

**中文**

**DDL-9000B**  
**使用本产品时的注意事项**

# DDL-9000B-△△

S	微量供油
M	半干式
D	干式

S	中厚料
H	厚料
A	薄料

## 规格

	-SS	-MS	-DS	-SH	-MA <sup>*3</sup>
最高缝制速度	5,000 sti/min		4,000 sti/min	4,500 sti/min	5,000 sti/min
切线速度	500 sti/min ( 100 ~ 500sti/min )				
最大针脚长度	5mm <sup>*1</sup>				4mm
压脚高度 (膝动提升)	10mm (标准) 15mm (最大)				
使用机针 <sup>*2</sup>	134 #65 ~ #110		134 #125 ~ #160		134
	DP × 5 #65 ~ #110		DP × 5 #125 ~ #160		#60 ~ #75 DP × 5 #60 ~ #75
	DB × 1 #9 ~ #18		DB × 1 #20 ~ #23		DB × 1 SAN10 #8 ~ #11 DB × 1 SF #8 ~ #11
	DB × 1 #9 ~ #18		DB × 1 #20 ~ #23		
使用机油	JUKI NEW DEFRIX OIL No.1 或 JUKI MACHINE Oil #7		-	JUKI NEW DEFRIX OIL No.1 或 JUKI MACHINE Oil #7	

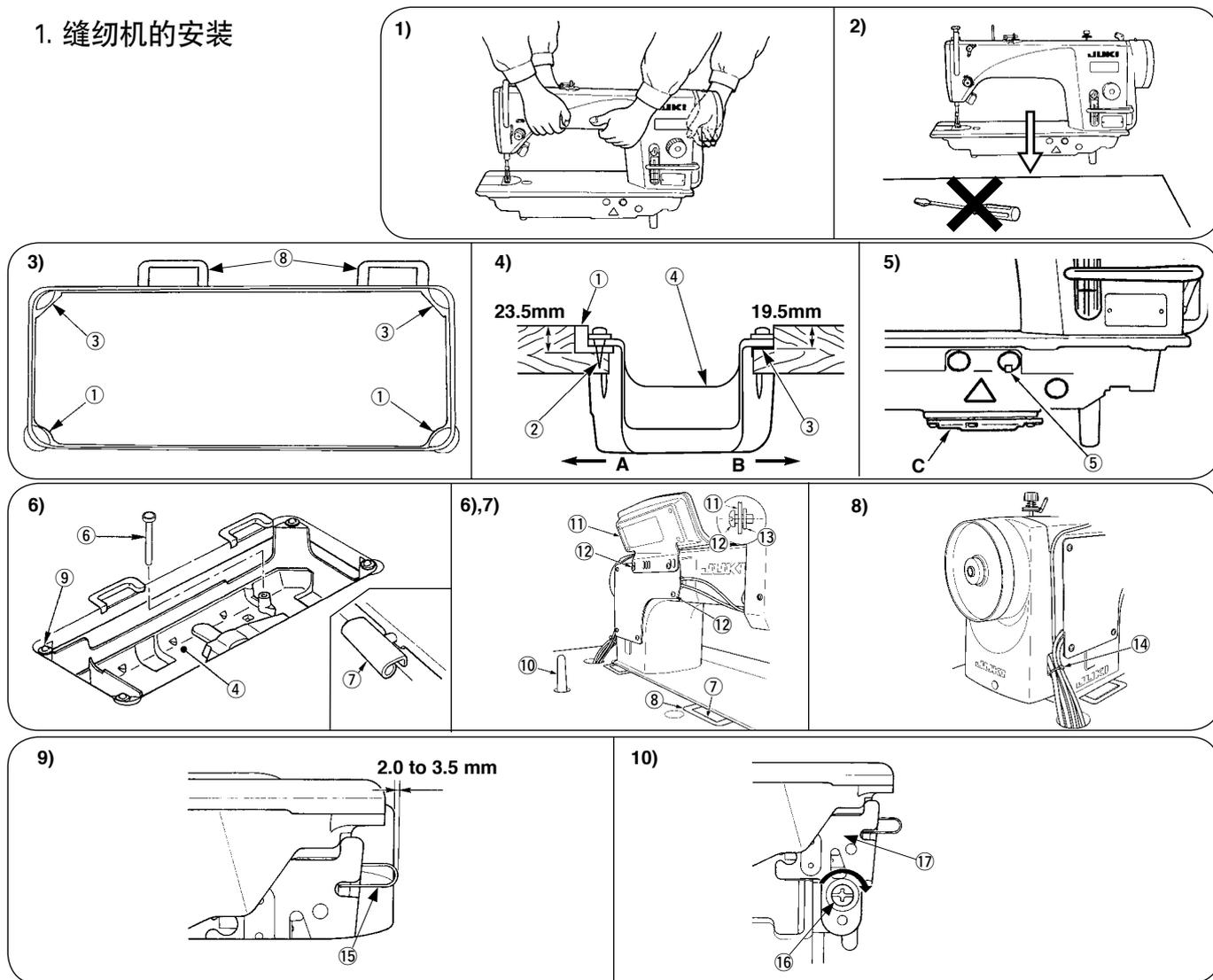
● 缝制速度因缝制条件的不同而变化。出货时设定的缝制速度是 4,000 sti/min。切线速度可以在 ( ) 范围内变更。出货时设定的切线速度是 420 sti/min。

\* 1: 超过 4mm 时, 请将最高转速设定为 4,000 sti/min 以下进行使用。

\* 2: 出口地区不同使用机针也有可能不同。

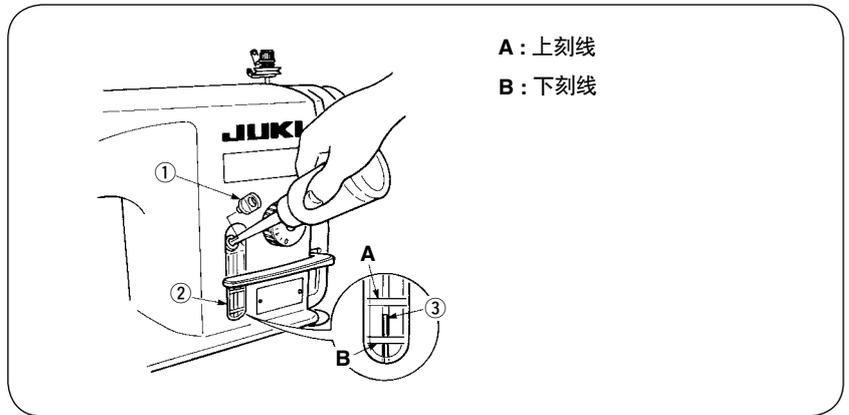
\* 3: MA 规格是薄料规格。使用 4,000 sti/min 以上的转速时, 请更换成 △ S 规格的压脚调节弹簧和线张力弹簧等。

# 1. 缝纫机的安装



- 1) 请如图所示用 2 个人来搬运缝纫机。  
(注意) 搬运时, 请不要拿在飞轮部。
- 2) 在放置缝纫机的地方, 请不要放螺丝刀等突起物。
- 3) 把底盘放到台板上之前, 确保在台板四角安装好支撑物。把橡胶铰链座 ⑧ 安装到台板上, 用钉子固定。
- 4) 用钉子 2 把前侧 A 的 2 个头部橡胶支座 ① 钉到机台的伸出部, 用黏接剂黏接固定好铰链侧 B 的 2 个头部胶垫座 ③, 然后把底盘 ④ 放上去。
- 5) 请卸下机台的排气栓盖 ⑤。
- (注意)
1. 不卸下排气栓盖 ⑤ 运转缝纫机的话, 可能会造成齿轮箱 C 处漏油。
2. 在没有安装台板的情况下运送机头时, 请务必装上排气栓盖 ⑤。
- 6) 请插入膝动提升押杆 ⑥。把铰链 ⑦ 插入缝纫机底座孔内, 对其台板上的橡胶铰链座 ⑧, 把机头放到四角的机头减震垫 ⑨ 上。
- 7) 请把机头支撑杆 ⑩ 完全牢固地安装到机台上。安装控制盘 ⑪ 时, 请卸下 2 个窗板固定螺丝 ⑫, 把控制盘 ⑪ 的附属品内的橡胶垫 ⑬ 夹在机头和 ⑪ 中间, 然后进行固定。
- (注意)
1. 请注意不要使用控制盘 ⑪ 的附属品螺丝。
2. 请一定把机头支撑杆的高度设置为距离机台 55mm ~ 60mm。安装了 AK 装置时, 请一定把机头支撑杆的高度设置为距离机台 38mm ~ 43mm。
- 8) 最后请把机头附属的扎线带 ⑭ 捆扎到电线的根部。
- 9) 在让缝纫机稍稍倾斜的状态下, 请确认机台和安全开关凸起 ⑮ 应确保有 2.0 ~ 3.5mm 的范围接触。  
(注意) 如果机台和安全开关凸起的接触在 2mm 以下的话, 缝纫机启动时有可能发生异常出错 302。另外, 如果接触超过 3.5mm 以上, 有可能因机台的毛刺损坏安全开关凸起 ⑮。
- 10) 如果机台和安全开关凸起 ⑮ 的接触在 2.0 ~ 3.5mm 的范围以外时, 请拧松安全开关安装螺丝 ⑯, 然后向箭头方向倾斜安全开关 ⑰, 调整安全开关凸起 ⑮ 的相接。

## 2. 加油 (DDL-9000B-S △, -M △)



A: 上刻线  
B: 下刻线

### 注意

1. 为了防止缝纫机的突然起动造成事故, 加油结束之前, 请不要连接电源插头。
2. 为了防止炎症或斑疹, 如果油沾到眼睛或身上后, 请立即洗净。
3. 误饮油后有可能发生腹泻或呕吐。请把油放到小孩子拿不到的地方。

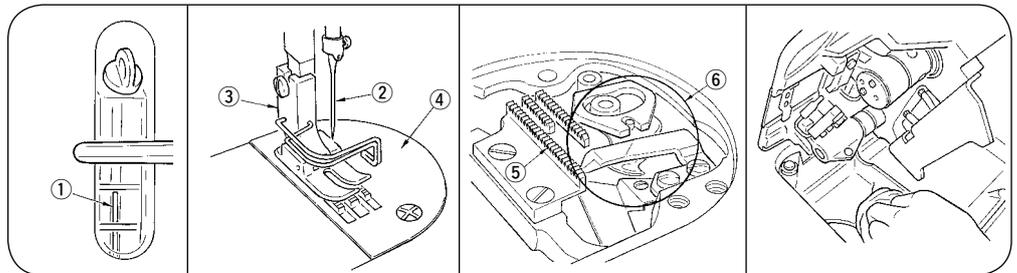
运转缝纫机之前, 请一定往旋梭油箱中加油。

- 1) 请卸下加油口盖 ①, 使用油壶, 加入 JUKI NEW DEFRIX OIL(货号:MDFRX1600C0) 机油或 JUKI MACHINE OIL #7(货号:MML007600CA) 机油。
- 2) 请把机油加到油量指示杆 ③ 的顶端在油量指示窗 ② 的上刻线 A 和下刻线 B 之间的位置。  
请注意油加入得过多的话, 油会从油箱的气孔漏出, 而不能正常地加油。另外, 请注意如果加油过快的话, 有可能机油从加油口冒出来。
- 3) 使用缝纫机时, 如果油量指示杆 ③ 的顶端指到油量指示窗 ② 的下刻线以下, 请进行加油。

(注意)

1. 使用新机器或较长时间没有使用的缝纫机时, 请进行 2,000sti/min 以下的磨合运转之后再使用。
2. 请购买 JUKI NEW DEFRIX OIL No.1(货号:MDFRX1600C0) 旋梭油或 JUKI MACHINE OIL #7(货号:MML007600CA) 旋梭油。
3. 请一定加入清洁的机油。
4. 卸下加油口盖 ① 的状态下, 请不要运转缝纫机。加油以外的时候, 请不要卸下加油口盖 ①。另外, 还请注意不要丢失加油口盖。

## 3. 保养



### 注意

为了防止缝纫机的意外起动, 请关掉电源并且确定马达完全停止运转后在进行操作。

为了能够长久地使用缝纫机, 请每日进行以下的保养。

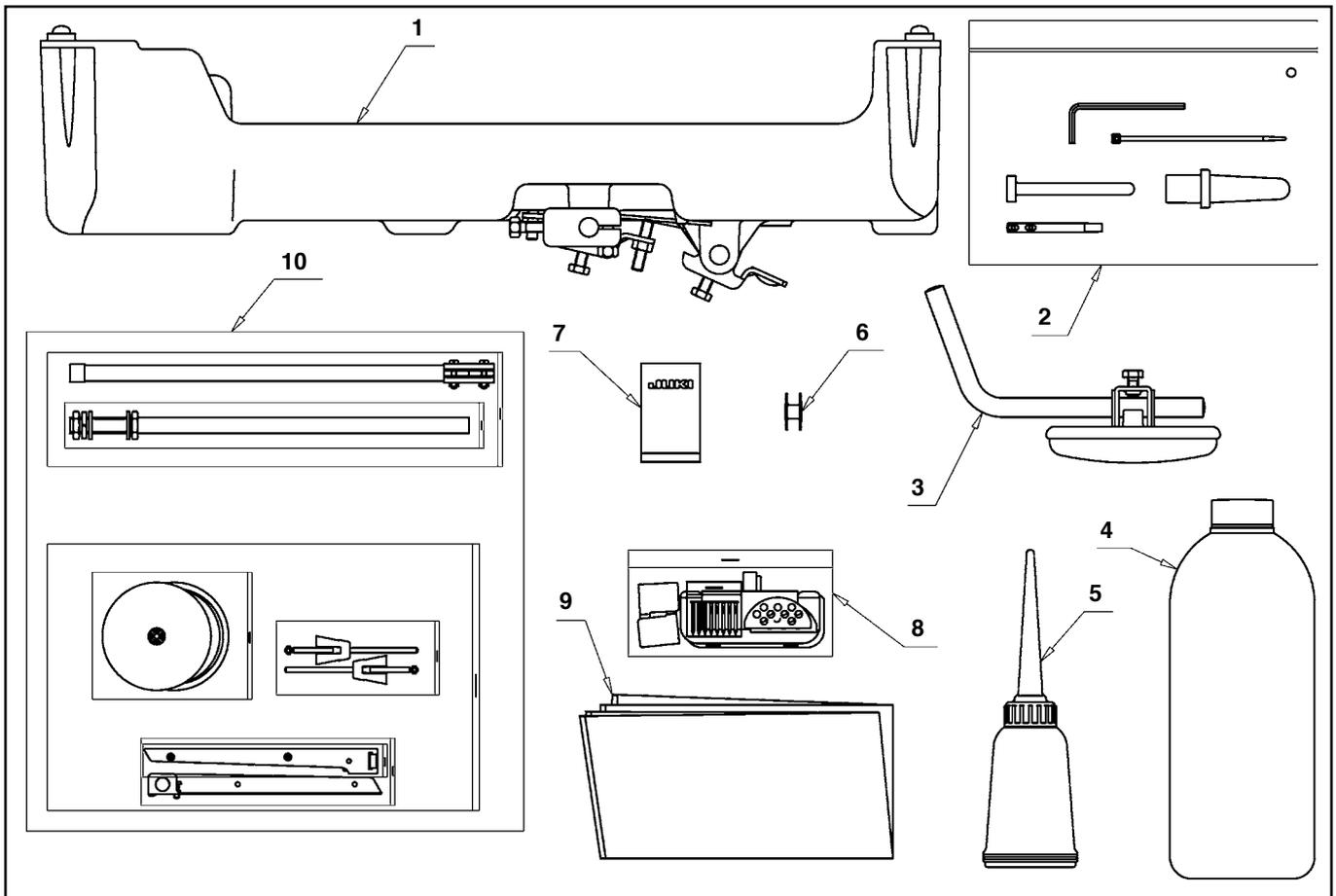
#### (1) 确认旋梭油箱的油量

请确认油量指示杆 ① 的顶端应该在油量指示窗的上刻线和下刻线之间。(详细内容请参照「4. 加油」)

#### (2) 清扫

- 1) 卸下机针 ②、压脚 ③ 以及针板 ④。
- 2) 请用柔软的刷子或者布把送布牙 ⑤ 和切线装置 ⑥ 上粘附的灰尘擦拭干净。
- 3) 放倒机头, 请用柔软的布把梭壳等上的脏污擦拭干净, 然后再确认没有伤痕。用布把旋梭周围底盘内存积的灰尘以及旋梭油也擦拭干净。

# 包装物



No.	DISCRIPTION / 品名	Qty / 数量	NOTE/ 记注
1	UNDER COVER ASM.	1	
2	ACCESSORIE BAG ASM.	1	
3	KNEE PAD PLATE ASM.	1	
4	JUKI MACHINE OIL 7	1	※ 货号: MML007600CA
5	OILER ASM.	1	※
6	BOBBIN	1	
7	NEEDLE	1	
8	RUBBER HINGE ASM.	1	
9	HEAD COVER	1	
10	THREAD STAND ASM.	1	

- 带有※符号的零部件是 DDL-9000BDS 中没有附属的零部件。
- 规格不同货号也不同。请浏览 CD 或本公司网页中刊登的零部件表进行查阅。