

***РУССКИЙ***

**DDL-8000CS  
ДАТЧИК ОБНАРУЖЕНИЯ МНОГОСЛОЙНЫХ  
СЕКЦИЙ  
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

# СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие сведения .....	1
2. Список деталей комплекта датчика обнаружения многослойных секций .....	1
3. Как собрать .....	2
3-1. Снятие лицевой панели .....	2
3-2. Снятие прижимного устройства масляного фитиля .....	2
3-3. Снятие заглушки .....	2
3-4. Снятие боковой крышки .....	3
3-5. Прикрепление датчика обнаружения многослойных секций (сборка).....	3
3-6. Прикрепление магнитного крепёжного основания (сборка) .....	5
3-7. Прикрепление деталей.....	5
4. Как управлять панелью (настройка функции обнаружения многослойных секций) .....	6
5. Как управлять панелью (настройка параметров).....	9

## 1. Общие сведения

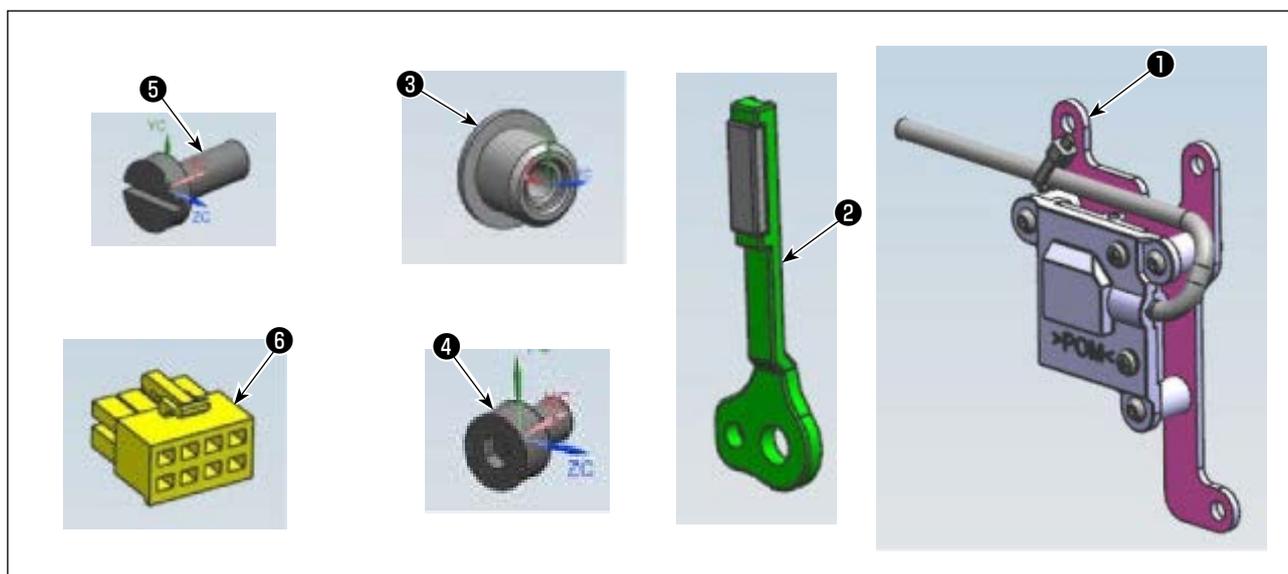
Это устройство подключается к DDL-8000CS. Установив датчик обнаружения многослойных участков, можно автоматически переключать параметры шитья на многослойных участках в процессе шитья.

Переключаемые параметры шитья	Длина стежка и скорость шитья
Обнаруживаемая толщина материала	Макс. 13 мм
Разрешение обнаружения	0.1 мм

\* Многослойный участок материала толщиной менее 2 мм, скорее всего, будет подвержен влиянию высоты зубчатой рейки. Следовательно, невозможно будет обеспечить стабильное обнаружение. Кроме того, не получится распознавать два или более многослойных участка с разной высотой.

## 2. Список деталей комплекта датчика обнаружения многослойных секций

Номер детали комплекта датчика обнаружения многослойных секций : 40299026



№	Деталь №	Описание	Количество
①	40299025	Датчик обнаружения многослойных секций (сборка)	1
②	40299027	Основание для крепления магнита (сборка)	1
③	40297939	Пробка	1
④	40297951	Установочный винт	3
⑤	40299028	Установочный винт	1
⑥	40298669	Разъем 8R	1

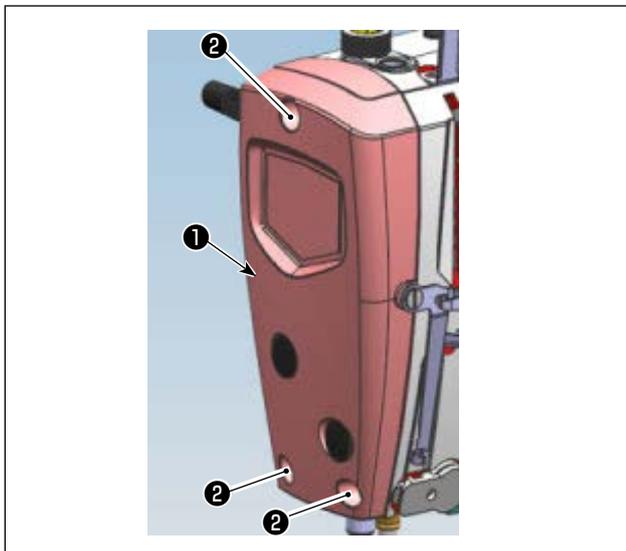
### 3. Как собрать



#### Предупреждение :

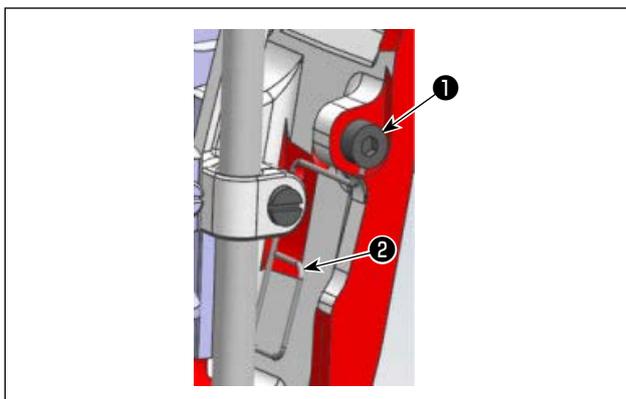
Для защиты от возможных травм в результате резкого запуска машины обязательно приступайте к следующим работам после отключения питания и проверки того, что двигатель находится в состоянии покоя.

#### 3-1. Снятие лицевой панели



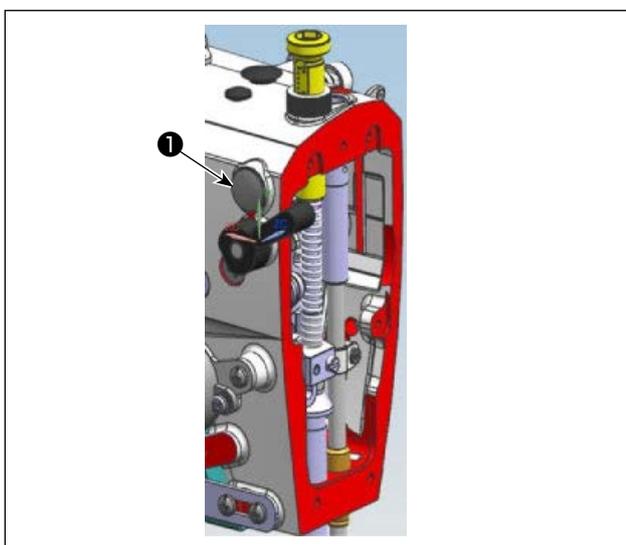
- 1) Открутите три установочных винта **2** и снимите лицевую панель **1**.

#### 3-2. Снятие прижимного устройства масляного фитиля



- 1) Ослабьте винт **2** (1 шт.), а затем снимите прижимное устройство масляного фитиля **1**.

#### 3-3. Снятие заглушки



- 1) Снимите заглушку **1** с верхней задней стороны рычага.

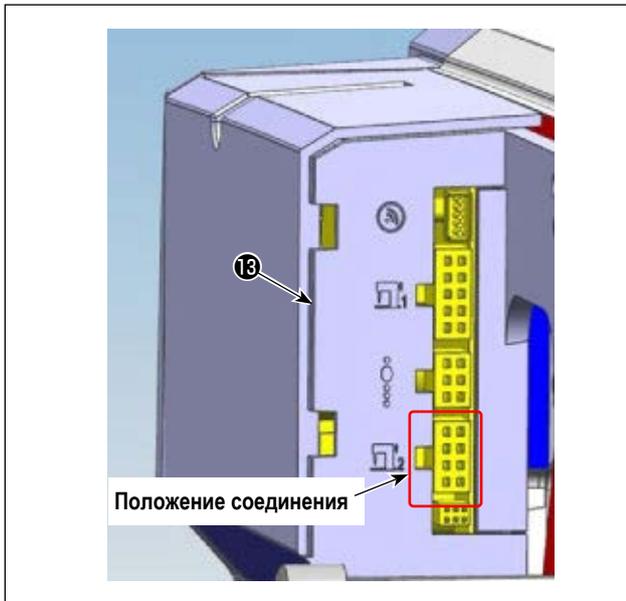




- 6) Пропустите шнур датчика обнаружения многослойных участков (сборка) ❶ через отверстие на верхней задней стороне рукава машины.
- 7) Наденьте стопор ❿ на шнур датчика обнаружения многослойных секций (сборка) ❶, а затем плотно вставьте его до упора в отверстие на верхней задней стороне рукава машины.
- \* В это время убедитесь в отсутствии провисания шнура датчика обнаружения многослойных секций (сборка) ❶.

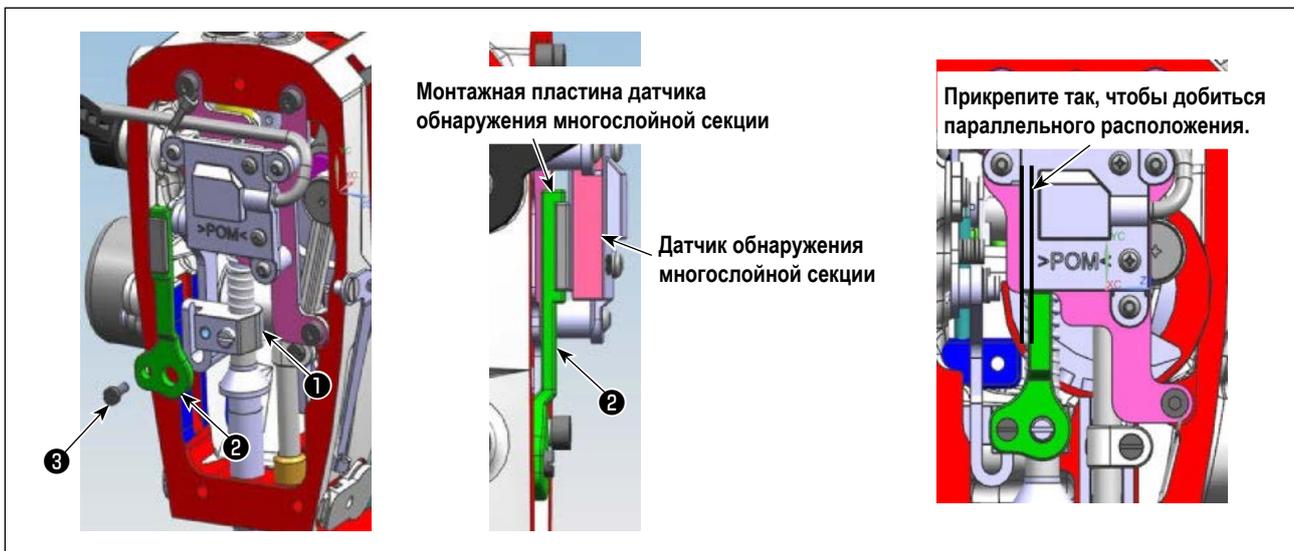


- 8) Ослабьте винты крепления держателей шнура ❶ (в 4-х местах).
- 9) Пропустите шнур датчика обнаружения многослойных секций между соленоидом снятия натяжения нити и рамой.
- \* Убедитесь, что шнур датчика обнаружения многослойных секций не мешает рычагу подъёма прижимной лапки и валу соленоида снятия натяжения нити.
- 10) Закрепите шнур датчика обнаружения многослойных секций и другие шнуры с помощью держателей шнура ❶ (в 4-х местах).
- 11) Затяните винты (в 4-х местах) держателей шнуров ❶, чтобы закрепить шнуры, и убедитесь, что ни один из шнуров не провисает.
- 12) Плотно вставьте контакт ❶ датчика обнаружения многослойных секций (сборка) в 8-ми жильный разъём ❶ см. на рисунке выше.
- \* При этом убедитесь, что штифт ❶ датчика обнаружения многослойных секций (сборки) не отсоединился.



- 13) Подключите к разъёму печатной платы **13**, как показано слева.

### 3-6. Прикрепление магнитного крепёжного основания (сборка)



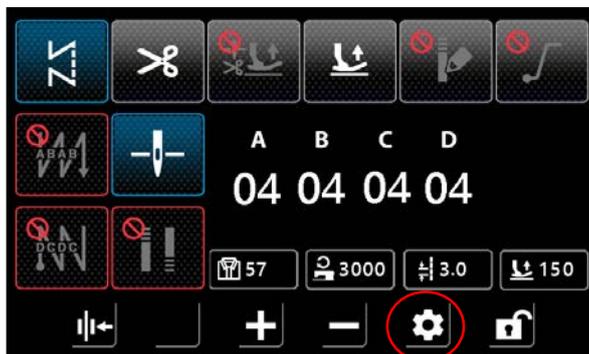
- 1) Прикрепите магнитную крепёжную пластину (сборка) **2** к соединению прижимной лапки **1**.
  - 2) Закрепите магнитную крепёжную пластину (сборка) с помощью винта **3** так, чтобы она располагалась между датчиком обнаружения многослойных секций и монтажной панелью датчика обнаружения многослойных секций.
- \* Установите магнитное основание (сборка) так, чтобы оно располагалось почти параллельно датчику обнаружения многослойных секций.

### 3-7. Прикрепление деталей

- 1) Соберите разобранные детали в исходное состояние.

## 4. Как управлять панелью (настройка функции обнаружения многослойных секций)

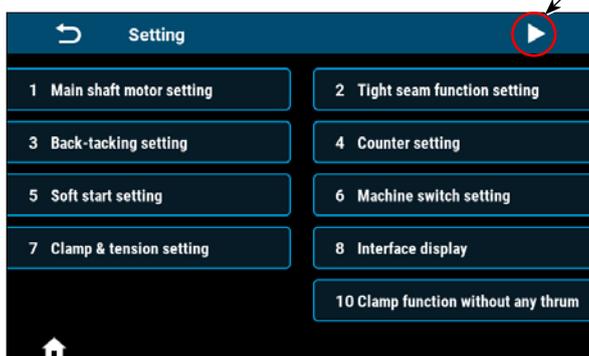
4.1 Отобразится экран настройки параметров на уровне пользователя.



Нажмите на красный кружок один раз.

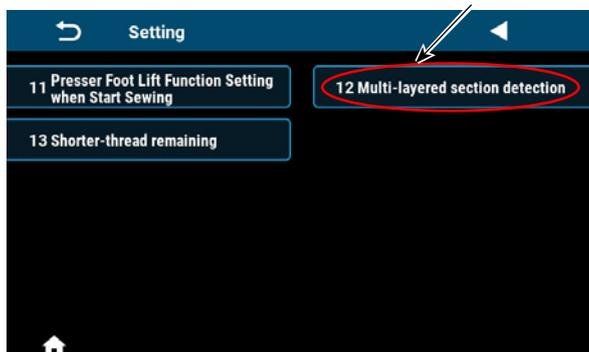
4.2 Экран изменится.

Нажмите на красный кружок.



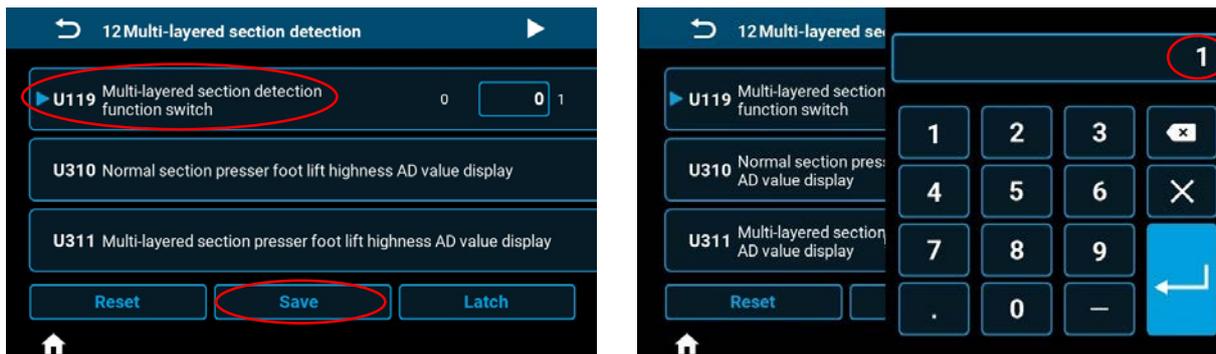
4.3 Выберите "Обнаружение многослойных участков".

Нажмите на красный кружок.



4.4 Выберите 1 для "Переключатель функций многослойной секции".

Если выбрать "Сохранить", функция многослойной секции будет включена.

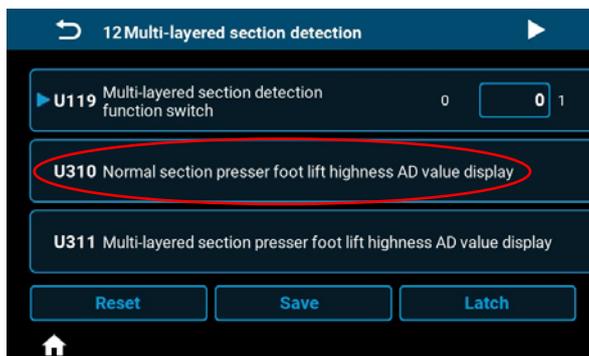


Если для параметра U015 «Настройка функции ручного переключателя А» или U174 «Настройка функции ручного переключателя В» вы выбираете «8: Функция переключения утилиты однокнопочного включения», то для параметра U119 «Настройка функции обнаружения многослойного сегмента активного прижима» нельзя установить значение 1.

4.5 Далее мы расскажем, как настроить порог обнаружения многослойных участков.

Приобретите значение AD для нормального сечения.

Нажмите "Отображение значения AD высоты подъема прижимной лапки нормальной секции".



4.6 Поместите швейный материал с нормальной толщиной под прижимную лапку.

Прижимную лапку можно поднять, нажав на педаль в обратном направлении или используя коленный рычаг.

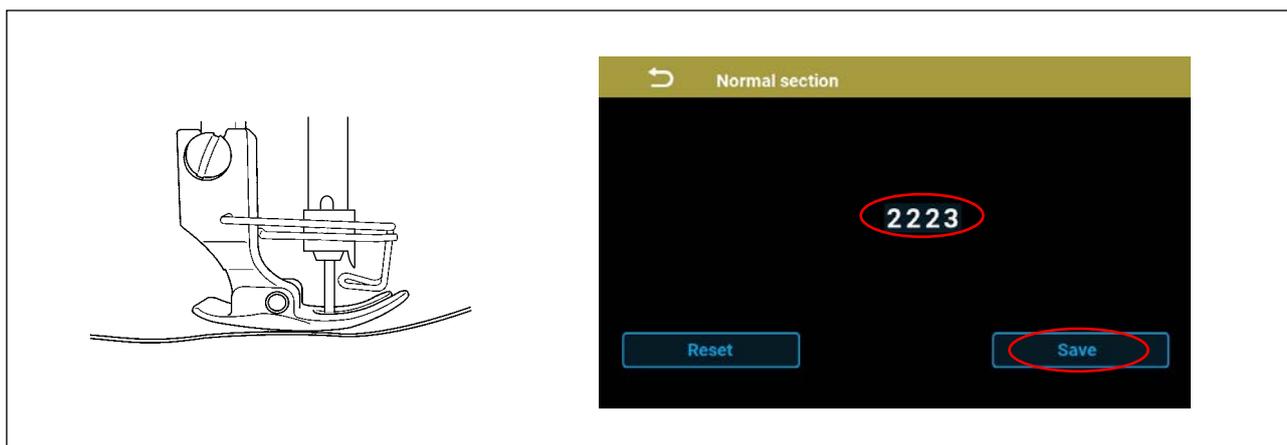


Поворачивайте шкив, пока игла не достигнет нижней мёртвой точки, а затем полностью опустите зубчатую рейку.

Если значение AD получено без этой операции, обнаружение многослойных секций может работать неправильно.

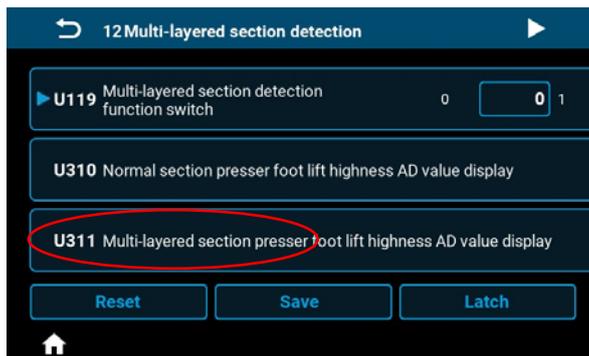
Отображается значение AD для нормальной секции.

При нажатии кнопки "Сохранить" значение записывается как обычное значение AD секции.



4.7 Получение значения AD для многослойной секции.

Нажмите "Отображение значения AD высоты подъёма прижимной лапки при шитье многослойной секции".



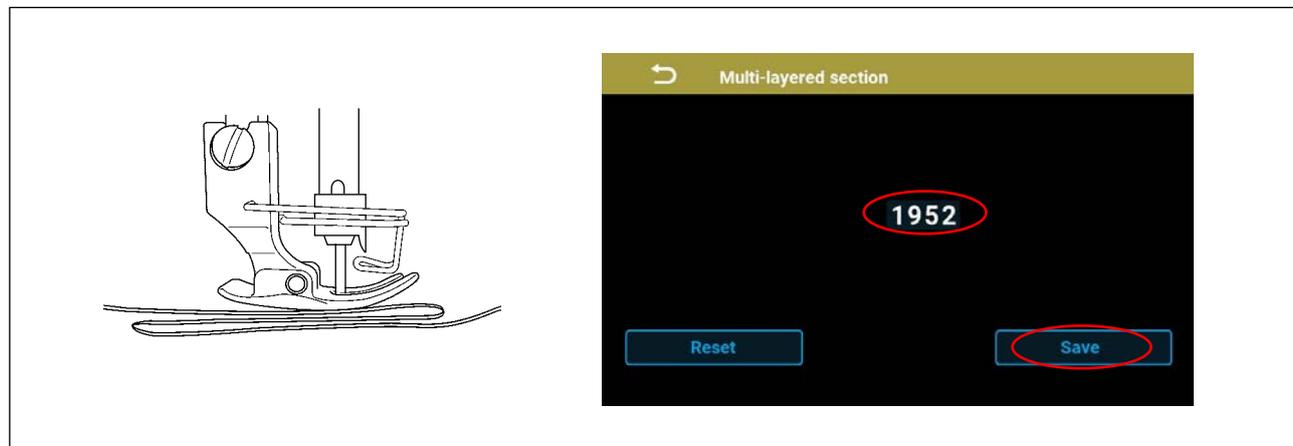
4.8 Поместите швейный материал с толщиной многослойной секции под прижимную лапку.

Прижимную лапку можно поднять, нажав на педаль в обратном направлении или используя коленный рычаг.

**Предостережение** Поворачивайте шкив, пока игла не достигнет нижней мёртвой точки, а затем полностью опустите зубчатую рейку. Если значение AD получено без этой операции, обнаружение многослойных секций может работать неправильно.

Отображается значение AD для многослойной секции.

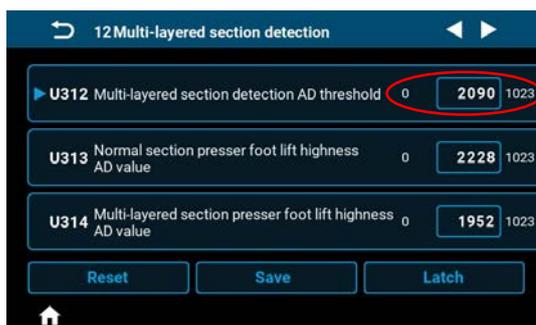
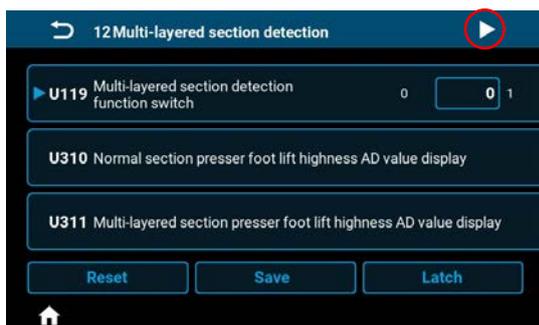
При нажатии кнопки "Сохранить" это значение записывается как значение AD многослойной секции и одновременно рассчитывается и сохраняется пороговое значение для многослойной секции.



4.9 Подтвердите значение AD для многослойной секции и пороговое значение.

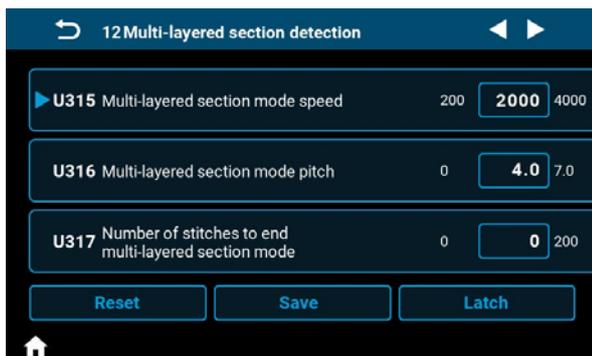
Экран вернётся к экрану выбора.

Вы можете изменить пороговое значение многослойной секции, непосредственно вводя значения.



## 5. Как управлять панелью (настройка параметров)

### 5.1 Изменение скорости шитья и длины стежка в режиме шитья многослойной секции

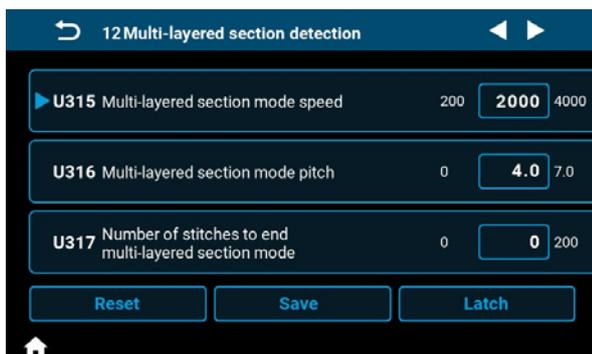


- 1) Если установлена функция обнаружения многослойного сегмента, то при обнаружении многослойного участка скорость шитья и длина стежка будут автоматически изменяться на значения, установленные для режима шитья многослойного сегмента.

Нормальная скорость шитья ⇔ U315 Скорость шитья для режима многослойных секций  
Нормальная длина стежка ⇔ U316 Шаг для режима шитья многослойной секции

- 2) Во время обнаружения многослойной секции в левом нижнем углу экрана отображается знак **InA**, а дисплей переключается между скоростью шитья и длиной стежка.

### 5.2 Установка количества стежков для завершения режима шитья многослойной секции



Хотя режим шитья многослойных секций автоматически завершается при превышении установленного порогового значения, вы также можете завершить его, задав определенное количество стежков.

Обратите внимание, что даже если количество стежков для завершения режима шитья многослойной секции находится в заданном диапазоне, режим шитья многослойной секции завершится, если будет превышен порог обнаружения многослойной секции.

[Параметр настройки]

U317 Количество стежков для завершения режима шитья многослойной секции

Начальное значение: 0 (количество стежков не задано)

Диапазон: От 0 до 200

- \* Установка значения 0 отключает настройку количества стежков для завершения режима многослойных секций.

### 5.3 Установка количества стежков для ожидания перехода в режим многослойной секции



При приближении к многослойному участку, в зависимости от условий шитья, режим может переключиться в режим шитья многослойного участка до достижения многослойного участка.

Установив количество отложенных стежков для режима шитья многослойных секций, вы можете отложить переход в режим шитья многослойных секций.

[Параметр настройки]

U318 Количество стежков для ожидания переключения в режим шитья многослойной секции

Начальное значение: 0 (количество стежков не задано)

Диапазон: От 0 до 10

- \* Установка значения 0 отключает настройку количества стежков для ожидания переключения в режим шитья многослойной секции.