

ESPAÑOL

DDL-8000CS
Dispositivo de Microelevación del
Prensatelas
MANUAL DE INSTRUCCIONES

ÍNDICE

1. Genera.....	1
2. Lista de piezas del dispositivo de microelevación del prensatelas	1
3. Cómo montar.....	2
3-1. Remoción del tornillo de fijación de la placa frontal.....	2
3-2. Remoción de la palanca de elevación del prensatelas	2
3-3. Instalación de la palanca de microelevación del prensatelas.....	3
3-4. Instalación de la base del tope.....	4
3-5. Instalación del tornillo de tope.....	5
4. Cómo ajustar la altura de microelevación del prensatelas.....	6

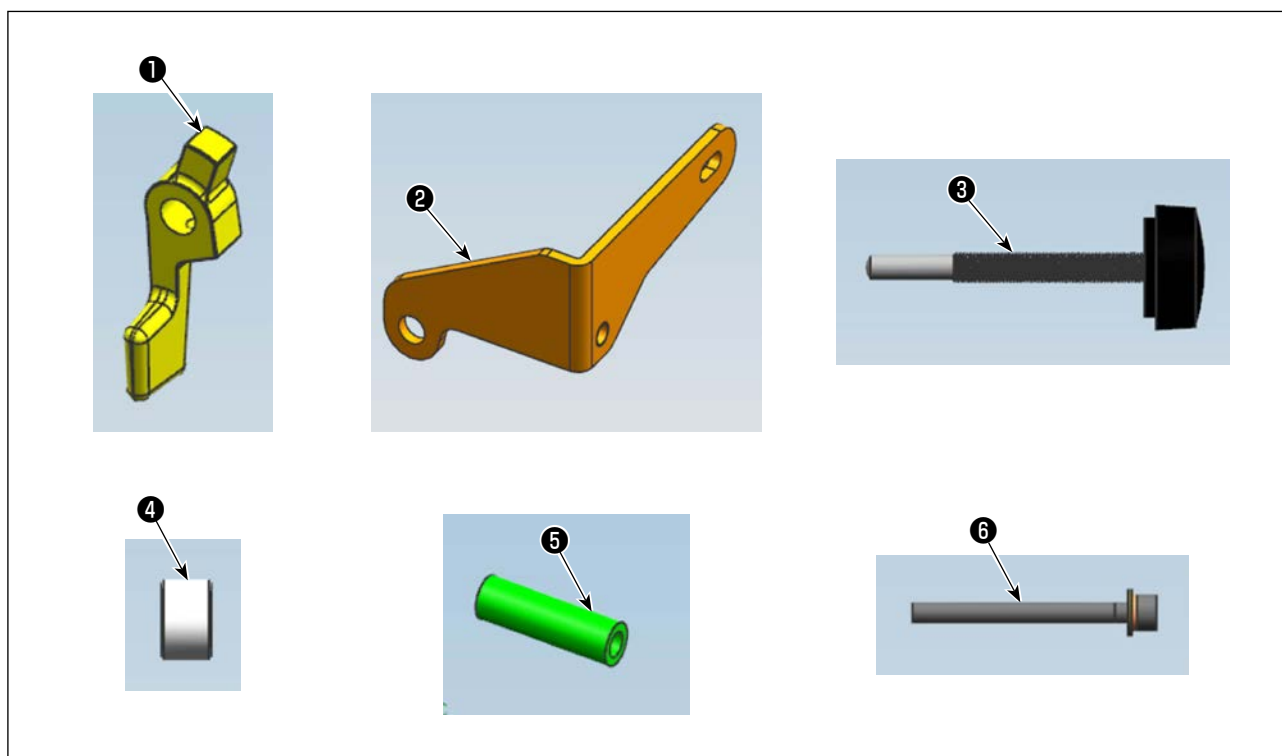
1. General

Mediante la instalación del dispositivo de microelevación del prensatelas, es posible realizar costuras con el prensatelas ligeramente elevado.

Puede ajustar la altura del prensatelas girando la perilla del tornillo de tope (conjunto).

2. Lista de piezas del dispositivo de microelevación del prensatelas

Número de kit del dispositivo de microelevación del prensatelas 40311152



Lista de piezas

No.	No. de Pieza	Descripción	Qty
①	40311153	Palanca de microelevación del prensatelas	1
②	40311154	Base del tope	1
③	23610652	Tornillo de tope (conjunto)	1
④	23610702	Tuerca del tornillo de tope	1
⑤	40311155	Collar del tope	1
⑥	SL6044592TN	Perno hexagonal con arandela	1

3. Cómo montar



ADVERTENCIA :

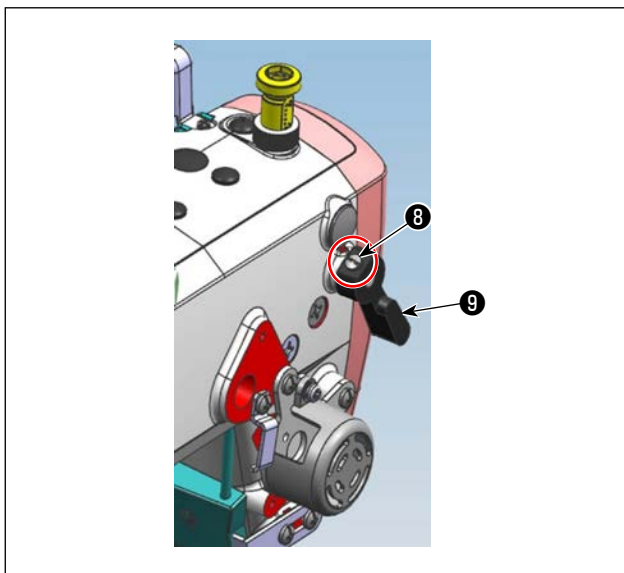
Para evitar posibles lesiones por el arranque repentino de la máquina de coser, asegúrese de iniciar el siguiente trabajo después de desconectar la corriente eléctrica y de que el motor haya parado por completo.

3-1. Remoción del tornillo de fijación de la placa frontal



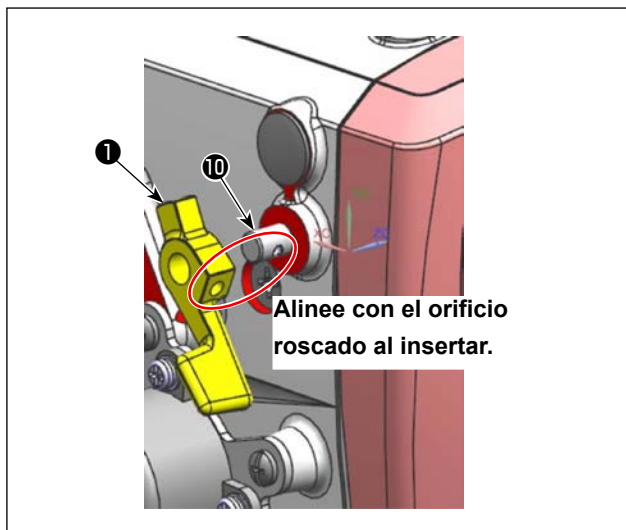
- 1) Retire solo uno de los tornillos de fijación de la placa frontal superior 7 .

3-2. Remoción de la palanca de elevación del prensatelas

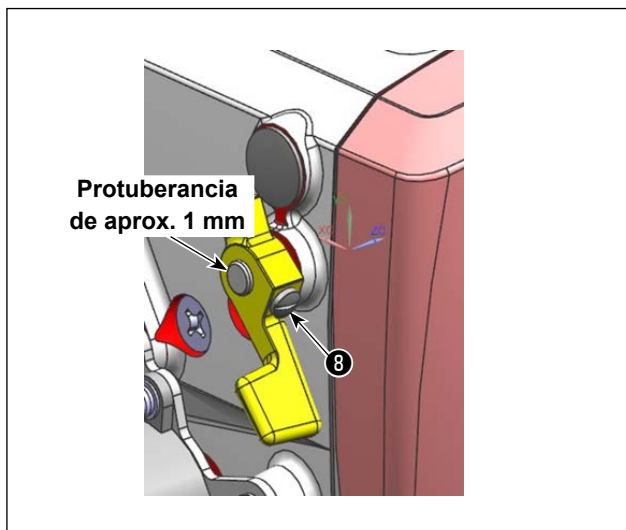


- 1) Retire el tornillo de fijación de la palanca de elevación del prensatelas 8 .
* Como se reutilizará el tornillo de fijación de la palanca de elevación del prensatelas 8 , tenga cuidado de no perderlo.
- 2) Retire la palanca de elevación del prensatelas 9 .

3-3. Instalación de la palanca de microelevación del prensatelas

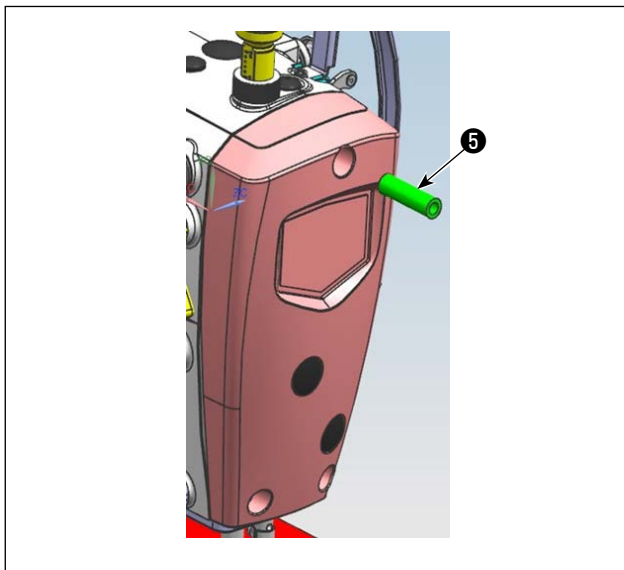


- 1) Inserte la palanca de elevación del prensatelas (1) en el eje de la palanca de elevación del prensatelas (10).
- * Asegúrese de insertarla de manera que el orificio de la palanca de microelevación del prensatelas (1) se alinee con el orificio roscado del eje de la palanca de elevación del prensatelas (10).

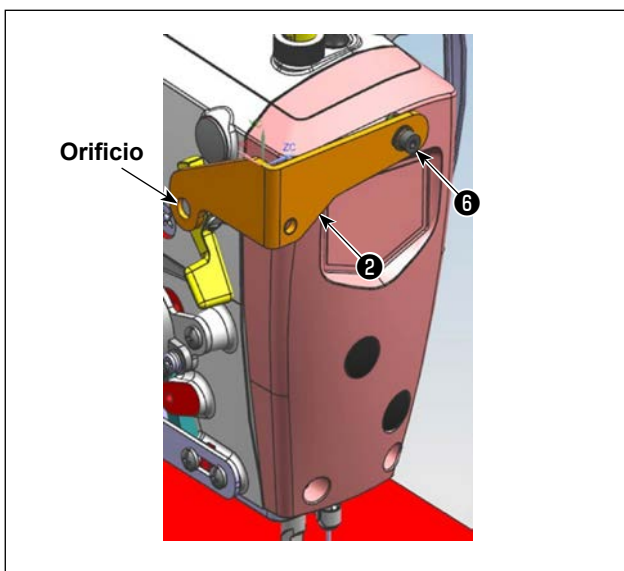


- 2) Inserte el tornillo de fijación de la palanca de elevación del prensatelas (8), que se ha retirado en el paso 3-2, en el orificio de la palanca de microelevación del prensatelas (1) y apriételo con un par de apriete de 10 a 20 kgf-cm para fijar la palanca de microelevación del prensatelas (1) en su lugar.
- * Asegúrese de que la punta del eje de la palanca de elevación del prensatelas (10) sobresalga aproximadamente 1 mm.

3-4. Instalación de la base del tope

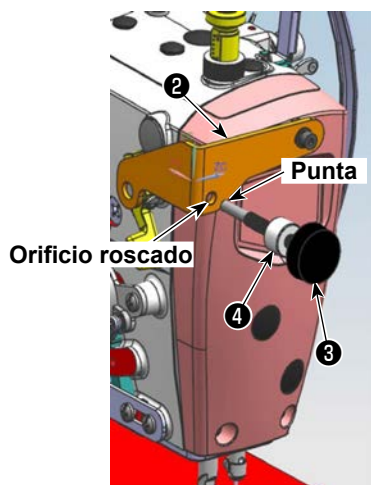


- 1) Inserte el collar del tope 5 en el orificio de la placa frontal superior.



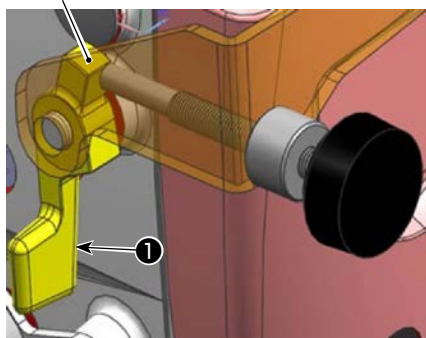
- 2) Inserte el eje de la palanca de elevación del prensatelas 10 en el orificio de la base del tope 2 .
- 3) Inserte el perno hexagonal con arandela 6 .
- 4) Mientras sostiene la base del tope 2 en su lugar para evitar que su orificio se deslice del eje de la palanca de elevación del prensatelas 10 , apriete el perno hexagonal con arandela 6 con un par de apriete de 30 a 40 kgf-cm.

3-5. Instalación del tornillo de tope



- 1) Inserte la tuerca del tornillo de tope ④ en el tornillo de tope (conjunto) ③.
- 2) Inserte el tornillo del tope (conjunto) ③ en el orificio roscado de la base del tope ②.

Parte convexa



- 3) Cuando la punta del tornillo de tope (conjunto) ③ entre en contacto con la parte convexa de la palanca de microelevación ①, fíjela en su lugar apretando la tuerca del tornillo de tope ④.
- * Esta posición corresponde a la altura de microelevación del prensatelas "0".

4. Cómo ajustar la altura de microelevación del prensatelas



ADVERTENCIA :

Para evitar posibles lesiones por el arranque repentino de la máquina de coser, asegúrese de iniciar el siguiente trabajo después de desconectar la corriente eléctrica y de que el motor haya parado por completo.

Puede ajustar finamente la altura del prensatelas girando la perilla.

- Girar la perilla en el sentido horario eleva el prensatelas.
- Girar la perilla en el sentido antihorario baja el prensatelas.

Tras el ajuste, apriete la tuerca del tornillo de tope ④.



Si el tornillo gira debido a la vibración u otros factores, el valor del ajuste puede cambiar.

Por lo tanto, apriete siempre firmemente la tuerca del tornillo de tope ④ para fijar la altura del prensatelas una vez completado el ajuste.

