

TÜRKÇE

**DDL-8000CS
ÇOK KATLI BÖLÜM ALGILAMA
SENSÖRÜ
KULLANIM KILAVUZU**

İÇİNDEKİLER

1. Généralités	1
2. Çok katlı bölüm algılama sensörü takımı parça listesi.....	1
3. Montaj	2
3-1. Ön plakanın çıkarılması.....	2
3-2. Yağ fitili presinin çıkarılması	2
3-3. Tıpanın çıkarılması	2
3-4. Yan kapağın çıkarılması	3
3-5. Çok katlı bölüm algılama sensörünün (bağlantı ünitesi) takılması.....	3
3-6. Mıknatıslı sabitleme tabanının (tert.) takılması	5
3-7. Parçaların takılması	5
4. Panelin çalıştırılması (Çok katlı bölüm algılama fonksiyonu ayarı)	6
5. Panelin kullanılması (Parametre ayarı)	9

1. Généralités

Bu cihaz DDL-8000CS'ye takılır. Çok katlı bölüm algılama sensörü takılarak, dikiş sırasında çok katlı bölüm-lerde dikiş parametrelerinin otomatik olarak değiştirilmesi sağlanabilir.

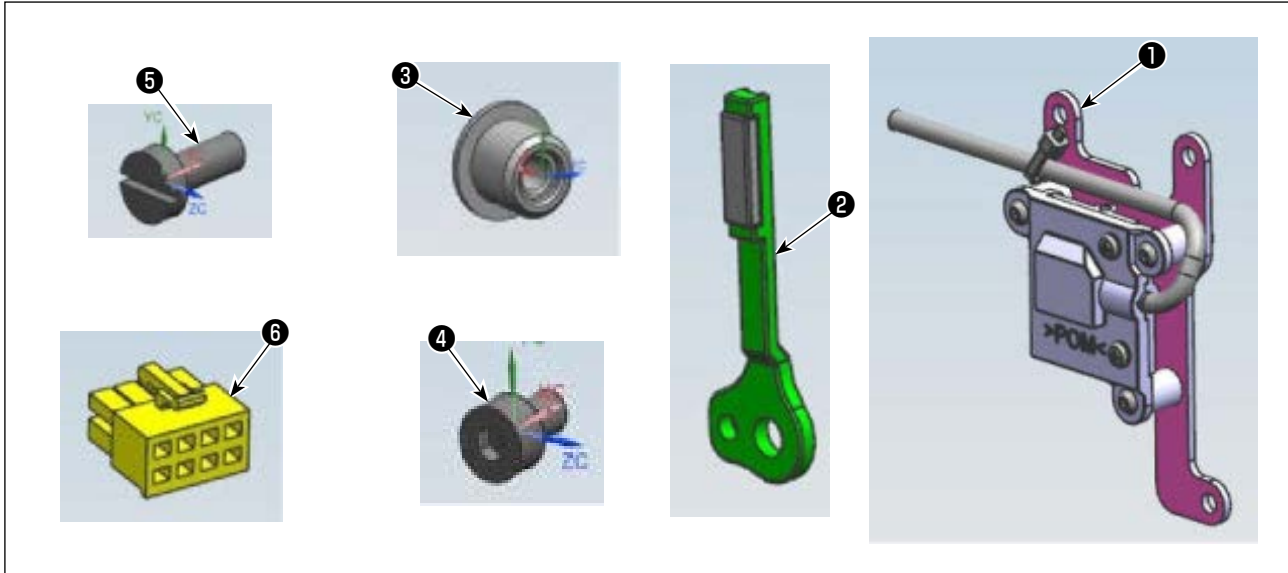
Değiştirilebilir dikiş parametreleri	Dikiş uzunluğu ve dikiş hızı
Algılanabilir malzeme kalınlığı	Maks. 13 mm
Algılama çözünürlüğü	0.1 mm

* Kalınlığı 2 mm'den az olan çok katmanlı malzeme kesitinin besleme köpeği yüksekliğinden etkilenmesi muhtemeldir. Bu nedenle, kararlı tespit gerçekleştirilemez.

Ayrıca, farklı yüksekliklere sahip iki veya daha fazla çok katmanlı kesitin tespiti mümkün değildir.

2. Çok katlı bölüm algılama sensörü takımı parça listesi

Çok katlı bölüm algılama sensörü takımı parça numarası : 40299026



No.	Parts No.	Description	Qty
①	40299025	Çok katlı bölüm algılama sensörü (bağlantı ünitesi)	1
②	40299027	Mıknatıslı sabitleme tabanı (tert.)	1
③	40297939	Tıpa	1
④	40297951	Tespit vidası	3
⑤	40299028	Tespit vidası	1
⑥	40298669	Konektör 8R	1

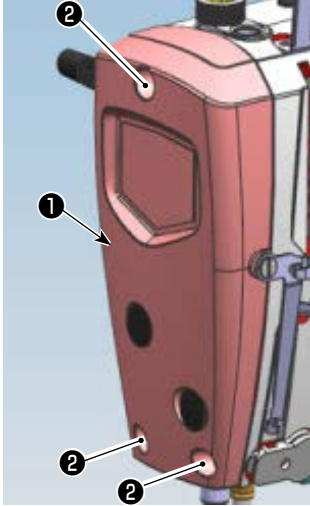
3. Montaj



UYARI :

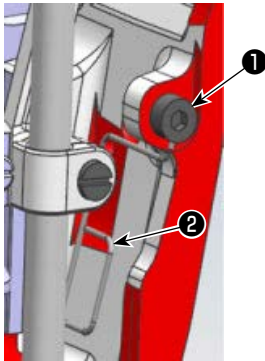
Makinenin aniden durarak yaralanmalara sebep olmaması için, bir sonraki çalışmayı gücü kestikten ve motorun çalışmadığından emin olduktan sonra başlatın.

3-1. Ön plakanın çıkarılması



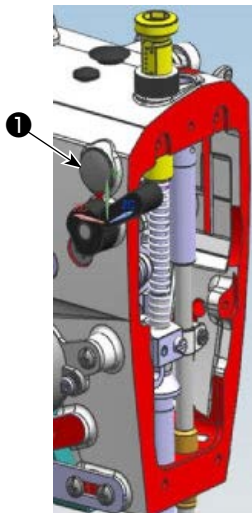
- 1) Üç adet vidayı ② gevşetin ve ardından ön plakayı ① çıkarın.

3-2. Yağ fitili presinin çıkarılması



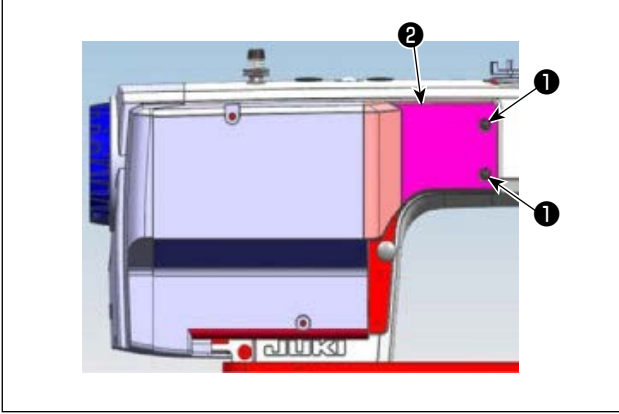
- 1) Tespit vidasını ② (1 adet) gevşetin ve ardından yağ fitili presini ① çıkarın.

3-3. Tıpanın çıkarılması



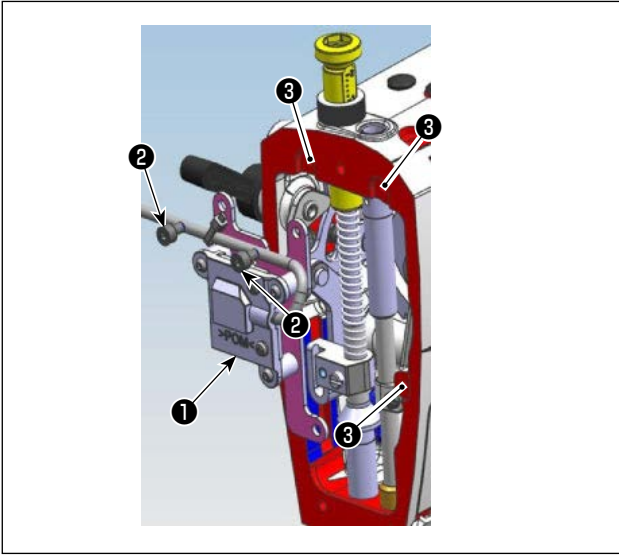
- 1) Kolun üst arka tarafındaki tıpayı ① çıkarın.

3-4. Yan kapağın çıkarılması

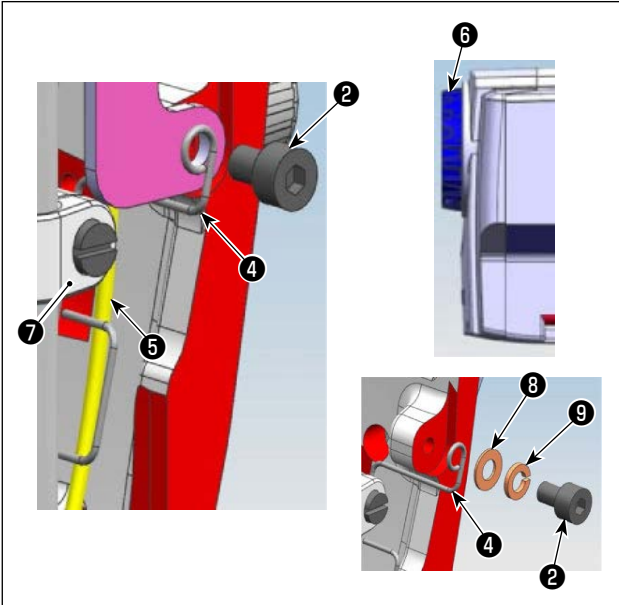


- 1) Tespit vidalarını ❶ (2 adet) gevşetin ve ardından yan kapağı ❷ çıkarın.

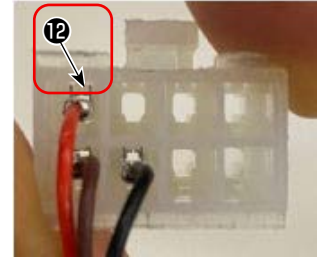
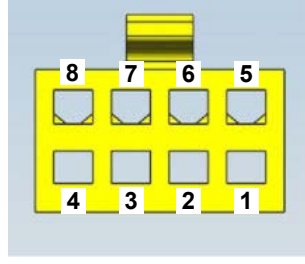
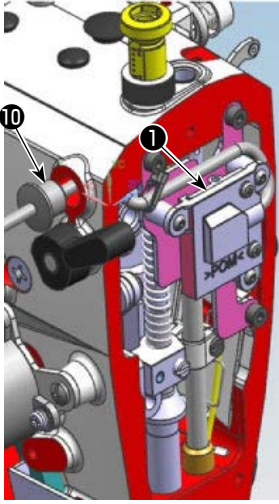
3-5. Çok katlı bölüm algılama sensörünün (bağlantı ünitesi) takılması



- 1) Çok katlı bölüm algılama sensörünün (bağlantı ünitesi) kablosunu ❶ kolun üst arka tarafındaki delikten geçirin.
- 2) Çok katlı bölüm algılama sensörünü (bağlantı ünitesi) ❶ kol üzerindeki dişli delikler ❸ (3 konum) ile hizalayın.
- 3) Kolu yerine sabitlemek için, tespit vidalarını ❷ üstteki dişli deliklere ❸ (2 konum) takıp sıkın.

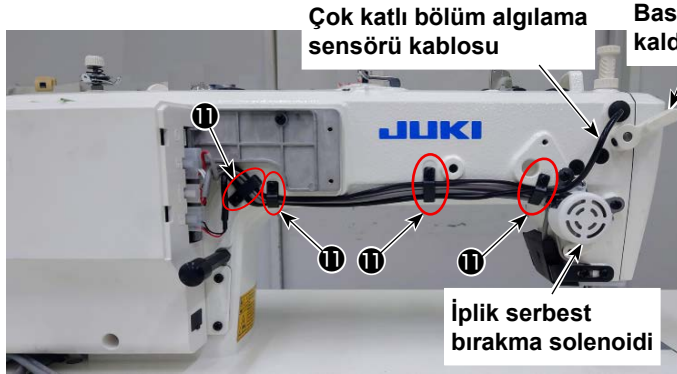


- 4) Yağ fitili presinin dairesel delik bölümünü ❹ kol-daki alt dişli delikle ❸ hizalayın.
- 5) Yağ fitili presi ❹ ile ön yağ fitilini ❺ kol duvarına bastırın ve yerine sabitlemek için vidayı ❷ sıkın. Daha önce yağ fitili presi ❹ ile ayar vidası ❷ arasına takılmış olan rondela ❸ ve yaylı rondela ❹ artık gerekli değildir.
- *1. Yağ fitili presi ❹ monte edildikten sonra, iğne mili braketini ❷ hareket ettirmek için el çarkını ❻ elle çevirirken, yağ fitili presinin ❹ iğne mili braketini ❷ ile temas etmemesine dikkat edin.
- *2. Çok katlı bölüm algılama sensörü takılı değilse rondela ❸ ve yaylı rondela ❹ 'u yağ fitili presi ❹ ile ayar vidası ❷ arasına yerleştirin.

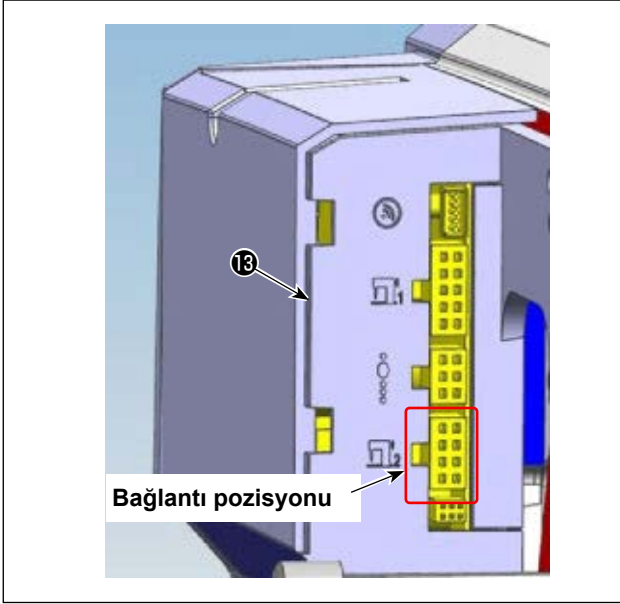


1		5	
2		6	
3	Siyah	7	
4	Kahverengi	8	Kırmızı

- 6) Çok katlı bölüm algılama sensörü (bağlantı) kablosunu ❶ kolun üst arka tarafındaki delikten geçirin.
- 7) Tıpayı ❷ çok katlı bölüm algılama sensörü (bağlantı ünitesi) kablosuna ❶ yerleştirin ve ardından kolun üst arka tarafındaki deliğe sıkıca oturtun.
- * Bu esnada çok katlı bölüm algılama sensörü (bağlantı ünitesi) kablosu ❶ 'de herhangi bir gevşeklik olmadığından emin olun.

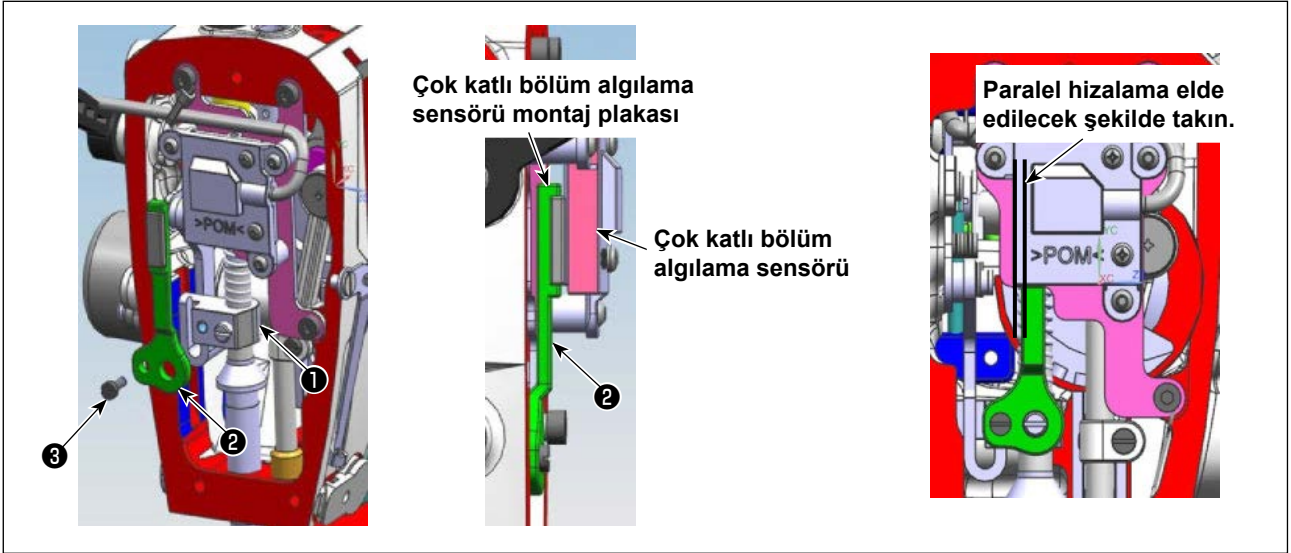


- 8) Kablo tutucularının vidalarını gevşetin ❶ (4 yerde).
- 9) Çok katlı bölüm algılama sensörü kablosunu iplik serbest bırakma solenoidi ile şasi arasından geçirin.
- * Çok katlı bölüm algılama sensör kablosunun baskı ayağı kaldırma koluna ve iplik serbest bırakma solenoid şaftına müdahale etmediğinden emin olun.
- 10) Çok katlı bölüm algılama sensörü kablosunu ve diğer kabloları kablo tutucuları ❶ ile (4 konumda) sabitleyin.
- 11) Kabloları sabitlemek için kablo tutucularının vidalarını (4 yerde) sıkın ❶ ve kablolarda herhangi bir gevşeklik olmadığından emin olun.
- 12) Çok katlı bölüm algılama sensörünün (bağlantı ünitesi) pimi ❶ 'i 8R ❷ konektörüne sıkıca yerleştirin.
- * Bu esnada çok katlı bölüm algılama sensörünün (bağlantı ünitesi) ❶ numaralı piminin çıkmadığından emin olun.
- 8R ❷ konektörünün yerleştirme pozisyonu için yukarıdaki şekle bakın.



13) Soldaki şekilde gösterildiği gibi devre kartının 13 konektörüne bağlayın.

3-6. Mıknatıslı sabitleme tabanının (tert.) takılması



- 1) Mıknatıslı sabitleme plakasını (tert.) 2 baskı ayağı milinin braketine 1 takın.
- 2) Mıknatıs sabitleme plakasını (montaj) 3 vidasıyla, çok katlı bölüm algılama sensörü ile çok katlı bölüm algılama sensörü montaj plakası arasına yerleştirilecek şekilde sabitleyin.
- * Mıknatıs montaj tabanını (montaj) çok katlı bölüm algılama sensörüne neredeyse paralel olacak şekilde monte edin.

3-7. Parçaların takılması

- 1) Sökülen parçaları tekrar orijinal haline getirin.

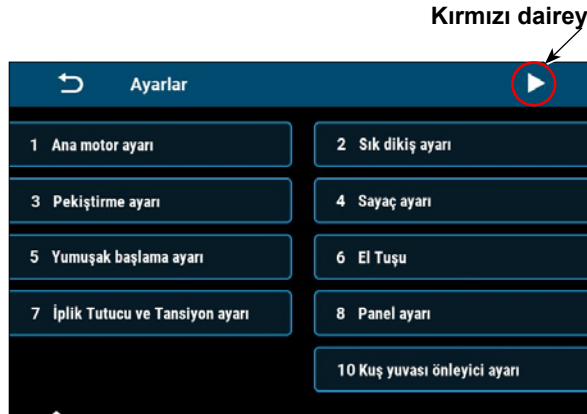
4. Panelin alıştırılması (ok katlı bölüm algılama fonksiyonu ayarı)

4.1 Kullanıcı seviyesi parametre ayar ekranı görüntülenecektir.



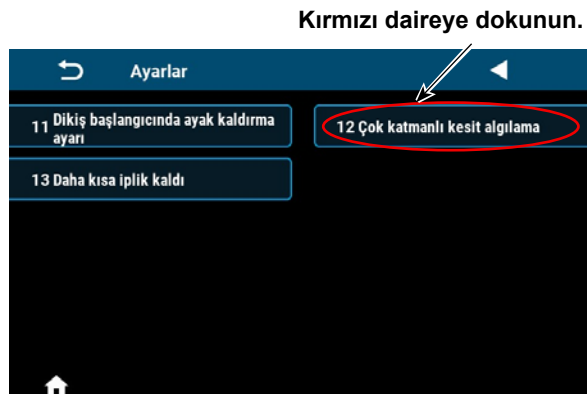
Kırmızı daireye bir kez dokunun.

4.2 Ekran deėiřecektir.



Kırmızı daireye dokunun.

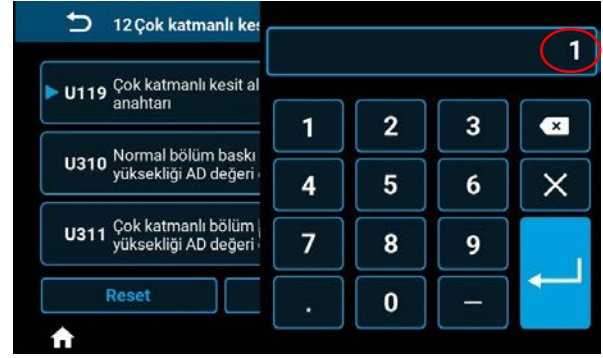
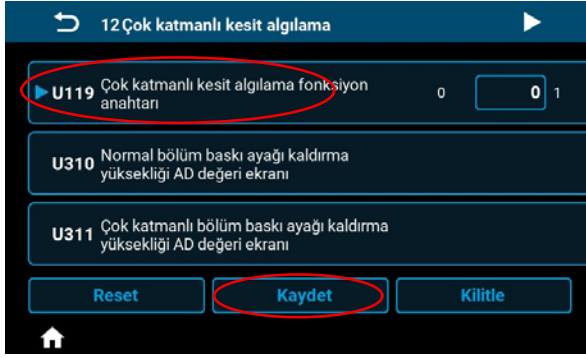
4.3 “ok katlı bölüm algılama”yı seçin.



Kırmızı daireye dokunun.

4.4 “Çok katlı bölüm fonksiyon anahtarı” için 1'i seçin.

“Kaydet” seçeneğini seçerseniz çok katlı bölüm fonksiyonu AÇIK konuma gelecektir.

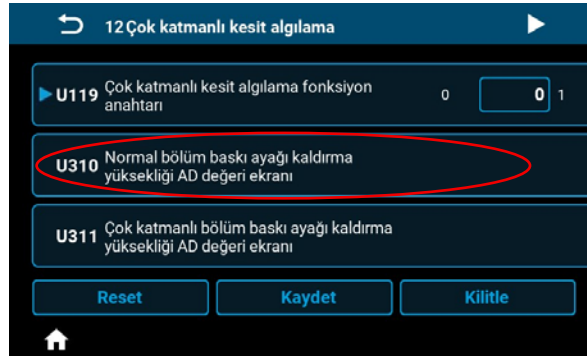


U015 "El çarkı A işlev ayarı" veya U174 "El çarkı B işlev ayarı" için "8: Tek dokunuşla yardımcı program değiştirme işlevi" seçeneğini seçerseniz, U119 "Çok katlı bölüm algılama işlevi ayarı"nı 1'e ayarlayamazsınız.

4.5 Şimdi çok katlı bölüm algılama eşiğinin nasıl ayarlanacağını açıklayacağız.

Normal bölüm için AD değerini edinin.

“Normal bölüm baskı ayağı kaldırma yüksekliği AD değeri göstergesi”ne basın.



4.6 Normal bölüm kalınlığındaki dikiş malzemesini baskı ayağının altına yerleştirin.

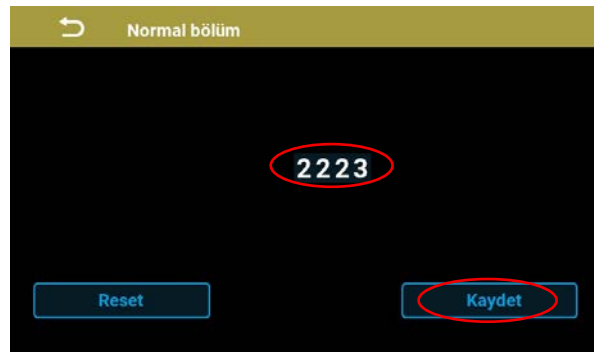
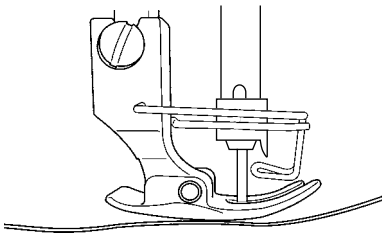
Baskı ayağını pedala ters yönde basarak veya diz kolunu kullanarak kaldırabilirsiniz.



**İğne alt ölü noktaya yakın bir noktaya ulaşana kadar kasnağı döndürün ve ardından dişliyi tamamen indirin.
Bu işlem yapılmadan AD değeri elde edilirse çok katlı bölüm algılama düzgün çalışmayabilir.**

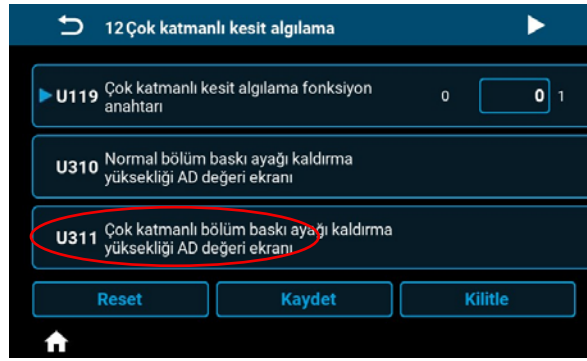
Normal bölüm için AD değeri görüntülenir.

“Kaydet” butonuna basıldığında değer normal bölümün AD değeri olarak kaydedilir.



4.7 Çok katlı bölüm için AD değerini edinin.

“Çok katlı bölüm baskı ayağı kaldırma yüksekliği AD değeri göstergesi”ne basın.



4.8 Çok katlı bölüm kalınlığındaki dikiş malzemesini baskı ayağının altına yerleştirin.

Baskı ayağını pedala ters yönde basarak veya diz kolunu kullanarak kaldırabilirsiniz.

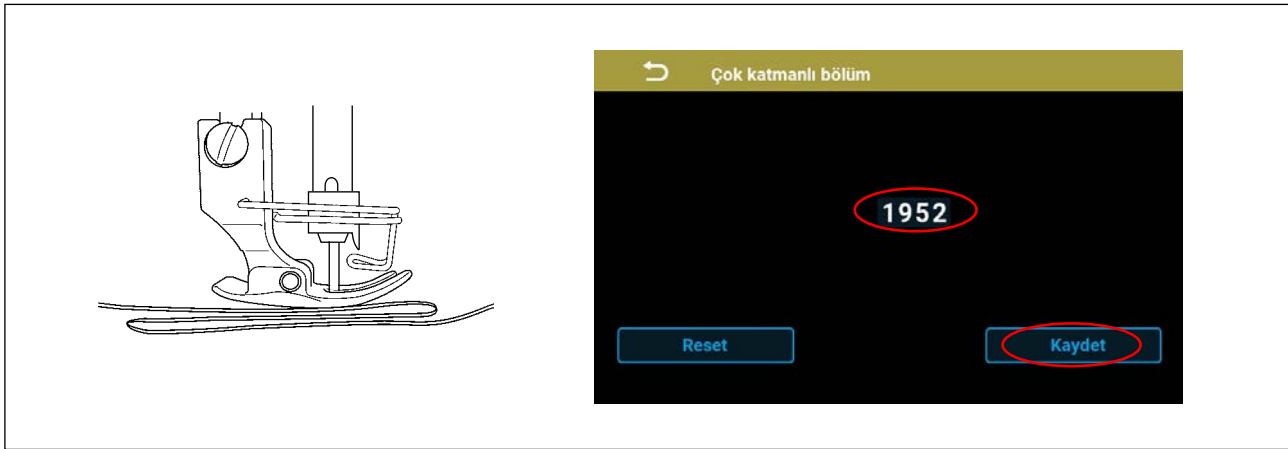


İğne alt ölü noktaya yakın bir noktaya ulaşana kadar kasmağı döndürün ve ardından dişliyi tamamen indirin.

Bu işlem yapılmadan AD değeri elde edilirse çok katlı bölüm algılama düzgün çalışmayabilir.

Çok katlı bölüm için AD değeri görüntülenir.

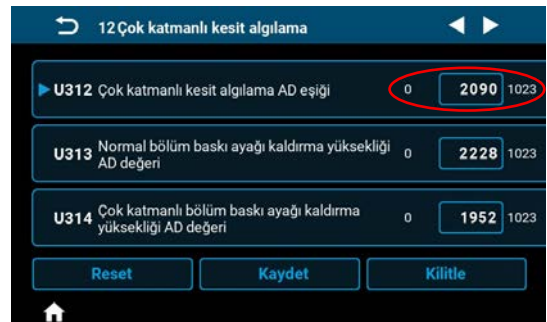
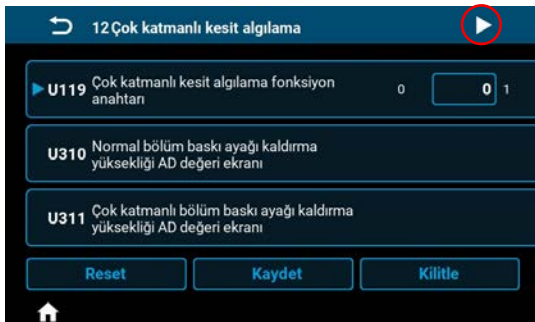
“Kaydet” butonuna basıldığında değer çok katlı bölümün AD değeri olarak kaydedilir ve eş zamanlı olarak çok katlı bölüm eşiği hesaplanarak kaydedilir.



4.9 “Çok katlı bölüm AD değeri ve eşik değeri”ni onaylayın.

Ekran, seçim ekranına döner.

YÇok katlı bölüm eşik değerini doğrudan sayı girerek değiştirebilirsiniz.



5. Panelin kullanılması (Parametre ayarı)

5.1 Çok katlı bölüm modunda dikiş hızı ve dikiş uzunluğunun değiştirilmesi



- 1) Çok katlı bölüm algılama fonksiyonu ayarlandığında, çok katlı bir bölüm algılandığında dikiş hızı ve dikiş uzunluğu otomatik olarak çok katlı bölüm modu ayar değerlerine değiştirilir.

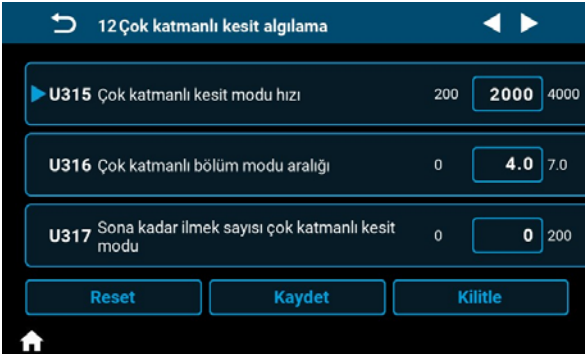
Normal dikiş hızı $\Leftrightarrow$ U315 Çok katmanlı bölüm modu dikiş hızı

Normal dikiş uzunluğu $\Leftrightarrow$ U316 Çok katmanlı bölüm modu dikiş uzunluğu



- 2) Çok katlı bölümün algılanması sırasında ekranın sol alt köşesinde  işareti çıkar ve ekran dikiş hızı ile dikiş uzunluğu arasında geçiş yapar.

5.2 Çok katlı bölüm modunun sonlandırılacağı dikiş sayısının ayarlanması



Çok katlı bölüm modu, ayarlanan eşik değeri aşıldığında otomatik olarak sonlansa da istediğiniz dikiş sayısını ayarlayarak da sonlandırabilirsiniz. Çok katlı bölüm modunu sonlandırmak için gereken dikiş sayısı ayarlanan aralıkta olsa bile, çok katlı bölüm algılama eşiği aşıldığında çok katlı bölüm modu sonlanacaktır.

[Ayar parametresi]

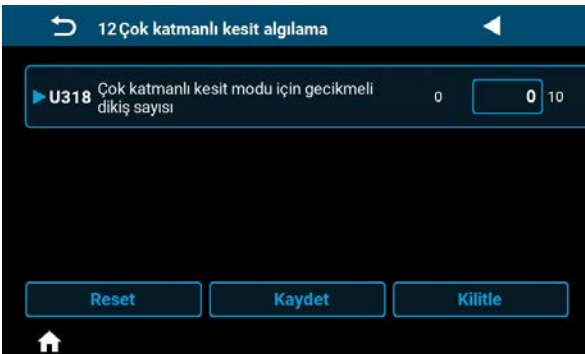
U317 Çok katlı bölüm modunun sonlandırılacağı dikiş sayısı

Başlangıç değeri: 0 (Dikiş sayısı ayarlanmamış)

Aralık: 0 ile 200 arasında

* 0 olarak ayarlandığında çok katlı bölüm modunun sonlandırılacağı dikiş sayısı ayarı devre dışı kalır.

5.3 Çok katlı bölüm moduna geçiş için beklenecek dikiş sayısının ayarlanması



Çok katlı bir bölüme yaklaşıldığında, dikiş koşullarına bağlı olarak çok katlı bölüme ulaşılmadan önce mod çok katlı bölüm moduna geçebilir.

Çok katlı bölüm modu için gecikmeli dikiş sayısını ayarlayarak çok katlı bölüm moduna geçişi geciktirebilirsiniz.

[Ayar parametresi]

U318 Çok katlı bölüm moduna geçiş için beklenecek dikiş sayısı

Başlangıç değeri: 0 (Dikiş sayısı ayarlanmamış)

Aralık: 0 ile 10 arasında

* 0 olarak ayarlandığında çok katlı bölüm modunun sonlandırılacağı dikiş sayısı ayarı devre dışı kalır.