

TÜRKÇE

DDL-8000CS
Baskı Ayağı Mikro Kaldırma Cihazı
KULLANIM KILAVUZU

İÇİNDEKİLER

1. Genel	1
2. Baskı ayağı mikro kaldırma cihazı parça listesi	1
3. Montaj	2
3-1. Ön plaka ayar vidasının çıkarılması	2
3-2. Baskı ayağı kaldırma kolunun çıkarılması.....	2
3-3. Baskı ayağı mikro kaldırma kolunun takılması	3
3-4. Tıpa tabanının takılması	4
3-5. Tıpa vidasının takılması	5
4. Baskı ayağının mikro kaldırma yüksekliği nasıl ayarlanır	6

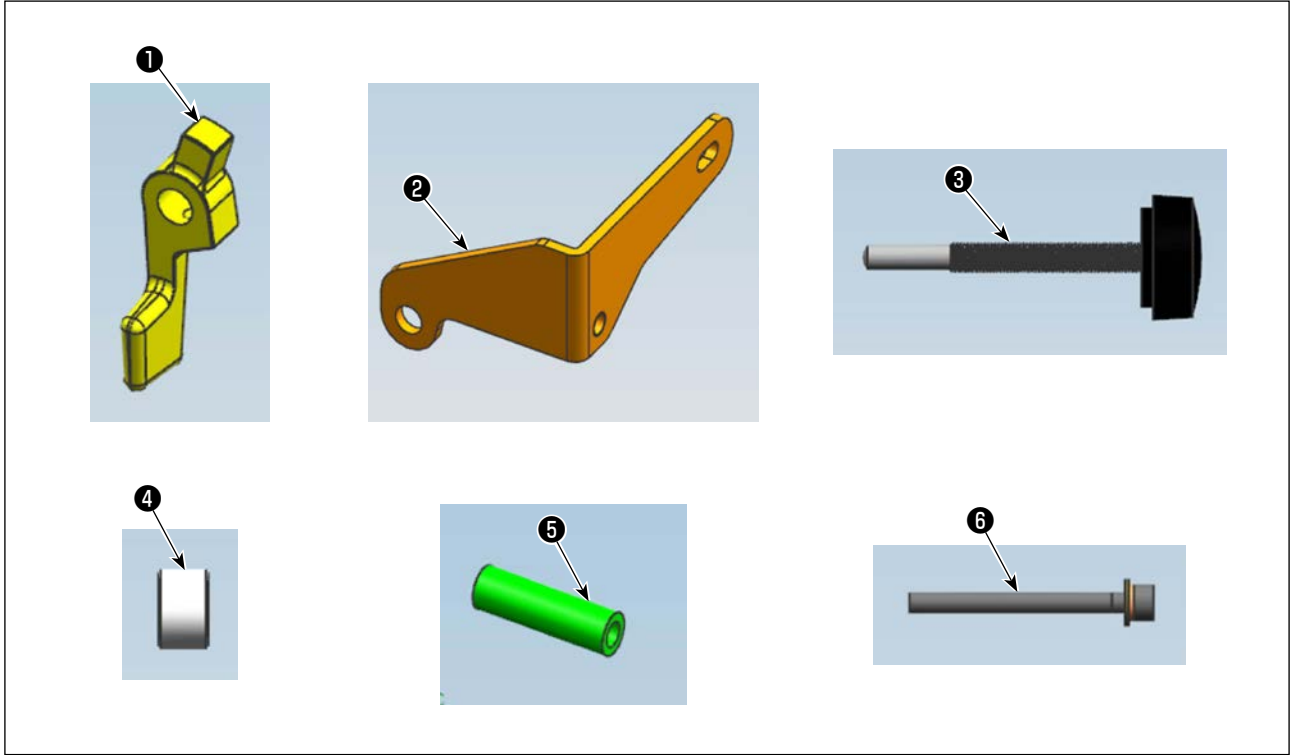
1. Genel

Baskı ayağı mikro kaldırma cihazı takılarak, baskı ayağı hafifçe kaldırılmış haldeyken dikiş yapmak mümkündür.

Baskı ayağının yüksekliğini, durdurucu vidanın (tert.) düğmesini çevirerek ayarlayabilirsiniz.

2. Baskı ayağı mikro kaldırma cihazı parça listesi

Baskı ayağı mikro kaldırma cihazı takımı listesi: 40311152



parça listesi

No.	Parça No.	Açıklama	Adet
①	40311153	Baskı ayağı mikro kaldırma kolu	1
②	40311154	Tıpa tabanı	1
③	23610652	Tıpa vidası (tert.)	1
④	23610702	Tıpa vidası somunu	1
⑤	40311155	Tıpa manşonu	1
⑥	SL6044592TN	Rondelalı altıgen cıvata	1

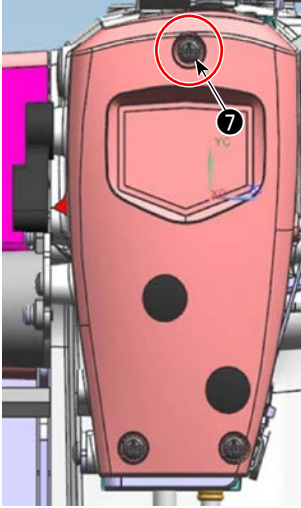
3. Montaj



UYARI :

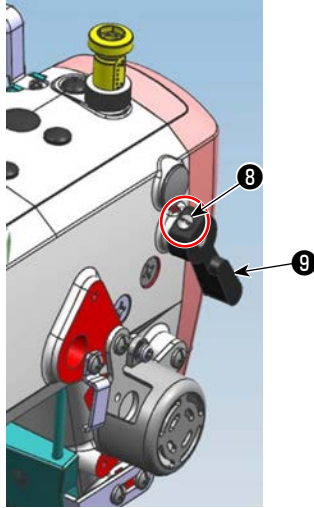
Makinenin aniden durarak yaralanmalara sebep olmaması için, bir sonraki çalışmayı gücü kestikten ve motorun çalışmadığından emin olduktan sonra başlatın.

3-1. Ön plaka ayar vidasının çıkarılması



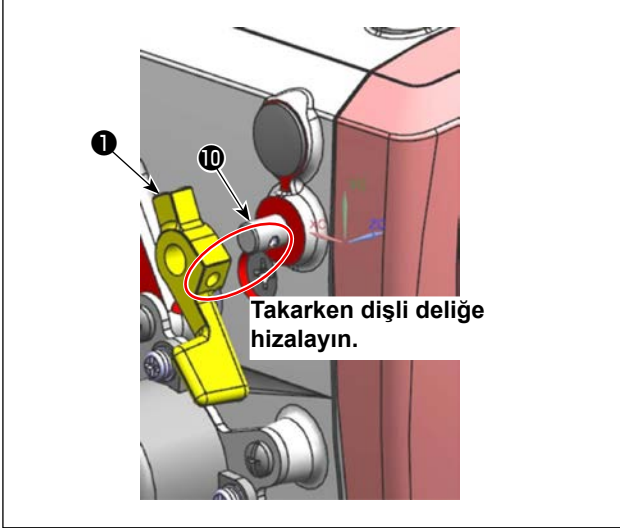
- 1) Ön plaka üst ayar vidalarından yalnızca birini 7 çıkarın.

3-2. Baskı ayağı kaldırma kolunun çıkarılması

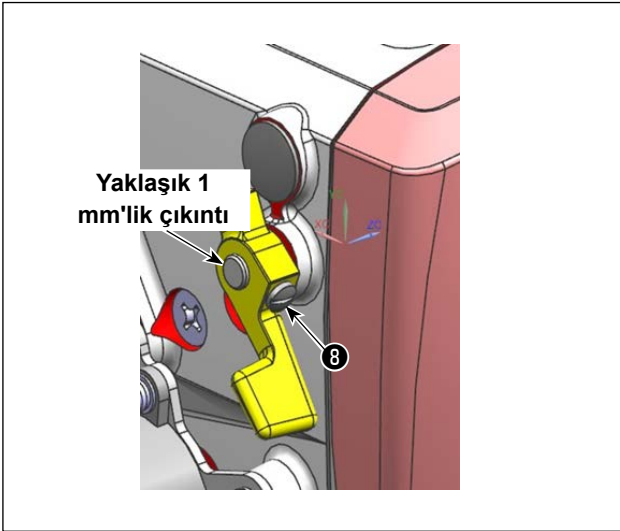


- 1) Baskı ayağı kaldırma kolunun ayar vidasını 8 çıkarın.
* Baskı ayağı kaldırma kolu ayar vidası 8 tekrar kullanılacağından vidayı kaybetmemeye dikkat edin.
- 2) Baskı ayağı kaldırma kolunu 9 çıkarın.

3-3. Baskı ayağı mikro kaldırma kolunun takılması

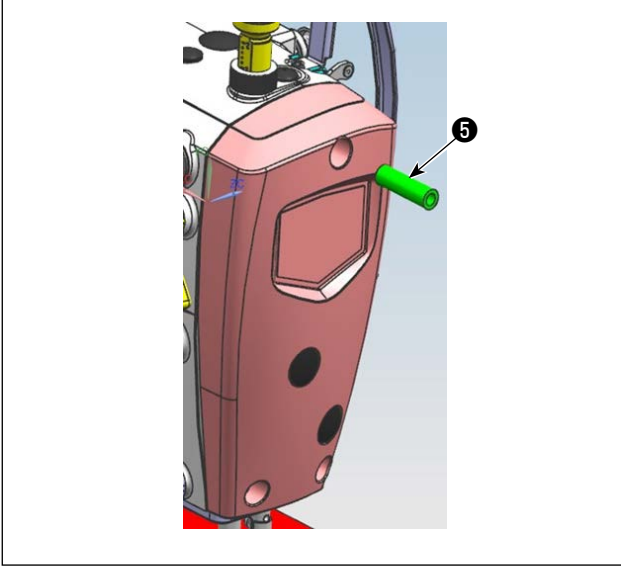


- 1) Baskı ayağı kaldırma kolunu ❶ baskı ayağı kaldırma kolu şaftına yerleştirin.
 - * Baskı ayağı kaldırma kolunu, baskı ayağı mikro kaldırma kolundaki ❶ delik baskı ayağı kaldırma kolu şaftındaki ❷ dişli delikle hizalanacak şekilde yerleştirdiğinizden emin olun.

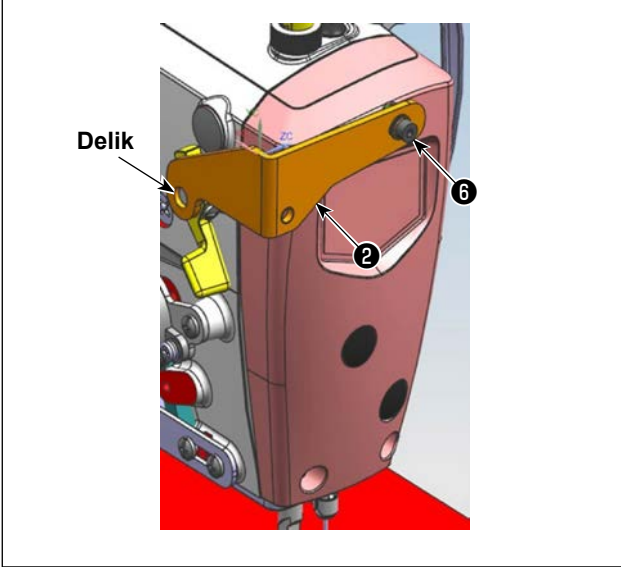


- 2) 3-2. numaralı adımda çıkarılan baskı ayağı kaldırma kolu ayar vidasını ❸ baskı ayağı mikro kaldırma kolundaki ❶ deliğe yerleştirin ve baskı ayağı mikro kaldırma kolunu ❶ yerine sabitlemek için 10 ila 20 kgf-cm torkla sıkın.
 - * Baskı ayağı kaldırma kolu ❷ milinin ucunun yaklaşık 1 mm dışarı çıktığından emin olun.

3-4. Tıpa tabanının takılması

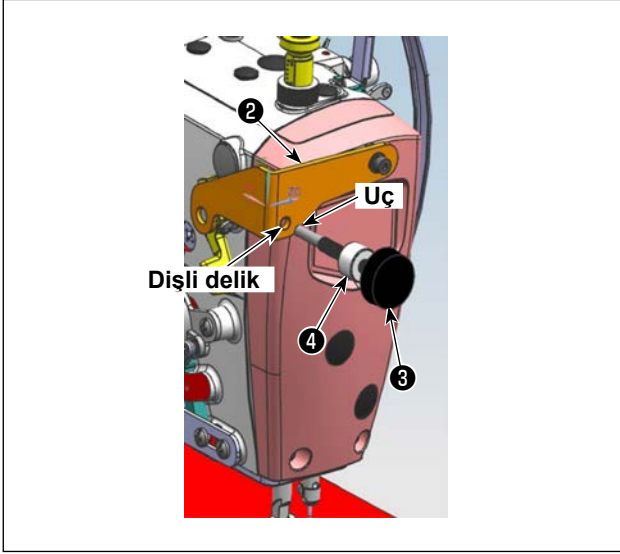


- 1) Tıpa manşonun **5** üst ön plaka deliğine yerleştirin.

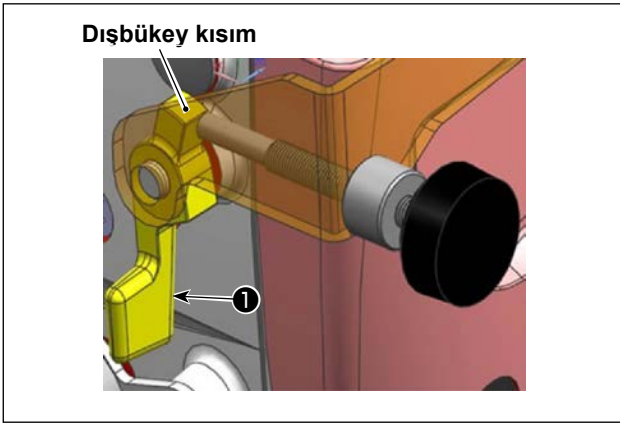


- 2) Baskı ayağı kaldırma kolu şaftını **10** tıpa tabanındaki **2** deliğe yerleştirin.
- 3) Altıgen cıvataı rondela ile birlikte **6** takın.
- 4) Tıpa tabanını **2** yerinde tutarak deliğinin baskı ayağı kaldırma kolu şaftından **10** kaymasını önlerken, rondelalı altıgen cıvataı **6** 30 ila 40 kgf-cm torkla sıkın.

3-5. Tıpa vidasının takılması



- 1) Tıpa vidası somununu 4 tıpa vidasına (tert.) 3 takın.
- 2) Tıpa vidasını (tert.) 3 tıpa tabanındaki 2 dişli deliğe yerleştirin.



- 3) Tıpa vidasının (tert.) ucu 3 , mikro kaldırma kolunun 1 dışbükey kısmıyla temas ettiğinde, tıpa vidası somununu 4 sıkarak yerine sabitleyin.
- * Bu pozisyon baskı ayağının mikro kaldırma yükseklği "0"a denk gelir.

4. Baskı ayağının mikro kaldırma yüksekliği nasıl ayarlanır



UYARI :

Makinenin aniden durarak yaralanmalara sebep olmaması için, bir sonraki çalışmayı gücü kestikten ve motorun çalışmadığından emin olduktan sonra başlatın.

Baskı ayağının yüksekliğini düğmeyi çevirerek hassas bir şekilde ayarlayabilirsiniz.

- Saat yönünde çevrildiğinde baskı ayağı yükselir.
- Saat yönünün tersine çevrildiğinde baskı ayağı alçalır.

Ayarlamadan sonra tıpa vidası somununu ④ sıkın.



Vida titreşim veya başka etkenlerden dolayı dönerse ayar değeri değişebilir. Bu yüzden, ayar tamamlandıktan sonra baskı ayağı yüksekliğini sabitlemek için tıpa vidası somununu ④ her zaman iyice sıkın.

