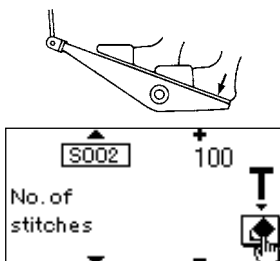


Пиктограмма **A** отображается на окне, чтобы показать, что пульт управления переведён в обучающий режим.

1. В случае запуска обучения работой на пульте управления

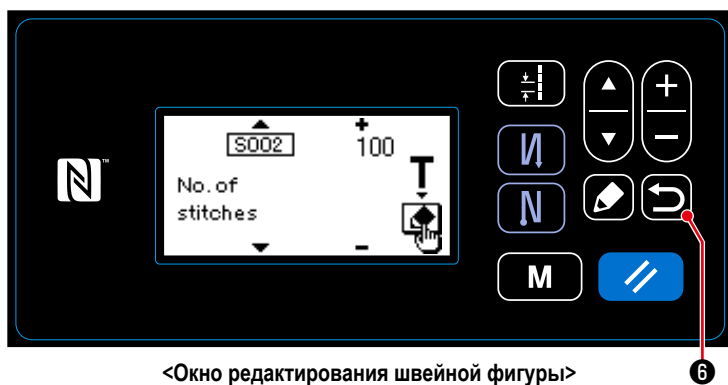
После завершения ступеней шитья (последний стежок), нажмите  5 . Затем данные, введённые для текущей ступени в обучающем режиме, будут подтверждены, и экран изменится на обучающее окно для следующей ступени. Если не будет какой-либо дальнейшей ступени для записи, то эта операция будет отключена.


2. В случае начала обучения с использованием педали



После завершения ступеней шитья (последний стежок), нажмите на заднюю часть педали. Затем данные, введённые для текущей ступени в обучающем режиме, будут подтверждены, и экран изменится на обучающее окно для следующей ступени. Если не будет какой-либо дальнейшей ступени для записи, то эта операция будет отключена.

③ Подтверждение данных введённых в обучающем режиме



Подтвердите данные, введённые в обучающем режиме с помощью  6 .

Затем окно возвратится на экран редактирования швейной фигуры.

4-2-7. Кнопка переключения типа однокнопочного включения

В случае, когда пользовательскому переключателю присвоена функция однокнопочного включения, шаг, скорость пошива и высота зубчатой рейки могут переключиться нажатием пользовательского переключателя.

S003 Шаг ⇔ S062 Переключатель типа однокнопочного включения шага

S047 Скорость пошива ⇔ S061 Переключатель скорости пошива типа однокнопочного включения

S050 Высота зубчатой рейки ⇔ S065 Переключатель высоты зубчатой рейки типа однокнопочного включения

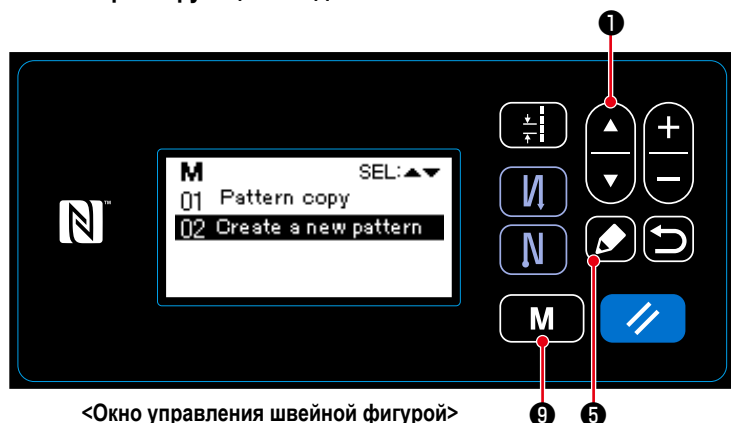
S048 Местоположение механизма подачи ⇔ S066 Переключатель местоположение механизма подачи типа однокнопочного включения

Обратитесь к ["3-11. Пользовательский переключатель" стр. 22.](#)

4-2-8. Регистрация новой швейной фигуры

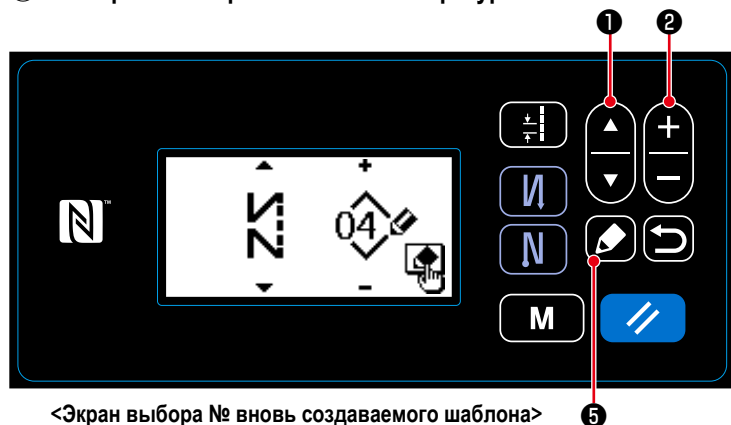
Заново создаваемая швейная фигура регистрируется путём выполнения шагов процедуры, описанной ниже.

① Выберите функции создания нового шаблона



1. Выберите окно управления швейной фигурой нажатием **M** ⑨ . Затем нажмите  ⑤ .
2. Выберите создание нового шаблона с помощью   ① .
3. Подтвердите выбор с помощью  ⑤ .
Затем выводится на экран окно выбора номера вновь создаваемого шаблона.

② Выберите номер новой швейной фигуры



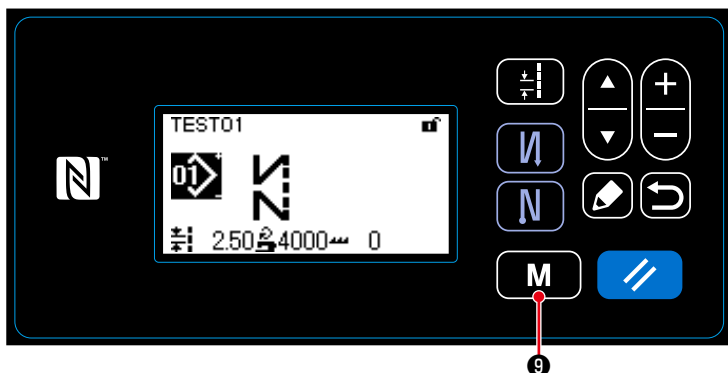
1. Выберите форму стежка с помощью   ① .
2. Выберите № швейной фигуры с помощью   ② .
3. Нажмите  ⑤ , чтобы подтвердить выбор.
Управление швейной фигурой на экране появится окно управления швейной фигурой.

③ Подтверждение данных для создаваемой швейной фигуры

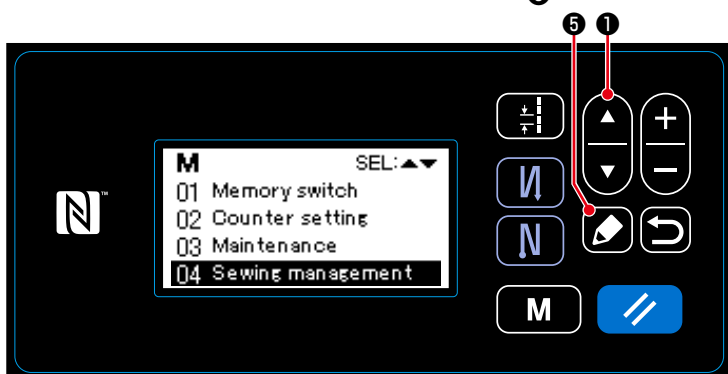


На экран выводится вновь созданная швейная фигура.

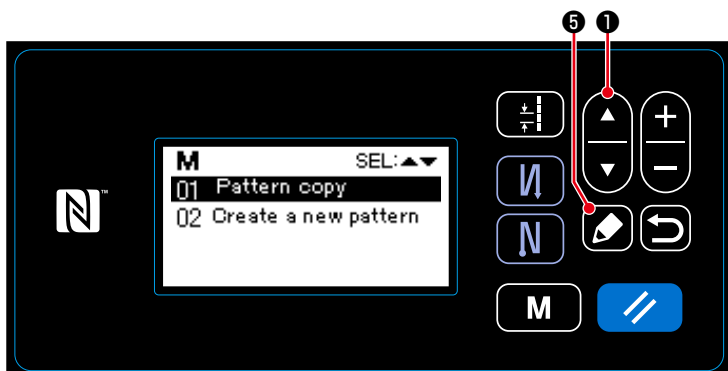
4-2-9. Копирование рисунка



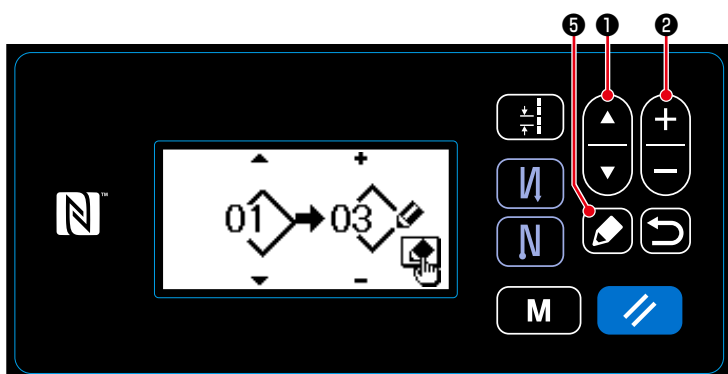
1. Нажмите **M** 9.



2. Выберите "04 Sewing management (Управления швейной фигурой)" нажатием 1. Нажмите 5.



3. Выберите "01 Pattern copy (Копирование рисунков)" нажатием 1. Нажмите 5.



4. Введите исходный номер шаблона нажатием 1.
 5. Введите номер шаблона, который будет передан фигуре, копируемой из выбранного выше исходного шаблона нажатием 2.
 6. Скопируйте шаблон нажатием 5.

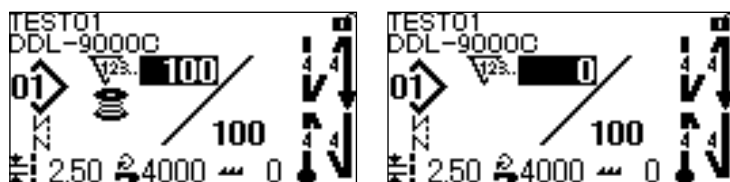
4-3. Функция счётчика

Эта функция считает число раз шитья в predetermined модуле и, выдаёт видимый сигнал неисправности на экране, когда достигается предварительно установленное значение.

4-3-1. Отображение экрана шитья в режиме отображения счётчика

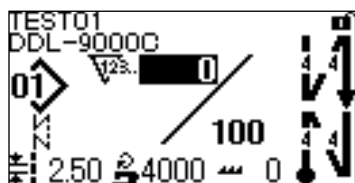


1. Нажмите **1** на экране шитья.
2. Отображение на экране переключится на экран шитья в режиме отображения счётчика.
Текущее значение, показанное на счетчике, может быть увеличено/ понижено с помощью **2**.



Счетчик шпульной нити

Швейный счетчик



Счетчик времени шага

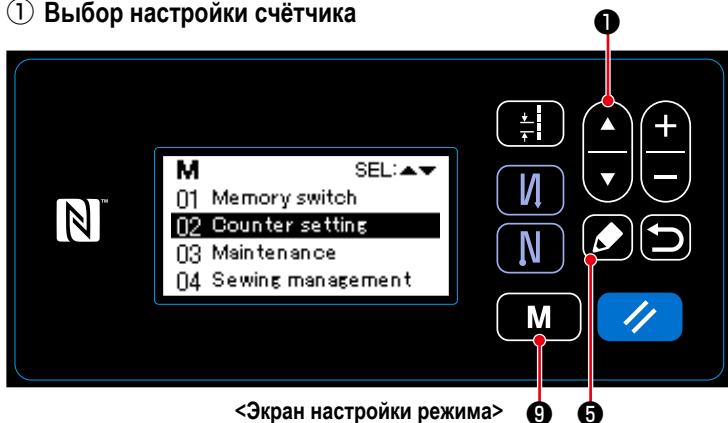
3. Доступны три различных типа счетчика: счетчик шпульной нити, швейный счетчик и счетчик времени шага.

4-3-2. Типы счетчика

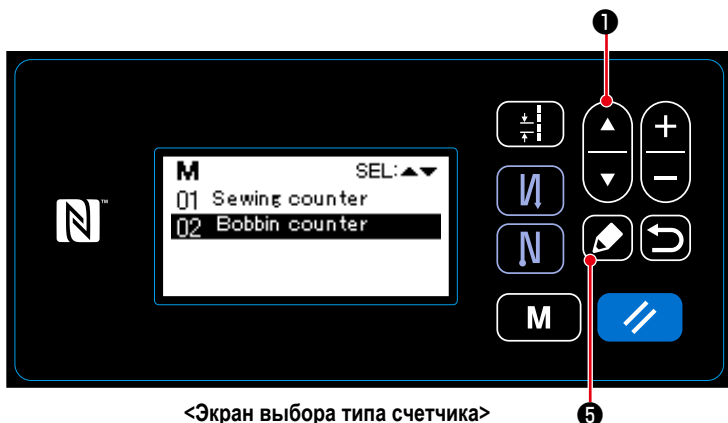
	<p>Счетчик шпульной нити Счетчик шпульной нити добавляет значение к своему текущему показателю каждый раз, когда швейная машина прокладывает 10 стежков. Когда достигается предварительно установленное значение, на экран выводится окно завершения счёта. * Обратитесь к "4-3-4. Как сбросить состояние завершения счёта" стр. 46.</p>
	<p>Швейный счетчик Швейный счетчик добавляет единицу к своему текущему значению каждый раз, когда прошивается одна форма стежка. Когда достигается предварительно установленное значение, на экран выводится окно завершения счёта. * Обратитесь к "4-3-4. Как сбросить состояние завершения счёта" стр. 46.</p>
	<p>Счетчик времени шага Счетчик времени шага добавляет единицу к своему текущему значению каждый раз, когда прошивается одна форма стежка. Счетчик целевого значения добавляет единицу шаг за шагом к своему текущему значению на предварительно установленной основе. * Обратитесь к "4-3-4. Как сбросить состояние завершения счёта" стр. 46.</p>

4-3-3. Как установить счетчик

① Выбор настройки счётчика

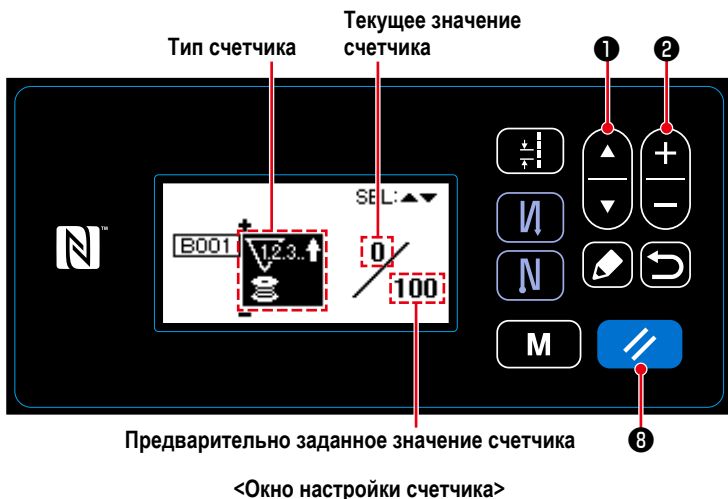


1. Отобразите экран настройки режима нажатием **M** ⑨ .
2. Выберите "02 Counter setting (Настройка счётчика)" ① и нажмите ⑤ .



1. Выберите тип счётчика для настройки с помощью ① .
2. Нажмите ⑤ , чтобы подтвердить выбор.

② Установка типа счётчика, текущего значения счётчика и предварительно заданного значения счётчика





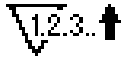
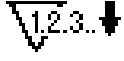
На экран выводится окно настройки счётчика, чтобы позволить установку данных по счётчику.

- Каждый раз при нажатии ① , отображение на экране, которое показано в негативном изображении, изменяется в порядке: "Тип счётчика", "Текущее значение счётчика" и "Предварительно заданное значение счётчика" с тем, чтобы позволить установку данных по элементу данных, показанному в негативном изображении.

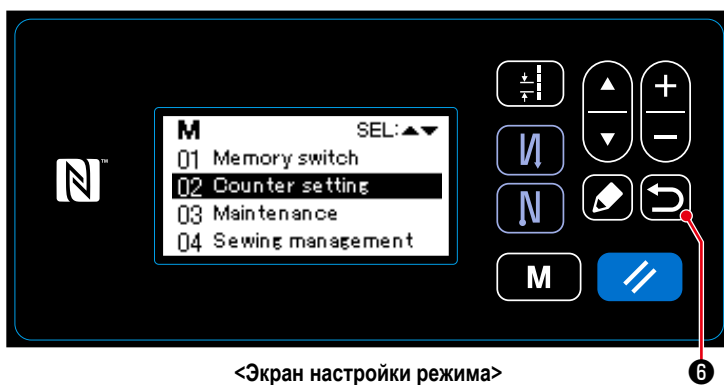
- Измените тип счётчика или значение счётчика ② , когда соответствующий элемент данных отображается в негативном изображении.



- * Если будет нажата ⑧ , когда выбран швейный счётчик, текущее значение швейного счётчика будет изменено на 0 (нуль). В случае, когда выбран счётчик шпульной нити, текущее значение счётчика шпульной нити нажатием ⑧ делается равным предварительно заданному значению.

Счетчик шпульной нити	
	Суммирующий счетчик (способ добавления): Счетчик шпульной нити добавляет единицу к своей текущему значению каждый раз, когда швейная машина прошивает 10 стежков. Когда текущее значение достигает предварительно заданного значения, на экран выводится окно завершения счёта.
	Обратный счетчик (способ вычитания): Счетчик шпульной нити вычитает единицу из его текущего значения каждый раз, когда швейная машина прошивает 10 стежков. Когда текущее значение становится 0 (нуль), на экран выводится окно завершения счёта.
—	Неиспользование счетчика: Счетчик шпульной нити ничего не считает, даже когда швейная машина производит пошив, следовательно, окно завершения счёта на экран не выводится.

Швейный счетчик	
	Суммирующий счетчик (способ добавления): Счетчик добавляет единицу к своему текущему значению каждый раз, когда швейная машина прошивает одну форму стежка. Когда текущее значение достигает предварительно заданного значения, на экран выводится окно завершения счёта.
	Обратный счетчик (способ вычитания): Счетчик вычитает единицу из его текущего значению каждый раз, когда швейная машина прошивает одну форму стежка. Когда текущее значение становится 0 (нуль), на экран выводится окно завершения счёта.
—	Неиспользование счетчика: Швейный счетчик ничего не считает, даже когда швейная машина производит шитье, и окно завершения счёта, следовательно, не выводится на экран.

③ Подтверждение данных ввода



Данные, введённые для функции счётчика, подтверждаются нажатием  6. Затем окно возвращается к экрану режима настройки. Ещё одним нажатием на  6 окно возвращается к экрану шитья.



На экран выводятся данные, введённые для функции счётчика.

4-3-4. Как сбросить состояние завершения счёта



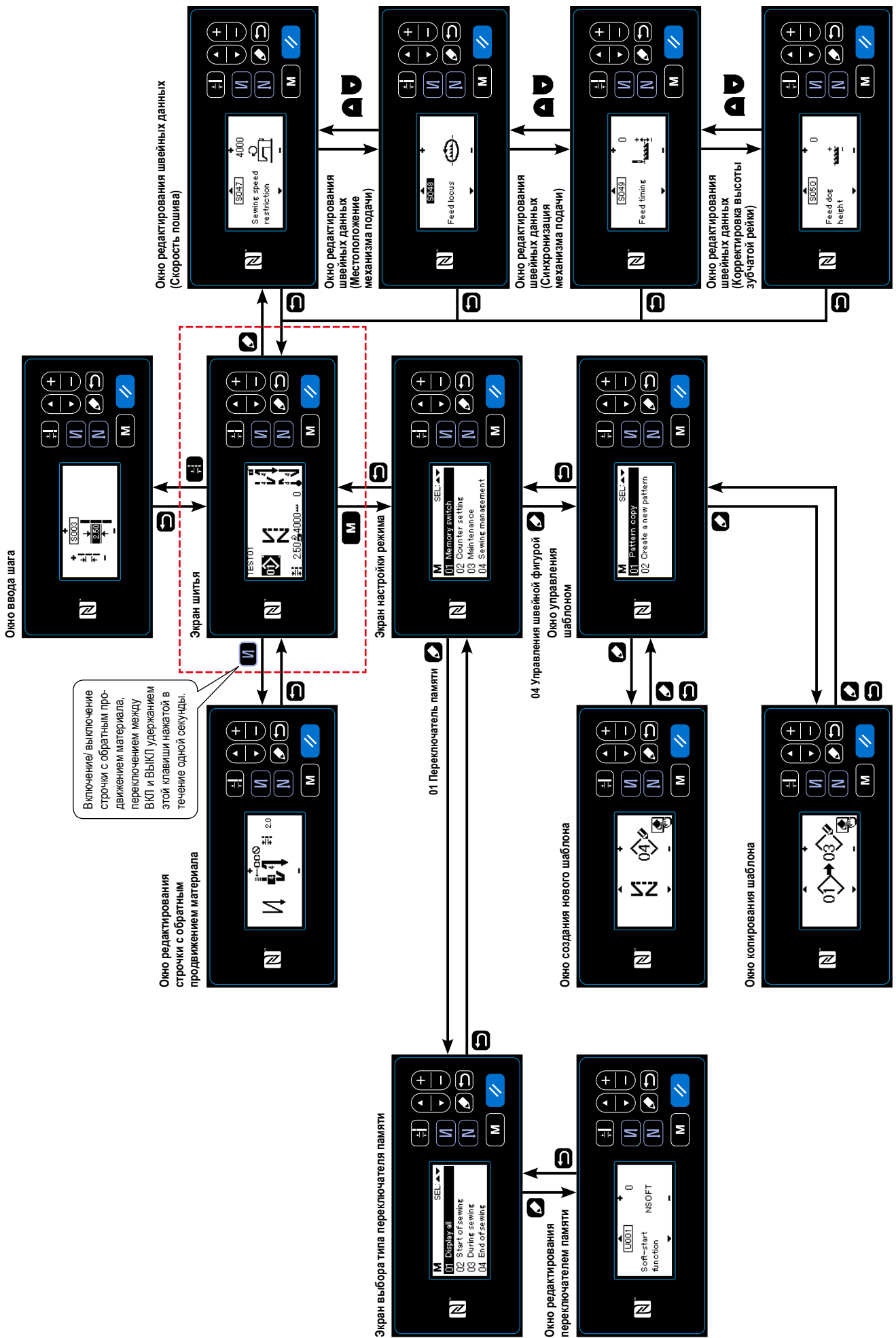
Когда во время шитья удовлетворяются predetermined условия, на экран выводится окно завершения счёта.

Счетчик устанавливается заново нажатием



Затем режим работы возвращается к режиму шитья. В этом режиме счетчик начинает новый подсчёт.

4-4. Упрощенная диаграмма отображения пульта



4-5. Перечень данных переключателя памяти

№	Элемент данных	Диапазон установок	Ед.
U001	Функция плавного пуска Исходное значение различается в зависимости от головной части машины. (0: ВЫКЛ)	От 0 до 9	Стежок
U007	Модуль обратного отсчета шпульной нити 0: 10 стежков / 1: 15 стежков / 2: 20 стежков	От 0 до 2	—
U008	Скорость строчки с обратным продвижением материала Исходное значение различается в зависимости от головной части машины. Этим переключателем памяти даётся приоритет числу вращений, даже если оно будет менее, чем самая низкая скорость педалю.	От 150 до 3000	ст/мин
U013	Функция останова подсчёта шпульной нити 0: Функция запрета пуска швейной машины, отключена, даже когда счетчик завершает подсчёт (отрицательное значение). 1: Когда счетчик завершает подсчет, швейная машина запускаются после запрета нитеобрезки. 2: Когда счетчик завершает подсчет, швейная машина временно останавливается, и запуск швейной машины после нитеобрезки запрещен. * Имейте в виду, что функция запрета отключена в случае, когда исходное значение счетчика 0 (нуль).	От 0 до 2	—
U014	Функция швейного счётчика 1: Автоматический швейный счетчик 2: Ввод данных переключателя швейного счетчика	От 1 до 2	—
U021	Подъем прижимной лапки, когда педаль находится в нейтральном положении 0: Отключен / 1: Включен	От 0 до 1	—
U025	Работа после ручного вращения (обрезка нити) Этот переключатель памяти используется для настройки работы нитеобрезателя после того, как швейная машина переместилась от нижней/верхней позиции останова путём ручного вращения шкива. 0: Разрешено / 1: Запрещено	От 0 до 1	—
U035	Минимальная скорость педали Максимальное число вращений при обрезке нити различается в зависимости от головной части машины.	От 150 до Макс. при обрезке нити	ст/мин
U036	Скорость при обрезке нитей Максимальное число вращений при обрезке нити различается в зависимости от головной части машины.	От 150 до Макс. при обрезке нити	ст/мин
U037	Скорость во время мягкого запуска Максимальное Число вращений во время мягкого запуска различается в зависимости от головной части машины. Числу вращений, установленному этим переключателем памяти, даётся приоритет, даже если оно ниже минимальной скорости работы педалю.	От 100 до Макс.	ст/мин
U038	Скорость во время разовой строчки Максимальное Число вращений во время мягкого запуска различается в зависимости от головной части машины.	От 100 до Макс.	ст/мин
U039	Начальное положение вращения	От 10 до 5000	—
U040	Начальное положение ускорения	От 10 до 1000	—
U041	Начальное положение подъема прижимной лапки	От -500 до -10	—
U042	Начальное положение понижения прижимной лапки	От 10 до 500	—
U043	Начальное положение обрезки нити	От -1000 до -100	—
U044	Позиция, при которой достигается максимальная скорость пошива	От 10 до 15000	—

№	Элемент данных	Диапазон установок	Ед.
U045	Значение корректировки нейтрального положения педали	От -150 до 150	—
U047	Конечное положение подъема прижимной лапки Положение, до которого поднимается прижимная лапка, когда задняя часть педали отжимается до первой ступени. (положение пружины 1-й ступени)	От -1000 до -100	—
U049	Время понижения прижимной лапки Исходное значение различается в зависимости от головной части машины.	От 0 до 500	мс
U051	Корректировка включения строчки с обратным продвижением материала (в начале)	От -50 до 50	Градус
U052	Корректировка выключения строчки с обратным продвижением материала (в начале)	От -50 до 50	Градус
U053	Корректировка выключения строчки с обратным продвижением материала (в конце)	От -50 до 50	Градус
U055	Подъем прижимной лапки после нитеобрезки Исходное значение различается в зависимости от головной части машины. dLb = 1 (Примечание: прижимная лапка не должна опускаться, когда прижимная лапка находится в нейтральном положении при подъеме после нитеобрезки) 0: Подъема нет/ 1: Подъем	От 0 до 1	—
U056	Подъем иглы при обратном вращении после нитеобрезки Исходное значение различается в зависимости от головной части машины. 0: Подъем иглы при обратном вращении не производится / 1: Производится подъем иглы вверх при обратном вращении	От 0 до 1	—
U057	Функция для понижения зубчатой рейки при обрезке нити Высота прижимной лапки зафиксирована на 0 (нуль) при обрезке нити. 0: ВЫКЛ / 1: ВКЛ	От 0 до 1	—
U059	Выбор строчки с обратным продвижением (в начале) 0: Ручной / 1: Автоматический	От 0 до 1	—
U060	Останов после строчки с обратным продвижением материала (в начале) Функция останова временно останавливает швейную машину независимо от состояния работы педали. 0: ВЫКЛ / 1: ВКЛ	От 0 до 1	—
U064	Скорость пошива в начале строчки с обратным продвижением материала (в конце)	От 150 до 1000	ст/мин
U068	Переключение операций подъема прижимной лапки Операция подъема прижимной лапки переключится при отжиме задней части педали. 0: 2-х шаговая операция / 1: Ручная операция в зависимости от хода педали при нажатии задней части педали	От 0 до 1	—
U069	Высота подъема прижимной лапки 1-я ступени Максимальная высота прижимной лапки на 1-й ступени операции её подъема, когда нажимается задняя часть педали.	От 0,1 до 8,5	мм
U070	Высота подъема прижимной лапки 2-я ступени Максимальная высота прижимной лапки на 2-й ступени операции её подъема, когда нажимается задняя часть педали. (Когда задняя часть педали нажимается до достижения положения обрезки нитей после того, как прижимная лапка опускается после нитеобрезки.)	От 8,5 до 13,5	мм
U087	Характеристики ускорения педали 0: Нормальное / От -1 до -10: Низкочастотный малое ускорение / От 1 до 10: Низкочастотный высокое ускорение	От -10 до 10	—
U090	Функция останова в верхней позиции при начальном пуске 0: Швейная машина останавливается с иглой вверху после проверки пульта 1: Машина автоматически останавливается с иглой вверху.	От 0 до 1	—
U096	Максимальная скорость пошива Исходное значение различается в зависимости от головной части машины.	От 150 до Макс.	ст/мин

№	Элемент данных	Диапазон установок	Ед.
U120	Корректировка опорного угла главного вала Опорный угол сигнала главного вала (0 градусов) корректируется набором значений с использованием этого переключателя памяти.	От -60 до 60	Градус
U121	Корректировка угла верхней позиции останова Положение, в котором исправляются остановы швейной машины с иглой вниз.	От -15 до 15	Градус
U122	Корректировка угла позиции нижнего останова Положение, в котором исправляются остановы швейной машины с иглой вверх.	От -15 до 15	Градус
U182	Функция останова швейного счетчика 0: Швейная машина не останавливается, даже когда швейный счетчик завершает подсчет. 1: Когда счетчик завершает подсчет, швейная машина запускается после запрета нитеобрезки. * Имейте в виду, что функция запрета отключена в случае, когда исходное значение счетчика 0 (нуль).	От 0 до 1	—
U183	Число раз обрезки нити для швейного счетчика	От 1 до 20	—
U280	Количество стежков стачивающе-обметочной строчки в конце шитья до работы обрезателя короткого остатка нити Когда включена функция короткого остатка нити, этот переключатель памяти используется для того, чтобы определить номер стежков стачивающе-обметочной строчки, которые будут прошиты до обрезки нити.	От 1 до 9	Стежок
U281	Шаг стежков стачивающе-обметочной строчки в конце шитья до работы обрезателя короткого остатка нити Когда включена функция короткого остатка нити, этот переключатель памяти используется для того, чтобы задать шаг стежков стачивающе-обметочной строчки, которые будут прошиты до обрезки нити.	От 0 до 2,5	0,05 мм
U286	Скорость пошива во время работы прижима нити Этот переключатель памяти используется для того, чтобы задать скорость, используемую при работе прижима нити.	От 100 до 3000	ст/мин
U288	Угол включения прижима нити Этот переключатель памяти используется для настройки угла, при котором включается прижим нити в начале шитья.	От 180 до 290	Градус
U289	Угол отключается прижима нити Этот переключатель памяти используется для настройки угла, при котором прижим нити отключается в начале шитья.	От 210 до 359	Градус
U290	Время работы АК, когда прижим нити работает Время для подключения устройства АК, которое работает при работе прижима нити.	От 0 до 50	мс
U292	Угол установки заново мягкого пуска, когда работает прижим нити Этот переключатель памяти используется для настройки угла, при котором заново устанавливается мягкий пуск. * Настройка запускается, когда работает прижим нити.	От 180 до 900	Градус
U293	Угол установки заново скорости пошива, когда работает прижим нити Этот переключатель памяти используется для настройки угла, при котором заново устанавливается скорость пошива, применяемая при работе прижима нити. * Настройка запускается, когда работает прижим нити.	От 0 до 720	Градус
U294	Начальное время всасывания прижима нити	От 4 до 10	мс
U326	Перемещение зубчатой рейки в положение 0 при подъеме прижимной лапки Высота зубчатой рейки устанавливается на 0 (нуль) при подъеме прижимной лапки. Материал может быть с удобством обработан на швейной машине, когда используется эта функция. 0: ВЫКЛ / 1: ВКЛ	От 0 до 1	—

№	Элемент данных	Диапазон установок	Ед.
U401	Единица ввода данных шага 0: Шаг (мм) / 1: Число стежков на дюйм / 2: Число стежков на 3 см	От 0 до 2	—
U402	Время автоматической блокировки Швейная машина автоматически блокируется в случае, когда пультом управления не пользуются в течение predetermined промежутка времени.	От 0 до 300	Секунды
U404	Экран выбора номера детали и процесса / комментарии Этот переключатель памяти используется для определения вывода на экране шить или окна номера детали / процесса, либо окна комментариев. 0: Номер детали / процесса / 1: Комментарии	От 0 до 1	—
U406	Выбор языка 0: Еще не выбран 1: Японский 2: Английский 3: Китайский язык	От 0 до 3	—
U407	Звук работы пульта 0: ВЫКЛ / 1: ВКЛ	От 0 до 1	—

4-6. Перечень ошибок

Код ошибки	Описание ошибки	Причина	Элемент данных для проверки
E000	Выполнение инициализации данных (это не ошибка.)	<ul style="list-style-type: none"> В случае, когда головная часть машины изменена. В случае, когда выполняется работа инициализации. 	
E007	Перегрузка двигателя	<ul style="list-style-type: none"> В случае, когда головная часть машины изменена. 	
E009	Превышение времени возбуждения соленоида	<ul style="list-style-type: none"> В случае, когда головная часть машины заблокирована. В случае шитья материала сверхтяжёлого веса, который превышает гарантируемую толщину материала. В случае, когда электродвигателю не удается вращение. В случае сбоя в работе электродвигателя или драйвера. 	<ul style="list-style-type: none"> Проверьте, не запутан ли шкив с нитью. Проверьте, не ослаблен ли выходной разъем двигателя. Проверьте, может ли электродвигатель гладко поворачиваться рукой.
E011	Не вставлен носитель	<ul style="list-style-type: none"> В случае, когда не вставлен никакой носитель. 	<ul style="list-style-type: none"> Выключите электропитание и проверьте носитель.
E012	Ошибка считывания	<ul style="list-style-type: none"> В случае, когда данные, сохраненные на носителе, не считываются. 	<ul style="list-style-type: none"> Выключите электропитание и проверьте носитель.
E013	Ошибка при записи	<ul style="list-style-type: none"> В случае, когда данные не записываются на носитель. 	<ul style="list-style-type: none"> Выключите электропитание и проверьте носитель.
E014	Защита от записи	<ul style="list-style-type: none"> В случае, когда носитель переведён в состояние запрета записи. 	<ul style="list-style-type: none"> Выключите электропитание и проверьте носитель.
E015	Ошибка формата	<ul style="list-style-type: none"> В случае, когда не может выполняться форматирование носителя. 	<ul style="list-style-type: none"> Выключите электропитание и проверьте носитель.
E016	Превышение объёма внешнего носителя	<ul style="list-style-type: none"> В случае, когда объём памяти носителя недостаточен. 	<ul style="list-style-type: none"> Выключите электропитание и проверьте носитель.
E032	Ошибка совместимости файла	<ul style="list-style-type: none"> В случае, когда файл не совместим. 	<ul style="list-style-type: none"> Выключите электропитание и проверьте носитель.
E071	Выскальзывание соединителя двигателя	<ul style="list-style-type: none"> В случае выскальзывания соединителя электродвигателя. Разорвана цепь обнаружения тока электродвигателя. В случае, когда нет обратной связи по току. 	<ul style="list-style-type: none"> Проверьте на слабину и выскальзывание выходного соединителя двигателя.
E072	Перегрузка двигателя при работе нитеобрезателя.	<ul style="list-style-type: none"> Состояние перегрузки происходит при операции обрезки нити. 	
E081	Блокировка ведущего двигателя подачи	<ul style="list-style-type: none"> В случае блокировки ведущего двигателя механизма подачи. 	<ul style="list-style-type: none"> Проверьте, работает ли гладко ведущий электродвигатель механизма подачи.
E204	Вставка USB носителя	<ul style="list-style-type: none"> В случае, когда швейная машина запущена без удаления флеш - накопителя USB. 	<ul style="list-style-type: none"> Удалите флеш - накопитель USB.
E220	Предупреждение о нехватке смазки	<ul style="list-style-type: none"> Когда достигается предопределенное число стежков. 	<ul style="list-style-type: none"> Добавьте смазку к указанным точкам швейной машины и сбросьте ошибку.
E221	Ошибка дефицита смазки	<ul style="list-style-type: none"> В случае, когда швейная машина не может продолжать шитьё, поскольку достигнуто предопределенное число стежков. 	<ul style="list-style-type: none"> Добавьте смазку к указанным точкам швейной машины и сбросьте ошибку.

Код ошибки	Описание ошибки	Причина	Элемент данных для проверки
E302	Ошибка обнаружения наклона головки (Когда работает аварийный выключатель)	<ul style="list-style-type: none"> В случае, когда включен переключатель обнаружения наклона головки, когда к швейной машине остается подключённым электропитание. 	<ul style="list-style-type: none"> Проверьте, наклонена ли головная часть машины прежде, чем выключить переключатель электропитания (для безопасности работа швейной машине запрещается). Проверьте, не заземлён ли шнур переключателя обнаружения наклона головки под головной частью машины и т.п. Относительно шнура переключателя обнаружения наклона головки, - проверьте кабель промежуточной платы.
E303	Ошибка датчика мениска	<ul style="list-style-type: none"> В случае, когда не обнаруживается сигнал датчика мениска. 	<ul style="list-style-type: none"> Проверьте, соответствует ли установленная модель головной части машины фактической головке машины. Проверьте, нет ли разрыва в разъеме кодера двигателя.
E704	Сбой данных (несоответствие версии системы)	<ul style="list-style-type: none"> В случае, когда версия системы не соответствует настройке головной части машины. 	<ul style="list-style-type: none"> Перезапишите версию системы на применимую.
E730	Отказ кодера	<ul style="list-style-type: none"> В случае, когда сигнальный соединитель датчика Холла двигателя не вставлен правильно. 	<ul style="list-style-type: none"> Проверьте, не ослаблен ли или не выскальзывает ли сигнальный соединитель (CN39). Проверьте, не повредился ли сигнальный шнур двигателя, защемившись под головной частью машины. Проверьте, правильно ли направление вставления соединителя кодера двигателя.
E731	Отказ датчика Холла двигателя		
E733	Обратное вращение электродвигателя	<ul style="list-style-type: none"> Когда электродвигатель работает со скоростью более 500 ст/мин, электродвигатель работает в направлении, обратном от указанного направления вращения. 	<ul style="list-style-type: none"> Проверьте, правильно ли подсоединены провода кодера электродвигателя главного вала. Проверьте, правильно ли подсоединены провода электродвигателя главного вала к электропитанию.
E811	Повышенное напряжение	<ul style="list-style-type: none"> В случае, когда подаётся напряжение равное или большее гарантируемого напряжения В случае, когда подаётся напряжение 200В, хотя напряжение установлено на 100В В случае, когда подаётся напряжение 220В несмотря на то, что напряжение указано "JA: 120В" В случае, когда подаётся напряжение 400В на блок "CE: 230В" 	<ul style="list-style-type: none"> Проверьте, применяется ли "номинальное напряжение электропитания $\pm 10\%$ или больше" Проверьте, правильно ли установлен соединитель переключения 100В/ 200В. <p>В вышеописанных случаях повредилась печатная плата электропитания.</p>
E813	Низкое напряжение	<ul style="list-style-type: none"> В случае, когда подаётся напряжение равное или меньше гарантируемого напряжения. В случае, когда подаётся напряжение 100В, хотя напряжение установлено на 200В. В случае, когда подаётся напряжение 120В блоку "JA: 220В". В случае, когда внутренний контур повредился вследствие подачи повышенного напряжения. 	<ul style="list-style-type: none"> Проверьте, применяется ли "номинальное напряжение электропитания -10% или меньше. Проверьте, правильно ли установлен соединитель переключения 100В/ 200В. <p>В вышеописанных случаях повредилась печатная плата электропитания.</p>
E815	Тормозной резистор не подсоединен	<ul style="list-style-type: none"> В случае, когда не подсоединен тормозной резистор. 	<ul style="list-style-type: none"> Проверьте, подсоединен ли тормозной резистор к разъему тормозного резистора (CN11).
E903	Отказ в подаче электропитания 85В	<ul style="list-style-type: none"> В случае, когда правильно не выходит напряжение 85В. 	<ul style="list-style-type: none"> Проверьте электродвигатель на неисправность. Проверьте предохранитель F2.

Код ошибки	Описание ошибки	Причина	Элемент данных для проверки
E904	Отказ электропитания 24В	<ul style="list-style-type: none"> В случае, когда правильно не выводится напряжение 24В. 	
E910	Ошибка возврата в исходное положение электродвигателя прижима	<ul style="list-style-type: none"> В случае, когда электродвигателю прижима не удалось возвратиться в исходную точку. 	<ul style="list-style-type: none"> Проверьте, правильно ли настроен прижим (переключатель памяти № 23). Проверьте, правильно ли была налажена исходная точка электродвигателя прижима.
E912	Ошибка обнаружения частоты вращения двигателя главного вала	<ul style="list-style-type: none"> В случае, когда главный вал работает на скорости, которая превышает предполагаемую скорость. 	<ul style="list-style-type: none"> Проверьте, правильно ли подсоединен провод кодера электродвигателя главного вала. Проверьте, правильно ли подсоединен провод электродвигателя главного вала.
E915	Сбой связи с пультом управления	<ul style="list-style-type: none"> В случае, когда разъем пульта управления не вставлен правильно. 	<ul style="list-style-type: none"> Проверьте, подсоединен ли правильно разъем CN38 печатной платы STL или разъем CN200 пульта, а также, не поврежден ли кабель.
E922	Сбой в управлении главным валом	<ul style="list-style-type: none"> В случае, когда главному валу не может работать, как предполагается. 	
E924	Сбой привода двигателя	<ul style="list-style-type: none"> В случае, когда привод двигателя поврежден. 	
E946	Ошибка при записи ЭСППЗУ головной части машины	<ul style="list-style-type: none"> В случае, когда данные не могут быть записаны на ЭСППЗУ головной части машины. 	<ul style="list-style-type: none"> Проверьте, правильно ли подсоединена промежуточная плата головной части машины.
E955	Ошибка датчика электрического тока	<ul style="list-style-type: none"> Электрический ток двигателя главного вала превышает предполагаемое значение. 	<ul style="list-style-type: none"> Проверьте, правильно ли подсоединены провода электродвигателя главного вала к источнику электропитания.
E961	Ошибка отклонения шагового двигателя	<ul style="list-style-type: none"> В случае, когда шаговый электродвигатель не может работать по причине чрезмерной нагрузки. 	<ul style="list-style-type: none"> Проверьте, гладко ли работает шаговый электродвигатель.
E962	Ошибка отклонения электродвигателя прижима	<ul style="list-style-type: none"> В случае, когда прижим не может работать по причине чрезмерной нагрузки. 	<ul style="list-style-type: none"> Проверьте, гладко ли работает электродвигатель прижима.
E971	Защита ИСМ двигателя горизонтального продвижения от сверхтока	<ul style="list-style-type: none"> Неправильное функционирование шагового двигателя. 	
E972	Перегрузка двигателя горизонтального продвижения	<ul style="list-style-type: none"> В случае, когда шаговый электродвигатель работает с чрезмерной нагрузкой. 	<ul style="list-style-type: none"> Проверьте, гладко ли работает шаговый электродвигатель.
E973	Защита ИСМ двигателя вертикальной подачи от сверхтока	<ul style="list-style-type: none"> Сбой в работе приводного двигателя механизма подачи. 	
E974	Перегрузка двигателя вертикальной подачи	<ul style="list-style-type: none"> В случае, когда приводной двигатель механизма подачи работает с чрезмерной нагрузкой. 	<ul style="list-style-type: none"> Проверьте, гладко ли работает ведущий двигатель механизма подачи.
E975	Защита ИСМ двигателя прижима от сверхтока	<ul style="list-style-type: none"> Сбой в работе прижима. 	
E976	Перегрузка в работе горизонтального двигателя прижима	<ul style="list-style-type: none"> В случае, когда двигатель прижима работает с чрезмерной нагрузкой. 	<ul style="list-style-type: none"> Проверьте, гладко ли работает электродвигатель прижима.
E985	Ошибка возврата к исходной точке шагового электродвигателя или ведущего двигателя механизма подачи	<ul style="list-style-type: none"> В случае, когда шаговому двигателю не удалось возвратиться в исходную точку. В случае, когда ведущему двигателю механизма подачи не удалось возвратиться в исходную точку. 	<ul style="list-style-type: none"> Проверьте, была ли налажена правильно исходная точка шагового двигателя. Проверьте, была ли налажена правильно исходная точка ведущего двигателя механизма подачи.

4-7. Данных переключателя памяти

Данные о переключателе памяти - данные о работе швейной машины, которые обычно затрагивают все швейные фигуры и циклические шаблоны.

4-7-1. Подготовка данных о переключателе памяти

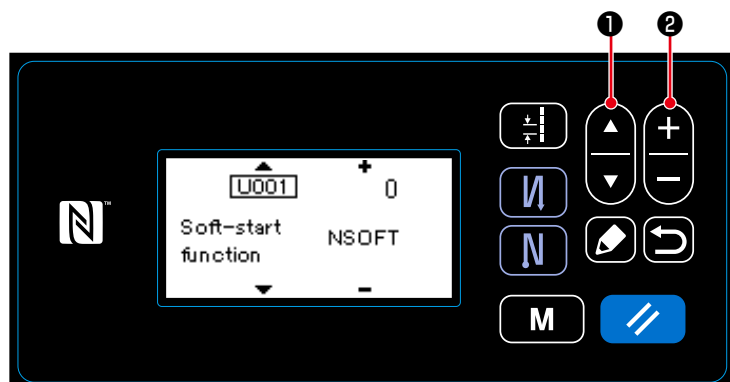
① Выберите категорию данных о переключателе памяти.



1. Нажмите **M** 9 на экране шитья, чтобы отобразить экран настройки режима.
2. Выберите "01 Memory switch (Переключатель памяти)" нажатием 1. Затем нажмите 5, чтобы отобразить экран выбора категории переключателя памяти.
3. Выберите "01 Display all (Отобразить все)" нажатием 1. Затем нажмите 5, чтобы отобразить окно настройки переключателя памяти.

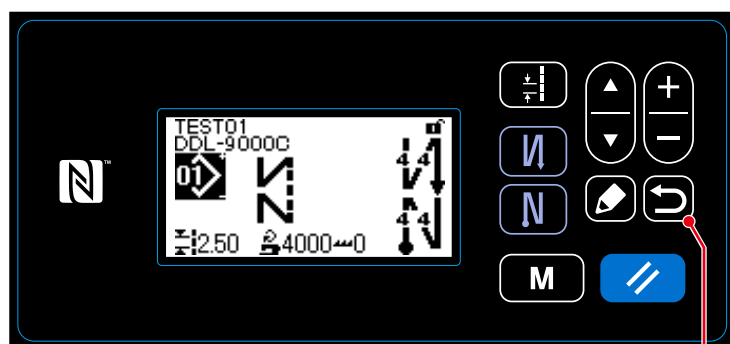
* В случае, когда выбран любой иной элемент данных, кроме "01 Display all (Отобразить все)", на окне настройки переключателя памяти на экран выводится только переключатель памяти, который соответствует выбранному пункту.

② Установка переключателя памяти






1. Выберите переключатель памяти нажатием 1. Затем отредактируйте переключатель памяти нажатием 2.

③ Подтверждение данных для создаваемой швейной фигуры



<Экран шитья>

1. Нажмите  6, чтобы подтвердить данные и вернуть текущее окно к экрану выбора категории переключателя памяти. Нажмите  6 снова, чтобы вернуть текущее окно к экрану настройки режима. Нажмите  6 снова и снова, чтобы вернуть текущее окно к экрану шитья.

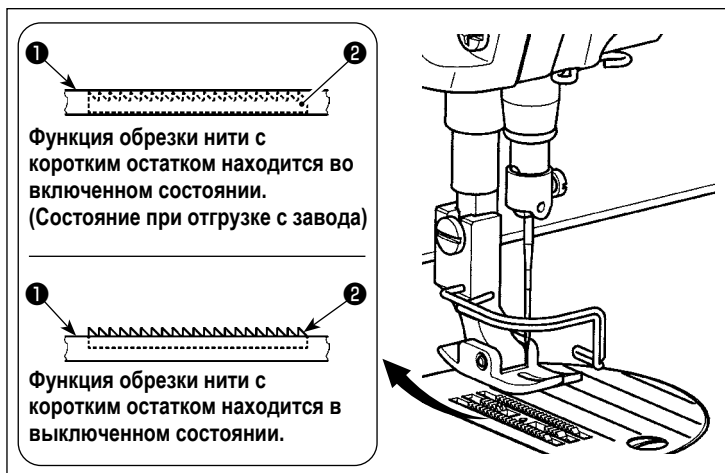
5. ГЛАВНЫЕ НОВЫЕ ФУНКЦИИ

В результате компьютеризации механизма подачи могут выполняться различные регулировки. Обратитесь к **"4-2. Швейные фигуры" стр. 30** за подробностями.



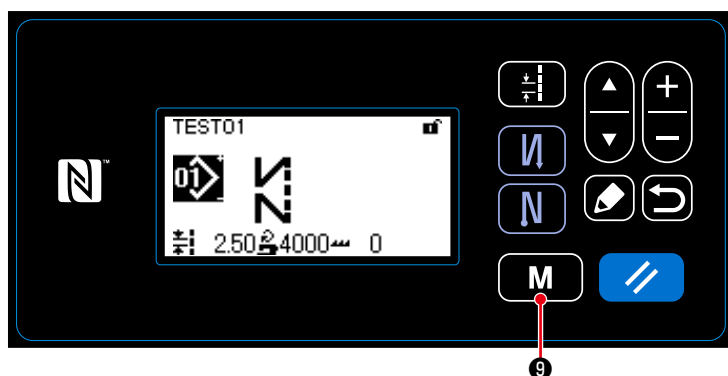
Вследствие компьютеризации механизма подачи, машина издаёт шум, специфический для шагового двигателя, когда он работает на низкой скорости. Этот шум не является признаком ошибки.

5-1. Обрезка нити с коротким остатком нити



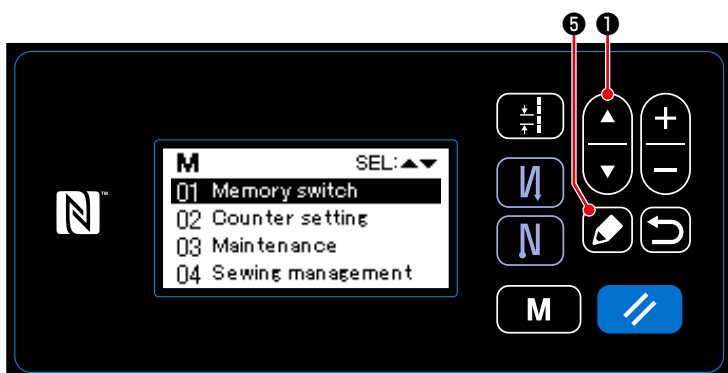
Длина игольной нити, остающейся на материале после нитеобрезки, сокращается работой нитеобрезателя с пониженной зубчатой рейкой ①. Кроме того, поскольку зубчатая рейка ① не выступает из игольной пластины ②, материал может быть удобно помещён на/ удалён со швейной машины.

* Настройка "Снижение / не снижение зубчатой рейки во время обрезка нитей" может переключаться "Переключателем памяти U057".

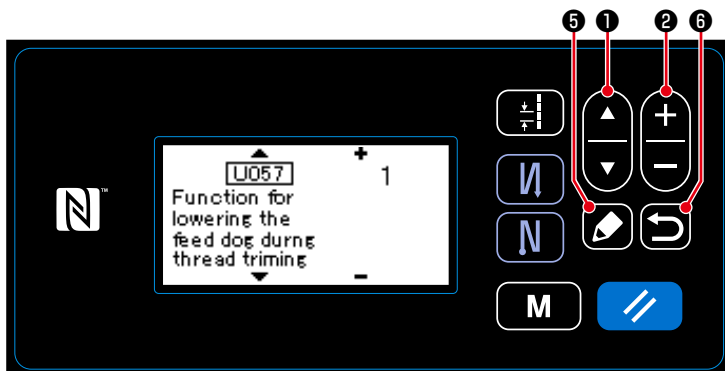


[Как установить зубчатую рейку]

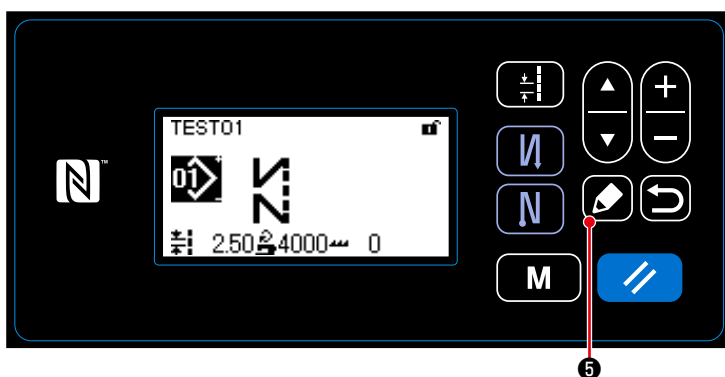
1) Нажмите **M** ⑨.



2) Выберите "01 Memory switch (Переключателем памяти)" нажатием **▲▼** ①. Нажмите **↵** ⑤.

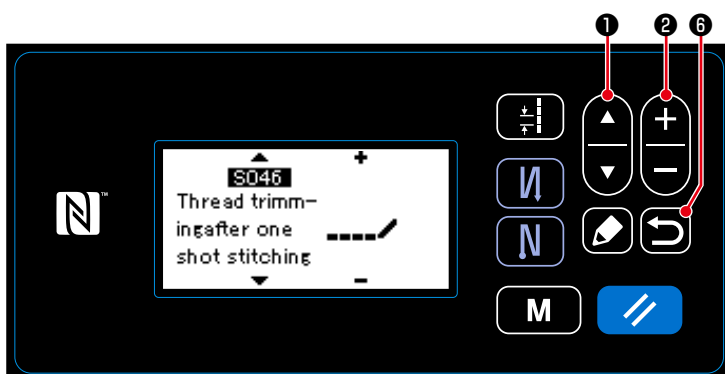


- 3) Выберите "U057" нажатием 1.
- Нажмите 5.
- 4) Выберите состояние зубчатой рейки при обрезке нитей (0 : Зубчатая рейка ВНИЗ, 1 : Зубчатая рейка ВВЕРХ) нажатием 2.
- 5) Подтвердите ввод нажатием 6. Затем на экран выведется окно шитья.



[Как установить стежок стачивающе-обметочной строчки]

- 1) Отобразите окно редактирования данных шитья нажатием 5.



- 2) Отобразите "S046" нажатием 1.
- 3) Установите функцию обрезки нити с коротким остатком в состоянии ВКЛЮЧЕНИЯ - ВЫКЛЮЧЕНИЯ (Со стежком/ без стежка стачивающе-обметочной строчки) нажатием 2.
- 4) Подтвердите ввод нажатием 6. Затем на экран выведется окно шитья.



Операция уплотнения должна быть отключена, прежде чем будет произведена обрезка нити в положении, когда нет никакого материала, поскольку при обрезке нити формирование петли нити становится нестабильным.

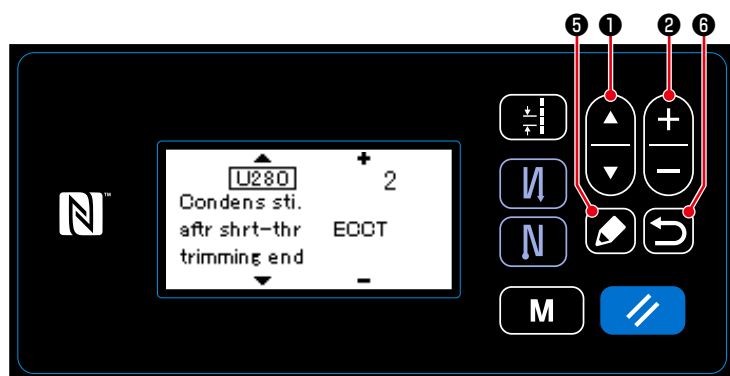
Кроме того, ход пружины нитепритягивателя должен быть налажен так, чтобы быть слегка больше.

[Как наладить шаг уплотняющей строчки]



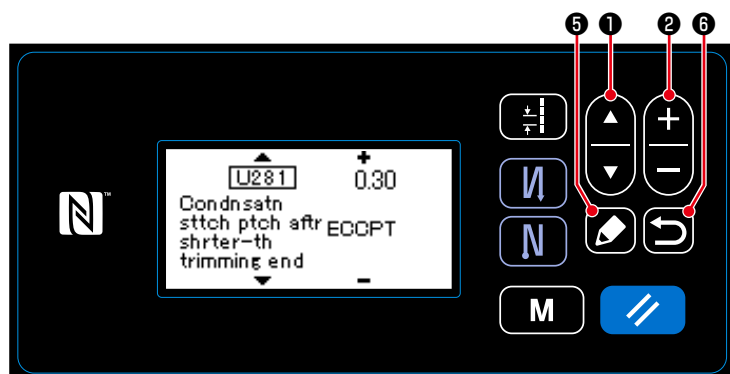
В случае выполнения обрезки короткого остатка нити (когда включена уплотняющая строчка), заданные значения шага уплотнения и числа стежков могут корректироваться. Надайте те заданные значения подходящим образом в зависимости от швейного изделия.

[Установка числа уплотняющих стежков]



- 1) Выберите "U280" нажатием 1.
Нажмите 5.
- 2) Нажмите 2 и введите число стежков плотной строчки в конце шитья для обрезки короткого остатка нити.
(Значение, установленное на заводе: 2)
- 3) Подтвердите ввод нажатием 6. Затем на экран выведется окно шитья.

[Установка шага уплотнения]



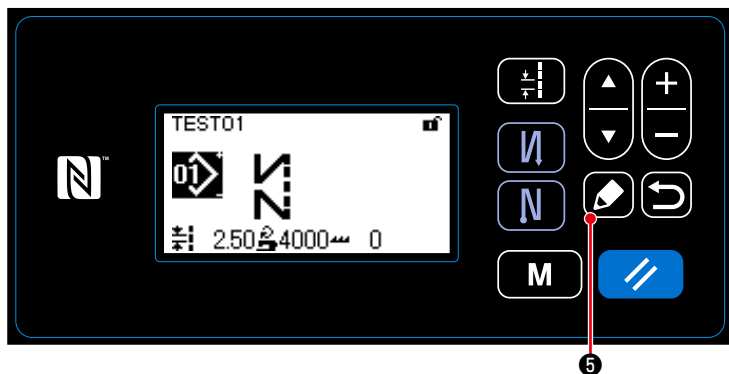
- 1) Выберите "U281" нажатием 1.
Нажмите 5.
- 2) Нажмите 2 и введите значение шага уплотняющей строчки в конце шитья для обрезки короткого остатка нити. (Значение, установленное на заводе: тип S 0,3; тип H 0,5)
- 3) Подтвердите ввод нажатием 6. Затем на экран выведется окно шитья.



Если шаг уплотнения будет понижен, то вероятным будет явление, когда игла будет входить в ту же точку входа иглы, вызывая нестабильное формирование петли нити при обрезке нити. В результате вероятно произойдет сбой при нитеобрезке. Следовательно, необходимо тщательно наладить шаг плотной строчки. (Вход иглы отличается в зависимости от швейного материала, и если в работе нитеобрезателя происходит сбой, должны быть увеличены номер иглы, шаг.)


5-3. Управление синхронизацией механизма подачи

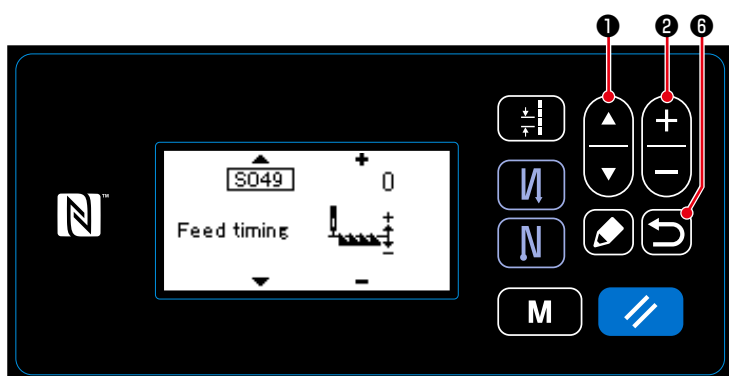
Предостережение Когда Вы изменили длину стежка, высоту зубчатой рейки или синхронизацию механизма подачи, управляйте швейной машиной на низкой скорости, чтобы удостовериться, что ограничитель не сталкивается с измененной деталью.





Синхронизация между иглой и механизмом подачи может быть налажена на пульте управления.


[Как наладить]

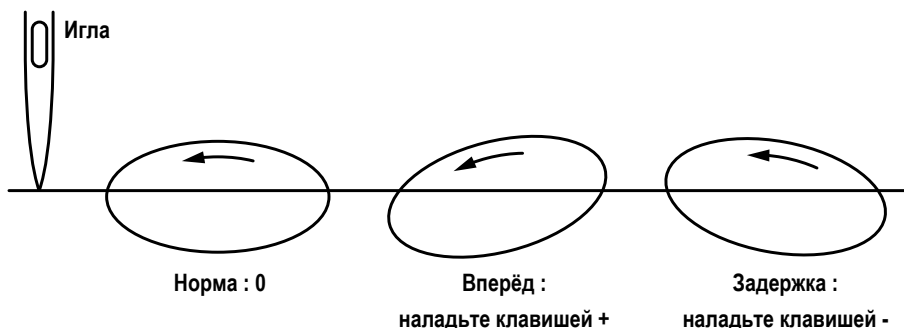
1) Отобразите окно редактирования данных шитья нажатием  5.



2) Отобразите "S049" нажатием  1.

3) Измените синхронизацию механизма подачи нажатием  2. (+ : вперёд ; - : назад)

4) Подтвердите ввод нажатием  3. Затем на экран выведется окно шитья.



Предостережение


1. Синхронизация механизма подачи различается в зависимости от заданных значений. (Отображённая фигура, если наблюдать со стороны торцевой пластины).
2. Длина стежка изменяется через регулировку синхронизации механизма подачи. Выполните регулировку, фактически производя шитьё, для проверки длины стежка.

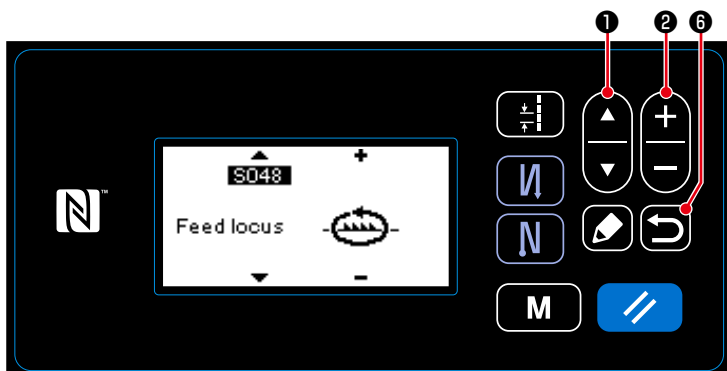
5-4. Изменение местоположения механизма подачи





Местоположение механизма подачи может быть изменено в зависимости от изделия, который будет шиться.

[Как изменить]


- 1) Отобразите окно редактирования данных шитья нажатием  **5**.







- 2) Отобразите "S048" нажатием  **1**.

- 3) Измените местоположение механизма подачи нажатием  **2**.

* О типах местоположения механизма подачи справляйтесь в следующей таблице.

- 4) Подтвердите ввод нажатием  **6**. Затем на экран выведется окно шитья.


Местоположение механизма подачи (форма) [Отображённая фигура]	Название	Особенности (движение зубчатой рейки)	Длина стежка и скорость пошива
	S (Норма)	Нормальное гладкое эллиптическое местоположение	0 до 4,00 мм : 5.000 ст/мин (Тип H : 4.500 ст/мин) 4,05 до 5,00 мм : 4.000 ст/мин
	A	При подъёме зубчатая рейка идет прямо вверх и перемещается параллельно продольному направлению.	0 до 5,00 мм : 4.000 ст/мин
	C	Когда игла прокалывает материал, зубчатая рейка идёт прямо вниз. В результате редко возникают проблемы с изгибом иглы.	0 до 5,00 мм : 4.000 ст/мин
	B	Зубчатая рейка идет прямо вверх и снижается прямо вниз. Поскольку во время понижения она опускается прямо вниз, возникают проблемы с изгибом иглы. С этим типом местоположения длина стежка в основном не изменяется, даже когда высота зубчатой рейки изменена.	0 до 5,00 мм : 2.500 ст/мин

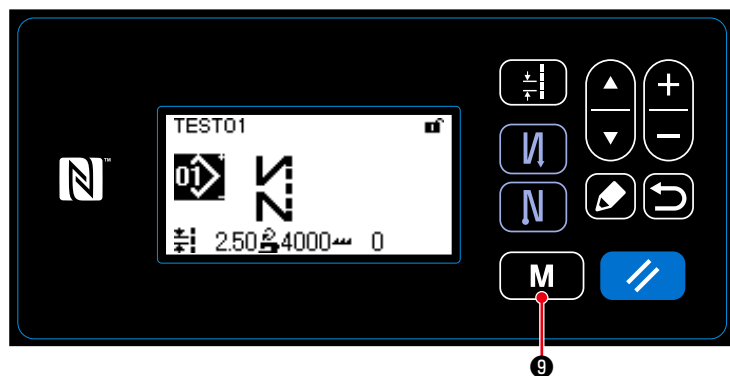
6. УХОД

Для того, чтобы ваша машина служила дольше, выполняйте ежедневно приведенные ниже правила по ее содержанию.

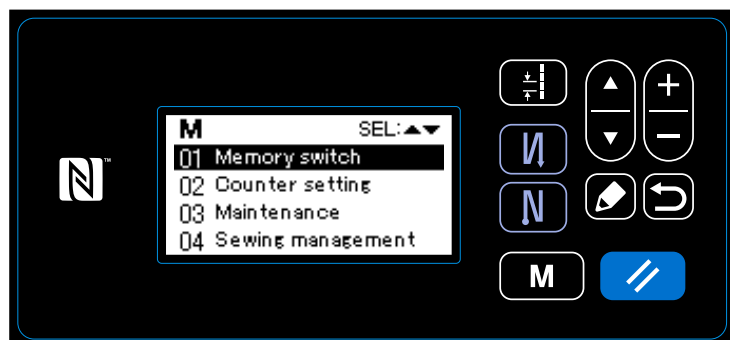
6-1. Режим техобслуживания

Используйте этот режим для техобслуживания швейной машины, такого как регулировка синхронизации челнока и замена ограничителя.


 **Предостережение** При переводе швейной машины в режим техобслуживания, она не запустится, даже если педаль будет нажата.




1) Отобразите экран настройки режима нажатием

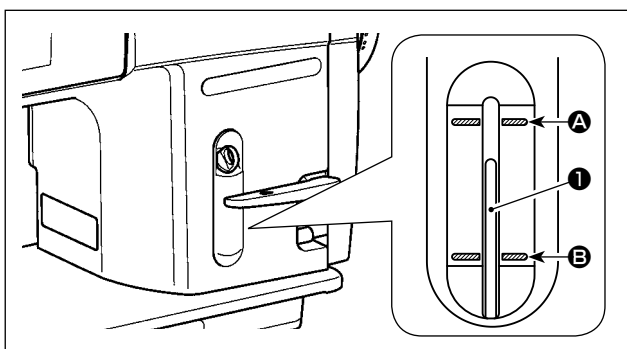


2) Окно переключится на экран настройки режима техобслуживания.

 **Предостережение** Обязательно убедитесь, что окно изменилось на экран настройки режима техобслуживания, вызванные неожиданным запуском швейной машины.

6-2. Поддержание нужного количества масла в челноке

 **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ :** Выключите электропитание перед началом работы, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные неожиданным запуском швейной машины.



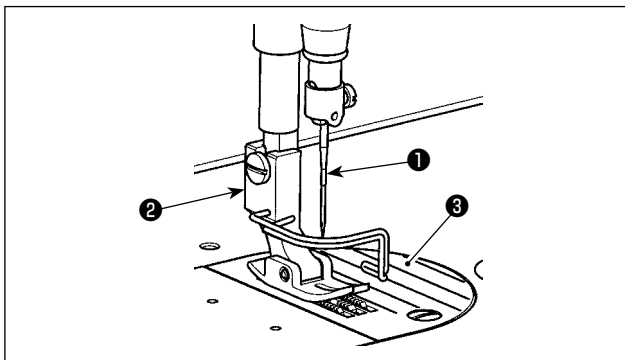
Следите за тем, чтобы верхушка стержня индикатора масла **1** находилась между верхней **A** и нижней **B** выгравированными линейными отметками окна индикации масла. (Подробнее см. "2-14. Смазка" стр. 12.)

6-3. Очистка области вокруг челнока

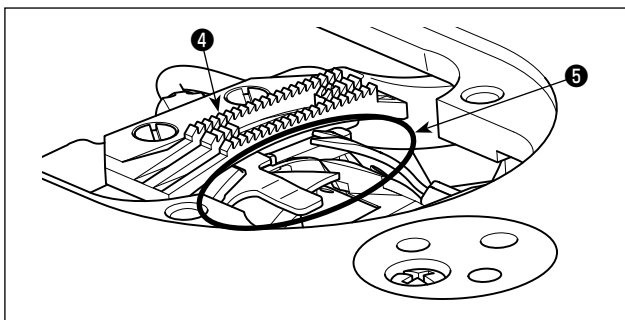


ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ :

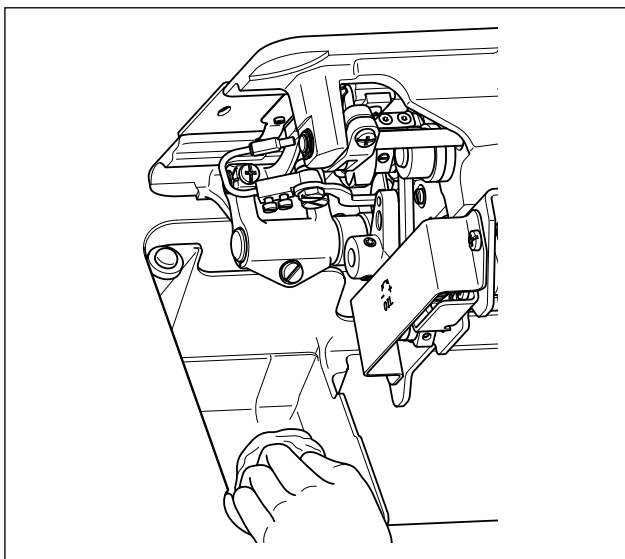
Выключите электропитание перед началом работы, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные неожиданным запуском швейной машины.



- 1) Снимите иглу **1**, нажимную лапку **2** и игольную пластинку **3**.



- 2) Удалите пыль с двигателя ткани **4** и нитеобрезателя **5** мягкой кисточкой или тканью.



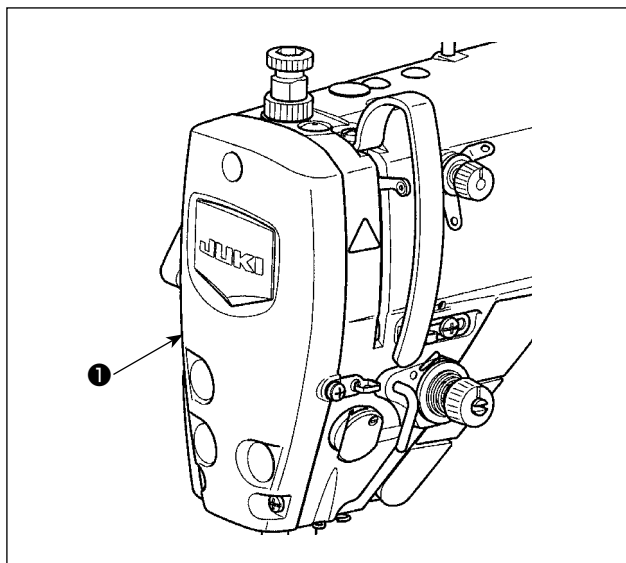
- 3) Откиньте головку машины и вытрите грязь с колпачка шпульки мягкой тканью, убедитесь в отсутствии царапин. Вытрите мягкой тканью пыль и масло с челнока, скопившееся под крышкой возле челнока.

6-4. Очистка внутренней части рамы

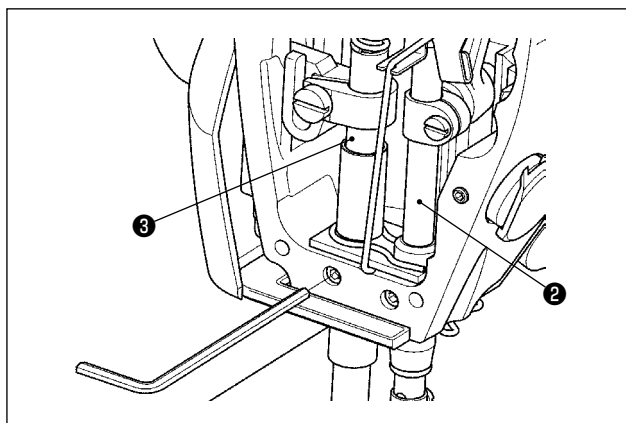


ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ :

Выключите электропитание перед началом работы, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные неожиданным запуском швейной машины.



1) Снимите лицевую панель **1**.



2) Удалите пыль, застрявшую внутри рамы, например, в игольнице **2** и прижимной планки **3**, с помощью мягкой щетки или куска мягкой ткани.

3) После завершения очистки нанесите смазку на игловодитель и прижимную лапку. Затем прикрепите лицевую панель **1**.



Резиновая заглушка



Обязательно установите резиновую заглушку на место, если вы удалили её перед чисткой.

6-5. Применение консистентной смазки

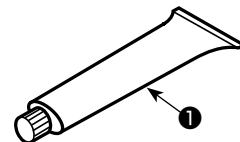


ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ :

Выключите электропитание перед началом работы, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные неожиданным запуском швейной машины.



1. Когда приходит время смазки, раздаётся предупредительный сигнал.
Когда прозвучит предупредительный сигнал, добавьте/нанесите смазку на соответствующие части. В случае, если швейная машина используется в суровых условиях, - при высокой температуре, высокой скорости работы, запыленной среде и т. п., будет эффективным наносить/добавлять смазку периодически один раз в шесть месяцев.
2. Не доливайте масло к сегментам, которые смазываются густой смазкой.
3. Знайте, что смазка может просачиваться из крышки нитепритягивателя и игловодителя, если количество смазки будет чрезмерным.
4. Убедитесь, что пользуетесь смазкой JUKI GREASE A TUBE ❶ (каталожный номер : 40006323).

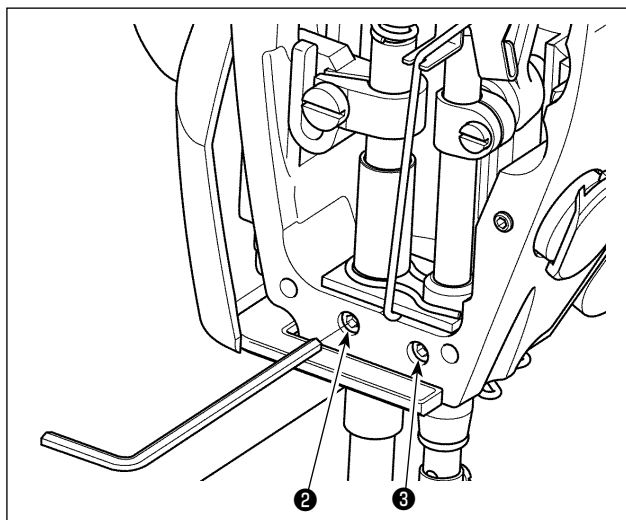


6-5. Нанесение смазки на нижней втулке игловодителя и втулке кронштейна прижима



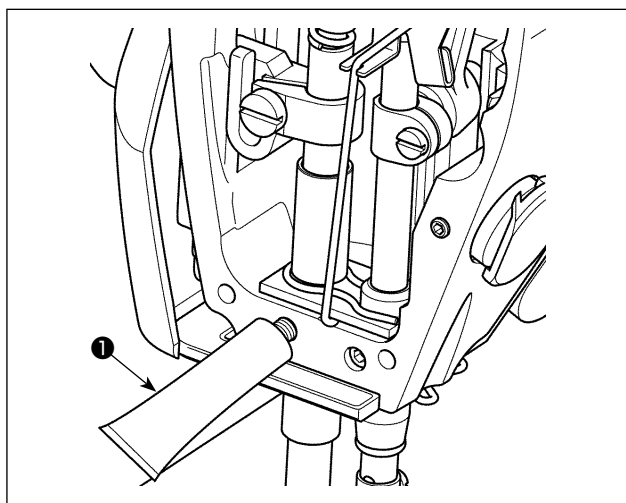
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ :

Выключите электропитание перед началом работы, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные неожиданным запуском швейной машины.



Выполните смазывание с установленным игловодителем.

- 1) Удалите торцевую пластину.
- 2) Удалите шестигранным гайковертом смазочный винт втулки кронштейна прижима ❷ и смазочный винт нижней втулки игловодителя ❸ (только для DDL-9000C-SMS).
- 3) Удалите колпачок тюбика эксклюзивной смазки ❶.
Введите его кончик в смазочное отверстие и пополните смазку из тюбика эксклюзивной смазки ❶.
При этом, добавляйте смазку до тех пор, пока она не будет выходить за пределы смазочного отверстия.
- 4) Вдавите эксклюзивную смазку, выходящую за пределы, в смазочное отверстие винтом для заполнения смазкой.
- 5) Вытрите избыток смазки в области вокруг смазочного отверстия.

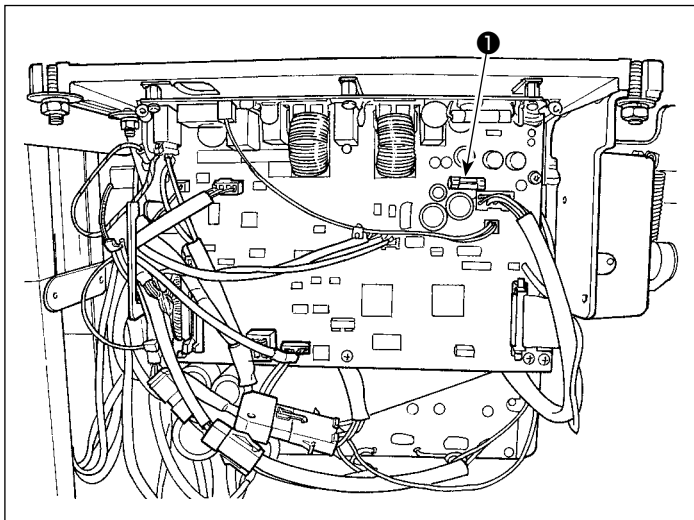


6-7. Замена предохранителя



ОПАСНОСТЬ :

1. Во избежание электрошока, ОТКЛЮЧИТЕ питание и откройте контрольный блок подождав примерно пять минут.
2. Откройте крышку электронного блока после ОТКЛЮЧЕНИЯ питания. После этого, замените предохранители на новые с такими же характеристиками.



Машина использует следующий один предохранитель :

MAIN печатная плата

- ❶ Для защиты электропитания 85В
5А (предохранитель зазора времени)

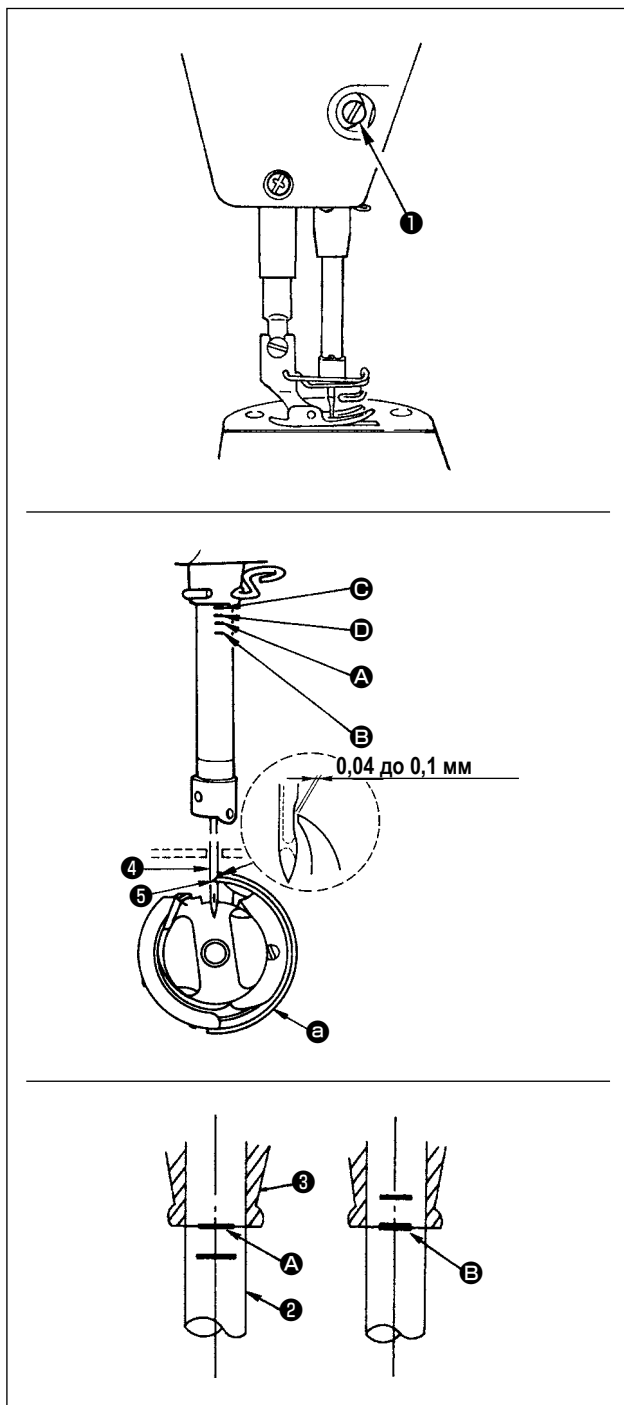
7. РЕГУЛИРОВКА ГОЛОВНОЙ ЧАСТИ МАШИНЫ (ПРИЛОЖЕНИЕ)

7-1. Зависимость иглы от челнока



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ :

Выключите электропитание перед началом работы, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные неожиданным запуском швейной машины.



Отрегулируйте синхронизацию между иглой и челноком, следующим образом :

- 1) Поверните маховик к игольнице вниз к самой низкой точке ее хода и ослабьте установочный винт **1**.
- 2) Отрегулируйте высоту игольницы. Совместите риску (для игл DB : риска **A**, для иглы DA : риска **C**) на игольнице **2** с нижним концом нижней втулки игольницы **3**, затем затяните установочный винт **1**.
- 3) Отрегулируйте положение челнока **a**.
Ослабьте три установочных винта челнока, переведите маховик в режим нормального вращения и выровняйте линию отметки (для иглы DB – линия отметки **B**, для иглы DA – линия отметки **D**) на поднимающемся игловодителе **2** с нижним краем нижней втулки игловодителя **3**.
- 4) В этом положении установите носик челнока **5** на уровне центра иглы **4**. Обеспечьте зазор от 0,04 до 0,1 мм (справочная величина) между иглой и челноком, затем надежно затяните три установочных винта челнока.



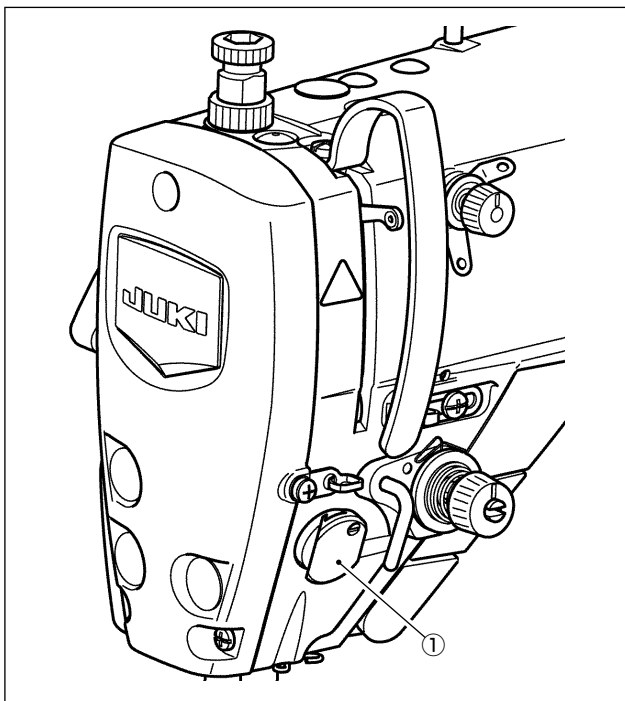
1. Если зазор между острием лезвия челнока и иглой является меньше установленной величины, острие лезвия челнока будет повреждено. Если зазор будет большим, стежок будет пропущен.
2. Игловодитель DDL-9000C-SMS обработан специальным черным покрытием. В случае Вы считаете трудным визуально проверить место линий отметки, для удобства осветите игловодитель при помощи фонарика и т.п.

7-2. Настройка устройства прижима игольной нити



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ :

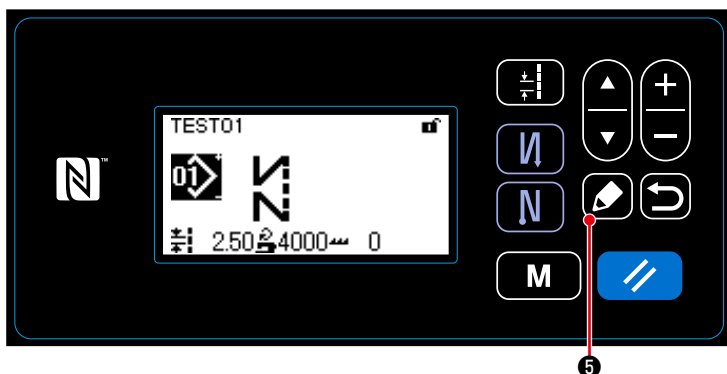
Выключите электропитание перед началом работы, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные неожиданным запуском швейной машины.




Устройство прижима игольной нити в состоянии собирать игольную нить на изнанке материала как в случае со стандартным обтирочным устройством.

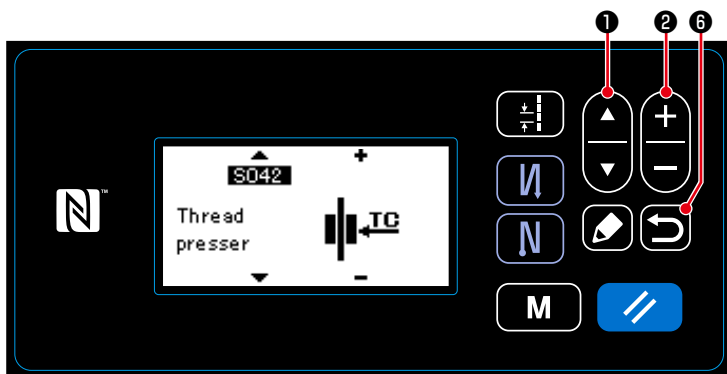
[Функция]




- Так называемое "явление птичьего гнезда", - плотного комка нити, который появляется на изнанке материала, может быть уменьшено при помощи устройства прижима игольной нити ① в сочетании с плотной строчкой.
- Улучшено удобство использования пространства вокруг точки входа иглы.
- Улучшена применимость различных видов дополнительных приспособлений, разработанных для использования пространства вокруг точки входа иглы.




[Как установить устройство прижима игольной нити]

- 1) Отобразите окно редактирования данных шитья нажатием  ⑤.



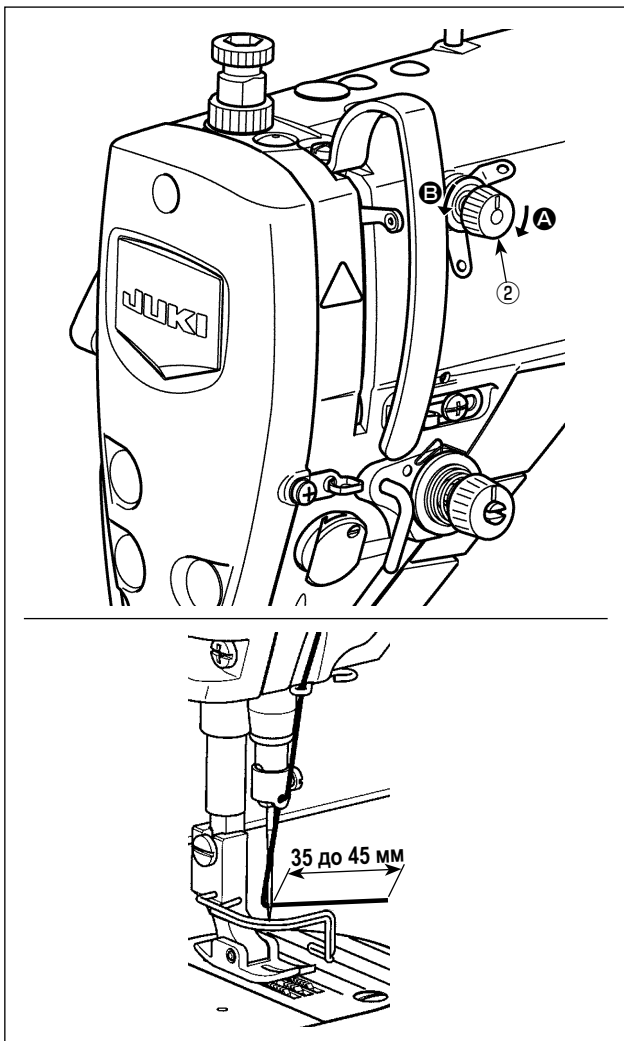
- 2) Отобразите "S042" нажатием  ①.
- 3) Установите статус ВКЛ./ВЫКЛ. устройства прижима игольной нити нажатием   ②.

* Статус ВКЛ./ВЫКЛ. устройства прижима игольной нити при отгрузке на заводе был установлен на "ВКЛ.".

- 4) Подтвердите ввод нажатием  ⑥. Затем на экран выведется окно шитья.



В случае активизации переключателя памяти "U056 Подъем иглы при обратном вращении после нитеобрезки", длина игольной нити становится более длинной. Поэтому, в этом случае устройство прижима игольной нити должно устанавливаться на "ВЫКЛ.".



[Наладка длины остатка игольной нити]

Наладьте длину игольной нити, остающейся в игле, до 35 - 45 мм (как для типов S, так и для H) поворотом гайки натяжения нити № 1 ② .

- 1) Поверните гайку натяжения нити № 1 ② по часовой стрелке (в направлении **A**), чтобы уменьшить длину нити, оставшуюся на игле после обрезки нити, или против часовой стрелки, (в направлении **B**), чтобы увеличить длину нити.



Так называемое "явление птичьего гнезда" снижается, путём укорочения длины игольной нити, остающейся в игле. В этом случае, однако, игольная нить, вероятно, будет выскальзывать из игольного ушка. Чтобы уменьшить выскальзывание игольной нити, скорость пошива в начале шитья должна быть снижена. [Переключатель памяти]

- U286 Скорость пошива во время работы прижима нити : Понижьте (наложено заводом до 300 ст/мин при отгрузке)
- U293 Угол установки заново скорости пошива, когда работает прижим нити : Замедлите (наложено заводом до 340 градусов при отгрузке)

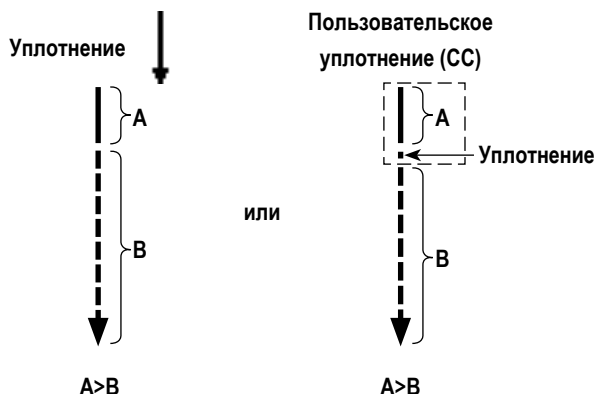


Относительно настроек переключателя памяти, рекомендуется скорость пошива 250 ст/мин для "U286 Скорость пошива во время работы прижима нити", и рекомендуется угол в 720 градусов для "U293 Угол установки заново скорости пошива, когда работает прижим нити".

№	Элемент данных	Диапазон установок	Ед.
U286	Скорость пошива во время работы прижима нити Этот переключатель памяти используется для того, чтобы задать скорость, используемую при работе прижима нити.	От 100 до 3000	ст/мин
U293	Угол установки заново скорости пошива, когда работает прижим нити Этот переключатель памяти используется для настройки угла, при котором заново устанавливается скорость пошива, применяемая при работе прижима нити. * Настройка запускается, когда работает прижим нити.	От 0 до 720	Градус

[Для уменьшения образования плотных комков нити на изнанке ткани ("птичьих гнёзд") в начале шитья]

В дополнение к вышеупомянутой регулировке для уменьшения образования так называемых "птичьих гнёзд", увеличьте шаг первого стежка в начале шитья.



A : Шаг стежка первого стежка

B : Нормальный шаг стежка

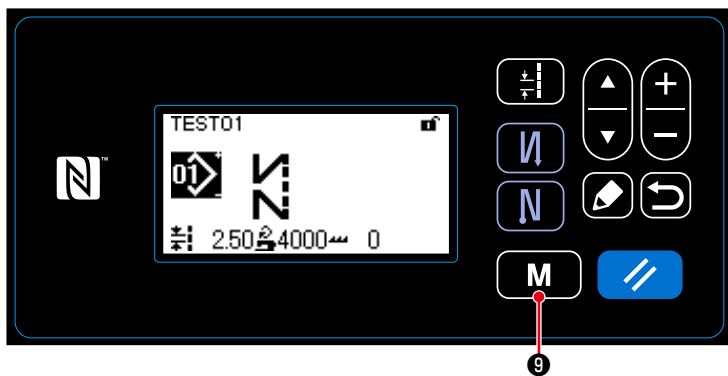
[Ответ на проблемы, встречающиеся в начале шитья]

- В случае, когда происходит обрыв игольной нити при использовании тонкой нити или хрупкой нити
- В случае, когда игольная нить не переплетается на изнанке материала
- В случае, когда происходит обрыв игольной нити при начале шитья от конца материала (как пошив материала игольной нитью, переплетаемой на нижней поверхности материала)

Если происходит какая-либо из вышеупомянутых проблем, может быть установлена вспомогательная функция, которая работает с тем, чтобы снижать давление прижимной лапки в начале шитья при помощи устройства автоматического подъема (АК 154)

- * Может быть дополнительно установлено устройство АК 154. (Номер детали: 40174617)
- * В случае, когда устройство АК 154 не используется, давление прижимной лапки должно быть понижено, чтобы позволить беспрепятственное освобождение игольной нити. (Рекомендуемое давление прижимной лапки составляет 30Н (3 кг) или меньше.)

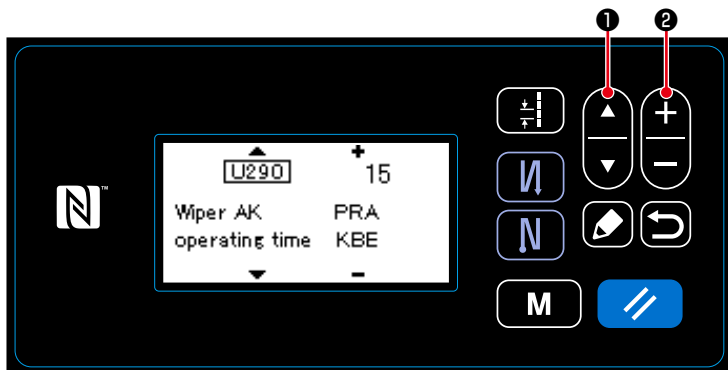
Наладьте давление прижимной лапки и скорость пошива подходящим образом, чтобы предотвратить недостаточную эффективность механизма подачи вследствие биения или других отказов прижимной лапки. Подтвердите результат регулировки при фактическом пошиве материала.







[Как установить функцию автоподъемника]

При установке устройства автоматического подъема (АК) приводится в действие функция автоподъемника.

- 1) Включите электропитание.
- 2) Нажмите **M** 9.



- 3) Переместите курсор на "U290" нажатием

  1. Введите время подъема при помощи   2.

Значение, установленное на заводе : 20

Регулируемый диапазон : 0 до 50

Чем больше увеличивается время подъема, тем выше над игольной пластиной поднимается прижимная лапка.



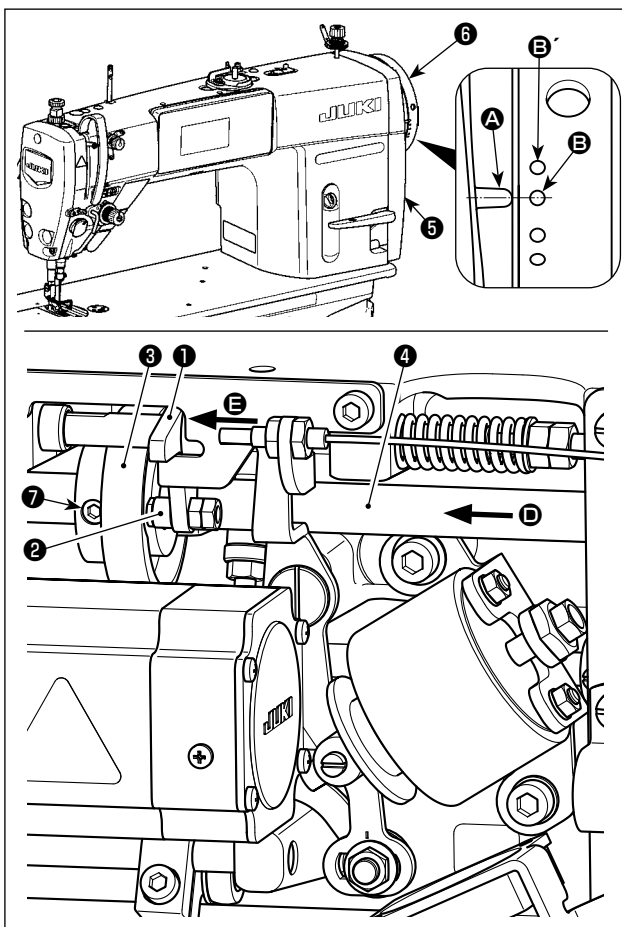
1. Величина подъема прижимной лапки над игольной пластиной варьируется в зависимости от толщины швейного изделия и давления прижимной лапки. До начала шитья обязательно проверьте фактические условия.
2. Если значение регулировки времени работы устройства АК-154 будет увеличено, в то время как давление прижимной лапки будет высоким, шум от работы увеличится. Настройте значение регулировки времени работы АК-154 и давления прижимной лапки, визуально проверяя игольную нить.

7-3. Наладка нитеобрезателя



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ :

Выключите электропитание перед началом работы, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные неожиданным запуском швейной машины.



Поворачивайте кулачок нитеобрезателя **3** в направлении стрелки до тех пор, пока внешний край выемки кулачка нитеобрезателя **3** не войдёт в контакт с роликом **2** и не остановится. В этом положении закрепите установочный винт кулачка нитеобрезателя **7**.

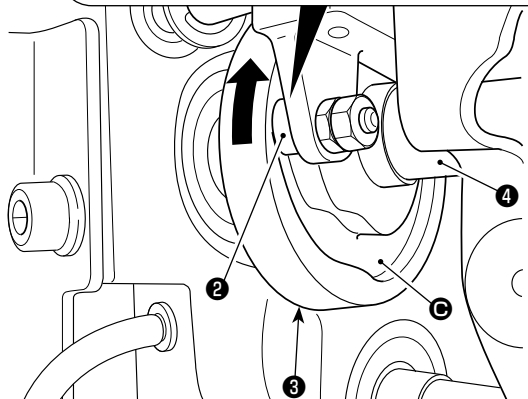
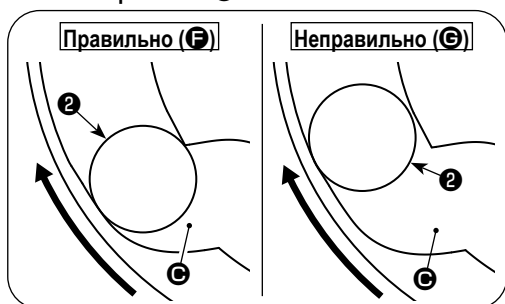


Рисунок с видом от **D** (поверхности правой стороны)

7-3-1. О проверке синхронизации кулачка нитеобрезателя

Цель регулировки кулачка нитеобрезателя состоит в том, чтобы совместить линии отметки **A** на крышке шкива **5** с зеленой точечной меткой **B** (H тип: Белую точечной меткой **B'**) на шкиве **6**.

- 1) Наклоните головку швейной машины.
- 2) Поверните маховик **6** рукой в нормальном направлении вращения до тех пор, пока рычаг нитепритягивателя не опустится чуть ниже верхней мёртвой точки. Надавите на кулачковый ролик **1** пальцами влево (в направлении стрелки **E**), чтобы подогнать ролик **2** к выемке **C** в кулачке нитеобрезателя **3**.
- 3) В этом состоянии поворачивайте маховик **6** в направлении, обратном нормальному направлению вращения, до упора маховика **6**. (Если маховик будет повернут далее, он достигает положения, в котором начинает двигаться кулачковый ролик **1**).

При этом линия отметки **A** на крышке шкива **5** совмещается с зеленой точечной меткой **B** на маховике **6**.

7-3-2. Регулировка синхронизации кулачка нитеобрезателя

- 1) Наклоните головку швейной машины.
- 2) Ослабьте винты № 1 и № 2 из установочных винтов кулачкового ролика **7** в указанном порядке.
- 3) Совместите линию отметки **A** на крышке шкива **5** с зеленой точечной меткой **B** (H тип: Белую точечной меткой **B'**) на маховике **6**.
- 4) Нажимайте кулачковый ролик **1** влево (в направлении стрелки **E**), введите в контакт кулачок нитеобрезателя **3** с роликом **2**. Затем поверните пальцами до упора только кулачок нитеобрезателя **3** в направлении, обратном от нормального направления вращения приводного вала механизма подачи **4**, не поворачивая приводного вала механизма подачи **4**. В этом положении затяните винты № 1 и № 2 из установочных винтов кулачка нитеобрезателя **7** в указанном порядке, одновременно надавливая на кулачок нитеобрезателя **3** против ролика **2**.



1. В случае использования нити из высокоплотного волокна может быть нестабильным формирование нитяной петли. Если в этом состоянии происходит дефектное петлевание, исправьте синхронизацию кулачка нитеобрезателя через совмещение линии отметки на крышке шкива, вместо зеленой точечной метки, с красной точечной меткой на маховике.

2. Точка выравнивания между кулачком обрезки нитей **3** и роликом **2** является положение **(F)**, от которого кулачковый ролик **1** начинает движение. Положение **(E)**, в котором Вы чувствуете, что бегунок обрезки нитей **3** в первый раз входит в контакт с роликом **2** во время регулировки, не является правильным положением выравнивания.

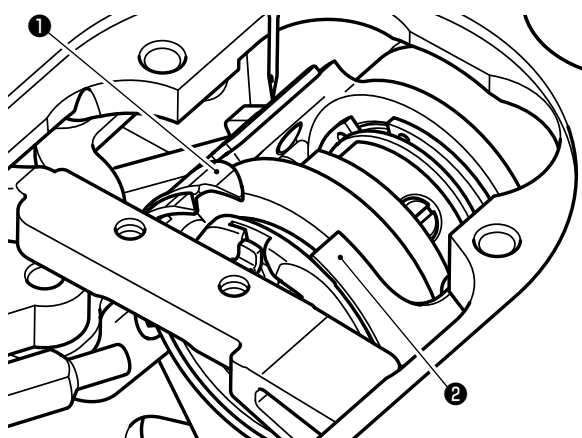
* Убедитесь, что тщательно исправили синхронизацию бегунка нитеобрезки, поскольку это во многом оказывает влияние на синхронизацию петлевания.

7-3-3. Проверка модуля ножа

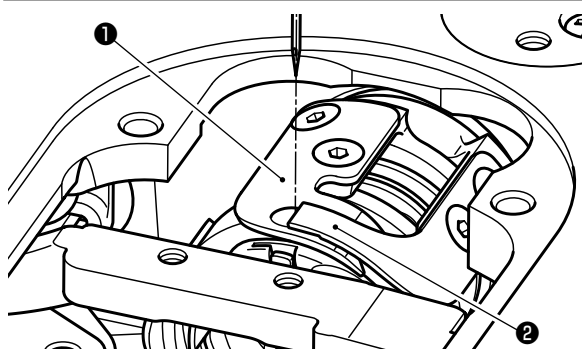
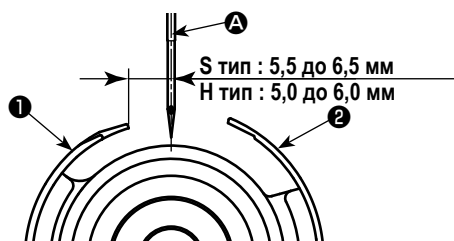


ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ :

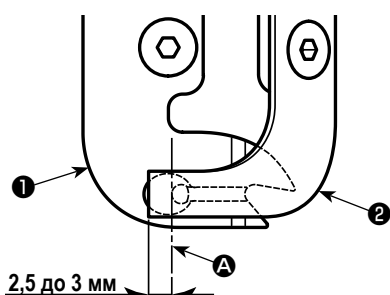
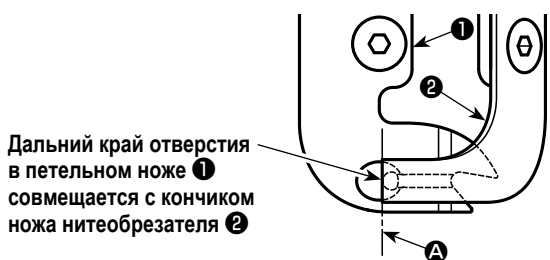
Выключите электропитание перед началом работы, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные неожиданным запуском швейной машины.



Резервное состояние ножа



Состояние совмещения существенной части петельного ножа и ножа нитеобрезателя



Положение контакта ножа

- 1) Проверьте, чтобы удостовериться, что переключатель электропитания находится в выключенном состоянии. Удалите калибры (прижимной лапки, игольной пластины и зубчатой рейки) с пространства вокруг иглы.
- 2) В резервном состоянии петельного ножа ❶ расстояние от центра иглы А до кончика петельного ножа ❶ будет от 5,5 до 6,5 мм (H тип: 5,0 до 6,0 мм).



Знайте, что если снижается расстояние между петельным ножом ❶ и центром иглы А, петля нити, вероятно, будет пересекаться с петельным ножом ❶.

- * Обратитесь к **"7-3-4. Регулировка модуля ножа"** стр. 74, для его наладки.

- 3) Цель регулировки положения выравнивания петельного ножа ❶ и ножа нитеобрезателя ❷ (дальнего края отверстия в петельном ноже ❶ и кончика ножа нитеобрезателя ❷) состоит в том, чтобы совместить вышеупомянутое положение выравнивания с центром иглы А.



Знайте, что если положение выравнивания петельного ножа и ножа нитеобрезателя не совмещается с центром иглы А, будет больше длина нити, остающейся на материале после нитеобрезки.

- 4) Величина контакта между петельным ножом ❶ и ножом нитеобрезателя ❷ - от 2,5 до 3 мм, если измерять от центра иглы А.



Знайте, что если величина контакта между ними будет недостаточна, может возникнуть дефектная обрезка нити.

- * Обратитесь к **"7-3-4. Регулировка модуля ножа"** стр. 74, для его наладки.



Игольная нить может обрезаться чрезмерно коротко в случае, когда используется такая нить, как волоконная, которая, вероятно, будет вызывать нестабильное формирование нитяной петли, или нитеобрезка может выполняться в положении, когда нет никакого материала. Если происходит вышеупомянутое явление, оно должно быть исправлено, путём выполнения нижеуказанной процедуры.

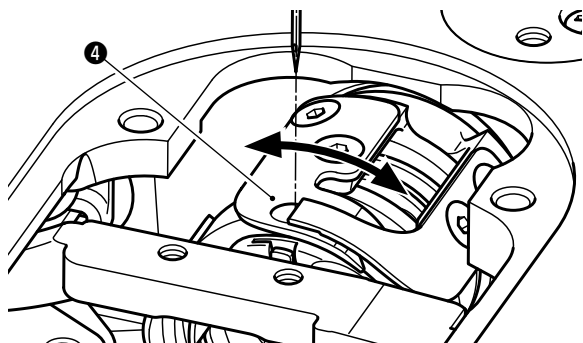
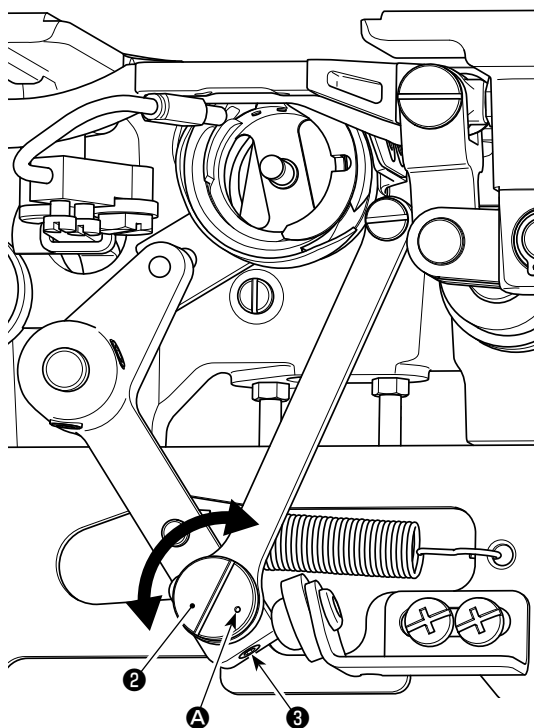
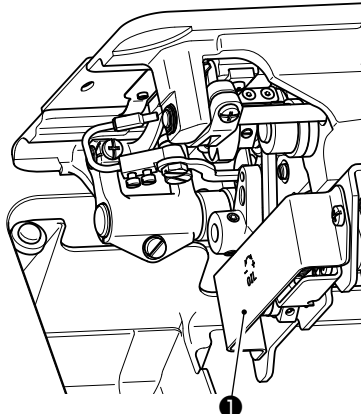
- Увеличьте ход нитепритягивающей пружины выше стандартного значения.
- Увеличьте шаг для нитеобрезки при уплотняющей строчке выше значения стандартного шага.
- Отключите операцию уплотняющего стежка при выполнении нитеобрезки в положении, где нет никакого материала.

7-3-4. Регулировка модуля ножа



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ :

Выключите электропитание перед началом работы, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные неожиданным запуском швейной машины.



- 1) Проверьте, чтобы удостовериться, что переключатель электропитания находится в выключенном состоянии. Удалите калибры (прижимной лапки, игольной пластины и зубчатой рейки) с пространства вокруг иглы.
- 2) Наклоните головку швейной машины.
- 3) Удалите защитное покрытие ①.
- 4) Ослабьте установочные винты эксцентрикового шипа петельного ножа ③ (2 шт.). Поверните эксцентриковый шип петельного ножа ② плоской отверткой, чтобы точно наладить положение вращательного направления петельного ножа ④.
- 5) После регулировки затяните установочные винты эксцентрикового шипа петельного ножа ③ (2 шт.).
- 6) Присоедините заново на место защитное покрытие ①.

Положение точечной метки **A** на эксцентриковом шипе петельного ножа ② должно налаживаться только со стороны оператора.

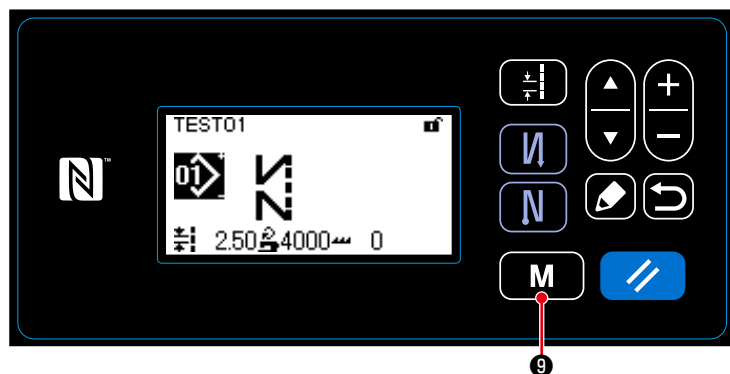


7-3-5. Регулировка скорости нитеобрезки

Скорость нитеобрезки при отгрузке была налажена на 300 ст/мин (Н тип: 220 ст./мин.). Это означает, что была выбрана высокоскоростная нитеобрезка.

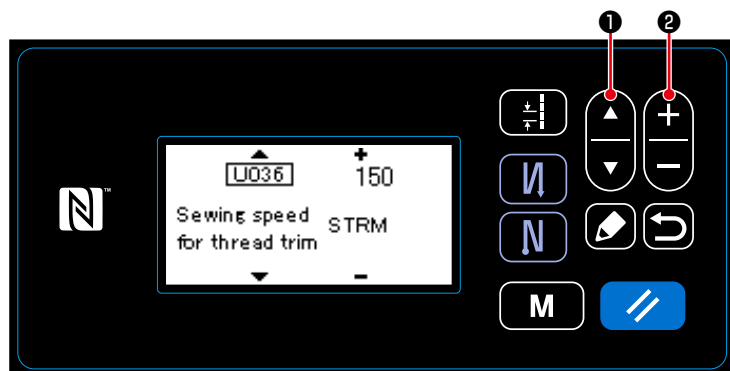
В зависимости от типа нити, которая будет использоваться, должна быть увеличена скорость нитеобрезки. С другой стороны, в случае использования хрупкой нити (такой, как нить из высокоплотного волокна или хлопковой нити), скорость нитеобрезки должна быть понижена, чтобы уменьшить повреждение нити.

Скорость нитеобрезки должна быть налажена надлежащим образом в зависимости от процесса шитья.



[Как наладить]

1) Нажмите **M** ⁹.



2) Нажмите **▲▼** ¹, чтобы совместить курсор с "U036". Введите скорость нитеобрезки при помощи **+ -** ².

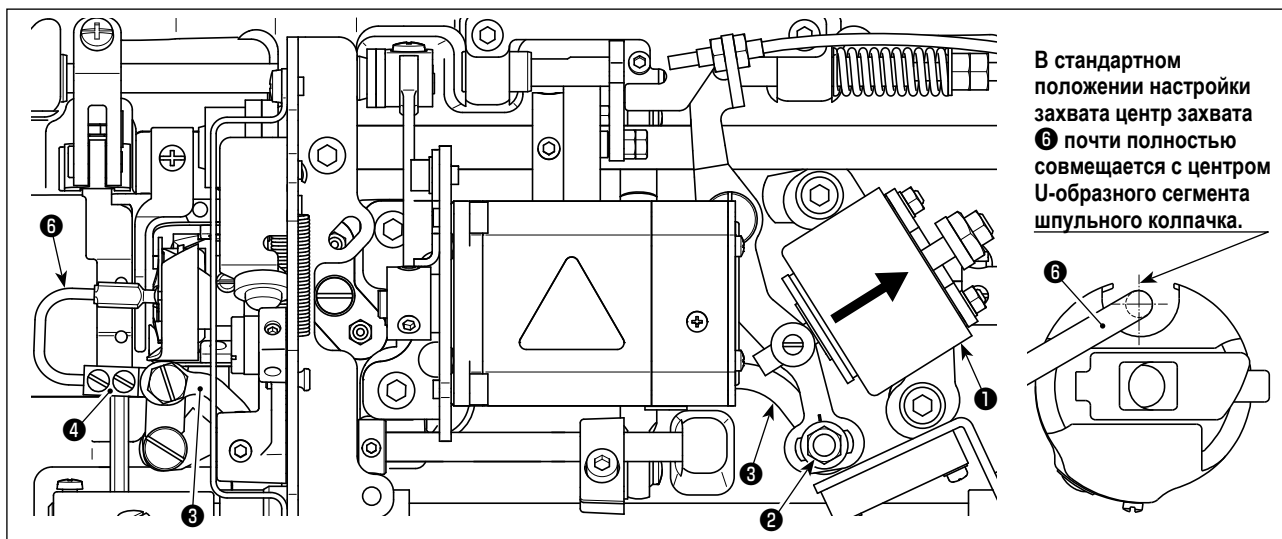
№	Элемент данных	Диапазон установок	Ед.
U036	Скорость при обрезке нитей Максимальное число вращений при обрезке нити различается в зависимости от головной части машины.	От 150 до Макс. при обрезке нити	ст/мин

7-4. Регулировка захвата



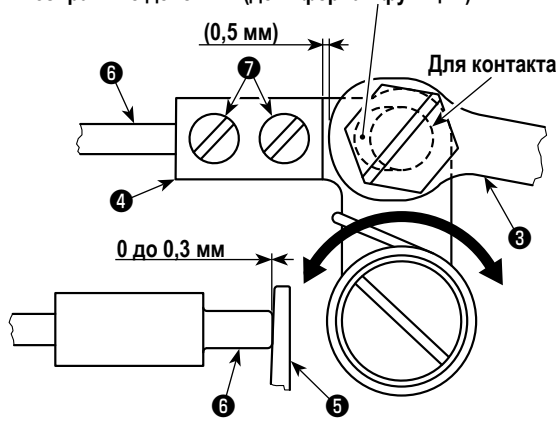
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ :

Выключите электропитание перед началом работы, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные неожиданным запуском швейной машины.



В стандартном положении настройки захвата центр захвата **6** почти полностью совмещается с центром U-образного сегмента шпульного колпачка.

Если стандартная регулировка выполнена правильно, возникнет щелевидное пространство в шарнире захвата **3**, чтобы позволить захвату совершать необходимые возвратные действия (демпферная функция).



Устройство захвата используется с тем, чтобы при обрезке нити стабилизировать холостой ход шпульки.



Когда необходимо проверить, как налажен захват, сначала установите в челноке шпульный колпачок и шпульку, а затем проверьте захват.

7-4-1. Проверка стандартной регулировки

- 1) Проверьте, чтобы удостовериться, что переключатель электропитания находится в состоянии "ВЫКЛ.". Наклоните швейную машину.
- 2) Приведите соленоид механизма нитеобрезки **1** рукой во втянутое состояние.
- 3) В этом состоянии стандартное значение регулировки зазора между шарниром захвата **3** и консолью захвата **4** составляет 0,5 мм. При этом предусмотрен зазор от 0 до 0,3 мм между шпулькой **5** и захватом **6**.

7-4-2. Стандартная регулировка

- 1) Ослабьте гайки штифта шарнира захвата **2** (9 мм). Выполните регулировку путем перемещения шарнира захвата **3** вправо и влево.
- 2) После регулировки затяните гайки штифта шарнира захвата **2**.

7-4-3. Стандартная регулировка (регулировка в позиции кромки)

- 1) Ослабьте установочные винты захвата **7** (2 шт.). Надайте положение захвата.
- 2) После регулировки затяните установочные винты захвата **7** (2 шт.).



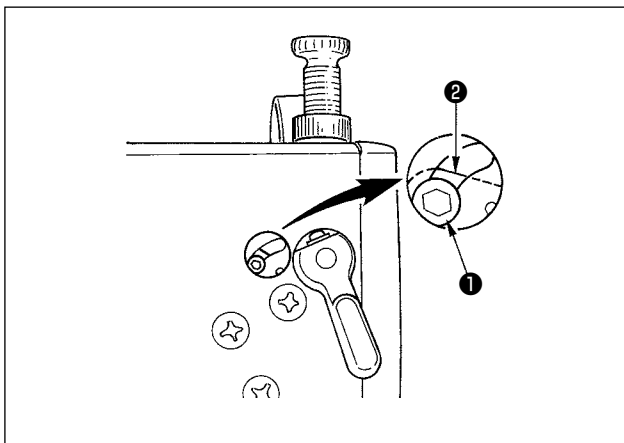
1. Если нет никакого зазора между шпулькой **5** и кончиком захвата **6**, захват **6** будет сильно нажимать на шпульку **5**. В результате шпульке не удастся обеспечить требуемую длину шпульной нити при обрезке нити. В этом случае шпульная нить, вероятно, будет коротко обрезаться, и в начале шитья, вероятно, будет происходить выскальзывание нити
2. Если между шпулькой **5** и кончиком захвата **6** будет иметься чрезмерно большой зазор, нить, необходимая для нитеобрезки, может выскальзывать из кончика захвата, и будет короткой длина игольной нити, остающаяся в кончике иглы после нитеобрезки. Кроме того, шпулька **5**, вероятно, будет часто находиться на холостом ходу при обрезке нити, создавая трудности в начале шитья.

7-5. Размыкающий механизм уменьшения чрезмерного натяжения нитки



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ :

Выключите электропитание перед началом работы, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные неожиданным запуском швейной машины.



Посредством размыкающего механизма уменьшения чрезмерного натяжения нитки можно шить без уменьшения натяжения игольной нитки, даже когда прижимная лапка поднята в течение шитья.

(Даже когда прижимная лапка немного поднята колено-подъемником при работе с толстым материалом внахлест, этот механизм может предотвратить чрезмерное натяжение нитки и изменить его.)

[Как уменьшить]

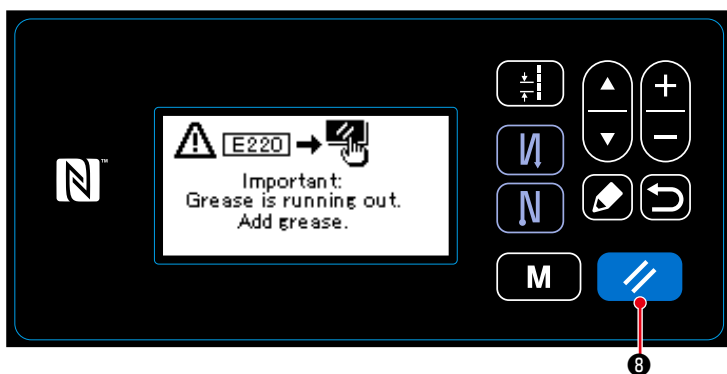
- 1) Снимите колпачок в головной части машины и ослабьте винт переключения ослабления натяжения нитки ❶, используя шестигранный гаечный ключ.
- 2) Зафиксируйте винт ❶ на вершине пластины переключения ослабления натяжения нитки ❷.

Нитенатяжный диск не поднимется, даже когда прижимная лапка поднята, и натяжение игольной нитки не ослаблено. (Нитенатяжный диск поднимется только тогда, когда будет выполнена обрезка нитки.)




Не используйте винт ❶ в любом другом положении, чем в верхнем или нижнем положении пластины переключения ослабления чрезмерного натяжения нитки ❷.
* Винт был установлен в нижнем положении на заводе перед поставкой изделия.

7-6. Сигнал дефицита смазки



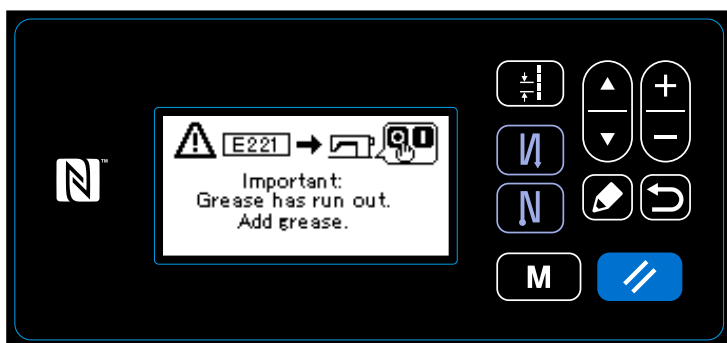
7-6-1. Относительно сигнала нехватки смазки

Когда подходит время техобслуживания для пополнения смазки, на экран выводится сообщение об ошибке "E220 Предупреждение о нехватке смазки".

Эта ошибка сбрасывается нажатием  8. В таком состоянии швейная машина может постоянно использоваться в течение определенного периода времени.

Предостережение Как только появится сообщение об ошибке E220, убедитесь, что при техобслуживании дополнили смазку.

* Обратитесь к **"7-6-3. Относительно процедуры сброса ошибки K118" стр. 79**, при выполнении сброса ошибки (K118).

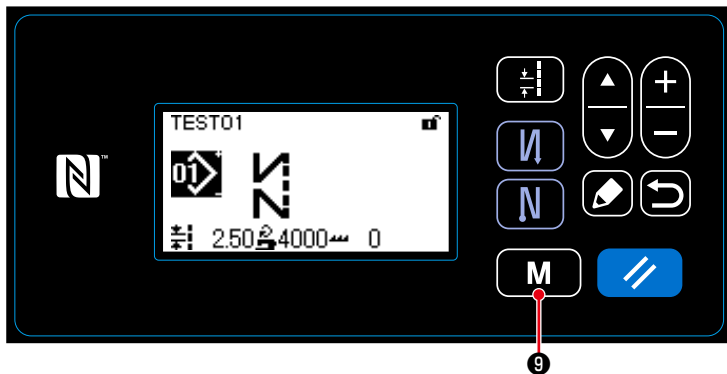


7-6-2. E221 Ошибка дефицита смазки

Если сообщение об ошибке "E220" не будет сброшено, то отобразится сообщение об ошибке "E221 Ошибка дефицита смазки".

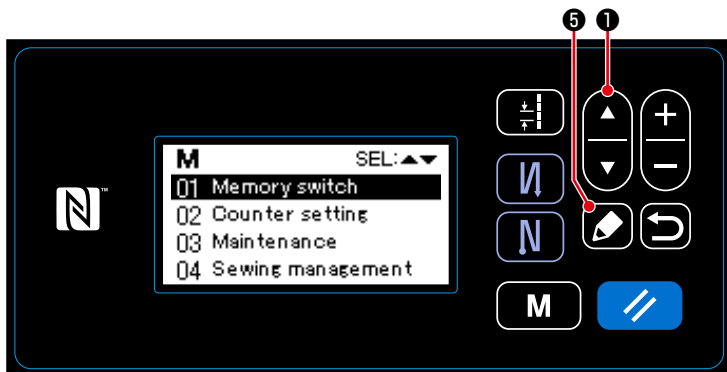
В этом случае работа швейной машины будет отключена. Обязательно добавьте смазку и выполните сброс ошибки (K118).

* Обратитесь к **"7-6-3. Относительно процедуры сброса ошибки K118" стр. 79**, при выполнении сброса ошибки (K118).

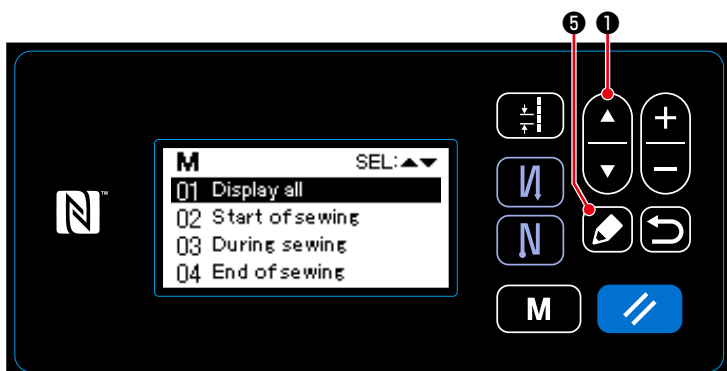


7-6-3. Относительно процедуры сброса ошибки K118

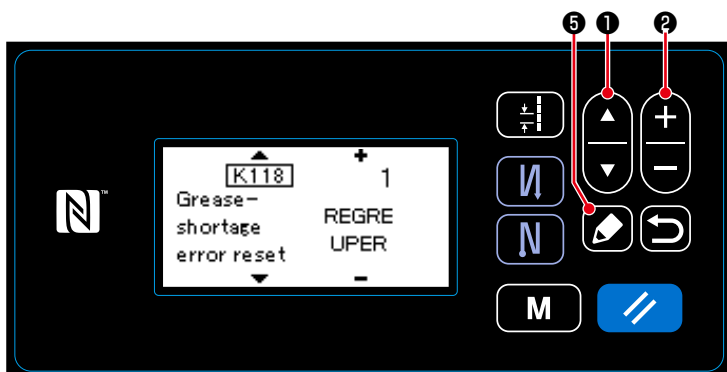
1) Держите **M** **9** нажатой в течение шести секунд.



2) Выберите "01 Memory switch (Переключателем памяти)" нажатием **1**. Нажмите **5**.



3) Выберите "01 Display all (Отобразить все)" нажатием **1**. Нажмите **5**.



4) Выберите "K118" нажатием **1**.

5) Нажмите **2**, чтобы установить настройку на "1". Затем нажмите **5**.

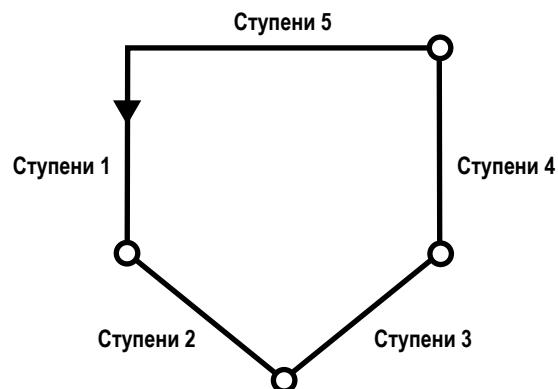
Это заново сбросит ошибку, чтобы вернуть швейную машину к нормальному функционированию. Швейная машина может нормально работать до достижения следующего срока техобслуживания.

8. КАК ИСПОЛЬЗОВАТЬ ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ (ПРИМЕНЕНИЕ)

8-1. Подготовка сшивания многоугольной формы

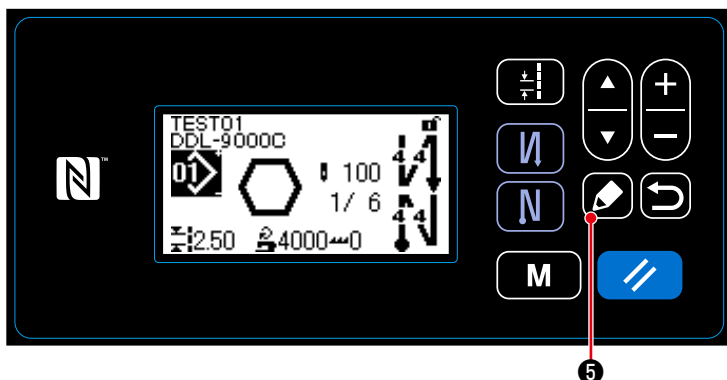
Швейный шаблон многоугольной формы состоит из 20 ступеней (в максимуме) швейных фигур постоянного размера. На постепенной основе могут быть установлены определенные условия шитья.

<Пример шаблона>




8-1-1. Отредактируйте способ

① Отображение окно редактирования швейного шаблона многоугольной формы





<Экран шитья (Швейный шаблон многоугольной формы)>


Держите  **5** нажатой в течение одной секунды на экране шитья, который появляется, когда выбран пошив многоугольной формы. Затем на экран выводится окно редактирования швейного шаблона многоугольной формы.



② Выберите ступень, чтобы отредактировать



<Окно редактирования швейного шаблона многоугольной формы >


1. Выберите ступень нажатием   **1** .
(Ступень, которая выбирается, выводится на экран в негативном изображении.)

2. В случае, когда есть неиспользованные ступень или ступени, ступень или ступени могут быть добавлены, выполнением процедуры, описанной ниже. Процедура добавления ступени отменяется, и текущее окно возвращается к экрану шитья нажатием  **6** . (Ступень отображается как предварительная ступень "1" во время процедуры добавления. Предварительная ступень подтверждается как добавленная ступень при настройке числа стежков и шага.)

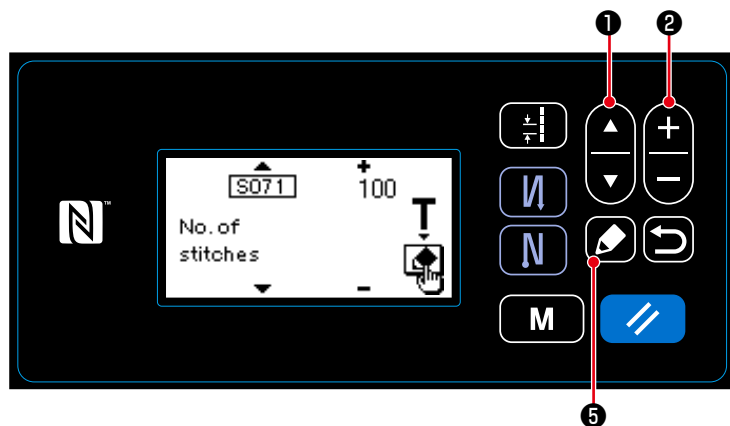
- Ступень добавляется после выбранной в настоящее время ступени нажатием "+", или перед выбранной в настоящее время ступенью нажатием "-"   2 .

- Ступень добавляется в конце ступеней нажатием "▼"   1 , во время выбора первой ступени.


- Ступень добавлена в конце ступеней нажатием "▲"   1 , во время выбора последней ступени.





3. Ступень, которая выбирается, может быть удалена нажатием  8 . Все ступени в швейном шаблоне многоугольной формы могут быть удалены, удержанием клавиши нажатой в течение одной секунды.

③ Установка числа стежков и шага выбранной ступени




<Окно редактирования ступени швейного шаблона многоугольной формы >

1. Нажмите  5 , во время выбора ступени. Затем на экране появится окно редактирования ступени швейного шаблона многоугольной формы.

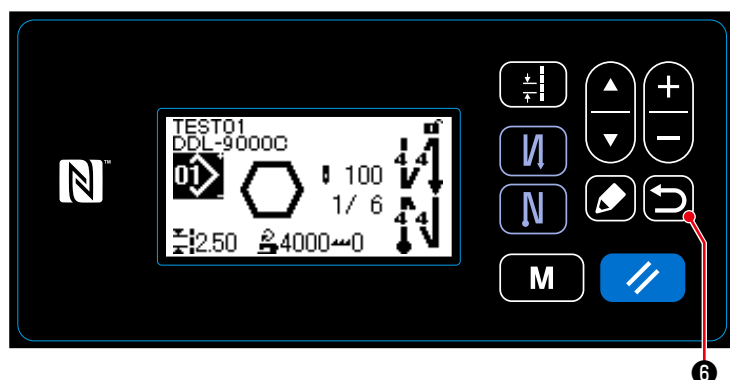
2. Выберите элемент данных для редактирования нажатием   1 . Затем отредактируйте элемент данных нажатием   2 . Элементы данных, которые могут быть отредактированы в этой проце-

дуре, являются одинаковыми с элементами швейной фигуры, которая может быть отредактирована.


Обратитесь к **"4-2-4.(2) Настройка элементов данных для ступеней пошива многоугольной формы"** стр.36.


* Обучающее окно отображаются нажатием  5 во время выбора числа стежков. (Только в случае, когда число стежков может быть изменено.) Относительно обучающей функции обратитесь к **"4-2-6. Функция обучения"** стр.38.

④ Выполнение пошива с использованием отредактированной швейной фигуры

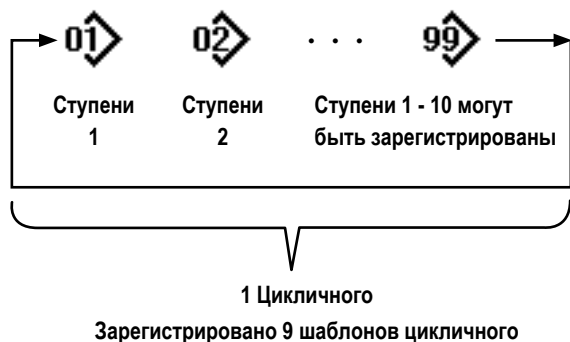


<Экран шитья (Швейный шаблон многоугольной формы)>

Нажмите  6 , чтобы подтвердить данные и вернуть текущее окно к окну редактирования швейного шаблона многоугольной формы. Это окно отражает данные, которые Вы установили в вышеупомянутой процедуре.

Нажмите  6 снова, чтобы вернуть текущее окно к экрану шитья швейного шаблона многоугольной формы, который Вы отредактировали.

8-2. Фигура цикличного шитья



Возможно объединить несколько различных швейных фигур как один шаблон цикличного шитья для пошива. Целых 10 фигур может быть введено в одном шаблоне цикличного шитья. Эта функция полезна в случае, когда в процессе шитья изделия регулярно повторяются несколько различных шаблонов.

Может быть зарегистрировано целых девять шаблонов цикличного шитья. Копируйте шаблон цикличного шитья при необходимости.

8-2-1. Выбор шаблона цикличного шитья



Нажмите на экране шитья.

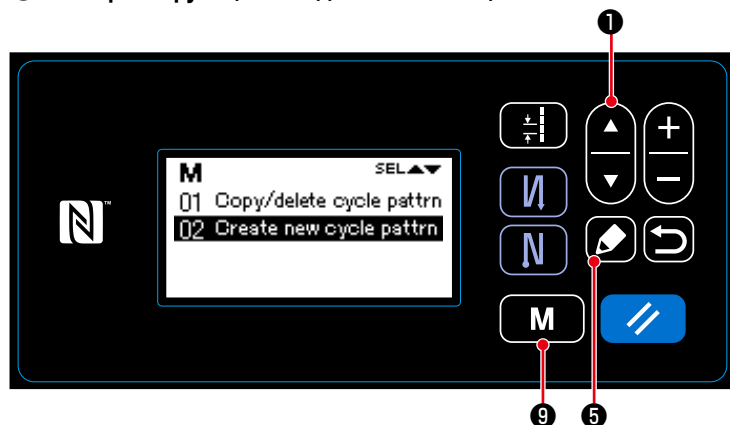
Зарегистрированные шаблоны отображаются в последовательности. Циклические шаблоны отображаются после швейных фигур. Шитье запускается, выбором желаемого номера циклического шаблона.

При отгрузке заводом никакой циклический шаблон не регистрируются. Создайте новый циклический шаблон или шаблоны, обращаясь к ["8-2-2. Создание нового циклического шаблона" стр.83.](#)

* Возможно вернуть текущую ступень к предыдущей ступени и пошить последнюю снова нажатием на экране шитья циклического шаблона.

8-2-2. Создание нового цикличного шаблона

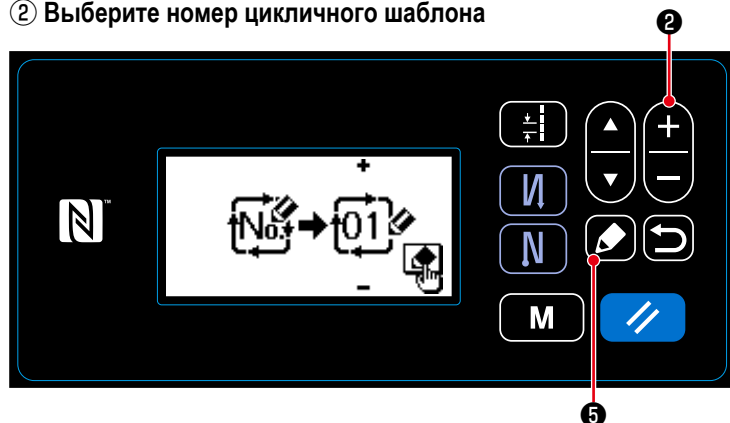
① Выберите функцию создания нового цикличного шаблона



<Окно управления цикличным шаблоном>

1. Нажмите **M** **9** на экране шитья, чтобы отобразить экран настройки режима.
2. Выберите "04 Cycle management (Управление циклическими шаблонами)" нажатием **1**. Затем нажмите **5** чтобы отобразить окно управления циклического шаблона.
3. Выберите "02 Create new cycle pattern (Создание нового циклического шаблона)" нажатием **1**. Затем нажмите **5**, чтобы отобразить окно создания нового циклического шаблона.

② Выберите номер цикличного шаблона

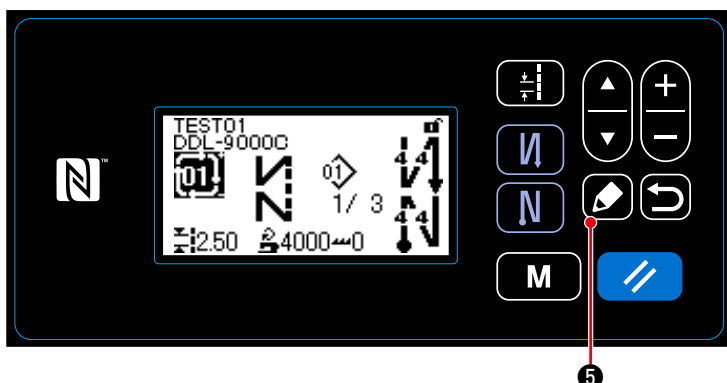


<Окно выбора № создания нового циклического шаблона>

1. Выберите № 1 нажатием **2**.
2. Нажмите **5**, чтобы подтвердить данные и вернуть текущее окно к окну управления циклическим шаблоном.


8-2-3. Редактирование циклических шаблонов

① Отображение окна редактирования циклического шаблона



<Экран шитья(Шаблон циклического шитья)>

Окно редактирования циклического шаблона

выводится на экран нажатием  ⑤ на экране шитья, который появляется, когда выбран циклический шаблон.

② Редактирование комментария для циклического шаблона






<Экран ввода комментария>

1. Выберите комментарий нажатием  


① . Затем нажмите  ⑤ , чтобы отобразить экран ввода комментария.

2. Выберите знак для редактирования нажатием

ем   ① . Затем нажмите 

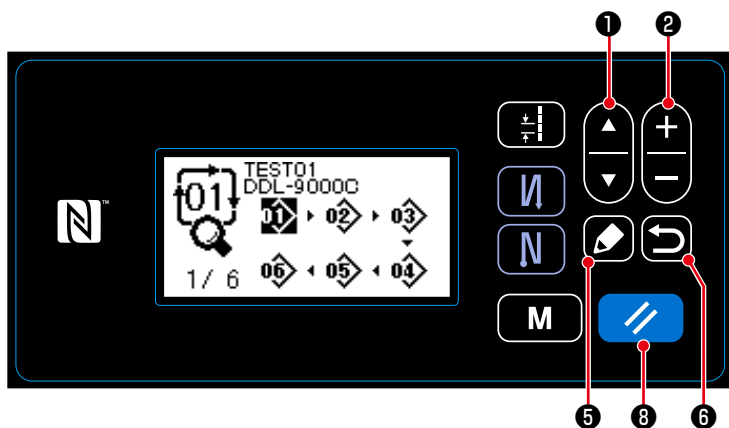
② , чтобы ввести новый знак. "+/-" отображаются вверху и внизу выбранного знака.)

3. Выбранный знак может быть удален нажатием  ⑧ . Все знаки могут быть удалены, удерживанием клавиши нажатой в течение одной секунды.

4. Нажмите  ⑥ , чтобы подтвердить данные и вернуть текущее окно к окну редактирования циклического шаблона.

Характер может быть введен
A-Z, 0-9, ., +, -, /, #, (Космического) до (Ломать)

③ Редактирование ступени цикличного шаблона



1. Выберите ступень нажатием 1.
2. Номер шаблона ступени может быть изменен нажатием 2 во время выбора ступени.

<Номер шаблона ступени может быть изменен нажатием>

3. Добавление ступени может быть отменено, и окно шитья выводится на экран нажатием 6. (Ступень отображается как предварительная ступень во время процедуры добавления. Предварительная ступень подтверждается как добавленная ступень при настройке номера шаблона.)
 - Нажмите 5, чтобы добавить ступень перед выбираемой ступенью.
 - Ступень добавлена в конце ступеней нажатием "▲" 1, во время выбора последней ступени.
4. Ступень, которая выбирается, может быть удалена нажатием 8. Все ступени, включенные в циклический шаблон, могут быть удалены, удерживая 8 нажатой в течение одной секунды.

④ Подтверждение редактируемых данных

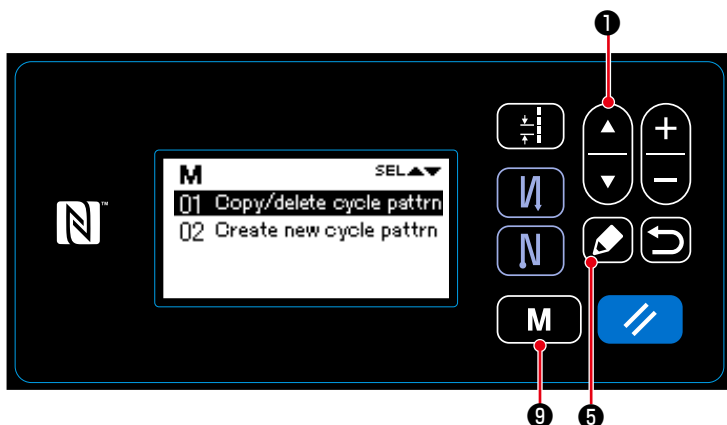


<Экран шитья(Шаблон циклического шитья)>

Нажмите 6, чтобы подтвердить данные и вернуть текущее окно к экрану шитья отредактированного циклического шаблона.

8-3-2. Копирование шаблон цикличного шитья

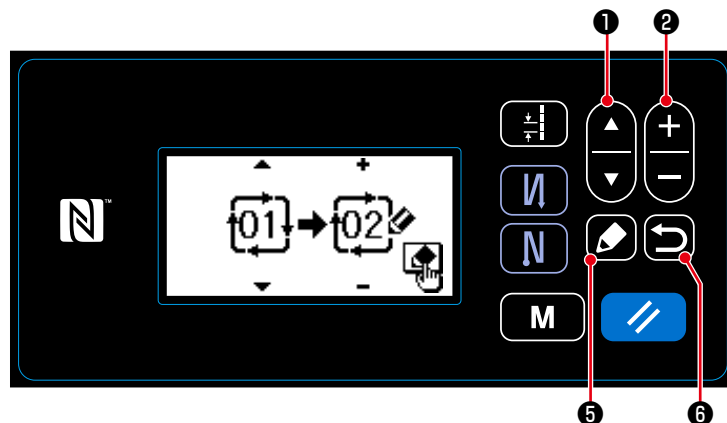
① Выберите функцию копирования шаблон цикличного шитья



<Окно управления швейной фигурой>

1. Нажмите **M** ⑨ на экране шитья, чтобы отобразить экран настройки режима.
2. Выберите "04 Cycle management (Управление шаблон цикличного шитья)" нажатием **▲ ▼** ①. Затем нажмите **✎** ⑤ чтобы отобразить окно управления шаблон цикличного шитья.
3. Выберите "01 Copy/delete cycle pattern (Копирование /Удаление шаблон цикличного шитья)" нажатием **▲ ▼** ①. Затем нажмите **✎** ⑤, чтобы отобразить окно копирования/удаления шаблон цикличного шитья.

② Создание/ копирование шаблон цикличного шитья



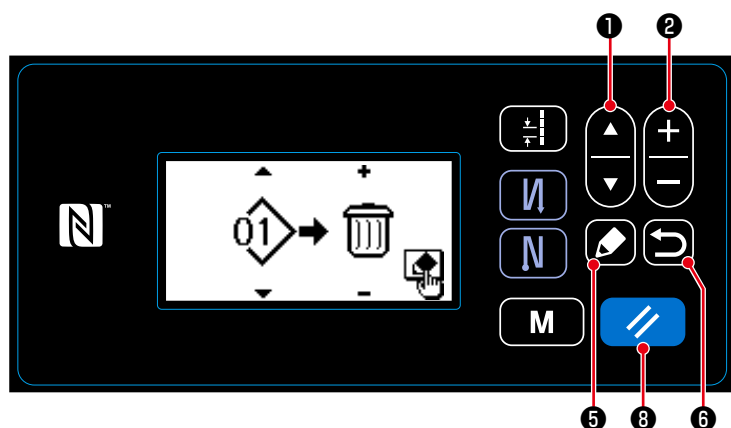
<Окно копирования/ удаления швейной фигуры>

1. Выберите исходный номер шаблона нажатием **▲ ▼** ①. Выберите номер шаблона назначения нажатием **+ -** ②.
2. Выполните или отмените выполнения копирования шаблона, согласно нижеописанной процедуре.

- Нажмите **✎** ⑤, чтобы выполнить копирование. Затем текущее окно возвратится к окну управления шаблон цикличного шитья.
- Нажмите **↶** ⑥, чтобы отобразить экран подтверждения отмены копирования. Нажмите **↶** ⑥ снова, чтобы отменить копирование. Затем текущее окно возвратится к окну управления шаблон цикличного шитья.

8-4. Удаление шаблона

8-4-1. Удаление швейной фигуры



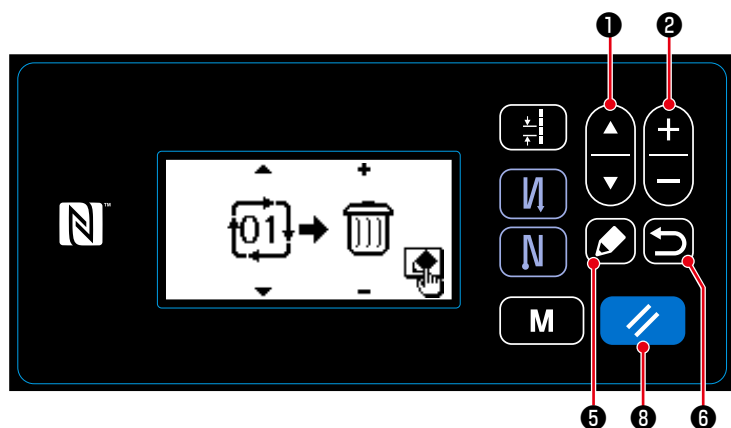
<Окно копирования/ удаления швейной фигуры>

1. Отобразите окно копирования/ удаления швейной фигуры, обращаясь к **"8-3-1. Копирование швейной фигуры" стр.86**.
2. Выберите № швейной фигуры для удаления нажатием 1. Выберите мусорную корзину нажатием 2.
3. Нажмите 5, чтобы отобразить экран подтверждения удаления. Нажмите 8, чтобы удалить шаблон.

4. Выполните или отмените удаление согласно нижеописанной процедуре.

- Нажмите 8, чтобы выполнить удаление. Затем текущее окно возвратится к окну управления швейной фигурой.
- Нажмите 6, чтобы отменить удаление. Затем текущее окно возвратится к окну копирования/ удаления швейной фигуры.

8-4-2. Удаление шаблон цикличного шитья



<Окно копирования/ удаления шаблон цикличного шитья>

1. Отобразите окно копирования/ удаления шаблон цикличного шитья, обращаясь к **"8-3-2. Копирование шаблон цикличного шитья" стр.87**.
2. Выберите № шаблон цикличного шитья для удаления нажатием 1. Выберите мусорную корзину нажатием 2.

3. Нажмите 5, чтобы отобразить экран подтверждения удаления. Нажмите 8, чтобы удалить шаблон.

4. Выполните или отмените удаление согласно нижеописанной процедуре.

- Нажмите 8, чтобы выполнить удаление. Затем текущее окно возвратится к окну управления швейной фигурой.
- Нажмите 6, чтобы отменить удаление. Затем текущее окно возвратится к окну копирования/ удаления шаблон цикличного шитья.

8-5. Пользовательский



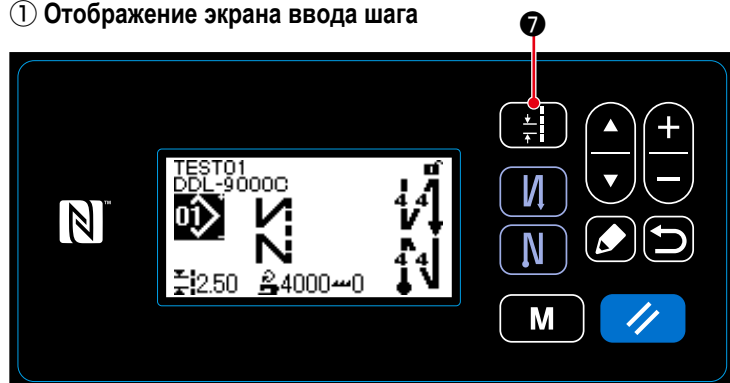
Возможно зарегистрировать целых 20 различных проектов шитья, каждый из которых состоит из нескольких различных шагов (10 ступеней в максимуме).

В одной ступени может быть установлено целых 100 стежков одинакового шага.


8-5-1. Выбор пользовательского шага

Выберите уже созданный пользовательский шаг.

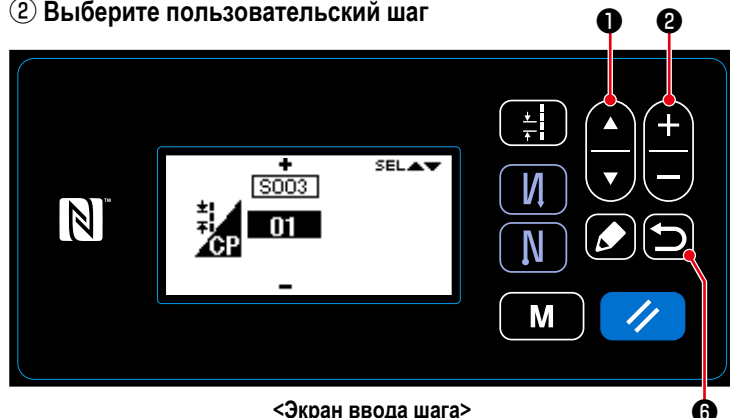
① Отображение экрана ввода шага






<Экран шитья>

На экране шитья нажмите  7, чтобы отобразить экран ввода шага.

② Выберите пользовательский шаг



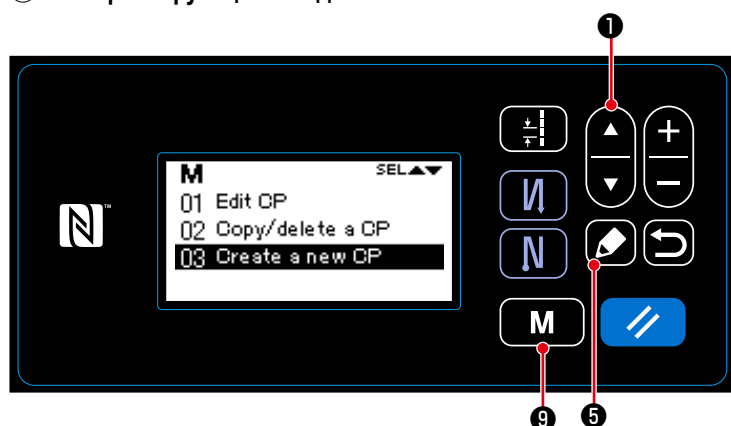
<Экран ввода шага>

1. Выберите пользовательский шаг с помощью  1.
2. Нажмите  2 чтобы отобразить желаемый номер пользовательского шага.
3. Нажмите  6, чтобы подтвердить Ваш выбор и отобразить экран шитья.

8-5-2. Создание нового пользовательский шаг

Создайте новый пользовательский шаг № 1, показанный на <Рис. 1> в качестве примера.

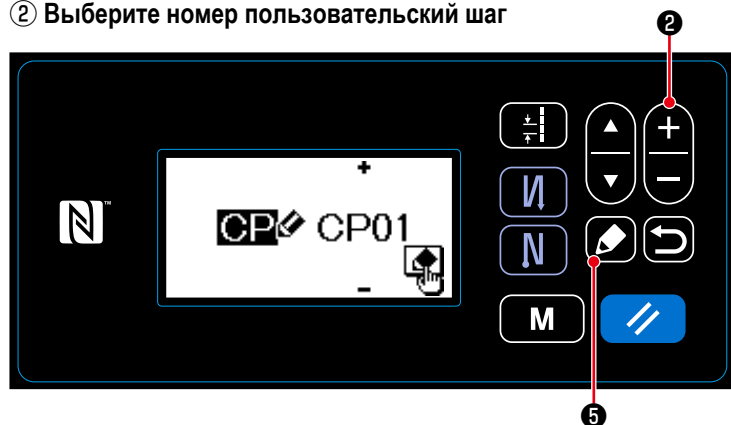
① Выберите функцию создания нового пользовательский шаг



<Окно управления пользовательский шаг>

1. Нажмите **M** **9** на экране шитья, чтобы отобразить экран настройки режима.
2. Выберите "03 Create a new CP (Создание нового пользовательский шаг)" нажатием **▲ ▼** **1**. Затем нажмите **↵** **5** чтобы отобразить окно управления пользовательский шаг.
3. Выберите "03 Create a new CP (Создание нового пользовательский шаг)" нажатием **▲ ▼** **1**. Затем нажмите **↵** **5**, чтобы отобразить окно создания нового пользовательский шаг.

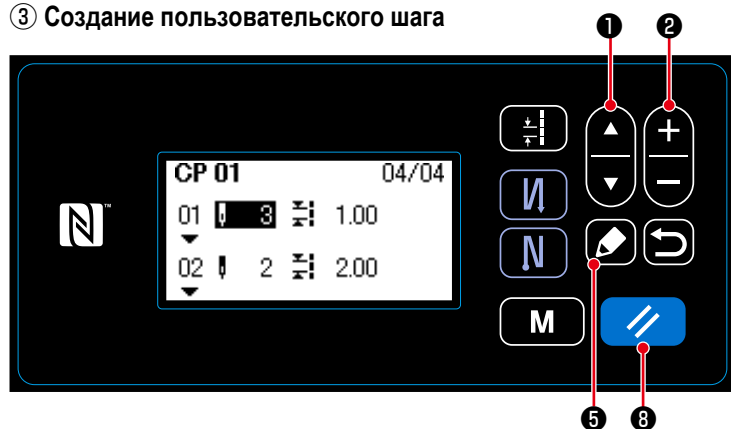
② Выберите номер пользовательский шаг



<Окно выбора № создания нового пользовательский шаг>

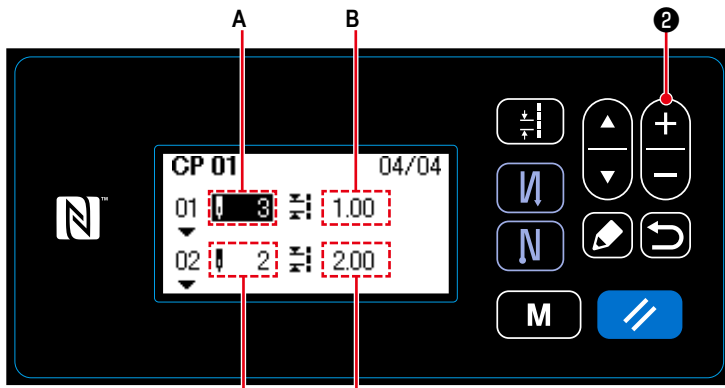
1. Выберите № 1 нажатием **+ -** **2**.
2. Нажмите **↵** **5**, чтобы отобразить окно создания нового пользовательского шага.

③ Создание пользовательского шага

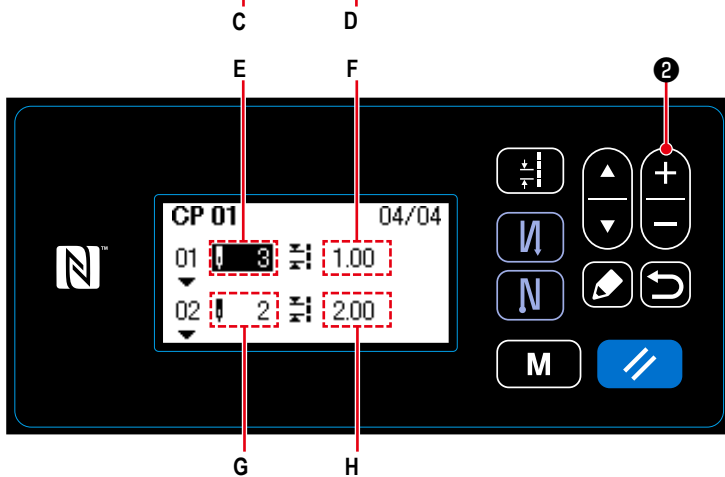


<Окно редактирования пользовательского шага>

1. Выберите число стежков или шаг нажатием **▲ ▼** **1**.
2. Выбираемое числовое значение может быть изменено нажатием **+ -** **2**.
3. В случае, когда есть неиспользованная ступень или ступени, ступень или ступени могут быть добавлены перед выбираемой ступенью нажатием **↵** **5**.
4. Нажмите **≡** **8**, чтобы удалить выбираемую ступень.



- 1) В случае настройки числа стежков
Число стежков может быть введено в диапазоне от 0 до 100.
Установите число стежков **A** для ступени 1 -
3 нажатием **+** **-** **2** .




- 2) В случае настройки шага
Шаг может быть введен в диапазоне от -5,00 до 5,00 мм.
Установите шаг **B** для ступени от 1 до 1,00 мм нажатием **+** **-** **2** .


- 3) Подобным способом выполните следующую настройку.
Для ступени 2, установите число стежков **C** на 2, и шага **D** на 2,00 мм.
Для ступени 3, установите число стежков **E** на 1, и шага **F** на 3,00 мм.
Для ступени 4, установите число стежков **G** на 2, и шага **H** на 1,50 мм.


<Окно редактирования пользовательского шага>

④ Подтверждение числового значения



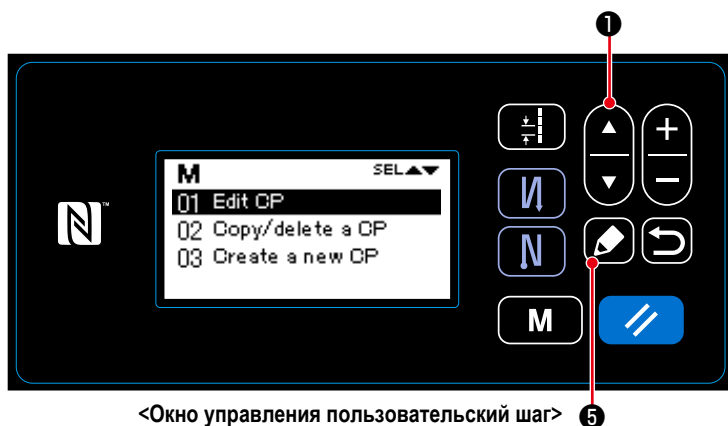
Нажмите  ⑥, чтобы подтвердить данные и вернуть текущее окно управления пользовательский шаг.

Нажмите  ⑥ снова, чтобы вернуть текущее окно к экрану настройки режима.



Нажмите  ⑥ снова и снова, чтобы вернуть текущее окно к экрану шитья.


8-5-3. Функцию редактирования пользовательского шага

① Выберите функцию редактирования пользовательского шага



1. Отобразите окно управления пользовательского шага, обращаясь к **"8-5-2. Создание нового пользовательский шаг" стр.90.**

2. Выберите "01 Edit CP (Редактирования пользовательского шага)" нажатием  

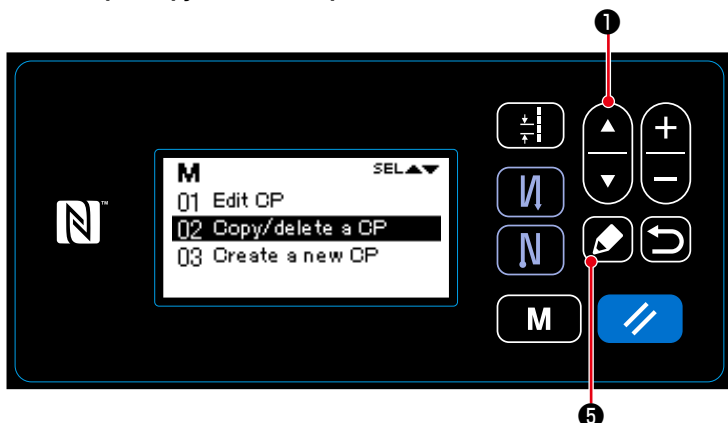
①. Затем нажмите  ⑤ чтобы отобразить окно управления шаблон пользовательского шага.

Процедуры, производимые после этого ступени, будут одинаковыми с процедурами в случае создания нового пользовательского шага. Обратитесь к **"8-5-2. Создание нового пользовательский шаг" стр.90.**

8-5-4. Копирование/ удаление пользовательского шага

(1) Копирование пользовательского шага

① Выберите функцию копирования пользовательский шаг



<Окно управления пользовательский шаг>

1. Отобразите окно управления пользовательского шага, обращаясь к **"8-5-2. Создание нового пользовательский шаг"** стр.90.
2. Выберите "02 Copy/delete a CP (Копирования/ удаления пользовательского шаг)" нажатием ① . Затем нажмите ⑤ чтобы отобразить окно копирования/ удаления пользовательского шага.

② Копирования пользовательский шаг

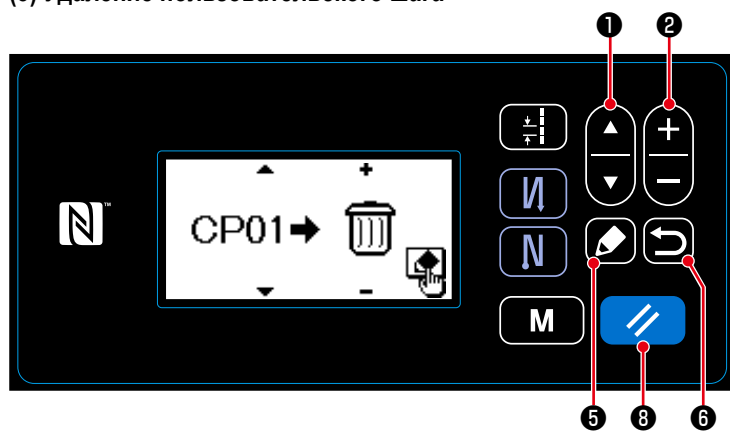


<Окно копирования/ удаления пользовательского шага>






1. Выберите исходный номер пользовательский шаг нажатием ① . Выберите номер пользовательский шаг назначения нажатием ② .
2. Выполните или отмените выполнения копирования пользовательский шаг , согласно нижеописанной процедуре.

- Нажмите ⑤ , чтобы выполнить копирование. Затем текущее окно возвратится к окну управления пользовательский шаг .
- Нажмите ⑥ , чтобы отобразить экран подтверждения отмены копирования. Нажмите ⑥ снова, чтобы отменить копирование. Затем текущее окно возвратится к окну управления пользовательский шаг .



(3) Удаление пользовательского шага



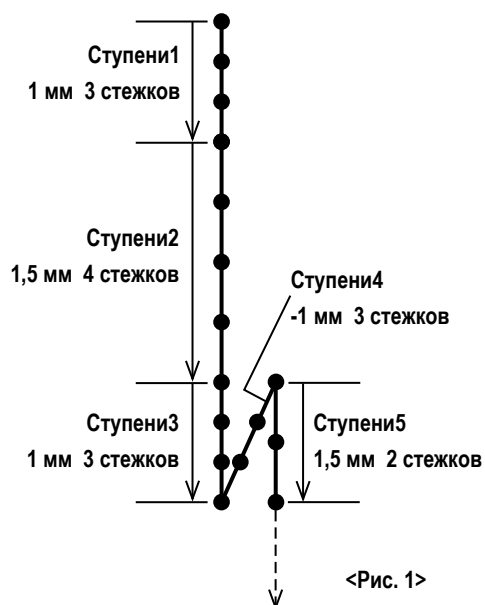
<Окно копирования/ удаления пользовательского шага>

1. Отобразите окно копирования/ удаления пользовательский шаг, обращаясь к "8-5-4.(1) Копирование пользовательского шага" стр.93.
2. Выберите № пользовательский шаг для удаления нажатием   ①. Выберите мусорную корзину нажатием   ②.
3. Нажмите  ⑤, чтобы отобразить экран подтверждения удаления.

4. Выполните или отмените удаление согласно нижеописанной процедуре.

- Нажмите  ⑧, чтобы выполнить удаление. Затем текущее окно возвратится к окну управления пользовательский шаг.
- Нажмите  ⑥, чтобы отменить удаление. Затем текущее окно возвратится к окну копирования/ удаления пользовательский шаг.

8-6. Фигура пользовательской настройки плотной строчки

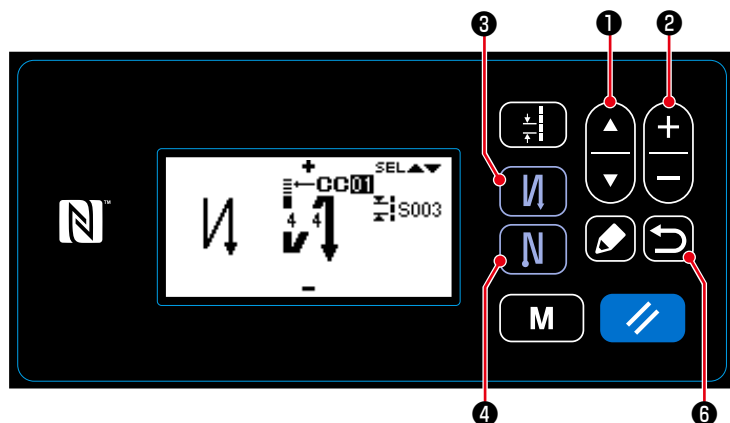


Стежки стачивающе-обметочной строчки могут прокладываться с определением по желанию точек входа иглы, при настройке пользовательской настройки плотной строчки. Целых 20 ступеней может быть создано в одном шаблоне пользовательской настройки плотной строчки. Для каждой ступени, может быть зарегистрировано целых девять различных шаблонов начала и конца шитья.

Пользовательская настройка плотной строчки № 1

8-6-1. Выбор пользовательской настройки плотной строчки

Пользовательской настройки плотной строчки.



< Отображение окна редактирования для строчки с обратным продвижением материала >

1. На экране шитья удерживайте **3** нажатой в течение одной секунды, чтобы отобразить окно редактирования строчки с обратной подачей (при пуске).
2. Выберите пользовательскую настройку плотной строчки A нажатием **1**.
3. Выберите пользовательскую настройку плотной строчки № нажатием **2**.
4. Нажмите **6**, чтобы подтвердить данные и вернуть текущее окно к экрану шитья.

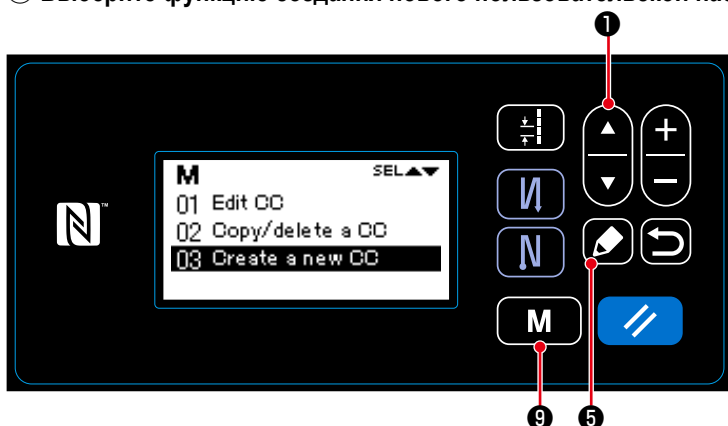
* Пользовательская настройка плотной строчки шитья с обратной подачей (в конце) может выбираться подобным способом.

Нажмите **4**, чтобы отобразить окно редактирования строчки с обратной подачей (в конце).

8-6-2. Создание пользовательская настройка плотной строчки

Создайте новый Пользовательская настройка плотной строчки № 1, показанный на <Рис. 1> в качестве примера.

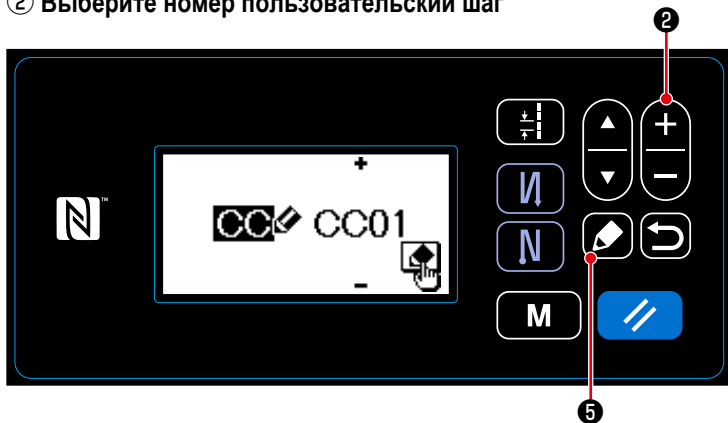
① Выберите функцию создания нового пользовательской настройка плотной строчки



<Окно управления пользовательской настройка плотной строчки>

1. Нажмите **M** **9** на экране шитья, чтобы отобразить экран настройки режима.
2. Выберите "06 CC management (Управление пользовательская настройка плотной строчки)" нажатием **▲ ▼** **1**. Затем нажмите **✎** **5** чтобы отобразить окно управления пользовательская настройка плотной строчки.
3. Выберите "03 Create a new CC (Создание нового пользовательская настройка плотной строчки)" нажатием **▲ ▼** **1**. Затем нажмите **✎** **5**, чтобы отобразить окно создания нового пользовательская настройка плотной строчки.

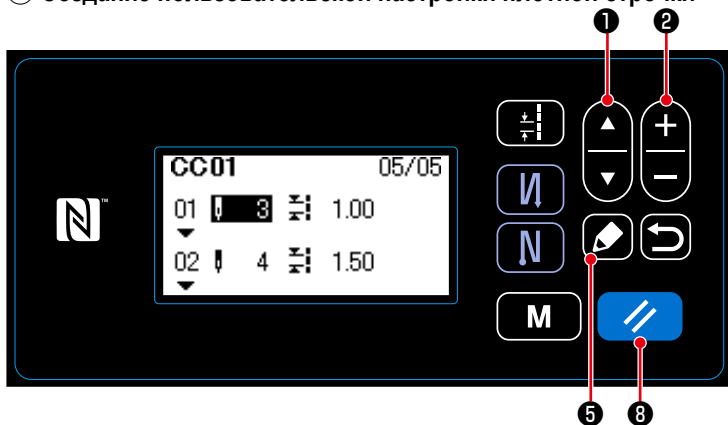
② Выберите номер пользовательский шаг



<Окно выбора № создания нового пользовательской настройка плотной строчки>

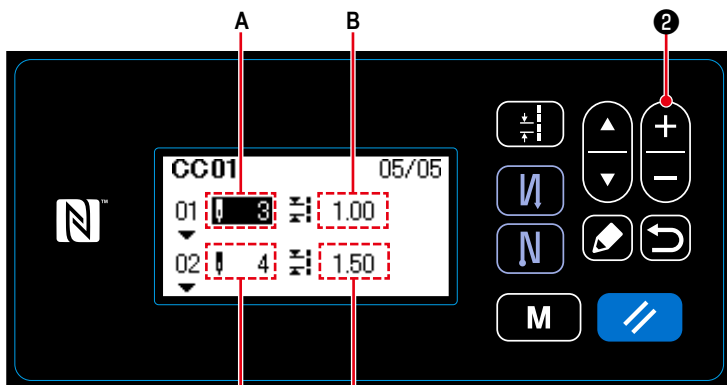
1. Выберите № 1 нажатием **+ -** **2**.
2. Нажмите **✎** **5**, чтобы отобразить окно создания нового пользовательской настройка плотной строчки.

③ Создание пользовательской настройка плотной строчки

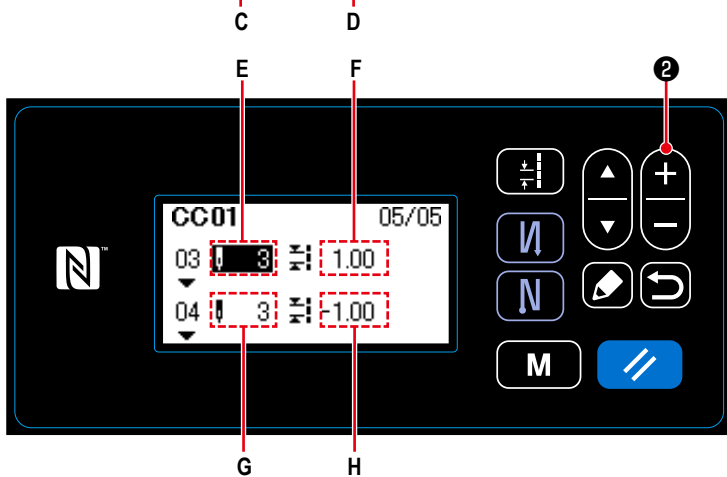


<Окно редактирования пользовательской настройка плотной строчки>

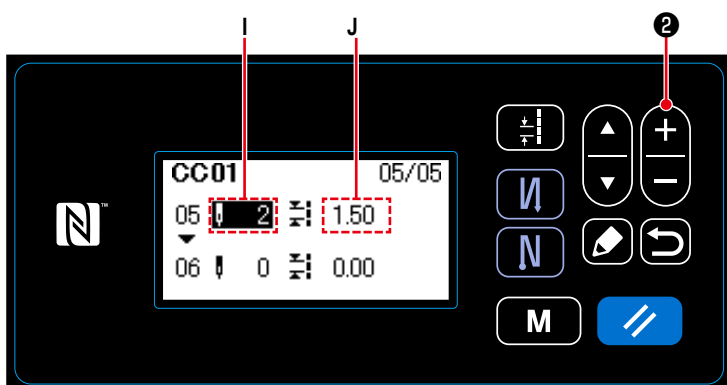
1. Выберите число стежков или шаг нажатием **▲ ▼** **1**.
2. Выбираемое числовое значение может быть изменено нажатием **+ -** **2**.
3. В случае, когда есть неиспользованная ступень или ступени, ступень или ступени могут быть добавлены перед выбираемой ступенью нажатием **✎** **5**.
4. Нажмите **≡** **8**, чтобы удалить выбираемую ступень.



- 1) В случае настройки числа стежков
Число стежков может быть введено в диапазоне от 0 до 100.
Установите число стежков **A** для ступени 1 - 3 нажатием **+** **-** **2**.



- 2) В случае настройки шага
Шаг может быть введен в диапазоне от -5,00 до 5,00 мм.
Установите шаг **B** для ступени от 1 до 1,00 мм нажатием **+** **-** **2**.





- 3) Подобным способом выполните следующую настройку.
Для ступени 2, установите число стежков **C** на 4, и шага **D** на 1,50 мм.
Для ступени 3, установите число стежков **E** на 3, и шага **F** на 1,00 мм.
Для ступени 4, установите число стежков **G** на 3, и шага **H** на -1,00 мм.
Для ступени 5, установите число стежков **I** на 2, и шага **J** на 1,50 мм.


<Окно редактирования пользовательской настройки плотной строчки>

④ Подтверждение числового значения



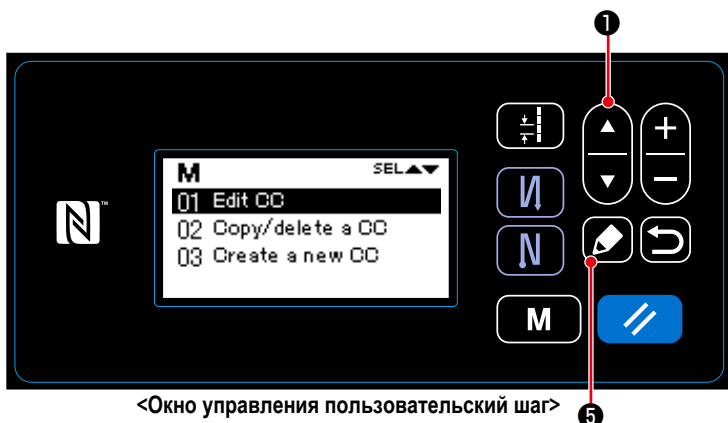
Нажмите  6, чтобы подтвердить данные и вернуть текущее окно управления пользовательской настройки плотной строчки.

Нажмите  6 снова, чтобы вернуть текущее окно создания новой пользовательской настройки плотной строчки.



Нажмите  6 снова и снова, чтобы вернуть текущее окно к экрану шитья.


8-6-3. Функцию редактирования пользовательской настройки плотной строчки

① Выберите функцию редактирования пользовательской настройки плотной строчки



1. Отобразите окно управления пользовательской настройкой плотной строчки, обращаясь к **"8-6-2. Создание пользовательская настройка плотной строчки" стр.96.**

2. Выберите "01 Edit CC (Редактирования пользовательской настройки плотной строчки)" нажатием   1. Затем нажмите

 5 чтобы отобразить окно управления шаблон пользовательской настройки плотной строчки.

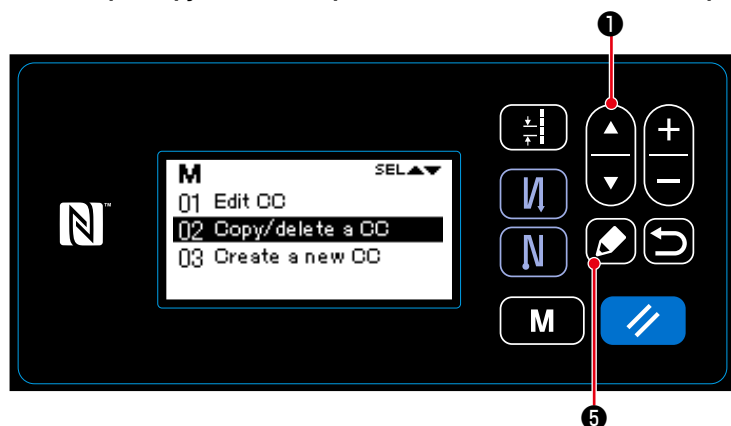
Процедуры, производимые после этого ступени, будут одинаковыми с процедурами в случае создания новой пользовательской настройки плотной строчки.

Обратитесь к **"8-6-2. Создание пользовательская настройка плотной строчки" стр.96.**

8-6-4. Копирование/ удаление пользовательской настройки плотной строки

(1) Копирование пользовательской настройки плотной строки

① Выберите функцию копирования пользовательской настройки плотной строки



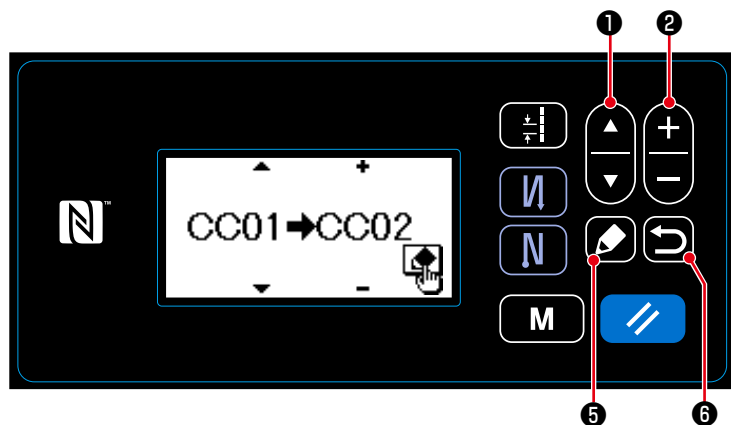
<Окно управления пользовательской настройкой плотной строки>

1. Отобразите окно управления пользовательской настройкой плотной строки, обращаясь к "8-6-2. Создание пользовательская настройка плотной строки" стр.96.

2. Выберите "02 Copy/delete a CC (Копирования/ удаления пользовательской настройки плотной строки)" нажатием ①.

Затем нажмите ⑤ чтобы отобразить окно копирования/ удаления пользовательской настройки плотной строки.

② Копирования пользовательской настройки плотной строки



<Окно копирования/ удаления пользовательской настройки плотной строки>

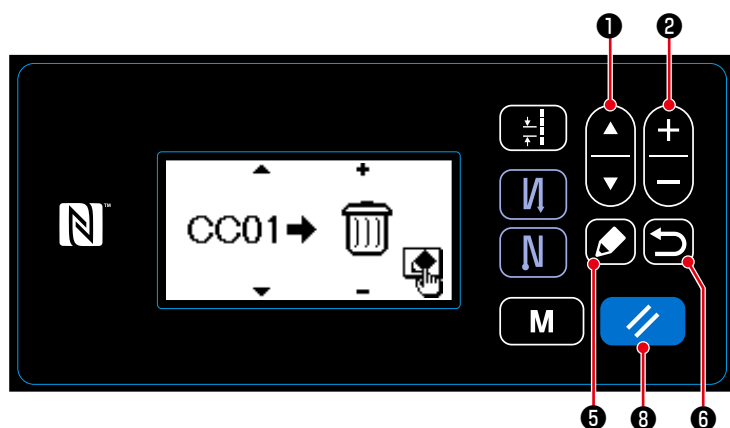
1. Выберите исходный номер пользовательский шаг нажатием ①. Выберите номер пользовательской настройки плотной строки назначения нажатием ②.

2. Выполните или отмените выполнения копирования пользовательской настройки плотной строки, согласно нижеописанной процедуре.

• Нажмите ⑤, чтобы выполнить копирование. Затем текущее окно возвратится к окну управления пользовательской настройкой плотной строки.

• Нажмите ⑥, чтобы отобразить экран подтверждения отмены копирования. Нажмите ⑥ снова, чтобы отменить копирование. Затем текущее окно возвратится к окну управления пользовательской настройкой плотной строки.

(2) Удаление пользовательской настройки плотной строки



1. Отобразите окно копирования/ удаления пользовательской настройки плотной строки, обращаясь к **"8-6-4.(1) Копирование пользовательской настройки плотной строки" стр.99.**

2. Выберите № пользовательской настройки плотной строки для удаления нажатием

1 . Выберите мусорную корзину нажатием 2 .

3. Нажмите 5 , чтобы отобразить экран подтверждения удаления.

4. Выполните или отмените удаление согласно нижеописанной процедуре.

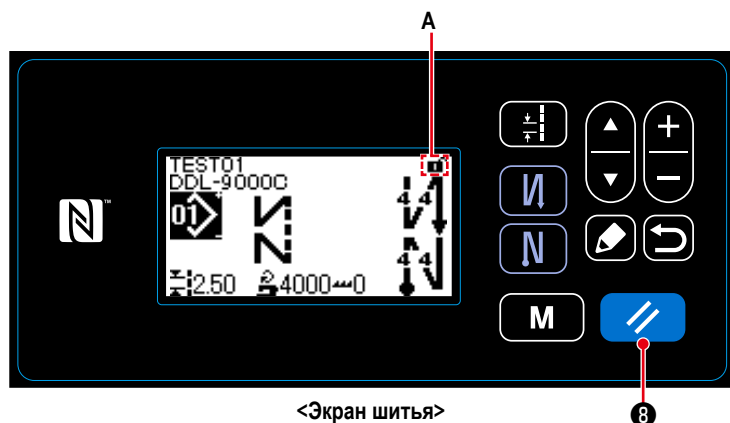
- Нажмите 8 , чтобы выполнить удаление. Затем текущее окно возвратится к окну управления пользовательской настройкой плотной строки.


- Нажмите 6 , чтобы отменить удаление. Затем текущее окно возвратится к окну копирования/ удаления пользовательской настройки плотной строки.



8-7. Информационного

8-7-1. Простая блокировка

Включением простой блокировки, может быть отключена ключевая операция, если на экране шитья в течение определенного периода времени не выполняется никакая работа, предотвращая тем самым, сбой в работе.



Статус простой блокировки может переключиться между режимами включения/отключения удержанием  **8** нажатой на экране шитья в течение одной секунды. Отображения пиктограммы **A** будет, как показано ниже:

-  : Простая блокировка включена
-  : Простая блокировка отключена

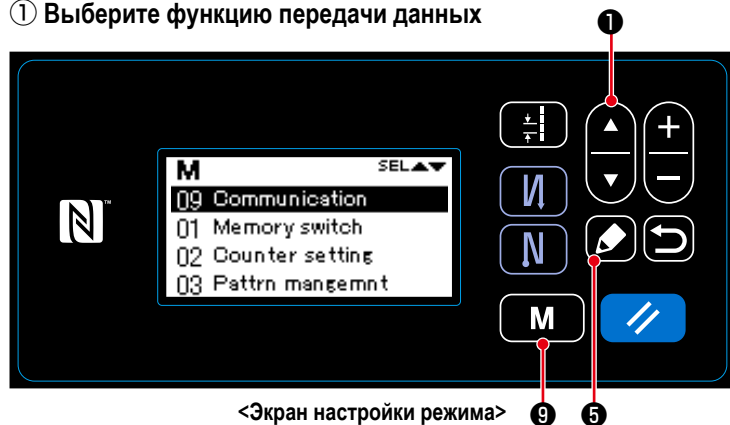
- * При отгрузке изделия простая блокировка пульта управления запускается автоматически, если в течение одной минуты не выполняется никакая работа.
- * Время для срабатывания запуска простой блокировки, может устанавливаться переключателем памяти U402. Обратитесь к **"4-5. Перечень данных переключателя памяти" стр.48** за подробностями.
- * Даже если простая блокировка будет единожды отключена, статус простой блокировки возвратится, к "включена", если в течение определенного периода времени не будет выполняться никаких операций. В случае, когда Вы не хотите использовать функцию простой блокировки, устанавливайте U402 на 0 (ноль).

8-7-2. Функция передачи данных

Данные могут быть введены/ выведены с помощью флеш - накопителя USB.

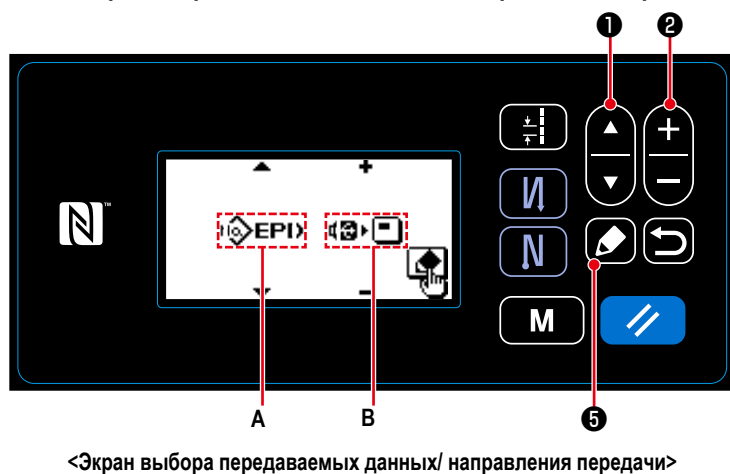
(1) Как использовать функцию передачи данных

① Выберите функцию передачи данных



1. Нажмите **M** **9** на экране шитья, чтобы отобразить экран настройки режима.
2. Выберите "09 Communication (Средства связи)" нажатием **▲** **▼** **1**. Затем нажмите **☑** **5**, чтобы отобразить экран выбора передаваемых данных/ направления передачи.

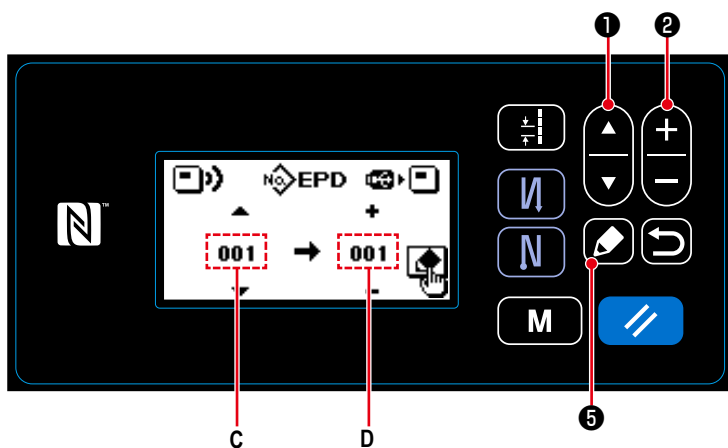
② Выберите передаваемые данные и направление передачи



1. Выберите передаваемые данные **A** нажатием **▲** **▼** **1**. (Обратитесь к ["8-7-2. \(2\) Перечень форматов передаваемых данных" стр.103.](#))
2. Выберите передаваемые направления **B** нажатием **+** **-** **2**.

- ☑** **📁** : Данные, хранящиеся на пульте управления, записываются на флеш - накопитель USB.
- 📁** **☑** : Данные, хранящиеся на флеш - накопителе USB, записываются на пульт управления.
3. Нажмите **☑** **5**, чтобы отобразить экран выбора номера передаваемых данных.

③ Выберите целевой номер данных



<Экран выбора номера передаваемых данных>

1. Выберите № исходных данных **C** нажатием



2. Выберите № данных назначения **D** нажати-



ем **+** **-** **5**, чтобы отобразить окно

при передаче и записи данных.

После завершения записи, текущий экран вернется к экрану выбора номера передаваемых данных.

* Если по завершении записи на экран выводится окно с экстренным сообщением "POWER OFF", выключите электропитание.

(2) Перечень форматов передаваемых данных

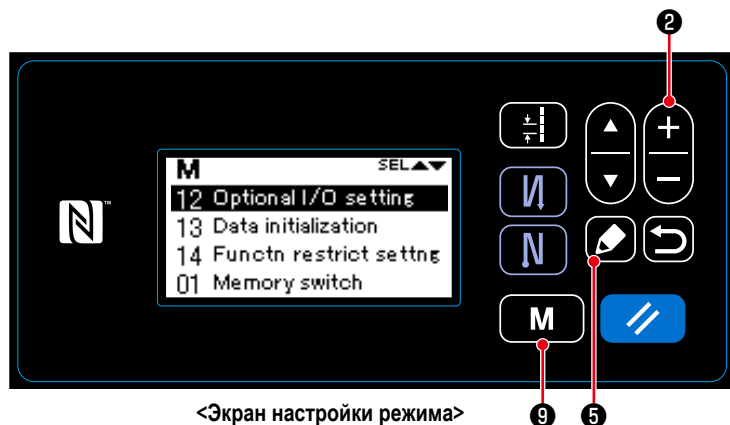
Наименование данных	Пиктограмма	Расширение	Описание данных
Данные шитья		DDL00XXX.EPD (XXX:001~999)	Формат данных швейных форм и числа стежков создаётся на швейной машине. Этот формат особый для DDL-9000C.
Данные пользовательского шага		VD00XXX.VDT (XXX:001~999)	Это данные точки входа иглы, созданные при помощи PM-1, и формат данных может обрабатываться одинаково между машинами JUKI.
Данные пользовательской настройки плотной строчки		VD00XXX.VDT (XXX:001~999)	Это данные точки входа иглы, созданные при помощи PM-1, и формат данных может обрабатываться одинаково между машинами JUKI.

8-8. Как настроить функции

8-8-1. Как перейти в режим установки функции

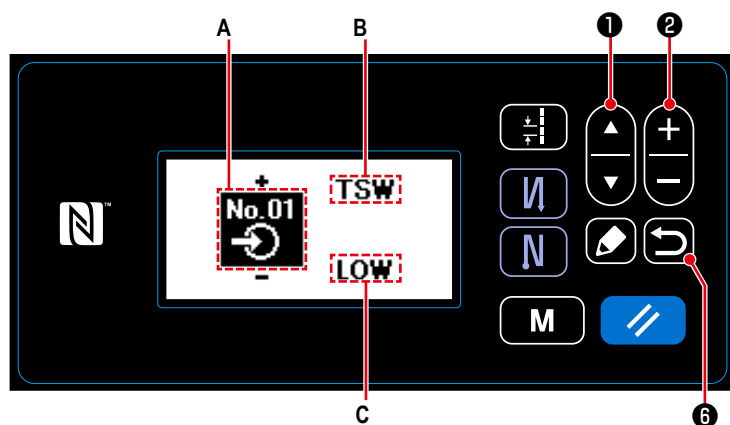
(1) Дополнительная настройка ввода / вывода

① Выбор функции дополнительной настройки ввода/ вывода



1. Удерживайте **M** **9** нажатой в течение шести секунд на экране шитья, чтобы отобразить экран настройки режима.
2. Выберите "12 Optional I/O setting (Настройка дополнительного ввода/ вывода)" нажатием **+** **-** **2**. Затем нажмите **↔** **5** чтобы отобразить окно настройки дополнительного ввода/ вывода.

② Установка дополнительного ввода/ вывода



1. Выберите № **A** порта ввода/ вывода нажатием **+** **-** **2**.
2. Выберите № **B** порта ввода/ вывода нажатием **↔** **1**. Затем настройте функцию нажатием **+** **-** **2**. (Обратитесь к "8-8-2. Перечень функциональных установок" стр.105 для выбираемых функций.)

3. Выберите ВЫСОКИЙ / НИЗКИЙ уровень **C** нажатием **↔** **1**. Затем установите ВЫСОКИЙ / НИЗКИЙ уровень нажатием **+** **-** **2**.
4. Нажмите **↔** **6**, чтобы подтвердить данные и вернуть текущее окно к экрану настройки режима.

8-8-2. Перечень функциональных установок

(1) Перечень функций ввода

	Сокращения	Элемент данных функции
0	NOP	Без функции
1	HS	Корректирующая строчка иглы вверх/ вниз
2	BHS	Корректирующая строчка обратной подачи
3	EBT	Функция для разовой отмены строчки с обратной подачей (в конце)
4	TSW	Функция нитеобрезателя
5	FL	Функция подъема прижима
6	OHS	Корректирующая строчка с 1 стежком
7	SEBT	Функция для отмены строчки с обратной подачей (в начале) (в конце)
8	LINH	Функция для запрета нажатия передней части педали
9	TINH	Функцию запрета вывода нитеобрезателя
10	LSSW	Ввод команды малой скорости
11	HSSW	Ввод команды высокой скорости
12	USW	Функция подъемника иглы
13	BT	Ввод переключателя строчки с обратной подачей
14	SOFT	Ввод переключателя мягкого запуска
15	OSSW	Ввод переключателя команды разовой скорости
16	BKOS	Ввод переключателя команды разовой скорости обратной подачи
17	SFSW	Ввод аварийного выключателя
18	AUBT	Переключатель отмены/ дополнения автоматической строчки с обратной подачей
19	CUNT	Ввод швейного счетчика
20	OTSW	Переключатель однокнопочного переключения
21	ED	Ввод датчика края материала

(2) Перечень функций вывода

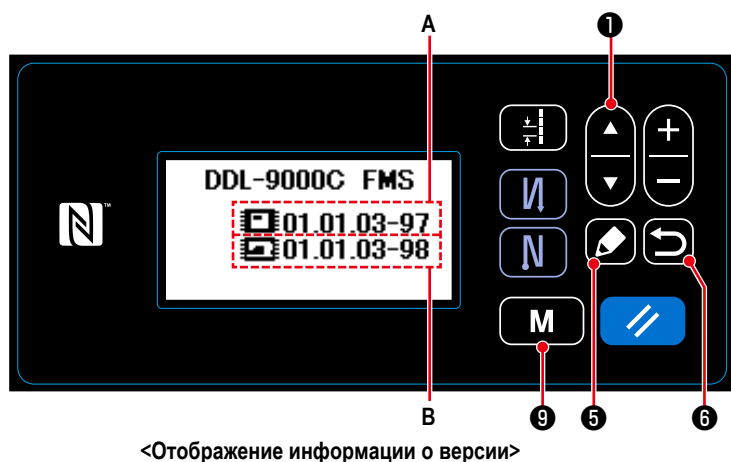
	Сокращения	Элемент данных функции
0	NOP	Без функции
1	TRM	Вывод нитеобрезателя
2	NIP	Вывод прижима нити
3	FL	Вывод подъемника прижима
4	BT	Вывод строчки с обратной подачей
5	SSTA	Вывод останова швейной машины
6	COOL	Вывод приспособления для охлаждения иглы
7	LSWO	Вывод команды вращения

8-8-3. Подробности каждой выборной функции

Различные функции могут выбираться на экране настройки режима.

(1) Проверка информации о версии

① Отображение информации о версии



1. Нажмите **M** **9** на экране шитья, чтобы отобразить экран настройки режима.
2. Выберите "07 Version (Отображение модификации)" нажатием **▲** **▼** **1**. Затем нажмите **■** **5**, чтобы отобразить окно с информацией о версии.

A представляет модификацию компьютерной программы пульта. **B** представляет модификацию компьютерной программы основного блока.

3. Нажмите **▶** **6**, чтобы подтвердить данные и вернуть текущее окно к экрану настройки режима.

Нажмите **▶** **6** снова, чтобы вернуть текущее окно к экрану шитья.

(2) Настройка контраста ЖКИ пульта управления

① Выберите функцию настройки контраста



1. Нажмите **M** **9** на экране шитья, чтобы отобразить экран настройки режима.
2. Выберите "08 Contrast adjustment (Контраст фигуры)" нажатием **▲** **▼** **1**. Затем нажмите **■** **5**, чтобы отобразить окно настройки контраста.

② Установка контраста



1. Установите контраст нажатием **+** **2** **-**.
Диапазон установок: 0 (тёмный) до 4 (яркий)
2. Нажмите **▶** **6**, чтобы подтвердить данные и вернуть текущее окно к экрану настройки режима.
Нажмите **▶** **6** к экрану шитья.

(3) Настройка блокировки клавиш и пароля

Определенные ключевые операции могут быть запрещены для отключения изменений в данных путём включения блокировки клавиш.

Кроме того, изменение в статусе блокировки клавиш между подключением/ отключением, может быть запрещено путём установки 4-значного пароля.

① Выберите функцию настройки ограничения функции



<Экран настройки режима>

1. Нажмите **M** **9** нажатой в течение шести секунд на экране шитья, чтобы отобразить экран настройки режима.
2. Выберите "14 Functn restrict setting (Установка ограничения функции)" нажатием **+** **-** **2**. Затем нажмите **confirm** **5**, чтобы отобразить окно управления настройкой ограничения функции.

② Настройка пароля



<Окно установки пароля>

1. Выберите "01 Password setting (Установки пароля)" нажатием **up** **down** **1**. Затем нажмите **confirm** **5**, чтобы отобразить окно управления настройкой ограничения функции. (Первоначально на экран выводятся четыре числа: "0000".)
2. Выберите число из четырех чисел для редактирования нажатием **up** **down** **1**. Затем введите новое число нажатием **+** **-** **2**. "+/-" отображаются сверху и снизу выбранного числа).

3. Только выбранное число может быть удалено нажатием **cancel** **8**. Все числа могут быть возвращены к "0000", удерживанием её нажатой в течение одной секунды.
4. Нажмите **confirm** **5**, чтобы подтвердить эти четыре цифры как пароль и возвратите текущее окно к окну управления настройкой ограничения функции.

* Статус пароля может быть возвращен в положение "не установлен", удерживанием **cancel** **8** нажатой в течение трех секунд.

③ Установка блокировки клавиш



1. Выберите "02 Fncion-limit change (Изменение настройки ограничения функции)" нажатием ① в окне управления настройкой ограничения функции. Затем нажмите ⑤, чтобы отобразить окно настройки блокировки клавиш.
2. Нажмите ⑤, чтобы отобразить окно настройки элемента блокировки клавиш.
3. Выберите функцию нажатием ①. Затем установите подключить/ отключить блокировку клавиш в выбранной ②.
4. Нажмите ⑥, чтобы подтвердить ввод данных и вернуть текущее окно к окну управления настройкой блокировки клавиш.

5. Подключите блокировку клавиш нажатием ② в окне настройки блокировки клавиш.
6. Нажмите ⑥, чтобы подтвердить ввод данных и вернуть текущее окно к окну управления настройкой ограничения функции.

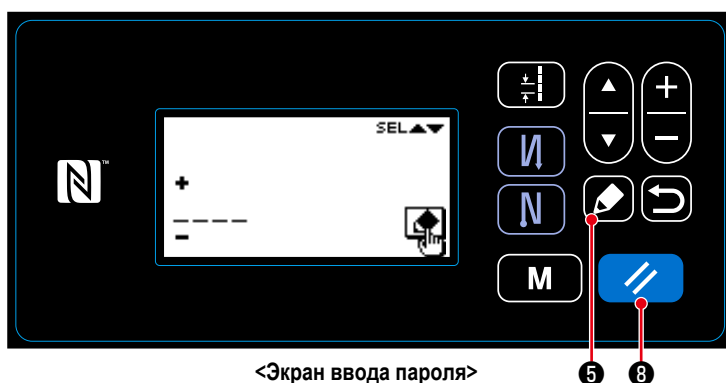
* Имейте в виду, что блокировка клавиш будет отключена независимо от того, какие элементы блокировки клавиш были установлены в окне настройки элементов блокировки клавиш, если блокировка клавиш была настроена на отключение в окне настройки блокировки клавиш, как показано в таблице ниже.

Настройка в окне настройки блокировки клавиш	Настройка в окне настройки элементов блокировки клавиш (настройка блокировки клавиш на базе функция за функцией)	Статус блокировки клавиш
Блокировка клавиш запущена	Функция 1 : Блокировка клавиш запущена	Блокировка клавиш запущена
	Функция 2 : Блокировка клавиш отключена	Блокировка клавиш отключена

Блокировка клавиш отключена	Функция 1 : Блокировка клавиш запущена	Блокировка клавиш отключена
	Функция 2 : Блокировка клавиш отключена	Блокировка клавиш отключена

- * В случае, когда пароль был установлен, и блокировка клавиш запущена, на экран выводится окно ввода пароля при нажатии на экране шитья клавиши режима работы. (Обратитесь к описанию, данному ниже для порядка работы.) Как правильный пароль был введен, ввод пароля не потребуется до отключения электропитания. Имейте в виду, что даже если пароль был установлен, экран настройки режима может отображаться, без ввода пароля в случае, когда блокировка клавиш отключена.

Пароля	Блокировка клавиш	Ввод пароля до отображения окна настройки режима
Отключена	Запущена	Требуется
Отключена	Отключена	Не требуется



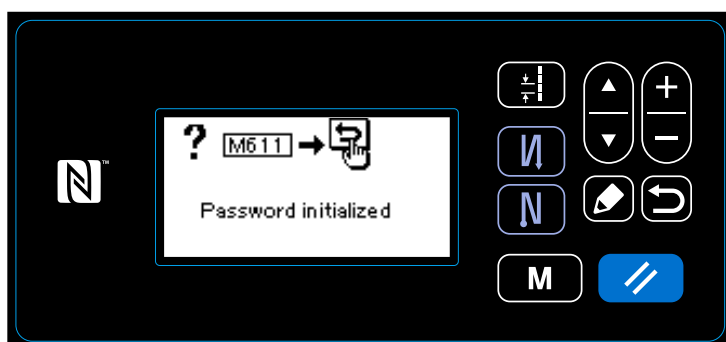
<Экран ввода пароля>

1. Введите пароль на экране ввода пароля. Затем нажмите 5. (Обратитесь к "8-8-3.(3) ② Настройка пароля" стр.107 для ввода пароля.)
2. Если вводится правильный пароль, отображается экран настройки режима.

3. Если вводится правильный пароль, отображается экран настройки режима.

Нажмите 8, чтобы сбросить сообщение об ошибке и вернуть окно с ошибкой к экрану ввода пароля.

- * Если Вы забываете свой пароль, Вы можете вернуть статус установки пароля в состояние "не установлен". (Даже если Вы выполните процедуру, описанную ниже, любые данные не будут удалены, кроме данных о пароле.)



<Окно сообщения о завершении инициализации пароля>

1. Откройте блок управления. Переведите Dip-переключатель 2 на печатной плате главного корпуса в положение включено. Затем подключите электропитание.
2. После вывода на экран окна сообщения о завершении инициализации пароля выключите электропитание.
3. После вывода на экран окна сообщения о завершении инициализации пароля выключите электропитание.

8-9. Внешний интерфейс

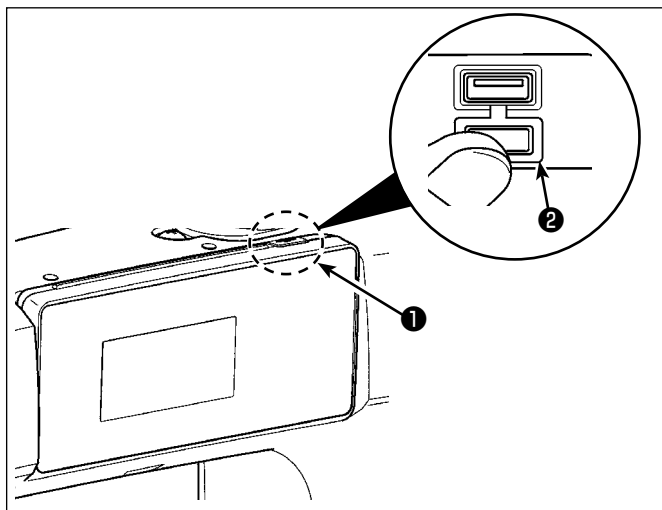
8-9-1. USB

(1) О USB

Данные шитья, пользовательские данные шага и данные пользовательской настройки плотной строчки могут быть скопированы на доступном в продаже флеш - накопителе USB.

Обратитесь к "8-7-2. Функция передачи данных" стр.102 о подробностях того, как скопировать данные шитья на флеш - накопитель USB.

① Положение разъема USB



1. Положение ввода флеш - накопителя USB
Разъем для USB предусмотрен сверху ① пульта управления.
Для того, чтобы пользоваться флеш - накопителем USB, удалите крышку разъема ② и вставьте) флеш - накопитель USB в разъем для USB.
* В случае, когда флеш - накопитель USB не используется, разъем USB должен быть защищен крышкой разъема ② without exceptions.
Никогда не вставляйте через силу флеш - накопитель USB в разъем для USB, тщательно проверяя ориентацию флеш - накопителя USB. Вставка через силу флеш - накопителя USB может вызвать сбой в работе.

② Необходимые меры предосторожности по отношению к устройству USB

- Не подключайте к разъему USB подключения, кроме памяти USB.
Могут возникнуть проблемы в работе.
- Не оставляйте устройство USB либо кабель USB , подключенный к порту USB при выполнении пошива. Вибрации машины могут повредить порт, что приведет к потере данных, со- храненных на устройстве USB , либо к его повреждению, либо повреждению швейной машины.
- Не вставляйте/вынимайте устройство USB во время чтения программы швейных данных.
Это может привести к повреждению, либо к плохой работе.
- Когда область памяти разделена, только один раздел является доступным.
- Никогда не вставляйте через силу флеш - накопитель USB в разъем для USB, тщательно проверяя ориентацию флеш - накопителя USB. Вставка через силу флеш - накопителя USB может вызвать сбой в работе.
- JUKI не компенсирует потерю сохраненных данных на устройствах USB при их использовании на швейной машине.
- Подключайте к пульту управления в принципе, только один флеш - накопитель USB. При подключении двух и более устройств машина распознает только одно из них. Смотрите технические характеристики USB.
- Не выключайте электропитание, во время получения доступа к данным на USB-носителе.

③ Технические характеристики USB

- Соответствует стандарту USB 1.1
- Применяемые устройства *1 ____ Память USB
- Поддерживаемых формат ____ FAT 12, FAT 16, FAT 32
- Применяемые размеры медиа __ 4.1 МБ – (2ТБ)
- Потребление тока _____ Фактическое потребление тока устройств USB – максимально 500 мА.

*1: JUKI не гарантирует работу применяемых устройств. Некоторые устройства могут не работать из-за проблем с совместимостью.

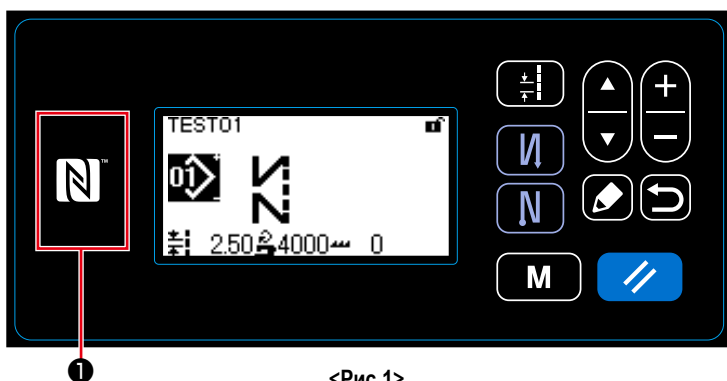
8-9-2. NFC

Пульт управления поддерживает NFC (бесконтактную ближнюю связь).

Данные шитья, информация о техобслуживании и т.п. может быть просмотрена, отредактирована, скопирована и т.д. на устройстве Android (типа планшета и смартфона), на котором было установлено приложение JUKI для Android [JUKI Smart App] посредством функции связи NFC.

Обратитесь к Руководству по эксплуатации относительно [JUKI Smart App] за подробностями о приложении JUKI для Android [JUKI Smart App].

① Положение антенны NFC



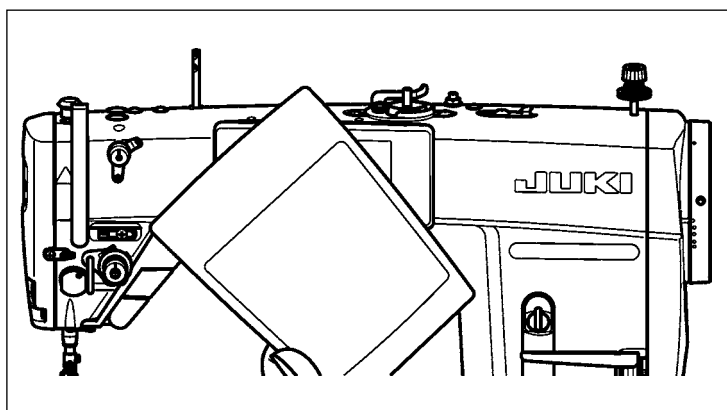
<Рис.1>

1. Положение антенны NFC

В случае выполнения коммуникации по NFC между швейной машиной и планшетом или смартфоном, подведите антенну планшета или смартфона близко к отметке NFC ① как показано на Рис. 2.

* Если связь по NFC перестала работать, сообщение об ошибке отобразится на окне планшета/ смартфона.

Когда на экране появится сообщение об ошибке, заново выполните связь по NFC.



<Рис.2>

② Необходимые меры предосторожности по отношению к устройству NFC

- Положение антенны NFC варьируется в зависимости от типа используемого планшета/ смартфона. Обязательно прочитайте руководство по эксплуатации Вашего устройства перед использованием функции связи по NFC.
- Для того чтобы воспользоваться функцией связи по NFC, переведите установку функции связи по NFC на "Включено", одновременно обращаясь к руководству по эксплуатации для Вашего планшета/ смартфона.